

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Vészjelzések

Diagnosztikai kézikönyv

Előszó

Alapvető biztonsági utalások

1

Bevezetés

2

NC vészjelzések

3

Ciklus vészjelzések

4

HMI vészjelzések

5

SINAMICS vészjelzések

6

Hajtás és periféria
vészjelzések

7

PLC vészjelzések

8

Rendszer reakciók

9

Stop feltételek

10

Függelék

A

Érvényes
vezérlés
SINUMERIK 828D
szoftver
CNC szoftver4.8 SP3 verzió
SINAMICS S120, 5.1 SP1 verzió

08/2018

6FC5398-8BP40-6QA1

Jogi megjegyzések

Figyelmeztetési utasítás tervezet

A kézikönyv útmutatásokat tartalmaz, amelyeket személyes biztonsága, valamint az anyagi károk megelőzése érdekében követnie kell. A személyes biztonságához kapcsolódó útmutatásokat veszélyjelző háromszög emeli ki. Az általános anyagi károkhoz kapcsolódó útmutatásoknál nincs veszélyjelző háromszög. A veszély súlyossági fokától függően a veszélyjelző útmutatásokat a súlyostól a kevésbé súlyos veszély felé haladva a következőképpen ábrázolják.

 VESZÉLY
Azt jelenti, hogy halálos baleset vagy súlyos sérülést történik , ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

 FIGYELMEZTETÉS
Azt jelenti, hogy halálos baleset vagy súlyos sérülést történhet , ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

 VIGYÁZAT
Azt jelenti, hogy könnyű sérülés történhet, ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

FIGYELEM
Azt jelenti, hogy anyagi kár történhet, ha nem hozzák meg a megfelelő elővigyázatossági rendszabályokat.

Ha a különböző súlyossági fokú veszélyből egyszerre több áll fenn, mindig a legsúlyosabb fokú veszélyhez tartozó veszélyjelző háromszöget használják. Ha veszélyjelző háromszöggel ellátott veszélyjelző útmutatás személyi sérülések lehetőségére figyelmeztet, az útmutatáshoz anyagi károk veszélyét jelző útmutatás is társítható.

Szakképzett személyzet

Az ehhez a dokumentációhoz tartozó termék/rendszert csak az adott feladatkörre **kiképzett személyzet** kezelheti az adott feladatkörre vonatkozó dokumentáció figyelembevételével, különös tekintettel az abban foglalt biztonsági és figyelmeztető utasításokra. A kiképzett személyzet a kiképzésére és tapasztalatára alapozva képes az ezekkel a termékekkel/rendszerekkel történő munkák során a kockázatok felismerésére és a lehetséges veszélyek elkerülésére.

Siemens termékek rendeltetésszerű használata

Ennél a következőket kell követni:

 FIGYELMEZTETÉS
A Siemens termékek csak a katalógusban és a hozzátartozó műszaki dokumentációban meghatározott alkalmazási esetekre használhatók. Ha idegen termékek és –egységek alkalmazására kerül sor, akkor be kell szerezni a Siemens javaslatát ill. engedélyét. A termékek kifogástalan és biztonságos üzemeltetésének előfeltétele a szakszerű szállítás, szakszerű tárolás, felállítás, összeszerelés, telepítés, üzembe helyezés, kezelés és karbantartás. A megengedett környezeti feltételeket be kell tartani. A hozzátartozó dokumentációkban szereplő utasításokat figyelembe kell venni.

Védjegyek

Az ® oltalmi jogi megjegyzéssel jelölt minden elnevezés a Siemens AG. bejegyzett védjegye. A dokumentációban használt többi elnevezés olyan védjegy lehet, amelyeknek harmadik fél részéről saját célra történő használata sértheti a tulajdonosaik jogait.

Felelősség kizárása

Megvizsgáltuk, hogy a nyomtatvány tartalma egyezik-e az ismertetett hardverrel és szoftverrel. Ennek ellenére nem zárható ki, hogy eltérések vannak közöttük, ezért a maradéktalan egyezésért nem vállalunk felelősséget. A nyomtatvány tartalmát rendszeresen átnézzük, a szükséges javításokat a soron következő kiadásokban szerepeltetjük.

Előszó

SINUMERIK dokumentáció

A SINUMERIK dokumentáció a következő kategóriába van tagolva:

- Általános dokumentáció/katalógusok
- Felhasználói dokumentáció
- Gyártói-/szerviz-dokumentáció

További információk

A következő címen (<https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/view/108464614>) található információt a témáról:

- Dokumentáció megrendelése / Dokumentációk áttekintése
- További helyek a dokumentációk letöltéséhez
- Dokumentációk online használata (kézikönyveket/információkat megtalálni és bennük keresni)

A műszaki dokumentációval kapcsolatos kérdésekkel (pl. javaslatok, javítások) küldjenek egy e-mailt a következő címre (<mailto:docu.motioncontrol@siemens.com>):

mySupport/Dokumentation

A következő címen (<https://support.industry.siemens.com/My/ww/en/documentation>) információkat találhat arról, hogyan állíthatja össze egyénileg dokumentációját a Siemens-tartalmak alapján, és hogyan igazíthatja ezt hozzá a saját gépdokumentációjához.

Képzés

A következő címen (<http://www.siemens.com/sitrain>) talál információt a Siemens SITRAIN tréningjéről – a meghajtás és automatizálási technika termékeivel, rendszereivel és megoldásaival kapcsolatban.

FAQ

Frequently Asked Questions (Gyakran Ismételt Kérdések) a Service&Support oldalakon a Produkt Support (<https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/ps/faq>)-nál található.

SINUMERIK

A következő címen (<http://www.siemens.com/sinumerik>) található információt a SINUMERIK-ről:

Célcsoport

Ez a kiadvány a következőkhöz szól:

- tervezők
- üzembehelyezők
- gépkezelők
- szerviz és kezelő személyek

Haszon

A diagnózis kézikönyv az adott célcsoportot képessé teszi a hiba kijelzések kiértékelésére és a megfelelő reagálásra.

A diagnózis kézikönyv segítségével a célcsoport áttekintést kap a különféle diagnózis lehetőségekről és diagnózis eszközökről.

Megjegyzés az adatvédelmi szabályozáshoz

A Siemens figyelembe veszi az adatvédelem alapelveit, különösen az adatok minimalizálásának (privacy by design) követelményét. Erre a termékre ennek jelentése:

A termék nem dolgoz fel és nem tárol személyes adatokat, csak technikai működési adatokat (pl. idő-bélyegeket). Ha a felhasználó ezeket az adatokat más adatokkal (pl. műszak tervekkel) kombinálja vagy személyes adatokat tárol ugyan arra az eszközre (pl. merevlemezre) és ezzel egy személyes vonatkoztatást hoz létre, akkor az adatvédelmi előírások betartását maga kell biztosítsa.

Műszaki támogatás

Országokénti telefonszámok találhatók a műszaki támogatáshoz az interneten a következő címen (<https://support.industry.siemens.com/sc/ww/en/sc/2090>) a „Kapcsolatok” alatt.

Tartalomjegyzék

	Előszó.....	3
1	Alapvető biztonsági utalások.....	7
1.1	Általános biztonsági utalások.....	7
1.2	Garancia és szavatosság az alkalmazási példákra	8
1.3	Industrial Security.....	9
2	Bevezetés.....	11
2.1	A diagnózis kézikönyv használata	11
2.2	A diagnózis kézikönyv felépítése	12
2.3	Vészjelzés számtartományok.....	16
2.4	Rendszerhiba vészjelzések.....	18
2.5	Kapcsolat felvétele a műszaki támogatással	19
3	NC vészjelzések.....	21
4	Ciklus vészjelzések	411
5	HMI vészjelzések.....	559
6	SINAMICS vészjelzések.....	567
7	Hajtás és periféria vészjelzések	1163
8	PLC vészjelzések	1175
9	Rendszer reakciók.....	1183
9.1	Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél	1183
9.2	Vészjelzések törlési feltételei	1185
9.3	Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél.....	1186
10	Stop feltételek.....	1189
10.1	Stop feltételek	1189
A	Függelék.....	1203
A.1	Rövidítések listája	1203
A.2	Dokumentáció áttekintés	1209
	Index.....	1211

Alapvető biztonsági utalások

1.1 Általános biztonsági utalások



FIGYELMEZTETÉS

Életveszély a biztonsági utalások és maradék kockázatok nem figyelembe vétele miatt

A megfelelő hardver dokumentációkban levő biztonsági utalások és maradék kockázatok nem figyelembe vétele súlyos sérüléssel, balesettel vagy halállal okozhat.

- Tartsa be a hardver dokumentáció biztonsági utalásait..
- Vegye figyelembe a kockázatok megítélésénél a maradék kockázatokat.



FIGYELMEZTETÉS

Gép helytelen működése hibás vagy megváltoztatott paraméterezés következtében

A hibás vagy megváltoztatott paraméterezés miatt a gépen helytelen működés léphet fel, ami testi sérülést vagy halált okozhat.

- Védje a paraméterezést a jogosulatlan hozzáféréstől.
- A lehetséges helytelen működést megfelelő intézkedésekkel, pl. VÉSZ-ÁLLJ vagy VÉSZ-KI hárítsa el.

1.2 Garancia és szavatosság az alkalmazási példákra

Az alkalmazási példák kötelezettség nélküliek és nincs szavatolva a teljesség a konfiguráció és a kiépítés vonatkozásában és bármely előre nem látott esetben. Az alkalmazási példák nem vevő-specifikus megoldások, hanem segítséget nyújtanak tipikus feladatoknál.

Felhasználóként a leírt termékek szakszerű üzemeltetéséért Ön a felelős. Az alkalmazási példák nem mentik fel Önt a biztonságos eljárás kötelezettsége alól az alkalmazásnál, összeállításnál, üzemeltetésnél és karbantartásnál.

1.3 Industrial Security

Megjegyzés

Industrial Security

A Siemens olyan ipari biztonsági funkciókkal rendelkező termékeket és szolgáltatásokat kínál, melyek elősegítik a létesítmények, rendszerek, gépek és hálózatok biztonságos működését.

A létesítmények, rendszerek, gépek és hálózatok kiber-támadások elleni védelme érdekében egy, a technológia jelen állásának megfelelő átfogó ipari biztonsági koncepció kidolgozása (és folyamatos fejlesztése) szükséges. A Siemens termékei és megoldásai ennek a koncepciónak csak egy részét képezik.

Az ügyfél felelőssége, hogy megakadályozza a létesítmények, rendszerek, gépek és hálózatok jogosulatlan használatát. A rendszerek, gépek és komponensek a vállalati hálózathoz vagy az internethez csak akkor csatlakozhatnak, ha és ameddig ez szükséges, és a megfelelő védelmi intézkedések (pl. tűzfal használata vagy hálózatszegmentálás) végre lettek hajtva.

Figyelembe kell venni a Siemens megfelelő védelmi intézkedésekre vonatkozó javaslatait is. További információ található az Industrial Security-ről:

Industrial Security (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>)

A Siemens termékek és megoldások a még nagyobb biztonság érdekében folyamatosan tovább vannak fejlesztve. A Siemens kifejezetten javasolja a frissítést, amint a megfelelő frissítések rendelkezésre állnak, és a mindenkori legfrissebb termékverzió használatát. A régebbi vagy már nem támogatott verziók használata növelheti a kiber-támadások kockázatát.

A termék-frissítésekről szóló folyamatos tájékoztatásért iratkozzon fel a Siemens Industrial Security RSS hírfolyamára:

Industrial Security (<http://www.siemens.com/industrialsecurity>)

További információk az interneten találhatóak:

Industrial Security tervezési kézikönyv (<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/108862708>)



FIGYELMEZTETÉS

Bizonytalan üzemi állapotok a szoftver manipulációja miatt

A szoftver manipulációja, pl. vírusok, trójaiak, levelek vagy férgek által, az Ön berendezésének bizonytalan üzemi állapotait okozhatja, amelyek halált, súlyos testi sérülést vagy tárgyi károkat okozhatnak.

- Tartsa a szoftver aktuális állapotban.
- Integrálja az automatizálási és hajtás komponenseket a berendezés vagy gép egységes Industrial Security koncepciójába a technika aktuális szintjének megfelelően.
- Az Ön egységes Industrial Security koncepciójában vegye figyelembe az összes alkalmazott terméket.
- Védje a fájlokat a cserélhető tároló elemeken a kártékony szoftvektől megfelelő védelmi intézkedésekkel, pl. vírus keresőkkel.
- Védje a hajtást a jogosulatlan változtatásoktól, amennyiben a „Know-How védelem” funkciót aktiválja.

Bevezetés

2.1 A diagnózis kézikönyv használata

A Diagnosztikai kézikönyv az NC, HMI, PLC és SINAMICS tartományok vészjelzéseit / jelentéseit írja le. Ez tájékoztató irodalomként használandó és lehetővé teszi a kezelőnek a szerszámgépen:

- Különleges esetek megítélését a gép működésénél.
- A berendezés reakcióját a különleges esetre megismerni.
- Különleges esetben a munka folytatás lehetőségeinek használatát.
- Tovább segítő leírásokra utalások követését.

2.2 A diagnózis kézikönyv felépítése

Vészjelzések áttekintése

A vészjelzések leírásai a következő fejezeteken találhatók:

- NC vészjelzések (Oldal 21)
- Ciklus vészjelzések (Oldal 411)
- HMI vészjelzések (Oldal 559)
- SINAMICS vészjelzések (Oldal 567)
- Hajtás és periféria vészjelzések (Oldal 1163)
- PLC vészjelzések (Oldal 1175)

A vészjelzések leírásai a fejezetekben a növekvő vészjelzés-szám szerint vannak rendezve. A sorrend nem folytonos.

A SINUMERIK vészjelzés leírások felépítése

A vészjelzés leírások a következő elrendezésűek:

<vészjelzés-szám>	<vészjelzés-szöveg>
-------------------	---------------------

Magyarázat

reakció:

Segítség:

**program
folytatás:**

Minden vészjelzést egyértelműen megjelöl a <vészjelzés-szám> és a <vészjelzés-név>.

A vészjelzések leírása a következő kategóriákra tagozódik:

- Magyarázat
- Reakció
Lásd a fejezetben: Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél (Oldal 1183)
- Segítség
Lásd a fejezetben: Vészjelzések törlési feltételei (Oldal 1185)
- Program folytatása
Lásd a fejezetben: Vészjelzések törlési feltételei (Oldal 1185)

SINAMICS vészjelzések

A hajtás készülék egyes komponenseinek felismert hibái és állapotai vészjelzésekkel kerülnek kijelzésre. Ezek a SINAMICS vészjelzések zavarokra és figyelmeztetésekre vannak felosztva.

A zavarok és figyelmeztetések eltérései a következők:

Zavar	Mi történik egy zavar fellépésénél? • A megfelelő zavar reakciók fognak fellépni. • ZSW1.3 állapotjel be lesz állítva. • A zavar be lesz víve a zavar pufferbe. Hogyan lesznek a zavarok megszüntetve? • zavar okának megszüntetése • zavar nyugtázása
Figyelmeztetés	Mi történik egy figyelmeztetés fellépésénél? • ZSW1.7 állapotjel be lesz állítva. • A figyelmeztetés be lesz víve a figyelmeztetés pufferbe. Hogyan lesznek a figyelmeztetések megszüntetve? • A figyelmeztetések önmagukat nyugtazzák. Az ok megszüntetésével a figyelmeztetés magától megszűnik.

A SINAMICS vészjelzések felépítése

A SINAMICS vészjelzések leírásai a következő elrendezésűek:

<vészjelzés-szám> <hely-megadás> <vészjelzés-szöveg>

jelentés-érték:

hajtásobjektum:

reakció:

nyugtázás:

ok:

Segítség:

Minden vészjelzést egyértelműen megjelöl a <vészjelzés szám> és a <vészjelzés szöveg>.

A <hely-megadás> egy opcionális kijelzési információ. Hely-megadások lehetnek:

- tengely-név és hajtás-szám
- VAGY -
- az érintett PROFINET vagy PROFIBUS-DP komponens busz és slave száma

A vészjelzés leírásában ezt az opcionális információt a <hely-megadás> jelöli.

A SINAMICS vészjelzések leírása a következő kategóriákra tagozódik:

- **Jelentés-érték**
A jelentés-érték alatti információk felvilágosítást adnak a zavar/figyelmeztetés érték összetételéről.
Példa:
jelentés-érték: komponens szám: %1, ok: %2
Ez a zavar- vagy jelentés-érték információkat tartalmaz a komponens-számhoz és az okhoz. Az %1 és %2 hely-foglalók, amelyeket az online üzemben az üzembehelyező szoftver tölt fel megfelelően.
- **Hajtásobjektum**
Minden vészjelzésnél (zavar/figyelmeztetés) megadásra kerül, hogy ez a jelentés melyik hajtás-objektumban létezik. Egy jelentés tartozhat egy, több vagy az összes hajtás-objektumhoz.
- **Reakció**
Megadja az alap-beállítás reakciót a hiba esetében.
- **Nyugtázás:**
Megadja a zavar/figyelmeztetés nyugtázás alap-beállítást az ok megszüntetése után.
- **Ok**
Leírja a lehetséges okokat. A vészjelzés/figyelmeztetés okára a zavar-/figyelmeztetés-érték messzemenően szövegesen lesz feldolgozva.
- **Segítség**
Leírja a lehetséges segítségeket.

A zavar reakciók és a nyugtázás részletes leírása a következő fejezetben található: Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél (Oldal 1186).

Irodalom

További információk találhatók a SINAMICS jelentésekhez következő könyvben:

SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyv

Írásmód:

A jelentések írásmódja az alábbiak szerint vezethető le:

A Diagnózis kézikönyvben a SINAMICS által kiváltott jelentések mindig egy "2"-sel és az azt követő 5-jegyű számmal kezdődnek.

A SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyvben a jelentések mindig az "F" betűvel (zavar = angolul "Fault") ill. az "A" betűvel (figyelmeztetés = angolul "Alarm") és az azt követő 5-jegyű számmal kezdődnek.

Ha további információkra van szüksége a vészjelzésekhez, talál egy leírást a SINAMICS Listák kézikönyvben, ahol a jelentés-szám első "2"-es számjegyét az "F" ill. "A" betűvel helyettesíti.

Példa:

A **207016** vészjelzés leírása a SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyv **F07016** zavarnál található.

A **201330** vészjelzés leírása a SINAMICS S120/S150 Listák kézikönyv **A01330** zavarnál található.

Idő és dátum szinkronizációja

Megjegyzés

Idő szinkronizációja

A SINAMICS hajtásokban nincs valós idejű óra. A SINAMICS óra ideje és dátuma 10 mp-es ütemben a SINUMERIK valós idejű órájával lesz szinkronizálva.

Az okozhatja, hogy a SINUMERIK valós idejű óra idő és/vagy dátum változása után 10 mp eltelhet, amíg ezek a változások a SINAMICS hajtásokkal szinkronizálva lesznek.

Ha ebben a max. 10 mp-ben SINAMICS jelentések lépnek fel (200000 – 299999 számtartomány), ezek a SINAMICS jelentések még az elavult dátum/idő bélyeget tartalmazzák. A SINAMICS jelentések következményeként kiváltott SINUMERIK vészjelzések (< 200000 és > 300000 vészjelzés számok) ezzel szemben már az új dátum/idő bélyeget tartalmazzák.

2.3 Vészjelzés számtartományok

A következő táblázat egy áttekintés a vészjelzések/jelentések foglalt számtartományairól.

Táblázat 2-1 NC vészjelzések/jelentések

000.000 - 009.999	Általános vészjelzések	
010.000 - 019.999	Csatorna vészjelzések	
020.000 - 029.999	Tengely-/orsó-vészjelzések	
	027.000 - 027.999	Safety Integrated vészjelzések/jelentések
030.000 - 099.999	Funkcionális vészjelzések	
	040.000 - 059.999	foglalt
	060.000 - 064.999	Siemens ciklus vészjelzések
	065.000 - 069.999	Alkalmazó ciklus vészjelzések
	070.000 - 079.999	Compile ciklus vészjelzések - gyártó és OEM
	080.000 - 084.999	jelentés-szövegek SIEMENS ciklusokhoz
	085.000 - 089.999	felhasználói ciklusok jelentés-szövegek
	090.000 - 099.999	foglalt
	100.000 - 129.999	rendszer
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	foglalt

Táblázat 2-2 SINAMICS vészjelzések (zavarok/figyelmeztetések)

201.000 - 203.999	Control Unit, szabályozás
204.000 - 204.999	foglalt
205.000 - 205.999	teljesítmény egység
206.000 - 206.899	betáplálás
206.900 - 206.999	Fék-modul
207.000 - 207.999	hajtás
208.000 - 208.999	Option Board
209.000 - 212.999	foglalt
213.000 - 213.020	liszenszelés
213.021 - 213.099	foglalt
213.100 - 213.102	know-how védelem
213.103 - 219.999	foglalt
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	DRIVE-CLiQ komponensek teljesítményegység
231.000 - 231.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 1
232.000 - 232.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 2
	Utalás: A fellépő zavarok automatikusan figyelmeztetésként kerülnek kiadásra, ha a jeladó közvetlen mérőrendszerként van paraméterezve és nem avatkozik be a motor szabályozásba.

233.000 - 233.999	DRIVE-CLiQ komponensek jeladó 3 Utalás: A fellépő zavarok automatikusan figyelmeztetésként kerülnek kiadásra, ha a jeladó közvetlen mérőrendszerként van paraméterezve és nem avatkozik be a motor szabályozásba.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing Module (VSM)
235.000 - 235.199	Terminal Module 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Terminal Module 31 (TM31)
236.000 - 236.999	DRIVE-CLiQ Hub Module
237.000 - 237.999	nagyfrekvenciás csillapítás modul
240.000 - 240.999	Controller Extension 32 (CX32)
241.000 - 248.999	foglalt
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Communication Board (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (egyenáramú szabályozás)

Táblázat 2-3 Hajtás és periféria vészjelzések

300.000 - 399.999	Hajtás és periféria vészjelzések
-------------------	----------------------------------

Táblázat 2-4 PLC vészjelzések / jelentések

400.000 - 400.999	Általános PLC vészjelzések
-------------------	----------------------------

Táblázat 2-5 Felhasználói vészjelzések

700.000 - 700.247	Az összes vészjelzést és jelentést az OEM generálja.
-------------------	--

2.4 Rendszerhiba vészjelzések

Rendszerhiba

A következő vészjelzések rendszerhibák:

1000	1013
1001	1014
1002	1015
1003	1016
1005	1017
1010	1018
1011	1019
1012	1160

Ha fellépne Önöknél egy ilyen rendszerhiba, forduljon a Technical Support (Oldal 19)-hoz.

2.5 Kapcsolat felvétele a műszaki támogatással

Kapcsolat a műszaki támogatáshoz:



www.siemens.com/sinumerik/help

Kérjük, a gyors feldolgozáshoz adja meg a következő információkat:

- vészjelzés szám a vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- Jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű-kombinációval:
<Ctrl> + <Alt> + <D>

Üzemi szerviz, szerviz szolgáltatások és helyi kapcsolattartó partner:



www.siemens.com/sinumerik/contact

SINUMERIK dokumentáció:



www.siemens.com/sinumerik/docu

További információk



www.siemens.com/sinumerik/support

A Siemens Industry Online Support további információkat nyújt, mint GYIK-ek, termék információk, fórum bejegyzések.

NC vészjelzések

0	Nincs (további) vészjelzés
magyarázat:	Ha a kommunikáció (változó szolgálat) több vészjelzést igényel, mint amennyi éppen a vészjelzéslistában van, akkor ez a vészjelzés végjelölként lesz kommunikálva.
reakció:	Nincs vészjelzés-reakció.
segítség:	--
program folytatás:	Belső
1000	Rendszerhiba %1 %2 %3 %4
paraméter:	%1 = rendszerhiba-szám %2 = általános paraméter %3 = általános paraméter %4 = általános paraméter
magyarázat:	Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
1001	Rendszerhiba %1 %2 %3 %4
paraméter:	%1 = rendszerhiba-szám %2 = általános paraméter %3 = általános paraméter %4 = általános paraméter
magyarázat:	Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1002 Rendszerhiba %1 %2 %3 %4

paraméter: %1 = rendszerhiba-szám
%2 = Utalás a hibahelyre
%3 = általános paraméter
%4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

1004 Az NCK-vészjelzési vészjelzés-reakció hibás tervezése

paraméter: %1 = hibás vészjelzés-szám

magyarázat: Az operációs rendszer vagy a compiler-ciklus gyártója által tervezett vészjelzés-reakció hibás.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
- vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
- vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
- jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

1005 Operációs rendszer %1 paraméter %2 %3 %4 hiba

paraméter: %1 = operációs rendszer hibaszám
%2 = operációs rendszer hibaparaméter 1
%3 = operációs rendszer hibaparaméter 2
%4 = operációs rendszer hibaparaméter 3

magyarázat: Ez a vészjelzés azt jelzi, hogy az operációs rendszer a rendszerben egy súlyos hibát ismert fel.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

1010 [csatorna %1:] Rendszerhiba %2 akció '%3<ALNX>'

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = rendszerhiba-szám
 %3 = akciósám/akciónév

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: NC nem üzemkész.
 Interpreter állj
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

1011 [csatorna %1:] %3 %4 rendszerhiba %2

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = rendszerhiba-szám
 %3 = Opció-paraméter: mondatszám, címke
 %4 = Opció-paraméter: akciósám, ...

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1012	[csatorna %1:] Rendszerhiba %2 %3 %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = rendszerhiba-szám %3 = paraméter1 %4 = paraméter2
magyarázat:	Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

1013	[csatorna %1:] Rendszerhiba %2 %3 %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = rendszerhiba-szám %3 = általános paraméter %4 = általános paraméter
magyarázat:	Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1014	[csatorna %1:] Rendszerhiba %2 %3 %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = rendszerhiba-szám %3 = általános paraméter %4 = általános paraméter
magyarázat:	Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.
reakció:	Üzemmodcsoport nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1015 [csatorna %1:] tengely %2 rendszerhiba %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelyszám
 %3 = rendszerhiba-szám
 %4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről. Speciálisan a %3 paraméter esetében (rendszerhiba-szám) = 840001 = probléma a szerszámkezelésnél, a %2 paraméter nem a tengelyjelölőt tartalmazza, hanem további információt a diagnózishoz (=adatkezelés állapot/ tár-szám/ hely-szám/ T-szám)

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
 Csatorna nem üzemkész.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1016 [csatorna %1:] tengely %2 rendszerhiba %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelyszám
 %3 = rendszerhiba-szám
 %4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Csatorna nem üzemkész.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1017 [csatorna %1:] tengely %2 rendszerhiba %3 %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelyszám
 %3 = rendszerhiba-szám
 %4 = általános paraméter

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel azok a belső hibaállapotok kerülnek kijelzésre, amelyek az átadott hibaszámmal együtt magyarázatot adnak a hibaokról és a hibahelyről.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

1018 [csatorna %1:] Lebegőpontos-számításhiba a feladat %2 állomás %3 FPU-állapot: %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = feladat-ID
 %3 = állomás-prioritás
 %4 = FPU-állapot

magyarázat: A processzor lebegőpontos-egysége egy számítási hibát állapított meg.

reakció: NC nem üzemkész.
 Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
 Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1019 [csatorna %1:] Lebegőpontos-számításhiba a cím %3 feladat %2 FPU-állapot: %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = feladat-ID
 %3 = A hibát előállító operáció kódcíme
 %4 = FPU-állapot

magyarázat: A processzor lebegőpontos-egysége egy számítási hiba alapján egy excepciót oldott ki.

reakció: NC nem üzemkész.
 Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
 Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1020 [csatorna%1:] lebegőpontos számítási hiba a CC-ben %2 címek %3 feladat, FPU állapot %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = CC fájlnev
 %3 = a hibát okozó művelet kód címe (abszolút + növekményes)
 %4 = FPU állapot a Task ID-ben

magyarázat: A processzor lebegőpontos egysége egy számítási hiba miatt egy kivételt váltott ki.
 A számítási hiba egy Compile ciklusban történt.

reakció: NC nem üzemkés.
 Üzemmódcsoport nem üzemkés, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
 Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

1160 Asszerciós hiba %1 : %2-ben

paraméter: %1 = string (programneves elágazás)
 %2 = string (sor-szám)

magyarázat: Ez a vészjelzés egy tiszta fejlesztési-vészjelzés és egy kiszállított szoftver-változatban nem fog megjelenni. Egy OEM-alkalmazó részére ez a vészjelzés viszont nagyon jó felvilágosítást tud adni egy vészjelzésnek a rendszerszoftveren belüli fellépéséről. Az 'Asszerció' kezelés lehetővé teszi a fejlesztési fázisban a rendszerszoftveren belül azon hibafeltételek meghatározását, amelyek ezek fellépésénél ehhez a vészjelzéshez vezetnek. A fejlesztési fázis után ez a vészjelzés-kimenet már nem aktív.

reakció: NC nem üzemkés.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkés.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
 Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.

segítség: Ellenőrizzük az említett szoftver-részben az átadott sor számára a hibaokot.

program folytatás: Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

2000	Életjel-ellenőrzés PLC
magyarázat:	A PLC-nek egy meghatározott időtartamon belül (MD10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT gépadat) egy életjelet kell kiadnia. Ha ez nem történik meg, akkor vészjelzés kerül kioldásra. Az életjel egy számlálóérték a belső NC/PLC-interfészen, amelyet a PLC a 10 ms-idő-vészjelzéssel felszámol. Az NCK ellenőrző ugyancsak ciklusosan azt, hogy a számlálói állapot megváltozott-e. A PLC-nek egy megadott időn belül életjelet kell magáról adni. Ha ez nem történik meg, ez a vészjelzés lesz kiadva.
reakció:	NC nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az MD 10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT gépadatban az ellenőrző-időszakot (megállítási érték: 100ms). Állapítsuk meg a Hibaokot a PLC-ben és küszöböljük azt ki (USTACK elemzés. Ha az ellenőrzés működésbe lépése nem egy PLC-állj-on keresztül, hanem az alkalmazó-programi hurkon keresztül történik, akkor nincs USTACK-beírás). Ez a vészjelzés egy PLC-Stop következményeként lép fel. (PLC-Stop programozó eszközzel, PLC-Stop üzembehelyezési kapcsolótól, PLC-Stop vészjelzéstől) Ha ezen esetek egyike sem áll fenn, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük a következő információkat beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
2001	PLC nem futott fel
magyarázat:	A PLC-nek az MD 10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban meghatározott időszakon belül legalább 1 életjelet kell kiadnia. A PLC-nek a Power On után a megadott időn belül legalább 1 életjelet kell adjon.
reakció:	NC nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az MD 10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban az ellenőrzési időt és illesszük azt az 1. OB1-ciklushoz. - Állapítsuk meg a hibaokot a PLC-ben (alkalmazó-program hurok vagy állj) és küszöböljük azt ki. Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

2110	NCK-hőmérséklet vészjelzés
magyarázat:	A hőmérsékletérzékelő elérte a megszólalási küszöböt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az érzékelő visszakapcsolásához egy 7 °C-os hőmérséklet-csökkenés szükséges.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
2140	Az aktuális szerviz-kapcsolóállás a következő Power On-nál az SRAM-ok törlését kényszeríti ki (Elsődleges törlés aktív)
magyarázat:	Az inicializálás-kapcsoló jelenleg az elsődleges törlésen áll. Ez azt okozza, hogy a következő modul-reset-nél a modul SRAM-ja kitörlődik. Ezáltal az NC-adattároló elvész.
reakció:	NC nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Állítsuk vissza az inicializálás-kapcsolót nullára
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
2900	Reboot késleltetve történik
magyarázat:	A vészjelzés egy késleltett reboot-ra utal A vészjelzés csak akkor lép fel, ha a Reboot a HMI által lett végrehajtva és az MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME nullánál nagyobbra lett választva. A vészjelzés elnyomható az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 20-szal
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.
segítség:	Lásd a MD10088 \$MN_REBOOT_DELAY_TIME-ot és a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK-ot
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
3000	Vész-állj
magyarázat:	Vész-állj felszólítás áll fenn az NCK-/PLC-interfészen DB2600 DBX0.1 (Vész-állj).
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Küszöböljük ki a Vész-állj okot és igazoljuk vissza a Vész-állj-t a PLC-/NCK-interfészen keresztül nyugtázni DB2600 DBX0.2 (Vész-állj nyugtázás).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
3001	belső vész-állj
magyarázat:	Ez a vészjelzés nem kerül kijelzésre.

reakció:	NC nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Üzem módcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Nincs segítségre szükség
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzem módcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4000	[csatorna %1:] gépadat %2 [%3] hízagot tartalmaz a tengely-hozzárendelésben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Egy géptengelynek a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadat általi csatornához történő hozzárendelésének hízagmentesen kell megtörténnie. A rendszerfelfutásban (Power On) hízagok kerültek felismerésre és ez vészjelzésként kerül kijelzésre.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzem módcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A csatornában alkalmazott géptengelyek indexeit rés nélkül kell bevinni az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED táblázatba. A csatorna réseket az MD11640 \$MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP-pel kell engedélyezni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4001	[csatorna %1:] tengely %2 a gépadat %3 -ban több csatornára van meghatározva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = index: géptengely-szám %3 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x csatorna-specifikus MD-ben (n ... csatornaszám, m ... csatornatengely-szám, x ... géptengely-szám) egy géptengely több csatornához került hozzárendelésre anélkül, hogy ehhez a tengelyhez egy 'Mester'-csatorna lenne megadva. Egy géptengely több csatornához történő hozzárendelése általában nem ésszerű. Kivételes esetekben egy többszöri hozzárendelést akkor lehet elvégezni, ha erre a tengelyre egy Mester-csatorna kerül meghatározásra. A megmunkálási szükségleteknek megfelelően a csatorna hozzárendelést jelszóval (meghatározás csak a későbbi termékállapotokban!) az NC munkadarab-programban lehet elvégezni.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzem módcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n tengely-specifikus MD-ben (m... géptengely-szám, n ... csatornaszám) egy Mestercsatorna került a tengelyek részére megadásra, amely aztán az NC-programon keresztül tetszés szerint az egyik vagy egy másik csatornához rendelődhet hozzá.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4002	[csatorna %1:] gépadat %2[%3] egy a csatornában nem meghatározott tengelyt tartalmaz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = index: MD-tömb index

magyarázat:	Csak a csatornában az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m által aktivált tengelyeket szabad az MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k gépadaton keresztül geometria-tengellyé ill. tájolási tengellyé nyilvánítani. Ez az MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES-re is vonatkozik (gx: geometriatengely-index, kx: csatornatengely-index, k: csatornatengely-szám, m: géptengely-szám) Geometria-tengelyek hozzárendelése a csatorna-tengelyekhez MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (k csatorna-tengely számot tartalmazza): - geometria-tengely index: 0, 1. csatorna: 1, 2. csatorna: 1 - geometria-tengely index: 1, 1. csatorna: 2, 2. csatorna: 0 - geometria-tengely index: 2, 1. csatorna: 3, 2. csatorna: 3 MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED (m géptengely számot tartalmazza): - csatorna-tengely index: 0, 1. csatorna: 1, 2. csatorna: 4 - csatorna-tengely index: 1, 1. csatorna: 2, 2. csatorna: 5 - csatorna-tengely index: 2, 1. csatorna: 3, 2. csatorna: 6 - csatorna-tengely index: 3, 1. csatorna: 7, 2. csatorna: 0 - csatorna-tengely index: 4, 1. csatorna: 8, 2. csatorna: 0 - csatorna-tengely index: 5, 1. csatorna: 0, 2. csatorna: 0 - csatorna-tengely index: 6, 1. csatorna: 0, 2. csatorna: 0 - csatorna-tengely index: 7, 1. csatorna: 0, 2. csatorna: 0
reakció:	NC nem üzemkés. Üzemmódcsoport nem üzemkés, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Helyesbítsük az - MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB - MD24... \$MC_TRAFO_AXES_IN... - MD24... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB... - MD22420 \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES - és/vagy MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-et.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4003	Tengely %1 egy mester-csatorna hibás hozzárendelése a gépadat %2-ben
paraméter:	%1 = tengely %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Néhány alkalmazásra értelme van annak, hogy egy tengelyt több csatornában működtessünk (C-tengely vagy orsó egy egyorsós-/duplaszános-gépek). A több csatornában a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus gépadattal meghatározott géptengelyhez a MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN tengely-specifikus gépadattal egy Mestercsatornát kell hozzárendelni. A csak egy csatornában aktivált tengelyekre Mestercsatornaként ezen csatorna számát vagy nullát kell beírni.
reakció:	NC nem üzemkés. Csatorna nem üzemkés. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és/vagy MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN helyesbítése.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4004	[csatorna %1:] gépadat %2 tengely %3 többszörösen geometria tengelyként definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = tengely-index
magyarázat:	Egy tengelyt csak egyszer szabad geometria tengelyként definiálni.
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB korrigálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4005	[csatorna %1:] Tengelyek maximális száma túllépve. Határ %2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám felső határa a csatornában
magyarázat:	A MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadatban van meghatározva, hogy melyik géptengelyeket szabad ebben a csatornában használni. Ez az aktív tengelyek számát is meghatározza a csatornában. Ez a felső határ lett túllépve. Figyelem: a csatornatengely hézagok által MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED egyes indexei nincsenek felhasználva és így nem számítanak az aktív csatornatengelynek. Példa: - CHANDATA(2) - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0 Ez a csatorna a következő géptengelyeket használja: 1, 2, 3, 8, 7, tehát 5 aktív csatornatengelye van.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-t illeszteni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4006	Az aktiválható tengelyek maximális száma túl lett lépve (határ %1)
paraméter:	%1 = tengelyszám
magyarázat:	A \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM és \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM opciók adatok összege nem haladhatja meg a tengelyek maximális számát a rendszerben
reakció:	NC nem üzemkész. Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A \$ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM és \$ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM opciós adatok összege nem haladhatja meg a tengelyek maximális számát (kiépítéstől függő).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4009 gépadat %1%2 érvénytelen értéket tartalmaz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő

%2 = string: esetleg további specifikáció

magyarázat: Egy olyan érték lett beadva, amelyik megsérti egy változó, egy gépadat vagy egy funkció értéktartományát vagy határértékét.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Megfelelő értéket beadni,

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4010 Gépadat %1[%2] egy érvénytelen jelölőt tartalmaz

paraméter: %1 = string: MD-jelölő

%2 = index: MD-tömb index

magyarázat: Az NCK-táblázatokban (Arrays) a következők névmeghatározására: géptengelyek, Euler-szög, irányvektorok, normálvektorok, interpolációs-paraméterek és közbensőpont-koordináták a beadandó jelölőre az alább felsorolt szintakszis-szabály egyike megsértése:

- A jelölőnek egy NC-címbeűnek kell lennie (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), esetleg egy numerikus kibővítés (840D: 1 - 99).
- A jelölőnek 2 tetszőleges nagybetűvel kell kezdődnie, de nem a \$-jellel (a rendszerváltozóra foglalt).
- A jelölőnek nem szabad az NC-nyelv kulcsszavának (pl. POSA) lennie.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A kijelzett MD-ben a jelölő szintakszis-helyes beadása az alkalmazó-specifikus névre.

- Géptengelyek: MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Euler-szög: MD10620 \$MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Normál-vektorok: MD10630 \$MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Irányvektorok: MD10640 \$MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Interpolációs paraméter: MD10650 \$MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Közbensőpont-koordináták: MD10660 \$MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4011 [csatorna %1:] gépadat %2[%3] érvénytelen jelölőt tartalmaz

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = string: MD-jelölő

%3 = index: MD-tömb index

magyarázat:	A geometria-tengelyek és csatornatengelyek csatorna-specifikus táblázatokban a név-meghatározásnál a beadandó jelölőre az alább felsorolt szintakszis-szabály egyike megsértése: - A jelölőnek egy NC-címbeűnek kell lennie (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), esetleg egy numerikus kibővítés (840D: 1 - 99). - A jelölőnek 2 tetszőleges nagybetűvel kell kezdődnie, de nem a \$-jellel (a rendszerváltozóra foglalt). - A jelölőnek nem szabad az NC-nyelv kulcsszavának (pl. SPOS) lennie.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporth nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A kijelzett MD-ben a jelölő szintakszis-helyes beadása az alkalmazó-specifikus névre. Geometria-tengelyek: MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB Csatornatengelyek: MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4012 Gépadat %1[%2] egy érvénytelen jelölőt tartalmaz

paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = index: MD-tömb
magyarázat:	A kiválasztott jelölő érvénytelen. Érvényes jelölők: - AX1 - AXn: Géptengely jelölő - N1AX1 - NnAXm: Link-tengely jelölő (NCU + géptengely). Csak az 'NCU-Link' kiépítési fokozatnál! - C1S1 - CnSm: Konténer-tengely jelölő (konténer + konténer-hely). Csak a 'Tengely-konténer' kiépítési fokozatnál
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Korrekt jelölő alkalmazása
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4020 Jelölő %1 többszöri alkalmazása a gépadat %2-ben

paraméter:	%1 = string: jelölő %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Az NCK-táblázatokban (Arrays) a következők névmeghatározására: géptengelyek, Euler-szög, irányvektorok, normálvektorok, interpolációs-paraméterek és közbensőpont-koordináták egy olyan jelölő alkalmazása, amely a vezérlésben már létezik.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporth nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A beadandó jelölőre egy olyan jelsorozatot válasszunk ki, amely a rendszerben még nincs alkalmazva (max. 15 jel).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4021	[csatorna %1:] Jelölő %2 többszöri alkalmazása a gépadat %3-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: jelölő %3 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A Geometriatengelyek és csatornatengelyek csatorna-specifikus táblázatokban egy olyan jelölő alkalmazása, amely a vezérlésben már létezik.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A beadandó jelölőre egy olyan jelsorozatot válasszunk ki, amely a rendszerben még nincs alkalmazva (max. 15 jel).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4030	[csatorna %1:] Hiányzó jelölő a gépadat %2[%3]-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = index: MD-tömb index
magyarázat:	A MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB MD-ben fennálló tengelykonfiguráció alapján a kijelzett MD egy tengely-jelölőre vár.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengelykonfigurációt és adjuk be a hiányzó jelölőt az MD-be vagy, ha a tengely nem szükséges, akkor adjuk meg az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-ben erre a csatornatengelyre a 0 géptengelyt. Ha egy olyan geometriatengelyről van szó, amelyet nem szabadna alkalmazni (kizárólag 2-tengelyes megmunkálásnál, pl. esztergagépeknél), akkor kiegészítőleg adjuk meg az MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB-ben a megfelelő geometriatengelyre a 0 csatornatengelyt.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4032	[csatorna %1:] Hibás jelölő a síktengelyre a %2-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Az MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES ill. MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF-ben fennálló tengelykonfiguráció alapján a megadott helyen egy síktengely-jelölőt vár.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Korrekt jelölő kiegészítés
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4040	[csatorna %1:] Tengelyjelölő %2 inkonzisztens a gépadat %3-mal
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: tengelyjelölő %3 = string: MD-jelölő %4 = A kijelzett MD-ben túl kevés csatornatengely lett beadva
magyarázat:	A megadott tengelyjelölő alkalmazása a kijelzett MD-ben nem konzisztens a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB MD-ben a csatornára megadott tengelykonfigurációval. Csak aktív 'OEM-transzformációk' compile ciklusnál
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A használt jelölőt az MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB és/vagy MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB-ban megvizsgálni és kijavítani. Csak aktív "OEM-transzformáció" compile-ciklusnál: A megadott MD-k mellett az aktív OEM-transzformáció MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[n]-t a funkcióleírás alapján megvizsgálni és kijavítani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4045	[csatorna %1:] Konfliktus a gépadat %2 és a gépadat %3 között
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A megadott gépadat %1 alkalmazása konfliktust okoz a gépadat %2-vel
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A megadott gépadatok alkalmazását korrigálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4050	NC-kód jelölő %1 nem lett átnevezve %2-re
paraméter:	%1 = string: régi jelölő %2 = string: új jelölő
magyarázat:	Egy NC-kód átnevezése az alábbi okok egyike következtében nem volt lehetséges: - a régi jelölő egyáltalán nem létezik - az új jelölő egy másik típus-tartományban van. Az NC-kódok /kulcsszavak a gépadatokon keresztül átnevezhetők akkor, ha a típus-tartományt nem hagyjuk el. Típus 1: 'igazi' G-kódok: G02, G17, G33, G64, ... Típus 2: megnevezett G-kódok: ASPLINE, BRISK, TRANS, ... Típus 3: beállítható címek: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 Helyesbítsük a MD10712 \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB gépadatot.
 A listát a következő módon építsük fel:
 páros cím: a megváltoztatandó jelölő
 az arra következő páratlan cím: új jelölő
 pl.:
 \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT"
 \$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = "",
 törli a ROT funkciót a vezérlésből

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4058 rendszer konfigurációs hiba (%1, %2)

paraméter: %1 = fájlnev
 %2 = hibakód

magyarázat: A gépadatok beolvasásánál és skálázásánál egy hiba lépett fel. A mindenkor hibakód jelentését a következő felsorolással lehet értelmezni.
 60 = fájl nem található
 70 = hiba a fájl megnyitásánál
 80 = érvénytelen aláírás
 81 = fájl korrupt
 82 = helytelen formátum

reakció: NC nem üzemkés.
 Csatorna nem üzemkés.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4059 Hiba a rendszer konfiguráció beolvasásánál (%1, %2)

paraméter: %1 = MD szám
 %2 = hibakód

magyarázat: A gépadatok beolvasásánál és skálázásánál egy hiba lépett fel.

reakció: NC nem üzemkés.
 Csatorna nem üzemkés.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: - Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4060 Szabvány-gépadatok betöltésre kerültek (%1, %2, %3, %4)

paraméter: %1 = jelölés 1
 %2 = jelölés 2
 %3 = jelölés 3
 %4 = jelölés 4

magyarázat: A szabvány MD-k lettek betöltve, mert,
 - hidegstart lett igényelve vagy
 - MD-pufferfeszültség kiesett volt vagy
 - egy inicializálás lett igényelve a szabvány-gépadatok betöltésére (MD 11200 \$MN_INIT_MD).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A szabvány-MD-k töltése után be kell a megfelelő berendezés individuális MD-it adni/tölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4062 Adatbiztosítási másolat betöltésre került

magyarázat: A Flash-be mentett alkalmazói adatok betöltődtek a SRAM-ba.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A saját gépadatok új betöltése

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4065 Pufferelt tároló a biztonsági másolatból lett helyreállítva (lehetséges adatvesztés!)

magyarázat: Az NC alkalmazói adatai és a PLC remanens adatai egy pufferelt tárolóban (SRAM) vannak tárolva. A vezérlés felfutásánál ebben a pufferelt tárolóban egy lehetséges inkonzisztencia lett megállapítva.
 A pufferelt tároló az utolsó biztonsági mentéssel lett inicializálva. Ezáltal elvesztek a változások a pufferelt tárolóban, amelyek a biztonsági mentés utolsó aktualizálása óta lettek végrehajtva.
 Az adat inkonzisztencia egyik lehetséges oka a pufferidő túllépése. Kérjük, ügyeljen a vezérlés szükséges bekapcsolási idejére az üzembehelyezési utasításnak megfelelően.

reakció: NC nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Indítsuk újra a vezérlést.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4070 Normáló gépadat megváltoztatása

magyarázat: A vezérlés belső fizikai nagyságokkal dolgozik (mm, fok, s, utakra, sebességekre, gyorsításokra, stb.). Ezen értékek ki- és beadási egységei programozásnál vagy adatbiztosításnál részben más egységek (ford./perc, m/s2, stb.).
 Az átszámítás a beadható normálási tényezőkkel történik (rendszer-specifikus MD-Array MD10230\$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF[n] (n ... Indexszám 0 - 10) akkor, ha a megfelelő jelölőbit '1'-re van állítva.
 Ha a jelölőbit '0'-ra van állítva, akkor a normálás a belső szabvány tényezőkkel történik.
 A következő gépadatok befolyásolják más MD-k normálását:
 MD10220 \$MN_SCALING_USER_DEF_MASK
 MD10230 \$MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF
 MD10240 \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC
 MD10250 \$MN_SCALING_VALUE_INCH
 MD30300 \$MA_IS_ROT_AX
 Ezen adatok megváltoztatása után az NCK-t újra fel kell futtatni. Csak azután történik a függő adatok beadása korrekten.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 Ha a vészjelzés egy magában konzisztens MD-fájl betöltése után kerül kijelzésre, akkor a letöltés egy új NCK-felfutással megismétlendő. (A fájlban a normálási tényezők előtt normálástól függő gépadatok állnak).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4071	Jeladó pozíciót megvizsgálni
magyarázat:	Egy gépadat lett megváltoztatva, amelyik egy jeladó pozícióértékét befolyásolja. Kérjük a pozícióértékeket megvizsgálni. Abszolút-jeladónál: Jeladó-beállítás meg lett változtatva, tengely-pozíciók gépi vonatkoztatása megváltozhatott, jeladó-beállítást megvizsgálni. Többi jeladó: Tengelypozíciók referenciapont vonatkoztatása megváltozott, referenciálás folyamatát megvizsgálni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
4075	gépadat %1 (és esetleg továbbiak) hiányzó hozzáférési jogok %2 miatt nincs megváltoztatva
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = MD írásvédelem-szintje
magyarázat:	A munkadarab-programból egy TOA-fájl feldolgozásánál ill. a gépadatok írásánál megpróbáltunk egy olyan adatot átírni, amely védeltségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb. Az érintett adat nem íródik át, a program feldolgozása folytatódik. Ez a vészjelzés csak az első felismert írásjog-megsértésnél állítódik be.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Állítsuk be a kulcsos-kapcsolóval vagy a jelszó-beadáson keresztül a szükséges hozzáférési jogot ill. töröljük az érintett gépadatot az MD-fájlból/ munkadarab-programból.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
4076	%1 gépadatokat nem lehetett a hozzáférési jog %2-vel megváltoztatni
paraméter:	%1 = MD-k száma %2 = Beállított hozzáférési jogosultság
magyarázat:	A munkadarab-programból egy TOA-fájl feldolgozásánál ill. a gépadatok írásánál megpróbáltunk olyan adatokat átírni, amelyek védeltségi foka a vezérlésben aktuálisan beállított hozzáférési jogosultságnál nagyobb. Az érintett adatok nem íródnak át, a program feldolgozása akadálytalanul folytatódik. Ez a vészjelzés a vészjelzés a 4075 vészjelzés nyugtázásánál megszűnik. Csak Power-On-nal törölhető.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Állítsuk be a kulcsos-kapcsolóval vagy a jelszó-beadáson keresztül a szükséges hozzáférési jogot ill. töröljük az érintett gépadatot az MD-fájlból/ munkadarab-programból.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4077	Új érték %1 az MD %2 -ből nem lett beállítva. %3 Kbájtól túl sok %4 tárolót igényel.
paraméter:	%1 = gépadat új értéke %2 = gépadat-szám %3 = byte-ok száma, amennyivel túl sokat igényel %4 = tároló típusa
magyarázat:	A megnevezett tároló-konfiguráló gépadatnak új értéket próbáltak adni. A változás nem lett végrehajtva, mivel a változás több alkalmazói tárolót igényel, mint ami rendelkezésre áll. A harmadik paraméter megadja a byte-ok számát, ami meghaladja a maximális alkalmazói tárolót. Megjegyzés: 1 Kbájt 1024 bájt, 1 MiB (néha MB-nek hívják) szintén 1024 Kbájt. A negyedik paraméter megadja a tároló típusát, amelynek a határát túllépnek: - 'D' a dinamikus, azaz nem puffertelt alkalmazói tároló (itt vannak pl. a LUD-változók, az IPO-puffer). Ennek a tároló típusnak a nagyságát az MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC-ból lehet venni és az OD19240 \$ON_USER_MEM_DYNAMIC-kal megadni. - 'S' a statikus, azaz puffertelt alkalmazói tároló (itt vannak tipikusan az alkatrész-programok, de a korrekcióadatok, R-paraméterek, szerszámadatok is). Ennek a tároló típusnak a nagyságát az MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED-ból lehet venni és az OD19250 \$ON_USER_MEM_BUFFERED-del megadni. - "iS" a belső statikus ill. puffertelt alkalmazói tároló. Ezt a tárolótípust az aktuális tároló-kiépítés határozza meg (nem állítható be). Néhány fontos NCK funkció használja ezt a tárolót.

reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a változás nem volt szándékos, egyszerűen tovább lehet menni. A vészjelzésnek nincs negatív hatása. A megoldás a hozzáférési jogtól és az NCK aktuális tároló-kiépítettségétől függ: - a kívánt változás így nem lehetséges -> kisebb értékkel még egyszer megpróbálni, és megfigyelni, hogyan változik a paraméter 3 értéke - Lehetséges a tárolóbővítés? Ez a lehetőség az alkalmazott vezérlés modellől függ. (Nem lehetséges, ha a paraméter 4 egyenlő "iS"-sel. - Az NCK felhasználói tároló valószínűleg kisebbre van beállítva a lehetségesnél. Megfelelő hozzáférési jogosultsággal a gépadatok (a fentiek) megváltoztathatók. A puffer tároló növelése egy fizetős opció. - Pl.: A paraméter 4 "D" - azaz \$ON_USER_MEM_DYNAMIC-ot meg kellene növelni. Paraméter 3 400 Kb-át - azaz hiányzik 400 / 1024 MiB = 1 MiB (kerekítve). Az \$ON_USER_MEM_DYNAMIC értékének megnövelése 1 MiB / 4 MiB = 1-gyel (kerekítve) biztosítja a hiányzó tárolót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4080	Hibás konfiguráció az osztótengelyre az MD %1-ben
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Egy pozíció-táblázat hozzárendelése egy osztótengelyhez vagy egy pozíció-táblázat tartalma hibás, ill. egy pozíció-táblázat hosszát 0-val paramétereztük.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A hibajellegtől függően 3 MD-jelölő kerül kiadásra. 1. MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: A hiba egy pozíció-táblázat (MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ill. MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) különböző típusú (lineáris- /körtengely) tengelyekhez történő többszörös-hozzárendeltségében van . 2. MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 ill. MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: A kijelzett táblázatok tartalmi hibásak. - A beadott pozícióknak növekvő nagyságban kell rendszerezettnek lenniük. - Egy bizonyos pozíciót nem szabad többször beállítani. - Ha a táblázat egy vagy több modulo-tengelyhez van hozzárendelve, akkor a tartalmak csak 0 ... <360 fok intervallumban lehetnek. 3. MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 ill. MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: A kijelzett n pozíció-táblázat hossza 0-val került megadásra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4082	[csatorna %1:] érvénytelen érték %2%3 gépadatban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string: MD-jelölő %3 = string: MD mezőindex
magyarázat:	Egy olyan érték lett beadva, amelyik megsérti egy változó, egy gépadat vagy egy funkció értéktartományát vagy határértékét.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Megfelelő értéket beadni,
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4090	Túl sok hiba felfutásnál
magyarázat:	A vezérlés felfutásánál <n> -nél több hiba lépett fel..

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gépadatokat helyesen beállítani

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4099 %1 hiba az MD inicializálás feldolgozásánál

paraméter: %1 = hibák száma

magyarázat: A gépadatok inicializálásának feldolgozásánál hibák léptek fel. A hiba pontos leírása a felfutás jegyzőkönyv-fájljában található

reakció: NC nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4115 Kommunikációs task időarányát az ipo-hoz %1-re változtatni

paraméter: %1 = string (új arány)

magyarázat: Az MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO gépadat értéke illesztve lett. Ez csak akkor léphet fel, ha a gépadat értéke kisebb egynél és így a kiszámított idő nem többszöröse a helyszabályozó időnek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD10072 \$MN_COM_IPO_TIME_RATIO gépadat illesztve. Vizsgáljuk meg, hogy a megállapított érték megfelelő-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4150 [csatorna %1:] Érvénytelen M-funkciós alprogram-hívás tervezve

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] vagy az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadat nem megengedett adatokat tartalmaz. Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] gépadatban M-funkciós alprogram-híváshoz egy olyan M-funkció lett tervezve, amelyet a rendszer foglal és nem helyettesíthető alprogram-hívással:

- M0-M5,

- M17,M30,

- M19, M40-M45,

- M-funkciók az orsóüzem/tengelyüzem átkapcsolásához az MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR szerint (alapbeállítás: M70),

- M-funkciók lyukasztás/süllyesztéshez a tervezés szerint az MD26008 \$MC_NIBBLE_PUNCH_CODE -dal amennyiben az MD26012 \$MC_PUNCHNIB_ACTIVATION-nal aktiválva lett.

- Alkalmazott külső nyelvnél (MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) járulékosan M96-M99.

Az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadat érvénytelen MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] mezőindexet tartalmaz. megengedettek jelenleg a 0...9 értékek. Az érintett gépadat a -1 előbeállítási értékre lesz visszaállítva. Ezzel a funkció deaktiválva van.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az MD10715 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] gépadatban egy, a rendszer által nem használt M-funkciót ill. az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR gépadatban egy megengedett mezőindexet kell tervezni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4152	A 'Mondatkijelzés abszolútérték'-kel funkció nem megengedett beállítása
magyarázat:	A "Mondatkijelzés abszolút-értékekkel" nem megengedett paraméterezése: - MD28400 \$MC_MM_ABSBLOCK-kal nem megengedett mondathossz beállítása: A gépadat vizsgálata felfutásnál a következő értéktartományokra: 0,1, 128-512 - MD28402 \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[-] -al érvénytelen kijelzőtartomány beállítása. A gépadat vizsgálata felfutásnál a következő felső-/alsó-határookra: $0 \leq \text{MD28402 } \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] \leq 8$ $0 \leq \text{MD28402 } \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] \leq (\text{MD28060 } \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + \text{MD28070 } \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP).$ A határok megsértésénél a 4152 vészjelzés lesz kiadva.
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Mondathossz/kijelzőtartományt a megengedett határon belül dimenzionálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4170	Csatorna %1 érvénytelen M-funkciós szám tervezve orsó átkapcsolásra
magyarázat:	A MD10800 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN vagy MD10802 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX gépadatban az ISO 2/3 módus csatornaszinkronizálás M-számtartományához egy 0-99 M-funkciós szám lett tervezve vagy a MD10802 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX kisebb mint a MD10800 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN.
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A MD10800 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN és a MD10802 \$MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX gépadatokat megvizsgálni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4182	[csatorna %1:] Nem-megengedett M segédfunkciós szám %2%3-ban, MD visszaállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = gépadat-jelölő %3 = adott esetben MD-index
magyarázat:	A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál egy olyan szám lett megadva, amelyet a rendszer foglal és nem lehet felhasználni egy hozzárendeléshez. (M0-M5, M17, M30, M40-M45 és ISO-dialektus alkalmazása esetén az M98, M99 is). Az alkalmazó által használt értéket a rendszer az alapértékre állította vissza.
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál nem a rendszer által foglalt (M0-M5, M17, M30, M40-M45 és ISO-dialektus alkalmazása esetén az M98, M99 is) számot megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4183 [csatorna %1:] M-segédfunkció szám %2 szám többször használva (%3 és %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = M-segédfunkció
 %3 = gépadat-jelölő
 %4 = gépadat-jelölő

magyarázat: A megadott gépadatban egy M-funkció beállításánál egy szám többször lett felhasználva.

reakció: Üzem módcsoporthoz nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadatokat ellenőrizni és az M-segédfunkció számok egyértelmű hozzárendelését biztosítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4184 [csatorna %1:] nem megengedett előre definiált segédfunkció a %2 [%3]-ban, gépadat visszaállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = gépadat-jelölő
 %3 = adott esetben MD-index

magyarázat: A megadott gépadatban egy előre definiált segédfunkció megadása helytelenül történt
 A felhasználó által használt értékeket a rendszer az alapértékekre állította vissza

reakció: Üzem módcsoporthoz nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megadott gépadatban érvényes értéket bevinni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4185 [csatorna %1:] Nem megengedett megadása a %2 %3 %4 segédfunkciónak

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = segédfunkció típusa
 %3 = bővítmény
 %4 = segédfunkció-érték

magyarázat: A megadott segédfunkció helytelen.
 Az előre definiált segédfunkciókat csak a felhasználó által definiált segédfunkciókra lehet átalakítani.

lásd:

MD22010 \$MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]
 MD22020 \$MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]
 MD22030 \$MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]
 MD22035 \$MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

reakció: Üzem módcsoporthoz nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Segédfunkciót átalakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4200	[csatorna %1:] Geometriatengely %2 nem deklarálható körtengelyként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév
magyarázat:	A geometriatengelyek egy Cartesius-féle koordináta-rendszert képeznek, s ezért egy geometria-tengely körtengelyként deklarálása egy definíciós konfliktushoz vezet
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ezen géptengely körtengely-deklarációját eltávolítani. Ehhez a MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB csatorna-specifikus MD-tömbbel a geometria-tengely indexet a kijelzett geometria-tengelyekhez megállapítani. Ugyanezzel az index-szel van a MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB csatorna-specifikus MD-tömbben a csatornaszám megadva. A csatornaszám-1 adja meg a csatornaindexet, amely szerint a MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus MD-tömbben a géptengely szám található.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4210	[csatorna %1:] Orsó %2 körtengelyi deklaráció hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Ha egy géptengely orsóként üzemeltetendő, akkor ezt a géptengelyt körtengelyként kell deklarálni.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A körtengelyi deklarációt erre a géptengelyre a tengely-specifikus MD30300 \$MA_IS_ROT_AX-ben állítsuk be.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4215	[csatorna %1:] Orsó %2 modulotengely deklaráció hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az orsófunkcionalitás előfeltétele egy modulotengely (pozíciók [fok]-ban).
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD30310 \$MA_ROT_IS_MODULO beállítása.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4220	[csatorna %1:] Orsó %2 többször deklarált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az orsószám a csatornában többször létezik.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A tengely-specifikus MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX-ben kerül az orsószám letételre. Hogy ez a géptengely/orsó melyik csatornához kerül hozzárendelésre, az a géptengely-indexből látható. (A géptengely-szám az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-ben van).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4225	[csatorna %1:] tengely %2 körtengelyi deklaráció hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, tengelyszám
magyarázat:	A modulo-funkcionalitás előfeltétele egy körtengely (pozíciók [fok]-ban).
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD30300 \$MA_IS_ROT_AX beállítása.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4230	[csatorna %1:] Adat-változtatás kívülről az aktuális csatorna-állapotban nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Ezen adatnak a munkadarab-program feldolgozása alatti beadása nem megengedett (pl. munkamező-behatárolás vagy a próbamenet-előtolás beállítási adatok).
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A beadandó adatot a munkadarab-program indítása előtt változtassuk meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
4240	Számításiidő-túlcsoordulás az IPO- vagy a helyzet szabályozási szinten, IP %1
paraméter:	%1 = programhely
magyarázat:	Az interpolációs- és helyzet szabályozási ütem beállításai az utolsó felfutás után annyira megváltoztak, hogy a megfelelő ciklusos feladatokra túl kevés számítási idő áll rendelkezésre. A vészjelzés azonnal a felfutás után lép fel akkor, ha egy feladatra még álló tengelyek mellett és nem megindított NC-programnál túl kevés futási idő áll rendelkezésre. De a számítás-intenzív NC-funkció felhívásánál a programfeldolgozás alatt is feladat-túlcsoordulás léphet fel.

reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Minden vészjelzés-reakció késleltetés megszüntetése.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Óvatosan optimalizáljuk az MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD 10060 \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO és/vagy MD 10070 \$MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO ütemidőket. A tesztelést egy olyan NC-programmal végezzük el, amely a lehető legnagyobb vezérlés-terhelést okozza. Biztonságból az így meghatározott időket egy 15 - 25%-os biztonsági tartalékkal lássuk el.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4270	gépadat %1 hozzárendelést tartalmaz nem aktív NC-be/kimenőbájt %2-hoz
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = index
magyarázat:	A megadott gépadat egy NC-funkcióhoz egy digitális be/kimenőbájt ill. egy analóg be/kimenőjelet rendel hozzá, amely feldolgozása nincs aktiválva.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat helyesbítése. A szükséges be/kimenetek MD-n keresztüli aktiválása: MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS A gyors be/kimenetek aktiválásának nem előfeltétele, hogy a megfelelő hardver-kiépítés a vezérlésben létezzen. Az összes, a gyors be/kimeneteket alkalmazó funkciók- a reakcióidővel kapcsolatos követelmények megfelelő csökkentésével - a VDI-interfészen meghatározott PLC megadás/befolyásoláson keresztül is kezelhetők. Aktivált be/kimenetek megnövelik a PLC manipulációs-jelek ciklusos kezelése következtében az ipo-ütem számításidő-szükségletét. Utalás: nem használt be/kimeneteket deaktiváljuk.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4275	gépadat %1 és %2 NC-kimenőbájt szám %3 többszöri hozzárendelése
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = string: MD-jelölő %3 = kimenet száma
magyarázat:	A megadott gépadatok két NC-funkciót ugyanazon digitál/analóg-kimenethez rendelnek hozzá.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat helyesbítése.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4280	Az NC-be/kimenőbájtok MD %1[%2]-beli hozzárendelése nem illik a HW-kiépítéshez
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = index: MD-tömb
magyarázat:	Az MD-ben megadott dugaszhelyen a megfelelő be/kiadási modult felfutásnál nem találta meg.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a HW-t ill. helyesbítjük a megfelelő MD-t. Utalás: A HW-kiépítés ellenőrzése az aktivált be/kimenetek számától függetlenül történik (MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4282	Külső NCK kimenetek hardver többszörös elfoglaltsága
magyarázat:	Több kimenet tervezve azonos HW-bájtira.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A gépadat MD10368 \$MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT vagy MD10364 \$MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT megváltoztatása.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4300	Deklaráció az MD %1-ben a tengely %2-re nem megengedett
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A tengelyt nem lehet konkuráló pozicionáló-tengelyként működtetni, pl. mert a tengely Slave-tengely egy zárt ill. lezárandó Ganty-egyesülésben.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. MD30450 \$MA_IS_CONCURRENT_POS_AX visszaállítása az érintett tengelyre.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
4310	Deklaráció az MD %1-ben index %2 nem megengedett.
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = index: MD-tömb index
magyarázat:	A gépadat értékeinek az Array-ben növekvő sorrendben kell állniuk.
reakció:	Üzemmódcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD helyesbítés
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4320 tengely %1funkció %2 %3 és %4 nem megengedett.

paraméter: %1 = string: tengelyjelölő
 %2 = string: MD-jelölő
 %3 = string: bit
 %4 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadatokkal megadott funkciókat nem lehet egyidejűleg egy tengelyen aktiválni

reakció: Üzem módcsoporthoz nem üzemkész.
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A két funkció egyikét deaktiválni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4334 [csatorna %1:] Finomkorrekció értéke a tájolható szerszámtartó %2 paramétere %3-ban túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = Tájolható szerszámtartó érvénytelen paramétere
 %3 = tájolható szerszámtartó száma

magyarázat: Egy tájolható szerszámtartó finomkorrekciójának maximális megengedett értékét a MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN gépadat a lineáris és a MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT gépadat a forgó értékeknél határozza meg. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION n nem egyenlő nullával

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes finomkorrekció-értéket beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4336 [csatorna %1:] Tájolható szerszámtartó %2 Tájolási transzformáció %3 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tájolható szerszámtartó száma
 %3 = Tájolási transzformáció száma, amellyel tájolható szerszámtartókat akarunk paraméterezni

magyarázat: A tájolható szerszámtartó, amelynek adataival a Tájolási transzformációt kellene paraméterezni (lásd a MD2.... \$MC_TRAFO5_TCARR_NO...), nem létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes szerszámtartó-számot beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4338 [csatorna %1:] Érvénytelen transzformáció-típus %2 a szerszámtartó %3-ban a tájolási-transzformáció %4-re

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = transzformáció-típus
 %3 = tájolható szerszámtartó száma
 %4 = Tájolási transzformáció száma, amellyel tájolható szerszámtartókat akarunk paraméterezni

magyarázat: A Tájolási transzformáció paraméterei egy tájolható szerszámtartó adataiból lesznek átvéve. Ez a tájolható szerszámtartó tartalmaz egy érvénytelen transzformáció-típust (a T, P és M típusok megengedettek).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformáció-típus beadása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4340 **[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen transzformáció-típus %3 sz. transzformációban.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = transzformáció-szám

magyarázat: A \$MC_TRAFO_TYPE_... gépadatok egyikében egy érvénytelen, azaz nem definiált sorszám került beadásra. Ez a vészjelzés akkor is fellép, ha egy meghatározott transzformáció-jelleg csak az adott vezérléstípusban nem lehetséges (pl. egy 5-tengely-transzformáció).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformáció-típus beadása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4341 **[csatorna %1:] mondat %2 nincs adatkészlet a transzformáció %3-hoz**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = transzformáció-szám

magyarázat: A transzformációk minden összefüggő csoportjához (pl. orientálási transzformációk, Transmit, Tracyl stb.) csak egy korlátozott számú gépadatkészlet áll rendelkezésre (általában 2). Ha több transzformációt akarnak megadni egy csoporthoz, ez a vészjelzés jelenik meg.
Példa:
Két orientálási transzformáció megengedett. A gépadatokban pl. a következő áll:
TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. orientálási transzformáció
TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. orientálási transzformáció
TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. Transmit transzformáció
TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. orientálási transzformáció ==> ez a beadás okozza a vészjelzést

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes gépadatokat beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4343 **[csatorna %1:] Kísérlet egy aktív transzformáció gépadatainak megváltoztatására**

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Megkísérelték egy aktív transzformáció gépadatait megváltoztatni és ezt RESET-tel ill. NEWCONFIG-gal hatásossá tenni.

reakció: Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes gépadatokat beállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4344	[csatorna %1:] mondat %2 Az \$NK_NAME[%4]-ben definiált tengely %3 az aktuális csatornában nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév %4 = lánclem indexe
magyarázat:	A megadott lánclemben egy géptengely lett megadva, amelyik a transzformáció választásánál az aktuális csatornában nem áll rendelkezésre, vagyis ez a tengely jelenleg egy másik csatornához van hozzárendelve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A csatornában előforduló tengelyt definiálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
4345	[csatorna %1:] Hibás paraméterezés a láncolt %2 sz. transzformációban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = transzformáció-szám
magyarázat:	Egy láncolt transzformáció hibásan van paraméterezve (MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1 ill. MD24996 \$MC_TRACON_CHAIN_2 gépadat). Az alábbi hibaokok lehetségesek: - A láncolt transzformációk listája egy 0-val kezdődik (legalább egy nullával nem egyenlő beírás szükséges) - A láncolandó transzformációk listája egy nem létező transzformáció számát tartalmazza. - A listában egy transzformáció száma a láncolt transzformációk számánál nagyobb vagy azzal egyenlő. Példa: A kaszkádózott transzformáció a rendszerben a negyedik transzformáció, azaz MD24400 \$MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. Akkor a hozzátartozó listába (pl. MD24995 \$MC_TRACON_CHAIN_1[...]) csak az 1, 2 vagy 3 értékek írhatók be. - Egy nem megengedett láncolat van beállítva. Jelenleg az alábbi korlátozások érvényesek: Maximálisan két transzformáció lehet láncolva. Az első transzformációnak egy orientálási transzformációnak, Transmit-nek, palástgörbe-transzformációnak vagy ferde tengelynek kell lennie. A második transzformációnak egy ferde-tengely transzformációnak kell lennie
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Érvényes transzformáció-láncolat beállítása
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
4346	[csatorna %1:] Hibás csatorna-hozzárendelés a gépadatban %2[%3]
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = gépadat neve %3 = transzformáció-szám
magyarázat:	A MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB.... gépadat értéke érvénytelen. A következő hibaokok lehetségesek: - Az adat egy nem létező csatornatengelyre mutat - Az adat 0 (nincs tengely), bár a transzformáció az érintett tengely geometria tengelyként igényli.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Adatot a MD2.... \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB.... bzw MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN.... -ben helyesen megadni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4347	[csatorna %1:] Hibás csatorna hozzárendelés a gépadatban %2[%3]
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = gépadat neve %3 = transzformáció-szám
magyarázat:	A MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN.... gépadat értéke érvénytelen A következő hibaokok lehetségesek: - Az adat egy nem létező csatornatengelyre mutat - Az adat 0 (nincs tengely), bár a transzformáció az érintett tengely geometria tengelyként igényli. - A 7-tengelyes transzformációnál a MD2.... \$MC_TRAFO_AXIS_IN....-be egynél több külső tengely van megadva
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Adatot a MD2.... \$MC_TRAFO_AXES_IN....-ben helyesen megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4348	[csatorna %1:] mondat%2 konfigurációs hiba%6 a transzformációban \$NT_NAME[%5] = '%3'.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = transzformációs adatkészlet neve %4 = transzformációs adatkészlet index hibaszám

magyarázat:

A transzformációs adatkészlet hibás. A hiba okát pontosabban megadja a következő hibaszám.

- 1. A transzformáció típusa nem ismert, vagyis a \$NT_TRAFO_TYPE[n] egy érvénytelen nevet tartalmaz.
- 2. A gép-kinematika nincs definiálva, vagyis sem a \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n], sem a \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nem tartalmaz utalást kinematikai láncra a gép kinematika leírásában.
- 3. A kinematikai láncnak az \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nincs kapcsolata a gyökér elemhez.
- 4. A kinematikai láncnak az \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nincs kapcsolata a gyökér elemhez.
- 5. A kinematikai lánc az \$NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 6. Nincs kinematikai lánc elem (az MD18880 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM nulla).
- 8. A kinematikai lánc az \$NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 9. A kinematikai lánc az \$NT_T_REF_ELEM[n]-ben megadott néven nem található.
- 10. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,0] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 11. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,1] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 12. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,2] definiált körtengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 16. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,1] definiált körtengely többször lett definiálva.
- 17. A \$NT_ROT_AX_NAME[n,2] definiált körtengely többször lett definiálva.
- 20. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,0] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 21. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,1] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 22. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,2] definiált egyenes tengely a releváns kinematikai láncok egyikében sem található.
- 26. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,1] definiált lineáris tengely többször lett definiálva.
- 27. A \$NT_GEO_AX_NAME[n,2] definiált lineáris tengely többször lett definiálva.
- 28. A transzformáció kinematika leírásában egy lineáris tengely egyénél többször lett megadva (legalább két AXIS_LIN típusú lánc az \$NK_AXIS[n] komponensében ugyanarra a géplemre utal).
- 29. A transzformáció kinematika leírásában egy körtengely egyénél többször lett megadva (legalább két AXIS_ROT típusú lánc az \$NK_AXIS[n] komponensében ugyanarra a géplemre utal).
- 30. A bázis-tájolás nincs definiálva, vagyis az \$NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] mindhárom komponense nulla.
- 31. A tájolási normálvektor nincs definiálva, vagyis az \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] mindhárom komponense nulla.
- 32. Az (\$NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) bázis-tájolás és a (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) bázis-normálvektor definíciós vektorai párhuzamosak.
- 36. A releváns körtengelyek száma, amelyek a rész-láncban meg lettek találva, nem egyezik az \$NT_ROT_AX_CNT[n,0] tartalmával.
- 37. A releváns körtengelyek száma, amelyek a rész-láncban meg lettek találva, nem egyezik az \$NT_ROT_AX_CNT[n,1] tartalmával.
- 40. Egy tájolási transzformáció első és második tájolási tengelyei párhuzamosak.
- 41. Egy tájolási transzformáció második és harmadik tájolási tengelyei párhuzamosak.
- 42. Nincs tájolási tengely definiálva (egy tájolási transzformációhoz legalább egy tájolási tengely szükséges).
- 43. Érvénytelen 3-tengely tájolási transzformáció: A tájolási tengely nem merőleges a két geometriai tengely által kijelölt síkra.
- 47. Az \$NT_CLOSE_CHAIN_P rendszerváltozó az aktuális szoftver kiadásban zárolva van és csak a nulla stringet tartalmazhatja.
- 48. Az \$NT_CLOSE_CHAIN_T-ben megadott láncnak nincs megtalálva.
- 50. Egy tájolási transzformációhoz kettőnél kevesebb geometria tengely lett definiálva.
- 51. Egy tájolási transzformációhoz egyénél több tájolási tengellyel nem lett az összes geometria tengely definiálva.
- 60. A geometria-tengely 1 és 2 párhuzamos.
- 61. A geometria-tengely 1 és 3 párhuzamos.
- 62. A geometria-tengely 2 és 3 párhuzamos.
- 65. A 3 geometria-tengely egy síkban vannak.
- 68. A "Rész-lánc zárása" funkció erre a transzformációra definiálva van.
- 69. A "Szerszám-lánc zárása" funkció erre a transzformációra definiálva van.
- 80. Tájolási tengelyek nem megengedett definíciós sorrendje. A tájolási tengelyek a \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2]-ben kihagyás nélkül az index 0-nál kezdve kell legyenek definiálva. A tájolási tengelyek sorrendje az \$NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2]-ben azonos kell legyen a tengelyek sorrendjével a kinematikai lánc definíciójában (a láncok átfutásánál a rész-lánc kezdetétől a szerszám-lánc végéig).

- 81. Egy tájolási tengely többször lett programozva.
- 82. Az első tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 83. A második tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 84. A harmadik tájolási tengely paraméterezése orsóként nem megengedett.
- 87. Az első tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás, vagyis az MD30502 \$MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 \$MA_INDEX_AX_NUMERATOR ill. MD30330 \$MA_MODULO_RANGE (modulo tengelyeknél) közül legalább egy nulla.
- 88. A második tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás. A hiba feltételek azonosak a 87-es hibáéval.
- 89. A harmadik tájolási tengely paraméterezése Hirth tengelyként hibás. A hiba feltételek azonosak a 87-es hibáéval..
- 100. A kinematikai elemek maximális száma (a lineáris tengelyek, körtengelyek és állandó elemek összege) túl lett lépve. Ennél az állandó elemek sora egy láncban, ha nincs megszakítva egy tengellyel, csak egy elemnek számít.
A tájolási transzformációkhoz jelenleg maximum 15 kinematikai elem megengedett.
- 101. Egy transzformáció definíciójában a körtengelyek maximális száma a kinematikai láncokban túl lett lépve.
- 103. Szerszámhoz a kinematikai lánc definíciójában az elemek maximális száma túl lett lépve.
- 104. Munkadarabhoz a kinematikai lánc definíciójában az elemek maximális száma túl lett lépve.
- 105. Az állandó transzformációs tengelyek (redundáns (kör-)tengelyek) maximálisan megengedett száma, amelyek az aktív transzformációnál nem mozoghatnak, túl lett lépve.
A tájolási transzformációkhoz jelenleg maximum 6 körtengely megengedett.
- 106. A gép kinematikájának első ábrázolásához maximálisan megengedett száma túl lett lépve.
- 110. A \$NT_T_CHAIN_FIRST_ELEM[n]-ben levő nemű kinematikai elem nincs megtalálva.
- 111. A \$NT_P_CHAIN_FIRST_ELEM[n]-ben levő nemű kinematikai elem nincs megtalálva.
- 141. Ez a geometriai tengelyek permutációjának három bitből álló jelölése (bit 11 ... bit 13 \$NT_CNTRL[n]-ben Transmit-nál vagy Tracyl-nál) egy 5-nél nagyobb értéket tartalmaz.
- 142. Geometriai tengelyek nem megengedett permutációja (bit 11 ... bit 13 \$NT_CNTRL[n]-ben Transmit-nál vagy Tracyl-nál). A geometriai tengelyek hozzárendelésénél a transzformáció bemenő tengelyeihez a nem használt helyeket nem szabad felcserélni
- 143. A Transmit vagy Tracyl transzformáció paraméterezése egy köép-eltolás tengelyt igényel.
- 144. A \$NT_ROT_AX_NAME[n, 1]-ben és csak ott egy tengelynév kell legyen beadva.
- 145. A pólus tengely (\$NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) után a kinematikai láncban a munkadarab nullapont irányában egy érvénytelen offset van beadva.
- 146. Ha a \$NT_CNTRL[n]-ben Transmit-nál vagy Tracyl-nál a bit 3 be van állítva, az utolsó elem a kinematikai láncban egy körtengely vagy egy állandó forgatás kell legyen.
- 149. A pólus tengely (\$NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) után a kinematikai láncban a munkadarab nullapont irányában egy nem megengedett forgatás hatásos (állandó forgatás vagy állandó körtengely).
- 150. Egy káncelem nem megengedett típusa (rendszer hiba).
- 160. Az \$NT_GEO_AX_NAME[n, 0]-ba nincs tengelynév beadva.
- 161. Az \$NT_GEO_AX_NAME[n, 1]-ba nincs tengelynév beadva, pedig egy közép-eltolás tengely van specifikálva.
- 170. Az egyetlen definiált geometria tengelynek az \$NT_GEO_AX_NAME[n, 2]-ben kell lennie.
- 171. Az \$NT_GEO_AX_NAME[n, 2] paraméter üres. Az \$NT_GEO_AX_NAME[n, 2]-ben mindig kell legyen bevitel.
- 200. A rész-lánc végén egy korrekciós elem van definiálva, pedig a \$NT_CNTRL[n]-ben a bit 7 (rész-láncot lezárni) be van állítva
- 201. A szerszám-lánc-lánc-kezdeten egy korrekciós elem van definiálva, pedig a \$NT_CNTRL[n]-ben a bit 8 (rész-láncot lezárni) be van állítva
- 300. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 0] utal, nem található.
- 301. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] utal, nem található.
- 302. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 2] utal, nem található.
- 303. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] utal, nem található.
- 310. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] utal, nem található.
- 311. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] utal, nem található.
- 312. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] utal, nem található.
- 313. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] utal, nem található.
- 320. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 0] utal, nem található.
- 321. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 1] utal, nem található.
- 322. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 2] utal, nem található.

- 323. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_P[n, 3] utal, nem található.
- 330. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 0] utal, nem található.
- 331. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 1] utal, nem található.
- 332. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 2] utal, nem található.
- 333. A lánc-elem, amelyre a \$NT_CORR_ELEM_T[n, 3] utal, nem található.
- 500. Egy láncolt transzformációnál nincs transzformációs lánc definiálva, legalább egy transzformáció kell legyen \$NT_TRACON_CHAIN[]-nel definiálva.
- 501. Az \$NT_TRACON_CHAIN[n, 0]-ban megadott transzformáció nincs definiálva.
- 502. Az \$NT_TRACON_CHAIN[n, 1]-ben megadott transzformáció nincs definiálva.
- 503. Az \$NT_TRACON_CHAIN[n, 2]-ben megadott transzformáció nincs definiálva.
- 504. Az \$NT_TRACON_CHAIN[n, 3]-ban megadott transzformáció nincs definiálva.
- 520. Egy láncolt transzformáció aktiválásánál megadott transzformációs adatkészlet hibás.
- 521. A transzformációs lánc definíciója egy végtelen hurkot okoz.
- 522. A transzformációs lánc definíciójánál túl sok láncolt transzformáció van definiálva (itt maximálisan 8 lehetséges).
- 523. Egy láncolt transzformációban a rész-transzformációknak egy nem megengedett lánc lett definiálva.
- 1000. Az OEM transzformációt nem lehet aktiválni, mert az nem lett jelente a CC által.
- 1001. Az OEM transzformáció tájolási transzformációként lett jelente, de nem tájolási transzformációként lett konfigurálva.
- 1002. Az OEM transzformáció tájolási transzformációként lett konfigurálva, de nem tájolási transzformációként lett jelente.
- 1003. Az aktivált OEM transzformáció tájolási transzformációként viselkedik, bár a transzformáció nem tájolásra lett konfigurálva és jelente.
- 1004. Az aktivált OEM transzformációhoz nincsenek geometria tengelyek definiálva (sem a CC által, sem a \$NT_GEO_AX_NAME[n, i] rendszerváltozóban).
- 1005. Az aktivált OEM transzformációhoz nincsenek tájolási tengelyek definiálva, pedig az tájolási transzformációként lett konfigurálva (sem a CC által, sem a \$NT_ROT_AX_NAME[n, i] rendszerváltozóban).
- 1006. Az OEM transzformáció nem támogatja a tájolás forgatását, pedig a transzformáció 3 tájolási tengellyel lett konfigurálva.
- 1007. Az OEM transzformáció a tájolás forgatására lett létrehozva, de a transzformáció nem úgy lett konfigurálva (3-nál kevesebb tájolási tengely).
- 1050. Az OEM transzformáció egy általános kinematika elemzési hibát jelez. (Ez pl. akkor lép fel, ha az analyseChain() módszer a CC-en nem lett megvalósítva.)
- 1051. A kinematikai lánc elemzésénél az OEM transzformáció által egy ismeretlen elem lett felfedezve.
- 1052. A kinematikai láncban az OEM transzformációhoz egy Offset elem helytelenül van hozzárendelve.
- 1053. Egy lineáris tengely megadott elrendezése a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1054. Egy kör-tengely megadott elrendezése a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1055. Egy lineáris tengely megadott iránya a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1056. Egy kör-tengely megadott forgásiránya a kinematikai láncban nem megengedett.
- 1057. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1058. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1059. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1060. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1061. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1062. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1063. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1064. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1065. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1066. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1067. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1068. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1069. Foglalt a Compile ciklusok kinematikai elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1070. A szerszám tájolása alaphelyzetben párhuzamos kell legyen az X, Y vagy Z tengelyek egyikével (\$NT_BASE_ORIENT[i] változók értéke).
- 1071. A szerszám tájolása alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal (\$NT_BASE_ORIENT[0] változó értéke).

- 1072. A szerszám tájolása alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal (\$NT_BASE_ORIENT[1] változó értéke).
- 1073. A szerszám tájolása alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal (\$NT_BASE_ORIENT[2] változó értéke).
- 1074. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben párhuzamos kell legyen az X, Y vagy Z tengelyek egyikével (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[i] változó értéke).
- 1075. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[0] változó értéke).
- 1076. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[1] változó értéke).
- 1077. A szerszám normál-vektora alaphelyzetben nem lehet párhuzamos az X iránnyal (\$NT_BASE_ORIENT_NORMAL[2] változó értéke).
- 1078. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1079. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1080. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1081. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1082. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1083. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1084. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1085. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1086. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1087. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1088. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1089. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 1090. Foglalt a Compile ciklusok transzformációs paraméterei elemzésének hiba jelentéseihez.
- 10000. Nem megengedett redundáns körtengely. Tájolási transzformációnál (egyenlőre) csak egy redundáns körtengely megengedett. A körtengely az első tengely kell legyen a kinematikai láncban.

Utalás:

A paraméter 4 tartalmazza a "I" karakterrel elválasztva a paraméter 5 és 6 leírását.

- 5 = transzformációs adatkészlet indexe

- 6 = hibaszám

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes transzformációs adatkészletet definiálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

4349 [csatorna %1:] Nincs szabad tároló a transzformációhoz.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = A már aktív transzformációk száma

magyarázat: Minden kinematikai transzformáció az NCK-ban egy definiált tárolóhelyet igényel. Ha az MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nem nulla, akkor ez megadja, hogy hány kinematikai transzformáció lehet összesen az NCK-ban egyidőben aktív.
Ha az MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nulla, akkor az egyidőben aktív kinematikai transzformációk maximális száma automatikusan lesz meghatározva (jelenleg a létező csatornák számának hússzorosa).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Az MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS értékét növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

4400	MD-változtatás a puffertelt tároló (fajta %1) átszervezését okozza, (adatvesztés!) - %2
paraméter:	%1 = tároló fajta %2 = esetleg MD-jelölő
magyarázat:	Egy, a puffertelt tárolót konfiguráló gépadat meg lett változtatva. Egy NC-felfutás a megváltoztatott adattal a puffertelt tároló átszervezését, s ezzel az összes puffertelt alkalmazói adat (munkadarab-programok, szerszámadatok, GUD, SSFK, ...) elvesztését okozza. Az 1. paraméter jelentése 0x00 puffertelt tároló (belső) 0x01 puffertelt tároló
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a vezérlés nem mentett alkalmazói adatokat kap, akkor a következő NCK-felfutás előtt egy adatmentést kell elvégezni. A megváltoztatott MD-nek az utolsó felfutás alatti értékre történő manuális visszaállításával meg lehet akadályozni a tároló átszervezését.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
4402	%1 hatása a gépadatok visszaállítása
paraméter:	%1 = gépadat
magyarázat:	Ha ez a gépadat be van állítva, a következő felfutásnál a gépadatok aktuális értékei felül lesznek írva az előbeállítás értékeivel. Ennek következmény adott körülmények között adatvesztés lehet (a puffertelt tárolóban is).
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ha a vezérlés nem mentett alkalmazói adatokat kap, akkor a következő NCK-felfutás előtt egy adatmentést kell elvégezni. A megváltoztatott MD-nek az utolsó felfutás alatti értékre történő manuális visszaállításával meg lehet akadályozni a tároló átszervezését.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
4500	Az %1 AMR mentési fájl írásánál a %2 hiba lépett fel (adatvesztés!)
paraméter:	%1 = fájlnev %2 = hibakód
magyarázat:	Nem lehetett írni a mentési fájlt az automatikus tároló-konfigurációhoz.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4501	Az %1 AMR mentési fájl olvasásánál a %2 hiba lépett fel (adatvesztés!)
paraméter:	%1 = fájlnev %2 = hibakód
magyarázat:	Nem lehetett olvasni a mentési fájlt az automatikus tároló-konfigurációhoz.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
4503	[TO-egység %1:] H-szám %2 többször kiadva. Gépadat nem lesz beállítva.
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = H-szám
magyarázat:	Ez a hiba csak akkor léphet fel, ha a MD10880 \$MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 ill. 2 van beállítva. A Power-On-nál hatásos MD10890, \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 gépadat bit vissza lett állítva. Az adattárolás vizsgálatánál megállapításra került, hogy egyazon TO-egység különböző vágóéleinek a H-száma azonos. Az MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 beállítva marad és nem kerül átvételre az adattárolásba.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A H-számokat egy TO-egységen belül csak egyszer szabad kiadni. Ezután be lehet állítani a MD10890, \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, bit 3 = 0-t és végre lehet hajtani egy meleg-startot.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

4600 **érvénytelen kézikéréktípus az %1. kézikérékre**
paraméter: %1 = kézikérék-szám
magyarázat: Az MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT gépadattal igényelt kézikéréktípus (hadrver szegmens) a %1. kézikérékre érvénytelen.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A megfelelő kézikérékhez az MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT gépadattal egy érvényes típust konfigurálni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4610 **érvénytelen kézikérékmodul az %1. kézikérékre**
paraméter: %1 = kézikérék-modul
magyarázat: Csak SINUMERIK 840D és SINUMERIK 840Di esetén:
Az MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal igényelt kézikérékmodul az %1. kézikérékhez a 840D rendszerekre nem áll rendelkezésre. Egy 840D rendszer mindig egy modulnak van tekintve. Ezért a közvetlenül a 840D rendszerekhez csatolt kézikereket mindig a MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1-gyel kell beállítani.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A megfelelő kézikérékhez az MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 gépadatot beállítani.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4611 **érvénytelen kézikérék-bemenet az %1. kézikérékre**
paraméter: %1 = kézikérék-bemenet
magyarázat: Csak SINUMERIK 840D és SINUMERIK 840Di esetén:
Az MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikérék-bemenet a %1. kézikérékhez a 840D rendszerekhez nem áll rendelkezésre. A 8xxD rendszernél max. 2 ill. 3 kézikereket lehet közvetlenül csatlakoztatni.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A megfelelő kézikérékhez az MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett bemenetre konfigurálni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4620 **érvénytelen kézikérékmodul az %1. kézikérékre**
paraméter: %1 = kézikérék-modul
magyarázat: Az MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal igényelt kézikérékmodul az %1. A kézikérék a 802D sl, 828D sl, 808D rendszerekben nem áll rendelkezésre. Egy 802D sl, 828D sl, 808D rendszer mindig egy modulnak van tekintve. Ezért a közvetlenül csatolt kézikerekere mindig MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1-et kell beállítani.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: A megfelelő kézikérékhez az MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 gépadatot beállítani.
A 840D sl rendszerekre a MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT-t megvizsgálni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4621 **érvénytelen kézikérék-bemenet az %1. kézikérékre**
paraméter: %1 = kézikérék-bemenet
magyarázat: Az MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikérék-bemenet a %1. A kézikérék a 802D sl, 828D sl, 808D rendszerekhez nem áll rendelkezésre. A 802D sl, 828D sl, 808D rendszereknél max. 2 kézikereket lehet közvetlenül csatlakoztatni.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő kézikerekhez az MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett bemenetre konfigurálni.
A 840D sl rendszerekhez az MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT-et megvizsgálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4630 érvénytelen kézikérékmodul az %1. kézikerekre

paraméter: %1 = kézikérék-modul

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:

A PROFIBUS-kézikerék konfigurációjához szükséges utalás a \$MN_HANDWHEEL_MODULE-ban egy megfelelő bevitelre a \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben nincsen.

reakció: Interfészelemek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő PROFIBUS-kézikerék a MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE gépadatot úgy konfigurálni, hogy legyen egy érvényes utalás egy bevitelre a MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4631 érvénytelen kézikérék-slot az %1. kézikérékhez

paraméter: %1 = kézikérék-slot

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:

Az \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikérék-slot az %1. kézikérékhez a PROFIBUS kézikerekhez nem áll rendelkezésre.

reakció: Interfészelemek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő PROFIBUS kézikérékhez az MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett kézikérék-slot-ra konfigurálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4632 logikai PROFIBUS kézikérék-slot báziscím az %1. kézikérékhez nem található

paraméter: %1 = kézikérék-szám

magyarázat: Csak PROFIBUS/PROFINET-nél:

A PROFIBUS kézikérék-slot-nak az \$MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal a \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben indikált logikai címe az aktuális Step7 hardverben nem található.

reakció: Interfészelemek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy a megfelelő kézikéréknél a MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE helyes-e. Megvizsgálni, hogy a PROFIBUS kézikérék-slot indikált báziscíme a MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] gépadat-array-ben helyes-e.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4640 érvénytelen kézikérékmodul az %1. kézikerekre

paraméter: %1 = kézikérék-modul

magyarázat: Csak ETHERNET-nél:

A MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE gépadattal igényelt kézikérékmodul az %1. kézikérékhez ETHERNET-kézikerékhez nem áll rendelkezésre. Az ETHERNET-kézikerék konfigurációjánál mindig MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 kell legyen beállítva.

reakció: Interfészelemek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megfelelő kézikérékhez az MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 gépadatot beállítani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

4641	érvénytelen kézikerek-bemenet az %1. kézikerekre
paraméter:	%1 = kézikerek-bemenet
magyarázat:	Csak ETHERNET-nél: A MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadattal igényelt kézikerek-bemenet az %1. kézikerekhez ETHERNET-kézikerekhez nem áll rendelkezésre. Maximum 6 kézikereket lehet konfigurálni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megfelelő kézikerekhez az MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT gépadatot a megengedett bemenetre konfigurálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
5000	Kommunikációs feladat nem végezhető el %1
paraméter:	%1 = Utalás arra, hogy mely erőforrások fogytak el.
magyarázat:	A kommunikációs feladatot (az NCK és a HMI közötti adatcsere pl.: egy NC munkadarab-program betöltése) tárolóhelyhiány miatt nem lehet elvégezni. Oka: túl sok párhuzamos kommunikációs feladat.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az időben párhuzamos kommunikációs feladatok számát csökkenteni vagy az MD 10134 \$MN_MM_NUM_MMC_UNITS-t növelni - kommunikációs feladatot újra indítani Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Nincs segítség intézkedésre lehetőség - azt a kezelői műveletet, amely a vészjelzéshez vezetett, meg kell ismételni. A vészjelzés-kijelzés Cancel-lel törölhető.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6000	Tároló felosztás a szabvány gépadatokkal történt
magyarázat:	A tároló-kezelés nem tudta az NC-alkalmazói tároló felosztását a gépadatok értékeivel elvégezni, mivel a rendelkezésre álló össz-tároló dinamikus és statikus tárolóként áll az NC-alkalmazó rendelkezésére (pl.: a makro-meghatározások, az alkalmazói változók, a szerszámkorrekciók, a könyvtárak és fájlok számára, stb.) és ezért nem elég.
reakció:	NC nem üzemkés. Üzemmódcsoport nem üzemkés, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Egy bizonyos gépadatot az NC-alkalmazói tároló-elosztásra vészjelzési okként nem lehet megadni. Ezért a gépadatokban megadott Default-értékekből kiindulva az alkalmazó-specifikus tároló felosztás lépésenkénti megváltoztatásával kell a vészjelzést okozó MD-t meghatározni. Általában nem csak egyetlen gépadat túl nagy, ezért is ajánlatos több MD-ben a tárolótartomány bizonyos részű csökkentése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6010	[csatorna %1:] Adatmodul %2 nem vagy csak részben létrehozva, hibaszám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string (modulnév) %3 = belső hibajelölés

magyarázat:

Az adattárolás a felfutásnál egy hibát állapított meg. A megnevezett adatmodul esetleg nem lett létrehozva. A hibaszám felvilágosítást ad a hibaeset fajtájáról. Ha a hibaszám >100000, akkor egy nem megszüntethető rendszerhiba áll fenn. Különben az alkalmazói tároló tartomány túl kicsire lett létrehozva. Ebben az esetben az (alkalmazói-)hibaszám jelentése a következő:

- Hibaszám 1: nincs tárolóhely
- Hibaszám 2: maximálisan lehetséges szimbólumok száma túllépve
- Hibaszám 3: index 1 az érvényes értéktartományon kívül
- Hibaszám 4: csatorna neve már létezik
- Hibaszám 5: NCK neve már létezik

Ha a vészjelzés ciklusprogramok, makródefiníciók vagy globális alkalmazói adatok (GUD) definíciójának bevitele után lép fel, akkor az alkalmazói tároló konfigurációjának gépadatai helytelenül lettek megadva. Minden más esetben a már helyes gépadatok változtatásai okoznak hibát az alkalmazói tároló konfigurációjában.

A következő modulnevek (2. paraméter) az NCK-ban ismertek (rendszer és alkalmazói modulok mind; csak az alkalmazói modulok problémáit lehet általában alkalmazói beavatkozással megszüntetni):

- _N_NC_OPT - rendszer belső: opciós adatok, NCK globális
- _N_NC_SEA - rendszer belső: beállítási adatok, NCK globális
- _N_NC_TEA - rendszer belső: gépadatok, NCK globális
- _N_NC_CEC - rendszer belső: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO - rendszer belső: védelmi tartományok, NCK globális
- _N_NC_GD1 - alkalmazó: 1. GUD modul meghatározása _N_SGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD2 - alkalmazó: 2. GUD modul meghatározása _N_MGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD3 - alkalmazó: 3. GUD modul meghatározása _N_UGUD_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD4 - alkalmazó: 4. GUD modul meghatározása _N_GUD4_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD5 - alkalmazó: 5. GUD modul meghatározása _N_GUD5_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD6 - alkalmazó: 6. GUD modul meghatározása _N_GUD6_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD7 - alkalmazó: 7. GUD modul meghatározása _N_GUD7_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD8 - alkalmazó: 8. GUD modul meghatározása _N_GUD8_DEF, NCK globális
- _N_NC_GD9 - alkalmazó: 9. GUD modul meghatározása _N_GUD9_DEF, NCK globális
- _N_NC_MAC - alkalmazó: makródefiníciók
- _N_NC_FUN - alkalmazó: ciklusprogramok
- _N_CHc_OPT - rendszer belső: opciós adatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_SEA - rendszer belső: beállítási adatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_TEA - rendszer belső: gépadatok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_PRO - rendszer belső: védelmi tartományok, csatorna-specifikus
- _N_CHc_UFR - rendszer belső: frame-k, csatorna-specifikus
- _N_CHc_RPA - rendszer belső: számítási paraméter, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD1 - alkalmazó: 1. GUD modul meghatározása _N_SGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD2 - alkalmazó: 2. GUD modul meghatározása _N_MGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD3 - alkalmazó: 3. GUD modul meghatározása _N_UGUD_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD4 - alkalmazó: 4. GUD modul meghatározása _N_GUD4_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD5 - alkalmazó: 5. GUD modul meghatározása _N_GUD5_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD6 - alkalmazó: 6. GUD modul meghatározása _N_GUD6_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD7 - alkalmazó: 7. GUD modul meghatározása _N_GUD7_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD8 - alkalmazó: 8. GUD modul meghatározása _N_GUD8_DEF, csatorna-specifikus
- _N_CHc_GD9 - alkalmazó: 9. GUD modul meghatározása _N_GUD9_DEF, csatorna-specifikus
- _N_AXa_OPT - rendszer belső: opciós adatok, tengely
- _N_AXa_SEA - rendszer belső: beállítási adatok, tengely
- _N_AXa_TEA - rendszer belső: gépadatok, tengely
- _N_AXa_EEC - rendszer belső: orsóemelkedési -hiba kompenzáció adatok, tengely
- _N_AXa_QEC - rendszer belső: négyzet-hiba korrekció adatok, tengely
- _N_Tot_TOC - rendszer belső: szerszámtartó adatok, TOA-specifikus
- _N_Tot_TOA - rendszer belső: szerszámadatok, TOA-specifikus
- _N_Tot_TMA - rendszer belső: táradatok, TOA-specifikus

- _N_NC_KIN - rendszer belső: adatok kinematikus láncok leírásához, NCK-specifikus
- _N_NC_NPA - rendszer belső: adatok 3D-védelmi tartományok leírásához, NCK-specifikus
- _N_NC_TRA - rendszer belső: transzformációs adatkészletek, NCK-specifikus
- _N_NC_WAL - rendszer belső: adatok a koordináta-specifikus munkatér-határolás leírásához
- _N_COMPLETE_CYD - rendszer belső: ciklus- és kijelző-gépadatok, NCK-, csatorna-, tengely-specifikus

c = csatornaszám

a = gép-tengelyszám

t = TOA-egységszám

Vannak még további belső rendszermodulok jelölőkkel.

reakció: NC nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A gépadatok helyesbítése vagy a változtatások visszavonása.
Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A ciklusprogramokra két meghatározó gépadat van:
- MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = az összes ciklusprogram max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi
- MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = a ciklusprogramokban meghatározott összes paraméter max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi
(ezen MD-k megváltoztatásánál a tároló pufferelése megmarad)
A makró-meghatározásokra érvényes:
MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS = a makró-meghatározások max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi
(ezen MD-k megváltoztatásánál a tároló pufferelése megmarad)
A GUD-változókra érvényes:
- MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES = tartományonkénti GUD-adatmodulok max. száma (NCK/csatorna) (ha GD1, GD2, GD3, GD9 meghatározandó, akkor az értéknek =9 kell lennie - és nem pedig =4)
- MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = az összes NCK globális GUD-változó max. száma, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi
- MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = az összes csatornaspec. GUD-változó max. száma a csatornában, hibaszám = 2 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi
- MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM = az összes GUD-változó össz érték-tárolója együttesen, hibaszám = 1 azt mutatja, hogy ez az érték túl kicsi

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6020 Gépadatok megváltoztak - tároló felosztás %1 újra elvégezve

paraméter: %1 = Részletes információ

magyarázat: Olyan gépadatok változtak meg, amelyek az NC-alkalmazói tároló felosztását határozzák meg. Az adattartás a megváltoztatott gépadatoknak megfelelően egy új felosztást végzett el.

Paraméter értékek jelentése:

- AFS = aktív fájlrendszer újra lett konfigurálva. A passzív fájlrendszer fájllai megmaradtak.

- PFS/AFS = a passzív és az aktív fájlrendszer újra lett konfigurálva.

Az \$MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG gépadatban van konfigurálva, hogy az NCK az AFS konfigurálását automatikusan végrehajtja (érték=IGAZ), vagy nem (érték=HAMIS).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nincs segítség intézkedésre szükség. A szükséges alkalmazói adatokat adjuk újra be.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6030	Alkalmazói tároló határ illesztve
magyarázat:	Az adattartás ellenőrzi a felfutásban a ténylegesen fennálló, fizikai alkalmazói tárolót (DRAM, DPRAM und SRAM) a MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 \$MN_MM_USER_MEM_DPR és MD18230 \$MN_MM_USERMEM_BUFFERED rendszer-specifikus gépadatok értékeivel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nincs segítség intézkedésre szükség. A csökkentett gépadatból leolvasható az új, max. megengedett érték.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6035	A rendszernek a '%3' típusú alkalmazói tárolóból %1 kB helyett csak %2 kB szabad
paraméter:	%1 = vezérlésre definiált szabad tároló kB-ban %2 = tényleges maximális szabad tároló kB-ban %3 = tároló fajtája, 'D'= nem puffertelt, 'S'= puffertelt
magyarázat:	A vészjelzés csak 'hideg indítás' (= NCK felfutás szabvány gépadatokkal) után léphet fel. Ez a vészjelzés csak egy utalás. Az NCK-funkciók nincsenek korlátozva. Azt mutatja, hogy az NCK-nak kevesebb szabad alkalmazói tárolója van, mint amennyit erre a vezérlésre a Siemens javasol. A tényleges szabad alkalmazói tároló méretét a MD18050 \$MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC és a MD18060 \$MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC gépadatok mutatják. A Siemens az NCK-t a modelltől függően olyan elő-beállításokkal szállítja, ami bizonyos szabad tárolót biztosít a konkrét alkalmazások specifikus beállításaira. Az eredeti NCK rendszerek a gyárban úgy vannak beállítva, hogy ez a vészjelzés hideg startnál nem lép fel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	a jelzés oka lehet, - ha az NCK Compile-ciklus szoftvert tartalmaz, ami olyan nagy, hogy a hardver nem tudja a szükséges tárolót biztosítani - ha az NCK olyan hardveren fut, amelyik ehhez az NCK változathoz nem megengedett (azaz túl kevés tárolója van) - ha a konkrét alkalmazás a megmaradt szabad tárolóval működik (azaz hiba nélkül üzembe lehet helyezni), ezt a hibajelzést figyelmen kívül lehet hagyni - ha a konkrét alkalmazást nem lehet erre konfigurálni - tárolóhiány miatt - az esetlegesen meglevő Compile-ciklusokat kell csökkenteni, vagy a hardver ezt lehetővé teszi, a tárolót kell bővíteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6401	[csatorna %1:] Szerszámcseré nem lehetséges: nincs szabad hely a szerszám %2-re a tár %4-ben.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = -Nem használt %4 = társzám
magyarázat:	A szerszámot nem lehet a kiválasztott szerszámtárba helyezni. Nincs megfelelő hely erre a szerszámmra. Egy megfelelő helyet lényegében az állapot által határoz meg. Ez akkor megfelelő, ha a hely szabad, nem tiltott, nem tartalékolt, nem foglalt egy túl nagy szerszám által. Továbbá az is fontos, hogy a szerszám típusa az esetleg szabad tárhely típusához illő legyen. (Ha pl. az összes tárhely 'B' típusú és ezek mind szabadok és a szerszám 'A' típusú, akkor ezt a szerszámot nem lehet ebbe a tárba behelyezni).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül meghatározottak-e. - Ellenőrizzük azt, hogy a tár a kezelői folyamattal egyszerűen nem ajánl-e több helyet egy további szerszám felvételére. - Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6402	[csatorna %1:] Szerszámcseré nem lehetséges társzám %2 nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A tár a megadott számmal nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva. - Ellenőrizzük azt, hogy a tár egy távolság-kapcsolattal a kívánt orsóval csatolt-e. - Az alkalmazói PLC-program helytelen adatokat küldhetett az NCK-nak
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6403	[csatorna %1:] Szerszámcseré nem lehetséges tárhelyszám %2 a tár %3-ban nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = társzám %3 = tárhely-szám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A nevezett tárhely a nevezett tárban nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva. Az alkalmazói PLC-program helytelen adatokat küldhetett az NCK-nak
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6404	[csatorna %1:] Szerszámcseré nem lehetséges szerszám %2 nem létezik vagy nem alkalmazható
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő)
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A nevezett szerszám nem létezik, vagy nem alkalmazható. A szerszám akkor sem használható, ha egy Multitool-ban szerepel, amelyik már egy másik szerszámmal aktív, vagy egy Multitool-ban szerepel, amelyik 'csere aktív' állapota egy másik szerszámtartóval kapcsolatos.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a munkadarab-program korrektül van-e írva. - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva. - Ellenőrizzük azt, hogy a nevezett szerszámhoz létezik-e egy alkalmazható tartalék-szerszám.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6405	[csatorna %1:] Utasítás %2 érvénytelen PLC nyugtázó-paraméter %3-mal rendelkezik - jelölés %4
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = utasításszám %3 = PLC-nyugtázás paraméter %4 = hibajelölés

magyarázat:	A nevezett utasítás az aktuális összefüggésben a PLC-től egy nem érvényes nyugtázással került megválaszolásra. Az 'utasításszám'-ra az alábbi hozzárendelések definiáltak: 1 szerszám-mozgatás, tár betöltés vagy kitöltés 2 szerszám-csere előkészítés 3 szerszám-csere végrehajtás 4 szerszám-csere előkészítés és végrehajtás T-utasítással 5 szerszám-csere előkészítés és végrehajtás M-utasítással 7 megszakított szerszám-utasítás befejezése 8 szerszám-mozgás ellenőrzése foglalással 9 szerszám-mozgás ellenőrzése 0 szállítás-nyugtázás A paraméter 2 és 3 megadja a PLC-utasítást és nyugtázás állapotszámát. Példa: A vészjelzés paraméter 4-e = 10. Nincs definiálva, hogy aszinkron szerszám-mozgásnál egy közbenső tárolóhely előfoglalandó. A paramétert a példában az NCK ignorálja. A vészjelzés további lehetséges okai: Az utasítás által definiált szerszámcseré nem lehetséges. A reklamált paraméterben megnevezett tárhely a tárban nem létezik. A 3. paraméter - a hibajelölés - a vészjelzést tovább pontosítja. Jelentések: - 0 = nem definiált - 1 = állapot most nem megengedett, vagy a PLC-től nem definiált állapot vétele - 2 = forrás- és/vagy cél- társzám/helyszám ismeretlen - 3 = nem definiált - 4 = cél-társzám és/vagy -helyszám a szerszám-mozgás utasításnál nem végcél - 5 = nem definiált - 6 = forrás- és/vagy cél- társzám/helyszám szerszám-cserénél ismeretlen - 7 = PLC-utasítás inkonzisztens adatokkal: vagy a tárcímek a VDI-ben inkonzisztensek, vagy az NCK-utasítás nem egyezik meg a PLC-nyugtázással, vagy mindkettő - 8 = PLC-utasítás inkonzisztens adatokkal: a szerszám elutasításánál az elutasítandó szerszám aszinkron ki lett véve. Az NCK nem tud új kiválasztást végrehajtani. - 9 = PLC-utasítás inkonzisztens adatokkal: az utasítás nyugtázó adatok egy szerszámot egy olyan helyre akarnak vinni, ahol már van egy másik szerszám - 10 = Az aszinkron szerszám-mozgás foglalással csak egy tárból egy közbensőtároló helyre mozgáshoz definiált. - 11 = A becserélt szerszám egy Multitool-ban van. A PLC-nek nem szabad az NCK által megadott Multitool pozíciót egy mások értékkel nyugtázni.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - hibás PLC kommunikáció: PLC-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6406	[csatorna %1:] PLC nyugtázás utasítás %2-nél hiányzik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = utasításszám
magyarázat:	Még hiányzik egy nyugtázás a PLC-től a szerszámcserére. Ezen nyugtázás nélkül a nevezett utasításszámhoz az NCK nem tud továbbdolgozni. Lehetséges parancsszám értékek a 6405 vészjelzésnél vannak leírva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - hibás PLC kommunikáció: PLC-program helyesbítése. - lehetséges az, hogy az NCK-t a PLC-utasítás 7-tel a várakozási állapotból elengedjük. Ezzel a várakozó utasítás megszakítódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6407	[csatorna %1:] A szerszám %2 nem tehető le a tárr %3-ba a hely %4-re. Nem megengedett tármeghatározás!
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = társzám %4 = tárhely-szám
magyarázat:	A szerszám egy szerszámcserre-megbízgatás vagy egy ellenőrző-megbízgatás útján egy olyan helyre teendő le, amely a betöltési feltételeket nem teljesíti. A következő hibaokok: - A hely tiltott vagy nem szabad! - A szerszámtípus nem egyezik meg a helytípussal! - A szerszám esetleg túl nagy, a szomszéd helyek foglaltak!
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus). - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
6408	[csatorna %1:] mondat%2 üres hely keresés, vizsgálat nem sikerült
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondat-szám, címke
magyarázat:	Az üres hely keresése ill. az üres hely vizsgálata egy szerszámmra nem sikerült. A hiba okai a következők lehetnek: - Hely zárolt vagy nem szabad! - Szerszámtípus nem egyezik a hely típusával! - Szerszám esetleg túl nagy, szomszéd hely foglalt!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus). - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (speciálisan a helytípus).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6409	[csatorna %1:] mondat %2 ha MTL lesz programozva, akkor T-t is kell programozni.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat-szám, címke
magyarázat:	Funkció: Miltitool vagy T=hely programozás. T programozás hiányzik a mondatban. Csak MTL van programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC programot korrigálni: - T-t a mondatban programozni - vagy MTL-t a mondatban törölni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6410	[TO-egység %1:] Szerszám %2 elérte az előfigyelmeztetési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használatba helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzés a BTSS-interfészen (MMC, PLC) keresztül kerül kioldásra. A csatorna-kontextus nincs meghatározva. Ezért kerül a TO-egység megadásra (lásd MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6411	[csatorna %1:] Szerszám %2 elérte az előfigyelmeztetési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használatba helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzést az NC-programfeldolgozás keretében keletkezik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6412	[TO-egység %1:] Szerszám %2 elérte az ellenőrzési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használatba helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzés a HMI-n vagy a PLC-n keresztül (BTSS-interfész) kerül kioldásra. A csatorna-kontextus nincs meghatározva. Ezért kerül a TO-egység megadásra (lásd MD28085 \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6413	[csatorna %1:] Szerszám %2 elérte az ellenőrzési határt D=%4-gyel
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő (név). %3 = -Nem használt %4 = D-szám
magyarázat:	Szerszámfelügyelet: Utalás arra, hogy az idő- vagy darabszám-ellenőrzött szerszám megadott D-korrekciója elérte az előfigyelmeztetési határát. A D-szám, ha lehetséges, megadásra kerül - ha nem, a 4. paraméter értéke 0. Ha az 'összegkorrekció' funkció használatos, a kopási felügyelet helyett az összegkorrekció felügyelet lehet aktív. A szerszámfelügyelet konkrét módja a szerszám egy tulajdonsága (lásd \$TC_TP9). Ha nincs használva helyettesítő szerszám, a duploszám megadásának nincs jelentősége. A vészjelzés az NC programfeldolgozás keretein belül keletkezett. A csatorna-kontextus meghatározott.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatóul szolgál. Az alkalmazó dönt arról, hogy mit kell tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6421	[csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. Nincs szabad hely a szerszám %2-re a tár %4-ben
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = -Nem használt %4 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A szerszám nem mozgatható a nevezett szerszámtárba. Nincs megfelelő hely erre a szerszámról.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva (pl. a tár nem lehet letiltott). - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva (pl. a szerszám helytípusának illenie kell a tárból megengedett helytípushoz). - Ellenőrizzük azt, hogy a tár kezelői cselekedet által esetleg egyszerűen nem ad több helyet, egy további szerszám felvételére. - Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6422	[csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. társzám %2 nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett számú tár nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva. - Ha a mozgási utasítást a PLC adta: ellenőrizzük azt, hogy a PLC-program korrekt-e. - Ha a mozgási utasítást az HMI adta: ellenőrizzük azt, hogy az HMI-utasítás korrekt paraméterekkel van-e ellátva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6423	[csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. tárhelyszám %2 a tár %3-ban nem létezik
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = tárhely-szám %3 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett tárhely a nevezett tárban nem létezik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6424	[csatorna %1:] Szerszámmozgatás nem lehetséges. Szerszám %2 nem létezik vagy nem alkalmazható
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő)
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A nevezett szerszám állapota nem engedi meg a szerszám mozgatását. A nevezett szerszám nincs meghatározva ill. az utasításhoz nem megengedett. A nevezett szerszámot akkor sem lehet mozgatni, ha azt egy Multitool tartalmazza (csak a Multitool-t, mint olyant lehet mozgatni).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizzük, hogy a 'cserélőben van' ('H20') szerszámállapot be van-e állítva. Ha igen, akkor először a PLC megfelelő szerszámcseré-utasítását be kell fejezni. Ezután kell tudni mozgatni a szerszámot. - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok helyesen vannak-e meghatározva. A megfelelő T-szám lett megadva? - Ellenőrizzük, hogy a mozgásutasítás korrektül van-e paraméterezve. A forráshelyen a kívánt szerszám van? A célhely alkalmas a szerszám felvételére? - Ellenőrizzük, hogy a szerszám már be van-e töltve (ha a szerszámbetöltésnél vészjelzés lép fel)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6425	[csatorna %1:] A szerszám %2 nem tehető le a tár %3-ba a hely %4-en. Nem megengedett tármeghatározás.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = string (jelölő) %3 = társzám %4 = tárhely-szám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - a HMI-től vagy a PLC-től kiváltva - nem lehetséges. A szerszám egy mozgatósi megbízatás útján egy olyan helyre teendő le, amely meghatározása a betöltési feltételeket nem teljesíti. A következő hibaokok: - A hely tiltott vagy nem szabad! - A szerszámtípus nem egyezik meg a helytípussal! - A szerszám esetleg túl nagy, a szomszéd helyek foglaltak! - Ha be- / kitöltés van - a be-/kitöltőhely 'Betöltőhely' típusú kell legyen. - Ha be- / kitöltés van - az érintett tár a be- / kitöltő helyel összekötve? Lásd ehhez: \$TC_MDP1, \$TC_MDP2
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

- segítség:**
- Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül vannak-e meghatározva
 - Ellenőrizzük azt, hogy a tár kezelői cselekedet által esetleg egyszerűen nem ad több helyet, egy további szerszám felvételére.
 - Ellenőrizzük azt, hogy egy helytípus-hierarchia meg van-e határozva, s hogy pl. ez megtiltja-e azt, hogy egy 'A' típusú szerszámot egy 'B' típusú szabad helyre helyezhessünk.
 - Ellenőrizzük, hogy az érintett tár a be- / kitöltő hellyel össze van-e kötve ill. meghatározott távolsága van-e
 - Vizsgáljuk meg, hogy a be- / kitöltő hely 'töltőhely'-e
- Lásd ehhez a \$TC_MPP1-t is.
- program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

- 6430 Darabszám-számláló: Ellenőrzött vágóélek táblázata túlcsoordult.**
- magyarázat:** Nincs további vágóél beírási lehetőség a darabszám-számláló táblázatba.
A munkadarab-számlálóra összesen annyi vágóélt lehet megjegyezni, amennyi vágóélre összesen az NCK-ban lehetőség van.
Azaz ha minden szerszámtól minden vágóél egy munkadarabra pontosan egyszer kerül alkalmazásra, akkor elértük a határt.
Ha egyidejűleg több munkadarab több orsón készül, akkor az összes munkadarabon túl MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA vágóélt lehet a darabszámlálóra megjegyezni.
Ha ez a vészjelzés áll fenn, akkor ez azt jelenti, hogy azok a vágóélek, amelyek ettől kezdve alkalmazásra kerülnek, már nem állnak a darabszám-ellenőrzés alatt; éspedig mindaddig, amíg a táblázat újra kiürítődik, pl. a SETPIECE NC-nyelv utasítás által, vagy a HMI, PLC (PI-szolgálat) megfelelő megbízatása által.
- reakció:** NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
- segítség:**
- Elfelejtettük a darabszámlálót csökkenteni? Akkor a munkadarab-programban SETPIECE-t programozunk, vagy a PLC programban építjük be az utasítást ehhez korrektül.
 - Ha a munkadarab-program; ill. a PLC-program korrekt, akkor állítsunk be a szerszám-vágóélekre több tárolót a MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA gépadaton keresztül (Icsak hozzáférésre feljogosultak tehetik ezt meg).
- program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

- 6431 [csatorna %1:] mondat %2 funkció nem megengedett. Szerszámkezelés/ -felügyelet nincs aktiválva.**
- paraméter:** %1 = csatorna-ID
%2 = mondat szám, címke
- magyarázat:** Ha az adattartás egy olyan funkciója kerül felhívásra, amely kikapcsolt szerszámkezelés vagy -felügyelet miatt nem áll rendelkezésre. Pl. a GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA nyelvutasítások.
- reakció:** Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
- segítség:**
- Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Győződjünk meg arról, hogy az NC-vezérlés konfigurált legyen! Szerszámkezelés/ vagy -felügyelet szükséges, de nincs aktiválva?
 - Olyan munkadarab-program került-e alkalmazásra, amely szerszám kezeléssel/ -felügyelettel NC-vezérlésre készült? Ezt a programot szerszámkezelés/ -felügyelet nélküli NC-vezérlésen indítottuk. Ez nem megy. Vagy a munkadarab-programot kell az ahhoz illő NC-vezérlésen futtatni, vagy meg kell a munkadarab-programot változtatni.
 - Szerszámkezelés aktiválása a megfelelő gépadatok beállításával. Lásd a MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK.
 - Ellenőrizzük azt, hogy az erre szükséges opció be van-e állítva.
- program folytatás:** Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

- 6432 Funkció nem hajtható végre. Az orsóban nincs szerszám.**
- paraméter:** %1 = csatorna-ID

magyarázat:	Megpróbáltuk egy olyan művelet végrehajtását, amely azt feltételezi, hogy egy szerszám van az orsóban. Ez pl. a darabszám-ellenőrzési funkció lehet.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Más funkció kiválasztása, más orsó kiválasztása, szerszám felvitele az orsóba.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6433	[csatorna %1:] mondat %2 változó %3 szerszámkezeléssel nem használható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A %3-ban megnevezett rendszerváltozó aktív szerszámkezeléssel nem használható. \$P_TOOLP-nál a GELSELT funkciót kell használni
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Program változtatás. Ha \$P_TOOLP van programozva, helyette a GETSELT funkciót kell alkalmazni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6434	[csatorna %1:] mondat %2 nyelvi-utasítás SETMTH nem megengedett, mert a szerszámtartó funkció nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs master-szerszámtartó az alapállapothoz definiálva. {MD20124 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0} és ezért nem áll rendelkezésre szerszámtartó. Ezért a SETMTH nyelvi-utasítás nincs is definiálva. A szerszámcseré ebben a beállításban a master-orsóval kapcsolatban lesz végrehajtva. A master-orsó SETMS-sel lesz beállítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-mondatot korrigálni vagy (SETMTH-t eltávolítani vagy helyettesíteni) vagy a szerszámtartó-funkciót gépadattal engedélyezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6436	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' nem programozható. Funkció '%4' nincs aktiválva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = programozott utasítás %4 = funkció-jelölő
magyarázat:	Az utasítást a funkció-engedélyezés vagy aktiválás hiánya miatt nem lehet programozni. Funkció kulcs (4. paraméter): 1 = helytelen D-szám 2 = szerszám felügyelet 3 = tár kezelés 4 = Multitool 5 = T=tárhely-szám
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6437 [csatorna %1:] mondat%2 utasítás'%3'-t nem lehet programozni. Funkció '%4' aktív.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = programozott utasítás
 %4 = funkció-jelölő

magyarázat: Mivel a megadott funkció aktív, nem lehet az utasítást programozni.
 Funkció kulcs (4. paraméter):
 1 = helytelen D-szám
 2 = szerszám felügyelet
 3 = tár kezelés
 4 = Multitool
 5 = T=tárhely-szám

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6438 [csatorna %1:] mondat %2 inkonzisztens adatváltozás nem megengedett.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Pl. egy definiált Multitool-ban a Multitool-hely létrehozása után a \$TC_MTP_KD távolság-kódolást többé nem szabad változtatni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6441 \$P_USEKT írása nem megengedett.

magyarázat: Megpróbáltuk az \$P_USEKT értékét írni. Ez nem lehetséges, mert a T='helyszám' programozás az \$P_USEKT automatikus írásával határos.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nézzük meg, hogy kell legyen az NC konfigurálva (lásd a 16. és a 22. bitet a MD20310 \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK-ban).
 - Olyan munkadarabprogram lett alkalmazva, amelyben T='helyszám' nélküli NC-hez automatikus \$P_USEKT beállítás van? Ez a program az NC-ben T='helyszám' az \$P_USEKT automatikus írásával lesz indítva, ami nem lehetséges.
 - Vagy a munkadarabprogramot a hozzá illő NC-n futtatni vagy a munkadarabprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6442 [csatorna %1:] Funkció nem hajtható végre, a kívánt %2 tárhelyen nincs szerszám

paraméter: %1 = csatorna-ID
 %2 = tár-/tárhelyszám

magyarázat:	PLC logika feltehetően helytelen. Szerszámcseré szerszám visszautasítással van konfigurálva. Fennáll az előkészítő utasítás. A kiválasztott szerszám (pl. a PLC által) ki lesz töltve a helyéről. PLC nyugtázza az előkészítő utasítást 'ismételve a szerszám kiválasztást'-tal (pl. állapot=7). Az NCK nem találja a szerszámot a PLC utasításban megadott tárhelyen. Vagy: Illegális kezelői beavatkozás történt egy futó szerszámcserébe (a kiválasztott szerszám kitöltése). Emiatt nem sikerül a PLC-nyugtázás.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A PLC programozó a következőket kell figyelembe vegye: - Gondoskodni arról, hogy a szerszám ne legyen eltávolítva a megadott tárhelyről. (pl. helytelen PLC program). - A szerszámot nem elvenni (=kitölteni) a programozott szerszámcserénél az utasítás végső nyugtázása előtt. !! Azonban megengedett a becserélendő szerszám helyének megváltoztatása. Ez a helyzetet az NCK tudja kezelni. A vészjelzés kiegészíti a 6405 vészjelzést, ha az tartalmazza a 8-as jelelőt. Ezzel a jobban lehetséges a diagnózis.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6450	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Érvénytelen tárhelyszám %3 a közbenső tárolóban
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondat szám, címke %3 = tárhely-szám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A megadott tárhely szerszámtartó/orsó vagy üres. A TCI utasítással csak azokat a közbensőtároló helyszámokat szabad programozni, amelyek nem szerszámtartók/orsók; azaz pl. egy markoló helyszáma megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Vizsgálni, hogy a táradatok (\$TC_MPP1) korrektül vannak-e definiálva. - Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van-e paraméterezve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6451	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Nincs közbenső tároló tár definiálva.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. Nincs közbenső tároló definiálva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ellenőrizni azt, hogy a táradatok korrektül vannak-e meghatározva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6452	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. A szerszámtartó- /orsószám =%3 nincs definiálva.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondat szám, címke %3 = szerszámtartó- /orsószám
magyarázat:	A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A szerszámtartó- /orsószám nincs definiálva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában: Érvényes kell legyen 'maximális programozott cím-bővítés s (=orsószám/szerszámtartószám) Ts=t, Ms=6 kisebb kell legyen MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE értékénél.
Tár-kezelésnél: Megvizsgálni, hogy a szerszámtartó-/orsószám és a táradatok korrektül vannak-e definiálva (lásd ehhez a közbenső tároló tár \$TC_MPP1, \$TC_MPP5 rendszerváltozóit).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6453 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Nincs összerendelés a szerszámtartó-/orsószám = %3 és a közbensőtároló-hely %4 között.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondat szám, címke
%3 = orsószám
%4 = helyszám

magyarázat: A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. Nincs összerendelés definiálva a szerszámtartó-/orsószám és a közbensőtároló-hely között.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálni, hogy a táradatok (\$TC_MLSR) korrektül vannak-e definiálva.
- Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van-e paraméterezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6454 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. Nincs használható távolságkapcsolat.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. Sem az orsónak sem a közbenső-tárolóhelynek nincs távolságkapcsolata.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgálni, hogy a táradatok (\$TC_MDP2) korrektül vannak-e definiálva.
- Vizsgálni, hogy az érintett programutasítás-pl. TCI - korrektül van-e paraméterezve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6455 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámcseré nem lehetséges. A tárhely-szám %3 A TÁR %4-ben nem fordul elő.

paraméter: %1 = csatorna-ID
%2 = mondat szám, címke
%3 = tárhely-szám
%4 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámcseré nem lehetséges. A megnevezett tárhely a megnevezett tárban nem fordul elő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vizsgáljuk meg, hogy a kiváltó programutasítás - pl. TCI - helyesen van-e paraméterezve.
- Vizsgáljuk meg, hogy a táradatok helyesen vannak-e definiálva. (a közbensőhely-tár \$TC_MAP6 und \$TC_MAP7-je)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

6460	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' csak szerszámokhoz programozható. A '%4' nem szerszámot jelöl.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = programozott utasítás %4 = programozott paraméter
magyarázat:	A nevezett utasítást csak szerszámokra lehet programozni. Az utasítás-paraméter nem T-szám vagy szerszámnév. Ha egy Multitool lett programozva: az utasítást nem lehet Multitool-hoz használni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6462	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás '%3' csak tárhoz programozható. A '%4' nem tárat jelöl.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = programozott utasítás %4 = programozott paraméter
magyarázat:	A nevezett utasítást csak tárhoz lehet programozni. Az utasítás-paraméter nem tár-szám vagy tár-név. Ha egy Multitool lett programozva: az utasítást nem lehet Multitool-hoz használni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
6500	NC-tárolóhatár elérése
magyarázat:	Az NCK fájlrendszere teli van. A rendelkezésre álló puffertelt tároló nem elegendő. Utalás: Első üzembehelyezésnél az NC-fájlrendszer fájllai, mint pl. hajtás adatok, HMI-fájlok, FIFO-fájlok, NC-programok, ... érintettek
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A puffertelt tároló méretét illeszteni (MD18230 \$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) vagy a rendelkezésre álló helyet a puffertelt tárolóban megnövelni, pl. a már nem használt munkadarab-programok kitöltésével, vagy a gyűrűtárolót csökkenteni (lásd \$MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6510	Túl sok munkadarab-program van az NC-tárolóban
magyarázat:	Az NC-fájlrendszerében (az NC-tároló része) a fájlok száma elérte a maximumot. Utalás: Első üzembehelyezésnél az NC-fájlrendszer fájllai, mint pl. hajtás adatok, HMI fájlok, FIFO fájlok, NC programok, ciklus programok ... érintettek
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Fájlok (pl. munkadarab-programok) törlése ill. kitöltése vagy - MD18320 \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM ill. MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM megnövelése. - A Siemens ciklus tároló esetén meg kell növelni a fájlok számát az erőforrás fájlban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
6520	A gépadat %1 %2 értéke túl kicsi
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = esetleg index: MD-tömb

magyarázat: A MD18370 \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES gépadat állítja be a jegyzőkönyv-fájlok számát a felhasználói jegyzőkönyvezéshez. Azonban több van használva, mint konfigurálva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MD18370 \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES gépadatot növeljük meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6540 Túl sok könyvtár az NC-tárolóban

magyarázat: Az NC fájlrendszerében (az NC-tároló része) a könyvtárak száma elérte a maximumot

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Könyvtár (pl. munkadarab) törlése ill. kitöltése vagy
- MD18310 \$MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM megnövelése

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6560 Adatformátum nem megengedett

magyarázat: Megpróbálunk az NCK egy fájljába nem megengedett adatokat bevinni. Ez a hiba különösen akkor léphet fel, ha megpróbáljuk binárisadatoknak. ASCII-fájlként történő betöltését az NCK-ba.
A hiba ciklusok előfeldolgozásánál is felléphet (lásd MD10700 \$MN_PREPROCESSING_LEVEL) akkor, ha a munkadarabprogram-mondat túl hosszú. Ebben az esetben osszuk fel a munkadarabprogram-mondatot.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fájl binárisadatkénti jelölése (pl. kibővítés: .BIN)

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6568 A bővített CNC tároló határa elérve

magyarázat: A 'CNC felhasználói tároló bővítve' funkcióra rendelkezésre álló tároló elfogyott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat a CNC tárolóban törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6569 HMI felhasználói tároló határa a CF kártyán elérve

magyarázat: A CS kártyán biztosított tároló a felhasználói tartományban elfogyott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat a CF kártyán törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6570 NC-tárolóhatár elérése

magyarázat: Az NCK DRAM-fájlrendszere teli van. A megbízatás nem hajtható végre. Túl sok rendszerfájl letétele a DRAM-ban.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kevesebb 'Feldolgozás kívülről' megmunkálási folyamat indítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6581 Alkalmazói NC-tároló határa elérve

magyarázat: Az alkalmazói tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fájlokat (pl. munkadarabprogramokat) törölni ill. kitölteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6582 Gépgyártói NC-tároló határa elérve

magyarázat: A gépgyártói tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Fájlokat (pl. munkadarabprogramokat) törölni ill. kitölteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6583 Rendszer NC-tároló határa elérve

magyarázat: A rendszer tartomány (Siemens) DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: MD18354 \$MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE-t megnövelni ill. Siemens ciklus tároló esetén a fájlok számát az erőforrás fájlban megnövelni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6584 NC tárolóhatár TMP elérve

magyarázat: A TMP (temporary) tartomány DRAM fájlrendszere tele van. A feladatot nem lehetett végrehajtani.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Az MD18351 \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE ill. MD18355 \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE gépadatot növelni vagy az egyes vagy az összes ciklus elő-beállítását kikapcsolni vagy fájlokat a TMP tartományban törölni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

6693 Fájl %1 elveszett

paraméter: %1 = fájlnev
magyarázat: Egy fájl változást nem lehetett feszültség-kimaradás miatt szabályosan végrehajtani. A fájl elveszett.
reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Fájlt újra bevinni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

6694 Meghajtókat nem lehetett csatolni

magyarázat: A külső meghajtókat nem lehetett a beállított időben (lásd MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME) csatolni.
reakció: NC nem üzemkész.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: logdrives.ini-t ellenőrizni és esetleg MD10128 \$MN_EES_MAX_MOUNT_TIME-t megnövelni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

6700 [csatorna %1:] gépadat %2%3 értéke túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = MD-jelölő
%3 = esetleg mezőindex
magyarázat: A MD28302 \$MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP gépadat állítja be a szabvány esemény típusok számát a felhasználói jegyzőkönyvezéshez. Azonban több van használva, mint konfigurálva.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A MD28302 \$MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP gépadatot növelni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

7500	mondat %1 érvénytelen védelmi fokozat az utasítás %2-höz (védelmi fokozat: akt.: %3 prog.: %4)
paraméter:	%1 = mondatszám %2 = programozott utasítás %3 = utasítás aktuális védelmi fokozata %4 = utasítás programozott védelmi fokozata
magyarázat:	Egy védelmi fokozat hozzárendelésénél egy munkadarabprogramhoz REDEF utasítással - egy nem megengedett munkadarabprogram-utasítás lett programozva - egy védelmi fokozat lett programozva, amelyik logikailag kisebb (értékre nagyobb), mint erre az utasításra aktuálisan érvényes védelmi fokozat - a mindenkori definíciós fájl nincs kielégítő védelmi fokozattal ellátva. A fájl írás-védelme legalább olyan magas kell legyen, mint a legmagasabb védelmi fokozat, amelyik ebben a definíciós fájlban egy munkadarabprogram-utasításhoz van hozzárendelve
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF ill. /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_DEF definíciós fájlokat korrigálni. A mindenkori rendszerkonfigurációnál megengedett nyelvi utasításokat a Siemens programozási utasításból ill. a gyártó dokumentációjából lehet megtudni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
8010	Opció '%1-nél több tengely aktiválása' nincs beállítva
paraméter:	%1 = tengelyszám
magyarázat:	A csatorna-specifikus MD 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-en keresztül a rendszerben megengedettnél több géptengely került meghatározásra.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szervíz értesítését. A csatorna-specifikus MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED-en keresztül konfigurált összes tengely összege nem haladhatja meg a maximális tengelyszámot. Aktív tengelyek számát csökkenteni vagy kiegészítő tengelyeket opcióval engedélyezni, Vegye ehhez figyelembe a 'segédtengelyek/-orsók', 'szimulációs tengelyek' és 'virtuális tengelyek vezető-érték csatlóshoz görbe-táblázattal' definícióját
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8012	Az '%1-nél több SI tengely aktiválása' opció nincs beállítva.
paraméter:	%1 = liszenszelt tengelyek száma %2 = tengelyek száma aktív dbSi-vel
magyarázat:	A "drive based" biztonsági funkciókhoz a rendszerben megengedettnél nagyobb számú tengely lett aktiválva.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyt/szervízt. A 'drive based' biztonsági funkciókban aktivált tengelyek összegét csökkenteni vagy további tengelyeket engedélyezni az opció adatban.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8020	Opció '%1-nél több csatorna aktiválása' nincs beállítva
paraméter:	%1 = aktív csatornák száma

magyarázat: A megengedett csatornák számánál több lett aktiválva.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 A rendszer-specifikus MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP-ban az aktív csatornák számát csökkenteni vagy opcióval engedélyezni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8021 **'%1-nél több üzemmód-csoport aktiválása' opció nincs beállítva**
paraméter: %1 = üzemmód-csoportok száma
magyarázat: A BAG-ok számának opciója nem felel meg az aktivált BAG-ok számával.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: A több üzemmód-csoport opciójának utánszerelése. Kevesebb üzemmód-csoport aktiválása.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8024 **Opció '%1<OPTNX>' nincs beállítva**
paraméter: %1 = opció rövid leírása
magyarázat: Az opció több tár aktiválására nincs beállítva.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót vásárolni
 - Táruk számát csökkenteni (MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE)
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8025 **[csatorna %1:] '%2<OPTNX>' opció nincs beállítva**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = opció rövid leírása
magyarázat: Az opció az 'Advanced Surface' funkcióhoz nem lett beállítva
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót megvásárolni
 - 'Advanced Surface' funkció aktiválása (MD20606 \$MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON és/vagy MD20443 \$MC_LOOKAH_FFORM) visszaállítása
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8026 **tengely %1: '%2<OPTNX>' funkció opció nincs beállítva.**
paraméter: %1 = tengely
magyarázat: A 'Tapadás kompenzáció' funkció opció nincs beállítva.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót megvásárolni.
 - 'Tapadás kompenzáció' funkció aktiválását törölni (MD32490 \$MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 és/vagy MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8027 '%1<OPTNX>' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = opció rövid leírása
magyarázat: A 'Grinding Advanced' funkció opció nincs beállítva
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Opciót megvásárolni.
 - 'Grinding Advanced' funkció aktiválását törölni
 - 'Grinding Advanced' funkció terjedelme:
 Hengeres hiba kompenzáció

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8028 tengely %1: '%2<OPTNX>' funkció opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = tengely
magyarázat: A "billenés kompenzáció" opció nincs beállítva.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 - opciót megvásárolni
 - "billenés kompenzáció" opciót aktiválást (MD37310 \$MA_NOCO_INPUT_AX_1, MD37320 \$MA_NOCO_INPUT_AX_2, MD37330 \$MA_NOCO_INPUT_AX_3) törölni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8030 [csatorna %1:] mondat %2 opció 'több mint %3 tengely interpolációja' nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = megengedett tengelyek száma
magyarázat: Az interpolációs egyesülésben programozott tengelyek száma meghaladja a interpoláló tengelyek megengedett számát.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramban maximum annyi tengelyt programozni, ami megfelel a vezérlés kiépítési fokának vagy további tengelyeket engedélyezni opcióval.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8031 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: tengelynek nincs IPO funkcionalitása

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = tengely, orsószám
magyarázat: Egy tengely/orsót, ami kiegészítő tengelyként/segédorsóként lett definiálva (lásd MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8), interpoláló tengelyként kellene működtetni.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tengely interpoláló tengelyként definiálni (lásd MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) vagy munkadarabprogramot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8037 Tengely %1: APC opció '%2<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter:	%1 = tengely %2 = opció ID
magyarázat:	A hajtásban hatnál több parancsérték-szűrő lett aktivizálva, pedig a megfelelő opció nem lett beállítva.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Opciót megvásárolni - 'Advanced Positioning Control' (APC) funkciót a hajtásban deaktiválni. - Maximum hat parancsérték-szűrőt a hajtásban beállítani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8040 MD %1 visszaállítva, a hozzátartozó opció nincs beállítva

paraméter:	%1 = string: MD-jelölő
magyarázat:	Egy olyan gépadat került beállításra, amely egy opció által tiltott.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az opció utólagos megvalósítására forduljunk a gép gyártójához vagy a SIEMENS AG A&D MC egy kereskedelmi munkatársához.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8041 tengely %1: MD %2 hozzátartozó opció nem elegendő

paraméter:	%1 = tengelyszám %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A hozzátartozó opciós-adatban megadott tengelyek száma túllépve. A megfelelő gépadatban több tengely van kiválasztva, mint amennyit az opcióhoz tartozó funkció megenged. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY-n keresztül át lehet tervezni (csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. - Opciók adatot megnövelni - Tengelyek számát csökkenteni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8042	Opció '%3<OPTNX>' nincs beállítva
paraméter:	%1 = opció rövid leírása
magyarázat:	Egy nem engedélyezett opció van használva. A megnevezett vagy egy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Akcio befejezni, opciót beállítani. Kérjük, ehhez hasonlítsa össze az opciós adatokat és/vagy (ha rendelkezésre áll) a vezérlés liszensz képét
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
8043	Az '%3<OPTNX>' opció nincs beállítva.
paraméter:	%1 = opció rövid leírása
magyarázat:	Az 'interfész külső ütközés elkerüléshez' opció nincs beállítva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Csatorna nem üzemkész. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - opciót megvásárolni - a 'interfész külső ütközés elkerüléshez' funkciót deaktiválni (MD25790 \$MN_COLLISION_EXT_FUNCTION_MASK bit0).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8045	'Hajtásalapú ESR aktiválás' nincs beállítva
magyarázat:	A hajtásban aktiválva lett a "Leállítás és visszahívás (ESR)", pedig a megfelelő opció nincs beállítva
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Opció megvásárolni - "Leállítás és visszahívás (ESR)" funkciót a hajtásban deaktiválni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8049	Az 'SPL be-/kimenetek' opció nem kielégítően lett beállítva. Hiba az %1 hozzárendelésben.
paraméter:	%1 = Rendszerváltozó jelölő helytelen hozzárendeléssel
magyarázat:	Az 'SPL be-/kimenetek' opció által maximálisan engedélyezett SPL be-/kimenetek összege túl lett lépve. Lehetséges okok: - Az SPL be-/kimenetek száma az opciós adatban helytelenül van beállítva. - Az SPL bemenetek száma a bemeneti hozzárendelés gépadatban túl nagyra van beállítva (%1 = \$A_INSE). -- Az \$A_INSE SPL jel bemeneti hozzárendelése a PROFIsafe modulhoz (MD10388 \$MN_PROFISAFE_IN_ASSIGN) -- Az \$A_INSE SPL jel bemeneti hozzárendelése az F_RECVDP hasznos adatokhoz (MD13346 \$MN_SAFE_RDP_ASSIGN) - Az SPL kimenetek száma a kimeneti hozzárendelés gépadatban túl nagyra van beállítva (%1 = \$A_OUTSE). -- Az \$A_OUTSE SPL jel kimeneti hozzárendelése a PROFIsafe modulhoz (MD10389 \$MN_PROFISAFE_OUT_ASSIGN) -- Az \$A_OUTSE SPL jel kimeneti hozzárendelése az F_SENDDP hasznos adatokhoz (MD13336 \$MN_SAFE_SDP_ASSIGN)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az opciós adatban a helyes értéktartományt kiválasztani.
A be-/kimeneti hozzárendelés gépadatokat korrigálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8050 Az 'SPL ki-/bemenetek' index határ túl lett lépve. MD %1[%2] nem helyes

paraméter: %1 = MD-jelölő
%2 = MD-tömb-index

magyarázat: Az SPL be-/kimenetek hozzáférési indexe túl lett lépve. Lehetséges okok:
- A megadott gépadat értéke helytelenül lett beállítva.
A vészjelzés paraméterekben kijelzésre kerül a gépadat, amelynek értéke megsérti a maximális megengedett értéket.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kijelzett gépadatot korrigálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8052 Hajtás: a szükséges %1<DRVLICPANX> opciók száma %2

paraméter: %1 = hajtás, opció Id/MLFB
%2 = hajtás, opció érték

magyarázat: A hajtás opció nincs engedélyezve vagy az engedélyezett hajtás opciók száma túl lett lépve

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- Hajtás opciót törölni
- Opciót megvásárolni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8053 hajtás, opció %1 ismeretlen

paraméter: %1 = Hajtás, opció Id

magyarázat: A hajtás opció ismeretlen

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
- hajtás opciót törölni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8060 CNC tiltás-funkció: A feladatot nem lehet végrehajtani: ok %1

paraméter: %1 = Ok

magyarázat:	A CNC tiltás-funkció kezdőfeltételei nem teljesültek. Aktuális okként lett felismerve: 1 - Az óra nincs beállítva. 2 - Az opció bit deaktiválva lett. 3 - A vezérlés típus nem támogatott. 4 - A PLC projekt nem támogatott. 5 - Nincs liszensz. 6 - Az MD17300 \$MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME nulla. 7 - Az előző feladat még feldolgozás alatt van. 11 - A LockSet fájl nincs meg. 12 - A LockSet fájlt nem lehet olvasni. 13 - A LockSet fájl verziója nem támogatott. 14 - A CF-kártya szám ismeretlen. 15 - A zárolási dátum érvénytelen. 16 - A hardver sorozatszám ismeretlen. 31 - Az aktuális módus nem engedélyezett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8061 CNC tiltás-funkció: Az aktualizálást nem lehetett végrehajtani: ok %1.

paraméter:	%1 = Ok
magyarázat:	Az aktív CNC tiltás-funkció funkció kívánt aktualizálása el lett utasítva. Okként lett felismerve: 1 - Az óra nincs beállítva. 2 - Opció bit deaktiválva lett. 4 - A PLC projekt nem támogatott. 5 - Nincs liszensz. 6 - Az MD17300 \$MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME nulla. 7 - Az előző feladat még feldolgozás alatt van. 11 - A LockSet fájl nincs meg. 12 - A LockSet fájlt nem lehet olvasni. 13 - A LockSet fájl verziója nem támogatott. 14 - A CF-kártya szám ismeretlen. 15 - A zárolási dátum érvénytelen. 16 - A hardver sorozatszám ismeretlen. 21 - Az OEM kulcs nem helyes. 22 - A PLC projekt cserélve lett. 31 - Az aktuális módus nem megengedett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8062 CNC tiltás-funkció: A funkció lefutása meg lett zavarva: ok %1

paraméter:	%1 = Ok
-------------------	---------

magyarázat:	A már aktivált CNC tiltás-funkció lefutása befolyásolva lett. Okként lett felismerve: 1 - CF kártya csere történt. 2 - A hardver ki lett cserélve. 3 - A PLC projekt meg lett változtatva. 4 - A PLC egy hamis OEM kulcsot jelez. 5 - A funkció adatai jogtalanul befolyásolva lettek. 6 - A PLC projekt nem támogatott. Az NC Start zárva lett.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük a vezérlés állapotát helyreállítani. Ha ez nem lehetséges, kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését és a CNC tiltás funkció újra aktiválását.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8063 CNC tiltás-funkció: A tiltás időpontja kevesebb mint %1 nap múlva lesz elérve!

paraméter:	%1 = hátralevő termelési napok száma
magyarázat:	Ezen gépi konfiguráció működési beállításainak megfelelően emlékeztetve lesz a tiltás időpontra.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8064 CNC tiltás-funkció: A tiltási időpont el lett érve, NC Start nem lehetséges!

magyarázat:	Ezen gépi konfiguráció működési beállításainak megfelelően a tiltás időpontja el lett érve. NC Start tiltva van.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8065 CNC tiltás-funkció: Kérjük a dátumot/időt helyesen beállítani!

magyarázat:	Aktivált CNC tiltás-funkciónál hibás beállítások lettek beállítva a dátum/időnél. NC Start tiltva van. Az óra időt a vezérlés kikapcsolása előtt feltétlenül korrigálni kell. Egyébként fennáll a tartós zárolás a 8064 "CNC zárolás funkció: A zárolási dátum elérve, NC Start nem lehetséges!" vészjelzés által.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük a dátumot/időt helyesen beállítani!
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8066 CNC tiltás funkció: A dátum megváltoztatása miatt a hátralevő futásidő csökkent!

magyarázat:	Aktív CNC tiltás funkciónál a vezérlés dátuma előre lett állítva. Ezzel az időtartam a tiltási időpont eléréséig csökkent.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A ki-/bekapcsolás előtt a vezérlés dátumát ismét vissza lehet állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8067	CNC tiltás funkció: Egy rendszer vészjelzés lépett fel: ok %1
paraméter:	%1 = Ok
magyarázat:	A CNC tiltás funkció problémát talált: 1 - belső interfész 1 X - belső interfész X
reakció:	NC nem üzemkés. Csatorna nem üzemkés. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
8080	%1 opció(k) be lett(ek) állítva és nincs beadva liszensz-kulcs
paraméter:	%1 = jogosultság nélküli opciók száma
magyarázat:	Egy vagy több opció be lett állítva, de nem lett megadva liszensz-kulcs az opció(k) beszerzéséről.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy liszensz-kulcsot generálni az Interneten http://www.siemens.com/automation/license és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkciónál (HSK)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
8081	%1 opció(k) lett(ek) be állítva, amely(ek) nincs(enek) engedélyezve liszensz-kulccsal
paraméter:	%1 = jogosultság nélküli opciók száma
magyarázat:	Egy vagy több opció be lett állítva, amelyek nincsenek engedélyezve a beadott liszensz kulccsal.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy új liszensz-kulcsot generálni az Interneten http://www.siemens.com/automation/license és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkciónál (HSK)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
8082	A liszensz-kulcs háromszor lett beadva, új beadás előtt POWER-ON-t végrehajtani
magyarázat:	A liszensz-kulcs legalább háromszor helytelenül lett beadva. A következő beadás előtt egy POWER-ON szükséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NCK-Power-ON-t végrehajtani és a jogosultság kulcsot újra (helyesen) beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
8083	Export-korlátozású rendszerszoftver érvényes liszensz nélkül
magyarázat:	Egy export-korlátozású rendszerszoftver használatához egy speciális CompactFlash Card és egy speciális liszensz kulcs szükséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizze, hogy a vezérlésben a megfelelő CompactFlash Card megvan-e. Generáljon egy megfelelő liszensz kulcsot az export-korlátozású rendszerszoftverhez az interneten a <http://www.siemens.com/automation/license> címen és adja azt be az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban a "Liszenszek" funkciónál (HSK).

Utalás:
Ha ez a vészjelzés egy hibás CompactFlash Card cseréje után lép fel, kérjük figyelembe venni:
Egy hibás CompactFlash Card pótlására export-jogi okokból a SINUMERIK 840D sl-nél kizárólag CompactFlash Card-ok a következő MLFB-kkel megengedettek:
6FC5851-1XG## #YA0
6FC5851-1XG## #YA8
Ezen a CompactFlash Card-okon már rajta vannak a liszensz kulcsok, amelyek élehetővé teszik egy export-korlátozott rendszerszoftver installálását és működtetését.
Mentse el ezt a liszensz kulcsot, mielőtt a CompactFlash Card-ot egy rendszer-leképezéssel fölülírja és utána állítsa helyre.
Ha elfelejtkezett a mentésről, az Ön CompactFlash Card-jának az eredeti liszensz kulcsát a <http://www.siemens.com/automation/license> helyen ismét kijelzetheti.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8084 **Teszt liszensz %1. periódus aktív. Maradékidő %2 óra**

magyarázat: Egy teszt periódus lett elindítva. Ezen periódus alatt beállításra kerülhet egy vagy több opció, amelyek liszensz kulcsot igényelnek a vásárlás bizonyítására.
Maximum 6 teszt periódus lehetséges, egy teszt periódus maximum 150 óra (nagyobb vezérlés modelleknél 3000 óra) vezérlés üzemidő lehet.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a <http://www.siemens.com/automation/license> alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.
Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8085 **Teszt liszensz %1. periódus lejárt**

magyarázat: Egy teszt periódus üzemideje lejárt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a <http://www.siemens.com/automation/license> alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.
Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.
Egy további teszt periódust aktiválni.
A teszt liszenszet igénylő opciókat törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8086 **teszt és bemutató gép**

magyarázat: Ez a vezérlés teszt és bemutató célból egy teszt liszensszel működik.
Ezt a gépet liszenszjogi okokból nem szabad a termelésben használni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy új liszensz kulcsot generálni az internet a <http://www.siemens.com/automation/license> alatt és az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.
Egy érvényes liszensz kulcsot az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, "Liszenszek" funkciónál (HSK) beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

8089 **'Szerszámkorrekció választása' funkció nem lehetséges**

magyarázat: Az aktuális opciók nem teszik lehetővé a szerszámkorrekciót.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámkorrekciót kikapcsolni vagy
 opció csomagot, amely a szerszámkorrekció minimum funkcióként tartalmazza, visszaállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8090 CNC tiltás funkció: Nincs liszensz.

magyarázat: A CNC tiltás funkció nincs liszenszelve.
 Egy teszt-liszensz nem lesz elfogadva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Egy új liszensz-kulcsot generálni az Interneten <http://www.siemens.com/automation/license> és beadni az "Üzembehelyezés" kezelési tartomány, "Liszensz" funkciónál (HSK)

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

8100 [csatorna %1:] mondat %2: Funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: - Embargó-rendelkezések miatt nem lehetséges:
 - 1. Szinkronakciók: Az előtolás, override és tengelyes offsetek írása (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC und \$AA_OFF) szinkronakciókból, valamint Continus Dressing a mondatban csak egyszer programozható.
 - 2. Kibővített mérés: A 'ciklikus mérés' (MEAC) és 'mérés szinkronakcióból' nem lehetséges.
 - 3. Tengely-interpoláció: Az egymással interpoláló tengelyek száma nem lehet 4-nél több (ehhez számít a tengelyek szinkronakciók általi együttlítése is 'DO POS[X]=\$A...' 'DO FA[X]=\$A...').

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8101 Opció '%1<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter: %1 = opció rövid leírása

magyarázat: A kívánt funkcióhoz az opció-fokozat nem elegendő. Lehetséges okok:
 1. A lehetségesnél több 3D-s védőtartomány lett létrehozva.
 2. Egy nem megengedett védőtartomány-típust lett igényelve.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1. Megfelelő opció-fokozatot beszerezni.
 2. 3D-védőtartományok számát csökkenteni.
 3. Nem megengedett védőtartomány-típust elkerülni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8102 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 funkció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, sorszám
 %3 = Synact ID

magyarázat:	- Embargó-rendeletek miatt nem lehetséges: - 1. Szinkronakciók: Az előtolás, override és tengelyes offsetek írása (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC und \$AA_OFF) szinkronakciókból, valamint Continus Dressing a mondatban csak egyszer programozható. - 2. Kibővített mérés: A 'ciklikus mérés' (MEAC) és 'mérés szinkronakcióból' nem lehetséges. - 3. Tengely-interpoláció: Az egymással interpoláló tengelyek száma nem lehet 4-nél több (ehhez számít a tengelyek szinkronakciók általi együttléte is 'DO POS[X]=\$A...' 'DO FA[X]=\$A...').
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8122 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-STATIC szükséges (%4 típus)

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-STATIC opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típusra megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval a következő opció típusú: - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapoló mozgások nélkül
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-STATIC) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csak az engedélyezett funkció kört használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8124 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-BASIC szükséges (%4 típus)

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-BASIC opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsó (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapoló mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-BASIC) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csak az engedélyezett funkció kört használni. - Szinkron-orsó nem átlapolt programozás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8126	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás opció CP-COMFORT szükséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-COMFORT opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típusal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsóra (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP - 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-COMFORT) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csatolásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni - Csak az engedélyezett funkció kört használni. - Szinkron-orsó nem átlapolt programozás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8128	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó%3 általános csatolás opció CP-EXPERT szükséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = követő-tengely %4 = opció típus

magyarázat:	A kívánt funkcióhoz a CP-EXPERT opció fokozat szükséges. Lehetséges okok: - Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsóra (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP - 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve - 4: CP csatolások maximum 5 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsók és tengelyek keverve, kaszkád lehetséges
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megfelelő opció fokot (CP-EXPERT) beszerezni. - Az opció típus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - Csatolásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni - Csak az engedélyezett funkció kört használni. - Szinkron-orsó nem átlapolt programozás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

8130	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 általános csatolás funkció nem lehetséges (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat %3 = követő-tengely %4 = opció típus
magyarázat:	A kívánt általános csatolás funkció végrehajtása ebben a rendszerben nem lehetséges. Lehetséges okok: - Az opció típussal egyező vagy kisebb opció típusra a megengedettnél több csatolás lett létrehozva. - Egy vagy több csatolásnál a vezető tengelyek megengedett száma túl lett lépve. - Egy vagy több csatolás funkció terjedelme nincs engedélyezve. - Az átlapolás egy szinkron-orsóra (1:1 csatolási tényező) nem lehetséges. - A görbe-táblázat funkciókör (opciós típus 2-nek felel meg) nincs engedélyezve. Az érintett általános csatolás a megadott követő-orsóval/tengellyel a következő opció típusú: - 0: TRAIL (BCS-ben) - 1: COUP 1:1 csatolási tényezővel átlapolt mozgások nélkül - 2: TRAIL és LEAD MCS-ben is, szinkron-akciókban is, orsók és körtengelyek keverve, COUP - 3: CP csatolások (görbe-táblázat nélkül) maximum 3 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsó és tengelyek keverve - 4: CP csatolások maximum 5 vezető-tengelyig, szinkron-akciókban is, orsók és tengelyek keverve, kaszkád lehetséges
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az opciótípus egyidejűleg aktív csatolásainak számát csökkenteni. - A csatolásonkénti vezető-tengelyek számát csökkenteni. - Csak az engedélyezett funkció kört használni. - Szinkron-orsóra nincs átlapolt programozás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

9000	%1. kézikérék nem működik
paraméter:	%1 = kézikérék-szám
magyarázat:	Csak PROFIBUS/PROFINET esetén: PROFIBUS kézikérék nem működik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kapcsolatot a PROFIBUS-kézikérékhez helyreállítani.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
10203	[csatorna %1:] NC-Start referenciapont nélkül (akció=%2<ALNX>)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az NC-Start az MDA- vagy AUTOMATIC-üzemben lett működtetve és legalább egy referenciaköteles tengely nem érte el a referenciapontját.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A csatorna-specifikus MD 20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) dönti el, hogy a tengelyt az NC-Start előtt referenciálni kell vagy nem. A referenciálás indítása csatorna- vagy tengely-specifikus lehet. csatorna-specifikus referenciálás: Az NC/PLC interfész jel DB3200 DBX1.0 (referenciálást aktivizálni) felfutó éle indítja az automatikus folyamatot, amely során a csatorna tengelyei abban a sorrendben indulnak, amit a tengely-specifikus MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (csatorna-specifikus referenciálás tengelysorrendje) megad. 0: a tengely a csatorna-specifikus referenciálásban nem vesz részt, viszont az NC-Start-hoz referenciálva kell legyen, -1: a tengely a csatorna-specifikus referenciálásban nem vesz részt, és az NC-Start-hoz nem kell referenciálva legyen, 1- 8: indulás sorrend csatorna-specifikus referenciálásban (egyidejű indulás azonos számnál.), 1-31: CPU típus tengely-specifikus referenciálás: az iránybillentyűt, ami megfelel a tengely-specifikus MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS-nak (referenciapont felvétel mínusz irányba) működtetni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10204	[csatorna %1:] Felhasználói reakció referenciapont nélkül nem lehetséges (belső akció=%2<ALNX>)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = belső akciószám/ belső akciónév
magyarázat:	Egy meghatározott felhasználói akciót kell végrehajtani, amely egy (esetleg másik) belső akcióhoz vezet, amelyikhez legalább egy referencia-köteles tengely nem érte el a referenciapontját.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük referálja a referencia köteles tengelyeket.
 Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy NC Start-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az NC Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy felhasználói ASUP Start-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20115 \$MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (ASUP Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az ASUP Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. Ha a felhasználói reakció belső akcióként egy Prog-EventStart-ot okoz, a csatorna-specifikus MD20105 \$MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (Prog-Event Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az Prog-Event Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem.
 A referálás Start lehet csatorna- vagy tengely-specifikus kiváltású.
 Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A csatorna-specifikus MD20700 \$MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start referenciapont nélkül) meghatározza, hogy a tengely az NC Start előtt referálva kell-e legyen vagy nem. A referálás Start lehet csatorna- vagy tengely-specifikus kiváltású.
 csatorna-specifikus referálás: A DB3200 DBX1.0 (referálás aktiválás) NC/PLC jel felfutó éle elindít egy automatikus lefutást, amely a csatorna tengelyeit abban a sorrendben indítja, ahogy a tengely-specifikus MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR (csatorna-specifikus referálás tengelysorrendje) megadja. 0: tengely nem vesz részt a csatorna-specifikus referálásban, de az NC Start-hoz nem kell referálva legyen, -1: tengely nem vesz részt a csatorna-specifikus referálásban, de az NC Start-hoz nem kell referálva legyen, 1-8: Start sorrend a csatorna-specifikus referáláshoz (egyidejű start egyenlő számnál), 1-31: CPU típus
 tengely-specifikus referálás: irány-billentyű működtetni, ami megfelel a rámeneti iránynak a tengely-specifikus MD34010 \$MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS-ban (referenciapontra menet mínusz irányban).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10208 [csatorna %1:] A programfolytatáshoz adjunk be NC-Start-ot

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A vezérlés kiszámításos mondatkeresés után a kívánt állapotban van. Most NC-Start-tal meg lehet a programot indítani vagy előbb Áttárolás/Jog-al meg lehet az állapotot változtatni.

reakció: Interpreter állj
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-Start működtetése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10209 [csatorna %1:] Belső NC-Stop mondatkeresés után

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: Belső vészjelzés, ami az NC-Stop reakció kioldását szolgálja.

A vészjelzés a következő helyzetekben lép fel:

- MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE bit 0 == 1 és az utolsó akciómondat a mondatkeresés főfutamában behozásra kerül. A 10208 vészjelzés ezután a DB3200 DBX1.6 (PLC akció befejezve) NC/PLC interfészjeltől függően lesz aktiválva.
- A 10208 keresőfutás-vészjelzés el lett nyomva a _N_FINDBL PI-szolgálattal (a paraméter harmadik dekádja "2"). A 10209 vészjelzés attól függően, hogy van-e megadva egy ASUP-keresőfutás (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1), az ASUP-keresőfutás végén vagy a főfutás utolsó akció-mondatának behívásával lesz beállítva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-Start

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10222 [csatorna %1:] Csatorna-csatorna kommunikáció nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A csatorna egy negatív nyugtázást kap a csatorna-csatorna kommunikációtól, mivel a cél-csatornaszám nem ismeretes. pl.: START(x) vagy WAITE(x), de a csatorna x nincs inicializálva

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ez egy utalás a lehetséges eltérésekre. A program tovább fut akkor, ha nem kell nyugtázás.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10223	[csatorna %1:] Utasítás %2 már foglalt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = eventname
magyarázat:	A csatorna egy negatív nyugtázást kap a csatorna-csatorna kommunikációtól, mivel ez az utasítás már aktív ill. még nincs lezárva. pl.: INIT(x,'ncprog') de a csatorna x-re már egy program-kiválasztási felszólítás áll fenn.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ez egy utalás a lehetséges eltérésekre. A program tovább fut akkor, ha nem kell nyugtázás.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10225	[csatorna %1:] Utasítás elutasítva
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A csatorna egy utasítást kapott, amit nem lehet végrehajtani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	RESET működtetés.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10226	[csatorna %1:] Reset/programvége megszakadt
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Reset vagy programvége alatt egy hiba lépett fel, így a csatornát nem lehet egy üzemkész állapotba kapcsolni. Ez például felléphet, ha az interpreter az Init mondatok feldolgozása közben, amelyek a Reset és programvége közben keletkeznek, egy hibát jelez. Általában további vészjelzések megmutatják, hogy pontosan milyen probléma áll fenn.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A más vészjelzések által jelzett problémát megszüntetni és újra RESET-et működtetni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10299	[csatorna %1:] Auto-Repos funkció nincs engedélyezve
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A csatornában Auto-Repos funkció (üzemmód) lett kiválasztva, ami nincs megvalósítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ez csak egy figyelmeztetés.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10601	[csatorna %1:] mondat %2 Menetvágás alatti mondat-végsebesség nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ez a vészjelzés csak akkor lép fel, ha több G33-as mondat követi egymást. A megadott mondatban a mondat-végsebesség nulla, bár még egy további sebesség-mondat következik. Ennek oka pl. a következő lehet: - G9 - Mozgás utáni segédfunkció - Segédfunkció-kiadás a következő mondat mozgása előtt - Pozicionáló tengely a mondatban
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC munkadarab-program megváltoztatása úgy, hogy ne kerüljön 'Megállás a mondatvégen' G09 programozásra
Egy segédfunkció-csoport kiadási időpontja kiválasztásának MD11110 \$MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] általános gépadatának megváltoztatása 'Segédfunkció-kiadás a mozgás előtt/után'-ról 'Segédfunkció-kiadás a mozgás alatt'-ra.
Bit 5 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás előtt
Bit 6 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás alatt
Bit 7 = 1: Segédfunkció-kiadás a mozgás után

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10604 [csatorna %1:] mondat %2 menetemelkedés növelés túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A menetemelkedés növelés tengely túlterheléshez vezet. A vizsgálatnál az orsó-override 100%-kal van figyelembe véve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Orsó fordulatszámot, menetemelkedés növekedést vagy pálya hosszát a munkadarab-programban módosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10605 [csatorna %1:] mondat %2 menetemelkedés csökkenés túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A menetemelkedés csökkenése tengely állást okoz a menetvágó mondatban.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A menetemelkedés csökkenést vagy a pályahosszat a munkadarab-programban csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10610 [csatorna %1:] tengely %2 nem állt meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy tengely/orsó a POSA-/SPOSA-utasítással több NC-mondaton keresztül pozicionálva. A programozott célpozíciót még nem érte el ('Pontos-állj finom'-ablak), amikor a tengely/orsó már újra programozva lett.

Példa:

N100 POSA[U]=100

:

N125 X... Y... U... ; pl.: U-tengely még N100-ból mozog!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarab-program ellenőrzése és helyesbítése (elemezzük azt, hogy a mozgás a mondathatáron túl még egyáltalán ésszerű-e). A WAITP kulcsszóval tengelyeknél ill. a WAITs-sel orsóknál akadályozzuk meg a mondatváltást mindaddig, amíg a pozicionáló tengely célpozícióját el nem érte.

Példa:

N100 POSA[U]=100

:

N125 WAITP(U)

N130 X... Y... U...

Példa orsóknál:

N100 SPOSA[2]=77

:

N125 WAITs(2)

N130 M6

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10620 [csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 elérte a szoftver-végállás %4-et

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke
%4 = string

magyarázat: Az mozgás alatt felismerte azt, hogy a szoftver-végállás a kijelzett irányba át fogja lépni. Az elmozdulási tartomány túllépését a mondat-feldolgozásnál még nem ismerhette fel azért, mert vagy egy mozgás-átlapolódás történik a kézikerék által vagy egy koordináta-transzformáció aktív.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A kioldási októl függően a következő segítségi intézkedést kell tenni:
- Kézikerék-átlapolódás ill. külső nullapont-eltolás: Mozcásátlapolás visszavonása és a program megismétlésénél annak kerülése/alcsonyabbra tartása.
- Transzformáció: Ellenőrizzük a beállított/programozott nullapont-eltolásokat (aktuális Frame). Ha az értékek korrektek, akkor a szerszámfelfogást (berendezést) el kell tolni azért, hogy a program megismétlésénél ezt a vészjelzést (ismételt program-megszakítást) elkerüljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10621 [csatorna %1:] tengely %2 a szoftver-végállás %3%4-en áll

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = string
%4 = Szoftver-végállás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérésnél lesz kiadva.

magyarázat: A megadott tengely már a kijelzett szoftver-végálláson áll.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. MD 36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS/MD 36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 és MD 36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS/MD 36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 gépadat ellenőrzése a szoftver-végállásra. JOG üzemmódban a szoftver végállásról lemenni.
Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni.
Gépadatok:
Tengely-specifikus interfészjelek: DB380x DBX1000.3 (2. szoftver-végállás plusz) ill. DB380x DBX1000.2 (2. szoftver-végállás mínusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10625	[csatorna %1:] mondat %3 követő-tengely/orsó %2 CP szoftver végállás állj (%4 típus)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám, címke %4 = string
magyarázat:	A követő-tengely/orsó meg lett állítva, mivel a kijelzett irányban a szoftver-végálláson áthaladás fenyeget. Az MD30455 \$MA_MISC_FUNCTION_MASK, bit 11 és CPMBRAKE-től függően adott esetben a teljes csatolás-egyesülés irány-specifikusan le lesz fékezve.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A kioldási októl függően a következő segítségi intézkedést kell tenni: - Kézikerék-átlapolódás ill. külső nullapont-eltolás: Mozgásátlapolás visszavonása és a program megismétlésénél annak kerülése/alacsonyabbra tartása. - Transzformáció: Ellenőrizzük a beállított/programozott nullapont-eltolásokat (aktuális Frame). Ha az értékek korrektek, akkor a szerszámfelfogást (berendezést) el kell tolni azért, hogy a program megismétlésénél ezt a vészjelzést (ismételt program-megszakítást) elkerüljük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10630	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 elérte a munkamező-behatárolást %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely, orsószám %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	A megadott tengely megsérti a munkamező-behatárolást. Ezt csak a főfutás során lett felismerve, mivel vagy a transzformáció előtt a minimális tengelyértékek nem voltak megállapíthatók vagy mozgás-átlapolódás történt.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Más mozgást programozni vagy hozzáadódó mozgást nem végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10631	[csatorna %1:] tengely %2 a munkamező-behatárolás %3%4-en áll
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = string (+ vagy -) %4 = Munkatér-határolás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérésnél lesz kiadva.
magyarázat:	A megadott tengely JOG üzemmódban eléri a pozitív munkamező-behatárolást.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	SD43420 \$SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS és SD43430 \$SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS beállítási adatokellenőrzése a munkamező-behatárolásra.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10632	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 eléri a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat, címke %3 = tengely, orsószám %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	A megadott tengely megsérti a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást. Ez csak a főfutamban lesz felismerve, mert vagy a transzformáció előtt nem voltak megállapíthatók a minimális tengelyértékek vagy mert egy összetett mozgásról van szó.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Más mozgást programozni vagy hozzáadódó mozgást nem végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10633	[csatorna %1:] tengely %2 rajta áll a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határoláson %3%4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = string (+ vagy -) %4 = A koordináta-rendszer specifikus munkatér-határolás tengelye. Csak a mozgatandó tengelytől eltérés esetén lesz kiadva.
magyarázat:	A megadott tengely JOG üzemmódban eléri a koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás \$P_WORKAREA_CS_xx rendszerparaméterét ellenőrizni
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
10634	[csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció típus %3 munkatér-határolásra nem aktív, ok: a szerszámtájolás nem tengely-párhuzamos
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR
magyarázat:	A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve. Ok: a szerszámtájolás nem tengely-párhuzamos (pl. aktív szerszámtartó vagy transzformáció miatt). A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz jelentve.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban csak tengely-párhuzamos szerszámnál vehető figyelembe. Az aktív transzformációk és a szerszámtartó ki kell legyen kapcsolva ehhez a funkcióhoz.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10635	[csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolásnem aktív, ok: nem maró- vagy fúrószerszám
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR
magyarázat:	A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve. Ok: a szerszám maró vagy fúró típusú kell legyen. A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban csak maró- vagy fúró-szerszámoknál vehető figyelembe.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10636 [csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolás nem aktív, ok: transzformáció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR

magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
Ok: a egy transzformáció aktív
A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban aktív transzformációnál nem vehető figyelembe.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10637 [csatorna %1:] tengely %2 szerszámsugár-korrekció %3 munkatér-határolásnem aktív, ok: szerszám nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely, orsó
%3 = 0: BKR, 1: MKR / BNR

magyarázat: A megadott tengely munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója nem lesz figyelembe véve.
Ok: nincs aktív szerszám
A vészjelzés a JOG üzemmódban lesz kiadva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkatér-határolásának szerszámsugár-korrekciója a JOG üzemmódban aktív szerszám nélkül nem vehető figyelembe.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10650 [csatorna %1:] Hibás Gantry-gépadatok tengely %2 hibaszám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely
%3 = hibaszám

magyarázat: A Gantry-specifikus MD 37100 GANTRY_AXIS_TYPE tengely gépadatba egy hibás érték került beadásra. További utalások a hibaszámból láthatók.
- hibaszám = 1 => egy hibás Gantry-egység beadása, vagy hibás követőtengely-megnevezés.
- hibaszám = 2 => a vezetőtengely többszöri megadása.

reakció: NC nem üzemkész.
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Gépadatok helyesbítése:
MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0 : nincs Gantry-tengely 1 : vezetőtengely egyesülés 1 11 : Gantry-tengely egyesülés 1 2 : vezetőtengely egyesülés 2 12 : Gantry-tengely egyesülés 2 3 : vezetőtengely egyesülés 3 13 : Gantry-tengely egyesülés 3

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

10651	[csatorna %1:] Gantry-konfiguráció hiba. hibaszám %2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = alap
magyarázat:	A gépadattal beállított Gantry-konfiguráció hibás. A Gantry-egységet és a hiba okát meg lehet állapítani az átadási paraméterekből. Az átadási paraméter a következők szerint tevődik össze. - %2 = hiba megjelölés + Gantry-einheit (XX) - %2 = 10XX => nincs master-tengely deklarálva - %2 = 20XX => nincs követő-tengely deklarálva - %2 = 30XX => eltérő tartalmak a követő-tengely és a vezető-tengely MD30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN-ben - %2 = 40XX => Gantry-tengelyek eltérő csatorna- és NCU-hozzárendelése - %2 = 50XX => - %2 = 60XX => - %2 = 10000 => követő-tengely geo-tengely hiba - %2 = 11000 => konkuráló poz-tengely követő-tengelyként hiba - %2 = 12000 => compileciklus-tengely követő-tengelyként hiba - %2 = 13000 => Gantry-tengely orsó hiba - %2 = 14000 => Gantry-tengely Hirth-fogazású pl. hibaszám 1001 = nincs vezető-tengely deklarálva, Gantry-egység 1.
reakció:	NC nem üzemkész. Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Gépadatok ellenőrzése és helyesbítése: MD37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE 0 : Nincs Gantry-tengely 1 : Vezetőtengely egyesülés 1 11 : Gantry-tengely egyesülés 1 2 : Vezetőtengely egyesülés 2 12 : Gantry-tengely egyesülés 2 3 : vezető-tengely egyesülés 3 13 : Gantry-tengely egyesülés 3
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
10652	[csatorna %1:] tengely %2 Gantry-figyelmeztetési határ túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely
magyarázat:	A Gantry-követőtengely az MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING-ban megadott figyelmeztetési határt túllépte.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. 1. Tengely ellenőrzése (mechanikusan rosszul fut-e?). 2. MD hibásan beállítva (MD37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Ezen MD megváltoztatása RESET után hatásos.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
10653	[csatorna %1:] tengely %2 hibahatár túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely

magyarázat:	A Gantry-követőtengely az MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR-ban megadott hibahatárt (valósérték túrés) túllépte.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. 1. Tengely ellenőrzése (mechanikusan rosszul fut-e?). 2. MD hibásan beállítva, MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. Ha az MD-t megváltoztatjuk, akkor POWER ON szükséges. Ha a tengelyek még nincsenek referálva, az MD37130 \$MA_GANTRY_POS_TOL_REF a hibajelzés kiváltó oka.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10654 [csatorna %1:] Várakozás a szinkronizáció-indításra Gantry egység %2

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Gantry-egység
magyarázat:	A vészjelzés-jelentés akkor jelenik meg, ha a tengelyek a szinkronizációra készen állnak. A Gantry-egyesülés most szinkronizálható. A valósérték-különbség a vezető- és a követőtengely között nagyobb, mint a MD 37110 \$MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING figyelmeztető érték. A szinkronizációt az NC/PLC interfész DB380x DBX5005.4 (Gantry szinkronizáció indítás) jelével kell elindítani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Lásd a Külön funkciók funkció leírásban, Gantry-tengelyek (G1).
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10655 [csatorna %1:] Szinkronizáció fut Gantry egység %2

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Gantry-egység
magyarázat:	A vészjelzést a MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit2 = 1-gyel el lehet nyomni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10656 [csatorna %1:] tengely %2 Gantry követő-tengely dinamikus túl van terhelve

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely
magyarázat:	A megadott Gantry követő-tengely dinamikus túl van terhelve, vagyis a követő-tengely nem tudja dinamikus követni a vezető-tengelyt.
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A Gantry követő-tengely tengely-gépadatait a Gantry vezető-tengely adataival összehasonlítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzem módcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10657 [csatorna %1:] tengely %2 Power Off Gantry-hibahatár túllépve állapotban

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely
-------------------	-----------------------------------

magyarázat:	A Gantry-hibahatár túllépve állapotban (10653 vészjelzés) történt a lekapcsolás. A hibát csak a MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR törlésével ill. a bővített felügyelet (MD37150 \$MA_GANTRY_FUNCTION_MASK bit0) deaktiválásával lehet megszüntetni
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. 1. Mechanikusan ferde helyzetet megszüntetni 2. Tengelyt elelnőrizni (mechanikusan rosszul mozog?) 3. MD37135 \$MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR-t törölni vagy a kibővített felügyeletet deaktiválni 4. MD37120 \$MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR helytelenül van beállítva MD változtatása esetén POWER ON szükséges
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10658	[csatorna %1:] tengely %2 nem megengedett tengelyállapot %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = hiba-jelölő és Gantry-egység
magyarázat:	Hiba-jelölő és Gantry-egység - 30XX => Gantry-egyesülést nem lehet létrehozni, mert nem minden Gantry-tengely van egy csatornában. - 40XX => Gantry-egyesülést nem lehet létrehozni, mert a Gantry-tengelyeknek eltérő tengelyállapota van, pl. a tengely a PLC-hez van rendelve. - 50XX => Gantry-egyesülés egy PLC-igény alapján csatornát kell váltson, az új csatornában nem minden Gantry-tengely ismert. - 60XX => Gantry-egyesülést egy NC-program igénye alapján a csatornába kell hozni, de a csatorna nem ismeri az összes Gantry-tengelyt. - 70XX => Gantry-egyesülést nem lehet lezárni, mert legalább egy Gantry-tengelyen van mozgás.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Helyi vészjelzés-reakció.
segítség:	Hiba-jelölő: - 30XX => Összes csatornát hozzárendelni az aktuális csatornához, pl. tengely-cserével. - 40XX => A Gantry-egyesülés összes tengelyét azonos tengely-állapotba állítani, pl. összes tengelyt az NC-programhoz rendelni vagy az összes tengelyt a PLC-hez rendelni. - 50XX => Az összes Gantry tengelyt a kívánt csatornában ismertté tenni. - 60XX => Az összes Gantry tengelyt a kívánt csatornában ismertté tenni. :end
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10700	[csatorna %1:] mondat %2 NCK-védőtartomány %3 Automatik vagy MDA-ban megsértve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.

reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. SHOWALARM és SETVDI reakciók nem nyomhatók el az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20-szal.
segítség:	A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10701	[csatorna %1:] mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 megsértése Automatik vagy MDA-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat %3 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. SHOWALARM és SETVDI reakciók nem nyomhatók el az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20-szal.
segítség:	A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10702	[csatorna %1:] NCK-védőtartomány %2 kézi üzemben megsértve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10703	[csatorna %1:] Csatorna-specifikus védőtartomány %2 kézi üzemben megsértve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány megsértése. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon egy ismételt NC-Start után át lehet menni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A védőtartományon ismételt NC-Start után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10704	[csatorna %1:] mondat %2 védőtartomány-ellenőrzés nem biztosított
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat, címke

magyarázat:	Egy geometria-tengely kiegészítő mozgásai jöttek hozzá, amelyeket a mondat-feldolgozásnál nem lehetett figyelembe venni. Ezért nincs biztosítva az, hogy a védőtartományok ne sérüljenek meg. Ez csak egy minden további reakció nélküli figyelmeztetés.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egyéb intézkedéssel biztosítsuk azt, hogy a geometria-tengely mozgásai beleértve a kiegészítő mozgásokat is ne sértsék meg a védőtartományokat (a figyelmeztetés mégis jön) vagy kiegészítő mozgások kizárása.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10706	[csatorna %1:] NCK-védőtartomány %2 tengely %3-al kézi üzemben elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = védőtartomány-szám %3 = tengelynév
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott NCK-védőtartomány elérése a megadott tengellyel. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10707	[csatorna %1:] Csatorna-specifikus védőtartomány %2 tengely %3-al kézi üzemben elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = védőtartomány-szám %3 = tengelynév
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott csatorna-specifikus védőtartomány elérése a megadott tengellyel. Vegyük azt figyelembe, hogy még egy szerszámra vonatkoztatott védőtartomány aktív. A munkadarabra vonatkoztatott védőtartományon a PLC általi felszabadítás után át lehet menni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A védőtartományon a PLC általi engedélyezés után át lehet menni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

10720	[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 szoftver-végállás %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	A programozott pálya megsérti a tengelyre a pillanatnyilag hatásos szoftver-végállást. A vészjelzés a munkadarabprogram-mondat feldolgozásánál aktiválódik. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0, ez a vészjelzés a MD10722 vészjelzés helyett kerül kiadásra. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az NC programban pozíciókat megvizsgálni és korrigálni.
Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Gépadatok: MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 und MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 ellenőrzése a szoftver-végállásra.
Tengely-specifikus interfészjelek: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.
A pillanatnyilag hatásos nullaponteltolások ellenőrzése az aktuális Frame-n keresztül.
Ezekon kívül a külső nullapont-eltolások, összetett mozgások (\$AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10721 **[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 szoftver-végállás %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke
%4 = string (+ vagy -)

magyarázat: A tervezett pálya megsérti a tengelyre a pillanatnyilag hatásos szoftver-végállást.
A vészjelzés REPOS rámenet- és maradékmondatok feldolgozásánál aktiválódik.
Az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 gépdattól függően ez avészjelzés kerül kiadásra a 10723 vészjelzés helyett. Ha az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek engedélyezésének előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben. Lásd a Diagnózis utasítás 10723 vészjelzését is.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti ill. célpozíció eltolódásának okát megállapítani. A REPOS-utasítás egy ASUP ill. egy rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
Tengely-specifikus NC/PLC interfészjelek DB380x DBX1000.3 / .2 (2. szoftver-végállás plusz/minusz) ellenőrzése arra, hogy a 2. szoftver-végállás ki van-e választva.
Pillanatnyilag hatásos nullaponteltolásokat az aktuális framekkel ellenőrizni.
Ezen túlmenően a külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10722 **[csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 szoftver-végállást %6 megsértve, maradékút: %7 %3<ALUN> megsértve**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = út-egység
%4 = mondat szám, címke|szám|string(+/-)|maradékút

magyarázat:	A vészjelzés a kijelzett mondat feldolgozásánál lett kiváltva. Ok: A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos szoftver-végállást a kijelzett mozgásirányban. Utalás: A paraméter 4 tartalmazza a "I" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását. - 5 = mondat szám, címke - 6 = szám+string(+/-) - 7 = maradékút A 10722 vészjelzés az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, esetén lesz kiadva a 10720 vészjelzés helyett. A 10722 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Előfeltétel: Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben. Lásd még: 10720 vészjelzés diagnózis utasítás
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC programban programozott pozíciót megvizsgálni és esetleg korrigálni. Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Szoftver végállások paraméterezését megvizsgálni: MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS /MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 Tengely-specifikus NC/PLC interfészjelek ellenőrzése a 2. szoftver-végállás kiválasztására. - DB31, ... DBX12.2 und .3 Az aktuális frame hatásos nullaponteltolásainak ellenőrzése. Külső nullapont-eltolások, összetett mozgások (\$AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10723	[csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 szoftver-végállást %6 megsértve, maradékút: %7 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = út-egység %4 = mondat szám, címke szám+string(+/-) maradékút
magyarázat:	A vészjelzés a kijelzett rámenet- vagy maradék-mondat feldolgozásánál lett kiváltva a kontúrra újra rámenetnél (REPOS). Ok: A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos szoftver-végállást a kijelzett mozgásirányban. Utalás: A paraméter 4 tartalmazza a "I" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását. - 5 = mondat szám, címke - 6 = szám+string(+/-) - 7 = maradékút A 10723 vészjelzés az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, esetén lesz kiadva a 10721 vészjelzés helyett. A 10723 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Előfeltétel: Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben. Lásd még: 10721 vészjelzés diagnózis utasítás

reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kiindulási ill. cél pozíciónak az eltolását megvizsgálni. A REPOS utasítás egy felhasználói ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok kereszt-referenciáját. Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Szoftver végállások paraméterezését megvizsgálni: MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS /MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 MD36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 Tengely-specifikus NC/PLC interfészjelek ellenőrzése a 2. szoftver-végállás kiválasztására. - DB31, ... DBX12.2 und .3 Az aktuális frame hatáson nullaponteltolásainak ellenőrzése. Külső nullapont-eltolások, összetett mozgások (\$AA_OFF), DRF és a transzformáció komponenseinek vizsgálata.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10730	[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 munkamező-behatárolás %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = mondat szám, címke %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	Ha a mondat-feldolgozásnál megállapításra kerül, hogy a programozott pálya a tengelyt a munkamező-behatároláson túl vezeti, akkor ez a vészjelzés generálódik. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=0, ez a vészjelzés a 10732 vészjelzés helyett kerül kiadásra. Ha a gépadat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11=1, felajánlásra kerül egy kibővített diagnózis lehetőség a szoftver-végállás megsértésére. Ennek előfeltétele az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	a) NC-program ellenőrzés a korrekt pozícióadatokra és adott esetben javítás b) Nullaponteltolások (aktuális Frame) ellenőrzése c) Munkamező-behatárolás helyesbítése G25/G26-el vagy d) Munkamező-behatárolás helyesbítése a beállítási adatokon keresztül vagy e) Munkamező-behatárolás deaktiválás az alábbi beállítási adattal: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10731	[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 munkamező-behatárolás %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = mondat szám, címke %4 = string (+ vagy -)
magyarázat:	A tervezett mozgás megsérti a tengelyre pillanatnyilag hatáson munkatér-határolást. A vészjelzés REPOS rávezető- vagy maradékmondatoknál lesz aktiválva. Ez a vészjelzés a 10733 vészjelzés helyett lesz kiadva, ha a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bitt11=0.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti ill. célpozíció eltolódásának okát megállapítani. A REPOS-utasítás egy ASUP ill. egy rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is.
 A pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást ellenőrizni az aktuális Frame-re.
 Ezen túlmenően a külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni.
 NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10732	[csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsósza %3 = út-egység %4 = mondat szám címke maradékút
magyarázat:	A vészjelzés a kijelzett mondat feldolgozásánál lett kiváltva. Ok: A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos munkatér határolást. Utalás: A paraméter 4 tartalmazza a "I" karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását. - 5 = mondat szám, címke - 6 = maradékút A 10732 vészjelzés az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1, esetén lesz kiadva a 10730 vészjelzés helyett. A 10732 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Előfeltétel: Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben. Lásd még: 10730 vészjelzés diagnózis utasítás
reakció:	Korrektációs mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	a) NC-program ellenőrzés a korrekt pozícióadatokra és adott esetben javítás b) Nullaponteltolások (aktuális Frame) ellenőrzése c) Munkamező-behatárolás helyesbítése G25/G26-el vagy d) Munkamező-behatárolás helyesbítése a beállítási adatokon keresztül vagy e) Munkamező-behatárolás deaktiválás az alábbi beállítási adattal: SD43410 \$SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10733	[csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsósza %3 = út-egység %4 = mondat szám címke maradékút

magyarázat:	A vészjelzés a kijelzett rámenet- vagy maradék-mondat feldolgozásánál lett kiváltva a kontúrra újra rámenetnél (REPOS). Ok: A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos munkatér határolást. Utalás: A paraméter 4 tartalmazza a " " karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását. - 5 = mondatszám, címke - 6 =maradékút A 10733 vészjelzés az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1,esetén lesz kiadva a 10731 vészjelzés helyett. A 10733 vészjelzés egy kibővített diagnózis lehetőséget nyújt a szoftver-végállás megsértésére. Előfeltétel: Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben. Lásd még: 10731 vészjelzés diagnózis utasítás
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megállapítani a kimeneti- ill. célpozíció eltérését. A REPOS utasítás egy ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is. Pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást az aktuális frame-mel ellenőrizni. Ezen túl külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni. NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10735	[csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = út-egység %4 = mondatszám címke maradékút
magyarázat:	A vészjelzés a kijelzett mondat feldolgozásánál lett kiváltva. Ok: A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a hatásos a koordináta-rendszer-specifikus munkatér határolást. Utalás: A paraméter 4 tartalmazza a " " karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását. - 5 = mondatszám, címke - 6 = maradékút Előfeltétel: Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	a) NC-programot ellenőrizni a helyes pozícióadatokra és esetleg korigálni. b) Nullapont-eltolásokat (aktuális Frame) ellenőrizni c) Munkatérhatárolást WALCS1 ... WALCS9-cel megadni vagy d) Munkatérhatárolást \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS ill. \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS-szal megadni vagy e) Munkatérhatárolást t \$P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE ill. \$P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE-vel deaktiválni A d) és e) esetekben ezután kiválasztott koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás csoportját újra aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10736	[csatorna %1:] mondat %5 tengely %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás megsértve, maradékút: %6 %3<ALUN>
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = út-egység %4 = mondat szám címke maradékút
magyarázat:	A vészjelzés a kijelzett rámenet- vagy maradék-mondat feldolgozásánál lett kiváltva a kontúrra újra rámenetnél (REPOS). Ok: A programozott pálya megsérti a kijelzett tengelyre a határolás koordináta-rendszer-specifikus munkatér határolást. Utalás: A paraméter 4 tartalmazza a " " karakterrel elválasztva a paraméter 5, 6 és 7 leírását. - 5 = mondat szám, címke - 6 =maradékút Előfeltétel: Az ALUN* vészjelzés-fájl megléte a HMI-ben
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megállapítani a kimeneti- ill. célpozíció eltérését. A REPOS utasítás egy ASUP ill. rendszer ASUP végén lesz végrehajtva. Lásd ehhez az ASUP-ok keresztreferenciáját is. Pillanatnyilag érvényes nullaponteltolást az aktuális frame-mel ellenőrizni. Ezen túl külső nullaponteltolásokat, összetett mozgásokat (\$AA_OFF), DRF-t és a transzformációk komponenseit ellenőrizni. NC-programot NC-Reset-tel megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10740	[csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat WAB programozásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A WAB-mondat és az a mondat között, amelyek a rámenet és lemenet tangensét meghatározza, nem szabad több mondatot programozni, mint ami a MD20202 \$MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS gépadatban meg van adva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10741	[csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat WAB programozásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy biztonsági távolság lett programozva, amely a megmunkálási síkra merőleges irányban nem a WAB-kontúr kezdő- és végpontjaközött található.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10742	[csatorna %1:] mondat %2 WAB távolság érvénytelen vagy nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Lehetséges okok: Egy WAB mondatban a DISR paraméter nincs megadva, vagy az értéke kisebb egyenlő 0. Rá- és lemenetelnél körrel és aktív szerszámsugárral a belül létrehozott WAB kontúr sugara negatív. A belül létrehozott WAB kontúr egy kör olyan sugárral, amely a korrekciójánál az aktuális korrekciósugárral (a szerszámsugár és az OFFN offset érték összege) a szerszámközéppont pálya a programozott sugárral a DISR -t adja.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10743	[csatorna %1:] mondat %2 WAB többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Megkíséreltek egy WAB mozgást aktivizálni egy aktív WAB mozgás lezárása előtt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10744	[csatorna %1:] mondat %2 Nincs érvényes WAB irány meghatározva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A tangensirány puha rá- és lemenetelnél nincs meghatározva. Lehetséges okok: A rámeneti mondat után a programban nincs további mondat mozgás információval A lemeneti mondat előtt a programban nincs rámeneti mondat programozva. A WAB mozgáshoz alkalmazandó tangens merőleges az aktuális megmunkálási síkra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10745	[csatorna %1:] mondat %2 WAB végpozicionálás nem egyértelmű
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A WAB mondatban és a következő mondatban a pozíció a megmunkálási irányra merőlegesen van programozva és a WAB mondatban nincs pozíció a megmunkálási síkban megadva.

reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Alkatrészprogramot megváltoztatni. Vagy a ráálló tengely pozícióadatát a WAB mondatból ill. a követőmondatból kivenni, vagy a WAB mondatban egy pozíciót a megmunkálási síkban is programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10746	[csatorna %1:] mondat %2 Előrefutás állj WAB-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A WAB rámenet mondat és a követőmondat között, amelyik a tangensirányt definiálja, vagy egy WAB lemenet mondat és a követőmondat között, amelyik a végpozíciót definiálja, egy előrefutás állj lett besúrvva.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10747	[csatorna %1:] mondat %2 Lemenet irány WAB-nál nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy WAB lemenet-mondatban negyed- vagy félkörrel (G248 ill. G348) a végpont a megmunkálási síkban nincs programozva, és sem G143, sem G140 szerszámsugár korrekció nélkül nem aktív.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Alkatrészprogramot megváltoztatni. A következő változások lehetségesek: - A WAB mondatban végpontot a megmunkálási síkban megadni. - Szerszámsugár korrekciót aktivizálni (csak G140-nél hat, G143-nál nem) - Lemenet oldalt G141-gyel vagy G142-vel megadni. - Kör helyett egyenessel lemenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10748	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett visszahúzási-sík WAB-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	DISRP-vel a visszahúzási-síknak egy pozíciója lett programozva, amelyik nincs a biztonsági távolság (DISCL) és a WAB-mozgás kezdőpontja (rámenetnél) ill. végpontja (lemeretnél) között.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Alkatrészprogramot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10750	[csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció szerszám-szám nélküli aktiválása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy szerszámnak T... kell kiválasztva lennie ahhoz, hogy a vezérlés az ahhoz tartozó korrekcióértékeket figyelembe vehesse. Minden szerszámhöz (T-szám) automatikusan egy korrekció-adatkészlet (D1) van hozzárendelve, amely a korrekcióértékeket tartalmazza (paraméter P1 - P25). Egy szerszámhöz maximál 9 korrekció-adatkészlet rendelhető hozzá úgy, hogy a kívánt adatkészlet a D-számmal megadásra kerül (D1 - D9). A marósugár-korrekció (FRK) akkor számíthat be, ha a funkció G41 vagy G42 van programozva. A korrekcióértékek az aktív korrekció-adatkészlet Dx P6 (geometria-érték) és P15 (kopásérték) paraméterében állnak.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszámsugár-korrekciónak G41/G42-vel történő felhívása előtt programozunk egy szerszám-számot a T... címmel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10751	[csatorna %1:] mondat %2 Ütközésveszély szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az 'Üvegnyak felismerés' (a következő, helyesbített elmozdulási mondatok metszéspont-kiszámítása) az áttekintett számú elmozdulási mondatra nem tudott metszéspontot kiszámítani. Ezzel fennáll annak a lehetősége, hogy az egyenközü pályák egyike megsérti a munkadarab-kontúrt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Ellenőrizzük a munkadarab-programot, s ha lehetséges változtassuk meg a programot úgy, hogy kerüljük a korrekció-értéknél kisebb utas belső sarkokat. (A külső sarkok nem kritikusak, mivel az ekvidisztánsok meghosszabbíthatók vagy közbenső mondatok betoldódnak, s így mindig egy metszéspont adódik). Növeljük meg az áttekintett elmozdulási mondatok számát a MD20240 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS gépadattal (szabvány érték: 3), emellett a számítási szükséglet és ezzel a mondatváltás idő is megnő.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10752	[csatorna %1:] mondat %2 Helyi mondatpuffer túlcsoordulása szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A marósugár-korrekciónak egy változó számú közbenső-mondatot kell pufferolnia azért, hogy minden NC-mondatra kiszámítható legyen az ekvidisztáns szerszámpálya. A puffertároló nagyságát nem egyszerű meghatározni. Ez a korrekció-szinten lévő elmozdulási információ nélküli mondatok számától, a betoldandó kontúrelemek számától és a Spline- és polinom-interpolációnál a görbület menetétől függ. A puffertároló nagyságát a rendszer fixen megadja, s azt nem lehet MD-n keresztül megváltoztatni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 Az NC-program egyszerűsítése:
 - a következők kerülése által:
 elmozdulási információk nélküli mondatok a korrekció-síkban
 változó görbületet mutató kontúrelemes (pl. ellipszisek) és a korrekció sugárnál kisebb görbületi sugaras mondatok. (Ilyen mondatok több részmondatra osztódnak fel).
 - Növeljük az ütközés-ellenőrzésre áttekintett mondatok számát (MD 20240
 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10753	[csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció felhívása csak egy lineáris-mondatban lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrekció G41/G42-vel történő felhívása csak olyan mondatokban történhet meg, amelyekben a G-funkció G00 (gyorsmenet) vagy G01 (előtolás) hatásos. A G41/G42-es mondatban legalább egy G17 ... G19 sík tengelyt kell írni; ajánlatos mindig mindkét tengely, mivel a korrekció-felhívásnál általában mindkét tengely elmozdul.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-program helyesbítése, a korrekció-felhívást egy lineáris interpolációs mondatba tesszük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10754	[csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció lekapcsolása csak egy lineáris mondatban lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrekció G40-gyel történő lekapcsolása csak olyan mondatokban történhet meg, amelyekben a G-funkció G00 (gyorsmenet) vagy G01 (előtolás) hatásos. A G40-es mondatban legalább egy G17 ... G19 sík tengelyt kell írni; ajánlatos mindig mindkét tengely, mivel a korrekció-felhívásnál általában mindkét tengely elmozdul.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-program helyesbítése, a korrekció-felhívást egy lineáris interpolációs mondatba tesszük.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10755	[csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció felhívása KONT-tal az aktuális indítási pontban nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A marósugár-korrektció KONT-al történő aktiválásánál az elmozdulási mondat indulópontja a korrekció-körön belül van, s ezzel már megsérti a kontúrt. Ha a marósugár-korrektciót G41/G42-el hívjuk fel, akkor a rámeneteli viselkedést (NORM vagy KONT) a korrekció-mozgás határozza meg akkor, ha a pillanatnyi valóspozíció a kontúr mögött fekszik. KONT-nál a programozott kezdőpontból (= a rámeneteli mondat végpontja) a marósugárral egy kört húzunk. A pillanatnyi valóspozíción keresztül vezető és a kontúrt nem sértő érintő a rámeneteli mozgás. Ha az indításpont a célpont körüli korrekció-körön belül fekszik, akkor nem vezet ezen a ponton keresztül érintő.
reakció:	Korrektciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Az FRK felhívást úgy helyezzük el, hogy a rámeneteli mozgás indításpontja a célpont körüli korrekció-körön kívülre kerüljön (programozott elmozdulás > korrekció-sugár). A következő lehetőségek állnak rendelkezésre: Felhívás az előző mondatban Közbensőmondat betoldása NORM rámeneteli viselkedés kiválasztása
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10756	[csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrektció lekapcsolása KONT-tal a programozott végpontban nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A marósugár-korrektció lekapcsolásánál a programozott végpont a korrekció-körön belül van. Ha erre a pontra tényleg korrekció nélkül mennénk rá, egy kontúrmegsértés lépne fel. Ha a marósugár-korrektciót G40-el kapcsoljuk le, akkor a lemeneteli viselkedést (NORM vagy KONT) a korrekció-mozgás határozza meg akkor, ha a programozott végpont a kontúr mögött fekszik. KONT-nál az utolsó, a korrekciónál még hatásos pontból a marósugárral egy kört húzunk. A programozott végpozíción keresztül vezető, a kontúrt nem sértő érintő a lemeneteli mozgás. Ha a programozott végpont a célpontból húzott korrekció-körön belül fekszik, akkor nem vezet ezen a ponton keresztül érintő.
reakció:	Korrektciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Az FRK lekapcsolást úgy helyezzük el, hogy a programozott végpont az utolsó aktív korrekciópont körüli korrekció-körön kívülre kerüljön. A következő lehetőségek állnak rendelkezésre: Lekapcsolás a következő mondatban Közbensőmondat betoldása NORM lemeneteli viselkedés választása
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10757	[csatorna %1:] mondat %2 Nem megengedett tájolás változás aktív szerszámsugár-korrektciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy tájolás változtatás lett programozva, amelyik az aktív szerszámsugár-korrektció típusnál (22-es csoport G-kód, pl. CUT2D vagy CUT2DF) nem megengedett. A szerszámsugár-korrektció változásai általában csak aktív 3D-s szerszámsugár-korrektciónál megengedettek és értelmesek. Egy (nem megengedett) tájolás változást kiválthat a megmunkálási sík (G17 - G19) váltása is.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Egy G-kódot aktiválni a 22-es csoportból (pl. CUT3DC), amelyiknél a programozott tájolás változás megengedett. A programot állandó szerszám-tájolással végrehajtani. Szükséges síkváltásnál a szerszámsugár-korrekciót először deaktiválni és a síkváltás után újra aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10758	[csatorna %1:] mondat %2 Változó korrekció-értékes görbületi sugár túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az aktuális marósugár-korrekció (az alkalmazott maróé) a programozott pályasugárra túl nagy. Egy változó szerszámsugár-korrekciós mondatban egy korrekciónak a programozott tartományi legkisebb és legnagyobb korrekció-értékkel egy kontúr vagy minden helyén vagy egy helyén sem kell lehetségesnek lenni. A kontúron nem lehet olyan pont, amelyen a görbületi sugár a változó kontúr-tartományban fekszik. Ha a korrekció-érték egy mondaton belül előjelét megváltoztatja, akkor a kontúr mindkét oldala ellenőrződik, egyébként csak a korrekció-oldal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Kisebb marók alkalmazása vagy a marósugár egy részének figyelembe vétele már a kontúr-programozásnál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10759	[csatorna %1:] mondat %2 Pálya párhuzamos a szerszámorientálással
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy Spline- vagy polinom-interpolációs mondatban a helyesbített pálya legalább egy pontban párhuzamosan megy a szerszámorientálásra, azaz a pályának egy a korrekció-síkra merőleges érintője van. Az érintő egy pályapontban akkor párhuzamos a szerszámtájolással, ha a két irány közötti szög kisebb a MD21080 \$MC_CUTCOM_PARALLEL_ORI_LIMIT gépadat által definiált határértéknél. Egyenesek, amelyek a szerszámorientálásra merőlegesen futnak, megengedettek, ugyancsak körök, amelyek körsíkja a korrekció-síkra merőlegesen áll. (Alkalmazás a vájatból történő lágy kimenetelnél). A kerületi marásnál azonban a szerszámtájolással párhuzamosan futó egyenesek megengedettek, akárcsak a körök, amelyek körsíkja a kontúrsíkra merőleges (alkalmazás a vájatból való puha kijövetelnél). A homlokmarásnál (CUT3D, CUT3DF, CUT3DFS) a szerszámtájolás irányába menő egyenesek nem megengedettek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A kontúrszakaszt ne Spline vagy polinom segítségével írjuk le, hanem egyenesekkel és körökkel. A szerszám-geometria felosztása és az egyes szakaszok között a marósugár-korrekció lekapcsolása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10760	[csatorna %1:] mondat %2 Hélixtengely nem párhuzamos a szerszámorientálással
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Aktív szerszámsugár-korrekciónál egy hélix csak akkor megengedett, ha a hélix tengely a szerszámmal párhuzamosan fekszik, azaz a körsíknak és a korrekció-síknak azonosnak kell lenni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A hélix tengely függőleges orientálása a megmunkálási síkra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10761	[csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekció ellipszisnél egy fordulatnál többen nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy ellipszis belső oldalának megmunkálásánál a görbületi sugarak részben nagyobbak és részben kisebbek a marósugár-korrekciónál. Ellipsziseknél ebben az esetben 4 részmondatra történő felosztás történne olyan görbületi sugarakkal, amelyek a korrekció-sugárnál nagyobbak és kisebbek. Több fordulatnál az eredő részmondatok végtelen száma következne, ezért ez az eset hibajelentéssel elutasítódik. Ha az ellipszisen egy korrekció mindenütt vagy sehol sem lehetséges, akkor olyan ellipszisek is megengedettek, amelyek egy teljes fordulatot túl nyúlnak.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Kisebbsugaras maró alkalmazása vagy az elmozdulási mondat maximálisan egy fordulatú mondatokra történő programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10762	[csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat két elmozdulási mondat között aktív szerszámsugár-korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az üres mondatok megengedett maximális száma egy gépadat által behatárolt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Munkadarab-program megváltoztatása - Gépadat megváltoztatása - Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 fel van-e hívva. SBL2-nél minden munkadarab-programból egy mondat generálódik, s ezáltal a két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett száma túllépődhet.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10763	[csatorna %1:] mondat %2 A mondat pályakomponense a korrekció-síkban nulla lesz.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrekciónál az ütközésfelügyelet által a mondat pályakomponense a korrekciós síkban nulla lesz. Ha az eredeti mondat nem tartalmaz a korrekciós síkra merőleges mozgásinformációt, ez a mondat ki lesz hagyva. Ezt a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- Az aktív szerszámmal nem megmunkálható szűkhely viselkedés korrig.
- A munkadarab-program szükség szerinti megváltoztatása
- Amennyiben szükséges, alkalmazzunk kisebb sugaras szerszámot
- CDOF/CDOF2 programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10764 [csatorna %1:] mondat %2 Nem folyamatos pálya aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha aktív szerszámsugár-korrekciónál a korrekció-kiszámításra alkalmazott indítási pont nem azonos az előző mondat végpontjával. Ez az eset pl. akkor lép fel, ha egy geometria-tengely két mondat között pozicionáló tengelyként mozdul el, vagy ha egy aktív kinematikus transzformációnál (pl. 5-tengely-transzformáció) a szerszámhossz-korrekciónál megváltozik.

reakció:

- Korrekciónál mondat reorganizációval.
- Helyi vészjelzés-reakció.
- Interfészjelek beállítása.
- Vészjelzés kijelzés.
- NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10770 [csatorna %1:] mondat %2 Saroktípus váltása egy orientálás-változás következtében aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy sarok típusa (belső- vagy külsősarok) a programozott pályán kívül a szerszám-orientálástól is függ. Ehhez a programozott pálya egy az aktuális szerszám-orientálásra merőleges síkra vetítődik, és ott kerül a saroktípus meghatározásra. Ha két elmozdulási mondat között egy orientálás-változtatás van programozva (egy vagy több mondatban), amely ahhoz vezet, hogy az első elmozdulási mondat végén a sarok típusa egy másik, mint a második mondat indításpontja, akkor a fenti hibajelentés kerül kiadásra.

reakció:

- Korrekciónál mondat reorganizációval.
- Helyi vészjelzés-reakció.
- Interfészjelek beállítása.
- Vészjelzés kijelzés.
- NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10776 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 szerszámsugár-korrekciónál geometria-tengelynek kell lennie

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = mondat szám, címke
- %3 = tengelynév

magyarázat: A vészjelzés akkor lép fel, ha egy tengely, amelyre a szerszámsugár-korrekciónál van szükség, nem geometria-tengely. CUT2DF-nél a tengely egy a megmunkálási szintre merőleges pozicionáló tengely lehet, az összes többi korrekció-jellegnél (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) az összes geometria-tengelyt ilyenként is kell működtetni.

reakció:

- Korrekciónál mondat reorganizációval.
- Helyi vészjelzés-reakció.
- Interfészjelek beállítása.
- Vészjelzés kijelzés.
- NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
A G41/42 választásánál az érintett tengelyek a csatornában GEOAX-ként kell ismertek legyenek. Ez a GEOAX() programozásával vagy a mondatban a G41/42 előtt G91 G0 X0 Y0 programozásával lehetséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10777 [csatorna %1:] mondat %2 Szerszámsugár-korrekciónál túl sok mondat korrekció-elnyomással

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktív korrekció-elnyomásos mondatok megengedett maximális számát szerszámsugár-korrekciónál a MD20252 \$MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS gépadat határolja be.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - A munkadarab-program megváltoztatása
- A gépadata megváltoztatása
- Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 le van-e kapcsolva. SBL2-nél minden munkadarab-program sorból egy mondat generálódik, s ezáltal a két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett számát túllépheti.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10778 [csatorna %1:] mondat %2 Előfutás állj aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ha aktív szerszámsugár-korrekciónál egy előfutás állj kerül felismerésre (vagy az alkalmazó által programozott vagy belsőleg előállított) és a SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE beállítási adat be van állítva, akkor ez a figyelmeztetés kerül kioldásra, mivel ebben a helyzetben olyan gépmozgások léphetnek fel, amelyeket az alkalmazó nem akart (a sugárkorrekció befejezése és ismételt megindulás). A megmunkálást a CANCEL-billentyű működtetésével és megismételt indítással folytatni lehet.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - A megmunkálás folytatása CANCEL-lel és Start-tal
- A munkadarab-program megváltoztatása
- Az SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE beállítási adat FALSE-ra történő beállítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10780 [csatorna %1:] mondat %2 Egy eszterga- vagy köszörűszerszám nem megengedett váltása aktív szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy szerszámcserélés, amelynél a vágóél-offset (a vágóél-középpont és a vágóél vonatkoztatási pont különbsége) változik, csak egyenes- és polinom-mondatoknál megengedett.
Nem megengedett kör-mondatokban, evolvens-mondatokban és olyan mondatokban, amelyek racionális polinomokat tartalmaznak maximálisan megengedhető számláló- és nevezőfokkal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - A megmunkálás folytatása CANCEL-lel és Start-tal
- A munkadarab-program megváltoztatása
- A SD42480 \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE beállítási adat FALSE-ra történő beállítása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10781 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens megengedett tájolással szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Evolvensnél a szerszámsugár-korrekció csak akkor lehetséges, ha a korrekciósík egyezik az evolvens-síkkal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10782 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett görbetípus szerszámsugár-korrekciónál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha megpróbálják a szerszámsugár-korrekciót egy olyan görbetípuson alkalmazni, amelyikre ez a funkció nincs megvalósítva. Jelenleg az egyetlen ok: evolvens aktív 3-D-szerszámsugár-korrekciónál

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10784 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett szerszám szerszámsugár-korrekciónál határoló-felületekkel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámsugár-korrekció határoló-felületekkel aktiválásánál egy érvénytelen típusú szerszám aktív.
Csak 1...399 szerszámtípusú marószerszámok megengedettek a következő kivételekkel:

- 111 maró golyós csúcs-lekerekítéssel
- 155 kúpos szármáró
- 156 kúpos szármáró
- 157 kúpos szármáró

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10785 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett szerszám szerszámsugár-korrekciónál eltérés-szerszámmal

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámsugár-korrekció aktiválásánál eltérés-szerszámmal nem megengedettek az eszterga- vagy köszörűszerszámok és más szerszámok sem releváns vágóél-helyzettel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10790 [csatorna %1:] mondat %2 Síkváltás egyenes programozásánál szöggel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szögmegadással az első és a második részmondat között síkváltás lett megadva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10791 [csatorna %1:] mondat %2 Érvénytelen szög egyenes programozásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy két egyenesből álló kontúr programozásánál szögmegadással nem lehetett közbenső pontot találni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10792 [csatorna %1:] mondat %2 Nem megengedett interpolációtípus egyenes programozásánál szöggel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Két egyenes programozásánál szög megadással csak Spline- vagy egyenes-interpoláció megengedett, kör- vagy polinom-interpoláció nem.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10793	[csatorna %1:] mondat %2 Második mondat hiányzik egyenes-interpolációnál szöggel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke
magyarázat:	Két egyenes programozásánál szög megadással hiányzik a második mondat. Ez akkor történik, ha az első részmondat egyben a program utolsó mondata, vagy az első részmondatot egy mondat előrefutás állj-jal követi
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10794	[csatorna %1:] mondat %2 Egyenes-interpolációnál szöggel a 2. mondatban hiányzik a szögmegadás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke
magyarázat:	Két egyenes programozásánál szög megadással hiányzik a második mondatban a szög megadása. Ez akkor történik, ha az előző mondatban egy szög lett programozva, de tengely nem az aktív síkban. Hiba ok lehet az is, ha szándék volt az előző mondatban egyetlen egyenest szöggel programozni. Akkor ebben a mondatban az aktív síknak pontosan ezt az egyenesét kell programozni.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10795	[csatorna %1:] mondat %2 Végpontmegadás szögprogramozásnál ellentmondásos
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke
magyarázat:	Egyenes programozásánál az aktív sík két pontja és egy szög is meg lett adva (a végpont pozíciója túlhatározott), vagy a megadott szöggel a programozott koordinátát nem lehet elérni. Ha egy két egyenesből álló kontúrt kell programozni, a sík két tengelypozíciójának és egy szögnek a megadása megengedett. A hiba ezért akkor is felléphet, ha a megelőző mondat nem mint egy ilyen kontúr első részmondata lett értelmezve. Egy mondat akkor lesz egy két mondatból álló kontúr első mondataként értelmezve, ha egy szög igen, de az aktív sík tengelye nem lett programozva, és ha ez nem egy kontúr már második mondata.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10805	[csatorna %1:] mondat %2 Repoziionálás geometria- vagy trafóátkapcsolás után
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke
magyarázat:	ASUP-ban megváltoztatásra került a geometria-tengelyeknek a csatornatengelyekhez vagy az aktív transzformációhoz való hozzárendelése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10810 **[csatorna %1:] mondat %2 nincs mesterorsó meghatározva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A funkció 'Fordulati előtolás' (G95 vagy G96-al) vagy 'Kiegyenlítő tokmány nélküli menetfűrés' (G331/G332-vel) került programozásra annak ellenére, hogy nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a fordulatszámot le lehetne venni.
A meghatározásra az MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND az előbeállításra (Default-érték) vagy a kulcsszó SETMS a munkadarab-programban áll rendelkezésre, amellyel a csatorna minden orsóját mesterorsóvá lehet átdefiniálni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mesterorsó MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... csatornaindex, m ... orsószám) gépadattal történő előbeállítása vagy az NC munkadarab-programban egy jelölővel történő meghatározása azelőtt, mielőtt egy olyan G-funkciót programoznánk, amely egy mesterorsót kíván.
Azt a géptengelyt, amelyet orsóként akarunk működtetni, az MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... géptengely-index, m ... orsószám) gépadatban egy orsószámmal kell ellátni. Ezen túlmenően azt az MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... csatornatengely-index, m ... géptengely-index) gépadattal egy csatornához (csatornatengely-index 1 vagy 2) kell hozzárendelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10820 **[csatorna %1:] Nincs körtengely/orsó %2 meghatározva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A pálya- és szinkrontengelyekre ill. egy tengely/orsóra fordulati előtolás került programozásra, de az a körtengely/orsó, amelytől az előtolást le kellene vezetni, nem áll rendelkezésre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése vagy a SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE beállítási adat helyes beállítása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10860 **[csatorna %1:] mondat %2 Nincs előtolás programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Ok: A kijelzett mondatban nincs mozgás-sebesség programozva. F ill. FZ előtolás: A mozgás-sebesség F ill. FZ előtolással való megadásánál az előtolás-típus váltása után pl. G94 egyenes-előtolásról G95 F ill. G95 FZ fordulati előtolásra váltásnál az F ill. FZ előtolás nem lett újra programozva. Modális előtolás FRCM: Az FRCM modális mozgás-sebesség megadásánál RND lekerekítéshez ill. CHF letöréshez az előtolás-típus váltásánál pl. G94 egyenesről G95 fordulati előtolásra vagy a G95 fordulati előtolásról a G95 FZ fog-előtolásra az FRCM nem lett újra programozva. Utalás Az FRCM előtolást az előtolás-típus váltásánál akkor is újra kell programozni, ha az aktuális mozgási mondat nem tartalmaz CHF letörést vagy RND lekerekítést, azonban az FRCM előtolás az előtolás-típus váltása előtt aktív, azaz 0-tól különbözően volt programozva.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az előtolási érték programozása az interpolációs jellegnek megfelelően. - G93: az előtolás időreciprok értéként F cím alatt [1/min]-ben megadva. - G94 és G97: az előtolás F cím alatt [mm/perc] vagy [m/perc]-ben programozva. - G95: az előtolás fordulati előtolásként F cím alatt [mm/fordulat]-ban programozva ill. az FZ cím alatt [mm/fog]-ban programozva - G96: az előtolás vágásebességként S cím alatt [m/perc]-ben programozva. Ez az aktuális orsófordulatszámából adódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10861	[csatorna %1:] mondat %2 Tengelysebesség a pozicionáló tengely %3-ra nullára programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	Nincs tengelysebesség programozva és a gépadatban beállított pozicionálási sebesség nulla.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Más sebességet tegyünk le a MD32060 \$MA_POS_AX_VELO gépadatban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10862	[csatorna %1:] mondat %2 mesterorsó pályatengelyként is alkalmazva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy olyan pálya került programozásra, amely a mesterorsót is pályatengelyként tartalmazza. A pálya sebessége viszont a mesterorsó-fordulatszámából vezetődik le (pl. G95).
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot változtassuk úgy meg, hogy ne legyen saját magára történő hivatkozás.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10865	[csatorna %1:] mondat %2 FZ aktív, de nincs szerszámkorrekció, szerszám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = szerszám
magyarázat:	A kijelzett mozgás-mondatra fog-előtolás aktív, de nincs aktív szerszámkorrekció. A hiba nyugtázása után lehet mozogni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz figyelembe véve fordulatonként.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Az NC-programot a megfelelő szerszámválasztásra megvizsgálni és esetleg korigálni és NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. vagy: NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz fordulatonként figyelembe véve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10866	[csatorna %1] mondat %2 FZ aktív, de a szerszám %3 aktív D-szám %4 fogak száma nulla.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = jelölő %4 = D-szám
magyarázat:	A kijelzett mozgás-mondatra fog-előtolás aktív, de egy D-szám \$TC_DPNT (fogak száma) nullával kiválasztva. A hiba nyugtázása után lehet mozogni. A hatásos előtolás kiszámításához egy fog lesz figyelembe véve fordulatonként.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az NC-programot a megfelelő szerszámválasztásra megvizsgálni és esetleg korigálni és NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. vagy: NC-Start-tal az NC-mondatot folytatni. Az előtolás ekkor a feltételezett 1 fogszámmal lesz kiszámítva..
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10870	[csatorna %1:] mondat %2 Nincs síktengely definiálva az állandó vágósebességhez
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Állandó vágósebesség lett kiválasztva, pedig nincs síktengely az állandó vágósebesség vonatkozási tengelyeként megadva vagy SCC[AX]-szel hozzárendelve. Állandó vágósebességet lehet aktiválni: - G-csoport 29 G96, G961 ill. G962 alapállás felfutásnál - G96, G961 vagy G962 programozása G96, G961 vagy G962 vonatkoztatási tengelyt lehet síktengelyként az MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF-ban megadni ill. a SCC[AX] utasítással definiálni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF gépadatot megvizsgálni. A G96, G961 vagy G962 programozása előtt a MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF gépadattal vagy SCC[AX]-szel egy siktengelyt kell definiálni vonatkoztatási tengelyként az állandó vágósebességhez.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10880 [csatorna %1:] mondat %2 Túl sok üres mondat 2 elmozdulási mondat között letörések vagy sugarak betoldásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: 2 kontúrelemeket tartalmazó, egy letöréssel vagy egy sugárral (CHF, RND) kapcsolandó mondat között a MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS gépadatban előírányoztnál több kontúr-információ nélküli mondat került programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A munkadarab-program megváltoztatása azért, hogy a megengedett üres mondatok számát ne lépjük túl vagy a csatorna-specifikus gépadat MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (üres mondatok letörésnél/sugárnál) illesztése az üres mondatok maximális számához.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10881 [csatorna %1:] mondat %2 A helyi mondatpuffer túlcsoordulása letörésnél vagy sugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: 2 kontúrelemeket tartalmazó, egy letöréssel vagy egy sugárral (CHF, RND) kapcsolandó mondat között olyan sok kontúr-információ nélküli mondat került programozásra, hogy a belső puffertároló túl kicsinek bizonyult.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramot úgy változtassuk meg, hogy az üres mondatok száma kisebb legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10882 [csatorna %1:] mondat %2 Letörések és sugarak aktiválása (nem modális) elmozdulás nélkül a mondatban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nem került letörés vagy sugár 2 lineáris vagy körkontúr közzé betoldásra (széltörés), mivel:
nincsenek egyenesek vagy körkontúrok a síkban
egy síkon kívüli mozgás áll fenn
egy síkcseré lett végrehajtva
az elmozdulási információ nélküli üres mondatok (Dummy-mondatok) megengedett számának túllépése

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesítését. A munkadarab-programnak a fentebb leírt hiba szerinti helyesbítése ill. a csatorna-specifikus MD20200 \$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS-ban a megengedett üres mondatok számának illesztése a programozáshoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10883	[csatorna %1:] mondat %2 letörést vagy lekerekítést le kell rövidíteni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ez a vészjelzés akkor keletkezik, ha letörések vagy sugarak beszúrásánál az érintett mondatok közül legalább egy olyan rövid, hogy a beszúrandó kontúrelemet a programozott értékéhez képest csökkenteni kell. A vészjelzés csak akkor lép fel, ha a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK gépadatban a bit 4 be van állítva. Egyébként a letörés vagy sugár vészjelzés nélkül lesz illesztve.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-programot megváltoztatni vagy az NC-programot változatlanul a CANCEL és Start után vagy csak Start-tal folytatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10890	[csatorna %1:] mondat %2 A helyi mondatpuffer túlcsoordulása Spline kiszámításnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az üres mondatok megengedett maximális száma egy gépadat által behatárolt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A munkadarab-program megváltoztatása: - A gépadat megváltoztatása - Ellenőrizzük azt, hogy az SBL2 ki van-e választva. SBL2-nél minden munkadarab-program sorból egy mondat generálódik, s ezáltal két elmozdulási mondat közötti üres mondatok megengedett száma túllépődhet.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10891	[csatorna %1:] mondat %2 A csomó többszörössége a rendűsénél nagyobb
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	B-Spline-nál a csomótávolság PL (csomó = pont a Spline-on, amelyen 2 polinom összetetallokozik) egymásután túl gyakran került nullával programozásra (azaz az egy csomópont 'többszörössége' túl nagy). Négyzetes B-Spline-nál maximál 2x egymásután szabad a csomótávolságot 0-ban megadni, a köbös B-Spline-nál maximál 3x.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A csomótávolságot PL = 0 csak olyan gyakran egymásután programozzuk, ami az alkalmazott B-Spline fokának megfelel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10900	[csatorna %1:] mondat %2 Nincs S-érték az állandó vágássebességre programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ha G96 aktív, az S cím alatt hiányzik az állandó vágássebesség.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Állandó vágássebesség programozása S alatt [m/perc]-ben vagy kapcsoljuk le a G96 funkciót. Pl. G97-nél az előző előtolás megtartódik - de az orsó a pillanatnyi fordulatszámmal forog tovább.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10910	[csatorna %1:] mondat %2 Szélsőséges sebesség-megnövekedés egy pályatengelyen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A mondat-előkészítés során a pályatengelyek mozgásának elemzésénél egy vagy több tengelynél a sebesség-lefutásában a pályasebességhez viszonyítva egy jelentős helyi eltérés került megállapításra. Egy ilyen helyzetnek a következő okai lehetnek: - A pálya a gépkinetika szinguláris helyeinek a közelében fut. - A programozott kontúr nagyon egyenetlen. - Az FGROUP megadás a kontúrhoz viszonyítva kedvezőtlen. - Az MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 beállítás nem elegendő a mondaton belül fellépő görbület-változásokhoz. Ez a probléma gyakran fellép G643, G644 vagy COMPCAD esetében. - Egy kinematikai transzformáció numerikusan nincs elég pontosan értelmezve. A tengely-túlterhelések elkerülésére általában a pályasebesség erősen csökkentésre kerül. Adott esetben látszólag megállhat a gép. A szinguláris hely elérésekor hirtelen erős tengelymozgások lépnek fel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	A mondat felosztása több kicsire gyakran javulást hoz. Ha MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0, akkor a vészjelzés adott esetben elkerülhető MD28530 \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 vagy 5 értékkel, mert akkor a mondatok lényegesen pontosabban lesznek elemelve.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10911	[csatorna %1:] mondat %2 Transzformáció nem engedi meg a póluson való átmenést
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A megadott görbelefolys a transzformáció pólusán keresztül vezet.
reakció:	Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10913	[csatorna %1:] mondat %2 Negatív előtolás-profil ignorálódik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A megadott előtolás-profil részben negatív. De negatív pályaelőtolás nem megengedett. Az előtolás-profil ignorálódik. Az előre megadott előtolási mondatvégtérkéssel történik menetel a teljes mondatban.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Általában egy beavatkozásra nincs szükség. A vészjelzés viszont egy hibás programozásra utal, amit ki kell küszöbölni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10914	[csatorna %1:] mondat %2: Mozgás nem lehetséges aktív transzformációnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A gépi kinematika nem engedi meg a megadott mozgást. A transzformáció-függő hibaokok a következők lehetnek: TRANSMIT: Van egy (köralakú) tartomány a pólus körül, amelyben nem lehet pozicionálni. Ez a tartomány azzal keletkezik, hogy a szerszám-vonatkoztatási pontot nem lehet egészen a pólusig elmozgatni. A tartományt a következők határozzák meg: - gépadatok (MD24920 \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..) - aktív szerszámkorrekciók (lásd \$TC_DP..). A szerszámhossz-korrekció kiszámítása a kiválasztott munkasíktól függ (G17,...) - A gép a hibás mondat előtt állva marad.
reakció:	Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarabprogram megváltoztatása. A helytelenül megadott szerszámhossz-korrekció megadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10915	[csatorna %1:] mondat %2 előkészítési probléma LookAhead-ben (jelölő %3, részletek %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = hibajelölés %4 = hiba részletek
magyarázat:	Az NCK paraméterezése hibás (a paraméterezett tároló adott körülmények között nem elég), ezért a LookAhead-t bővített módban nem lehet használni.
reakció:	Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Paraméterezést megváltoztatni (LookAhead Speicher és/vagy IPO-puffert megnövelni, túrést megváltoztatni). Szabványos LookAhead-et használni. Esetleg Siemens-szel kapcsolatot felvenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10916	[csatorna %1:] mondat %2 előkészítési probléma LookAhead-ben (jelölő %3, részletek %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = hibajelölés %4 = hiba részletek
magyarázat:	Az NCK paraméterezése hibás (a paraméterezett tároló adott körülmények között nem elég), ezért a létrehozott profil kevésbé egyenletes, mint lehetséges lenne.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	Paraméterezést megváltoztatni (LookAhead és/vagy IPO-puffert növelni, túrést megváltoztatni). 1010: IPO-puffert legalább 50 mondatra növelni, ill. mondatok maximális száma a fékrámpában 2-vel szorozva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

10917	[csatorna %1:] mondat %2 COMPSURF funkció figyelmeztetés (jelölő %3, részletek %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibajelölés %4 = hiba részletek
magyarázat:	COMPSURF nem tudott korlátozva működni. Ez a figyelmeztetés azért van kijelezve, mert az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1 be van állítva.
reakció:	Nincs vészjelzés-reakció. Jelentés kijelzés.
segítség:	1: Paraméterezést megváltoztatni (kisebb tűrés, nagyobb mondat-puffer)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
10930	[csatorna %1:] mondat %2 Nem megengedett interpolációs mód a leforgácsolási kontúrban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kontúrprogramban leforgácsolásra a következő interpolációs módok megengedettek: G00, G01, G02, G03, CIP, CT.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kontúr-alprogramban csak olyan pályaelemeket programozunk, amelyek egyenesekből és körívekből állnak.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10931	[csatorna %1:] mondat %2 Hibás leforgácsoló-kontúr
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kontúr alprogram leforgácsolásnál a következő hibákat tartalmazza: - teljes kör - metsződő kontúrelemek - hibás indulási pozíció
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A fentebb felsorolt hibák helyesbítése a leforgácsolási kontúr alprogramjában.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10932	[csatorna %1:] mondat %2 A kontúr-feldolgozás újra megindítódott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kontúr-feldolgozást /kontúr-kódolást az EXECUTE kulcsszóval kell befejezni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-programban a kontúr-feldolgozás ismételt felhívása előtt (kulcsszó CONTPRON) programozzuk be az előző feldolgozás befejezésének EXECUTE kulcsszavát.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

10933	[csatorna %1:] mondat %2 A kontúrprogram túl kevés kontúr-mondatot tartalmaz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kontúrprogram - CONTPROM-nál 3 kontúrmondathal kevesebbet tartalmaz - CONTDCON-nál egy kontúrmondatot sem tartalmaz.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A leforgácsolás kontúr programot növeljük meg legalább 3 NC-mondatra tengelymozgással mindkét tengelyen az aktuális megmunkálási síkban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10934	[csatorna %1:] mondat %2 A kontúr-felbontási mező túl kicsire méretezett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kontúr felbontása alatt (a CONTPRON kulcsszóval aktivált) felismerésre kerül az, hogy a kontúrtáblázati mező túl kicsire lett méretezve. Minden engedélyezett kontúrelemre (kör vagy egyenes) egy sornak kell a táblázatban rendelkezésre állnia.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kontúrtáblázat mezőváltozók definícióját illesszük a várható kontúrelemekhez. A kontúr-felbontás néhány NC-mondatot 3-ig terjedő megmunkálási lépésre oszt fel. Példa: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] A kontúrtáblázati mezőváltozók 30 megmunkálási lépésre vannak beállítva. A 11 oszlopszám egy fix nagyság.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
10950	[csatorna %1:] Az ívhossz funkció számítása túl pontatlan
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Az ívhossz funkció számítását nem lehetett a kívánt pontossággal elvégezni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	Az ívhossz funkció számítását aktív polinom interpolációjánál nem lehetett a kívánt pontossággal elvégezni. A MD20262 \$MC_SPLINE_FEED_PRECISION gépadatot emelni kell vagy a polinom ívhosszak kiszámítására több tárolót kell biztosítani. A MD28540 \$MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS gépadat határozza meg, mondatonként hány polinomot szegmenset lehet alkalmazni az ívhossz funkciók közelítésére.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
10960	[csatorna %1:] mondat %2 CUT3DF típusú sugárkorrekció (SZSK homlokmarásra) csak a COMPSURF funkcióval alkalmazható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár-korrekciót a homlokmarásra a COMPSURF funkcióval kell alkalmazni. Aktív CUT3DF* szerszámsugár-korrekcióval COMPSURF-t kell aktivizálni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén. A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10961	[csatorna %1:] mondat %2 aktív sugárkorrekciónál maximum harmadfokú polinomok megengedettek.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Aktív sugárkorrekciónál maximum harmadfokú polinomok megengedettek a geometria tengelyekre. Ebben az esetben tehát nem lehet 4. és 5. fokú polinomokat programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

10963	[csatorna %1:] mondat %2 COMPSURF nem képes kielégítően simítani
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A simítás COMPSURF-fel a belső tároló méret általi korlátozás miatt nem optimális. Ez a vészjelzés akkor lép fel, ha az MD11400 \$MN_TRACE_SELECT bit10 be van állítva, különben csak az 10917 figyelmeztetés van.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Interpreter állj
segítség:	Tűrést (CTOL, OTOL, ATOL) a munkadarabprogramban csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12000	[csatorna %1:] mondat %2 cím %3 többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = cím forrás-string
magyarázat:	A legtöbb címet (címtípust) egy NC-mondatban csak egyszer szabad programozni azért, hogy a mondatinformáció egyértelmű maradjon (pl. X... T... F... stb. - Kivétel: G-, M-funkciók).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el az NC-programban többször előforduló címeket (azok kivételével, amelyek többszöri érték hozzárendelése megengedett). Ellenőrizzük azt, hogy a cím (pl. a tengelynév) alkalmazó-meghatározott változó által kerül-e megadásra (esetleg ezt nem egyszerű látni akkor, ha a tengelynévnek a változóhoz történő hozzárendelése csak a programban számítási operáción keresztül történik).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12010	[csatorna %1:] mondat %2 cím %3 címtípus túl gyakran programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = cím forrás-string

magyarázat:	Minden címtípusra belsőleg meghatározásra kerül az, hogy milyen gyakran szabad egy NC-mondatban előfordulnia (így pl. az összes tengely együtt egy címtípus, amelyre szintén egy mondathatár érvényes).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Osszuk fel a programinformációt több mondatra (Akkor viszont ügyeljünk a mondatonként hatásos funkciókra!).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12020	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett címmodifikáció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Érvényes címtípusok a következők: 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Ezen címmodifikáció nem mindegyike alkalmazható minden címtípusra. Azt, hogy melyiket lehet az egyes címtípusokra alkalmazni, a Programozói utasításból tudhatjuk meg. Ha ez a címmodifikációt nem megengedett címtípusra alkalmazzuk, akkor vészjelzés generálódik, pl.: N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100 interpolációs paraméter DC-vel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A mondatonkénti címmodifikációt a Programozói utasítás szerinti megengedett címekre alkalmazzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12030	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen paraméter vagy adattípus %3-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Polinom-interpolációnál maximálisan 3. fokú polinomok lehetségesek. (Lásd a Programozói utasítást) $f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$ Az a_0 (a kezdőpontok) együtthatói az előző mondat végpontjai és ezeket nem kell programozni. A polinom-mondatban ezért maximálisan tengelyenként 3 együttható engedélyezett (a_1, a_2, a_3).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12040	[csatorna %1:] mondat %2 kifejezés %3 nem 'AXIS' adattípusú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string mondatban

magyarázat:	Néhány kulcsszó az utánuk következő paraméter beadásnál az adatokat 'AXIS' típusú változóban kívánja meg. Így pl. a PO kulcsszónál a zárójeles kifejezésben azt a jelölőt kell megadni, amely AXIS típusú változóként van definiálva. A következő kulcsszavaknál csak AXIS típusú paraméterek megengedettek: AX[.], FA[.], FD[.], FL[.], IP[.], OVRA[.], PO[.], POS[.], POSA[.] Példa: N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 ; hibás, a hozzárendelés nem ad; tengelyjelölőt, hanem a '26 161' számot N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1; helyes : N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A munkadarab-program helyesbítése a Programozói utasítás előírásainak megfelelően.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12050	[csatorna %1:] mondat %2 DIN-cím %3 nincs tervezve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = DIN-cím mondatban
magyarázat:	A DIN-cím (pl. X, U, X1) neve a vezérlésben nincs definiálva. A fix DIN-címek mellett a vezérlés tartalmaz beállítható címeket is. Lásd a 'Beállítható címek'-et a Programozói utasításban. Ezen címek nevét gépadattal meg lehet változtatni. pl.: DIN-jelölő -> tervezett jelölő G01 -> EGYENES, G04 -> VÁRJUNK
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tanulmányozzuk át a Programozói utasítást és a gépadatokat a ténylegesen tervezett címekkel és azok jelentésével kapcsolatosan és a DIN-mondatot ennek megfelelően helyesbítsük
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12060	[csatorna %1:] mondat %2 azonos G-csoport többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A munkadarab-programban alkalmazott G-funkciók csoportokba vannak beosztva, amelyek szintakszis meghatározóak vagy nem szintakszis meghatározóak. Minden G-csoportból csak mindenkor egy G-funkció programozható. Az egy csoporton belüli funkciók kölcsönösen kizárják egymást. A vészjelzés csak a nem szintakszis meghatározó G-funkciókra vonatkozik. Ha ebből a csoportból egy NC-mondatban több G-funkció kerül felhívásra, akkor egy csoport mindenkor utolsója hat (az előzőek ignorálódnak). szintakszis meghatározó G-funkciók: 1.- 4. G-csoport nem szintakszis meghatározó G-funkciók: 5.-n. G-csoport
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Segítségre nincs szükség: Ettől függetlenül ellenőrizzük azt, hogy az utoljára programozott G-funkció tényleg a kívánt-e.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12070	[csatorna %1:] mondat %2 túl sok szintakszis meghatározó G-funkció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szintakszis meghatározó G-funkciók meghatározzák a munkadarab-programmondat felépítését és az abban tartalmazott címeket. Egy NC-mondatban csak egy szintakszis meghatározó G-funkciót szabad programozni. Szintakszis meghatározóak az 1. - 4. G-csoport G-funkciói.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Elemezzük az NC-mondatot és osszuk fel a G-funkciókat több NC-mondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12080	[csatorna %1:] mondat %2 szintakszishiba a szöveg %3-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrásszöveg-tartomány
magyarázat:	A kijelzett szöveghelyen a mondat grammatikája megsértésre kerül. A pontos hibaokot nem lehet közelebb megadni, mivel túl sok hibalehetőség áll fenn. Példa 1: N10 IF GOTO ... ; hiányzik az ugrási feltétel! Példa 2: N10 DEF INT VARI=5 N11 X VARI ; hiányzik a művelet az X és VARI változóra Példa 3: N13 R1=5 N15 R1=10 M=R1 ; Érték hozzárendelések egyedül kell álljanak a mondatban, nem lehetnek további utasítások, mint segédfunkció kiadások vagy mozgások a mondatban. Az ok lehet az Unicode karakterek használata is. Ez felismerhető a vészjelzés szövegben az ASCII karakterkészleten kívüli karakterek ábrázolásán. A MD 10280 \$MN_PROG_FUNCTION_MASK, bit 3-mal be lehet állítani, hogy egy ASCII karakterkészleten kívüli karakter üres jellel legyen alakítva vagy az 12080 vészjelzés legyen kiadva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Elemezzük a mondatot és a Programozói utasításban található szintakszis-gráfok alapján helyesbítsük azt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12090	[csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3-at nem várja
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Nem megengedett paraméter a szövegben
magyarázat:	A programozott funkció elő-meghatározott és felhívásában nem enged meg paramétert. Az első nem várt paraméter kerül kijelzésre. Példa: A TRAFOF (egy transzformáció kikapcsolása) elődefiniált alprogram felhívásánál paraméter került átadásra (egy vagy több).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A funkció paraméter-átadás nélküli programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12100 [csatorna %1:] mondat %2 átfutási szám %3 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = átfutási szám

magyarázat: Az MCALL-al felhívott alprogramok módálisan hatnak, azaz minden útinformációs mondat után automatikusan egy egyszeri alprogram-átfutás történik. Ezért is nem megengedett a P cím alatti átfutásszám programozása. A módális felhívás mindaddig hat, amíg egy ismételt MCALL programozásra nem kerül; egy új alprogram névvel vagy anélkül (törlési funkció).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Az MCALL alprogram-felhívás átfutásszám nélküli programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12110 [csatorna %1:] mondat %2 mondat szintakszis nem interpretálható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A mondatban programozott címek az érvényes szintakszis meghatározó G-funkcióval nem megengedettek. PL. G1 I10 X20 Y30 F1000
A lineáris mondatban nem szabad interpolációs paramétert programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Ellenőrizzük a mondatfelépítést és helyesbítjük azt a program követelményeinek megfelelően.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12120 [csatorna %1:] mondat %2 G-funkció nem egyedül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az ebben a mondatban programozott G-funkciónak egyedül kell a mondatban állnia. Ugyanabban a mondatban nem léphetnek fel általános címek vagy szinkronakciók. Ezek a G-funkciók a következők:
G25, G26 Munkamező-, orsófordulatszám-határolás
G110, G111, G112 Pólusprogramozás poláris koordinátáknál
G92 Orsófordulatszám-határolás v-állandónál
STARTFIFO, STOPFIFO Előfutási puffer vezérlése.
PL. G4 F1000 M100: A G4-mondatban M-funkció nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A G-funkció egyedüli programozása a mondatban.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12140	[csatorna %1:] mondat %2 funkcionalitás %3 nincs megvalósítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Szoftverkonstrukció a forrásszövegben
magyarázat:	A vezérlés teljes kiépítésénél olyan funkciók is lehetségesek, amelyek a jelenlegi kivitelezési állapotban nem implementáltak.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el a programból a kijelzett funkciót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12150	[csatorna %1:] mondat %2 operáció %3 az adattípussal nem fér össze
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = string (megsértő operátor)
magyarázat:	A megkövetelt operációs adattípusok nem férnek össze (egy aritmetikai kifejezésen belül vagy egy érték hozzárendelésénél). Példa 1: Számítási operáció N10 DEF INT OTTO N11 DEF STRING[17] ANNA N12 DEF INT MAX : N50 MAX = OTTO + ANNA Példa 2: Érték hozzárendelés N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = BOHR
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás mondatra. Változtassuk meg az alkalmazott változók definícióját úgy, hogy a kívánt műveleteket el lehessen végezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12160	[csatorna %1:] mondat %2 érték %3 az értéktartományon kívül van
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = nem megengedett érték
magyarázat:	A változóra programozott állandó az értéktartományon kívül van, amely előzőleg már az adattípus definíciójával megadásra került. Egy DEF vagy REDEF utasításban az inicializálási érték kívül van a DEF utasításban programozott vagy már fenálló felső (ULI) vagy alsó (LLI) határértéket.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Az állandók értékének helyesbítése vagy az adattípus illesztése. Ha az érték egy Integer-állandóra túl nagy lenne, akkor egy tizedespont betoldásával meg lehet Real-állandóként adni.
Példa:
R1 = 9 876 543 210 helyesbítése: R1 = 9 876 543 210-re.
Értéktartomány INTEGER: +/- (2**31 - 1)
Értéktartomány REAL: +/- (10**-300 .. 10**+300)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12161 [csatorna %1:] mondat%2 hiba egy határérték %3 definiálásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = nem megengedett határérték

magyarázat: A vészjelzésnek a következő okai lehetnek:
- Egy változó határainak definiálásánál (DEF) ill. újra definiálásánál (REDEF) a felső határérték kisebbre lett megadva, mint az alsó határérték.
- Egy változó típusra egy határ lett programozva, ami nem CHAR, INT vagy REAL típusú.
- Egy char típusú határérték lett programozva egy változóra INT vagy REAL adattípussal.
- Egy string (egynél több karakter) lett programozva egy határértékre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha egy munkadarabprogramban (DEF utasítás) egy vészjelzés lép fel, akkor az NC-Stop-ot működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat"-ot kiválasztani. A korrekció mutató a hibás mondatra áll rá.
Ezután a határértéket illeszteni vagy egy nem megengedett adattípusnál a határérték programozást teljesen eltávolítani.
Ha a vészjelzés egy GUD- vagy ACCESS-fájl lefordításánál lép fel, a GUD- vagy ACCESS-definíciós fájlt módosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12162 [csatorna %1:] mondat %2 fizikai egység nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Egy DEF vagy REDEF utasításban egy fizikai egységet csak INT vagy REAL adattípusú változókra szabad definiálni. Ezen kívül a fizikai egységekre csak a következő értékeket szabad programozni:
0	nincs fizikai egység
1	lineáris vagy szög pozíció a tengelytípustól függően
2	lineáris pozíció [mm; hüv]
3	szög pozíció [fok]
4	lineáris vagy szög sebesség a tengelytípustól függően
5	lineáris sebesség [mm/perc]
6	szög sebesség [ford/perc]
7	lineáris vagy szög gyorsulás a tengelytípustól függően
8	lineáris gyorsulás [m/s ² ; inch/s ²]
9	szög gyorsulás [ford/s ²]
10	lineáris vagy szög rántás
11	lineáris rántás [m/s ³ ; hüv/s ³]
12	szög rántás [ford/s ³]
13	idő [s]
14	helyzet szabályzó erősítés [16.667/s]
15	fordulati előtolás [mm/ford; hüv/ford]
16	hőmérsékletkompenzáció értél egysége, tengelytípustól függ
18	erő [N]
19	tömeg [kg]
20	tehetetlenségi nyomaték [kgm ²]
21	százalék
22	frekvencia [Hz]
23	feszültség [V]
24	áram [A]
25	hőmérséklet [Grad Celsius]
26	szög [Grad]
27	KV [1000/perc]
28	lineáris vagy szög pozíció [mm fok ill. hüv fok]
29	vágósebesség [m/perc; láb/perc]
30	kerületi sebesség [m/s ; láb/s]
31	ellenállás [Ohm]
32	induktivitás [mH]
33	forgatónyomaték [Nm]
34	forgatónyomaték állandó [Nm/A]
35	áramszabályzó-erősítés [V/A]
36	fordulatszám szabályzó erősítés [Nm/rad s ⁻¹]
37	fordulatszám [U/min]
42	teljesítmény [kW]
43	áram kicsi [µA]
46	forgatónyomaték kicsi [µNm]
48	promille HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
65	átfolyás [l/min]
66	nyomás [bar]
67	térfogat [cm ³]
68	szakasz-erősítés [mm/Vmin]
69	szakasz-erősítés erőszabályzó [N/V]
155	menetemelkedés [mm/ford; hüv/ford]
156	menetemelkedés változás [mm/ford ² ; hüv/ford ²]

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha egy munkadarabprogramban (DEF utasítás) egy vészjelzés lép fel, akkor az NC-Stop-ot működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat"-ot kiválasztani. A korrekció mutató a hibás mondatra áll rá. A korrekciós mondatban most a DEF utasításban lehet az adattípust illeszteni vagy el kell távolítani a (PHU xy) fizikai egységet. Ha a vészjelzés egy GUD- vagy ACCESS-fájl lefordításánál lép fel, a GUD- vagy ACCESS-definíciós fájlt (DEF fájl) módosítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12163	[csatorna %1:] mondat %2 hozzáférési védelem változtatás nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	GUD fájlban nem megengedett a rendszerváltozók hozzáférési jogának megváltoztatása (REDEF-fel). A változtatás csak az ACCESS fájlokban lehetséges (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF und _N_UACCESS_DEF).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	REDEF utasítást a GUD fájlból eltávolítani és egy ACCESS fájlba beilleszteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12164	[csatorna %1:] mondat %2 hozzáférés védelem többször programozva %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = duplán programozott védelmi fokozat
magyarázat:	Az APW és APR utasításokkal lesz programozva a hozzáférés védelem a munkadarabprogramokhoz és a BTSS-hez. Az APWP és APRP adja meg a hozzáférés védelmet a munkadarabprogramból és az APWB és APRB adja meg a hozzáférés védelmet a BTSS-interfészen keresztül. Ha egy mondatban az APW-vel együtt APWP ill. APWB vagy APR-rel együtt APRP ill. APRB programozása konfliktust okoz, mert a védelmi fokozat hozzárendelés nem egyértelmű.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a hozzáférés védelem a munkadarabprogramban és a BTSS-en eltérő kell legyen, akkor csak az APWP, APWB, APRP és APRB utasításokat szabad használni. Ha a hozzáférés védelem a munkadarabprogramban és a BTSS-en azonos kell legyen, lehet APW-vel ill. APR-rel is programozni. de ekkor az APWP és APWB ill. APRP és APRB utasítások nem lehetnek ugyanabban a mondatban programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12170	[csatorna %1:] mondat %2 név %3 többször definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = szimbólum a mondatban
magyarázat:	A hibajelzésben mutatott szimbólum a futó munkadarab-programban már definiálva. Vegyük figyelembe, hogy az alkalmazó-meghatározott jelölő többször is előfordulhat akkor, ha a többszöri meghatározás egy másik (al-)programban történt, azaz helyi változókat azonos néven megengedett újra meghatározni akkor, ha a programot elhagytuk (alprogramot) vagy az már lefutott. Ez mind az alkalmazó-meghatározott szimbólumokra (címke, változók) mind pedig a gépadatokra (tengelyek, DIN-címek és G-funkciók) vonatkozik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az a szimbólum kerül kijelzésre, amelyet az adattartás már ismer. A programi szövegszerkesztővel ezt a szimbólumot az aktuális program meghatározási részében keressük meg. Az 1. vagy a 2. szimbólumnak eltérő névvel kell rendelkeznie.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12180 **[csatorna %1:] mondat %2 az operátorok %3 nem megengedett láncolata**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = láncolt operátorok

magyarázat: Operátorok láncolata alatt bináris és unér operátorok egymás utáni anélküli írását értjük, hogy egy zárójelezés történne.
Példa:
N10 ERG = VARA - (- VARB) ; helyes írásmód
N10 ERG = VARA - - VARB ; hiba!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kifejezést korrektül és egyértelműen, zárójelezés segítségével fogalmazzuk meg; ez megnöveli egy program világosságát és olvashatóságát.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12185 **[csatorna %1:] mondat %2 bit-kapcsolat %3-mal nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = cím-név

magyarázat: Ehhez a címhez hozzárendelésnél bit-kapcsolat nem lehetséges. A bit-kapcsolatok csak a csatlakozási címekre megengedettek (CPMBRAKE, CPMVDI und CPMAL).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Ha a cím adattípusa megenged bit-kapcsolatot, a cím értékét egy változóba írni, bit-kapcsolatot a változóval végrehajtani és a változót a címhez hozzárendelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12190 **[csatorna %1:] mondat %2 túl sok dimenzió a FELD típusú változónál**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A STRING típusú változók mezők maximálisan 1-dimenziósak lehetnek, az összes többi változóval maximál 2-dimenziósak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A mező definíciójának helyesbítése, többdimenziós mezőknél esetleg egy 2. kétdimenziós mező definíciója és az azonos mezőindexszel operálás.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12200 **[csatorna %1:] mondat %2 szimbólum %3 nem hozható létre**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = szimbólum a mondatban

magyarázat:	A DEF-utasítással a szimbólumot nem lehet létrehozni, mert: - már meg van határozva (pl. változóként vagy funkcióként) - a belső tárolóhely már nem elegendő (pl. nagy mezőknél)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Végezzük el az alábbi ellenőrzéseket: - Ellenőrizzük a szövegszerkesztővel azt, hogy a megadandó név a futó programciklusban (főprogram és a felhívott alprogramok) már alkalmazásra került-e. - Becsüljük meg a már meghatározott szimbólumok tároló szükségletét és azt esetleg azáltal csökkentjük, hogy kevesebb globális és több helyi változót alkalmazunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12205 [csatorna %1:] mondat %2 tartomány megadása GUD-tartományra hiányzik

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy GUD-változó definíciós utasításánál a tartomány megadása (NCK vagy CHAN) nincs programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A GUD-változó definíciós utasításánál a tartomány megadását a GUD definíciós fájlban kiegészíteni. Egy GUD-változó definíciójánál a következő szintaxist kell betartani: DEF < tartomány > < adattípus > < változónév > pl. DEF NCK INT intVar1 DEF CHAN REAL realVar1
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12210 [csatorna %1:] mondat %2 string %3 túl hosszú

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string mondatban
magyarázat:	- Egy STRING típusú változó definíciójánál megpróbáltunk 200 jelnél többet inicializálni. - Egy hozzárendelésnél megállapítódott, hogy a string nem illik bele a megadott változóba. - A szinkronizációkban egy string 31-nél több karakterrel lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - Rövidebb stringet válasszunk vagy osszuk fel a jelláncot 2 stringre - Nagyobb stringváltozó definíciója - Stringet 31 karakterre korlátozni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12220 [csatorna %1:] mondat %2 bináris állandó %3 a stringben túl hosszú

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = bináris állandó
-------------------	--

magyarázat:	Egy STRING típusú változó inicializálásánál vagy érték hozzárendelésénél bináris állandóként 8 bitnél több került megállapításra. DEF STRING[8] OTTO = 'ABC'H55"B000011111'DEF'
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A vészjelzés-kijelzési ablakban mindig a bináris állandó első jele kerül kijelzésre, bár a fölös bitek esetleg tovább hátrább állnak. Ezért is egy hibás értékre mindig a teljes bináris állandót ellenőrizni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12230	[csatorna %1:] mondat %2 hexadecimális állandó %3 a stringben túl hosszú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hexadecimális állandó
magyarázat:	Egy string olyan bájtot is tartalmazhat, amely nem felel meg egy beadható jelnek ill. amely a minimált billentyűszámú billentyűzetnél nem áll rendelkezésre. Ezeket a jeleket bináris- vagy hex-állandóként be lehet adni. Ezek egyenként csak 1 bájtot foglalhatnak el - tehát <256-nak kell lenniük, pl.: N10 DEF STRING[2] OTTO='`HCA` `HFE` '
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A vészjelzés-kijelzési ablakban mindig a hexadecimális állandó első jele kerül kijelzésre, bár a fölös bitek esetleg tovább hátrább állnak. Ezért is egy hibás értékre mindig a teljes hexadecimális állandót ellenőrizni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12240	[csatorna %1:] mondat %2 szerszám-orientáció %3 többször definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = szöveg
magyarázat:	Egy DIN-mondatban csak 1 szerszám-orientáció programozható. Ez a 3 Euler-szögön vagy a tengelyek végpontjain vagy az irányvektorokon keresztül határozható meg.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Mivel a szerszám-orientáció 3 különböző módon állítható be, a legelőnyösebbet kell kiválasztani. Erre a megadási módra a címetek és az érték hozzárendeléseket kell programozni - az összes többi orientációs paramétert el kell távolítani. Tengelyvégpontok (kiegészítő tengelyek): A, B, C tengelyjelölő, Euler-szög: A2, B2, C2 Irányvektorok: A3, B3, C3
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12250	[csatorna %1:] mondat %2 többszörös alárendeltségű makró %3 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás string
magyarázat:	A makró technika egy 1-soros utasítást vagy utasítássorozatot a DEFINE kulcsszó által egy új jelölővel lát el. Az utasítás sorozatban nem állhat további makró (többszörös alárendeltség). Példa: N10 DEFINE MAKRÓ1 AS G01 G91 X123 MAKRÓ2 F100

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
A többszörös alárendeltségű makrót helyettesítsük a kiírt program-információval.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12260 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok inicializálási érték megadva %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás string

magyarázat: Egy mező inicializálásánál (mező meghatározás és érték hozzárendelés az egyes mezőelemekhez) a mezőelemeknél több inicializálási érték van. Példa: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {6 értéknél több})

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.
Ellenőrizzük az NC-programot arra, hogy:
1. a meződefiniciónál a mezőelemek száma (n,m) helyesen került-e megadásra (DEF INT FELDNAME[n,m] pl. egy mező 2 sorral és 3 oszloppal: n=2, m=3). 2. inicializálásnál az érték hozzárendelés helyesen történt-e meg (az egyes mezőelemek vessző általi elválasztása, tizedespont REAL típusú változóknál)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12261 [csatorna %1:] mondat %2 %3 inicializálása nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás string

magyarázat: A Frame típusú változókat a definíciónál nem lehet inicializálni. Példa: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200). Ugyancsak nem lehet Default-értékeket a mezőinicializálásnál SET-en keresztül a programlefutásban tengelyeknél programozni.
Egy REDEF utasítás PRLOC-kal csak a beállítási adatokra megengedett, a gépadatokra vagy változókra nem.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az inicializálást egy saját mondatban a program feldolgozási részében végezzük el: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Tengelyváltozók alkalmazásánál:
DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) helyettesítése: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X
AXIS_VAR [7] = Y által
Ha REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC megváltoztatja egy GUD, LUD stb. viselkedését, a MD11270 \$MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK = 1 kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12270 [csatorna %1:] mondat %2 makrónév %3 már definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás-string makrónév

magyarázat:	Azon makró neve, amelyet a DEFINE utasítással kell kiválasztani, a vezérlésben már az alábbiként definiálva: makrónév kulcsszó változó tervezett jelölő.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A DEFINE-utasítást más makrónévvel választani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12280	[csatorna %1:] mondat %2 maximális makró-hossz %3-as túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A makró jobboldalán az utasítás-sorozat 256 jelre van behatárolva. Ha megpróbálnak egy nagyobb jelsorozatot egy makróban definiálni (csak NC-mondatok V.24-beadásán keresztül lehetséges, mivel a kezelőtábla és az NCK közötti kommunikáció 242 jelre van behatárolva), akkor ez a vészjelzés-kijelzés következik be.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A makró alatt meghatározandó funkciókat osszuk fel 2 makróra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12290	[csatorna %1:] mondat %2 számítási változó %3 nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string számítási változó
magyarázat:	Csak az R-paraméterek vannak számítási változóként előre definiálva - az összes többi számítási változót alkalmazásuk előtt a DEF-utasítással meg kell határozni. A számítási paraméterek számát a gépadatok határozzák meg. A neveknek egyértelműeknek kell lenni és nem fordulhatnak a vezérlésben újra elő (kivétel: helyi változó).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Határozzuk meg a program meghatározási részében a kívánt változót (esetleg a felhívandó programban akkor, ha annak egy globális változónak kell lennie).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12300	[csatorna %1:] mondat %2 Call-by-Reference-paraméter hiányzik az UP-felhívásnál %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string

magyarázat:	Az alprogram-definícióban egy formális REF-paraméter (call-by-reference paraméter) került megadásra, amelyhez felhívásnál nem lett aktuális paraméter hozzárendelve. Az UP-felhívásnál a hozzárendelés a változónév pozíciója alapján történik és nem a neve alapján! Példa: Alprogram: (2 call-by-value paraméter X és Y, 1 call-by-reference paraméter Z) PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z) : M17 ENDPROC Főprogram: N10 DEF INT X N11 DEF INT Y N11 DEF INT Z : N50 XYZ (X, Y) ; REF-paraméter Z hiányzik vagy N50 XYZ (X, Z) ; REF-paraméter Y hiányzik!
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrektíó-mondat' funkciót. A korrektíó-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Felhívásnál az alprogram összes REF-paraméteréhez (call-by-reference paraméterek) rendeljünk hozzá egy változót. 'Normális' formális paraméterekhez (call-by-value paraméterek) nem kell változókat hozzárendelni; ezek 0-val előfoglaltak.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12310	[csatorna %1:] mondat %2 tengelyparaméter hiányzik a procedúra-felhívásnál %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy alprogram felhívásánál hiányzik egy AXIS-paraméter, amelynek az EXTERN-meghatározás szerint meg kellene lennie. Az EXTERN-utasítással azok az alkalmazó-meghatározott alprogramok (procedúrák) 'ismertetődnek', amelyek egy paraméterátadást tartalmaznak. Paraméterátadás nélküli procedúráknak nincs EXTERN-meghatározásra szükségük. Példa: Alprogram XYZ (a formális paraméterekkel): PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B) EXTERN-utasítás (a változó-típusokkal): EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Alprogramfelhívás (az aktuális paraméterekkel): N10 XYZ (, Y1, R_TISCH) Változó X 0 értékkel előfoglalt Változó Y az Y1 változó értékével látódik el, s az eredményt az UP-átfutás után visszatérít a felhívó programhoz Változó A a tengellyel az R_TISCH-ben lesz ellátva Változó B hiányzik!
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrektíó-mondat' funkciót. A korrektíó-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A hiányzó AXIS-paramétert a felhívásban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12320	[csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3 nem változó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy REF-paraméterhez UP-felhívásnál nem változó, hanem egy állandó vagy egy matematikai kifejezés eredménye lett hozzárendelve annak ellenére, hogy csak változó-jelölők megengedettek. Példák: N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) vagy N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el az állandót vagy a matematikai kifejezést az NC-mondatból.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12330	[csatorna %1:] mondat %2 paramétertípus %3 hibás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy procedúra felhívásánál (egy alprogram felhívásánál) megállapításra kerül, hogy az aktuál-paraméter típusa nem alakítható át a formál-paraméter típusába. 2 eset elképzelhető: - Call-by-reference paraméter: aktuál-paraméter és formál-paraméter teljesen azonos típusú kell legyen, pl. STRING, STRING. - Call-by-value: aktuál-paraméter és formál-paraméter elvileg lehet különböző, ha az átalakítás alapvetően lehetséges lenne. Az adott esetben azonban a típusok általánosan nem összeillők, pl. STRING->REAL Típus átalakítások áttekintése: - REAL-ből REAL-be: igen, INT: igen*, BOOL: igen1), CHAR: igen*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - INT-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: ha érték 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - BOOL-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: igen, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - CHAR-ből REAL-be: igen, INT: ja, BOOL: igen1), CHAR: igen, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: - STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen2), CHAR: csak ha 1 karakter, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: - - AXIS-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: igen, FRAME: - - FRAME-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: igen 1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE. 2) Stringhossz 0 => FALSE, különben TRUE *) Típus-átalakításnál REAL-ről INT-re törtértéknél érték >=0.5 felkerekítés, különben lekerekítés
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük az alprogram-felhívás átadási paraméterét és a call-by-value- ill. call-by-reference paraméterkénti alkalmazásnak megfelelően határozzuk meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12340	[csatorna %1:] mondat %2 paraméterszám túl nagy %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy funkció vagy egy procedúra felhívásánál (előre meghatározott vagy alkalmazói meghatározott) a meghatározottnál több paraméter került átadásra. Előre meghatározott funkciók és procedúrák: A paraméterek száma az NCK-ban fixen letéve. Alkalmazói meghatározásos funkciók és procedúrák: A paraméterek számának meghatározása (típuson és néven keresztül) a definíciónál történik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük azt, hogy a helyes procedúra/funkció került-e felhívásra. A paraméterszámnak a procedúra/funkció szerinti programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12350	[csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3 már nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Megpróbálták aktuál-paraméter átadását, bár az azelőtti tengelyparaméter nem lett hozzárendelve. Egy procedúra- vagy funkciófelhívásnál elmaradhat a nem szükséges tengelyparaméterek hozzárendelése akkor, ha azután nem kell további paramétert átadni. Példa: N10 FGROU(X, Y, Z, A, B); max. 8 tengely lehetséges. Az azután fekvő call-by-value paraméter aztán nullákkal előfoglalódna, mivel a helytől függő hozzárendelés a hiányzó tengelyparaméterek miatt elveszett. Elhagyható tengelyek és következő paraméterek az előhatározott procedúráknál és funkcióknál nem fordulnak elő.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Elődefiniált procedúráknál és funkcióknál vagy a következő paramétereket kell eltávolítani vagy az előtte lévő tengelyparamétert kell átadni. Alkalmazói meghatározású procedúráknál és funkcióknál a paraméterátadást a gépgyártó Programozói utasítása előírásainak megfelelően kell programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12360	[csatorna %1:] mondat %2 paraméter %3 dimenzió hibás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A következő hibalehetőségeket kell ellenőrizni: - az aktuális paraméter egy mező, de a formális paraméter egy változó - az aktuális paraméter egy változó, de a formális paraméter egy mező - az aktuális és formális paraméter mező, de nem összeegyeztethető dimenzióval.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Az NC munkadarab-program helyesbítése a fentebb felsorolt hibaoktól függően.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12370	[csatorna %1:] mondat %2 értéktartomány %3-ra nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy inicializálási modulon kívül egy változó egy értéktartománnyal lett ellátva. A programglobális változó definíciója csak speciális inicializálási modulban megengedett. Emellett elláthatók egy értéktartománnyal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el az értéktartomány-megadást (OF kulcsszóval kezdődik) vagy az inicializálási modulban a változót globális változóként definiáljuk és lássuk el egy értéktartománnyal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12380	[csatorna %1:] mondat %2 maximális tárolónagyság elérése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ezen mondat adatdefinícióját nem lehet végrehajtani, mivel az adattartásra rendelkezésre álló maximális tároló kimerült vagy mivel az adatmodul nem tud további adatot felvenni. A vészjelzés akkor is felléphet, ha több alprogram-felhívás sorban feldolgozódik anélkül, hogy egy gépre ható mondat (mozgás, várakozási idő, M-funkció) előállítódna.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Értesítsük az illetékes személyzetet/szervizt. Csökkentsük a változók számát, kicsinyítsük le a mezőt, vagy növeltsük meg az adattárolás befogadó-képességét. - Ha egy új makró-definíciót akarunk bevinni -> gépadat MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS megnövelése - Ha egy új GUD-definíciót akarunk bevinni -> gépadat MD18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ellenőrzése - Ha a hiba a LUD-definíciós NC-program feldolgozásánál, vagy ciklusprogramok alkalmazásánál lépne fel (a paraméterek a ciklusprogram LUD változójaként számíthatódnak), az alábbi gépadatokat kell ellenőrizni: MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM, MD18242 \$MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE, MD18260 \$MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE, MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL, MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12390	[csatorna %1:] mondat %2 inicializálási érték %3 nem alakítható át
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string

magyarázat:	Inicializálásnál egy változóhoz egy olyan érték került hozzárendelésre, amely nem felel meg a változó típusának - ez a változó adattípusára sem alakítható át. típus átalakítások áttekintése: - REAL-ből REAL-be: nem, INT: igen 1), BOOL: igen, CHAR: igen 2), STRING: - - INT-ből REAL-be: igen, INT: nem, BOOL: igen, CHAR: igen 2), STRING: - - BOOL-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: nem, CHAR: igen, STRING: - - CHAR-ből REAL: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: nem, STRING: igen - STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen, CHAR: igen3), STRING: nem 1) Érték <>0 megfelelő TRUE, érték ==0 megfelelő FALSE. 2) string-hossz 0 => FALSE, különben TRUE 3) Ha csak 1 jel AXIS és FRAME típusból AXIS és FRAME típusba nem lehet átalakítás elvégezni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - A változótípust úgy definiáljuk, hogy az inicializálási érték hozzárendelhető legyen, vagy - az inicializálási értéket a változó-definíciónak megfelelően válasszuk ki.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12400	[csatorna %1:] mondat %2 mező %3 elem nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Az alábbi okok lehetségesek: - Az indexlista nem megengedett; hiányzik egy tengelyindex - A mezőindex nem illik a változó definíciójához - Megpróbáltunk a szabvány-hozzáféréssel szemben egy változóhoz a mezőinicializálásnál SET ill. REP segítségével hozzáférni. Egyedi hozzáférések, Frame-részhozzáférés, elhagyott Indexek nem lehetségesek. Ezen mező inicializálásánál egy nem meglévő elem címződött.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Mezőinicializálás: Ellenőrizzük a címzett elem mezőindexét. Az 1. mezőelem [0,0] indexet, a 2. [0,1] stb. kapja. A jobb mezőindex (oszlopindex) inkrementálódik először. A 2. sorban a 4. elem tehát az [1,3] indexszel címződik meg (Az Indexek nullánál kezdődnek). Meződefiníció: Ellenőrizzük a mező nagyságát. Az 1. szám az 1. dimenzió elemeinek számát adja vissza (sor-szám), a 2. szám a 2. dimenzióban az elemek száma (oszlopszám). Egy 2 soros és 3 oszlopos mezőt a [2,3] adattal kell meghatározni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12410	[csatorna %1:] mondat %2 hibás indextípus %3-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string

magyarázat:	Egy értéknek egy mezőváltozó eleméhez történő hozzárendelésnél a mezőindex nem megengedett módon került megadásra. Mezőindexként (a sarkos zárójelben) csak a következők megengedettek: - tengelyjelölő, amennyiben a mezőváltozó FRAME adattípusként meghatározott. - Integer-értékek más adattípusoknál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Helyesbítsük a mezőelem indexét a változódefinícióval kapcsolatosan vagy a mezőváltozót másképpen határozzuk meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12420	[csatorna %1:] mondat %2 jelölő %3 túl hosszú
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A meghatározandó szimbólum vagy a megadott ugráscél egy a megengedett 31 jelnél hosszabb névvel rendelkezik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A létesítendő szimbólumot vagy programugrásoknál a programcél (címke) a rendszermegegyezések szerint válasszuk ki, azaz a névnek 2 betűvel kell kezdődnie (de az 1. jel nem lehet '\$'-jel) és legfeljebb 31 jelet tartalmazhat.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12430	[csatorna %1:] mondat %2 a megadott index érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy Array-index megadásánál (meződefinícióval) egy olyan index került alkalmazásra, amely a megengedett tartományon kívül fekszik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A mezőindexet a megengedett tartományon belül adjuk meg. Értéktartomány meződimenzióként: 1 - 32 767.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12440	[csatorna %1:] mondat %2 formális paraméterek maximális számának túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy procedúra (egy alprogram) meghatározásánál vagy egy EXTERN-utasításnál 127-nél több formális paraméter került megadásra. Példa: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, FORMPARA127, FORMPARA128, ...)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Ellenőrizzük azt, hogy tényleg az összes paramétert át kell-e adni. Ha igen, akkor lecsökkenthetjük a formális paramétereket a globális változó vagy az R-paraméter alkalmazásával, vagy azáltal, hogy azonos típusú paramétereket egy Array-ba összevonunk és úgy adjuk át.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12450 [csatorna %1:] mondat %2 címke duplán került meghatározásra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ezen mondat címke-je már létezik.

Ha egy NC-programot off-line fordítanak, akkor a teljes program mondatról mondatra lefordítódik. Ennek során a többszörös jelölések biztosan felismerődnek, ami on-line-fordításnál nem feltétlenül áll fenn. (Itt csak az aktuális programrész fordítódik, azaz azok a programelágazások, amelyek aktuálisan nem futnak át, nem is kerülnek figyelembe vételre, s ezért programozói hibát tartalmazhatnak).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll arra a mondatra, amelyben a kijelzett címke 2.-szor fordul elő. Keressük át a szerkesztővel a munkadarab-programot arra a helyre, ahol a keresett megnevezés 1. alkalommal fordul elő és változtassuk meg a két név egyikét.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12460 [csatorna %1:] mondat %2 a szimbólumok maximális számának %3-al történő túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás-string

magyarázat: A változó-definíciók (GUD, LUD), makródefiníciók, ciklusprogramok ill. ciklusparaméterek (PROC-utasítás) maximális száma, amit a vezérlés adattárolása fel tud venni, át lett lépve.

Ha a vészjelzés a 15175 vészjelzéssel kapcsolatban lép fel, akkor túl kevés tároló áll rendelkezésre a ciklusprogram-definíciók feldolgozásához (PROC-utasítás).

Ha a vészjelzés a 15180 vészjelzéssel kapcsolatban lép fel, akkor a vészjelzésből megállapítható a hibát okozó fájl (INI-ill. DEF-fájl) neve.

(Az INI-fájlok neveinek listáját és azok jelentését -> lásd a 6010 vészjelzés dokumentációját)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Általában csökkenteni az érintett modul szimbólumainak számát (esetleg az array-technika kihasználásával vagy R-paraméterek alkalmazásával), vagy a megfelelő gépadatokat illeszteni (lásd lent).

MD28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL hibánál a LUD modulban (azaz ha az aktív munkadarabprogramban több változó-definíció lett megadva, mint amennyit az MD megenged)

GUD adatmodulok az 'initial.ini Download' eljárás keretében (pl. sorozat-üzembehelyezésnél) vagy az _N_F_COPY PI-szolgálat szelektív aktiválásával (GUD aktiválás HMI-dialógussal) okozhatnak hibát. Ha a 15180 vészjelzés egy GUD definíciós fájlra utal, a MD18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK ill. MD18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN gépadatok túl kis értékre vannak beállítva.

A makrók POWER ON/NCK-RESET-nél vagy a _N_F_COPY szelektív PI-szolgálatnál (makró aktiválása HMI dialógussal) be lesznek töltve. Ha a 15180 vészjelzés egy GUD definíciós fájlra utal, a MD18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS gépadat túl kicsi értékre lett beállítva.

A ciklusprogram definíciók (PROC utasítás) POWER ON/NCK-RESET-nél újra be lesznek töltve. Hiba esetén a %3 paraméterből lehet megtudni, hogy a ciklusprogram neve okozza a hibát - ekkor a MD18170

\$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES gépadat értékét meg kell növelni, vagy egy ciklushívás paraméter neve okozta a hibát - ekkor a MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM gépadat értékét kell megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12470	[csatorna %1:] mondat %2 G-funkció %3 ismeretlen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat-szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Közvetetten programozott G-funkcióknál egy érvénytelen vagy nem megengedett csoport-szám lett programozva. A megengedett csoport-szám = 1. és 5 - max G-csoport szám. A kijelzett mondatban egy nem meghatározott G-funkció került programozásra. Csak az 'igazi' G-funkciók kerülnek ellenőrzésre, amelyek G-címmel kezdődnek, pl. G555. 'Megnevezett' G-funkciók, mint CSPLINE, BRISK stb., alprogramként interpretálódnak.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A gépgyártó Programozói utasítása alapján döntsünk arról, hogy a kijelzett G-funkció alapvetően nem fordulhat-e elő ill. nem lehetséges-e, vagy egy szabvány-G-funkció áttervezése (ill. OEM-bevitele) történt-e meg. Távolítsuk el a G-funkciót a munkadarab-programból vagy a funkciófelhívást a gépgyártó Programozói utasításának megfelelően programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12475	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen G-funkció szám %3 programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat-szám, címke %3 = G-kód szám.
magyarázat:	A közvetett G-kód programozásnál egy G-csoport-hoz egy nem megengedett G-funkció szám (paraméter 3) lett programozva. A programozási utasítás 'Alapok', 'G-funkciók/útfeltételek' 12.3 fejezetben megadott G-funkció számok a megengedettek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12480	[csatorna %1:] mondat %2 alprogram %3 már definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat-szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A PROC- vagy EXTERN-utasításban alkalmazott név már egy másik felhívás-leírásban (pl. a ciklusokra) meghatározásra került. Példa: EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Egy olyan programnevet válasszunk ki, amely még jelölőként nem lett alkalmazva. (Elméletileg lehetne az EXTERN-utasítás paraméter-deklarációját is illeszteni a már fennálló alprogramhoz a vészjelzés-kiadás megelőzésére. De akkor azt 2x teljesen azonosra határoztuk volna meg).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12481	[csatorna %1:] mondat %2 program-attribútum %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat-szám, címke %3 = forrás-string

magyarázat:	A PROC utasításban használt attribútum az aktuális megmunkálási módban nem megengedett. Például egy technológia-ciklusban a SAVE attribútumot nem szabad használni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt működtetni és a PROGRAM KORREKCIÓ softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondaton áll. Ezután a nem megengedett program-attribútumot eltávolítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12490	[csatorna %1:] mondat %2 hozzáférési jog %3 nem lett beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A kívánt hozzáférési jog nem lett beállítva. A kívánt védőfokozat a megengedett értéktartományon kívül fekszik, vagy a védőfokozat-változtatás nem megengedett. A védőfokozat megváltoztatása csak akkor megengedett, ha: 1. a pillanatnyi védőfokozat az eredetivel megegyezik vagy afölött van, és 2. az új védőfokozatnak az eredetileg meghatározott alatt kell lennie. A vészjelzés akkor is fellép, ha egy nem létező felhasználói adatmodul hozzáférési jogosultságát kellene megváltoztatni. A nagyobb számértékek az alacsonyabb védőfokozatot képviselik. Az alsó 4 fokozat (7-től 4-ig) a kulcsos-kapcsoló állásoknak felel meg - a felső 4 fokozat 4 jelszóra van csatolva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - REDEF-utasítást csak INITIAL_INI-modulban alkalmazzunk - az aktuális védőfokozatot a kezelőtáblán keresztül vigyük legalább arra a szintre, amellyel a legmagasabb szintű változó rendelkezik - a védőfokozatot a megengedett értéktartományon belül programozzuk - új védőfokozatot csak a régi érték alatt programozunk
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12495	[csatorna %1:] mondat %2 adatosztály %3 változtatása (definíció) nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = adatosztály
magyarázat:	Ebben a GUD fájlban nem lehetséges az adatosztály változtatása ill. a definíció (fájlnev a 15180 vészjelzésben). Az új adatosztály prioritása csak kisebb vagy egyenlő lehet, mint a definíciós fájlban. Vagyis programozni a DCS-t csak a SGUD-ban (SACCESS), a DCM-t nem az UGUD és GUD9-ben (UACCESS), a DCU-t nem a GUD9-ban. A DCI az összes GUD és ACCESS fájlban megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Adatosztályt az erre a GUD ill. ACCESS fájlra megengedett tartományon belül programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12500	[csatorna %1:] mondat %2 ebben a modulban %3 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string

magyarázat:	A kijelzett kulcsszó ebben a modultípusban és ezen a helyen nem alkalmazható (modulnak az összes az NCK-ban fellépő fájlt nevezzük). Modultípusok: Programmodul egy fő- vagy alprogramot tartalmaz Adatmodul makró- vagy változódefiníciókat és esetleg egy M-, H- vagy E-funkciót tartalmaz Inicializálási-modul csak kiválasztott nyelvelemeket tartalmaz az adatinicializáláshoz
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Távolítsuk el a kijelzett nyelvelemet (kulcsszó) paramétereivel együtt ebből a modulból és töldjük be az erre előírányzott modulba.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12510	[csatorna %1:] mondat %2 túl sok gépadat %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A munkadarab-programban, a gépadat-fájlban (..._TEA) és az inicializálási fájlban (..._INI) mondatonként maximálisan 5 gépadat alkalmazható. Példa: N ... N 100 \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15, \$MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20 N ...
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - Osszuk fel a munkadarab-programmondatot több mondatra - Esetleg a közbenső eredmények tárolásához helyi változót alkalmazzunk
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12520	[csatorna %1:] mondat %2 túl sok szerszámadat %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A munkadarab-programban, a szerszámkorrekció-fájlban (..._TOA) és az inicializálási fájlban (..._INI) mondatonként maximálisan 5 szerszámkorrekció-paraméter alkalmazható. Példa: N ... N 100 \$TC_DP1 [5,1] = 130, \$TC_DP3 [5,1] = 150.123, \$TC_DP4 [5,1] = 223.4, \$TC_DP5 [5,1] = 200.12, \$TC_DP6 [5,1] = 55.02 N ...

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. - Osszuk fel a munkadarab-programmondatot több mondatra - Esetleg a közbenző eredmények tárolásához helyi változót alkalmazunk
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12530	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen index %3-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	A makró-definíciónál megpróbáltunk a makró jelölőjeként egy 3-dekádostól nagyobb G-funkciót vagy egy 2-dekádostól nagyobb M-funkciót definiálni. Példa: _N_UMAC_DEF DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234 DEFINE M333 AS M03 M50 M99 : M17
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. A makró-definíció megváltoztatása a Programozói utasításnak megfelelően.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12540	[csatorna %1:] mondat %2 mondat túl hosszú vagy túl komplex
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A maximális belső mondat hossz a transzlátor-feldolgozás után nem lépheti túl a 256 jelet. Több makrót tartalmazó mondat feloldásánál pl. vagy többszörös alárendeltségnél ezen határ túllépése történhet.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Osszuk fel a programmondatot több részmondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12550	[csatorna %1:] mondat %2 név %3 nem ismert vagy nincs definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A kijelzett jelölő nem ismert vagy az alkalmazása előtt még nem lett definiálva. Egy definiálható jelző lehet: makró, GUD, LUD programnév vagy egy program-paraméter
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a 'PROGRAM KORREKC.' softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra.

- Alkalmazott nevek helyesbítése (íráshiba)
- Ellenőrizzük a változók meghatározását, az alprogramokat és a makrókat
- Alprogram deklarálása EXTERN-nel, alprogram töltése az SPF-könyvtárba.
- Alprogram interfész-definícióját megvizsgálni
- Lásd MD 10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12551 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 funkció nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Mozgásszinkron-akció: Ez a funkció ebben a rendszerben nem áll rendelkezésre.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség:

- alkalmazott nevet korrigálni (írás hiba)
- minimum funkcióknál egy magasabb értékű rendszerszoftvert használni
- változók, alprogramok és makrók definícióit megvizsgálni
- alprogramot EXTERN-nel deklarálni, alprogramot SPF könyvtárba töltetni
- alprogramok interfész definícióit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12552 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámtár OEM-paraméter nincs definiálva. Opció nincs beállítva.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott \$TC_...Cx rendszerváltozó a vezérlésben nem ismert.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- alkalmazott neveket korrigálni (íráshiba)
- \$TC_DPCx, \$TC_TPCx, \$TC_MOPCx, \$TC_MAPCx, \$TC_MPPCx, \$TC_DPCSx, \$TC_TPCSx, \$TC_MOPCSx, \$TC_MAPCSx, \$TC_MPPCSx; mit x=1,...10
- a szerszámok, táruk OEM-paraméterei - ,A megfelelő gépadat értéke < 10, vagy a 'WZV OEM-paraméter' opció nincs beállítva.
- Korrekt paraméterszámot alkalmazni, vagy - ha a név ez kell legyen - gépadatkorrekciót beállítani(lásd MD18096 \$MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... MD18206 \$MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
- Opciót megvizsgálni (gépadatok csak engedélyezett opciónál hatnak)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12553 [csatorna %1:] mondat %2 név %3 opció/funkció nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: Az opció (MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1 esetén) ill. az NC-funkció (MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3 esetén), amelyik ehhez a nyelvi utasításhoz tartozik, nem aktív.
A nyelvi utasítás neve azonban ismert.
Ezen nyelvi utasítás minden programozása ezzel a vészjelzéssel lesz elutasítva.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt megnyomni és a PROGRAM RENDBEN softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá. - Az alkalmazott neveket korrigálni (írásbárál) - Az NC-funkciót aktivizálni (ha egy nem aktív funkció nyelvi utasítása lett programozva). - Az igényelt opciót engedélyezni (ha egy funkció nyelvi utasítása egy nem engedélyezett opcióval lett programozva). Lásd az MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION-t is.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12554	[csatorna %1:] mondat %2 helyettesítő ciklus %3 az előre def. ciklushoz hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = ciklusnév
magyarázat:	A helyettesítő ciklus, amelyeket az előre definiált eljárás helyett kellene felhívni, nem létezik, vagy a vezérlésben nem ismert.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt megnyomni és a PROGRAM RENDBEN softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá. - az előre definiált eljárás alkalmazott neveit korrigálni (írásbárál) - vagy a helyettesítő ciklust a cikluskönyvtárak egyikébe tölteni (+ meleg indítás)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12555	[csatorna %1:] mondat %2 funkció nem áll rendelkezésre (jelölő %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = részlet-jelölés
magyarázat:	A jelölő erre a rendszerre nem áll rendelkezésre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-Stop billentyűt megnyomni és a Program korrek. softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekció-mutató a hibás mondatra áll rá. - használt neveket helyesbíteni (írásbárál) - alacsonyabb rendű funkcionál magasabb számú szoftvert használni - változók, alprogramok és makrók definícióját megvizsgálni - alprogramot EXTERN-nel deklarálni, alprogramot az SPF-könyvtárba tölteni - alprogram interfész definícióját megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12556	[csatorna %1:] mondat %2 név %3 név már ismert
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A létrehozandó szimbólum neve az NC-nyelvezet része és ezért már ismert. Bár az NC-funkció nem aktív, ezt a nevet nem lehet többé GUD-ok, makrók és PROC definíciók céljára felhasználni.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-Stop billentyűt megnyomni és a Program korrek. softkey-vel a "Korrekciós mondat" funkciót kiválasztani. A korrekciós mutató a hibás mondatra áll rá. - alkalmazott neveket korrigálni (íráshiba) - A MD10711 \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 ill. 4 gépadattal a nyelvi utasítások lesznek összeállítva, amelyek opciója be van állítva ill. amelyek funkciója aktív
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12560	[csatorna %1:] mondat %2 programozott érték %3 a megengedett határokon kívül
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-string
magyarázat:	Egy érték hozzárendelésnél az adattípus megengedett értéktartományának túllépése.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás, helyesbítendő mondatra. Az érték hozzárendelést az egyes adattípusok értéktartományán belül hajtsuk végre, esetleg más típust alkalmazzunk az értéktartomány megnövelésére, pl. INT -> REAL. Az egyes változótipusok értéktartománya: - REAL: tulajdonság: tört számok tizedesponnttal, értéktartomány: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308) - INT: tulajdonság: egész számok előjellel, értéktartomány: -2147483648 ... +2147483647 - BOOL: tulajdonság: igazságérték IGAZ, HAMIS, értéktartomány: 0,1 - CHAR: tulajdonság: 1 ASCII karakter, értéktartomány: 0-255 - STRING: tulajdonság: karaktorsor (max. hossz függ a változótól), értéktartomány: 0-255 - AXIS: tulajdonság: tengelycímek, értéktartomány: csatorna-jelölő - FRAME: tulajdonság: geometriai adatok, értéktartomány: ---
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12571	[csatorna %1:] mondat %2 %3 nem megengedett a mozgásszinkron-akcióban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A megadott előre definiált alprogram %3 egy mozgásszinkron-akciós mondatban nem megengedett. Ez csupán egyedül egy 'normális' mondatban állhat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12572	[csatorna %1:] mondat %2 %3 csak mozgásszinkron-akcióban megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A megadott előre definiált alprogram %3 csak egy mozgásszinkron-akciós mondatokban megengedett. Ez nem állhat egyedül egy 'normális' mondatban.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12573 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Call-By-Reference paraméter nem megengedett %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrásszöveg-tartomány

magyarázat: Call-By-Reference paraméter (VAR kulcsszó) technológia-ciklusoknál nem lehetséges.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-ciklus PROC-utasítását korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12580 [csatorna %1:] mondat %2 %3 nem megengedett hozzárendelésre mozgásszinkron-akcióban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A kijelzett változót nem szabad egy mozgásszinkron-akcióban írni. Itt csak a kiválasztott változók megengedettek, pl. DO \$AA_IW[X]=10 nem megengedett

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
A munkadarab-program megváltoztatása.
Egy mozgásszinkron-akciónál csak bizonyos változók megengedettek.
pl. \$AA_IM, \$AC_DTGPB

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12581 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett olvasás-hozzáférés %3-ra mozgásszinkron-akcióban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = forrás-szimbólum

magyarázat: A kijelzett változó nem állhat egy mozgásszinkron-akcióban online olvasható változóként, azaz

1. A kijelzett változó nem állhat egy mozgásszinkron-akcióban az egyenlet baloldalán. Itt csak kiválasztott változók megengedettek, pl. WHEN \$AA_OVR == 100 DO
2. A kijelzett változót nem szabad egy mozgásszinkron-akcióban \$\$-változóként alkalmazni, pl. WHEN \$AA_IM[X] >= \$P_AD[1] DO ... DO \$AC_VC = \$\$P_F
3. A kijelzett változót nem szabad online kiértékelhető paraméterként egy szinkronprocedúrában programozni, pl. DO SYNFACT(1, \$AC_PARAM[0], \$SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z]) DO SYNFACT(1, \$AC_PARAM[0], \$SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12582	[csatorna %1:] mondat %2 mezőindex %3 hibás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	\$A- vagy \$V-változó mozgásszinkron-akcióban valósidőben, azaz az interpolációs ütemben értékelődik ki. Az összes többi változó (pl. alkalmazó meghatározású változó) úgy mint azelőtt a mondat-feldolgozásnál számíttódik ki. Nem megengedett, egy változó indexének a mondat-feldolgozásra történő valóérték-változós indikálása. Példa: DEF INT INPUT[3] WHEN \$A_IN[1] == INPUT[\$A_INA[1]] DO ... A helyileg meghatározott INPUT változót nem szabad egy valósidő-változóval indikálni. Programhelyesbítés: WHEN \$A_IN[1] == \$AC_MARKER[\$A_INA[1]] DO
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A program megváltoztatása: alkalmazzunk valósidő-állandót
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12583	[csatorna %1:] mondat %2 változó %3 nincs rendszerváltozó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	Mozgásszinkron-akciókban az egyenlet baloldalán a változónak SYNFACT bemenő- és eredményváltozókénti valamint PUTFTOCF bemenőváltozókénti hozzárendelésénél csak speciális rendszerváltozók megengedettek. Ezeknél egy valósidős szinkron hozzáférés lehetséges. A programozott változó nem rendszerváltozó. Példa: DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFACT(2,OTTO, \$MN_...); helyi változók vagy gépadatok paraméterként; SYNFACT-nél nem megengedettek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. Helyi változók vagy gépadatok SYNFACT-nél paraméterként nem megengedettek.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12584	[csatorna %1:] mondat %2 változó %3 nem mozgásszinkron olvasható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	Mozgásszinkron-akciókban az egyenlet baloldalán a változónak SYNFACT bemenőváltozókénti valamint PUTFTOCF bemenőváltozókénti hozzárendelésénél csak speciális változók megengedettek. Ezeknél egy mozgásszinkron hozzáférés lehetséges. Példa: PUTFTOCF(1, \$AA_OVR, 2, 1, 2) ; A változó \$AA_OVR itt nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. A SYNFACT és PUTFTOCF funkcióra csak bizonyos változók megengedettek. pl. \$AC_DTGPW, \$AA_OVR
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12585	[csatorna %1:] mondat %2 változó %3 nem mozgásszinkron változtatható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	A mozgásszinkron-akciókban történő és a SYNFACT eredményváltozó hozzárendelésénél csak speciális változók megengedettek. Ezeknél egy valósidő-szinkron hozzáférés lehetséges. Példa: WHEN \$AA_IM[AX1]>= 100 DO \$AC_TIME=1000. A változó \$AC_TIME (mondatkezdeti idő) nem írható; be
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. A SYNFACT funkcióra csak bizonyos változók megengedettek, amelyeknél valósidő-szinkron hozzáférés lehetséges.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12586	[csatorna %1:] mondat %2 Mozgásszinkron-akció: Típuskonfliktus a változó %3-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = forrás-szimbólum
magyarázat:	Az interpolációs ütemben kiértékelendő vagy beírandó \$A.. vagy \$V.. online-változóra típuskonvertálás nem lehetséges. Csak típusazonos változókat lehet egymással csatolni vagy egymáshoz hozzárendelni. Példa1: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_IN[1] DO ... Egy REAL (valósérték) típusú online-változót nem lehet egy BOOL (digitális-bemenet) típusú változóval összehasonlítani. A következő változtatásokkal a lefutás lehetséges: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_INA[1] DO ... Példa 2: WHENEVER ... DO \$AC_MARKER[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X] Megjavítás: WHENEVER ... DO \$AC_PARAM[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X]
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása: Típusazonos változó alkalmazása
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12587	[csatorna %1:] mondat %2 Mozgásszinkron-akció: Operáció/funkció %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = Operátor / funkció
magyarázat:	A megadott funkció / a megadott operátor nem megengedett valósidő-változóknak mozgásszinkron-akciókban történő összekapcsolására. Az alábbi operátorok / funkciók megengedettek: - == >= <= > < <> + - * / - DIV MOD - AND OR XOR NOT - B_AND B_OR B_XOR B_NOT - SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12588	[csatorna %1:] mondat %2 Mozgásszinkron-akció: cím %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = Cím
magyarázat:	- A megadott címet nem lehet mozgásszinkron-akcióban programozni. Példa: ID = 1 WHENEVER \$A_IN[1]==1 DO D3 - A szerszámélet nem lehet egy mozgásszinkron-akcióból megváltoztatni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12589	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: változó %3 modális ID-nél nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = változónév
magyarázat:	A modális ID-t mozgásszinkron-akciókban nem lehet egy online-változó által képezni. Példák: ID=\$AC_MARKER[1] WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Ez az alábbi módon helyesbíthető: R10 = \$AC_MARKER[1] ID=R10 WHEN \$a_in[1] == 1 DO \$AC_MARKER[1] = \$AC_MARKER[1]+1 Egy szinkronakció ID-je mindig fix, ezt nem lehet interpolációs ütemben megváltoztatni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása: Az online-változó számítási változó általi helyettesítése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12590	[csatorna %1:] mondat %2 globális alkalmazói adatokat nem lehetett létrehozni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Globális felhasználói adatokat nem lehetett létrehozni, mert a felhasználói adatmodul a globális felhasználói adatokhoz nem létezik. Az MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES gépadatban a globális alkalmazói adatmodulok száma van megadva. Itt az _N_SGUD_DEF megfelel a modul 1-nek, az _N_MGUD_DEF a modul 2-nek, az _N_UGUD_DEF a modul 3-nak, az _N_GUD4_DEF a modul 4-nek stb. A _N_DEF_DIR könyvtárban van egy fájl a globális felhasználói adatok definícióival, amelyek modulszáma nagyobb az MD-ben megadott modulszámnál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES gépadatot növeljük meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12600	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen sor-ellenőrző-összeg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám

magyarázat: Egy INI-fájl feldolgozásánál ill. egy TEA-fájl feldolgozásánál egy érvénytelen sor-ellenőrző-összeg került felismerésre.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: INI-fájl helyesbítése vagy MD helyesbítése és új INI-fájl ('upload'-on keresztül) előállítása.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

12610 [csatorna %1:] mondat %2 egyedi jelhozzáférés Call-By-Reference-paraméternél nem lehetséges %3

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = forrás-string
magyarázat: Megpróbáltunk egy egyedi jelhozzáférést alkalmazni egy Call-By-Reference-paraméterre.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Az egyedi jelek közbenső tárolása az alkalmazó meghatározású CHAR-változóban és ezek átadása.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12620 [csatorna %1:] mondat %2 egyedi jelhozzáférés erre a változóra nem lehetséges %3

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = forrás-string
magyarázat: A változó nem alkalmazó meghatározású változó. Az egyedi jelhozzáférés csak alkalmazó meghatározású változóra (LUD/GUD) megengedett.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: A változónak az alkalmazó meghatározású STRING-változóban történő közbenső tárolása, ennek feldolgozása és visszatárolása.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12630 [csatorna %1:] mondat %2 kikapcsolás-jelölés / címke az vezérlő-struktúrában nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám
magyarázat: Vezérlő-struktúras mondatokat (FOR, ENDIF, stb.) nem lehet kikapcsolni és ezek nem tartalmazhatnak címkéket.
reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Munkadarab-program helyesbítése: A kikapcsolás-jelölést IF-lekérdezéssel leképezni. címke különírása a mondatban az vezérlő-struktúra-mondat előtt.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12640 [csatorna %1:] mondat %2 többszörös alárendeltségi konfliktus vezérlő-struktúráknál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám

magyarázat:	Hiba a programlefutásban. Megnyitott vezérlő-struktúrák (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP stb.) nem kerülnek befejezésre vagy nincs hurokkezdet a programozott hurokvéghez. Példa: LOOP ENDIF ENDLOOP
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-programot úgy helyesbítjük, hogy az összes megnyitott ellenőrző-struktúra befejezésre is kerüljön.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12641 [csatorna %1:] mondat %2 vezérlő-struktúra maximális alárendeltségi mélység túllépése

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám
magyarázat:	A vezérlő-struktúrák (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP stb.) max. alárendeltségi mélységének túllépése. A max. alárendeltségi mélység jelenleg 8.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése. Adott esetben programrészek kivitele egy alprogramba.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12650 [csatorna %1:] mondat %2 tengelyjelölő %3 különböző a csatorna %4-ben

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám %3 = forrás-szimbólum %4 = csatornaszám eltérő tengelydefinícióval
magyarázat:	Azokban a ciklusokban, amelyek Power On-nál elő-feldolgozásra kerülnek, csak azokat a geometria- és csatorna-tengelyjelölőket szabad alkalmazni, amelyek az összes csatornában ugyanazzal a jelentéssel rendelkeznek. A tengelyjelölő a különböző csatornában különböző tengelyindexszel van ellátva. A tengelyjelölő definíciója a MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB és MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokkal történik. Példa: C a csatorna 1-ben a 4. és a csatorna 2-ben az 5. csatornatengely. Ha a tengelyjelölő C egy olyan ciklusban kerül alkalmazásra, amely Power On-nál elő-feldolgozásra kerül, akkor ez a vészjelzés kerül kiadásra.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. 1. Gépadatok megváltoztatása: A geometria- és csatornatengelyekre a jelölőt az összes csatornában azonosra válasszuk ki. Példa: A geometriatengelyek neve az összes csatornában X, Y, Z. Ezeket akkor az előfeldolgozó ciklusokban is közvetlenül lehet programozni. 2. A tengelyt a ciklusban ne közvetlenül programozzuk, hanem Axis típusú paraméterként határozzuk meg. Példa: Ciklus-definíció: PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17 Felhívás a főprogramból: BOHRE(Z)
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

12660	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: változó %3 a mozgásszinkron-akciókra és a technológiai ciklusokra foglalt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = változó név
magyarázat:	A kijelzett változót csak mozgásszinkron-akciókban vagy technológia ciklusokban szabad alkalmazni. '\$R1' például csak mozgásszinkron-akciókban állhat. Normális munkadarab-programban R1-es R-paraméter kerül programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12661	[csatorna %1:] mondat %2 technológiai ciklus %3: További alprogram felhívás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám %3 = A technológiai ciklus-felhívás neve
magyarázat:	Nem lehetséges egy technológiai ciklusban egy alprogramot ill. egy további technológiai ciklust felhívni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12700	[csatorna %1:] mondat %2 kontúr-programozás nem megengedett, mert modális alprogram aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A külső nyelvi módban egy kontúrt megadó mondat van programozva és egyidejűleg egy modális ciklus érvényes. A külső nyelvi módban a nem egyértelmű cím-hozzárendelések miatt (pl. R = kontúr sugara ill. visszahúzási szint fűzőciklusra) nem szabad kontúr-programozást használni, ha egy modális ciklus aktív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12701	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Interpolációs mód aktív kontúrra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy kontúr-mondatban nem a G01 aktív interpoláció-funkcióként. Egy kontúr-mondatban mindig a G01 egyenes-interpoláció kell legyen kiválasztva. G00, G02, G03, G33 stb. nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. G01 egyenes-interpoláció programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
12710	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett nyelvi elem külső nyelvmódban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A programozott nyelvi elem nem megengedett külső nyelvmódban vagy ismeretlen. A külső nyelvmódban csak azok a Siemens-mód nyelvi elemek megengedettek (Lxx-en kívül), amelyeket alprogramhívásra lehet használni és a programismétlésre szolgáló nyelvi konstrukciókat (REPEAT UNTIL).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. Vizsgáljuk meg, hogy a nyelvi elem a Siemens-módban létezik-e. G290-nel a Siemens-módba kapcsolni. A következő mondatban az utasítást programozni és a következő mondatban ismét a külső nyelvi módba átkapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12712 [csatorna %1:] mondat %2 külső nyelvi módus nem aktív

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Átkapcsolás a külső nyelvi módusba nem lehetséges. A külső nyelvi módus használatát először be kell állítani (lásd MD18800 \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni. Külső nyelvi módust beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12720 [csatorna %1:] mondat %2 programszám makró-hívásnál (G65/G66) hiányzik

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy makró-hívásnál G65/G66-tal nincs programszám megadva. A programszámot a 'P' címmel kell programozni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12722 [csatorna %1:] mondat %2 több ISO_2/3-makró- vagy ciklushívás a mondatban

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ciklus- és makróhívások vegyesen vannak programozva egy mondatban pl. G81 - G89 ciklushívások együtt egy M-makróval vagy G65 / G66 - makróhívás együtt M-makrókkal a mondatban. A G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 funkciók (ISO-mód) szintén alprogram-hívásokat hajtanak végre. Egy NC mondatban mindig csak egy makró- vagy ciklushívás állhat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Modális ciklus- és makróhívásokat deaktiválni, ha a fenti G-funkciók egyike programozva van.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12724 [csatorna %1:] mondat %2 nincs sugár programozva hengerinterpoláció ki- vagy leválasztásánál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
-------------------	---

magyarázat:	G07.1 (TRACYL hengerinterpoláció) programozásánál nincs hengersugár programozva. A hengerinterpoláció (TRACYL) választása: G07.1 C <hengersugár>, leválasztása: G07.1 C0. A 'C'-vel a TRACYL-gépadatban definiált körtengely-nevet kell programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	G07.1-mondatban, a hengersugarat a hengerinterpoláció körtengely nevével kell programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12726	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett síkválasztás párhuzamos tengelyekkel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy mondatban síkválasztással (G17 - G19) a koordináta-rendszer bázistengelyét nem szabad együtt programozni a hozzárendelt párhuzamos tengellyel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A síkválasztásnál G17, G18, G19-cel vagy a koordináta-rendszer bázistengelyét vagy a hozzárendelt párhuzamos tengelyt programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12728	[csatorna %1:] mondat %2: távolság dupla revolverre nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A dupla-revolverfej szerszámtávolsága a SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST-ben 0.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A dupla-revolverfej szerszámtávolságot a SD42162 \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST-be beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12730	[csatorna %1:] mondat %2: nincsenek érvényes transzformáció-gépadatok paraméterezve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] gépadatok a G07.1, G12.1-hez helytelenül vannak beállítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Érvényes transzformáció-jelölőt a TRACYL in MD24100 \$MC_TRAFO_TYPE_1-re és a körtengely számát MD24110 \$MC_TRAFO_AXES_IN_1[1]-be vagy MD24210 \$MC_TRAFO_AXES_IN_2[1]-be beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12740	[csatorna %1:] mondat %2 modális makróhívás %3 nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás string
magyarázat:	Modális makró hívásánál nem lehet modális makró, modális ciklus vagy modális alprogram aktív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alkatrészprogramot megváltoztatni.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12750 [csatorna %1:] mondat%2 T-felbontás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: ISO módus esztergálás: A T programozás nem lehetséges, mert a T-szót nem lehet egyértelműen felbontani szerszámszámmra és korrekciószámra.
 A T-szó felbontását a 10888 \$MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO és 10889 \$MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO gépadatok határozzák meg. Azonban a két funkció közül mindig csak egy lehet aktív és legalább egy funkció aktív kell legyen. A vészjelzés mindig akkor lép fel, ha nincs aktív funkció (mindkét MD = 0) vagy mindkét funkció aktív (mindkét MD <> 0).

reakció: Interpreter állj
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A gépadat
 10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO vagy
 10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO illesztendő.
 Legalább egy funkció aktív kell legyen. de nem lehet mindkét funkció aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12755 [csatorna %1:] mondat %2 formátálás %3 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = hibás formátum-utasítás

magyarázat: Az ISOPRINT utasítással programozott formátum-utasítás nem korrekt:
 - különböző %m.nP és %nP formátum-utasítások lettek használva
 - a %P-től eltérő formátum-utasítás lett használva

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - ISOPRINT utasítás korigálni
 - egy ISOPRINT utasításon belül csak azonos típusú %m.nP vagy %nP formátum-utasítások használhatók

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

12770 [csatorna %1:] mondat %2 átalakítás nem lehetséges. Hiba-kód%3

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = hibaok

magyarázat: Egy munkadarabprogramnak az átalakításánál a G-kód átalakítás funkcióval egy hiba lett megállapítva.
 - Hibaok: 1: nem Jobshop program. Átalakítás csak a Jobshop programoknál megengedett.
 - 2: Egy LUD-Call by Reference változó lett átadva átadási paraméterként egy előre definiált funkciónak vagy egy nem átalakítható ciklus.
 - 3: A G-kód átalakítás csak az AUTO üzemmódban lehetséges.
 - 4: Kísérlet történt egy átalakítás végrehajtására ISO módusban. (G291, \$MC_GCODE_RESET_VALUES[46]-t megvizsgálni)
 - 5: A Trace-programba kiadásnál már nem volt elég tároló, ezért a Trace-program törölve lett.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
 Nincs vészjelzés-reakció.

segítség: G-kód átalakítót ISO módusban nem aktiválni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

12780	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás %3 a program előre lefordításánál nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrásszöveg-tartomány
magyarázat:	A fordítási módus nem áll rendelkezésre az összes utasításra. A nem megengedett utasítás a vészjelzés szövegben lesz kijelvezve.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot korrigálni. Külső utasításnál: - az alprogramot a _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR vagy _N_CST_DIR célkönyvtárba helyezni - Ha a bit 0 az MD10700 \$MN_PREPROCESSING_LEVEL-ben = 1 ist (alapérték) akkor az EXTERN utasítás többé nem szükséges
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
14000	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett fájlvég
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A 14000 vészjelzés a következő helyzetben kerül kiadásra: - Munkadarabprogram nem M30, M02 vagy M17-tel lett befejezve. - Feldolgozás kívülről: download meg lett szakítva (mert pl. a HMI ki lett kapcsolva) - Feldolgozás kívülről: REPEAT hurok nincs teljesen az utántöltés pufferben
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Munkadarabprogramot M30, M02 vagy M17-tel lezárni és munkadarabprogramot elindítani. - Feldolgozás kívülről: Ha a download a kiválasztott programra megszakadt, akkor Reset-tel automatikusan az _N_MPF0 alap-program lesz kiválasztva. Ezután meg kell ismételni az alkalmazói program kiválasztását. - Feldolgozás kívülről REPEAT utasítással: REPEAT hurkot EXTCALL hívással helyettesíteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14001	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett mondatvég
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy rendszeren belüli adatmanipuláció után (pl. kívülről történő utántöltés) egy rész-fájl befejeződhet anélkül, hogy az utolsó jel egy LF-fel rendelkezne.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Olvassuk ki a munkadarab-programot, változtassuk meg egy szövegszerkesztővel (pl. toldjunk be a kijelzett mondat elé egy üres-jelét vagy egy megjegyzést azért, hogy újra-beolvasása után a tárolóban a munkadarab-program megváltoztatott felépítése adódjon).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14004	[csatorna %1:] program %2 nem indítható csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = (ág programnévvel)

magyarázat:	A kiválasztott %2 program a %1 csatornában nem hajtható végre, mivel erre a csatornára egy csatorna-specifikus indítás tiltás lett beállítva. Háttér: a ShopMill vagy ShopTurn programok kiválasztásánál vagy változtatásánál a HMI végrehajtja a beadott paraméterek konzisztencia ellenőrzését. Ezalatt a kiválasztott NC program végrehajtása az un. "csatorna-specifikus indítás-tiltás" beállításával lesz megakadályozva a HMI részéről. Ha egy beállított csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt lesz egy NC Start elutasítva, akkor az MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15-től függően a 14004 vészjelzés lesz kiadva. A vészjelzés a mondatkeresésnél is ki lesz adva, de akkor nem függ az MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15-től.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC Start-ot megismételni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14005	[csatorna %1:] mondat %2 program %3 program-specifikus start-tiltás be van állítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév
magyarázat:	A program %3-at nem lehet végrehajtani, mert erre fájlra a program-specifikus start-tiltás be van állítva. Háttér: a ShopMill vagy ShopTurn programok kiválasztásánál vagy változtatásánál a HMI végrehajtja a beadott paraméterek konzisztencia ellenőrzését. Ezalatt a kiválasztott NC program végrehajtása az un. "csatorna-specifikus indítás-tiltás" beállításával lesz megakadályozva a HMI részéről. Ha egy beállított csatorna-specifikus indítás-tiltás miatt lesz egy NC Start elutasítva, akkor az MD 11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6-tól függően a 14005 vészjelzés lesz kiadva. A 14005 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a munkadarab feldolgozás egy alprogramot talál, amelyre az "Indítás-tiltás" jellemző be van állítva. A vizsgálat befejezése után a program feldolgozását NC Start-tal lehet folytatni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC Start-ot megismételni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14006	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen programnév %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév
magyarázat:	Az NC program kiválasztásánál vagy felhívásánál meg lett állapítva, hogy a programnév nem felel meg az NC-konvencióknak: - a programnév maximális hossza _N_ előtag és a _MPF / _SPF utótag nélkül nem lépheti túl a 24 karaktert, mert különben a programnév BTSS változóknak le lesz vágva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- program nevét lerövidíteni - vészjelzést MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9-cel elnyomni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14007	[csatorna %1:] mondat %2 program %3 szerkesztés alatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév
magyarázat:	A %3 programot nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, zárolja. Háttér: a %3 program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) és ott ESS (Execution from External Storage) üzemben kell végrehajtani. A programot azonban nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, megnyitotta írásra és erre a fájlra WRITE-Lock lett beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A WRITE-Lock-ot beállító alkalmazást, pl. a HMI-Editor-t bezárni és a program végrehajtását NC Start-tal folytatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14009 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen programág %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = program-ág

magyarázat: A CALLPATH utasítás egy olyan paraméterrel (programág) lett felhívva, amelyik az NCK fájlrendszerében egy nem létező könyvtárra utal.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CALLPATH utasítást úgy megváltoztatni, hogy a paraméter egy betöltött könyvtár teljes ágnevét tartalmazza
- Programozott könyvtárat az NCK fájlrendszerébe tölteni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14010 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Default-paraméter UP-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy paraméterátadásos alprogram felhívásnál olyan paraméterek maradtak el, amelyeket nem lehet a Default-paraméterekkel helyettesíteni (Call-by-reference-paraméter vagy AXIS típusú paraméter. A többi hiányzó paraméter 0 értékkel lesz lefoglalva vagy Frame-nél az egységes Frame-mel).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogramfelhívásban lássuk el a hiányzó paramétereket értékkel.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14011 [csatorna %1:] mondat %2 a felhívott program %3 nem létezik vagy szerkesztés alatt van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = programnév

magyarázat:	Egy alprogramhívás megszakadt, mert a megszólított alprogramot nem lehetett megnyitni. Az alprogramhívás történhet a következőkkel: - alprogram jelölővel - CALL / PCALL / MCALL utasítással - SETINT utasítással - M/T funkció helyettesítéssel - eseményvezérelt programhívással (PROG_EVENT) - egy PLC-ASUP kiválasztással "_N_ASUP_" PI-vel ill. FB-4-gyel - egy PLC-ASUP felhívással az interrupt-interfészen (FC-9) A vészjelzésnek különféle okai vannak: - az alprogram nincs az alprogramtárolóban - az alprogram nincs a keresőágban (kiválasztott könyvtár, _N_SPF_DIR vagy _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR cikluskönyvtárak) - az alprogram nincs engedélyezve vagy szerkesztés alatt van - hibás abszolút ágmegadás az alprogramhívásban: példák teljes ágmegadásra: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF vagy /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (rögzített könyvtárak). wpdName: munkadarabkönyvtárak alkalmazás-specifikus jelelője (max. 24 karakter). programmName: alprogram neve (max. 24 karakter) - Egy kívülről feldolgozás utántöltő-puffer lett alprogramként felhívva. Utalás: ismeretlen jelölők (string), amelyek egyedül állnak egy programsorban, alprogramhívásként lesznek értelmezve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	megbizonyosodni, hogy az alprogram (vészjelzés-paraméter %3) - létezik az alprogramtárolóban - engedélyezve van és nincs szerkesztve - keresőágban található, ha nem egy abszolút ágnévvel lesz felhívva
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14012	[csatorna %1:] mondat %2 maximális alprogram-szint túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A 16 maximális programszint túllépése. A főprogramból alprogramokat tudunk felhívni, amelyek részükről egy 15-szörös skatulyázást mutathatnak. Interrupt-rutinoknál két további programszintet lehet használni. Ezzel a programszintek teljes száma 18-ra növekszik. A programszinteket a felhasználói programok és a Siemens ciklusok ill. alkalmazások, mint ShopMill és ShopTurn közösen használják.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Változtassuk meg a megmunkálási programot azért, hogy a többszörös alárendeltségi mélységet lecsökkentsük, pl. másoljunk egy alprogramot a szövegszerkesztővel a felhívó program következő többszörös alárendeltségi szintjébe és távolítsuk el ezen alprogram felhívását. Ezzel a többszörös alárendeltségi szint egy programszinttel lecsökken.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14013	[csatorna %1:] mondat %2 alprogram-átfutásszám nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy alprogram felhívásánál a programozott átfutásszám P nulla vagy negatív.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1 ... 9 999 közötti átfutásszám programozása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14014 [csatorna %1:] Kiválasztott program %3 nincs , hozzáférési jog nincs vagy szerkesztik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A kiválasztott munkadarabprogram nem található az NCK-tárolóban vagy a munkadarabprogram végrehajtási joga magasabb mint az aktuális hozzáférési jog.
Elkészítésénél ez a program az NC-vezérlés akkor aktív védőfokozatát kapta meg.
A SW5-től be lett vezetve, hogy ha a HMI-ben egy programot szerkesztenek, nem lehet NC-Start-tal indítani.
A vészjelzés akkor is megjelenik, ha a DUD- vagy makró-definícióhoz egy másik fájl lett kiválasztva és nem az erre fenntartott definíciós-fájl.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kívánt programot töltjük után az NCK-tárolóba vagy ellenőrizzük és helyesbítjük a könyvtár (munkadarab-áttekintés) és a program (programáttekintés) nevét. Az aktuális védőfokozatot növeljük meg legalább a végrehajtandó program szintjére (jelszó beadással).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

14015 [csatorna %1:] mondat %2 program %3 nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = programnév

magyarázat: A vezérlésen aktuálisan beállított védelmi fokozat nem elegendő (pl. kulcsos-kapcsoló állása 0) a munkadarabprogram %3 végrehajtásához.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A végrehajtási jogosultságot a munkadarabprogram %3 védelmi fokozatának megfelelően megnövelni.
- A munkadarabprogram %3-hoz egy alacsonyabb védelmi fokozatot hozzárendelni ill. engedélyezni (kulcsos-kapcsoló védelmi fokozat 0)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14016 [csatorna %1:] mondat %2 Hiba alprogram hívásnál M-/T-funkcióval

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Alprogram hívásnál M-/T- funkcióval a következő konfliktus lett megállapítva:
A paraméter %2-vel hivatkozott mondatban
- már volt egy M- vagy T-funkció helyettesítés aktivizálva
- egy modális alprogramhívás aktív
- egy alprogram visszahívás van programozva
- egy munkadarabprogram vége van programozva
- egy M98-alprogramhívás aktív (csak külső nyelv módusban)
- egy T-funkció helyettesítése D-funkció programozással ugyanabban a munkadarabprogram-sorban aktív szerszámhossz-korrekciónál (G43/G44) ISO2 rendszerben programozva
- egy T-funkció helyettesítés, a mondat végén beállítva, és egy alprogram hívás, pl. egy modális ciklus-hívással, van programozva

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Elvileg az M- vagy T-funkció helyettesítés csak akkor lehetséges, ha más programkonstrukciók miatt alprogramhívás vagy visszaugrás nincs végrehajtva. A munkadarab-programot ennek megfelelően kell módosítani. - egy T-funkció helyettesítés, a mondat végén beállítva, és egy alprogram hívás ugyanabban a mondatban van programozva, akkor a T-funkció helyettesítést a mondat elején kell végrehajtani. Ehhez a MD10719 \$MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE bit 1 = 1-et be kell állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14017	[csatorna %1:] mondat %2 szintaxis -hiba alprogram hívásnál M-funkcióval
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az alprogram hívásnál M-funkcióval paraméter-átadással nem megengedett szintaxis lett megállapítva: cím-bővítés nem állandóként programozva M-funkció érték nem állandóként programozva. Utalás: Ha az MD10718 \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR egy M-funkció pótlására paraméter átadás lett tervezve, akkor erre az M-funkcióra érvényes a korlátozás, hogy úgy a cím-bővítés, mint az M-funkció a helyettesítésnél állandóként programozandó.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az M-funkció programozását megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14018	[csatorna %1:] mondat %2 munkadarabprogram-utasítás %3 nem végrehajtható (védelmi fokozat kell / van: %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programozott utasítás %4 = utasítás védelmi fokozata / aktuális védelmi fokozat
magyarázat:	A munkadarabprogram-utasítás %3-hoz egy védelmi fokozat van rendelve, ami logikailag magasabb (értékre kisebb), mint az aktuális hozzáférési jog vagy az utasítás az aktuális konfigurációban nem létezik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot korrigálni. A mindenkor rendszerkonfigurációban megengedett nyelvi utasításokat a Siemens programozási utasításban ill. a gyártó dokumentációjában lehet megtalálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14019	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 helytelen érték vagy helytelen paraméterszám funkció vagy eljárás felhívásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra. - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14020 [csatorna %1:] mondat %2 Hibás érték vagy hibás paraméterszám a funkció- vagy a procedúra-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra.
- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14021 [csatorna %1:] mondat %2 Hibás érték vagy hibás paraméterszám a funkció- vagy a procedúra-felhívásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: - Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett paraméter-érték került megadásra.
- Egy funkció vagy procedúra felhívásánál egy nem megengedett számú aktuálparaméterek kerültek programozásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14022 [csatorna %1:] mondat %2 hiba funkció vagy eljárás felhívásánál. Hibakód %3.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: Egy funkció vagy eljárás felhívásánál egy hiba lépett fel.
A hibakód egy hibakóddal lesz közelebből megadva.
A hibakód jelentését a hibát okozó funkció ill. eljárás dokumentációjából lehet megtudni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14024 [csatorna %1:] mondat %2 hiányzó hozzáférési jog a %3[%4] inicializálásánál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = Visszaállítandó változó
%4 = Visszaállítandó változó indexe

magyarázat: A DELOBJ funkció hívásánál kísérlet történt egy változó visszaállításra az alapértékére. A hozzáférési jog ehhez nem elég.
Ha ez a vészjelzés fellép, nem lesznek az adatok megváltoztatva, azok sem, amelyekre elég lenne a hozzáférési jog.
Ez a vészjelzés csak akkor tud fellépni, ha a rendszerváltozó aktuális értéke, amelyenél az írási kísérlet vészjelzést okozott, nem egyenlő az alap-beállítás értékkel.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hozzáférési jogot növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14025 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Nem megengedett modális ID

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Modális mozgásszinkron-akciónál egy nem megengedett ID-szám került megadásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14026 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Érvénytelen polinom-szám az FCTDEF-utasításban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy FCTDEF-utasítás egy olyan polinom-számmal programozva, amely az MD28252 \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS által előre megadott maximumot túllépi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14027 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: túl sok technológia-ciklus programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy mozgásszinkron-akcióval maximum nyolc technológia-ciklust lehet felhívni. Ez a felső határ túl lett lépve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14028 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: technológia-ciklus túl sok paraméterrel programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az átadási paraméterek maximális száma egy technológia-ciklushoz túl lett lépve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-ciklust változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14030	[csatorna %1:] mondat %2 ingázásnál fogásvétellel OSCILL-t POSP-pal kombinálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szinkronakcióval vezérelt ingázásnál az ingázó ill. a fogásvevő tengely hozzárendelések (OSCILL) és a fogásvétel megadása (POSP) egy NC-mondatban kell történnjen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14034	[csatorna %1:] mondat %2 evolvens: forgásszög túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az evolvens-interpolációnál a forgásszög programozása (AR) a maximálisan programozható forgásszögre korlátozott, ha az evolvens az alapkör felé tart. A maximális szöget akkor éri el, amikor az evolvens eléri az alapkört. Az 21016 \$MC_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_LIMIT = TRUE esetén minden szög elfogadott vészjelzés nélkül, adott esetben ez az interpolációnál automatikusan lesz korlátozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14035	[csatorna %1:] mondat %2 evolvens: kezdőpont érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az evolvens-interpolációnál az evolvens kezdőpontja az alapkörön kívül kell legyen. A programozott középpontot ill. sugarat megfelelően illeszteni kell.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14036	[csatorna %1:] mondat %2 evolvens: végpont érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az evolvens-interpolációnál az evolvens végpontja az alapkörön kívül kell legyen. A programozott középpontot ill. sugarat vagy a végpontot megfelelően illeszteni kell.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14037	[csatorna %1:] mondat %2 evolvens: sugár érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az evolvens-interpolációnál az alapkör programozott sugara nagyobb kell legyen nullánál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14038 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens nem meghatározható: végpont hiba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott végpont nem az alapkör kezdőpontja, sugara és középpontja által meghatározott evolvensen van. A tényleges sugár a programozott értéktől a MD21015 \$MC_INVOLUTE_RADIUS_DELTA szerinti megengedett értéknél jobban eltér.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14039 [csatorna %1:] mondat %2 evolvens: végpont többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az evolvens-interpolációnál vagy a végpontot lehet geo-tengely jelölővel vagy a forgásszöget AR=értékkel programozni. A végpont és a forgásszög egyidejű programozása egy mondatban nem megengedett, mert a végpont nem határozza meg egyértelműen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14040 [csatorna %1:] mondat %2 körvégpont-hiba

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Körinterpolációnál a kezdőponti és végponti körsugarak vagy a körközéppontok egymástól tovább fekszenek, mint ez a gépadatokból adódik.

1. Sugárprogramozásnál az indulási és végpont azonos, s ezért a kör helyzete a kör indulási vagy végpontja által nem határozódik meg.
2. Sugarak: Az NCK kiszámítja az aktuális indulási pontból és az egyéb programozott körparaméterekből az indulási és végpontra a sugarat.
Vészjelzésre kerül sor akkor, ha a körsugarak különbsége
- az MD 21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST-ban lévő értéknél nagyobb (kisebb sugaraknál ha a programozott sugár kisebb, mint a MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST és a MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR gépadatok hányadosa), vagy
- nagyobb mint a programozott sugár megszorozva az MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR-ral (nagyobb sugaraknál ha a programozott sugár nagyobb, mint a MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST és a MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR gépadatok hányadosa).
3. Középpontok: A körsugárral az indítási ponthoz egy új körközéppont kerül kiszámításra. Ez azon a felezőmerőlegesen fekszik, amely a körkezdő- és körvégpont közötti összekötő egyenesre húztunk. Az indítási pontból az így kiszámított ill. programozott középponthoz húzott két egyenes között az ívmértékben a szögnek 0.001 gyökénél kisebbnek kell lennie (kb. 1,8 foknak felel meg).
4. Teljes kör INTERSEC-kel: Teljes kör INTERSEC funkcióra nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
MD21000 \$MC_CIRCLE_ERROR_CONST és MD21010 \$MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR ellenőrzése. Ha az értékek értelmes határok közt vannak, akkor a munkadarab-programmondat körvégpontját ill. középpontját pontosabban kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14045 [csatorna %1:] mondat %2 hiba a tangenciál-körprogramozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A vészjelzésnek a következő okai lehetnek:
A tangenciál-kör programozásnál a tangenciál-irány nincs meghatározva, pl. mivel az aktuális mondat előtt még nem került másik elmozdítási mondat programozásra. Az indítás- és végpontból valamint a tangenciál-irányból nem lehet kört képezni, mivel a végpont az indításpontból nézve a tangens által megadottal ellentétes irányba fekszik.
Nem képezhető tangenciál-kör, mivel a tangens az aktív síkra merőlegesen áll.
Abban a speciális esetben, amikor a tangenciál-kör egy egyenesbe megy át, TURN-nal több teljes körfordulat került programozásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14048 [csatorna %1:] mondat %2 hibás fordulatszám körprogramozásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kör programozásnál nem megengedett számú teljes fordulat lett megadva.
A fordulatok száma nem lehet negatív vagy 1000000-nál nagyobb.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14050 [csatorna %1:] mondat %2 többszörös alárendeltségi mélység túllépése számítási operációknál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Aritmetikai kifejezések kiszámítására NC-mondatokban egy fix beállított nagyságú operandus-verem kerül alkalmazásra. Nagyon komplex kifejezéseknél ez a verem túlcsoordulhat. Ez előfordulhat hosszadalmas szinkronakcióknál is.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Komplex aritmetikus kifejezések felosztása több egyszerű számítási mondatra.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14051	[csatorna %1:] mondat %2 aritmetika-hiba a munkadarab-programban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	- Az aritmetikai kifejezés kiszámításánál túlcsordulás következett be (pl. osztás nullával) - Egy adattípusnál az ábrázolható értéktartomány túllépve
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A program elemzése és a hibás programhely helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14055	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett NC nyelv-szubsztitúció, hibakód %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	A hiba a MD30465 \$MA_AXIS_LANG_SUB_MASK-kal beállított NC nyelv-szubsztitúcióval összefüggésben lép fel. A hibakód %3 közelebbi felvilágosítást ad a probléma okáról: Hibakódok: 1: Több olyan esemény lett programozva, amelyek a helyettesítés-ciklus felhívásához vezetnek. Munkadarab-program soronként egy szubsztitúció van megengedve. 2: Az NC nyelv-szubsztitúció munkadarabprogram sorában egy mondatonkénti szinkronakció is lett programozva. 3: A \$P_SUB_SPOSIT ill. \$P_SUB_SPOSMODE rendszerváltozók egy helyettesítő cikluson kívül lettek felhívva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14060	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett kikapcsolási szint rekeszelt mondatkikapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	'Rekeszelt mondatkikapcsolásnál' 7-nél nagyobb kikapcsolási szint került megadásra. (A csomag 1-ben a kikapcsolási szint megadását az átalakító már szintakszishibaként elutasította, azaz csak egy szint a 'Mondat elnyomása' BE/KI lehetséges).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	8-nál kisebb kikapcsolási szintet adjunk be (a ferdevonal utáni szám).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14065	[csatorna %1:] mondat %2 hiba SPRINT/ISOPRINT utasításnál: hibakód %4 info %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = kiegészítő info %4 = hibakód

magyarázat:	Az SPRINT ill. ISOPRINT utasítás értelmezésénél egy hiba lett megállapítva, amelyet a paraméter %4 közelebbről leír. A paraméter %3 esetleg további információkat ad a fellépett problémáról. Hibakódok listája (paraméter %4): 1: érvénytelen formátumleírás %3 felismerve 2: %nP formátum: tartomány túllépés 32 bites számra átalakításnál 3: %P formátum: karakter %3 nem alakítható át az MD 10750 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE-dal kiválasztott kódra. 4: 400 bájtos maximális string-hossz túllépve 5: SPRINT/ISOPRINT utasítás érvénytelen számú paraméterrel programozva 6: SPRINT/ISOPRINT paraméter nem a megengedett adattípusban programozva 7: %m.nP formátum: tartomány túllépés az n paraméter miatt MD 10751 / \$MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0 esetén
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	SPRINT ill. ISOPRINT utasítást korigálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14066	[csatorna %1:] mondat%2 hiba kiadásnál külső készülékre a %3 utasításnál, hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = munkadarabprogram utasítás %4 = hibakód
magyarázat:	Az ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE ill. EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE utasítások feldolgozásánál egy hiba lett megállapítva, amit a hibakód közelebbről leír. Hibakódok listája: 1: külső készüléket nem lehet megnyitni 2: külső készülék nincs megadva 3: külső készülék érvénytelen ággal van megadva 4: nincs hozzáférési jog a külső készülékhez 5: külső készülék már kizárólagosan el van foglalva 6: külső készülék már megosztva el van foglalva 7: fájl méret nagyobb mint LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE 8: külső készülékek max. száma túllépve 9: LOCAL_DRIVE opció nincs beállítva 11: V24 már foglalt az Easy-Message funkcióval 12: Append/Overwrite megadás ellentmond extdev.ini-nek 14: külső készülék nem létezik vagy nincs megnyitva 15: hiba írásnál a külső készülékre 16: érvénytelen külső ág van programozva 21: hiba a külső készülék bezárásánál 22: külső készülék nincs bekötve (mounted) 90: idő túllépés
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	ISOOPEN, ISOPRINT ill. ISOCLOSE utasítás paraméterezését korigálni. Lásd MD 10830 \$MN_EXTERN_PRINT_DEVICE és MD 10831 \$MN_EXTERN_PRINT_MODE is. A külső készülék beállítását a CF kártyán a /user/sinumerik/nck/extdev.ini-ben és /oem/sinumerik/nck/extdev.ini-ben megvizsgálni. Külső készülék csatlakozását ill. működőképességét megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14070	[csatorna %1:] mondat %2 változótároló alprogram híváshoz nem elegendő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy felhívott alprogramot nem lehet feldolgozni (megnyitni), mert vagy az általában lefoglalt belső tároló nem elég vagy az elérhető tárlótartomány a helyi programváltozókhoz túl kicsi.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A program szakasz elemzése: 1. A változó definícióknál mindig a célszerű adattípusok lettek választva? (rossz pl. REAL adatbithez - jobba BOOL) 2. Lehet a lokális változókat globálissal pótolni?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14080	[csatorna %1:] mondat %2 ugráscél %3-at nem talált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = ugráscél
magyarázat:	Feltételes és feltétlen ugrásoknál az ugráscélnak a programon belül egy címkés mondatnak kell lennie (szimbolikus név mondatszám helyett). Ha keresésnél a programozott irányban nem találunk a megadott címkés ugráscélt, akkor vészjelzés-kijelzés történik. Paraméterezett visszaugránál RET-tel mondatszámra vagy címkére az ugráscél a programon belül egy mondatszám vagy címkés (szimbolikus név mondatszám helyett) mondat kell legyen. Visszaugránál több szinten át (paraméter 2) az ugráscél egy mondat kell legyen a szinten belül, ahova az ugrás történik. Visszaugránál string-gel ugráscélként a keresési string egy, a vezérlésben ismert név kell legyen és a keresési string előtt a mondatban csak egy mondatszám vagy/és egy címke állhat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-programot ellenőrizzük a következő hibalehetőségekre: 1. Ellenőrizzük azt, hogy a célmegnevezés azonos-e a címkével. 2. Rendszerben van-e az ugrásirány? 3. Lezáródott-e a címke egy kettősponttal?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14082	[csatorna %1:] mondat %2 címke %3 programrészletet nem talált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = kezdő- vagy végcímke
magyarázat:	A programrész ismétlés kezdőpontját CALL <programnév> BLOCK <kezdőcímke> TO <végcímke> nem találta, vagy ugyanaz programrész ismétlés felhívása rekurzív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kezdő- és végcímket a program ismétlésre az alkalmazói programban megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14085	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A 'TML()' utasítást csak abban az alprogramban lehet használni, amelyik a T-utasítást helyettesíti.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14088 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 kérdéses pozíció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Egy olyan tengelypozíció lett programozva, ami nagyobb 3.40e+38 növekménynél. Ezt a vészjelzést az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 11- gyel el lehet nyomni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14091 [csatorna %1:] mondat %2 funkció nem megengedett, index: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = index

magyarázat: Egy funkció lett programozva ill. kiváltva, amely az aktuális program-környezetben nem megengedett. A kérdéses funkció az "index" paraméterben van megadva:
index == 1: "RET" utasítás lett programozva egy főprogramban
index == 2: "szint megszakítás" / "futásszám törlés" konfliktus és "implicit GET"
index == 3: ASUP-start konfliktus közvetlenül az áttárolás választása után (P3-ig)
index == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53 programozva G75-nél
index == 5: POSRANGE utasítás nem szinkronakcióban programozva
index == 6: SIRELAY-utasítás nem szinkronakcióban programozva
index == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO utasítás string-változóval szinkronakcióban programozva
index == 8: "Leforgácsolás-generátor" COA-alkalmazás nem aktív
index == 9: szerszámsugár-korrekció aktív G75-nél
index == 10: visszaugrási szintek száma túl nagy, RET(,,xy)-nél több programszinten át
index == 11: ehhez a változóhoz a funkció nincs megvalósítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: index == 1: "RET" utasítást M17/M30-cal helyettesíteni
index == 2: az alprogram felhívása után, amelyikre a "szint-megszakítás" / "futásszám törlés" vonatkozik, egy segédmondatot beilleszteni (pl. M99)
index == 3: egy segédmondatot (pl. M99) áttárolni, azután ASUP-ot indítani (P3-ig)
index == 4: MD10760 \$MN_G53_TOOLCORR = 1-nél: SUPA/G53/G153-at a G75-mondatban nem aktiválni
index == 5: POSRANGE utasítást szinkronakcióban programozni
index == 6: SIRELAY utasítást szinkronakcióban programozni
index == 7: GOTOF/GOTOB/GOTO utasítást mondat számmal vagy címkével programozni
index == 8: "Leforgácsolás-generátor" COA-alkalmazás nem aktív
index == 9: szerszámsugár-korrekció aktív G75-nél

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14092 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 hibás tengelytípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A következő programozási hibák egyike lépett fel:

1. A WAITP(x) "Mondatváltással várni, amíg a megadott pozícionáló tengely elérte a végpontját" kulcsszó egy olyan tengelyre lett használva, amelyik egyáltalán nem pozícionáló-tengely.
2. A G74 "Referenciapontra menet programból" egy orsóra lett programozva. (Csak tengelycímek megengedettek).
3. A POS/POSA kulcsszó egy orsóra lett használva. (Az orsó pozícionálására az SPOS és SPOSA kulcsszavakat kell használni).
4. Ha a vészjelzés a "Kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfűrés" (G331) funkcionál lép fel, akkor a következő okok lehetségesek:
 - A master-orsó nincs helyzetszabályozás-üzemben.
 - Helytelen mesterorsó
 - Mesterorsó jeladó nélkül
5. Egy olyan tengelynév van programozva, amelyik már nem létezik, pl a tengely-változóknak index-ként való használatánál. Vagy index-ként NO_AXIS lett programozva.
6. A 14092 utalásként a 20140 mozgásszinkron-akció vészjelzésnél: parancstengely mozgása kiadva, akkor még a következő okok lehetségesek:
 - A tengelyt már az NC-program mozgatja.
 - A tengelyre egy rátevéődő mozgás aktív.
 - A tengely egy csatolás követő-tengelyeként aktív.
 - A tengelyre egy interpolációs kompenzáció, pl. hőmérséklet-kompenzáció aktív.
7. PRESETON/ PRESETONS lett programozva egy ismeretlen csatornatengelyre.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A munkadarabprogramot a fent megadott hiba szerint korrigálni.
- SPOS-t programozni
- SETMS-sel helyes mesterorsót kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14093 [csatorna %1:] mondat %2 pályaintervallum <= 0 polinom-interpolációnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: POLY polinom-interpolációnál a kulcsszó alatt a polinomhosszra PL=... egy negatív érték vagy 0 lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Működtessük az NC-Stop-ot és válasszuk ki a PROGRAMM KORREKC. softkey-vel a 'Korrekció-mondat' funkciót. A korrekció-mutató rááll a hibás helyesbítendő mondatra.
Helyesbítsük a PL = ... alatti értékmegadást.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14094 [csatorna %1:] mondat %2 polinomfok 3-nál nagyobb programozása a polinom-interpolációra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A polinomfok polinom-interpolációnál egy tengely programozott koefficienseinek számából adódik. A maximálisan lehetséges polinomfok 3, azaz a tengelyek az alábbi funkciót követik: $f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$ Az a_0 koefficiens az interpoláció indításánál a valóspozíció és nem kerül programozásra!
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csökkentsük a koefficiensek számát. A polinommondat maximálisan az alábbi formával rendelkezhet: N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33) N1 PO[n]=... PL=44 n ... tengelyjelölő, max. 8 pályatengely mondatonként
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14095 [csatorna %1:] mondat %2 sugár kör programozásnál túl kicsi

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A sugár programozásánál túl kicsi sugár lett megadva, azaz a programozott sugár kisebb, mint a kezdő és végpont távolságának fele.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14096 [csatorna %1:] mondat %2 típusátalakítás nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programlefutás alatt egy változó-értékhozzárendeléssel vagy egy aritmetikai operációval az adatokat úgy kapcsoltuk össze, hogy azokat egy másik típusba kellett konvertálni. Ez az értéktartomány túllépéséhez vezetne. Az egyes változó típusok értéktartományai: - REAL: tulajdonság: tizedesponos törtszámok, értéktartomány: $\pm(2,2 \times 10^{-308} \dots 1,8 \times 10^{308})$ - INT: tulajdonság: előjeles egészszámok, értéktartomány: 2147483648 ... +2147483647 - BOOL: tulajdonság: valóság érték IGAZ, HAMIS, értéktartomány: 0,1 - CHAR: tulajdonság: 1 ASCII-karakter, értéktartomány: 0 - 255 - STRING: tulajdonság: karaktersorozat (max. hossz függ a változótól), értéktartomány: 0 ... 255 - AXIS: tulajdonság: tengelycímek, értéktartomány: csatorna-jelölő - FRAME: tulajdonság: geometrikus adatok, értéktartomány: mint tengelyutak Típus átalakítások áttekintése: - REAL-ből REAL-be: igen, INT: igen*, BOOL: igen1), CHAR: igen*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - INT-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: ha érték 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - BOOL-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen, CHAR: igen, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - CHAR-ből REAL-be: igen, INT: igen, BOOL: igen1), CHAR: igen, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: - - STRING-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: igen2), CHAR: csak ha 1 karakter, STRING: igen, AXIS: -, FRAME: - - AXIS-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: igen, FRAME: - - FRAME-ből REAL-be: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: igen 1) Érték <0 megfelelő TRUE, érték $=0$ megfelelő FALSE. 2) Stringhossz 0 $\Rightarrow$ FALSE, különben TRUE 3) Ha csak 1 jel AXIS és FRAME típusról AXIS és FRAME típusra nem lehet átalakítást elvégezni

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programrészt úgy változtassuk meg hogy az értéktartomány-túllépést kiküszöbölhessük, pl. egy megváltoztatott változó-definícióval.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14097 **[csatorna %1:] mondat %2 string nem alakítható át AXIS típusba**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívott AXNAME funkció - az átadott STRING típusú paraméterek átalakítása egy AXIS típusú tengelynévre (átadási érték) - ezt a tengelyjelölőt nem találta meg a gépadatokban.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az AXNAME funkció átadott paraméterét (tengelynév) arra, hogy egy geometria-, csatorna- vagy géptengely ezzel a névvel az alábbi gépadatokkal :
MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
MD20060 \$MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.
lett tervezve (konfigurálva).
Az átadási string tengelynévnek megfelelő kiválasztása, esetleg a tengelynév megváltoztatása a gépadatokban. (Ha egy névváltoztatásnak az NC munkadarab-programon keresztül kell megtörténnie, akkor ezt a változtatást előbb egy 'POWER-ON'-nal érvényessé kell tenni).

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14098 **[csatorna %1:] mondat %2 konvertálási hiba: Nem talált érvényes számot**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A string nem ábrázol érvényes INT- ill. REAL-számot.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása. Ha egy beadásról van szó, akkor lehetőség van az ISNUMBER elő-meghatározott funkción keresztül (ugyanazzal a paraméterrel) annak ellenőrzésére, hogy a string egy számot ábrázol-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14099 **[csatorna %1:] mondat %2 eredmény stringláncolatnál túl hosszú**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A stringláncolat eredménye egy olyan stringet ad, amely a 'system-imposed' string-hossz maximumnál nagyobb.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program illesztése. A STRLEN funkcióval le lehet az összeg-string nagyságát is kérdezni a láncolat elvégzése előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14102	[csatorna %1:] mondat %2 5-nél nagyobb fokú polinom programozva a tájolási vektorra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Polinom-interpolációnál a tájolási vektorra 5-nél nagyobb fokú polinom lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14103	[csatorna %1:] mondat%2 hiba%3 a CORRTRAFO funkció felhívásánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaszám
magyarázat:	A CORRTRAFO funkció felhívásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám megadja a hiba okát. Hibaszámok: 1: Nincs aktív transzformáció. 2: Az aktív transzformáció nem tájolási transzformáció. 3: Az aktív tájolási transzformáció nem lett kinematikai láncsal definiálva. 10: A _CORR_INDEX felhívási paraméter negatív. 11: A _CORR_MODE felhívási paraméter negatív.. 12: Érvénytelen utalás egy részlánc szakaszra (_CORR_INDEX 1-es helye). Az érték nem lehet nagyobb a tájolási tengelyek számánál a részláncban. 13: Érvénytelen utalás egy részlánc tájolási tengelyére (_CORR_INDEX 1-es helye). Az érték kisebb kell legyen a tájolási tengelyek számánál a részláncban. 14: Érvénytelen utalás egy részláncre (_CORR_INDEX 10-es helye). Csak a 0 és 1 értékek megengedettek (utalás rész-ill. szerszámláncre). Ez a hibaszám akkor is fellép, ha a részlánc, amelyre a _CORR_INDEX utal, nem létezik. 15: A szakaszban, amelyre a _CORR_INDEX utal, nincs korrekcióelem (\$NT_CORR_ELEM_P ill. \$NT_CORR_ELEM_T) definiálva. 20: Érvénytelen korrekciós mód (_CORR_MODE 1-es hely). Csak a 0, 1, 8 és 9 értékek megengedettek. 21: Érvénytelen korrekciós mód (_CORR_MODE 10-es és / vagy 100-as helye). Egy rendszerváltozó olvasásánál a 100-as helyen mindig 0 kell legyen. Egy tengelyirány olvasásánál vagy írásánál csak az 1-es hely lehet nullától eltérő. 30: A _CORR_MODE 100-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek. 31: A _CORR_MODE 1000-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek. 40: Az irányvektor, amit tengelyirányként kell átvenni, egy nullvektor. 41: Egy offset-vektor korrekciójánál az eltérés az aktuális értéktől legalább egy koordinátával nagyobb, mint a 41610 \$SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX beállítási adattal megadott maximális érték. 42: Egy irány-vektor korrekciójánál a szögeltérés az aktuális iránytól nagyobb, mint a 41611 \$SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX megadott maximális érték. 43: Egy rendszerváltozó írásának kísérlete a hiányzó írás-jogosultság miatt el lett utasítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Funkció felhívást változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14109	[csatorna %1:] mondat %2 egyidejű egyenes- és körtengely mozgások statikus tájolási transzformációnál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy aktív statikus tájolási transzformációnál a CP interpolációs típus (G-kód csoport 49) nem megengedett, ha egyenes- és körtengelyek egyidejűleg kell interpoláljanak.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC programot megváltoztatni:
Dinamikus tájolási transzformációt aktiválni.
49-es csoport G-kódját megváltoztatni.
Az egyenes- és körtengelyek mozgását nem egyidejűleg hanem egymás után végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14130 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok inicializálási érték megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: SET-en keresztüli mező-hozzárendelésnél a programlefutásnál több inicializálási érték került megadásra, mint amennyi mezőelem van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csökkentsük az inicializálási értékek számát.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14140 [csatorna %1:] mondat %2 állítás programozása transzformáció nélkül nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy tengelypozícióhoz egy állítás információ lett programozva anélkül, hogy transzformáció lenne programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14144 [csatorna %1:] mondat %2 PTP mozgás nem megengedett, hibakód %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat: A kívánt PTP mozgás nem lehetséges. A hiba okát a hibakód közelebről specifikálja.
Hibakód:

- 1. Az aktuális aktív transzformációval PTP interpoláció nem lehetséges.
- 2. PTP interpoláció és szerszámsugár-korrekció nem lehet egyszerre aktív.
- 3. A PTPWOC és PTPWOC2 PTP interpoláció fajták csak tájolási transzformációnál megengedettek.
- 4. PTP interpoláció és COMPSURF nem lehet egyszerre aktív.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14146	[csatorna %1:] mondat %2 CP- vagy PTP-mozgás transzformáció nélkül nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy mozgáshoz a CP vagy PTP G-kód lett programozva anélkül, hogy transzformáció aktív lenne.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14149	[csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a %4-es számú Toolcarrier kiválasztásánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód %4 = Toolcarrier szám

magyarázat:	A megadott számú tájolható szerszámtartó (Toolcarriers) aktiválásánál, amelynek a geometriai adatait a kinematikai láncból olvasni kellene, egy hiba lépett fel. Egy Toolcarrier geometriai adatai akkor lesznek kiolvasva a kinematikai láncból, ha a bit0 a \$TC_CARR_KIN_CNTRL[n] rendszeradatban be van állítva. A hiba fajtáját a hibakód száma határozza meg közelebbről. Hibakód: 1 Nem áll rendelkezésre kinematikai lánc elem. Segítség: Az MD18880 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM nullától eltérő kell legyen. 2 A kinematikai gépmodell elemzésénél egy hiba lépett fel. 3 A Toolcarrier típusa érvénytelen. Csak a "T", "P" és "M" típusok (választhatóan nagy- vagy kisbetűs írás) megengedettek. 4 Nem lett szerszám lánc specifikálva, vagyis a \$TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] rendszeradat üres. A "T" és "M" Toolcarrier típusoknál a rendszeradat egy kinematikai lánc elemre kell utaljon. 5 Nem lett rész lánc specifikálva, vagyis a \$TC_CARR_KIN_PART_END[n] rendszeradat üres. A "P" és "M" Toolcarrier típusoknál a rendszeradat egy kinematikai lánc elemre kell utaljon. 6 A kinematikai lánc elem, amelyikre a \$TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] rendszeradat utal, nincs meg. 7 A kinematikai lánc elem, amelyikre a \$TC_CARR_KIN_PART_END[n] rendszeradat utal, nincs meg. 8 A kinematikai lánc elem, amelyikre a \$TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] rendszeradat utal, megvan. Azonban nincs kapcsolata a ROOT elemhez. A kinematikai lánc elemek csak akkor részei az érvényes gépmodellnek, ha utalásokkal kapcsolatban állnak a ROOT elemmel. 9 A kinematikai lánc elem, amelyikre a \$TC_CARR_KIN_PART_END[n] rendszeradat utal, megvan. Azonban nincs kapcsolata a ROOT elemhez. A kinematikai lánc elemek csak akkor részei az érvényes gépmodellnek, ha utalásokkal kapcsolatban állnak a ROOT elemmel. 10 A kinematikai lánc elem, amelyikre a \$TC_CARR_KIN_TOOL_START[n] rendszeradat utal, nem része a kinematikai láncnak, amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között. 11 A kinematikai lánc elem, amelyikre a \$TC_CARR_KIN_PART_START[n] rendszeradat utal, nem része a kinematikai láncnak, amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között. 12 A kinematikai lánc (szerszám lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között, túl sok elemet tartalmaz. 13 A kinematikai lánc (rész lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között, túl sok elemet tartalmaz. 14 A kinematikai lánc (szerszám lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között, túl sok forgó tengelyt tartalmaz. A "T" Toolcarrier típusnál ebben a láncban maximum 2, az "M" Toolcarrier típusnál maximum egy forgó tengely megengedett. 15 A kinematikai lánc (rész lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között, túl sok forgó tengelyt tartalmaz. A "P" Toolcarrier típusnál ebben a láncban maximum 2, az "M" Toolcarrier típusnál maximum egy forgó tengely megengedett. 16 A kinematikai lánc (szerszám lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]) szerszám lánc végpontja között, nem tartalmaz forgó tengelyeket. A lánc legalább egy forgó tengelyt kell tartalmazzon. 17 A kinematikai lánc (rész lánc), amelyik létrehozza a kapcsolatot a ROOT elem és a (\$TC_CARR_KIN_PART_END[n]) rész lánc végpontja között, nem tartalmaz forgó tengelyeket. A lánc legalább egy forgó tengelyt kell tartalmazzon. 18 A kinematikai lánc (szerszám lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_LIN_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" lineáris tengely). 19 A kinematikai lánc (rész lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_LIN_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" lineáris tengely). 20 A kinematikai lánc (szerszám lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_ROT_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" kör-tengely). 21 A kinematikai lánc (rész lánc) a Toolcarrier definícióhoz "AXIS_ROT_VIRT" típusú elemet tartalmaz, amely a Toolcarrier-nél nem megengedett ("virtuális" kör-tengely).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Toolcarrier definíció hibás adatait ill. a Toolcarrier paraméterezéshez használt kinematikai láncok hibás definícióit korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14150	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámtartó-szám nem megengedetten programozva vagy megegyezve (MD)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy olyan szerszámtartó-szám került programozásra, amely negatív vagy az MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER gépadatban megadottnál nagyobb.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Érvényes szerszámtartó-szám programozása ill. az MD18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER gépadat illesztése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14151	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámtartó fordítás nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy olyan szerszámtartó aktiválódott, amelynek egy nullával nem egyenlő forgásszög van, bár a hozzátartozó tengely még nincs meghatározva. Egy forgótengely akkor nincs meghatározva, ha mind a három iránykomponens nulla.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Forgásszöget nullára állítani ill. a hozzátartozó forgástengelyt definiálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14152	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámtartó: Érvénytelen orientálás. hibakód: %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	Kísérlet történt egy szerszámtárolás definíciójára az aktuális szerszám-kinematikával nem elérhető aktív frame segítségével. Ez az eset mindig akkor léphet fel, ha a szerszámtartó két tengelye egymásra nem merőleges vagy ha a szerszámtartónak kettőnél kevesebb forgástengelye van, vagy olyan körtengely-pozíciókat kellett beállítani, amelyek a hozzátartozó tengelyhatárokat megsértik. A vészjelzéssel egy hibakód lesz kiadva, amelyik a hibákat pontosabban specifikálja: A hibakód jelentése a következő: 1: az első megoldás 1. körtengelye megsérti az alsó határt 2: az első megoldás 1. körtengelye megsérti a felső határt 10: az első megoldás 2. körtengelye megsérti az alsó határt 20: az első megoldás 2. körtengelye megsérti a felső határt 100: a második megoldás 1. körtengelye megsérti az alsó határt 200: a második megoldás 1. körtengelye megsérti a felső határt 1000: a második megoldás 2. körtengelye megsérti az alsó határt 2000: a második megoldás 2. körtengelye megsérti a felső határt 3: az igényelt orientálás az adott tengely-konfigurációval nem beállítható A tengelyhatárok megsértését jelző hibakódokból egyidőben több is felléphet. A tengelyhatárok megsértésénél kísérlet történik 360 fok többszörösének a hozzáadásával vagy kivonásával a megengedett tengelyhatárokon belül egy érvényes pozíció elérésére, ha ez nem lehetséges, nincs egyértelműen definiálva, hogy a felső vagy az alsó tengelyhatár lett megsértve.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni (TCOFR helyett TCOABS, másik frame-t aktiválni, szerszámtartó-adatokat megváltoztatni, G17-G19 megmunkálási síkot váltani).
Ha a vészjelzést nem lehet törölni és RESET-nél keletkezik egy járulékos 14710-es vészjelzés, akkor az MD 20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE gépadatot nullára kell állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14153 [csatorna %1:] mondat %2 ismeretlen szerszámtartó típus: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = szerszámtartó típus.

magyarázat: A \$TC_CARR23-ba egy érvénytelen szerszámtartó típus lett megadva. megengedettek csak a következők: t, T, p, P, m, M.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: szerszámtartó-adatok tartalmát beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14154 [csatorna %1:] mondat %2 finomkorrekció értéke a tájolható szerszámtartó %4 paraméter %3-ban túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = Tájolható szerszámtartó érvénytelen paramétere
%4 = tájolható szerszámtartó száma

magyarázat: Egy tájolható szerszámtartó finomkorrekciójának maximális megengedett értékét a MD20188 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN gépadat a lineáris és a MD20190 \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT gépadat a forgó értékeknek határozza. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a MD42974 \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION n nem egyenlő nullával

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Érvényes finomkorrekciót beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14155 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen alapframe definíció a szerszámtartó offsetre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ha egy szerszámtartó kiválasztása az asztal offset megváltozását okozza, egy érvényes alapframe-t kell definiálni ennek az eltolásnak a felvételére, lásd a 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) gépadatot is.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot ill. 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER) gépadatot változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14156 [csatorna %1:] Hiba szerszámtartó választás Reset-ben

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK beállítása igényli, hogy egy aktív tájolható szerszámtartó a Reset után is megmaradjon. Ehhez a régi tájolható szerszámtartó leválasztásra és az esetleg megváltoztatott adatokkal újra kiválasztása szükséges. Ha az újra kiválasztásnál egy hiba lép fel, ez a vészjelzés (figyelmeztetés) lesz kiadva és kísérlet történik a tájolható szerszámtartó kiválasztására alaphelyzetben. Ha ez a kísérlet sikeres, a Reset-ciklus további vészjelzés nélkül folytatódik.

A vészjelzés tipikusan csak akkor léphet fel, ha a régi szerszámtartó TCORF-fel lett kiválasztva, és a Reset előtt ennek a tengelyirányai úgy lettek megváltoztatva, hogy a hozzátartozó frame-nek megfelelő beállítás többé már nem lehetséges. Ha ezt a vészjelzést egy másik ok váltotta ki, akkor az alaphelyzetben megkísérelt kiválasztás is egy vészjelzéshez fog vezetni, ami járulékosan szöveggel lesz kijelezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14157 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett interpolációtípus MOVt-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: MOVt-nél egyenes- vagy Spline-interpoláció (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE) kell aktív legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14159 [csatorna %1:] mondat %2többmint két szög ROTS ill. AROTS-sal programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A ROTS ill. AROTS parancsokkal Frame forgások térszögekkel vannak leírva. ennél max. két szöget szabad programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interpreter állj
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14160 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámhossz választás a geometriatengely megadása nélkül

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Szerszámhossz korrekciónál H- szóval és G43 / G44-gyel ISO_2 módban MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 gépadattal a C változat van aktiválva (szerszámhossz a programozott tengelyre hat), mindig legalább egy geometria tengelyt kell megadni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: MD20380 \$MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 gépadatot vagy munkadarabprogramot változtatni

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14161	[csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a CORRTC funkció felhívásánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaszám
magyarázat:	A CORRTC funkció felhívásánál egy hiba lépett fel. A hiba szám specifikálja a hiba okát. Hiba számok: 1: Nincs aktív Toolcarrier. 2: Az aktív Toolcarrier nem lett definiálva kinematikai láncsal. 10: A _CORR_INDEX felhívási paraméter negatív. 11: A _CORR_MODE felhívási paraméter negatív. 12: Érvénytelen utalás egy részlánc szakaszára (_CORR_INDEX). 13: A szakaszban, amelyre a _CORR_INDEX paraméter utal, nincs kontúrelem definiálva (\$TC_CARR_CORR_ELEM). 20: A _CORR_MODE 100-as helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek. 21: A _CORR_MODE 1000-es helye érvénytelen. Csak a 0 és 1 értékek megengedettek.. 30: Egy offset vektor korrekciójánál az eltérés az aktuális értéktől legalább egy koordinátában nagyobb, mint a SD41612 \$SN_CORR_TOCARR_LIN_MAX beállítási értékben megadott maximális érték. 31: Egy rendszerváltozó írásának kísérlete a hiányzó írás-jog miatt el lett utasítva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Funkció felhívást változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14162	[csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a CUTMOD ill. CUTMODK funkció hatásossá válásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	A CUTMOD ill. CUTMODK funkció hatásossá válásánál egy hiba lépett fel. A hiba fajtája a hibakód számával van közelebbről megadva: A 100-nál kisebb hibakódú hibákra az MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR segítségével lehet megadni, hogy a hiba állapot vezessen-e egy vészjelzés kiadásához, és hogy a vészjelzés csak ki legyen jelezve vagy egy program állj is ki legyen váltva. A 100-nál nagyobb hibakódú hibák mindig egy program állj-hoz vezetnek. Hibakódok 1 Az aktív szerszámra nincs érvényes vágásirány definiálva. 2 A aktív szerszám vágószöge (szabadszög és tartószög) közel nulla. 3 Az aktív szerszám szabadszögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 180 foknál). 4 Az aktív szerszám tartószögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 90 foknál). 5 Az aktív szerszám lapkaszögének nem megengedett értéke van (kisebb 0 foknál vagy nagyobb 90 foknál). 6 Az aktív szerszám élhelyzet - tartószög kombinációja nem megengedett (az 1 ... 4 vágóélhelyzeteknél a tartószög 90 foknál kisebb vagy egyenlő kell legyen, az 5 ... 8 vágóélhelyzeteknél a tartószög 90 foknál nagyobb vagy egyenlő kell legyen). 7 A vágólapka nincs a megmunkálási síkban, és a vágólapka és a megmunkálási sík közötti szög meghaladja a 42998 \$SC_CUTMOD_PLANE_TOL beállítási adatban megadott felső határt. 8 A vágólapka nincs a megmunkálási síkban. Az ALPHA szög értéke nagyobb 1 foknál. Az ALPHA szög a koordináta-tengely körüli forgásszög, amely a BETA szög forgástengelyére és a GAMMA szög forgástengelyére is merőleges (G18-nál az X tengely). 100 A forgási mátrix, amelyet a vágóélhelyzet módosítás leírásához kell használni, nem tisztán forgatást ír le, azaz tükrözéseket, skálázásokat vagy vágásokat tartalmaz. 101 A CUTMODK aktiválásánál nem aktív érvényes tájolási transzformáció. Egy kinematikus láncokkal definiált 5 vagy 6 tengelyes transzformáció aktív kell legyen. 102 A "CUTMODK" utasítás egy érvénytelen paraméterrel lett felhívva. Csak a "NEW", "CLEAR", "ON" és "OFF" paraméterek megengedettek.

reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az aktív szerszám szerszámadatait korrigálni ill. a munkadarabprogramot megváltoztatni. Alternatívaként az összes 100-nál kisebb hibaszámú hibánál a vészjelzést a MD20125 \$MC_CUTMOD_ERR gépadattal elnyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14165	[csatorna %1:] mondat %2 kiválasztott ISO H/D-szám %3 nem illik a szerszám %4-hez.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = ISO H/D-szám %4 = szerszám-szám
magyarázat:	Ha az ISO_2 vagy ISO_3 módban egy H- vagy D-szám van programozva, ez az aktív szerszámban kell legyen. Az aktív szerszám lehet az utoljára a master-orsóba ill. a master-szerszámtartóba becserélt szerszám is. Ha a H- ill. D-szám ennél a szerszámnál nem fordul elő, ez a vészjelzés lesz kiadva.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	ISO H/D-számot helyesen megadni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14166	[csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 egy szerszámhossz-offset programozásánál TOFF / TOFFL-lel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	Egy szerszámhossz-offset programozásánál TOFF-fel ill. TOFFL-lel egy hiba lépett fel. A hiba fajtáját közelebbről a hibakód száma határozza meg: Hibakód: 1 Legalább egy szerszámhossz-offset komponens duplán lett programozva egy mondatban (TOFF-fal). 2 Legalább egy szerszámhossz-offset komponens duplán lett programozva egy mondatban (TOFFL-lel). 3 Egy mondatban szerszámhossz-offset komponensek egyidejűleg TOFF-fal és TOFFL-lel lettek programozva. 4 A szerszámhossz-offset programozásánál TOFF-fal meg kell adni egy indexet, a TOFF=.... forma nem megengedett. 5 A TOFFL programozásánál egy nem megengedett index lett megadva (megengedett érték 1...3) 6 A TOFF programozásánál indexként egy nem megengedett cím lett megadva. Csak geo-tengelyek megengedettek.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hibás programmondatot korrigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14170	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett interpolációtípus szerszámhossz korrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha ISO_M módban egy szerszámkorrekció van aktivizálva (G43 / G44) egyenes interpoláció kell aktív legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14180 [csatorna %1:] mondat %2 H-szám %3 nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = ISO-módus H-száma

magyarázat: A megadott H-szám nincs szerszámhoz rendelve (ISO_M)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14185 [csatorna %1:] mondat %2 D-szám %3 nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = ISO-módus D-száma

magyarázat: A megadott D-szám nincs szerszámhoz rendelve (ISO_M)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14196 [csatorna %1:] mondat %2 hiba %3 a \$SC_CUTDIRMOD tartalmának interpolációjánál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = hibaszám

magyarázat:	A SD42984 \$SC_CUTDIRMOD beállítási adatban levő string interpolációjánál egy hiba lépett fel. Ez a beállítási adat egy vágóél kiválasztásánál mindig olvasásra kerül. A hibaszám megadja a hibaokat: 1: A string csak üres karaktereket vagy egy előjelet tartalmaz 2: Ismeretlen Frame-név az \$P_ után 3: Nincs kettőspont az első érvényes Frame-név után 4: Tárolóhiány egy frame belső létrehozásánál 5: Érvénytelen frame-index 6: További karakterek a teljes string után 7: Második frame-név a kettőspont után hiányzik 8: Nem megengedett frame-forgatás (felület normálvektorok egymáshoz képest 90 fokkal vagy többel elforgatva) 9: Érvénytelen frame-lánc (az első frame a frame-láncban a második frame előtt kell legyen) 10: Érvénytelen tengelynév 11: A tengely nem körtengely 12: Érvénytelen String, amelyet nem lehet hozzárendelni az 1 ... 11 hibatípusokhoz 20: Érvénytelen szögadat (szám) 30: Érvénytelen forgásszög (90 foknak nem egészszámú többszöröse)
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Érvényes stringet a SD42984 \$SC_CUTDIRMOD-ba beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14197 [csatorna %1:] mondat %2 D-szám és H-szám egyidejűleg programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	D-szó und H-szó egyidejűleg vannak programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14199 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett síkváltás szerszámnál átmérő komponenssel

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha egy szerszámnak kopás és hosszkomponense is van, amit a síktengelynek átmérőnek van értelmezve (az MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK bit 0 és bit 1 beállítva) éa emellett a bit 2 is be van állítva, az érintett szerszámot csak a szerszámválasztásnál aktív síkban lehet használni. A síkváltás vészjelzéshez vezet.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Programot változtatni. - MD20360 \$MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK-ban bit 2-t törölni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14200	[csatorna %1:] mondat %2 polársugár negatív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy elmeneteli mondatnak a polárkoordinátákban történő G00, G01, G02 vagy G03-as végpontmegadásánál az RP=... kulcsszó alatt megadott polársugár negatív. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (űfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - a polársugár megengedett beadásai csak pozitív, abszolút értékek, amelyek az aktuális pólus és a mondatvégpont közötti távolságot adják meg. (Az irány az AP=... polárszöggel kerül meghatározásra).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14210	[csatorna %1:] mondat %2 polárszög túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy elmeneteli mondatnak a polárkoordinátákban történő G00, G01, G02 vagy G03-as végpontmegadásánál az RP=... kulcsszó alatt programozott polársugár értéktartományának túllépése. Ez a -360 ... +360 fokok tartományt öleli át 0.001 fokok felbontással. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (űfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális munkadarab-koordináta-rendszer (MKR) nullapontján, G112 ... az utolsó póluson
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - a polársugár megengedett beadási értéktartománya -360 ... +360 fokok értékek között van 0.001 fokok felbontással.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14250	[csatorna %1:] mondat %2 pólussugár negatív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A pólus új meghatározásánál G110, G111 vagy G112 segítségével a polárkoordinátákban, az RP=... kulcsszó alatt megadott pólussugár negatív. megengedettek csak pozitív, abszolút értékek. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (űfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - a pólussugár megengedett beadásai csak pozitív, abszolút értékek, amelyek a bázispontra és az új pólus közötti távolságot adják meg. (Az irány az AP=... pólusszöggel kerül meghatározásra).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14260	[csatorna %1:] mondat %2 pólusszög túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A pólus új meghatározásánál G110, G111 vagy G112 segítségével a polárkoordinátákban az RP=... kulcsszó alatt megadott pólussugár értéktartományának túllépése. Ez a -360 ... +360 fokos tartományt öleli át 0.001 fokos felbontással. Fogalom definíció: - Mondatvégpont megadása a polárszöggel és a polársugárral, az aktuális pólusra vonatkoztatottan (útfeltételek: G00/G01/G02/G03). - A pólus új meghatározása a pólusszöggel és a pólussugárral, a G-feltétellel kiválasztott bázispontra vonatkoztatottan. G110 ... a sík utolsó programozott pontja, G111 ... az aktuális MKR nullapontja, G112 ... az utolsó pólus
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-munkadarab-program helyesbítése - a pólussugár megengedett beadási értéktartománya -360 ... +360 fokos értékek között van 0.001 fokos felbontással.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14270	[csatorna %1:] mondat %2 pólus hibásan programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A pólus meghatározásánál egy olyan tengely került programozásra, amely nem számít a kiválasztott megmunkálási síkhoz. A polárkoordináták programozása mindig a G17 ... G19-ben bekapcsolt síkra vonatkozik. Ugyanez vonatkozik a G110, G111 vagy G112-el történő új pólus meghatározására is.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-program helyesbítése - csak azt a két geometriatengelyt szabad programozni, amely az aktuális megmunkálási síkban van.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14280	[csatorna %1:] mondat %2 polárkoordináták hibásan programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kijelzett mondat végpontja mind polár koordinátarendszerben (AP=..., RP=... segítségével) mind pedig Cartesius-féle koordinátarendszerben (tengelycím X, Y,...) programozásra került.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarabprogram helyesbítése - a tengelymozgást csak egy koordinátarendszerben szabad megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14290	[csatorna %1:] mondat %2 polinom-interpolációra 5. foknál nagyobb polinom programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Polinom-interpolációnál 5. foknál nagyobb polinom lett programozva. Maximum 5. fokú polinomot lehet programozni.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14300 [csatorna %1:] mondat %2 kézikerék-átlapolódás hibás aktiválása**paraméter:** %1 = csatornaszám

%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kézikerék-átlapolódás hibás felhívása:

- 1. pozicionáló-tengelyeknél:
- kézikerék-átlapolódás osztótengelyre történő programozása,
- nincs pozíció programozva,
- FA és FDA programozása a mondatban azonos tengelyre
- 2. pályatengelyeknél:
- nincs pozíció programozva,
- G60 nem aktív,
- 1. G-csoport hibás (csak G01 ... CIP)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.**program folytatás:** Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.**14320 [csatorna %3:] tengely %4: kézikerék %1 duplán használva (%2)****paraméter:** %1 = kézikerék-szám

%2 = alkalmazás

%3 = csatorna

%4 = tengely

magyarázat: Vészjelzés utalás, hogy a megadott kézikerék duplán van használva:

A második paraméter adja a magyarázatot:

- 1: Tengelyirányú kézikerék hozzáadásos mondatot erre a tengelyre nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
- 2: A pálya sebesség-hozzáadásos mondatot nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
- 3: A kontúr-kézikerékes mondatot nem lehet végrehajtani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
- 4: PLC tengelyt tengelyirányú kézikerék hozzáadással nem lehet azonnal indítani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
- 5: A tengely egy billenő-tengely tengelyirányú kézikerék-hozzáadással, a billenőmozgást nem lehet azonnal indítani, mert a kézikerék a pálya e tengelyére egy DRF-mozgást hajt végre
- 6: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert egy tengelyirányú kézikerék-hozzáadás erre a tengelyre kézikerékkel aktív
- 7: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a pályára a kézikerékkel sebesség-hozzáadás aktív és a tengely a pályához tartozik
- 8: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert ezzel a kézikerékkel kontúr-kézikerék aktív és a tengely a pályához tartozik
- 9: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a tengely egy PLC-tengely kézikerék hozzáadással, ami ezzel a kézikerékkel aktív
- 10: Erre a tengelyre nem lehet DRF-mozgást végrehajtani, mert a tengely kézikerék-hozzáadásos billenő-tengelyként ezzel a kézikerékkel aktív

reakció: Vészjelzés kijelzés.**segítség:** Kézikeréket mindig csak egy célra használni.**program folytatás:** Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

14400	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámsugár-korrekciónál aktív transzformáció-váltásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A transzformáció váltása aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.
reakció:	Korrekciónál mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszámsugár-korrekciónál végrehajtása az NC munkadarab-programban G40-el (egy G00 vagy G01-es mondatban) egy transzformáció-váltás előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14401	[csatorna %1:] mondat %2 transzformáció nem létezik. Hibakód %3.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	A kívánt transzformáció nem áll rendelkezésre. A hiba okát a hibakód írja le közelebbről. 1: Nem áll rendelkezésre transzformáció. 2: Nem áll rendelkezésre "Ferde tengely" transzformáció. 3: Nem áll rendelkezésre tájolási transzformáció. 4: Nem áll rendelkezésre Transmit transzformáció. 5: Nem áll rendelkezésre Tracyl transzformáció. 6: Nem áll rendelkezésre láncolt transzformáció. 7: Nem áll rendelkezésre OEM transzformáció 8: Nem áll rendelkezésre OEM tájolási transzformáció 22: A kívánt "Ferde tengely" típusú transzformáció nincs meg. 23: A kívánt tájolási transzformáció nincs meg. 24: A kívánt Transmit transzformáció nincs meg. 25: A kívánt Tracyl transzformáció nincs meg. 26: A kívánt láncolt transzformáció nincs meg. 40: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására. Azonban az ilyen transzformációk nincsenek engedélyezve (MD18866 \$MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS nulla). 41: A TRAFON transzformáció felhívásánál nem lett megadva transzformáció név (első felhívási paraméter). 42: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására. Azonban a megadott néven nincs transzformáció. 43: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására, amelynek a neve az utolsó aktiválás óta meg lett változtatva. A megváltoztatott transzformációs adatok csak NEWCONF ill. RESET után lesznek hatásosak. 44: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására. A megadott név azonban üres (nulla string). 45: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására. A \$NT_NAME[...] rendszerváltozók azonban üresek. 46: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált transzformáció aktiválására. A megadott transzformáció név a \$NT_NAME rendszerváltozó array-ben azonban egynél többször szerepel. 52: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált RESET transzformáció aktiválására (MD20142 \$MC_TRAFO_RESET_NAME). Azonban a megadott névvel nem található transzformáció. 55: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált RESET transzformáció aktiválására (MD20142 \$MC_TRAFO_RESET_NAME). A \$NT_NAME[...] rendszerváltozók azonban üresek. 56: Kísérlet történt egy kinematikai láncsal definiált RESET transzformáció aktiválására (MD20142 \$MC_TRAFO_RESET_NAME). A megadott transzformáció azonban a \$NT_NAME rendszerváltozó array-ben egynél többször fordul elő.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A hibakód 1 ... 6 jelzi, hogy a szükséges szoftver nincs meg a vezérlésben. A transzformációt a gépadatok vagy opciós adatok beállításával sem lehet aktiválni.

További hibakódokhoz:

A munkadarabprogram megváltoztatása, csak meghatározott transzformációk programozása, esetleg MD24... \$MC_TRAFO_TYPE... ellenőrzése (hozzárendeli a transzformációt a munkadarabprogramhoz).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14402 [csatorna %1:] mondat %2 Spline aktív transzformáció-váltásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A transzformáció váltása egy Spline-görbevonalon nem megengedett. Egy Spline-mondat sorozatnak le kell záródnia.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14404 [csatorna %1:] mondat %2 a transzformáció paraméterezése nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Hiba lépett fel a transzformáció-kiválasztásnál.

Alapvetően az alábbi hibaokok lehetségesek:

- Egy a transzformáció által elmozgatott tengely nincs engedélyezve:
- más csatorna által foglalt (-> engedélyezni)
- orsóüzemben van (-> SPOS-sal engedélyezni)
- POSA-üzemben van (-> WAITP-vel engedélyezni)
- konkurráló poz-tengely (-> WAITP-vel engedélyezni)
- A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás
- A tengely- ill. a geometriatengely-hozzárendelés a transzformációhoz hibás
- A gépadat hibás (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás)

Vegyük figyelembe: Nem engedélyezett tengelyek adott esetben nem lesznek jelentve a 14404 vészjelzéssel, hanem a 14092 ill. 1011 vészjelzéssel.

Transzformációtól függő hibaokok az alábbiaknál lehetségesek: TRAORI: -

TRANSMIT:

- Az aktuális géptengely pozíció nem alkalmas felhívásra (pl. felhívás a pólusban) (-> pozíciót valamivel megváltoztatni)
- A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás
- A géptengelyre állított különleges előfeltétel nem teljesült (pl. a körtengely nem modulotengely) (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás)

TRACYL:

A programozott paraméter transzformációs-felhívásnál nem megengedett.

TRAANG:

- A programozott paraméter transzformációs-felhívásnál nem megengedett.
- A paraméterezés a gépadatokon keresztül hibás
- A paraméter hibás (pl. TRAANG: előnytelen szögérték) (-> gépadatok megváltoztatása, melegindítás)

Perzisztens transzformáció:

- A gépadatok a perzisztens transzformációhoz helytelenek. (-> Függőségeket figyelembe venni, gépadatokat megváltoztatni, meleg-start)

Csak aktív "OEM-transzformáció" compile-ciklusnál:

A transzformációban résztvevő tengelyek referáltak kell legyenek!

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A munkadarab-program megváltoztatása ill. gépadatok megváltoztatása.
Csak aktív "OEM-transzformáció" compile ciklusnál:
A transzformáció kiválasztása előtt a transzformációban érintett tengelyeket referálni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14406	[csatorna %1:] mondat %2 paraméter hiba %3 egy transzformáció felhívásánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibaszám
magyarázat:	Egy transzformáció aktiválásának kísérleténél egy hiba lett megállapítva. A hiba okát a következő hibaszámok mutatják részletesebben. - 80. A geometriai tengelyek (közel) lineárisan függetlenek, azaz a két geometriai tengely közel párhuzamos vagy a három geometriai tengely közel egy síkban van. - 90. Egy TRANSMIT vagy TRACYL transzformáció definíciójánál kinematikai láncokkal egynél több ferde tengely lett definiálva. - 91. Nem megengedett irány egy TRANSMIT vagy TRACYL transzformáció definíciójánál kinematikai láncokkal. A ferde tengely nem a fő síkban fekszik. - 92. A pólus tengely és a hossz-tengely egy TRANSMIT vagy TRACYL transzformáció definíciójánál nem párhuzamosak. - 93. A sugár-tengely merőleges kell legyen a pólus tengelyre, ha nincs hossz-tengely. - 94. A köép eltolás tengely merőleges kell legyen a pólus tengelyre, ha nincs hossz-tengely. - 120. Egy TRAANG transzformáció átirányításánál egy kinematikai láncsal definiált transzformációba paraméterként egy szög lett megadva, amelyik nem egyenlő a kinematikai láncsal definiált szöggel. - 121. Egy TRAANG transzformáció átirányításánál egy kinematikai láncsal definiált transzformációba paraméterként egy szög lett megadva, pedig a ferde tengely szöge nincs definiálva. Ez az eset akkor lép fel, ha egynél több ferde tengely van, vagy ha a ferde tengely nem egy fő síkban van. - 150. Egy TRACYL transzformáció felhívásánál nem lett megadva érték a vonatkoztatási ill. munka átmérőre. - 200. A transzformációt csak egy transzformáció-láncban lehet aktiválni és nem egyedi transzformációként. ***** A következő vészjelzés számok csak OEM transzformációnál lesznek kiadva, ha a transzformáció kiválasztásánál egy hiba lesz felismerve: - 1000. A szerszámtájolás alapiránya az X, Y vagy Z koordináta-tengelyek egyikével párhuzamos kell legyen. - 1001. A szerszámtájolás alapiránya nem mutathat az X irányba. - 1002. A szerszámtájolás alapiránya nem mutathat az Y irányba. - 1003. A szerszámtájolás alapiránya nem mutathat az Z irányba. - 1004. A szerszám normálvektor alaphelyzetben az X, Y vagy Z koordináta-tengelyek egyikével párhuzamos kell legyen. - 1005. A szerszám normálvektor alaphelyzetben nem mutathat az X irányba. - 1006. A szerszám normálvektor alaphelyzetben nem mutathat az Y irányba. - 1007. A szerszám normálvektor alaphelyzetben nem mutathat az Z irányba. Útaltás: Az 1000 - 1007 hibaszámok csak akkor léphetnek fel, ha az \$NC_IGNORE_TOOL_ORIENT = FALSE (alapérték) és az aktív szerszám olyan tájolásokat tartalmaz, amelyek nem megengedettek. Ebben az esetben a \$NT_BASE_ORIENT ill. \$NT_BASE_ORIENT_NORMAL változóknak definiált alapirányok nem lesznek hatásosak.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hibás paraméterezést megszüntetni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14407 [csatorna %1:] mondat %2 állandó tengely %3 pozíciója érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	Egy tengelynek, amelynek pozícióját aktív transzformációnál nem szabad megváltoztatni, a transzformáció bekapcsolásánál nem megengedett pozíciójú. A megengedett pozíciók a transzformáció mindenkor dokumentációjában vannak leírva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az érintett tengelyt a transzformáció bekapcsolása előtt egy megengedett pozícióba mozgatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14410	[csatorna %1:] mondat %2 Spline aktív geometriatengely-átkapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy Spline-görbevonalon nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14411	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámsugár-korrekció aktív geometriatengely-átkapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14412	[csatorna %1:] mondat %2 transzformáció aktív geometriatengely-átkapcsolásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív transzformációnál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14413	[csatorna %1:] mondat %2 szerszám-finomkorrekció: Átkapcsolás geometria- /csatornatengely nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A hozzárendelésnek geometriatengelyről csatornatengelyre történő átváltása egy aktív szerszám-finomkorrekciónál nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14414 [csatorna %1:] mondat %2 funkció GEOAX: Hibás felhívás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A paraméterek GEOAX(...) felhívásánál hibásak. Lehetséges okok:

- A paraméterek száma páratlan.
- 6-nál több paraméter megadása.
- Egy olyan geometriatengely-szám programozása, amely 0-nál kisebb vagy 3-nál nagyobb.
- Egy geometriatengely-szám többszöri programozása.
- Egy tengelyjelölő többszöri programozása.
- Megpróbáltunk egy csatornatengelyt egy olyan geometriatengelyhez hozzárendelni, amelynek egy csatornatengellyel azonos neve van.
- Megpróbáltunk egy csatornatengelyt egy olyan geometriatengelyhez hozzárendelni, amelynek nincs IPO funkcionalitása (lásd MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8).
- Megpróbáltunk egy olyan geometriatengelyt a geometriatengely-egyesülésből kivenni, amelynek egy csatornatengellyel azonos neve van.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása vagy korrekció-mondat

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14415 [csatorna %1:] mondat %2 tangenciális vezérlés: geometria-/ csatorna-tengely átkapcsolás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A geometria-tengelyeknek a csatorna-tengelyekhez rendelésének váltása aktív tangenciális vezérlésnél nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni, aktív tangenciális vezérlést TANGDEL-lel törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14420 [csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Frame nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely

magyarázat: A tengelynek osztótengelyként kell elmozdulnia, de egy Frame aktív. Ez viszont a MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORPOS_NOTALLOWED gépadaton keresztül tiltott.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A munkadarab-program megváltoztatása, A32074 \$MA_FRAME_OR_CORPOS_NOTALLOWED gépadat megváltoztatása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14430	[csatorna %1:] mondat %2 tangenciális-tengely %3-at nem szabad POS-tengelyként mozgatni.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév,
magyarázat:	Egy tangenciálisan utánvezetett tengelyt nem lehet pozicionáló-tengelyként mozgatni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni, aktív tangenciális vezérlést TANGDEL-lel törölni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14432	[csatorna %1:] mondat %2 tangenciális-tengely %3 átköszörülési hossz túl kicsi.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév,
magyarázat:	Egy tangenciális-tengelyre, amelyik az előkészítéskor csatolva lesz, a tangenciális vezérlés TANGON()-nal való aktiválásánál meg kell adni egy átköszörülési hosszat, különben a tangenciális-tengelyen esetleg fellépő egyenetlenségeket nem lehet elsimítani. Ez az átköszörülési hossz nagyobb kell legyen 1 növekménynél.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Alkatrészprogramot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14434	[csatorna %1:] mondat %2 tangenciális-tengely %3 leemelési út érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	A TLIFT-nél programozott r tényező a relatív leemelési útra a $0 \leq r < 1$ tartományban kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Alkatrészprogramot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14500	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett DEF- vagy PROC-utasítás a munkadarab-programban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Magasszintű nyelvi elemes NC munkadarab-programok egy előkapcsolt definíciós részre és egy az arra következő programrészre tagolódnak. Az átmenet nincs különösen megjelölve - az 1. programutasítás után nem következhetnek definíció utasítások.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A definíciós- és PROC-utasításokat a program elejére állítsuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14510	[csatorna %1:] mondat %2 PROC-utasítás hiányzik az UP-felhívásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke
magyarázat:	Paraméterátadásos alprogram felhívásoknál ('call-by-value' vagy 'call-by-reference') a felhívott alprogramnak egy PROC-utasítással kell kezdődnie.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az alprogram definíciót az alkalmazott típusnak megfelelően eszközöljük. 1. Szokásos UP-felépítés (paraméterátadás nélkül): % SPF 123456 : M17 2. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel (paraméterátadás nélkül): PROC UPNAME : M17 ENDPROC 3. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel ('call-by-value' paraméterátadással): PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...) : M17 ENDPROC 4. UP-felépítés kulcsszóval és UP-névvel ('call-by-reference' paraméterátadással): PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, típus2 VARNAME2, ...) : M17 ENDPROC
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14520	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett PROC-utasítás az adatdefiníciós részben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke
magyarázat:	A PROC-utasítás csak egy alprogram kezdetén állhat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-munkadarab-program megfelelő megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14530	[csatorna %1:] mondat %2 EXTERN- és PROC-utasítás nem egyezik meg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatyszám, címke
magyarázat:	Paraméterátadásos alprogramoknak felhívásuk előtt a programban ismereteseznek kell lenniük. Ha az alprogramok mindig megvannak (fix ciklusok), akkor a vezérlés rendszerfelfutásnál meghatározza a felhívási interfészeket. Ellenkező esetben a felhívó programban egy EXTERN-utasítást kell programozni. Példa: N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...) A változó típusának emellett feltétlenül meg kell a definícióban (PROC-utasítás) meghatározott típussal egyeznie vagy azzal összeférhetőnek kell lennie; a név más is lehet.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az EXTERN- és a PROC-utasítás változótypusait ellenőrizzük és helyesbítjük egymással szemben megegyezésre.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14540 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög egynél többször lett programozva (vágóél D%3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám határszöge csak egy érintett vágóélnél lehet nullától eltérő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14541 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög egynél többször lett programozva (vágóél D%3)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám határszöge csak egy érintett vágóélnél lehet nullától eltérő.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14542 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A minimális határszög nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy kontúrszerszám definíciójánál vagy nem szabad megadni határszöget, vagy a minimális és maximális határszöget is pontosan egyszer kell programozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14543	[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A maximális határszög nincs programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy kontúrszerszám definíciójánál vagy nem szabad megadni határszöget, vagy a minimális és maximális határszöget is pontosan egyszer kell programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám-definíciót változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14544	[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 nincs a két határ-vágóél között
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Egy formaszerszám definíciójánál határolással az órajárás irányával ellentétes körbejárásnál minden vágóél a minimális és a maximális határszögű vágóélek között kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám-definíciót változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14545	[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 teljesen körbezárja a vágóél D%4-t
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = vágóélszám, címke %4 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Egy kontúrszerszám definíciójánál érintőket helyezünk az egymás után következő köralakú vágóélekre. Ez nem lehetséges, ha egy vágóélt a másik teljesen körbezár.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Szerszám-definíciót változtatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14546	[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: vágóél D%3 egy konvex sarkot definiál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Egy kontúrszerszám kontúrja mindenhol konvex kell legyen, vagyis nem lehetnek "befelé" görbülő sarkok.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14547 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: ellenőrző összeg hibás vagy nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A beállított MD20372 \$MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM gépdatonál nincs olyan vágóél, amelyiknél a szerszámhossz-komponensek és a szerszámsugár egyaránt egyenlő az előzmény vágóélek negatív összegével

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám definíciót megvizsgálni. Kell legyen egy olyan vágóél, amelyiknél a szerszámhossz-komponensek és a szerszámsugár egyaránt egyenlő az előzmény vágóélek negatív összegével. Ennél a az első vágóél szerszámhossz-komponensei nincsenek figyelembe véve. A komponensek összehasonlításánál mindig az alap- és kopásértékek összegei lesznek összehasonlítva és nem a részkomponensek maguk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14548 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: Negatív sugár a vágóél D%3-nál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = vágóélszám, címke

magyarázat: Kontúrszerszámoknál negatív sugarak nem megengedettek, vagyis az alapsugár és a kopásérték összege legalább 0 kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám definíciót megvizsgálni, Vágóélszámot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14549 [csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: Nem megengedett programozás. Kód-szám %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = hibakód

magyarázat:	Aktív szerszámsugár-korrekciónál kontúrszerszámhoz egy nem megengedett programozás fordul elő. A hiba okát a hibakódból lehet közelebből meghatározni, 1: A 17-es G-kód csoportban aktiválásnál KONT aktív 2: A 17-es G-kód csoportban deaktiválásnál KONT aktív 9: A 40-es G-kód csoportban CUTONOF nem aktív 10: G41 / G42 új programozása már aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett 20: Kör egynél több fordulattal nem megengedett 21: Ellipszis (kör nem a korrekciósíkban van) 23: Evolvens nem megengedett 24: Több polinom egy mondatban nem megengedett. Ilyen mondatok keletkezhetnek pl. COMPCAD vagy G643 által. 30: Eőrefutás állj nem megengedett 41: Az első kontúrmondat kezdőpontját a definiált vágóélek egyikével sem lehet elérni 42: Az első kontúrmondat végpontját a definiált vágóélek egyikével sem lehet elérni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-programot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14550	[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: Szerszámkorrekció nem megengedett változása. Kód-szám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hibakód
magyarázat:	Kontúrszerszámok aktív szerszámsugár-korrekciójánál egy új szerszám lett aktiválva eltérő szerszámkontúrral. A hibakódot egy hibakód határozza meg közelebből. Ha a hibakód egy pozitív szám, akkor a három alacsonyabb helyiértékű decimális érték mutatja a vágóél számát, amelynél a hiba fel lett ismervé, az ezres helyiérték írja le a hiba okát pontosabban. -1: A szerszám törölve lett. -2: A kontúrelemek (vágóélek) száma, ami a szerszámnál megváltozott 1000: A vágóél középpontja megváltozott. 2000: A vágóélsugár megváltozott. 3000: A kezdőszög megváltozott. 4000: A végszög megváltozott.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	NC-programot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14551	[csatorna %1:] mondat %2 kontúrszerszám: A vágóél D%3 szögtartománya nagyobb 359 foknál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = vágóélszám, címke
magyarázat:	Egy vágóél maximum egy 359 fokos szögtartományt fedhet le.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Szerszám-definíciót megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14600 [csatorna %1:] mondat %2 utántöltő puffer %3 nem létesíthető

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = fájlnev

magyarázat: A 'Feldolgozás kívülről' utántöltő puffert nem lehetett létrehozni. Lehetséges okai:
- túl kevés tároló áll rendelkezésre (minimum: lásd MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- nem állnak erőforrások az HMI-NCK kommunikáció részére rendelkezésre (lásd MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- a fájl már létezik

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Létesítsünk szabad tárolóhelyet, pl. munkadarab-programok törlésével.
- Illesszük a MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE ill. MD18362 \$MN_MM_EXT_PROG_NUM gépadatot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14601 [csatorna %1:] mondat %2 utántöltő puffert nem lehetett törölni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A 'Feldolgozás kívülről' utántöltő puffert nem lehetett törölni, lehetséges okok:
- A HMI-PLC kommunikáció nincs befejezve

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: POWER ON-nál az összes utántöltő puffer törlődik.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14602 [csatorna %1:] mondat %2 kívülről utántöltésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Alprogramok kívülről történő utántöltésénél (EXTCALL vagy feldolgozás külső meghajtóról) a MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT gépadattal beállított ellenőrzési időn belül nem lehetett kapcsolatot létesíteni a HMI-vel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - a kapcsolat ellenőrzése a HMI-vel
- MD10132 \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT megnövelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14603	[csatorna %1:] mondat %2 Timeout kívülről feldolgozásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha ki lett választva egy program kívülről feldolgozásra, akkor elvárt, hogy a munkadarabprogram indítása után 60 mp-en belül az első munkadarabprogram-sort az utántöltés-pufferből ki lehessen olvasni. Ha ez nem áll fenn, a munkadarabprogram feldolgozása annak feltételezésével, hogy zavar van a HMI ill. a külső készülék kapcsolattal, a 14603-as vészjelzéssel megszakad.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	HMI kapcsolatot megvizsgálni és a kívülről feldolgozandó program kiválasztását megismételni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani - Vészjelzést Reset-billentyűvel nyugtázni. - Program kiválasztást megismételni. - Munkadarabprogram indítása
14615	[csatorna %1:] A 'Syntaxcheck' funkció kezelésénél egy hiba lépett fel: jelölő %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = hibajelölés
magyarázat:	A Syntaxcheck funkció kezelésénél a _N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO és _N_SEL_BL PI-szolgáltatokkal egy hiba lépett fel. A paraméter %3 közelebbről leírja a hibahelyzetet: Érték 1: A _N_SEL_BL PI-szolgálattal egy érvénytelen sorszám lett átadva 2: A _N_CHKRUN PI-szolgálattal egy érvénytelen sorszám lett átadva a tartomány végére 3: A _N_CHKSEL PI-szolgálat le lett állítva, pedig egy mondatválasztás (_N_SEL_BL PI-szolgálat) aktív a kiválasztott programra
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Érték 1: _N_SEL_BL PI-szolgálatot megfelelő sorszámmal ellátni 2: _N_CHKRUN PI-szolgálatot megfelelő sorszámmal ellátni a tartomány végére 3: _N_CHKSEL PI-szolgálat leállítás előtt gondoskodni kell arról, hogy a csatorna Reset-állapotban legyen.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
14620	[csatorna %1:] mondat %2 hiba a program %3 megnyitásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programnév
magyarázat:	A %3 programot nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, zárolja. Háttér: a %3 program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) és ott ESS (Execution from External Storage) üzemben kell végrehajtani. A programot azonban nem lehet végrehajtani, mert egy másik alkalmazás, pl. a HMIEditor, megnyitotta írásra és erre a fájlra WRITE-Lock lett beállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Programot Reset-tel megszakítani. - A WRITE-Lock-ot beállító alkalmazást, pl. a HMI-Editor-t bezárni és a program végrehajtását NC Start-tal folytatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14621	[csatorna %1:] mondat %2 idő túllépés a %3 külső programhoz hozzáférésnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = programnév
magyarázat:	A program %3 egy külső adathordozón (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz) van. A programhoz hozzáférésnél egy idő túllépés lépett fel. Lehetséges hibaokok: hálózati zavar.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- esetleges hálózati zavarokat megszüntetni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
14622	[csatorna %1:] hozzáférés %2 fájlhoz zavart %3 %4-nél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Fájl, amelyhez nem lehetett hozzáférni. %3 = Funkció, amelyik hozzáfér %4 = Hibajelzés
magyarázat:	A program egy külső adathordozón van (CF kártya, hálózati meghajtó, USB eszköz). A programhoz hozzáférésnél egy hiba lépett fel. Lehetséges hibaok: hálózati zavar.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- esetleges hálózati zavarokat megszüntetni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
14623	Az EES könyvtár nem létezik.
magyarázat:	Az EES könyvtár nem létezik, nem lehet feldolgozni munkadarabprogramokat EES-sel.
reakció:	Csatorna nem üzemkész. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	EES könyvtárat betölteni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
14624	Az EES könyvtár nem kompatibilis.
magyarázat:	Az EES könyvtár nem kompatibilis, nem lehet feldolgozni munkadarabprogramokat EES-sel.
reakció:	Csatorna nem üzemkész. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	EES könyvtárat kicserélni
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
14625	[csatorna %1:] mondat %2 fájl hozzáférési probléma EES módban %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Fájl, amelyhez nem lehetett hozzáférni.
magyarázat:	A program egy külső adathordozón (hálózati meghajtó, USB eszköz) van. A programhoz hozzáférésnél problémák léptek fel. Lehetséges hibaok: hálózati zavar.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: - esetleges hálózati problémát elhárítani és programot folytatni
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14650	[csatorna %1:] mondat %2 SETINT-utasítás érvénytelen ASUP-bemenettel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Aszinkron alprogramok (ASUP-ok) olyan alprogramok, amelyek egy hardver-bemenet alapján kerülnek kivitelezésre (egy gyors NC-bemenet által indított interruptrutinok). Az NC-bemenet számának 1 és 8 között kell lennie. Ez a SETINT-utasítással a PRIO = ... kulcsszóval 1 - 128 közötti prioritással látódik el (1 a legnagyobb prioritásnak felel meg). Példa: Ha az NC-bemenet 5 az 1-jelre kapcsol, akkor az alprogram AB-HEB_Z a legmagasabb prioritással indítandó. N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z Korlátozások a SW-PLC2xx-re: Az NC bemenet száma 1 vagy 2 kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A SETINT-utasítás NC-bemenetét ne programozzuk 1-nél kisebbre vagy 8-nál nagyobbra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14660	[csatorna %1:] mondat %2 SETINT-utasítás érvénytelen prioritással
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az NC-bemenet számának 1 és 8 között kell lennie. Ez a SETINT-utasítással a PRIO = ... kulcsszóval 0 - 128 közötti prioritással lesz ellátva (1 a legnagyobb prioritásnak felel meg). Példa: Ha az NC-bemenet 5 az 1-jelre kapcsol, akkor az alprogram ABHEB_Z a legmagasabb prioritással indítandó. N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z Korlátozás a SW-PLC2xx-re: Az NC-bemenet jele 1 vagy 2 kell legyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC-bemenet prioritását ne programozzuk 1-nél kisebbre vagy 128-nál nagyobbra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14700	[csatorna %1:] mondat %2 Timeout az interpreterre adott utasításnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy futásidő-túllépés lépett fel egy vezérlésen belüli utasításnál, mint pl. KIVÁLASZTÁS (munkadarab-program kiválasztás), RESET (csatorna-Reset), REORG (Az előfutam puffert új előkészítése) és NEWCONFIG (a konfiguráció-specifikus gépadatok megváltoztatása = melegindítás).
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 Ha a futásidő-hiba egy túl nagy, pillanatnyi rendszerterhelés következtében (pl. az HMI-tartományban vagy OEM-alkalmazásoknál) állott be, akkor egy program-/kezelés ismétlésnél egy hibamentes lefutás lehetséges.
 Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz.
www.siemens.com/sinumerik/help
 Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni:
 - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel
 - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása
 - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

14701 [csatorna %1:] mondat %2 rendelkezésre álló NC-mondatok száma %3-mal csökkent
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = Rendelkezésre nem álló mondatok száma
magyarázat: Reset után megállapításra, hogy a rendelkezésre álló mondatok száma az utolsó Reset-tel szemben lecsökkent. Ennek oka egy rendszerhiba. A munkadarab-program feldolgozást a vészjelzés nyugtázása után folytatni lehet. Ha a rendelkezésre nem álló mondatok száma a MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE gépadaton alulmarad, akkor a POWERON-vészjelzés 14700 kerül kiadásra.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Úgy járunk el, mint egy rendszerhibánál
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14710 [csatorna %1:] mondat %2 hiba inicializálásnál a funkció %3-ban
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = Az okozó funkció jelölése

magyarázat:

Vezérlés-felfutás, (program-)RESET és (program-)START után az MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK és az MD20112 \$MC_START_MODE_MASK gépadattól függően inicializálási mondatok állítódnak elő (vagy nem).

Ennek során hibás gépadat beállítások miatt hibák léphetnek fel. A hibák azonos hibajelzésekkel kerülnek kiadásra, amelyek kiadásra kerülnének, ha a funkciók a munkadarab-programban hibásan lett programozva.

Annak megerősítésére, hogy egy hiba az inicializálási szekvenciára vonatkozik, kiegészítőleg ez a vészjelzés kerül előállításra.

A paraméter %3 azt adja meg, hogy melyik funkció okozta a vészjelzés kioldását:

Vezérlés-felfutás, (program-)RESET:

Érték:

0: Hiba az előremenet/főmenet szinkronizálásánál

1: Hiba a szerszám-hosszkorrekció felhívásánál

2: Hiba a transzformáció felhívásánál

3: Hiba a nullaponteltolás felhívásánál

Felfutásban kiegészítőleg beolvasásra kerülnek a makró definíciók és a ciklusinterfészek. Ha itt egy hiba lép fel, akkor ezt az érték= 4 vagy érték= 5 jelenti.

6: Hiba egy 2 1/2 D-s védelmi tartomány létrehozásánál a felfutásnál

(Program-)START :

Érték

100: Hiba a az előfutam/főfutam szinkronizációjánál

101: Hiba a szerszámhossz korrekció választásánál

102: Hiba a transzformáció választásánál

103: Hiba a szinkronorsó választásánál

104: Hiba a nullapont eltolás választásánál

105: Hiba WRITE-Lock után a kiválasztott programra

Különösen aktív szerszámkezelésnél lehetséges az, hogy egy tiltott szerszám van az orsóban ill. a szerszámtartóban, amely mégis aktiválendő.

RESET-nél ezek a szerszámok minden különösebb cselekedet nélkül aktiválódnak. START-nál az MD22562 \$MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE gépadaton keresztül kiegészítőleg beállítható az, hogy egy vészjelzés kerüljön-e előállításra, vagy hogy automatikusan egy megkerülési stratégia kerüljön-e felhívásra.

Ha a paraméter 3 a 200-203 értékeket tartalmazza, ez azt jelenti, hogy bizonyos parancsoknál (Asup Start, áttárolás választása, betanítás) nem áll elég NC mondat a az NC mondat-előkészítéshez rendelkezésre.

Segítség: MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP gépadatot megnövelni

reakció:

Interpreter állj

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 Paraméter %3= 0 - 3-nál:
 Ha a vészjelzés vagy a vészjelzések RESET-nél lépnek fel, akkor:
 ellenőrizzük a MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK,
 MD20120 \$MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 \$MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE,
 MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME (csak aktív szerszámkezelésnél)
 MD20130 \$MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 \$MC_SUMCORR_RESET_VALUE,
 MD20126 \$MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE,
 MD20150 \$MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 \$MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES,
 MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE,
 MD21330 \$MC_COUPLE_RESET_MODE_1.
 MD24002 \$MC_CHBFRAME_RESET_MASK.
 gépadatokat.
 Paraméter %3= 100 -104:
 ellenőrizzük a MD20112 \$MC_START_MODE_MASK gépadat és a RESET alatt nevezett '..._RESET_...' gépadat beállításait. Aktív szerszámkezelésnél esetleg a hozzátartozó vészjelzésben megnevezett szerszámot töltjük ki az orsóról, ill. a 'tiltott' állapotba kapcsoljuk vissza.
 Paraméter %3= 4-5:
 A makródefiníciók ellenőrzése _N_DEF_DIR-ben.
 A _N_CST_DIR és _N_CUS_DIR ciklus könyvtárak ellenőrzése
 Paraméter %3= 6:
 Járulékosan kiadásra kerül egy 18002 ill. 18003 vészjelzés. Ez a vészjelzés tartalmazza a hibásan definiált védelmi tartomány számát és egy jelzést, hogy mi helytelen a védelmi tartomány definícióban. A rendszerváltozókat megfelelően korrigálni kell.
 Paraméter %3= 200-203:
 MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP gépadatot növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14711 **[csatorna %1:] Transzformáció-kiválasztás a nem elérhető tengely %2 miatt nem lehetséges**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat: Az MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK és MD20140 \$MC_TRAFO_RESET_VALUE gépadatok beállítása szerint Reset-nél vagy a vezérlés felfutásánál egy transzformáció lesz kiválasztva. Ez azonban nem lehetséges, mert az ehhez szükséges tengely %2 nem áll rendelkezésre. Lehetséges okok: A tengelyt egy másik csatorna vagy a PLC lefoglalta.
reakció: Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: - tengely %2-t GET utasítással a csatornába hozni, amelyekben a transzformációt ki kell választani.
 - Transzformációt munkadarabprogram utasítással kiválasztani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14712 **[csatorna %1:] hiba a JOG-Retract választásánál: hibakód %4 info %3**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = nincs használva
 %3 = kiegészítő info
 %4 = hibakód

magyarázat:	A JOG-Retract választásánál egy hiba lépett fel, amit a hibakód (paraméter%4) ír le közelebbről: A hibakódok listája: 1: nincsenek Retract adatok 2: választás kúp-forgatás közben aktív 3: Hiba az inicializálási mondatok feldolgozásánál. A kiegészítő információban (paraméter %3) lesz megadva, hogy melyik inicializálási lépésben lépett fel a hiba. A közvetlenül előtte kiadott vészjelzés szintén erre az inicializálási lépésre vonatkozik: 100: hiba az előfutam/főfutam szinkronizálásnál 101: hiba a szerszámhossz-korrekció választásánál 102: hiba a transzformáció választásánál 103: hiba a szerszám frame generálásánál 104: hiba a menetfűrés mondatok generálásánál 105: hiba a geometria tengelyek cseréjénél 4: a kiegészítő információban megadott tengely tengely-pozíciójának állapota nem "szinkronizált" vagy "helyreállított" 5: a kiegészítő információban megadott tengely már foglalt JOG Retract által egy másik csatornában 6: a JOG Retract választásánál megadott geometria-tengely nem létezik 7: MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK Bit 0 nincs beállítva 8: menetvágás aktív. A menetirányt nem lehet egyértelműen hozzárendelni egy JOG tengelyhez
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A JOG Retract választásához a következő előfeltételek kell teljesüljenek: - Egy program feldolgozás aktív szerszámkorrekcióval Reset vagy PowerOff által lett megszakítva - PCL jel DB3300.DBX4005.5 (Retract adatok vannak) ill. kezelőhely változó retractState bit 1 be van állítva - JOG üzemmód aktív - A csatorna, amelyben a JOG Retract-ot választani kellene, Reset állapotban van - A "kúpforgatás" funkció a JOG Retract választásánál nem lehet aktív - A transzformációban résztvevő tengelyekre szinkronizált vagy helyreállított tengelypozíciók kell legyenek esetleg a növekményes jeladó pozíció helyreállítást aktiválni (MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE[]=3) - MD 20110 \$MC_RESET_MODE_MASK bit 0 be kell legyen állítva (alapérték) Hiba esetén a vészjelzést Reset-tel nyugtázni kell. Azután a kiválasztást meg lehet ismételni a fenti feltételek figyelembe vételével.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14750	[csatorna %1:] mondat %2 túl sok segédfunkció programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy NC-mondatban 10-nél több segédfunkció programozása.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük azt, hogy az összes segédfunkcióra szükség van-e egy mondatban - modálisan hatásos funkciókat nem kell megismételni. Saját segédfunkció-mondat képzése vagy a segédfunkciók felosztása több mondatra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14751	[csatorna %1:] mondat %2 túl kevés erőforrás mozgásszinkron-akciókhoz (jelölés: %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = Jelölés

magyarázat:	Mozgásszinkron-akciók feldolgozásához erőforrásokra van szükség, amely a MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS és MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS gépadatokban kerül betervezésre. Ha ezek az erőforrások nem elegendők a munkadarab-program feldolgozásához, akkor ez a vészjelzéssel keletkezik. A paraméter %3 emellett azt adja meg, hogy melyik segédforrás fogyott ki: Jelölés <= 2: MD28060 \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE ill. MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP megnövelése. Jelölés > 2: MD28250 \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS , MD28251 \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS megnövelése. Jelölés 7: MD28253 \$MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS-t növelni
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program helyesbítése ill. az erőforrások megnövelése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14752	[csatorna %1:] mondat %2 DELDTG STOPREOF - konfliktus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy, az elmozdulási mondatra vonatkozó mozgásszinkron-akciós blokkban úgy a DELDTG (maradékút törlése), mind a STOPREOF (előremenet állj) programozásra került.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A DELDTG és a STOPREOF funkciók egy mondatban kizárják egymást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14753	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 nem megengedett interpolációs mód
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Az aktív interpolációs jelleg (pl. 5-tengely-interpoláció) a mozgásszinkron-akcióra ill. a 'Több előtolás' funkcióra nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14754	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 hibás előtolástípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Az aktív előtolás típus a mozgásszinkron-akcióra ill. a 'Több előtolás' funkcióra nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14756 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 hibás érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: Hozzárendelés: érték nem megengedett.

Egy változóhoz hozzárendelésnél vagy egy eljárás vagy funkció átadási paraméterénél az értéktartomány alul- vagy túllépése lett megállapítva.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogram megváltoztatása.

Változó vagy átadási paraméter értéktartományának figyelembe vétele.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14757 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció és hibás típus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A mozgásszinkron-akció típus és akció programozott kombinációja nem megengedett:

- RET csak technológia-ciklusban megengedett
- "több előtolás" funkció technológia-ciklusban nem megengedett
- H és M funkció kiadása WHENEVER, FROM és DO alkalmazásával nem megengedett
- MEASA / MEAWA / MEAC WHENEVER, FROM és DO alkalmazásával nem megengedett
- DELDTG és STOPREOF csak mondatonkénti szinkronakciókban WHEN és EVERY-vel megengedett
- PRESETON / PRESETONS csak a WHEN vagy EVERY-vel összefüggésben használható

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14758 [csatorna %1:] mondat %2 programozott érték nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az \$AA_LOAD, \$AA_TORQUE, \$AA_POWER és \$AA_CURR szinkronváltozókat az MD36730 \$MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING gépadat aktiválja. Az \$VA_IS rendszerváltozó: biztos valószínűség csak akkor áll rendelkezésre, ha az MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE gépadat be van állítva, valamint az \$ON_NUM_SAFE_AXES opció kielégítően nagyra van beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Program vagy gépadatok megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14760 [csatorna %1:] mondat %2 egy csoport segédfunkciója többször programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Az M- és a H-funkciókat teljesen rugalmasan szükség esetén be lehet csoportokra osztani a gépadatokon keresztül. A segédfunkciók úgy foglalódnak össze csoportokba, hogy egy csoport több egyedi funkciója kölcsönösen kizárja egymást. Egy csoporton belül csak egy segédfunkciónak van értelme és megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Segédfunkció-csoportonként csak egy segédfunkciót programozunk. (Csoportfelosztásra lásd a gépgyártó Programozói utasítását).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14761 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: Funkció DELDTG aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Szinkronakciókból gyors maradékút-törlés DELDTG-vel aktív szerszámsugár-korrekciónál nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Gyors maradékút-törlése előtt a szerszámsugár-korrekció kikapcsolása és azután újra beállítása vagy SW 4.3-tól: "Előkészítés nélküli maradékút-törlés".
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14762 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok PLC-változó programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott PLC-változós segédfunkciók száma túllépte a maximálisan megengedett számot. A PLC változók időben gyorsan egymást követő írásánál minden írás egy elemet igényel. Ha több írást kellene végrehajtani, mint amennyi elem rendelkezésre áll, biztosítani kell a mondat átvitelt (esetleg előrefutás-állj kiváltásával) vagy, ha rendelkezésre áll, az MD 28150 \$MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS gépadatot növelni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program vagy esetleg a gépadat megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14769 [csatorna %1:] mondat%2 orsó%3 implicit segédfunkció%4 puffer tele

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = segédfunkció szám
magyarázat:	Egy NC-mondatban maximum 5 "M" típusú segédfunkció lehet beadva. A felső határ a programozott és az implicit létrehozott M-funkciók összege. Implicit M19 és M70 segédfunkciók lesznek létrehozva, ha az MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 19 az M19-hez és/vagy Bit 20 az M70-be van állítva. Az M19 az SPOS és SPOSA beállításnak megfelelően lesz létrehozva. Ugyanez érvényes az M70-re és a tengelyüzembe átmenetre. A cím-bővítés megfelel az orsószámoknak, ahogyan az a PLC-re lesz kiadva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- M segédfunkciókat és orsófunkciókat, amelyek implicit M19-et és M70-t generálnak, több mondatra elosztani.
- Nem szükséges implicit segédfunkciókat az MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 és/vagy bit 20 által deaktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14770 [csatorna %1:] mondat %2 segédfunkció hibásan programozva

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

Az NC-mondatonkénti programozott segédfunkciók megengedett számának túllépése vagy egynél több azonos segédfunkció-csoportú segédfunkció programozása (M- és S-funkció).

Az alkalmazói meghatározású segédfunkcióknál a csoportonkénti segédfunkciók maximális száma az NCK rendszer-beállításokban a MD11100 \$MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN gépadaton keresztül kerül az összes segédfunkcióra meghatározásra (szabvány érték: 1).

Minden egy csoporthoz hozzárendelő alkalmazói meghatározású segédfunkcióra a hozzárendelés 4 csatorna-specifikus gépadaton keresztül történik.

Visszaugrás ASUP-ból M02/M17/M30, ahol az M-kód nem áll egyedül a mondatban. Ez nem megengedett, az ASUP megszakított egy mondatot WAITE, WAITM vagy WAITMC-vel. Segítség: M02/M17/M30 egyedül programozni a mondatban, ill. RET-tel helyettesíteni.

22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: segédfunkciójelleg, pl. M

22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: kívánt csoport

22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: esetleg szükséges kibővítés

22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: funkció-érték

reakció:

Korrektíós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség:

A munkadarab-program helyesbítése - max. 16 segédfunkció, max. 5 M-funkció NC-mondatonként, max. 1 segédfunkció csoportonként.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14780 [csatorna %1:] mondat %2 opció '%3<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = mondat szám, címke
- %3 = opció rövid leírása

magyarázat:

A mondatban egy nem engedélyezett opció van használva

A megnevezett vagy egy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.

reakció:

Korrektíós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség:

A munkadarab-program megváltoztatása, Az opció beállítása.

Ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció-adatokat és/vagy a vezérlés liszenszképét (ha rendelkezésre áll)

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14781 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 opció '%4<OPTNX>' nincs beállítva

paraméter:

- %1 = csatornaszám
- %2 = mondat szám, sorszám
- %3 = Synact ID
- %4 = opció rövid leírása

magyarázat:

A mondatban egy nem engedélyezett opció van használva

A megnevezett vagy azzal egyenértékű opció szükséges az akció végrehajtásához.

reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Mozgásszinkron-akciót megváltoztatni, opciót telepíteni. Ehhez hasonlítsa össze a rendelkezésre álló opció-adatokat és/vagy a vezérlés liszenszképét (ha rendelkezésre áll)
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14782	[csatorna %1:] mondat %2 nem aktív funkció lett használva (jelölő %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = részlet-jelölés
magyarázat:	A mondatban egy nem aktív funkció kerül alkalmazásra Jelölő Rövid leírás 1 transzformáció 2 szerszám H-szám 3 3D védőtartomány 4 szerszámcseré, Multitool 5 COMPSURF és MD28071 \$MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0 6 TOFF (lásd OD19320 \$ON_TECHNO_FUNCTION_MASK)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- munkadarabprogramot megváltoztatni - funkciót aktiválni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14783	[csatorna %1:] mondat %2 koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolás csoport nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A mondatban kísérlet történik egy koordináta-rendszer specifikus munkatér-határolás aktiválására. Ez a csoport nincs létrehozva. (lásd MD28600 \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS gépadatot)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Az NC-program megállításra kerül. Lehetőség van a WALCS01 - WALCS10 csoport G-kódjának megváltoztatására.
segítség:	- Munkadarabprogramot megváltoztatni. - Több koordináta-rendszer-specifikus munkatér-határolást aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14784	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 funkció nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	A funkció végrehajtása nem lehetséges:
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

14790	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 a PLC által programozott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely
magyarázat:	Az NC-mondatban egy olyan tengely programozása, amelyet már a PLC mozgat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A munkadarab-program megváltoztatása, ezt a tengelyt ne alkalmazzuk. - A tengely elmeneti útját állítsuk meg a PLC által. A munkadarab-program megváltoztatása (WAITP betoldása).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14800	[csatorna %1:] mondat %2 programozott pályasebesség kisebb vagy egyenlő nullával
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A G93, G94, G95 vagy G96 G-funkcióval kapcsolatosan nulla vagy egy negatív F ill. FZ érték lett programozva. A pályasebességet a metrikus beadási rendszerben 0,001 ... 999 999,999 [mm/perc, mm/ford, mm/fog, fok/perc, fok/ford] tartományban és a hüvelykes beadási rendszerben 0,000 1 ... 39 999,999 [hüv/perc, hüv/ford, hüv/fog] tartományban lehet programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pályasebességet (a részvevő geometriatengelyek sebesség-összetevőinek geometrikus összege) a fentebb megadott határokon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14810	[csatorna %1:] mondat %2 negatív tengelysebesség programozása a pozicionáló-tengely %3-ra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely
magyarázat:	A pillanatnyilag pozicionáló tengelyként futó kijelzett tengelyre egy negatív előtolás (FA-érték) került programozásra. A pozicionálási sebességet a metrikus beadási rendszerre 0,001 ... 999 999,999 [mm/perc, fok/perc] tartományban és a hüvelykes beadási rendszerre 0,000 1 ... 39 999,999 9 [hüv/perc, hüv/ford] tartományban lehet programozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pozicionálási sebességnek a fentebb megadott határokon belüli programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
14811	[csatorna %1:] mondat %2 hibás értéktartomány a tengely/orsó %3 programozott dinamikaértékre, hiba sz. %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely, orsó %4 = hibaszám

magyarázat:	A programozható dinamika-érték megengedett beadási tartománya nem került betartásra. A következő hibaokok lehetségesek: 1: A VELOLIM ill. VELOLIMA tengelysebességre programozott érték a megengedett tartományon kívül van. A VELOLIM megengedett tartománya 1-100 százalék és a VELOLIMA-ra 1-200 százalék. 2: Az ACC ill. ACCLIMA tengelygyorsulásra programozott érték a megengedett 1-200 százalék tartományon kívül van. 3: A JERKLIM ill. JERKLIMA tengely-rándulásra programozott érték a megengedett 1-200 százalék tartományon kívül van.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az értéktartománynak a Programozói utasítás szerinti ráillesztése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14815 [csatorna %1:] mondat %2 negatív menetemelkedés változás programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Negatív menetemelkedés változás lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Érték hozzárendelést korrigálni. A programozott F-érték 0-nál nagyobb kell legyen. A 0 megengedett, de hatástalan.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14820 [csatorna %1:] mondat %2 maximális orsófordulatszám az állandó vágássebességre negatívra programozott

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az 'Állandó vágássebesség G96' funkcióra a LIMS=... kulcsszóval egy maximális orsófordulatszám programozható. Az értéktartomány 0,1 - 999 999,9 [ford/perc] között van.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az állandó vágássebességre a maximális orsófordulatszámot a fentebb megadott határokon belül programozzuk. A LIMS kulcsszó modálisan hatásos és az állandó vágássebesség kiválasztását tartalmazó mondatban vagy azelőtt állhat.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14821 [csatorna %1:] mondat %2 hiba a SUG-felhívásnál ill. lekapcsolásnál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
-------------------	---

magyarázat:	A SUG-programozás GWPSON általi felhívásnál (állandó tárcsakerületi sebesség) az alábbi hibák egyike lépett fel: - Megpróbálták a SUG-programozást egy olyan orsóra kiválasztani, amely TMON, GWPSON, CLGON vagy a szerszám-hosszkorrekció aktiváláson keresztül már egy másik szerszámhoz van hozzárendelve. - Megpróbáltak egy szerszámot kiválasztani, amelyik nincs definiálva. - Megpróbáltak egy vágóélet (implicit) kiválasztani, amelyik nincs definiálva. (Implicit kiválasztás: egy szerszám D1-e, ha nincs megadva vágóél.) - A kiválasztás nem egy csiszolás-specifikus szerszámmra vonatkozik (400 -499). - Megpróbáltak SUG-ot az aktív szerszámmra kiválasztani, bár a szerszám-hosszkorrekció nincs bekapcsolva. - A kiválasztás egy érvénytelen orsószámmra vonatkozik. - Nullával egyenlő csiszolótárcsa-sugár került megadásra A SUG-programozás GWPSOFF általi lekapcsolásánál az alábbi hibák egyike lépett fel: - A lekapcsolás nem egy csiszolás-specifikus szerszámmra vonatkozik (400 -499). - Megpróbáltak SUG-ot az aktív szerszámmra lekapcsolni, bár a szerszám-hosszkorrekció nem aktiválódott. - A lekapcsolás egy érvénytelen orsószámmra vonatkozik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A GWPSON- ill. a GWPSOF-utasítás ellenőrzése. - A szerszámkorrekció-adatok ellenőrzése: \$TC_DP1 : 400 - 499; \$TC_TGP1: orsószám.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14822	[csatorna %1:] mondat %2 hibás SUG-programozás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A SUG (állandó tárcsakerületi sebesség) programozás választásánál GWPSON-nal vagy SUG 'S[orsószám] = érték'-kel történő programozásánál az alábbi hibák egyike lépett fel: Érvénytelen orsószám. Érvénytelen paraméterszám a sugárkiszámításra az \$TC_TPG9-ben. érvényes értékek: 3 \$TC_DP3-ra (hossz 1) 4 \$TC_DP4-re (hossz 2) 5 \$TC_DP5-re (hossz 3) 6 \$TC_DP6-ra (sugár) Érvénytelen szög az \$TC_TPG8-ban. érvényes értékek: -90 <= \$TC_TPG8 < +90 Nulla csiszolótárcsa sugár előmegadása
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszámkorrekció-adatok ellenőrzése. - \$TC_DP1 : 400 - 499 - \$TC_TGP1: orsószám - \$TC_TPG8: dőlésszög ferde tárcsánál - \$TC_TPG9: sugárkiszámítási korrekció-paraméter pl. 3 \$TC_GP3-ra
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14823	[csatorna %1:] mondat %2 hiba a szerszámellenőrzés felhívásánál ill. lekapcsolásánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A szerszámellenőrzés TMON-on keresztüli felhívásánál az alábbi hibák egyike lépett fel: - A felhívás nem egy csiszolás-specifikus szerszámmra vonatkozik (szerszámtípus 400 -499). - A felhívás egy érvénytelen orsószámra vonatkozik. - Megpróbálták a szerszámellenőrzést egy olyan orsóra kiválasztani, amely TMON, GWPSON, CLGON vagy a szerszám-hosszkorrekció aktiválása által már egy másik szerszámmhoz van hozzárendelve. - Megpróbáltak egy szerszámot kiválasztani, amelyik nincs definiálva. - Megpróbáltak egy vágóélet (implicit) kiválasztani, amelyik nincs definiálva. (Implicit kiválasztás: egy szerszám D1-e, ha nincs megadva vágóél.) - Megpróbálták a szerszámellenőrzést az aktív szerszámmra kiválasztani, bár még nem került szerszám-hosszkorrekció aktiválásra. - Érvénytelen paraméterszám a sugárkiszámításra az \$TC_TPG9-ben. Érvényes értékek: 3 a \$TC_DP3-ra (hossz 1) 4 a \$TC_DP4-re (hossz 2) 5 a \$TC_DP5-re (hossz 3) 6 a \$TC_DP6-ra (sugár) Nulla csiszoló tárcsa sugár elő-megadása A szerszámellenőrzés TMOF-on keresztüli lekapcsolásánál az alábbi hibák egyike lépett fel: - A lekapcsolás nem egy csiszolás-specifikus szerszámmra vonatkozik (400 -499). - Megpróbálták a szerszámellenőrzést az aktív szerszámmra lekapcsolni, bár a szerszám-hosszkorrekció nem aktív. - A lekapcsolás egy érvénytelen orsószámra vonatkozik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A TMON- ill. a TMOF-utasítás ellenőrzése. A szerszámkorrekció-adatok ellenőrzése. - \$TC_DP1 : 400 - 499. - \$TC_TPG1: orsószám. - \$TC_TPG8: dőlésszög ferde tárcsánál. - \$TC_TPG9: paraméterszám sugárkiszámításra pl. 3 \$TC_GP3-ra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14824	[csatorna %1:] mondat %2 SUG - konfliktus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A SUG állandó tárcsakerületi sebesség és a G96 S... állandó vágásebbesség funkciók egyidejű aktiválása egy orsóra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14840	[csatorna %1:] mondat %2 hibás értéktartomány állandó vágásebbesség
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott vágásebbesség nem fekszik a beadási tartományon belül. Metrikus beadási tartomány: 0,01 ... 9 999,99 [m/perc] Hüvelykes beadási tartomány: 0,1 ... 99 999,99 [hüv/perc]
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az S cím alatti vágássebességet a megengedett értéktartományon belül programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14850 [csatorna %1:] mondat %2 állandó vágósebesség vonatkoztatási tengelyének váltása nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: SCC[AX] utasítással meg lett kísérelve, az állandó vágósebesség vonatkoztatási tengelyét váltani.
Ez nem megengedett, ha a megadott tengely nem geometria-tengely.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzetet/szervizt értesíteni.
SCC[AX] programozásánál egy, a csatornában ismert geometria-tengelyt megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14860 [csatorna %1:] mondat%2 szerszám-vágósebesség kiválasztása nem megengedett, Ok %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hibaok

magyarázat: Az SVC vágósebesség kiválasztása az aktuális állapotban nem megengedett
Hibaokok: következő funkció aktív.
1: állandó vágósebesség G96, G961 vagy G962 aktív
2: SPOS/SPOSA/M19 (orsó-pozicionálás üzem) aktív
3: M70/tengelyüzem aktív
4: SUG aktív

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az SVC programozása előtt az orsóra a fordulatszám-vezérlés üzemet aktivizálni, pl. M3, M4 vagy M5 által.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14861 [csatorna %1:] mondat %2 SVC programozva, de nincs aktív szerszámkorrekció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az SVC vágósebesség programozva van a mondatban, de nincs aktív szerszámkorrekció.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az SVC utasítás előtt egy megfelelő szerszámot kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14862 [csatorna %1:] mondat %2 SVC programozva, de az aktív szerszámkorrekció nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Egy SVC vágósebesség van programozva egy mondatban, de az aktív szerszámkorrekció sugara nulla. Az aktív szerszámkorrekció sugara a \$TC_DP6, \$TC_DP12, \$TC_SCPx6 és \$TC_ECPx6 korrekció-paraméterekből tevődik össze.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az SVC utasítás előtt egy megfelelő szerszámkorrekciót nullánál nagyobb szerszámsugárral kiválasztani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14863 [csatorna %1:] mondat %2 a programozott SVC érték nulla vagy negatív

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az SVC vágósebesség programozott értéke nulla vagy negatív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy nullánál nagyobb SVC érték van programozva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14900 [csatorna %1:] mondat %2 középpont és végpont egyidejűleg programozva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy körnek a nyílásszögön keresztüli programozásánál a körközéppont és kiegészítőleg még egy körvégpont került programozásra. Ezzel a kör túl van határozva. A két pontoknak csak egyike megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Azon programozási változat kiválasztása, amelynél a méreteket a munkadarab-rajzból biztosan át lehet venni (számítási hibák kiküszöbölése).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14910 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen kör-nyílásszög

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy körnek a nyílásszögön keresztüli programozásánál egy negatív nyílásszög vagy egy nyílásszög ≥ 360 fok került programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A nyílásszöget a 0.0001 - 359.9999 [fok] megengedett értéktartományon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

14920 [csatorna %1:] mondat %2 a kör közbensőpontja hibás

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
-------------------	--

magyarázat:	Egy körnek egy közbensőponton (CIP) keresztüli programozásánál mind 3 pont (kezdő-, vég- és közbensőpont) egy egyenes fekszik és a 'közbensőpont' (az I, J, K interpolációs paraméterek által programozva) nem fekszik a kezdő- és a végpont között. Ha a körnél egy csavarvonal komponenseiről lenne szó (Helix), akkor a további mondatfeldolgozásról a fordulatszám megadása (TURN=... kulcsszó) dönt: - TURN>0: Vészjelzés-kijelzés, mivel a körsugár végtelen nagy. - TURN=0 és CIP-adat a kezdő- és a végpont között van: a kezdőponttól a végpontra egy egyenes generálódik (vészjelzés nélkül).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A közbensőpont pozícióit az I, J és K paraméterekkel úgy helyezzük el, hogy az ténylegesen a kör-kezdő- és -végpont között feküdjék, vagy mondjunk le az ilyen jellegű körprogramozásról és a kört a sugárral vagy a nyílásszöggel vagy a középponti paraméterekkel programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15000	[csatorna %1:] mondat %2 csatorna-sync-utasítás nem megengedett jellel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM-utasítás 1-nél kisebb vagy (MAXNUM_MARKER * MAXNUM_CHANNELS)-nél nagyobb jelölőszámmal programozva. Kivétel : CLEARM(0) megengedett és törli az összes jelölt a csatornában !
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az utasítás megfelelő helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15010	[csatorna %1:] mondat %2 program-koordinálási utasítás érvénytelen csatornaszámmal
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy WAITM-, WAITMC-, INIT- vagy START-utasítás egy érvénytelen csatornaszámmal történő programozása.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az utasítás megfelelő helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15020	[csatorna %1:] mondat %2 CHANDATA-utasítás nem hajtható végre. Csatorna %3 nem aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string (CHANDATA-paraméter)
magyarázat:	Egy CHANDATA-utasítással az adatbeadás kiválasztása egy olyan csatornára, amely nem aktivált. A többcsatornás adatok beolvasásának szerkezeti okokból 2-szer kell megtörténnie.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervízt. - Az érintett csatorna gépadatok-/opció-adatokon keresztüli aktiválása vagy - A CHANDATA-utasítás és az összes utána következő a csatorna-adatokra irányuló hozzárendelések törlése. A hibajelentés rendszeresen egy olyan INITIAL-Init-modul első beolvasásánál lép fel, amellyel egy többcsatornás rendszer telepítésének kell megtörténnie. Ebben az esetben a következőket kell elvégezni: 1. NCK-Restart végrehajtása azért, hogy a már beolvasott globális gépadatokat a további csatornák telepítésére hatásossá tegyék. 2. Az INITIAL-Init-modul beolvasásának megismétlése.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15021	[csatorna %1:] mondat %2 CHANDATA-utasítás érvénytelen csatornaszámmal
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy CHANDATA-utasítással az adatbeadás kiválasztása egy nem megengedett csatornára. Pl. <1, > maximális csatornaszám, nem a kivitelező csatorna.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A CHANDATA-utasítás programozása az aktuális konfiguráció és tervezés szerint.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15025	CHANDATA(%3): Csatorna nem aktív. Adatokat nem veszi figyelembe
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = CHANDATA paraméter
magyarázat:	Egy CHANDATA-utasítással az adatbeadás kiválasztása egy jelenleg nem aktív csatornára.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ez egy utalásos vészjelzés, amire arra utal, hogy az NCK-ba bevitelre kerülő fájl egy inaktív csatorna adatait tartalmazza. Az inaktív csatorna száma megadásra kerül. Ennek a csatornának az adatai ezután az NCK-ban nem állnak rendelkezésre. A vészjelzésnek két oka lehet: (1.) a csatorna csak egy következő NCK-RESET/POWERON által lesz aktiválva; vagyis a fájlt euztán még egyszer be kell vinni. Ha vészjelzés ezután ismét fellép, akkor az az oka, hogy (2.) a megnevezett csatornát tényleg nem kell aktiválni, de az adatok a fájlban vannak. Vizsgáljuk meg a (2.) okhoz, hogy a berendezés a megnevezett csatornát megfelelő módon nem aktiválta. Ha igen, akkor egy további NCK-RESET/POWERON után további intézkedések nélkül lehet tovább haladni; vagyis nem szükséges a fájlt még egyszer bevinni. Ha nem, akkor gondoskodni kell róla, hogy a tévesen inaktív csatorna ismét aktív legyen. Ha a csatorna aktiválásához szükséges beállítások magában a beviendő fájlban vannak (pl. archív fájl), akkor vagy a fájlt a megfelelő programokkal meg kell változtatni, vagy a berendezésen, amelyen a fájl létre lett hozva, a fájlt a megfelelő csatornaszámmal még egyszer létre kell hozni. Alkalmazott vészjelzések: 15020, 15021
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15030	[csatorna %1:] mondat %2 különböző mértékrendszer-beállítások
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az INCH ill. METRIC utasítás leírja a mértékrendszert, amelyben az adatok a vezérlésből kiolvasásra kerülnek. Annak megakadályozására, hogy az adatok, amelyek csak bizonyos mértékrendszerre érvényesek, hibásan legyenek értelmezve, csak a fenti utasítás és az aktív mértékrendszer egyezése estén kerülnek átvételre az adatok.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mértékrendszert váltani vagy a mértékrendszer beállításának megfelelő adatokat beolvasni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15100 [csatorna %1:] mondat %2 REORG-megszakítás logfájl-túlszordulás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az előrefutás és a főfutás feldolgozás szinkronizációjához REORG-gal a vezérlésnek szüksége van a változás adatokra, amelyeket egy logfájlban kezelnek. A vészjelzés mutatja, hogy a csatornában az adott mondatnál nincs több logfájl hely.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az aktuális munkadarab-program további feldolgozásához nincs segítség intézkedési lehetőség, viszont

1. a logfájl méret igényt csökkenteni lehet:
az előrefutás és a főfutam közötti távolságot megfelelő STOPRE előfutás-állj paranccsal csökkenteni
2. a logfájl az alábbi csatorna-specifikus gépadatokkal meg kell növelni:
MD 28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM és
MD 28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15110 [csatorna %1:] mondat %2 REORG nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az előrefutás és a főfutás feldolgozás szinkronizációjához REORG-gal a vezérlésnek szüksége van a változás adatokra, amelyeket egy logfájlban kezelnek. A vészjelzés mutatja, hogy a csatornában az adott mondatnál nincs több logfájl hely.
A vészjelzést azt mondja, hogy a logfájl törlődött azért, hogy kiegészítő tárolót kaphassunk a programfeldolgozásra. Ezzel az előfutam-tároló REORG-jára a következő incidencia-pontig nincs több lehetőség.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az aktuális munkadarab-program további feldolgozásához nincs segítség intézkedési lehetőség, viszont

1. a logfájl méret igényt csökkenteni lehet:
az előrefutás és a főfutam közötti távolságot megfelelő STOPRE előfutás-állj paranccsal
2. a logfájl az alábbi csatorna-specifikus gépadatokkal meg kell növelni:
MD28000 \$MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM és
MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

15120 Ha most Powerfail: utoljára megváltozott adatok elvesznek; index/pufferméret= %1

paraméter: %1 = index/pufferméret

magyarázat:	Utaló-vészjelzés. A vészjelzésnek nincs negatív hatása a pillanatnyi megmunkálásra. A rendszer egyik belső adatpuffere, amelyik az utoljára megváltozott puffereelt adatokat tárolja, túlsordult (mert az adatváltozás üteme pillanatnyilag túl nagy). A vészjelzés arra utal, hogy ebben a helyzetben egy véletlen feszültség-kiesés (Powerfail) (hálózati zavar, berendezés leválasztása a tápfeszültség ellátásról) a közvetlenül előtte megváltozott puffereelt adatok (szerszámadatok, munkadarabprogramok, R-paraméterek, GUD-ok, ...) elvesztését okozná. Ha a berendezés olyan környezetben működik, ahol Powerfail nem léphet fel, a vészjelzés kiadását a MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] = 0 gépadattal meg lehet akadályozni. A paraméter %1 információt ad gépadat indexről és az ott beállított pufferméretéről.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a vészjelzés csak véletlenszerűen fordul elő, lehet utalásnak tekinteni. A vezérlés szabályos működése nincs befolyásolva. Ha az okot nem lehet megszüntetni, a vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8') beállításával is el lehet nyomni. Ha a vészjelzés állandóan fennáll, kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Ekkor a MD18232 \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index] értékét meg kell növelni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

15122	PowerOn Powerfail után: %1 adat lett helyreállítva, ebből %2 gépadat, %3 hiba.
paraméter:	%1 = adatok száma %2 = gépadatok száma %3 = fellépett hibák száma
magyarázat:	Utaló vészjelzés. A vészjelzésnek nincs negatív hatása, ha %3, a fellépett hibák száma nulla. %1 megadja az elemi és komplex adat-helyreállítási kísérletek számát, amelyek a PowerOff vagy feszültség-kimaradás utáni PowerOn-nál a perzisztens NCK adatok helyreállításához lettek végrehajtva. %2 megadja a helyreállított gépadatok számát. Ha az érték nagyobb nullánál, szükséges lehet egy további meleg-start (NCK-Reset), hogy a feszültség-kimaradás előtti - esetleg konfiguráló - gépadat változásokat hatásossá tegye. %3 megadja az adatok helyreállításánál fellépett hibák számát.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha %3, a fellépett hibák száma, nulla, a vészjelzés informatív / utaló jellegű. Ha %3, a fellépett hibák száma, nagyobb nullánál, a hiba egy szoftverhibára utal. Az adatokkal nem ajánlatos tovább dolgozni. Kérjük, a további munka előtt egy megfelelő archív-fájl beolvasni, a következmény-problémák elkerülésére. Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF fájl olyan információkat tartalmaz, amelyek segíthetik a Siemens-et a hiba megállapításában.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15150	[csatorna %1:] mondat %2 külső utántöltés megszakítódott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A feldolgozás kívülről megszakadt, mert az utántöltés-puffer nem tartalmaz elegendő gépfunkció-mondatot (elmozdulás mondatok, segédfunkció, várakozási idő stb.). Hátér: A már feldolgozott gépfunkció-mondatok felszabadításával ez a tároló is szabad lesz az utántöltés-pufferben. Ha nem lesznek további gépfunkció-mondatok engedélyezve, nincs mit utántölteni - egy Dead-Lock helyzet áll elő. Példák: - Extrém hosszú görbetáblázat definíciója külső feldolgozásnál. - REPEAT utasítás: REPEAT hurok nincs teljesen az utántöltés pufferben.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Gépfunkciós mondatok beszúrása a munkadarab-programba.
- Utántöltés puffert megnövelni (MD18360 \$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Görbe-táblázatot csökkenteni (utalás: a CTABDEF/CTABEND-en belüli mondatok nem gépfunkció-mondatok).
- REPEATutasítás: REPEAT hurkot EXTCALL hívással helyettesíteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15160 [csatorna %1:] mondat %2 hibás előrefutás-beállítás, mondatok száma %3, funkció ID %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = Hiányzó mondatok száma a mondat előkészítéshez
%4 = Funkció ID, amelyre a probléma meg lett állapítva

magyarázat: A mondat előkészítéshez kiegészítőleg szükséges a %3 paraméterben megadott számú mondat.
A %4 paraméter alapján további hiba diagnózis lehetséges a következő lista alapján, amelyben a probléma környezete lett megadva:

100 - 199: interpreter
200 - 299: szerszámsugár-korrekción
300 - 399: Compile ciklus
400 - 499: LookAhead
500 - 599: orsó
600 - 699: újra pozicionálás
700 - 999: kontúr feldolgozás
1000 - 1099: lyukasztás
1100 - 1499: szerszámtárolás
1500 - 1599: puha rá- és lemenet

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az MD28070 \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP előrefutás beállítást a paraméter %3-ban megadott számú mondatdal megemelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15165 [csatorna %1:] mondat %2 hiba az ASUP %3 fordításánál vagy interpretációjánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = string

magyarázat: A munkadarab-program startjánál és egy ASUP startjánál Reset-állapotban feldolgozásra kerül az összes, ebben az időpontban aktiválható ASUP adatrésze:

- PLC ASUP-ok
- MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK-kal beállított eseményvezérelt programfelhívások
- ASUP-ok mondatkeresés után (MD11450 \$MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1)
- szerkeszthető rendszer ASUP-ok (\$MN_ASUP_EDITABLE)

Ha hiba lép fel (fordító vagy interpreter), először a 15165 vészjelzés kerül kiadásra és ezután egy fordító- vagy interpreter vészjelzés, ami a hibát pontosan leírja. A 15165 vészjelzés interpolátor stopot okoz. Korrekciós mondat nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15166 [csatorna %1:] Alkalmazó rendszer-ASUP _N_ASUP_SPF nincs

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A MD11610 \$MN_ASUP_EDITABLE gépadattal a 'Alkalmazó definiálta rendszer-ASUP' aktiválva lett. A hozzátartozó alkalmazói programot nem lehet megtalálni a megfelelő keresési ágakban:

- 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF

- 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Tovább dolgozás szabvány rendszer-ASUP-pal.

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazó definiálta rendszer-ASUP-ot a /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF vagy /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF alatt betölteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15170 [csatorna %1:] mondat %2 program %3-at nem lehetett lefordítani

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = string

magyarázat: A fordítási módban egy hiba lépett fel. Az azután kijelzett (átalakító-)hibajelentés az itt megadott programra vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15171 [csatorna %1:] mondat %2 fordítás %3 régebbi, mint a hozzátartozó alprogram

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = Fordítás fájl név

magyarázat: Egy előre lefordított alprogram felhívásánál megállapításra került, hogy a fordítás régebbi, mint a hozzátartozó SPF fájl. A fordítás törölve lett, és Start-nál a fordítás helyett az alprogram lesz végrehajtva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15172 [csatorna %1:] mondat %2 alprogram %3. Az elő-feldolgozás időpontjában nem volt interfész.

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = program név

magyarázat: Lefordítási módban az elő-lefordítás időpontjában nem volt a felhívandó alprogramnak program-interfésze.

reakció: Interpreter állj

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot korrigálni vagy a program-interfészt újra képezni és a programot újra elő-lefordítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15173	[csatorna %1:] mondat %2 változó %3 az előzetes feldolgozás időpontjában nem volt ismert.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = változók
magyarázat:	A program előzetes lefordítása idején a változó %3 a vezérlésben nem volt ismert.
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot korrigálni vagy a változót az előre lefordítás időpontjára ismertté tenni, pl. új GUD-változókat az előre lefordítás előtt aktiválni. Ezután az előre lefordítást újra elindítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15175	[csatorna %1:] mondat %2 program %3 Nem lehetett interfészeket képezni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string
magyarázat:	Az interfész-képzőmódban egy hiba lépett fel. Az azután kijelzett (átalakító-) hibajelentés az itt megadott programra vonatkozik. Speciálisan ciklusprogramoknak az NCK-ba történő új bevitelénél problémák adódhatnak akkor, ha az MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM gépadatok túl kicsi értékekkel kerültek beállításra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A munkadarabprogram helyesbítése - Ha a ciklusprogramokat újonnan vittük be, vagy visszük be az NCK-ba, akkor tipikusan az alábbi gépadatok értékeit meg kell növelni MD18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM. Lásd különös tekintettel a 6010 sz. vészjelzés leírását is
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
15176	[csatorna %1] mondat %2 program %3 csak PowerOn után dolgozható fel.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = fájlnev
magyarázat:	Ha az NCK-ba egy kódolt program lesz betöltve, akkor utána egy NCK Reset-et (meleg indítás) kell végrehajtani, mert az NCK felfutásban a kódolt program hatékony feldolgozáshoz belső adatok lesznek előkészítve. Egy kódolt NC-program felhívásánál meg lett állapítva, hogy ezek az adatok nincsenek meg vagy a kódolt NC-program aktuális verziójához képest elavultak.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NCK-Reset-et (meleg indítás) végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15177	[csatorna %1] mondat %2 hiba a program %3 feldolgozásánál, hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = fájlnev %4 = hibakód
magyarázat:	Ha az NCK-ba egy kódolt program lesz betöltve, akkor utána egy NCK Reset-et (meleg indítás) kell végrehajtani, mert az NCK felfutásban a kódolt program hatékony feldolgozáshoz belső adatok lesznek előkészítve. Ennél a következő probléma lépett fel: Hibakód 1: Hiba a program %4 beolvasásánál Hibakód 2: Nem áll elegendő DRAM-tároló rendelkezésre az előkészített adatok elhelyezésére.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Hibakód %1: Program %4-et újra kódolni és tölteni. Ezután NCK-Reset-et (meleg indítást) végrehajtani. Hibakód 2: rendszer SL 710-740, 802D, 828D: \$MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE növelni. rendszer SL 840 DI: \$MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE növelni. Ezután NCK-Reset-et (meleg indítás) végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15180	[csatorna %1:] mondat %2 hiba a program %3feldolgozásánál INI/DEF-fájlként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string
magyarázat:	Egy inicializálási program (INI-fájl) ill. egy GUD- vagy makró-definíciós fájl feldolgozásánál hiba lépett fel. Az azután kijelzett hibajelentés az itt megadott fájlra vonatkozik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az inicializálási program (INI-fájl) ill. a GUD- vagy makró-definíciós fájl (DEF-fájl) helyesbítése. A 12380 ill. 12460 vészjelzéssel összefüggésben tároló-konfigurációt is megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15182	[csatorna %1:] ciklus vészjelzés a megváltoztatott %3 Siemens ciklusból
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = A megváltoztatott SIEMENS ciklus ág- és fájlneve
magyarázat:	Egy, felhasználó által megváltoztatott Siemens ciklus feldolgozásánál egy ciklus vészjelzés lett kiadva SETAL()-al (lásd a következmény vészjelzést a vészjelzés kiadásban). Mivel a Siemens ciklust a felhasználó (pl. gépgyártó) megváltoztatta, a ciklus vészjelzés okát a ciklust megváltoztató felhasználó kell megállapítsa/megszüntesse.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A ciklus vészjelzést okozó hiba okának vizsgálatát a Siemens nem tudja elvégezni, mert a megváltoztatott ciklus know-how-ja csak a ciklus megváltoztatásáért felelősnél található.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15185	[csatorna %1:] %2 hiba az INI-fájlban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = felismert hibák száma
magyarázat:	Az _N_INITIAL_INI inicializálás-program feldolgozásánál hiba lett megállapítva. Ez a vészjelzés megjelenik akkor is, ha az _N_INITIAL_INI feldolgozása során a GUD definíciós-fájlban vagy a felfutásnál a makró definíciós-fájlban hiba lett megállapítva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az INI-ill. DEF-fájlt vagy az MD helyesbítése és új INI-fájl ('upload'-on keresztül) előállítása
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15186	[csatorna %1:] %2 hiba a GUD-, makró- vagy INI-fájlban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = felismert hibák száma

magyarázat:	A GUD-/makró-definíciós fájlok (DEF fájlok) vagy az inicializálási fájlok (INI fájlok) feldolgozásánál %2 hiba lett megállapítva. A 15180 vészjelzés már jelezte, hogy melyik fájlról van szó. A fellépő hiba előzőleg már hiba-specifikus vészjelzéssel, pl. 12080 "Szintaxis hiba", jelezve lett.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Definíciós-fájlt ill. inicializálási fájlt korrigálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15187 [csatorna %1:] Hiba a PROGEVENT-fájl %3 feldolgozásánál.

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = PROGEVENT fájlnev
magyarázat:	Egy PROGEVENT feldolgozásánál egy hiba lépett fel. A 15187 vészjelzés kijelzi a program nevét, amelyik PROGEVENT-ként lett elindítva. A 15187 vészjelzés azzal a vészjelzéssel együtt lesz kiadva, amelyik leírja a hiba okát. A 15187 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a vészjelzés egy a PROGEVENT-ből indított alprogramban lép fel.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	PROGEVENT-fájlt (alprogram) korrigálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15188 [csatorna %1:] Hiba az ASUP-fájl %3 feldolgozásánál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = nincs használva %3 = ASUP fájlnev
magyarázat:	Egy ASUP feldolgozásánál egy hiba lépett fel. A 15188 vészjelzés kijelzi a program nevét, amelyik ASUP-ként lett elindítva. A 15188 vészjelzés azzal a vészjelzéssel együtt lesz kiadva, amelyik leírja a hiba okát. A 15188 vészjelzés akkor is ki lesz adva, ha a vészjelzés egy a ASUP-ből indított alprogramban lép fel.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	ASUP-program (alprogram) korrigálása
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15189 [csatorna %1:] hiba az SAFE.SPF végrehajtásánál

paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A Safety-Integrated NC inicializálási programjának végrehajtásánál /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF egy hiba lépett fel. Ez a vészjelzés a hiba okát leíró vészjelzéssel együtt lesz kiadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	/_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF-t korrigálni és NCK-Reset-et végrehajtani.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

15190 [csatorna %1:] mondat %2 nincs szabad tároló az alprogramfelhívásra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az interpreterben a következő Deadlock lett megállapítva: Egy alprogram felhívására tárolóra van szükség. A modul-tároló viszont üres és nincs kilátás arra, hogy az előremenet/főmenet- sortároló feldolgozásával új mondatelemeket kaphassunk, mivel ez a sortároló ugyancsak üres.

reakció: Korrekció mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A MD28010 \$MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 \$MC_MM_LUD_VALUES_MEM/ MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC gépadatok megnövelése vagy az alprogramfelhívás előtt előremenet-állj STOPRE programozása

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15300 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen átfutásszám mondatkeresésnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A 'Kiszámításos mondatkereső menet' funkcionál a P oszlopba (átfutásszám) egy negatív átfutásszám került beadásra. A megengedett értéktartomány P 1 - P 9 999.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az értéktartományon belül csak pozitív átfutásszámot adjunk be.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15320 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett keresőmeneti megbízatás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A keresőmeneti megbízatás (a keresőcél típusa) kisebb 1-nél vagy nagyobb 5-nél. Ez a keresőmeneti ablak típus oszlopában kerül beírásra. A következő megengedett keresőmeneti megbízatások léteznek:

Típus	Jelentése
1	keresés mondat számra
2	keresés címkére
3	keresés stringre
4	keresés programnévre
5	keresés egy fájl sor-számára

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A keresőmeneti megbízatás megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15330 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett mondat szám keresőcélként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Szintakszishiba! Mondatszámként pozitív integer-számok megengedettek. Főmondatoknál egy ':' és mellékmondatoknál egy 'N' helyezendő eléje.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadás megismétlése helyesbített mondat számmal.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15340	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett címke keresőcélként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Szintakszishiba! Egy címkének legalább 2 és maximum 32 jelet kell tartalmazni, s emellett az első két jelnek betűnek vagy aláhúzás-jelnek kell lennie. Címkéket egy kettősponttal kell lezárni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A beadás megismétlése helyesbített címkével.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
15350	[csatorna %1:] mondat %2 keresőcélt nem talál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A megadott program a programvégig átkeresve anélkül, hogy az előre beállított keresőcélt megtalálta volna.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a munkadarab-programot, változtassuk meg a keresőcélt (írás hiba a munkadarab-programban) és indítsuk újra a keresést.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15370	[csatorna %1:] Keresőcélt mondatkeresésnél nem talál
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Mondatkeresésnél egy nem megengedett keresőcél megadása (pl. negatív mondat szám).
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a megadott mondat számot, a címkéket vagy a jelláncot. A beadást helyes keresőcéllal ismételjük meg.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
15380	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett növekményes programozás a tengely %3-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely
magyarázat:	Egy tengely első programozása 'Keresés mondatvégponton' után növekményesen történik. Ez a következő helyzetekben nem megengedett: - A keresési cél után transzformációváltás történt - Egy forgatásrész tartalmazó Frame aktív. A programozott tengely részt vesz a forgatásban.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Olyan keresőcélt találni, amiben a tengelyek abszolút vannak programozva. A keresés során a pozíció összegzést kikapcsolni SD42444 \$SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE Keresést 'számítás a kontúr' -nal alkalmazni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15390	[csatorna %1:] mondat %2 %3 nem lett végrehajtva mondatkeresésnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = forrás-szimbólum

magyarázat:	Mondatkeresésnél az elektronikus hajtómű kapcsolására, törlésére és definiálására vonatkozó utasítások nem lettek végrehajtva és összegyűjtve hanem egyszerűen át lettek lépve.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kívánt hajtómű állapotot ASUP-pal beállítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15395	[csatorna %1:] Master-Slave mondatkeresésénél nem hajtható végre
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A munkadarab-programban egy Master-Slave csatolást MASLON utasítással zárni kell. A \$P_SEARCH_MASLD pozíció-eltérést a mondatkeresés közben nem lehet kiszámítani, mert a csatolandó tengelyek különböző csatornáknak vannak.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Biztosítani, hogy az érintett tengelyek ugyanabban a csatornában vannak.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15400	[csatorna %1:] mondat %2 kiválasztott Initial-Init-modul nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kezelésem keresztül egy olyan INI-modul került egy olvasási-, írási- vagy feldolgozási-funkcióra kiválasztásra: 1. amely az NCK-tartományban nem létezik vagy 2. nem rendelkezik a szükséges védőfokozattal, amelyre a funkció végrehajtásához szükség lenne
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük azt, hogy a kiválasztott INI-modul az NCK fájlrendszerében elhelyezésre került-e. A pillanatnyi védőfokozatot azon védőfokozattal legalább azonosra (vagy annál nagyobbra) előválasszuk, mint ez az olvasási-, írási- vagy feldolgozási-funkcióra a fájl-előállításánál meghatározásra került.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15410	[csatorna %1:] mondat %2 inicializálási fájl nem megengedett M-funkcióval
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy Init-modulban egyetlen M-funkcióként csak a programvég állhat M02, M17 vagy M30-mal.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az összes M-funkciót a végjelölés kivételével távolítsuk el az Init-modulból. Egy Init-modul csak érték-hozzárendeléseket tartalmazhat (és globális adatdefiníciókat akkor, ha ezek egy később végrehajtandó programban nem kerülnek ismét meghatározásra), de mozgási- vagy szinkronizációsakat nem.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15420	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás az aktuális módban nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A vészjelzés az alábbi helyzetekben kerül kiadásra: - Egy INI-fájl vagy egy definíciós-fájl (makró vagy GUD) feldolgozásánál az interpreter egy nem megengedett utasítást (pl. egy elmozdulási utasítás) talált. - Egy GUD-fájlban egy gépadat hozzáférési védelmét REDEF-fel meg kell változtatni, ám bár létezik egy ACCESS-fájl (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF) Gépadatok hozzáférési jogait csak egy REDEF-et tartalmazó ACCESS-fájlal szabad megváltoztatni. - A /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF Safety inicializálási program feldolgozásánál az ehhez definiált csökkentett nyelvi terjedelem alapján egy nem megengedett utasítás lett felismerve.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- INI-, GUD- vagy makró-fájl helyesbítése; - munkadarabprogram helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15450	[csatorna %1:] mondat %2 lefordított program nem tárolható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Fordítási módban egy lefordított programot nem lehetett tárolni. Az alábbi okok egyike áll fenn: - tárolóhely-hiány - közbelső kód-sor (Compiler) túl nagy
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkatárolóban helyet csinálni ill. munkadarabprogramot változtatni (kevésbé bonyolult).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

15460	[csatorna %1:] mondat %2 szintakszishiba öntartásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A mondatban programozott címek nem férnek össze a modálisan hatásos, szintakszis-meghatározó G-funkciókkal. Példa: N100 G01 ... I .. J.. K.. LF
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kijelzett mondat helyesbítése; a G-funkciók és a címek mondatbeli összeegyeztetése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15500	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett nyírási szög
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A CSHEAR funkció egy nem megengedett (nem lehetséges) nyírási szöggel került felhívásra, pl. ha a tengelyvektorok közötti szögösszeg 360 fokot túllépi.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A nyírási szög programozása a gép-/munkadarab-rendszer geometriai feltételeinek figyelembe vételével.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15700	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett ciklus-vészjelzés-szám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = ciklus vészjelzésszám
magyarázat:	Egy SETAL-utasítás 60 000-nél kisebb vagy 69 999-nél nagyobb ciklusvészjelzés-számmal került programozásra.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A SETAL-utasításban a vészjelzés-számot a helyes tartományban programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15701	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 nem engedélyezett ciklus vészjelzésszám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = ciklus vészjelzésszám
magyarázat:	Egy SETAL-utasítás 60 000-nél kisebb vagy 69 999-nél nagyobb ciklusvészjelzés-számmal került programozásra.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A SETAL-utasításban a vészjelzés-számot a helyes tartományban programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15800	[csatorna %1:] mondat %2 hibás kiindulási feltételek CONTPRON/ CONTDCON-ra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A CONTPRON/CONTDCON-nál az indítási feltételek hibásak: - G40 nem aktív - SPLINE vagy POLY aktív - Ismeretlen megmunkálási mód programozva - Átadott megmunkálási irány nincs definiálva - LUD-ok definíciója helytelen alprogram-szinten. - A kör átadott koordinátái
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
15810	[csatorna %1:] mondat %2 hibás Array-dimenzió CONTPRON/CONTDCON-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A CONTPRON/CONTDCON-ra létrehozott mező oszlopszáma nem felel meg az aktuális programozói utasításban megadottnak.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

15900 [csatorna %1:] mondat %2 hibás Array-dimenzió CONTPRON/CONTDCON-nál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mérés maradékút-törléssel
A munkadarabprogramban a MEAS utasítással (mérés maradékút-törléssel) egy mérőérzékelő lett programozva, ami nem engedélyezett. Engedélyezettek a mérőérzékelő számok
0 ... nincs mérőérzékelő
1 ... mérőérzékelő 1
2 ... mérőérzékelő 2
attól függetlenül, hogy a mérőérzékelő ténylegesen csatlakoztatva van-e.
példa:
N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
mérőérzékelő 2 maradékút-törléssel

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A MEAS=... kulcsszót egy fentebb megadott határok között lévő mérőérzékelő-számmal lássuk el. Annak meg kell felelnie a mérőérzékelő hardver-csatlakozásának.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15950 [csatorna %1:] mondat %2 mérőtapintó nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mérés maradékút-törléssel
A munkadarabprogramban a MEAS utasítással (mérés maradékút-törléssel) nincs tengely programozva vagy az elmozdulás nulla.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése és a mérés-mondat kiegészítése a tengelycímmel ill. az elmozdulási úttal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

15960 [csatorna %1:] mondat %2 mérőtapintó nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mérés meradékút-törlés nélkül.
A munkadarab-programban a MEAW (maradékút-törlés nélküli mérés) utasítással nincs tengely programozva vagy egy nulla értékű elmozdulás van programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése és a mérés-mondat kiegészítése a tengelycímmel ill. az elmozdulási úttal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16000	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett érték a leemelés-irányra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A 'Gyorsleemelés a kontúrról'-nál (kulcsszó: LIFTFAST) a leemelés-irányra egy olyan kódérték került programozásra (kulcsszó: ALF=...), amely a megengedett tartományon kívül fekszik (megengedett értéktartomány: 0 ... 8). Aktív marósugár-korrektúránál: G41-nél a 2, 3 és 4 kódszám és G42-nél a 6, 7 és 8 kódszám nem alkalmazható, mivel ezek a kontúrra való irányt kódolják.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az ALF=... -ban a leemelésirányt a megengedett határokon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16005	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett érték a leemelésútra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Hibás programozás: a leemelésút értéke nem lehet negatív.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16010	[csatorna %1:] mondat %2 megmunkálás-állj gyorsfelemelkedésnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	LIFTFAST lett programozva interrupt-rutin (ASUP) nélkül). A leemelőmozgás végrehajtása után a csatorna le lesz állítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A csatorna leállítása után a tengelyeket JOG-ban kézzel kell szabadra mozgatni és a programot Reset-tel kell megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16015	[csatorna %1:] mondat %2 hibás tengely jelölő %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	LIFTFAST-nál tengelyek különböző koordináta rendszerekből való tengelyjelölőkkel lettek programozva. A tengelymozgás így nem egyértelmű.
reakció:	Korrektúrák mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy koordináta rendszer tengelyjelölőit alkalmazni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16016	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 számára nincs visszahúzási pozíció programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	LIFTFAST-nál a visszahúzás engedélyezése az érintett tengely visszahúzási pozíciója megadása nélkül lett programozva. Így a visszahúzás nem egyértelmű
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az érintett tengelyre visszahúzási pozíciót programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16017	[csatorna %1:] mondat %2, jelölő %3, LIFTFAST ignorálja ezt a tengelyt, aktuális tengely nem visszahúzás-képes
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó %3 = Jelölés
magyarázat:	A LIFTFAST-ot erre a tengelyre használni. A vészjelzés elnyomható az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11-gyel. A jelölő (paraméter 3) bit-kódolt és kijelzi a vészjelzés néhány lehetséges okát: 0x01 Tengely egy másik csatornában 0x02 Tengely orsó módusban (pl. SPOS) 0x04 Tengely PLC-tengely 0x08 Tengely inga-tengely 0x10 Tengely semleges tengely 0x20 Tengely csatolt slave-tengely 0x40 Tengely statikus szinkronakció Szokásos programozási reakciók áttekintése LIFTFAST-nál: tengely szín.ak. reakció LIFTFAST-ra ----- pálya STOP + LIFTFAST POS STOP + LIFTFAST POS mond. STOP + LIFTFAST POS modál STOP + LIFTFAST POS stati. RUN + SHOWALARM 16017 POSA STOP + LIFTFAST MOV mond. STOP + LIFTFAST MOV modál. STOP + LIFTFAST MOV stati. RUN + SHOWALARM 16017 PLC RUN + SHOWALARM 16017 inga RUN + SHOWALARM 16017 SPOS STOP + SHOWALARM 16017 SPOS mond. STOP + SHOWALARM 16017 SPOS modál. STOP + SHOWALARM 16017 SPOS stati. RUN + SHOWALARM 16017 SPOSA STOP + SHOWALARM 16017
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt POLFMLIN-ből ill. POLFMASK-ból eltávolítani.
A vészjelzés elnyomható a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 11-gyel.
A LIFTFAST időpontjában egy tengely van a LIFTFAST-ra programozva, de a tengely állapota nem engedi meg a LIFTFAST-ot (pl. inga-tengely vagy orsó) ill. a tengely nincs a csatornában. A LIFTFAST -ot csak olyan tengelyre szabadna alkalmazni, amelyek a visszahúzást pillanatnyilag is végre tudja hajtani, a POLFMASK ill. POLFMLIN ennek megfelelően illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16020 **[csatorna %1:] mondat %2-ben nem lehet repozícionálni.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Programozási ill. kezelési hiba:
Repozícionálás REPOS paranccsal csak egy ASUP-ban (interrupt programok) lehetséges.
Ha pl. a REPOS utasítás a főprogramban vagy egy ciklusban van programozva, akkor a munkadarab-program 16020-as vészjelzéssel kerül megszakításra.
Emellett a következő helyzetekben lesz vészjelzés:
- \$AC_RETPOINT (újra rámenetel pozíció) hozzáférés ASUP-on kívül (pl. főprogramban)
- Egy repozícionálandó tengely a megszakított mondatban lengőtengely volt szinkron ráállással (OSCILL) és most olyan állapotban van, ami nem teszi lehetővé, hogy a tengely lengőtengelyként mozogjon. Segítség: a tengelyt a repozícionálás előtt WAITP-vel 'semleges tengely' állapotba hozni.
- Egy repozícionálandó tengely a megszakított mondatban egy állítótengely volt egy lengőtengelyhez és most ilyenként nem mozgatható. Segítség: a tengelyt a repozícionálás előtt 'POS tengely' állapotba hozni.
- A megszakított mondatban menetvágás (G33, G34, G35, G335, G336) volt aktív.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program adott eseten megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16025 **[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett tengelycsere REPOS-utasítással a tengely %3 által**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelyjelölő

magyarázat: A REPOS-utasítással egy tengely vagy egy orsó lett programozva, amelyik ebben a pillanatban a NEUTRAL állapotban van. Mivel a REPOS-utasítás nem tud implicit GET-et végrehajtani, ezeket a tengelyeket/orsókat nem lehet újra-pozícionálni. A munkadarabprogram végrehajtása ezért megszakad.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az újra-pozícionálandó tengelyt/orsót a REPOS-utasítás előtt GET-utasítással a csatornához rendelni.
Példa:
GET(A) : A-tengelyt a csatornához rendelni
REPOS L A : Geometria-tengelyt és A-tengelyt újra-pozícionálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16100 **[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 a csatornában nem létezik**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = string

magyarázat:	Hibás programozás: az orsószám ebben a csatornában nem ismeretes. A vészjelzés a várakozási idővel vagy egy orsó funkcióval kapcsolatosan léphet fel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a munkadarab-programot arra, hogy a programozott orsószám helyes-e, ill. hogy a program a helyes csatornában fut-e le. MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX MACHAX ellenőrzése az összes géptengelyre arra, hogy egyben a programozott orsószám előfordul-e. Ennek a géptengely-számnak a MD 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED csatorna-specifikus gépadat egy csatornatengelyébe kell beírva lennie.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16105	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 nem rendelhető hozzá
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = string
magyarázat:	Programozás hibás: A programozott orsóhoz nincs valós orsó hozzárendelve az orsószám-átalakítóval. A vészjelzés felléphet a SD42800 \$SC_SPIND_ASSIGN_TAB[] szakszerűtlen alkalmazása miatt.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Beállítási adatokat helyesen beállítani vagy munkadarabprogramot megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16111	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 nincs fordulatszám programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó
magyarázat:	Egy fordulatszám programozása az elvárt.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fordulatszámot S[orsószám]=... programozni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16112	[csatorna %1:] mondat %2 követő-orsó %3 nem megengedett programozás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó
magyarázat:	Szinkronorsónál VV-csatolással a követőtengelyre egy kiegészítő mozgást csak M3, M4, M5, és S...-sel lehet programozni. A pozíció-megadásnál adódó utakat sebességcsatolásnál mindenek előtt hiányzó helyzetszabályozásnál nem lehet biztosan betartani. Ha nem a mérettartás és a reprodukálhatóság áll a középpontban, a vészjelzés elyomható a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1-gyel.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Szinkronorsó DV-csatolást használni vagy forgásirányt és fordulatszámot programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16120	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen index szerszám-finomkorrekció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Hibás programozás: A PUTFTOC-utasításban a 2. paraméter azt adja meg, hogy melyik szerszámparaméterre kell az értéket helyesbíteni (1 - 3 szerszámhosszak, 4 szerszámsugár). A programozott érték a megengedett tartományon kívül fekszik. Megengedett értékek 1 - 4, amennyiben online szerszámsugár-korrekció megengedett (lásd az MD20254 \$MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE gépadatot), egyébként az 1 - 3 érték.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása: hossz 1 - 3 vagy 4 sugárra megengedett
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16130	[csatorna %1:] mondat %2 utasítás FTOCON-nál nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	- 1. eset: Síkváltás nem megengedett akkor, ha a modális FTOCON G funkció: 'szerszám-finomkorrekció be' aktív. - 2. eset: Transzformáció-felhívás csak nulla-transzformációra vagy ferde tengelyek transzformációjára, Transmit-re vagy Tracyl-ra megengedett, ha FTOCON aktív. - 3. eset: Szerszámcsere M06-al nem megengedett akkor, ha FTOCON az utolsó szerszámcsere óta aktív volt. - 4. eset: Orientálható szerszámtartó aktív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása: szerszám-finomkorrekció lekapcsolása FTOCOF-al
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16140	[csatorna %1:] mondat %2 FTOCON nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szerszám-finomkorrekció (FTOC) az aktuális transzformációval nem fér össze. Ez aktív szerszámtartónál is érvényes.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása: szerszám-finomkorrekció lekapcsolása FTOCOF-al
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16150	[csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen orsós szám PUTFTOCF-nál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A PUTFTOC vagy PUTFTOCF-nál programozott orsós szám az orsós számok megengedett tartományán kívül fekszik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. Létezik-e a programozott orsós szám?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16200	[csatorna %1:] mondat %2 Spline- és polinom-interpoláció nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A Spline- és a polinom-interpoláció kiegészítések, amelyek a vezérlés alapkivitelében nincsenek meg.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Spline- és polinom-interpolációt ne programozzuk vagy adjuk hozzá az erre előírányzott kiegészítést.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16300	[csatorna %1:] mondat %2 nevező-polinom nullahelyekkel a paramétertartományon belül nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A programozott nevező-polinom (PL [] = ...-lal, tehát geometriatengely adat nélkül) egy nullahelyet tartalmaz a meghatározott paramétertartományon belül (PL = ...). Ezzel a számláló- és nevező-polinom hányadosa végtelen ill. meghatározatlan lesz.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A polinommondatot úgy változtassuk meg, hogy a polinomhosszon belül ne lépjen fel a nevező-polinomban nullahely.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16400	[csatorna %1:] mondat %2 pozicionáló tengely %3 nem tud a Spline-ban résztvenni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy SPLINEPATH-al (n, AX1, AX2, ...) egy Spline-egyesüléshez (n) hozzárendelt tengely POS vagy POSA-val pozicionáló tengelyként programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pozicionáló tengelyt ne rendeljük hozzá a Spline-egyesüléshez.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16410	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 nem geometria-tengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy geometria-tengely került programozásra, amely az aktuális transzformációnál (esetleg pillanatnyilag nincs aktív transzformáció) egyik géptengelyre sem ábrázolható. Példa: Transzformáció nélkül: polárkoordináta-rendszer X, Z, és C-tengellyel Transzformációval: Cartesius-féle koordináta-rendszer X, Y, és Z-vel pl. TRANSMIT-nál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kapcsoljuk be a transzformációs jelleget TRAORI-val (n) vagy ne programozunk a transzformációs-egyesülésben nem résztvevő geometria-tengelyeket.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16420	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Nem megengedett egy tengely többszöri programozása.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Töröljük a többször programozott tengelycímet.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16430	[csatorna %1:] mondat %2 geometria-tengely %3 nem lehet az elforgatott koordináta-rendszerben pozicionáló tengelyként mozgatni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Elforgatott koordináta-rendszerben egy geometria-tengely pozicionáló tengelykénti elmozgatása (tehát a tengelyvektorja mentén az elforgatott koordináta-rendszerben) több géptengely elmozgatását jelentené. Ez viszont ellentmond annak a pozicionáló tengelyi koncepciónak, amelynél egy tengelyinterpolátor a pályainterpolátoron túl megy!
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A geometria-tengelyeket csak kikapcsolt forgatásnál mozgassuk pozicionáló tengelyként. A rotáció kikapcsolása: ROT kulcsszó minden további tengely- és szögmegadás nélkül. Példa: N100 ROT
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16440	[csatorna %1:] mondat %2 elforgatás programozása nem létező geometriatengelyre.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy olyan elforgatás került programozásra, amely egy nem létező geometriatengelyt forgat.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16500	[csatorna %1:] mondat %2 letörés vagy lekerekítés negatív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Egy negatív letörés vagy lekerekítés került a CHF= ..., RND=... vagy RNDM=... kulcsszó alatt programozásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A letörési, lekerekítési és modális lekerekítési értékeket csak pozitív értékkel programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16510	[csatorna %1:] mondat %2 nincs síktengely az átmérő-programozáshoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Átmérő-programozás lett kiválasztva, bár nincsen megadva síktengely átmérő-programozással. Síktengelyeket az MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF ill. MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit 2-vel lehet megadni átmérő-programozáshoz. Átmérő-programozást a következőkkel lehet aktiválni: - G-csoport 29 DIAMON ill. DIAM90 alaphelyzet felfutásban - DIAMON ill. DIAM90 programozása - DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ill. DAC, DIC, RAC, RIC programozása
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A DIAMON/DIAM90 programozásánál MD20100 \$MC_DIAMETER_AX_DEF-rel meg kell adni egy síktengelyt. A DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] ill. DAC, DIC, RAC, RIC programozásánál az AX tengely egy MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit 2-vel megadott síktengely kell legyen az átmérő-programozáshoz.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16600	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám
magyarázat:	A programozott fordulatszám a beállított hajtóműfokozat fordulatszám-tartományán kívül esik. A programozott fordulatszám végrehajtásához a Hajtóműfokozatot váltani kell. Az automatikus Hajtóműfokozat-váltás (M40 aktív) végrehajtásához az orsó fordulatszám-vezérlés üzemmódban kell legyen. A vészjelzés a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 30 (0x40000000) beállítása után többé nem jelentkezik. A funkciót ez nem érinti.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A fordulatszám-vezérlés üzemmódba váltás az M3, M4 vagy M5 programozásával történik. Az M-funkciókat az S-szóval együtt ugyanabban a mondatban lehet írni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16605	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat-váltás %4-ben nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha: - menetvágás (G33, G34, G35) aktív - az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatlósban aktív - az orsó pozíciónál
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani. Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozicionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16670	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 CP-modulok maximális száma (%4) túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-modulok maximális száma
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16671	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 CP-modulok maximális száma (%4) túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-modulok maximális száma
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16672	[csatorna %1:] mondat %2 vezetőtengely/orsó %3 CP-vezetőértékek maximális száma (%4) túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-vezetőértékek max. száma
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16673	[csatorna %1:] mondat %2 vezetőtengely/orsó %3 CP-vezetőértékek maximális száma (%4) túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-vezetőértékek max. száma
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16674	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 követőtengely/orsó %4 CP-modulok maximális száma túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES-ben megadottnál több generikus csatolás aktiválására.
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A definiált ill. aktív csatolások számát csökkenteni ill. az MD18450 \$MN_MM_NUM_CP_MODULES megadott csatoló-modulok számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16675	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 csatolómodul már csatorna %4-ben definiálva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely/orsó %4 = csatornaszám
magyarázat:	Kísérlet történt egy CP csatolás definiálására ill. aktiválásra, pedig ehhez a követő-tengelyhez/orsóhoz már van definiálva ill. aktiválva lett egy csatolás másik csatornában.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: Egy CP csatolómodult (ugyan ahhoz a követő-tengelyhez/orsóhoz) nem szabad több csatornában egyidejűleg definiálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16676	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 követőtengely/orsó %4 CP-vezetőértékek maximális száma túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Kísérlet történt az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadottnál több vezetőérték aktiválására a generátoros csatoláshoz
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A definiált ill. aktív vezetőértékek számát csökkenteni ill. a generátoros csatolásnak az MD18452 \$MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD-ben megadott össz-számát növelni. Ha szükséges, a generátoros csatolásnak egy további opció-fokozatát beszerezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16677	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 csatolómodul már a %4 csatornában definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = csatornaszám
magyarázat:	Kísérlet történt egy CP csatolás definiálására ill. aktiválásra, pedig ehhez a követő-tengelyhez/orsóhoz már van definiálva ill. aktiválva lett egy csatolás másik csatornában.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: Egy CP csatolómodult (ugyan ahhoz a követő-tengelyhez/orsóhoz) nem szabad több csatornában egyidejűleg definiálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16678	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot %4 nem megengedett mozgási utasítás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = állapot
magyarázat:	A generátoros csatolás aktuális állapotában nem megengedett egy kiegészítő mozgás a követőtengely/orsó esetében. Példa: CPOF=X G0 X100 nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarab-programot megváltoztatni. A követőtengely/orsó mozgását CPFPOS-sal lehet programozni CPON ill. CPOF esetében.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16679	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 követő-orsó/tengely %4 nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Be vagy ki lett kapcsolva egy csatolás, amelynél a követő-orsó/tengely jelenleg nem elérhető. Lehetséges okok: - Az orsó/tengely a csatornában aktív. - Az orsó/tengely másik csatornában aktív. - Az orsót/tengelyt a PLC kezelte és még nem szabadította fel.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Követő-orsót/tengelyt orsó/tengely cserével szabaddá tenni vagy a PLC-ből szabaddá tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16680	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %4 utasítás %3 többször programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = CP-utasítás %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott utasítás egy generátoros csatolás azonos követőtengelye/orsója esetében többször lett a mondatban programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16681	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 CPFPOS nem megengedett (ok %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = alap
magyarázat:	CPFPOS-t nem szabad egy általános csatolás egy követő-tengelyéhez/orsójához az aktuális állapotban megadni. Ennek okai lehetnek: - Ok 1: A csatolás nincs teljesen kikapcsolva és még legalább egy vezető-orsó/tengely a csatolásban aktív marad.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megadott okokhoz a következő segítségek vannak: - Ok 1: CPFPOS-t a csatolás kikapcsolásánál csak akkor megadni, ha teljesen le lesz zárva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16682	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = CP-utasítás

magyarázat: A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban egyidőben nem megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16684 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítások %4 külön nem lehetségesek**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-utasítások

magyarázat: A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban csak együtt megengedettek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16685 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 utasítások %4 külön nem lehetségesek**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-utasítások

magyarázat: A megadott utasítások egy generátoros csatolás követőtengelye/orsója esetében egy mondatban csak együtt megengedettek.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16686 **[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolástípus/utasítás %4 nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = CP-utasítások

magyarázat: A megadott utasítás egy generátoros csatolás megadott típusára nem megengedett.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16687	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 csatolástípus/utasítás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = csatolástípus
magyarázat:	A megadott utasítás egy generátoros csatolás megadott típusára nem megengedett.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16690	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 vonatkoztatási rendszer váltás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = vonatkoztatási rendszer
magyarázat:	Aktív generátoros csatolásnál kísérlet történt a vonatkoztatási rendszer váltására.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni. Csatolást befejezni és a kívánt vonatkoztatási rendszerrel újra aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16692	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolások maximális száma a mondatban (%4) túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = csatolások maximális száma
magyarázat:	A generátoros csatolások maximális száma a mondatban túl lett lépve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni. A mondatban programozott generátoros csatolások számát csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16694	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot/utasítás %4 nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám %4 = állapot, utasítás
magyarázat:	A generátoros csatolás aktuális állapotában a megadott utasítás nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16695 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 állapot/utasítás %4 nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = állapot, utasítás

magyarázat: A generátoros csatolás aktuális állapotában a megadott utasítás nem megengedett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16696 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolás nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16697 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 csatolás nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16698 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely/orsó %3 vezetőtengely/orsó %4 nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolásnál egy nem definiált követőtengelyre/orsóra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a vezetőtengelyt/orsót definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16699 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó %4 nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: Egy csatolásnál egy nem definiált követőtengelyre/orsóra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a vezetőtengelyt/orsót definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16700 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 hibás előtolástípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy menetvágó-funkcióban az előtolás egy nem megengedett egységben lett programozva.
G33 (menet állandó emelkedéssel) és az előtolás nem G94 vagy G95-tel lett programozva.
G33 (menet állandó emelkedéssel) aktív (öntartó) és G63 kiegészítőleg a következő mondatban programozva -> konfliktus-eset! (G63 a 2. G- csoportban, G33, G331 és G332 az 1. G-csoportban fekszik).
G331 vagy G332 (menetfűrés kiegyenlítő tokmány nélkül) és az előtolás nem G94-gyel lett programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A menetvágó-funkciónál csak a G94 vagy G95 előtolási jelleget alkalmazzuk.
G33 után és G63 előtt kapcsoljuk ki a menetvágó-funkciót G01-el.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16701 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó %4 csatolás nincs definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy nem definiált csatolásra egy utasítást kellene végrehajtani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni.
Az utasítás előtt a csatolást definiálni és esetleg aktiválni is.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16715	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 orsó nem áll
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám
magyarázat:	Az alkalmazott funkcionál (G74, referenciapontra menés) az orsónak állnia kell.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hibás mondat előtt a munkadarab-programban M5 vagy SPOS/SPOSA programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16720	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 menetemelkedés nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy G33-as (állandó emelkedésű menet) vagy G331-es (kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfűrés) menetmondatban nincs emelkedés programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A menetemelkedést a megadott geometria-tengelyre a hozzátartozó interpolációs paraméter alatt programozzuk. X -> I Y -> J Z -> K
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16730	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 hibás paraméter
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	G33-nál (menetvágás állandó emelkedéssel) nem került az emelkedési paraméter a sebességet meghatározó tengelyhez hozzárendelésre. Hossz- és síkmeneteknél a megadott geometria-tengelyre a menetemelkedés a hozzátartozó interpolációs paraméter alatt programozva. X -> I Y -> J Z -> K Kúposmeneteknél az I, J, K cím nagyobb utas tengelyhez igazodik (menet-hossz). Egy 2. emelkedés a másik tengelyre viszont nem kerül megadásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az emelkedési paraméter hozzárendelése a sebességet meghatározó tengelyhez.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16735	[csatorna %1:] mondat %2 helytelen geometria-paraméter (hiba %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = hiba-specifikáció

magyarázat:	G335/G336-nál (menetvágás hordós menetnél) nem lehet hozzárendelni a menetemelkedés paramétert egy menetemelkedést meghatározó tengelyhez. A hibaszám megadja a pontosabb okot: Hiba 1: Az emelkedési paraméter nem illik a végponthoz vagy a programozott kör-síkhöz. Hiba 2: Egy 90 foknál nagyobb körpálya szög lett programozva. Hiba 3: A körpályának van egy spirál/csavarvonal része. Hiba 4: A körpálya metszi a 45/135/225/315 fokos szögek egyikét a programozásnál. Hiba 5: A körpálya metszi a 45/135/225/315 fokos szögek egyikét a frame kiszámítása után. Hiba 6: Az emelkedés nem a leghosszabb elmozdulási út tengelyére lett programozva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kör programozását megvizsgálni ill. - emelkedési paramétert a legnagyobb mozgás út tengelyéhez rendelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16736	[csatorna %1:] mondatban %2: programozott menet mondat a dinamika határok betartásához túl rövid %3, szükséges %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = átsimítás-hossz, amelyet a programozott menet mondat felhasználhat %4 = átsimítás-hossz, amely dinamika illesztéshez a határértékek betartásával szükséges lesz
magyarázat:	Ha egy dinamika illesztés által a következő menet-elemek egyike igényelve van, meg lesz vizsgálva, hogy az út hossza elég-e a dinamika határok betartásához. Ehhez az úgynevezett átsimításhoz a programozott úthossznak csak egy részét lehet használni, mivel a menet mondat programozott cél-sebességét az igényelt menet geometriához (menetemelkedés, orsó fordulatszám) el kell érni és kiadni. Várható, hogy az igényelt menet geometria dinamika illesztéséhez a dinamika határértéket túl kell lépni. A vészjelzés csak akkor lesz kiadva, ha MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-tel nem lesz elnyomva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1. Munkadarab programot megváltoztatni és menet mondat %2 út hosszait megnövelni. 2. Menet mondat átsimítás hosszát DITRB = -1-gyel megnövelni. 3. MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-öt beállítani. 4. Beállítási adat SD42010 \$SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0-t beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16740	[csatorna %1:] mondat %2 nincs geometria-tengely programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Menetvágásnál (G33) vagy kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfúrásnál (G331, G332) nem került geometria-tengely programozásra. A geometria-tengelyre viszont kényszerűen szükség van akkor, ha egy interpolációs paraméter megadódott. Példa: N100 G33 Z400 K2 ; menetemelkedés 2 mm, menetvége: Z=400 mm N200 SPOS=0 ; orsó átvezetése tengelyüzembe N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; menetfúrás Z=-50-re, balmenet N202 G332 Z5 ; visszamenet, automatikus irányváltás N203 S500 M03 ; orsó újra orsóüzemben
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A geometria-tengely és a megfelelő interpolációs paraméter megadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16746	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 kiválasztott hajtóműfokozat %4 nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	Az első hajtóműfokozat-adatkészlet aktív. Az igényelt hajtóműfokozat az 1. hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadatban található. Példák a vészjelzés fellépésére 3 beállított hajtóműfokozattal (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3): * ... M44 vagy M45 programozva az érintett orsóra * ... M70 lett programozva és a MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gépadat nagyobb 3-nál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: csak megengedett hajtóműfokozatot lehet bekapcsolni, amelyik a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadat szerint be is van állítva. M70-beállítás (MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS-re korlátozás.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16747	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 bekapcsolt hajtóműfokozat %4 menetfűráshoz nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	A G331-gyel a második hajtóműfokozat-adatkészlet lesz aktiválva a menetfűráshoz. Az aktuális hajtóműfokozat ebben a második hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva, azaz túl magas. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35092 \$MA_NUM_GEAR_STEPS2 gépadatban van megadva. Mozcásos mondatokban nem lehetséges hajtóműfokozat-váltás. A fordulatszámhoz illeszkedő hajtóműfokozatot a mozgásos mondat előtt kell beállítani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Eljárás a megfelelő hajtóműfokozat automatikus bekapcsolásához a menet-megmunkálás előtt: - Az orsó-fordulatszámot egy G331-es mondatban tengelymozgás(ok) nélkül a menet-megmunkálás előtt programozni, pl. G331 S1000. * M40-er az orsóra aktiválni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16748	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtómű-fokozat %4 vár
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	G331-gyel aktiválva lesz a második hajtómű-adatkészlet a menetfűráshoz. Az aktuális mozgási mondatban a master-orsó programozott fordulatszáma (S) nincs az aktív hajtómű-fokozata fordulatszám-tartományán belül. A mozgási mondatokban nem lehetséges hajtóműfokozat-váltás. A fordulatszámnak megfelelő hajtóműfokozatot a mozgási mondat előtt kell váltani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Eljárás a megfelelő hajtóműfokozat automatikus bekapcsolásához a menet-megmunkálás előtt:
 - Az orsó-fordulatszámot egy G331-es mondatban tengelymozgás(ok) nélkül a menet-megmunkálás előtt programozni, pl. G331 S1000.
 * M40-er az orsóra aktiválni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16750 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 SPCON nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A programozott funkcióra (körtenget, pozicionáló tengely) az orsónak helyszabályozásban kell lennie.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az orsó helyszabályozását SPCON-nal az előző mondatban programozzuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16751 [csatorna %1:] mondat %2 orsó/tengely %3 SPCOF nem végezhető el.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A programozott funkcióra az orsónak vezérlőüzemben kell lennie. Pozicionáló vagy tengelyüzemben nem szabad a helyszabályozást lekapcsolni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az előző mondatban vezessük át az orsót a vezérlőüzembe. Ez a megfelelő orsóra az M3, M4 vagy M5-el történhet meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16757 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó %3 már egy csatolásban van vezetőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = Követőorsó-szám

magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a követőorsó/-tengely már egy másik csatolásnál vezetőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a követőorsó/-tengely már egy másik csatolásban vezetőorsó/-tengelyként aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16758 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó %3 már egy csatolásban van követőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = vezetőorsó-szám

magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a vezetőorsó/-tengely már egy másik csatolásnál követőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a vezetőorsó/-tengely már egy másik csatolásban követőorsó/-tengelyként aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16760	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 S-érték hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Kiegyenlítő-tokmány nélküli menetfűrásnál (G331 vagy G332) hiányzik az orsófordulatszám.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az orsófordulatszám S cím alatti programozása [ford/perc]-ben (a tengelyüzem ellenére); a forgásirány az orsóemelkedés előjeléből adódik. - pozitív menetemelkedés: forgásirány mint M03 - negatív menetemelkedés: forgásirány mint M04
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16761	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 csatornában nem programozható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Hibás programozás: A tengely/orsó jelenleg a csatornában nem programozható. A vészjelzés akkor léphet fel, ha a tengely/orsó egy másik csatorna vagy a PLC által kerül alkalmazásra.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. 'GET()' alkalmazása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16762	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 menetfunkció aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám
magyarázat:	Hibás programozás: Az orsófunkció jelenleg nem hajtható végre. A vészjelzés akkor lép fel, ha az orsó (mesterorsó) interpolatőrükusan tengelyekkel van összekötve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása. Menetvágás vagy -fűrés lekapcsolása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16763	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 programozott fordulatszám nem megengedett (nulla vagy negatív)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy fordulatszám (S-érték) nulla értékkel vagy negatív értékkel került programozásra.

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programozott fordulatszámnak (S-érték) pozitívnak kell lennie. Az alkalmazási esettől függően a nulla érték akceptálható (pl. G25 S0).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16765 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó hiányzik

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	A munkadarab-programban a követőorsó/-tengely nincs beírva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16766 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 string nem értelmezhető

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem interpretálható string került leírásra. (pl. mondatváltási viselkedés).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16767 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 vezetőtengely/orsó hiányzik

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	A vezetőorsó/-tengely nincs a munkadarab-programban programozva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Előre lefordítást újra végrehajtani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16769 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 túl sok csatolás a %4 tengelyre

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megadott tengely/orsó a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16770 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 nincs mérőrendszer

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A következő orsófunkciók egyike, amelyek helyzetszabályozást igényelne, programozva lett:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
A helyzetszabályozás legalább egy mérőrendszert igényel.
A programozott orsó MD30200 \$MA_NUM_ENCS-ben nincs megadva mérőrendszer.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Egy mérőrendszer utánszerelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16771 [csatorna %1:] mondat %3 követő-tengely %2 átlapolt mozgás nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott tengelyre nem lehet hajtómű-szinkronizációt és átlapolt mozgást végrehajtani, mivel ez a VDI-interfésszen nincs engedélyezve. Ezt a vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2-ben a bit 17 = 1-gyel ill. CP programozásnál CPMALARM[FAX] bit11 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'DB380x DBX5002.4 (Követőtengely-átlapolás engedélyezés) NC/PLC interfészjelet beállítani.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16772 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 követő-tengely, csatolás megszűnik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely követő-tengelyként aktív egy csatolásban. A REF üzemmódban a csatolás megszűnik. A vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit29 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[FAX] bit0 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Csatlós a REF üzemmód elhagyásával ismét létrejön.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16773	[csatorna %1:] tengely %2 követő-tengely. A %3 és %4 követő-tengelyek tengely-/orsó-tiltásai eltérőek.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely, orsó %3 = tengely, orsó %4 = tengely, orsó
magyarázat:	A tengely követő-tengelyként aktív egy csatolásban. A vezető-tengelyeknek a tengely-/orsó-tiltás vonatkozásában eltérő állapotaik vannak. A vészjelzés elnyomható a gépadat MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit0 =1-gyel ill. a CP programozásánál a CPMALARM[Fax] bit1 = 1-gyel.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Összes vezető-tengely tengely-/orsótiltás vonatkozásában azonosá tenni
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
16774	[csatorna %1:] Követőtengely/orsó %2-re a szinkronizáció megszakadt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A megadott tengelyre a szinkronizációs folyamat megszakadt (EGONSYN, EGONSYNE vagy COUP). Különböző okai vannak a szinkronizációs folyamat megszakadásának. - RESET - programvég - tengely utánvezetésbe megy - gyors-állj egy vészjelzés alapján
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Ha a szinkronizációs folyamat megszakítása elfogadható vagy szándékolt, akkor a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[Fax] bit2 = 1-gyel el lehet nyomni. Csak EG elektronikus hajtóműnél: Ha a szinkronizációs folyamatot nem szabad megszakítani, akkor ezt a FINE mondatváltási kritériumnak az EGONSYN-ben vagy EGONSYNE-ben megadásával lehet elérni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16775	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 tengely %4 nincs mérőrendszer
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A következő orsófunkciók egyike, amelyek helyszabályozást igényelne, programozva lett: SPCON, SPOS, SPOSA, COUPON, G331/G332. A helyszabályozás legalább egy mérőrendszert igényel. A programozott orsó MD30200 \$MA_NUM_ENCS-ben nincs megadva mérőrendszer.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészelemek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Egy mérőrendszer utánszerelése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16778 [csatorna %1:] mondat %2 csatolás: Gyűrűcsatolás a követőtengely %3-nál és vezetőtengely %4-nél nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél a további csatolások figyelembe vételével egy gyűrűcsatolás keletkezik. Ezt nem lehet egyértelműen kiszámítani.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. A csatolás megfelelő tervezése az MD-ban vagy az NC munkadarabprogram helyesbítése (MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16779 [csatorna %1:] mondat %2 csatolás: Túl sok csatolás a tengely %3-ra, lásd az aktív vezetőtengely %4-et

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely/orsóra a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra. Utolsó paraméterként egy vezetőérték-objektum/ vezetőtengely került megadásra, amelyre a megadott tengely/orsó már csatolva van.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16780 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó/-tengely hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A munkadarab-programban a követőorsó/-tengely nincs beírva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16781 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó/-tengely hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A vezetőorsó/-tengely nincs a munkadarab-programban programozva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16782 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó/-tengely %3 nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely jelenleg nem áll rendelkezésre. Lehetséges okai:
- Az orsó/tengely egy másik csatornában aktív.
- Az orsó/tengelyt a PLC kezelte és még nincs engedélyezve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A vezetőorsót/-tengelyt az orsó/- tengelycserével vigyük a megfelelő csatornába vagy a PLC-ből engedélyezzük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16783 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó/-tengely %3 nem áll rendelkezésre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely jelenleg nem áll rendelkezésre. Lehetséges okai:
- Egy parancsérték-csatlakozás kiválasztása és az orsó/tengely egy másik csatornában aktív.
- Az orsó/tengelyt a PLC kezelte és még nincs engedélyezve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet. A vezetőorsót/-tengelyt az orsó/- tengelycserével vigyük a megfelelő csatornába vagy a PLC-ből engedélyezzük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16785 [csatorna %1:] mondat %2 azonos orsók/tengelyek %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Egy csatolás került bekapcsolásra, amelyben a követőorsó/-tengely megegyezik a vezetőorsó/-tengellyel

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizet.
- A csatolás megfelelő beállítása az MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1-ben
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16787 [csatorna %1:] mondat %2 csatolóparaméter nem alkalmazható

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott csatolásra írásvédelem áll fenn. Ezért a csatolóparaméterek nem változtathatók meg.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
- Az írásvédelem eltávolítása (lásd MD21340 \$MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16788 [csatorna %1:] mondat %2 gyűrűcsatolás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél a további csatolások figyelembe vételével egy gyűrűcsatolás keletkezik. Ezt nem lehet egyértelműen kiszámítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
- A csatolás megfelelő beállítása az MD21300 \$MC_COUPLE_AXIS_1-ben
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16790 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter nulla vagy hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy releváns paraméter nullával van megadva vagy nincs beírva. (Pl. nevező az áttételi viszonyban).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt.
- A csatolás megfelelő beállítása az SD42300 \$SC_COUPLE_RATIO_1-ben
- vagy a munkadarab-program helyesbítése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16791 [csatorna %1:] mondat %2 paraméter nem releváns

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem releváns paraméter került beírásra. (Pl. paraméter ELG-re).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16792 [csatorna %1:] mondat %2 túl sok csatolás a tengely/orsó %3-ra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely/orsóra a megengedettnél több vezetőtengely/-orsó került meghatározásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16793 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 csatolása miatt nincs transzformáció-váltás

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely egy transzformációs egyesülésben egy követőtengely. Bekapcsolt csatolásnál nem lehet a transzformációt cserélni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program helyesbítése. Ezen tengely csatolása(i)t transzformáció-váltás előtt kapcsoljuk ki, vagy a transzformációt ne cseréljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16794 [csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 csatolása miatt nincs referenciapontra-menés

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengely egy (Gantry-)követőtengely, és ezért nem tud a referenciapontra menni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogram helyesbítése. Ezen tengely csatolása(i)t kapcsoljuk ki referenciálás előtt, vagy ne referáljunk. Egy Gantry-követőtengely nem tudja saját magát referálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16795 [csatorna %1:] mondat %2 string nem interpretálható

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás került bekapcsolásra, amelynél egy nem interpretálható string került leírásra. (pl. mondatváltási viselkedés).

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előre lefordítást újra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16796 [csatorna %1:] mondat %2 csatolás nincs meghatározva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan csatolás kapcsolandó be, amely paramétereinek nincsenek se programozva, se pedig tervezve.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervízt. NC-PP vagy MD helyesbítése; a csatolás COUPDEF-el történő programozása vagy MD-n keresztüli tervezése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16797 [csatorna %1:] mondat %2 csatolás aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan művelet végezendő el, amelynek nem lehet csatolás aktív. PL. COUPDEL-t nem lehet aktív csatolásoknál alkalmazni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-PP helyesbítése; COUPOF-al a csatolás lekapcsolása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16800 [csatorna %1:] mondat %2 elmeneteli utasítás DC/CDC tengely %3-ra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A DC (Direct Coordinate) kulcsszó csak körtengelyekre alkalmazható. A programozott abszolút-pozícióra való legrövidebb úti rámenetelt hatja.

Példa:

N100 C=DC(315)

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervízt.

A kijelzett NC-mondatban helyettesítsük a DC kulcsszót AC (Absolute Coordinate) megadással.

Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 \$MA_IS_ROT_AX tengely-specifikus gépadattal egy körtengellyé lehet nyilvánítani.

Kapcsolatban álló gépadatok:

MD 30310 \$MA_ROT_IS_MODULO

MD 30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16810 [csatorna %1:] mondat %2 elmeneteli utasítás ACP tengely %3-ra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az ACP (Absolute Coordinate Positive) kulcsszó csak 'modulotengelyekre' megengedett. A programozott abszolút-pozícióra való megadott irányú rámenetelt eredményezi.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervízt.

A kijelzett NC-mondatban az ACP kulcsszó helyettesítése az AC (Absolute Coordinate) megadásával.

Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 \$MA_IS_ROT_AX és az MD 30310 \$MA_ROT_IS_MODULO tengely-specifikus gépadattal egy modulo-átalakításos körtengellyé lehet nyilvánítani.

Kapcsolatban álló gépadatok:

MD 30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16820	[csatorna %1:] mondat %2 elmozdulási utasítás ACN tengely %3-ra nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az ACN (Absolute Coordinate Negative) kulcsszó csak 'modulo-tengelyekre' megengedett. A programozott abszolút-pozícióra való megadott irányú rámenetelt eredményezi.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük értesíteni az illetékes személyzetet/szervizt. A kijelzett NC-mondatban az ACN kulcsszó helyettesítése az AC (Absolute Coordinate) megadásával. Ha a vészjelzés-kijelzés egy hibás tengely-meghatározáson alapul, akkor a tengelyt az MD 30300 \$MA_IS_ROT_AX és az MD 30310 \$MA_ROT_IS_MODULO tengely-specifikus gépadattal egy modulo-átalakításos körtengellyé lehet nyilvánítani. Kapcsolatban álló gépadatok: MD 30320 \$MA_DISPLAY_IS_MODULO
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16830	[csatorna %1:] mondat %2 hibás pozíció tengely/orsó %3-nál programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Egy modulotengelynél egy a 0 - 359,999 tartományon kívüli pozíció programozása.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A pozíció 0 - 359,999 tartományban történő programozása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
16904	[csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A feldolgozás (program, Jog-golás, mondatkeresés, referenciapont...) az aktuális állapotban nem indítható ill. nem folytatható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16905	[csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A feldolgozást nem lehet megindítani ill. folytatni. Egy Indítás csak akkor ismerődik el, ha egy NCK-funkció megindítható. Példa: Jog üzemmódban egy Start akkor kerül elismerésre, ha pl.: a funkció-generátor aktív vagy egy Jog-mozgás előzőleg az Stop-billentyűvel megállítódott.
reakció:	Vészjelzés reakció automatika üzemenben.
segítség:	Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16906	[csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' egy vészjelzés miatt megszakítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció egy vészjelzés miatt megszakítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hiba kiküszöbölése és a vészjelzés nyugtázása. Azután a folyamat ismételt megindítása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16907	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' csak Stop-állapotban lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció csak megállított állapotban hajtható végre.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16908	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' csak Reset-állapotban vagy a mondatvégen lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akciót csak Reset-ben ill. a mondat végén szabad végrehajtani. A JOG üzemmódban üzemmód-váltásnál nem lehet olyan tengely PLC- ill. prancstengelyként aktív, amelyek az elforgatott koordináta-rendszerben geometria-tengelyként lesz mozgatva. Eszerint az ilyen tengelyek ismét a 'semleges tengely' állapotban kell legyenek.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a programállapotot és a csatornaállapotot. A JOG üzemállapotban megvizsgálni, hogy a tengelyek PLC- ill. parancstengelyek.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16909	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' az aktuális üzemmódban nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az aktiválendő funkcióra egy más üzemmódot kell aktiválni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a kezelést és az üzemmódot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16911	[csatorna %1:] Váltás másik üzemmódba nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Áttárolásban másik üzemmódba történő váltás nem megengedett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az áttárolás befejezése után egy másik üzemmódba történő váltás ismét megengedett.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16912	[csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' csak Reset-állapotban lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció csak Reset-állapotban hajtható végre. Példa: Egy HMI-n vagy csatorna-kommunikáció(INIT) keresztüli programkiválasztást csak Reset-állapotban lehet végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Reset ill. várjunk, amíg a feldolgozás kész lesz.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16913 **[BAG %1:] [csatorna %2:] üzemmód-váltás: Akció '%3<ALNX>' nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = BAG-szám
 %3 = akciószerkezet/akciónév

magyarázat: A kívánt üzemmódra történő váltás nem megengedett. A váltás csak Reset-állapotban hajtható végre.
 Példa:
 A programfeldolgozás AUTO-üzemmódban NC-Stop által megállítódik. Azután egy üzemmód-váltás történik JOG-ra (programállapot megszakad). Ebből az üzemmódból csak az AUTO üzemmódba lehet váltani, de nem az MDA üzemmódba!

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Vagy működtessük a Reset-billentyűt és ezzel a programfeldolgozást lekapcsoljuk, vagy működtessük azt az üzemmódot, amelyben a programfeldolgozás előtte történt.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16914 **[BAG %1:] [csatorna %2:] üzemmód-váltás: Akció '%3<ALNX>' nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = BAG-szám
 %3 = akciószerkezet/akciónév

magyarázat: Hibás üzemmód-váltás pl.: Auto->MDAREF

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Ellenőrizzük a kezelést ill. a kiválasztott üzemmódot.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16915 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' az aktuális mondatban nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószerkezet/akciónév

magyarázat: Ha elmozdulási mondatokat ASUP-okkal szakítunk meg, akkor egy ASUP végén a megszakított program folytatásának lehetségesnek kell lennie (a mondatfeldolgozás átszervezése).
 A 2. paraméter azt írja le, hogy a melyik akció akarta a mondatfeldolgozást megszakítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hagyjuk a programot egy átszervezhető NC-mondatig továbbfutni vagy változtassuk meg a munkadarab-programot.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16916 **[csatorna %1:] Repozicionálás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószerkezet/akciónév

magyarázat: A mondatfeldolgozás repozicionálása pillanatnyilag nem lehetséges. Ezért nem történhet üzemmód-váltás.
 A 2. paraméter azt írja le, hogy melyik akcióval végezendő el a repozicionálás.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hagyjuk a programot egy repozicionálható NC-mondatig továbbfutni vagy változtassuk meg a munkadarab-programot.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16918 **[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>'-hez az összes csatornának Reset-állapotban kell lennie**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószerkezet/akciónév

magyarázat: Az akció végrehajtására az összes csatornának alaphelyzetben kell lennie! (pl.: a gépadatok betöltésére)

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Vagy várjuk meg, amíg a csatornaállapot megszakad ill. működtessük a Reset-billentyűt.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16919 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' fennálló vészjelzésnél nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév
magyarázat: Az akció egy vészjelzés miatt nem hajtható végre ill. a csatorna hiba állapotban van.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Működtessük a Reset-billentyűt.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16920 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' már aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév
magyarázat: Egy azonos akció kezelése még aktív.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Várjunk addig, amíg az előző folyamat lezárult, s utána ismételjük meg a kezelést.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16921 [BAG %2:] [csatorna %1:] Gépadat: Csatorna-/BAG-hozzárendelés nem megengedett vagy dupla

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = BAG-szám
magyarázat: Felfutásban egy nem megengedett csatorna/BAG-hozzárendelés került megállapításra
reakció: Üzem módcsoport nem üzemkés.
 Csatorna nem üzemkés.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Gépadat MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP ellenőrzése
program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzem módcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16922 [csatorna %1:] Alprogramok: Akció '%2<ALNX>', maximális többszörös alárendeltségi mélység túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév
magyarázat: Különböző akciók által az aktuális megmunkálási folyamat megszakítható. Az akciótól függően ASUP-programok aktiválódnak. Ezek az ASUP-programokat ugyanúgy meg lehet szakítani, mint az alkalmazói programokat. Tárolási okokból kifolyólag az ASUP-programok tetszőleges többszörös alárendeltségi mélysége nem lehetséges.
 Példa: Egy interrupt megszakítja az aktuális programfeldolgozást. További magasabb prioritású interruptok megszakítják az előzőleg aktivált ASUP-programfeldolgozásokat.
 Lehetséges akciók: DryRunOn/Off, DekódolóEgyedimondaton, Maradékúttörés, Interruptok.....
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Az eseményt erre a mondatra nem kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16923	[csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A pillanatnyi megmunkálást nem lehet megállítani, mivel egy előremeneti folyamat aktív. Ez vonatkozik pl.: a gépadatok betöltésére és mondatkeresésnél a keresőcél megtalálásáig.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megszakítás Reset-tel!
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16924	[csatorna %1:] Vigyázat: Programtesztelés megváltoztatja a szerszámkezelési adatokat
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Programtesztelésnél a szerszámadatok megváltoznak. Az adatokat a programtesztelés befejezése után nem lehet automatikusan újra helyesbíteni. A kezelőt felszólítja ez a hibajelentés arra, hogy az adatokat mentse el ill. befejezés után az adatokat újra olvassa be.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A szerszámadatok mentése a HMI-n és azok ismételt beolvasása 'ProgtestOff' után.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16925	[csatorna %1:] Programbefolyásolás: Akció '%2<ALNX>' aktuális állapotban nem megengedett, akció '%3<ALNX>' aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév %3 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció visszautasítva, mivel éppen egy üzemmód- vagy alüzemmód-váltás (átkapcsolás Automatik, MDA, Jog, Áttárolás, Digitalizálás... üzemmódra) történik. Példa: A vészjelzés megjelenik akkor, ha egy üzemmód- vagy alüzemmód-váltás alatt pl.: Auto-ról MDA-ra az Start-billentyűt működtetjük azelőtt, mielőtt az NCK az üzemmód kiválasztását nyugtázta volna.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ismételjük meg az akciót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16926	[csatorna %1:] Csatornakoordinálás: Akció %2 a mondat %3-ban nem megengedett, jelző %4 már beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akció-szám/akció-név %3 = mondat-szám %4 = jelölőszám
magyarázat:	Az akció visszautasítva, mivel a beállítandó jelző már be van állítva. Példa: SETM(1) ; CLEARM(1) ; A jelzőt először törölni kell. SETM(1)
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ismételjük meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16927 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' aktív interrupt-kezelésnél nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az akciót nem szabad egy interrupt-kezelés alatt aktiválni (pl. módus-váltás).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Reset ill. várjunk, amíg az interrupt-feldolgozás elkészül.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16928 [csatorna %1:] Interrupt-kezelés: akció '%2<ALNX>' nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Egy program-megszakítás lett aktiválva egy nem újraszervezhető mondatra.

Példák a lehetséges program-megszakításokra ebben az esetben:

- Fix-ütközőre menet
- VDI-csatorna maradékút törlés
- VDI-tengely maradékút törlés
- Mérés
- Szoftver határ
- Tengelycsere
- Tengely utánvezetésből jön
- Servo Disable
- Hajtómű fokozatváltás nem azonos valós és parancs hajtómű fokozat esetén.

Az érintett mondat lehet:

- gyűjtőmondat mondatkeresésnél (az utolsó gyűjtőmondaton kívül)
- mondat áttárolás megszakításnál.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az eseményt erre a mondatra nem kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16930 [csatorna %1:] Előző és aktuális mondat %2 egy kivitelezhető mondattal elválasztandó

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám

magyarázat: A WAITMC, SETM, CLEARM és MSG nyelvi-funkciók csak egyedül programozhatók egy NC mondatban. A sebesség-megtorpanások megakadályozására ezek a mondatok az NCK-ban belsőleg a következő mondatokhoz toldódnak (MSG-nél csak pályavezérlő-üzemben, WAITMC-nél az előző NC_mondathoz). Ezért ebben az esetben az NC-mondatok között mindig egy végrehajtható (nem számítási) mondatnak kell állnia. Egy végrehajtható NC-mondat pl. elmozdulásokat, egy segédfunkciót, STOPRE-t, várakozási időt stb. tartalmaz.

Utalás: Ez nem érvényes az MSG programozására az "1" kiegészítő paraméterrel, itt egy külön mondat lesz létrehozva, ami megszakítja a pályavezérlő üzemet.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interpreter állj

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az előző és az aktuális NC-mondat között egy végrehajtható NC-mondat programozása.

Példa:

N10 SETM

N15 STOPRE ; végrehajtható NC-mondat betoldása

N20 CLEARM

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

16931 [csatorna %1:] Alprogramok: Akció '%2<ALNX>', maximális többszörös alárendeltségi mélység túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Különböző akciók által az aktuális megmunkálási folyamat megszakítható. Az akciótól függően ASUP-programok aktiválódnak. Ezek az ASUP-programokat ugyanúgy meg lehet szakítani, mint az alkalmazói programokat. Tárolási okokból kifolyólag az ASUP-programok tetszőleges többszörös alárendeltségi mélysége nem lehetséges.
Példa: Egy repozicionálási folyamat rámeneteli mondatánál nem ismételt megszakítás, hanem várjunk amíg ez ledolgozódik.

Lehetséges akciók: Üzem mód-váltás, SlashOn/Off, Áttárolás

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hagyjuk el a mondatváltást és ismételjük meg az akciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16932 [csatorna %1:] Konfliktus a %2 típusú alkalmazói adatok aktiválásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Adattípus

magyarázat: Az 'Alkalmazói adatok aktiválása' funkcióval (PI-Szolgálat _N_SETUDT) egy olyan adatkészlet (szerszámkorrekció, beállítható nullaponteltolás vagy bázis-frame) megváltozik, amely egyidejűleg az előkészületben lévő munkadarab-programmondatok által is leírásra kerül.

Konfliktus esetén a HMI által beadott érték kikapcsolódik.

A %2 paraméterben az kerül megadásra, hogy melyik adatkészlet érintett:

1: aktív szerszámkorrekció

2: bázis-frame

3: aktív nullaponteltolás

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A beadásokat a HMI-n ellenőrizzük és szükség esetén ismételjük meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16933 [csatorna %1:] Interrupt kezelés: akció '%2<ALNX>' az aktuális állapotban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Ha egy átszervezési esemény miatt a mondathatáron át leállás volt, előfordulhat, hogy egy nem átszervezhető mondat került beváltásra. Ebben az esetben az átszervezési eseményt meg kell szakítani! Átszervezés események pl. az alprogram megszakítás, a maradékút törlés és az interruptok.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A programot Reset-tel meg kell szakítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16934	[csatorna %1:] Interrupt kezelés: akció '%2<ALNX>' Stop miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Átszervezés események pl. az alprogram megszakítás, a maradékút törlés, interruptok, tengelycsere, az utánvezetés állapotának elhagyása. Ebben a helyzetben két átszervezési esemény átlapolódik. Ennek során a 2. átszervezési esemény az előző esemény által generált 1. mondatot találja. (pl. 2x egymásután gyorsan tengelycserét kényszerít ki). A tengelycsere azokban a csatornában okoz átszervezést, amelytől előkészítés nélkül egy tengelyt elvesznek. Ehhez az eljáráshoz pont ezt a mondatot kell megállítani, így az lpo-puffer nem telhet meg. Ez a Stop billentyűvel vagy StopAll-lal, egy vészjelzéssel az INTERPRETERSTOP tervezésnél vagy dekóder egyes mondatnál.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A programot Reset-tel meg kell szakítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16935	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' keresés miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció nem megengedett, mivel éppen a programtesztből keresés aktív: 'Pi-Dienst _N_FINDBL, Mode-Paraméter 5' Ennél a keresésnél sem programtesztet, sem próba futást nem szabad bekapcsolni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az akciót a keresés vége után bekapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16936	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' aktív próba futás előtolás miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció nem megengedett, mert próba futás előtolás aktív. Példa: A keresést programtesztből (Pi-Dienst _N_FINDBL , Mode-Paraméter 5) nem szabad aktív próba futás előtolásnál bekapcsolni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot Reset-tel meg kell szakítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16937	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' programteszt miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció nem megengedett, mivel éppen programteszt aktív. Példa: A keresést programtesztből (Pi-Dienst _N_FINDBL , Mode-Paraméter 5) nem szabad aktív programtesztnél bekapcsolni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Programtesztet kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16938	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' megszakítva aktív Hajtóműfokozat-váltás miatt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Átszervezési események többek között az alprogram-megszakítás, maradékút törlés és interrupt, tengelycsere, utánvezetés állapot elhagyása. Ezek az események bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A maximális várakozási idő azonban lefutott.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A programot Reset-tel meg kell szakítani és esetleg a . MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME gépadatot növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16939 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' elutasítva aktív Hajtóműfokozat-váltás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az átszervezési események, amelyek a megállított állapotban lehetségesek, pl. üzemmód-váltás, bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A maximális várakozási idő azonban lefutott.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az akciót megismételni vagy MD10192 \$MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME gépadatot növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16940 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' várakozás Hajtóműfokozat-váltásra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: Az átszervezési események bevárják a Hajtóműfokozat-váltás végét. A várakozási idő alatt a vészjelzés ki van jelezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
Jelentés kijelzés.

segítség: A vészjelzést az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 1 == 0 elnyomja

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16941 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' elutasítva, mivel még nem lett programesemény feldolgozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A MD20108 \$MC_PROG_EVENT_MASK gépadat beállítása kényszeríti, hogy RESET vagy PowerOn esetén automatikusan egy ASUP legyen elindítva. Az implicit elindított ASUP általában 'Eseményvezérelt programhívás' vagy 'Programesemény'-ként van jelölve.

A vészjelzés-helyzetben ezt az ASUP-ot nem lehetett aktiválni, ezért az akció (általában munkadarab-program indítás) el lesz utasítva.

Okok, amiért az ASUP-ot nem lehetett elindítani:

1. Az ASUP-program nem létezik (/N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)
2. Az ASUP-ot csak referált állapotban lehet indítani. (lásd MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK)
3. READY hiányzik (vészjelzés miatt)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: programot betölteni
MD11602 \$MN_ASUP_START_MASK-ot megvizsgálni
vészjelzést nyugtázni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16942 [csatorna %1:] Start-programutasítás akció '%2<ALNX>' nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = akciószám/akciónév

magyarázat:	A vészjelzés jelenleg csak a SERUPRO akcióval fordul elő. SERUPRO a keresés programtesztrel rövidítése. SERUPRO éppen a kereséscélt keresi és ezután ez a csatorna programteszt módba lett kapcsolva. A START programutasítással a K1-ben egy másik K2 csatorna lett elindítva, vagyis ezzel a keresésben tengelyek indítása történik. Ha ez a vészjelzés ki van kapcsolva (lásd a Sűgó-ban), az alkalmazó a fenti viselkedést felhasználhatja, hogy előbb a PLC-vel a programteszt módot választja a K2-ben, K2-t egy természetes végpontig futni hagyja, K2-t megállítja, hogy azután a programtesztet újra kikapcsolja.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A vészjelzést MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK bit 1-gyel le lehet kapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16943	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' egy ASUP miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az akció a 2. paraméterben el lett utasítva, mivel egy ASUP éppen aktív. Jelenleg ezzel a vészjelzéssel csak az integrált keresés lesz elutasítva. Az integrált keresés akkor lesz aktiválva, ha megállított programállapotban lesz a keresés kiválasztva. Más szavakkal: Egy program már részben fel lett dolgozva és 'átugrunk' mondatkereséssel egy következő programrészre a folytatáshoz. az esemény nem lehetséges, ha egy ASUP-ban álltunk meg, vagy az esemény előtt egy ASUP ki volt választva. Egy ASUP ki lesz választva, ha a kiváltó ASUP-esemény bekövetkezik, de az ASUP-ot nem lehet elindítani (pl. olvasás-tiltás vagy Stop-billentyű miatt az ASUP nem indul el). Lényegtelen, hogy egy alkalmazói ASUP vagy egy rendszer ASUP lett kioldva. Az alkalmazói ASUP-ok az FC-9-cel vagy a gyors bemenetekkel lesznek aktiválva. Következő események okoznak rendszer ASUP-ot: - módusváltás - áttárolás be - alprogramszint megszakítás - egyes-mondat 2-es típusa bekapcsolva - gépadatok hatásosra állítása - alkalmazói adatok hatásosra állítása - kihagyási szint váltása - száraz-teszt ki/be - programteszt ki - korrekciós mondat vészjelzések - Teach szerkesztő-módus - külső nullaponteltolás - tengelycsere - maradékút törlés - mérés
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az ASUP-vége után az akciót ismételni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16944	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' aktív keresésmondat miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	Az NCK pillanatnyilag vagy a keresés akció-mondatát vagy a keresés után rámenetel mozgásokat dolgoz fel. Ebben a helyzetben az akció (a vészjelzés 2. paramétere) elutasításra kerül. Jelenleg ezzel a vészjelzéssel csak az integrált keresés lesz elutasítva. Az integrált keresés akkor lesz aktiválva, ha megállított programállapotban lesz a keresés kiválasztva. Más szavakkal: Egy program már részben fel lett dolgozva és 'átugrunk' mondatkereséssel egy következő programrészre a folytatáshoz.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A keresés rámenetel mozgások után az akciót ismételni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16945 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' a mondatvéig késleltetve lesz

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév

magyarázat: A jelenleg futó akció (pl. száraz-futás ki/be, kihagyási szint váltás...) rögtön aktív kellene legyen, azonban csak a mondatvégen lehet hatásos, mivel éppen egy menet feldolgozása fut. az akció valamivel később lesz bekapcsolva.
 Példa: Ha egy menetben a száraz-futás bekapcsolásra kerül, akkor a nagy sebességű megmunkálás csak a következő mondatban kezdődik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A vészjelzést az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 17==1-gyel le lehet kapcsolni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16946 [csatorna %1:] Indítást START-tal nem megengedett

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat: Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' a MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK BIT2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoporthoz újrafelvételét keresésnél.
 A MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START gépadattal lehet eldönteni, hogy melyik csatornát lehet általánosan a PLC-ből indítani és melyik csatornát lehet csak egy másik csatornából a START program-utasítással indítani.
 A vészjelzés akkor lép fel, ha a csatorna a START program-utasítással lett elindítva és a MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE lett beállítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START-t illeszteni, vagy a 'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK-t).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16947 [csatorna %1:] Indítást PLC-ről nem megengedett

paraméter: %1 = csatorna-ID

magyarázat: Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' az MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK bit 2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoporthoz újrafelvételét keresésnél.
 Az MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START gépadattal lehet eldönteni, hogy melyik csatornát lehet általánosan a PLC-ből indítani és melyik csatornát lehet csak egy másik csatornából a START program-utasítással indítani.
 A vészjelzés akkor lép fel, ha a csatorna a START program-utasítással lett elindítva és az MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE lett beállítva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A MD22622 \$MC_DISABLE_PLC_START-t illeszteni, vagy a 'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK-t).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16948 [csatorna %1:] függő csatorna %2 még aktív

paraméter: %1 = csatorna-ID
 %2 = csatorna-ID

magyarázat: Ez a vészjelzés csak 'Group-Serupro'-nál van aktiválva. A 'Group-Serupro' a MD10708 \$MN_SERUPRO_MODE BIT2-vel kapcsolható be és lehetővé teszi egész csatornacsoporthoz újrafelvételét keresésnél.
 Egy 'függő csatorna' egy olyan csatorna, amelyik közvetve egy aktuális csatornából lett indítva. Az aktuális csatorna PLC-ből lett indítva.
 Ezt a csatornát be k_e_l_i fejezni (vagyis M30-at elérni), mielőtt a függő csatorna be lesz fejezve.
 A vészjelzés akkor lép fel, ha az aktuális csatorna a függő csatorna előtt lesz befejezve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A 'Group-Serupro'-t lekapcsolni (lásd a MD10708 \$MN_SERUPRO_MASK-t) vagy WAITE-t beilleszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16949	Összefüggés a csatorna %1 és csatorna %2 jelölő között érvénytelen
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = csatorna-ID
magyarázat:	Ez a csatorna egy WAIT-jelölőt definiál más csatornákkal, amelyeknek nincs kapcsolatuk ehhez a WAIT-jelölőhöz. E csatornának a WAIT jelölőjének nincs megfelelő ellendarabja a másik csatornában, azaz a csatornák nem várnak kölcsönösen egymásra. =====
	Példa Ch 3 Ch 5 Ch 7 WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(99,5,7) A csatorna 3 és csatorna 5 jelölők kölcsönösen várnak egymásra és a csatorna 7 csak a csatorna 5-re vár. Ezért a csatorna 7-et már akkor lehet folytatni, ha az 5 és a 7 a Wait-jelölőt elérték, a csatorna 3 azonban még messze van a Wait-jelölőtől. A folytatással a csatorna 7 törli a saját Wait-jelölőjét. A Wait-jelölő 99 elérésével a viselkedést nem lehet többé pontosan meghatározni. =====
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Adjuk meg mindegyik Wait-jelölőben az összes csatornát, amelyekkel szinkronizálni akarunk vagy nyomjuk el a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 23-mal. =====
	Megoldás példa - A: Ch 3 Ch 5 Ch 7 WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7) =====
	Megoldás példa - B: Ch 3 Ch 5 Ch 7 WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7) =====
	Megoldás példa - C: Ch 3 Ch 5 Ch 7 WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7) WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16950	[csatorna %1:] Keresőmenet megállító-mondattal
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Utalásos vészjelzés A keresőmenet nem a megszakítás-mondatra lett végrehajtva, hanem kevéssel azelőttre. Ezt az úgynevezett 'megszakító-mondat' az IPTRLOCK program-utasítással lett létrehozva, vagy áttételezen az MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK-kal lett definiálva. Ezzel lehet elérni, hogy kritikus programrészekben (pl. hengerelés) ne legyen keresőmenet végrehajtva. A vészjelzés tehát azt mutatja, hogy a keresés a tulajdonképpen előző megszakítás-mondat helyett egy másik mondatra történik. Ez a viselkedés szándékos és a vészjelzés csak utalás.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK és IPTRLOCK nyelvi-utasítás
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16951	[csatorna %1:] Keresőmenet egy védett programrészben
paraméter:	%1 = csatornaszám

magyarázat:	Az IPTRLOCK és IPTRUNLOCK nyelvi utasításokkal a programozó megjelölhet egy védett programrészt. Ebben a programrészben minden keresés 16951 vészjelzést okoz. Más szavakkal: A vészjelzés fellépésénél az alkalmazó egy keresőmenetet (Serupro típus) indított és a keresés célja egy védett tartományban van! Egy keresésre alkalmatlan tartományt áttételezen a MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK gépadattal lehet definiálni. Utalás: A vészjelzés csak akkor keletkezhet, ha a szimuláció a keresőmenet közben lett lezárva. A vészjelzést nem lehet közvetlenül a keresőmenet indításával kiváltani.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK MD22680 \$MC_AUTO_IPTR_LOCK és IPTRLOCK nyelvi-utasítás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16952	[csatorna %1:] Start program-utasítás MDA miatt nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Az NCK éppen egy ASUP-ot dolgoz fel az MDA üzemmódban. Ebben a helyzetben a "Start" munkadarabprogram-utasítás egy másik csatornára nem megengedett. Figyelem: Ha egy ASUP JOG-ból lett indítva, akkor az NCK belüli MDA-ra válthat, ha az NCK előtte MDA-ban volt és nem Reset-ben. Észrevétel: E vészjelzés nélkül mindig a másik csatorna MDA-puffere lett indítva.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	ASUP indítása AUTO-ban ill. AUTO->JOG-ban
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16953	[csatorna %1:] Követőtengely %2 SERUPRO nem megengedett, mert a vezetőtengely %3 nincs tengely-/orsótiltásban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = követőtengely-név, követőorsó-szám %3 = vezetőtengely-név, vezetőtengely-szám
magyarázat:	A vészjelzés jelenleg csak a SERUPRO akcióval lép fel. A SERUPRO a programtesztben történő keresés rövidítése. SERUPRO aktív csatolásnál csak akkor lehetséges, ha követőtengely/orsó minden vezetőtengely/orsójára a tengely-/orsótiltás aktív
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Vezetőtengely tengely-/orsótiltását beállítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16954	[csatorna %1:] mondat %2 programozott stop a stop késleltetés tartományban tilos
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy programtartományban (stop-késleltetés tartomány), amelyet a DELAYFSTON és a DELAYFSTOF közrefog, olyan programutasítás lett használva, ami stopot okoz. Itt a G4-en kívül más utasítások nem megengedettek, amelyek akár rövid időre stopot okoznak. A stop-késleltetés tartomány a MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK-kal is lehet definiálni.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

16955	[csatorna %1:] Stop a stop-késleltetés tartományban késleltetve lesz
paraméter:	%1 = csatorna-ID
magyarázat:	Egy programtartományban (stop-késleltetés tartomány), amelyet a DELAYFSTON és a DELAYFSTOF közrefog, olyan esemény lett felismerve, ami stopot okoz. A stop késleltetve lesz és DELAYFSTOF után lesz végrehajtva. Egy stop-késleltetés tartomány a MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK-kal is lehet definiálni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16956	[csatorna %1:] Program %2-t nem lehet indítani globális Start-tiltás miatt.
paraméter:	%1 = csatorna-ID %2 = (ág programnévvel)
magyarázat:	Az ebben a csatornában kiválasztott programot nem lehet elindítani, mert be lett állítva a "Globális Start-tiltás". Utalás: A PI "_N_STRTLK" beállítja a "Globális Start-tiltás"-t és a PI "_N_STRTUL" ismét törli a "Globális Start-tiltás"-t. A vészjelzést a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6 bekapcsolja
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	"Globális Start-tiltás"-t megszüntetni és újra indítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16957	[csatorna %1:] Stop-késleltetés tartomány elnyomva
paraméter:	%1 = csatorna-ID
magyarázat:	A DELAYFSTON és DELAYFSTOF által közrefogott programtartományt (stop késleltetés tartomány) nem lehetett aktiválni. Ezért minden stop azonnal hat és nincs késleltetve! Ez mindig akkor történik, ha a fékezés becsúszik egy stop-késleltetés tartományba, azaz egy fékezés a a stop-késleltetés tartomány előtt kezdődik és csak a stop-késleltetés tartományban fejeződik be. Ha a stop-késleltetés tartományba 0 override-dal lépünk be, akkor a stop-késleltetés tartományt szintén nem lehet aktivizálni Példa erre: egy G4 a stop-késleltetés tartomány előtt lehetővé teszi a felhasználó számára az override 0-ra csökkentését. Ezzel a következő mondat a stop-késleltetés tartományban 0 override-dal kezdődik és fellép a leírt vészjelzés szituáció. MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit-7 kapcsolja be ezt a vészjelzést.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD11550 \$MN_STOP_MODE_MASK és DELAYFSTON DELAYFSTOF nyelvi utasítások
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

16959	[csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' a szimuláció keresőfutás alatt tilos.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A funkciót (2. paraméter) nem szabad a szimuláció keresőfutás alatt aktivizálni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kersőfutás végét bevárni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16960 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' a PROGRAMTARTOMÁNY VÉGREHAJTÁS alatt tilos.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév
magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a PROGRAMTARTOMÁNY VÉGREHAJTÁS alatt aktivizálni.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Programtartomány végrehajtás végét kívárni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16961 [csatorna %1:] Akció '%2<ALNX>' szintakszis-vizsgálat alatt tiltva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = akciószám/akciónév
magyarázat: A funkciót (2. paraméter) nem szabad a szintakszis-vizsgálat alatt aktiválni.
 Észrevétel: A szintakszis-vizsgálat a következő PI-szolgáltatokkal lesz kezelve:
 _N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A szintakszis-vizsgálat végét kívárni, vagy
 a szintakszis-vizsgálatot Reset-tel megszakítani, vagy
 a szintakszis-vizsgálatot PI _N_CHKABO-val megszakítani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16962 [csatorna %1:] NCK számítási ideje csökkent, start nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
magyarázat: Az NCK rendelkezésre álló számítási ideje lecsökkent, ezért a start-ok tiltva vannak. A számítási teljesítmény nem elég a folyamatos program-feldolgozáshoz. Az NCK számítási ideje csökkenhetett a HMI egy munkadarabprogram-szimuláció miatt.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A szimuláció végét kívárni vagy egy tetszőleges csatornában RESET-et nyomni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16963 [csatorna %1:] ASUP-Start el lett utasítva

paraméter: %1 = csatornaszám
magyarázat: Egy külső ASUP-Start a MEGSZAKADT a programállapotból a következő okok egyike miatt el lett utasítva:
 - MD1602 \$MN_ASUP_START_MASK bit 0 nincs beállítva
 - ASUP-prioritás túl alacsony vagy MD1604 \$MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL túl magasra van beállítva
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Gépadatokat megváltoztatni vagy a végrehajtandó ASUP prioritását illeszteni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

16964 [csatorna %1:] Init-mondatok nem lettek teljesen feldolgozva

paraméter: %1 = csatornaszám
magyarázat: A felfutásban Init-mondatok lesznek végrehajtva, amelyek biztosítják a vezérlés megfelelő inicializálását. A vészjelzés akkor lesz kiadva, ha a feldolgozást (többnyire a már fennálló vészjelzések miatt) nem lehetett megfelelően befejezni.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A fennálló vészjelzéseket megszüntetni.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

16965	[csatorna %1:] SAFE.SPF felfutás nincs befejezve
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A vészjelzés akkor lesz kiadva, ha a /N_CST_DIR/N_SAFE_SPF Safety-programot a felfutásban végre kell hajtani és az a MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT-ban megadott idő négyszerese után sem lett befejezve. Ennek oka lehet a SAFE.SPF nagyon hosszú végrehajtási ideje. A csatornaszám megadja, hogy melyik csatorna okozta a zavart.
reakció:	NC nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. NC-Stop vészjelzésnél. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az MD \$MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT növelése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
16966	[csatorna %1:] akció '%2<ALNX>' Jog Retract közben tilos
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A funkciót (2. paraméter) nem szabad a Jog Retract közben aktiválni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Jog Retract-ot Reset-tel befejezni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
16967	[csatorna %1:] akció '%2<ALNX>' a védőtartományok feldolgozása közben nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = akciószám/akciónév
magyarázat:	A funkciót (2. paraméter) a PI_N_PROT_A által aktivált védőtartományok feldolgozása közben nem szabad aktiválni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várni a PI_N_PROT_A befejezésére vagy a PI-t RESET-tel megszakítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17001	[csatorna %1:] mondat %2 nincs több tároló a szerszám/tár adatokra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A következő szerszám-/táradat-nagyság száma az NC-ben a gépadatok által adott: - Szerszámok száma + csiszoló adatkészletek száma: MD18082 \$MN_MM_NUM_TOOL - Vágóélek száma: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA A szerszámok, kopásadat, vágóélek a szerszámkezeléstől függetlenül alkalmazhatók. A tároló az alábbi adatok csak akkor áll rendelkezésre, ha a megfelelő Bit az MD18080 \$MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK gépadatban be van állítva. - Ellenőrző adatkészletek száma: MD18100 \$MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA - Tároló száma: MD18084 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE - Tárhelyek száma: MD18086 \$MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION A következő nagyságot a szoftver-konfiguráció határozza meg: Tárvolsági adatkészletek száma: a P2 32 ilyen távolsági adatkészletet enged meg. Definíció: - 'Csiszolási adatkészletek': egy 400 - 499 típusú szerszámhoz csiszolóadatokat lehet meghatározni. Egy ilyen adatkészlet kiegészítőleg azt a tárolót foglalja el, amely egy szerszámmra van előirányozva. - 'Ellenőrzési adatkészletek': egy szerszám minden vágóélét ki lehet egészíteni ellenőrzőadatokkal. - Ha a vészjelzés a \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR paraméterek egyikénél lép fel, akkor meg kell vizsgálni, hogy az MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE helyesen van-e beállítva. Az MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC megadja, hogy mennyi különböző Index1 megadás lehetséges egy Index2 értékre Az MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE megadja, hogy mennyi különböző közbensőkori hely nevezhető meg az Index2-ben. Ha egy Multitool-t ill. annak helyeit kellene létrehozni, akkor a vészjelzés kijelzi, hogy vagy a MD18083 \$MN_MM_NUM_MULTITOOL által megengedettnél több Multitool-t kellene létrehozni vagy ha a vészjelzés a Multitool helyek létrehozásánál lép fel, akkor a vészjelzés jelzi, hogy a MD18085 \$MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS által megengedettnél több Multitool helyet kellene létrehozni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - A gépadatok megváltoztatása; - Az NC-program megváltoztatása; azaz a reklamált nagyságok csökkentése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17010	[csatorna %1:] mondat %2 nincs további tárolóhely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az aktív munkatároló fájljai feldolgozásánál/beolvasásánál megállapítódott, hogy nincs elég tárolóhely (pl. nagy, többdimenziós mezőknél vagy a szerszámkorrekció-tároló létrehozásánál).
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. Csökkentsük le a mezőket ill. az adattartásra, az alprogram-felhívásokra, a szerszám-korrekktúrákra és az alkalmazói változókra több tárolóhelyet bocsássunk rendelkezésre (MM_... gépadatok). Lásd /FB/, S7 tároló-konfiguráció
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17018	[csatorna %1:] mondat %2 helytelen érték paraméter %3-ra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = paraméternév

magyarázat:	A megadott paraméterhez egy helytelen érték lett hozzárendelve. A \$P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM paraméterre csak az = 1 MKR-nél = 3 ENS-nél megengedettek.
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Egy másik értéket hozzárendelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17020	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Array-index1
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Általában: Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása mezőváltozóra érvénytelen 1. mezőindex-szel. Az érvényes mezőindexeknek a meghatározott mezőnagyságon és az abszolút határokon belül (0 - 32 766) kell lenniük. PROFIBUS periféria: Adatok olvasásánál/írásánál egy érvénytelen Slot-/E/A-tartomány index lett használva. Okok: 1.: Slot-/E/A-tartomány index >= Slot-ok/E/A-tartományok max. rendelkezésre álló száma. 2.: Slot-/E/A-tartomány index egy olyan Slot-/E/A-tartományra mutat, amelyik nincs konfigurálva. 3.: Slot-/E/A-tartomány index egy olyan Slot-/E/A-tartományra mutat, amelyik nincs engedélyezve rendszerváltozókra. Speciálisan érvényes: Ha a vészjelzés egy \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR paraméter írásánál lép fel, akkor meg kell vizsgálni, hogy a MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC helyesen van-e beállítva. A MD18077 \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC megadja, hogy mennyi különböző Index1 adat adható meg egy Index2 értékre. Ha egy MT-szám lesz programozva, az érték ütközhet egy már definiált T-számmal vagy egy már definiált tár-számmal.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17030	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Array-Index2
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Általában: Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása mezőváltozóra érvénytelen 2. mezőindex-szel. Az érvényes mezőindexeknek a meghatározott mezőnagyságon és az abszolút határokon belül (0 - 32 766) kell lenniük. PROFIBUS periféria: Kísérlet történt adatok olvasására/írására a megadott Slot-/E/A-tartomány Slot-/E/A-tartomány határain kívül. Speciálisan érvényes: Ha a vészjelzés egy \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR paraméter írásánál lép fel, akkor meg kell vizsgálni, hogy a MD18076 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE helyesen van-e beállítva. A \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE megadja, hogy mennyi különböző Index1 adat adható meg egy Index2 értékre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17035	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett Array-index 3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Általában: Egy mező-változóhoz érvénytelen 3. mezőindex-szel egy olvasó vagy író hozzáférés lett programozva. Az érvényes mezőindexek a definiált mezőméreten és az abszolút határokon (0 - 32 766) belül kell legyenek.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hozzáférési utasításnál a mezőelemek megadásának a meghatározott nagyság szerinti helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17040	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett tengelyindex
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy olvasási vagy írási hozzáférés programozása egy olyan axiális változóra, amelynél a tengelynév nem képezhető le egyértelműen egy géptengelyre. Példa: Egy axiális gépadat írása \$MA_... [X]= ... ; de a geometria-tengely X egy transzformáció miatt ; nem képezhető le egy géptengelyre!
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az axiális adatok leírása előtt kapcsoljuk le a transzformációt (kulcsszó: TRAFOOF) vagy tengelyindexként a géptengely-nevet alkalmazzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17050	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett érték
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy olyan érték lett programozva, ami egy változó vagy egy gépadat értéktartományát vagy egy határértékét túllépi. Pl.: é egy string-változóba (pl. GUD vagy LUD) egy stringet kellene írni, ami nagyobb a változó definícióban megadott string-hossznál. - ha egy érvénytelen értéket kellene írni egy szerszám- vagy tárkezelési változóba (pl. nem megengedett vágóélszámot a \$TC_DPCE[x,y]-ba nem megengedett tárhely-számot a \$TC_MDP2[x,y]-be). - MTL értéke helytelen. Ay MTL-t egy multitool hellyel kell programozni, amely az azonos NC mondat T=tárhely-szám utasításában van programozva. - egy nem megengedett értéket kellene írni a \$P_USEKT-be vagy \$A_DPB_OUT[x,y]-ba - egy nem megengedett értéket kellene írni egy gépadatba (pl. MD10010 \$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0). - egy egyedi Frame-elemhez történő hozzáférésnél egy másik Frame-komponens TRANS, ROT, SCALE vagy MIRROR-ként lett megcímézve, vagy a CSCALE funkciót egy negatív mértéktényezővel láttuk el. Egy Multitool-szám lett programozva, ami ütközik egy már definiált T-számmal vagy egy már definiált tár-számmal. A DELMLOWNER programozásánál: az utasítást nem lehet programozni egy olyan szerszám T-számával, ami egy Multitool-ban szerepel.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Frame-komponenseket csak az erre előírányzott kulcsszóval címezzük; a mértéktényezőt a 0,000 01 ... 999,999 99 határokon belül programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17052	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett STRING típusú érték/paraméterérték
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy STRING típusú programozott érték már alkalmazva van. Pl. - egy újonnan létrehozandó Multitool neve már egy másik Multitool, szerszám vagy tár számára ki van adva. - egy újonnan létrehozandó szerszám neve már egy másik szerszámnak azonos Duplo-számmal vagy Multitool-nak számára ki van adva. - egy újonnan létrehozandó tár neve már egy Multitool számára ki van adva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	STRING típusú programozott érték nem megengedett.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
17055	[csatorna %1:] mondat %2 GUD-változó nem létezik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A MEACALC eljárásnál olvasás vagy írás során a szükséges GUD változó nem létezik.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megvizsgálni, hogy az összes GUD a MEACALC-hoz létre lett-e hozva. DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11] DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3] DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6] DEF NCK BOOL _CBIT[16] DEF NCK INT _CVAL[4].
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
17060	[csatorna %1:] mondat %2 igényelt adattartomány túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A 8kByte-os maximális tárolóhely, amely egy szimbólumra rendelkezésre áll, túllépve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Meződimenziók lecsökkentése
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17070	[csatorna %1:] mondat %2 adat írásvédett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Megpróbáltunk egy írásvédett változót (pl. egy rendszerváltozót) beírni. Safety Integrated: A Safety-rendszerváltozók csak a Safety-SPL-programból írhatók be.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. A munkadarabprogram megfelelő megváltoztatása.
Safety Integrated:
- Írás hozzáféréseket a Safety változókhöz a Safety SPL programokon kívüli más munkadarab-programokban törölni.
- Safety funkciók engedélyezését törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17071 [csatorna %1:] mondat %2 adat olvasás-védett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy olvasás-védett változó (pl. rendszerváltozó) olvasására.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a megfelelő hozzáférési jogot beállítani vagy a munkadarabprogramot megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17080 [csatorna %1:] mondat %2%3 érték az alsó határnál kisebb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = MD

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot a meghatározott alsó határnál kisebb értékkel beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Állapítsuk meg a gépadatok beadási határait és az érték-hozzárendelést ezen határok között eszközöljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17090 [csatorna %1:] mondat %2%3 érték a felső határnál nagyobb

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = MD

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot a meghatározott felső határnál nagyobb értékkel beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Állapítsuk meg a gépadatok beadási határait és az érték-hozzárendelést ezen határok között eszközöljük.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17095 [csatorna %1:] mondat %2 érvénytelen érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Megpróbáltunk egy gépadatot érvénytelen értékkel, pl. nullával beírni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érték hozzárendelést korrigálni, pl egy értéket az értéktartományon belül, ami nem nulla, beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17100	[csatorna %1:] mondat %2 digitális bemenet/komparátor szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = bemenet-szám
magyarázat:	Megpróbáltunk az \$A_IN[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan digitális bemenetet n olvasni, amely a MD10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS gépadaton keresztül nem került aktiválásra, ill. az \$A_INCO[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan komparátor-bemenetet olvasni, amely egy nem aktivált komparátorhoz tartozik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17110	[csatorna %1:] mondat %2 digitális kimenet szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = kimenet száma
magyarázat:	Megpróbáltunk egy digitális NC-kimenetet (dugasz X 121) az \$A_OUT [n] rendszerváltozón keresztül MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS NCK-gépadatban megadott felső határnál nagyobb index [n]-nel olvasni vagy beállítani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az \$A_OUT [n] rendszerváltozó indexét 0 és az MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS-gépadatban megadott érték között programozzuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17120	[csatorna %1:] mondat %2 analóg bemenet szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = bemenet-szám
magyarázat:	Megpróbáltunk az \$A_INA[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan analóg bemenetet olvasni, amely az MD10300 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS gépadaton keresztül nincs aktiválva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17130	[csatorna %1:] mondat %2 analóg kimenet szám. %3 nem aktivált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = kimenet száma
magyarázat:	Megpróbáltunk az \$A_OUTA[n] rendszerváltozón keresztül egy olyan analóg kimenetet beírni vagy olvasni, amely az MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS gépadaton keresztül nincs aktiválva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program vagy a gépadatok megfelelő megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17140	[csatorna %1:] mondat %2 NC-kimenet %3 gépadaton keresztül egy funkcióhoz hozzárendelve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = kimenet száma
magyarázat:	A programozott digitális/analóg kimenet egy NC-funkcióhoz van hozzárendelve (pl. szoftver-bütyök)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük a illetékes személyzetet/szervizt értesíteni. Más kimenetet alkalmazzunk vagy a konkuráló NC-funkciót MD-n keresztül deaktiváljuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17150	[csatorna %1:] mondat %2 maximál %3 NC-kimenet a mondatban programozható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = szám
magyarázat:	Egy NC-mondatban nem lehet a megadott számú kimenetnél többet programozni. A HW-kimenetek száma az alábbi MD-ben kerül meghatározásra: MD10360 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS és MD10310 \$MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kevesebb digitális/analóg kimenetet programozunk egy mondatban. A megadott maximális szám külön vonatkozik az analóg ill. digitális kimenetekre. Esetleg két NC-mondatot programozunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17160	[csatorna %1:] mondat %2 nincs szerszám kiválasztva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Megpróbáltunk az alábbi rendszerváltozón keresztül: \$P_AD [n] paraméterek tartalma (n: 1 - 25) \$P_TOOL aktív D-szám (készszám) \$P_TOOLL [n] aktív szerszámhossz (n: 1 - 3) \$P_TOOLR aktív szerszámsugár az aktuális szerszámkorrekció-adatokhoz hozzáférni, bár előzőleg nem került szerszám felhívásra.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az NC munkadarab-programban a rendszerváltozók alkalmazása előtt egy szerszámkorrektúrát programozunk ill. aktiváljunk. Példa: N100 G.. ... T5 D1 ... LF A csatorna-specifikus gépadatokkal: MD22550 \$MC_TOOL_CHANGE_MODE új szerszámkorrekció M-funkciónál MD22560 \$MC_TOOL_CHANGE_M_CODE M-funkció szerszámcsereénél az kerül meghatározásra, hogy egy szerszámkorrekció aktiválása a mondatban a T-szóval történik-e meg és hogy az új korrekcióérték csak az M-szóval számítható-e a szerszámcserebe bele.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17170 [csatorna %1:] mondat %2 szimbólumok száma túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Felfutásban nem lehetett az előre meghatározott szimbólumokat beolvasni.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17180 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett D-szám

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kijelzett mondatban egy olyan D-számmra (élszámmra) lenne hozzáférés, amelyik nincs inicializálva, ezért nem is létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámhívást az NC-munkadarabprogramban megvizsgálni:

- Megfelelő D szerszámkorrekció-szám van programozva? Ha a szerszámcseré-utasításban nics D-szám megadva, akkor automatikusan a MD20270 \$MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT gépadatban beállított D-szám aktív. Ez szabványosan D1.

- Szerszámparaméterek (szerszámtípus, hossz, ...) definiálva? A szerszám-vágóélek méreteit előzőleg kezelőhelyi beadással vagy az NCK-ban egy szerszámadat-fájljal meg kell adni.

A \$TC_DPx[t, d] rendszerváltozó leírása, ahogy az egy szerszámaadt-fájlban található

x ... korrekció paraméterszám P

t ... hozzátartozó szerszámszám T

d ... szerszámkorrekció-szám D

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17181 [csatorna %1:] mondat %2 T-szám= %3, D-szám= %4 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

%3 = T-szám

%4 = D-szám

magyarázat: Egy olyan D-szám került programozásra, amelyet az NC nem ismer. Szabványosan a D-szám a megadott T-számmra vonatkozik. Ha a lapos D-szám funkció aktív, akkor T= 1 kerül kiadásra.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a program hibás, akkor korrekció-mondattal hírátsuk el a hibát és folytassuk a programot.

Ha adatkészlet hiányzik, akkor töltsünk be az NCK-ba egy adatkészletet a nevezett T/D-értékre (HMI-n keresztül, áttárolással) és folytassuk a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17182 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett összegkorrekció-szám

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Megpróbáltuk az aktuális vágóélinek egy nem definiált összegkorrekcióját felhívni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgáljuk meg az összegkorrekció-tároló elérésénél \$TC_SCP*, \$TC_ECP*-t, DLx összegkorrekció választást, Ty szerszám választást ill. Dz korrekció választást.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17183 [csatorna %1:] mondat %2 H-szám már a T-szám=%3, D-szám=%4-ben megvan

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = T-szám
%4 = D-szám

magyarázat: Minden H-számot (H=0-án kívül) egy TO-egységen belül csak egyszer szabad kiadni. A megadott vágóélnak már van egy H-száma. Ha a H-számot többször kell kiadni, a MD10890 \$MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE gépadat, bit 3 = 1-t kell beállítani.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Programot megváltoztatni:
- Másik H-számot választani

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17184 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám %3, Duplo-sz. %5, D-sz. = %6 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = szerszámjelölő
%4 = Duplo-szám | D-szám

magyarázat: Egy olyan D-szám lett programozva, amelyik a kiválasztott szerszámmra nem létezik.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a kiválasztott szerszám a programozott D-számot nem tartalmazza,
* a vágóél adatkészletet be lehet tölteni az NC-be (HMI, áttárolással) vagy
* a vágóélet utólag létre lehet hozni vagy
* adott esetben a D-számot ill. a szerszám jelölőt a kijelzett mondatban lehet korrigálni és az NC programot folytatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17188 [csatorna %1:] D-szám %2 szerszámnál T-szám %3 és %4 definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = korrekciószám D
%3 = első szerszám T-száma
%4 = második szerszám T-száma

magyarázat: A nevezett D-szám %2 egyértelműsége a csatorna %1 TO-egységében nem adott. A nevezett %3 és %4 T-számok %2 korrektúrával rendelkeznek. Aktív szerszámkezelésnél kiegészítőleg az alábbiak érvényesek: A nevezett T-számok különböző jelölésű szerszámcsoporthoz tartoznak.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1. Gondoskodjunk a TO-egységen belül a D-számozás egyértelműségéről.
2. Ha a következőkben nincs szükség az egyértelműsége, akkor ne alkalmazzuk a hibát okozó utasítást.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17189	[csatorna %1:] D-szám %2 a szerszámokra a tár/-helyen %3 és %4 definiált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = korrekciószám D %3 = Tár/-hely-szám első szerszám, 'I' elválasztási jelként %4 = Tár/-hely-szám második szerszám, 'I' elválasztási jelként
magyarázat:	A nevezett %2 D-szám a csatorna %1 TO-egységében nem egyértelmű. A nevezett %3 és %4 T-számok %2 korrekcióval rendelkeznek. Aktív szerszámkezelésnél kiegészítőleg az alábbiak érvényesek: A nevezett T-számok különböző jelölőjű szerszámcsoporthoz tartoznak.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1. Gondoskodjunk a TO-egységen belül a D-számozás egyértelműségéről; pl. a D-számok átnevezésével. 2. Ha a következőkben nincs szükség az egyértelműségre, akkor ne alkalmazzuk a hibát okozó utasítást
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17190	[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett T-szám %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = T-szám
magyarázat:	A kijelzett mondatban egy szerszám van felhívva, amelyik nincs definiálva és ezért nem létezik. A szerszám a T-számával, a nevével, vagy a nevével és a duploszámával lett megadva. A vészjelzés ekkor ki tudja jelezni, hogy a programozott tárhely-szám érvénytelen. Ha a T=tárhely funkció aktiválva és programozva van, és ezen túl a Multitool funkció aktiválva és az MTL programsor programozva van, akkor a vészjelzés kiegészítőleg jelentheti, hogy a T= tárhellyel programozott hely nem Multitool vagy az MTL-lel programozott Multitool-hely nem szerszám.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a szerszámfelhívást az NC munkadarab-programban: - Helyes szerszám-szám T.. van-e programozva? - T=tárhely programozás: Helyes tárhely-szám van programozva? - MTL programozás: A programozott tárhelyen egy Multitool van ill. a programozott Multitool hely egy szerszám? - A szerszámparaméter P1 - P25 meg van-e határozva? A szerszám méreteinek előzőleg a kezelőtábla-beadáson vagy a V.24-interfészen keresztül beadottnak kell lenniük. Az \$P_DP x [n, m] rendszerváltozók leírása n ... hozzátartozó szerszám-szám T m ... késszám D x ... paraméterszám P
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17191	[csatorna %1:] mondat %2 T= %3 nem létezik, program %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = T-szám vagy T-jelölő %4 = programnév
magyarázat:	Egy olyan szerszámjelölő programozása, amelyet az NCK nem ismer.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

- segítség:** Ha a programjelölő egy olyan NC-mondaton áll, amely a nevezett T-jelölőt tartalmazza: Ha a program hibás, akkor korrekció-mondattal küszöböljük ki a hibát és folytassuk a programot. Ha adatkészlet hiányzik, akkor hozzunk létre egy adatkészletet. Ez azt jelenti, hogy a szerszám adatkészletét az összes definiált D-számmal együtt töltjük az NCK-ba (HMI-n keresztül, áttárolással) és utána folytassuk a programot.
- Ha a programjelölő egy olyan NC-mondaton áll, amely a nevezett T-jelölőt nem tartalmazza: A hiba már előzőleg fellépett a programban T programozásánál, a vészjelzés viszont csak a váltás-utasítással kerül kiadásra.
- Ha a program hibás - T5 programozása T55 helyett -, akkor korrekció-mondattal az aktuális mondat helyesbíthető; azaz ha ott csak M06 áll, akkor a mondat T55 M06-ra helyesbíthető. A hibás T5 sor mindaddig a programban marad, amíg az RESET-tel vagy program-véggel meg nem szakítódik.
- Összetettebb közvetett programozású program-felépítéseknél lehetséges az is, hogy akkor nincs lehetőség a program helyesbítésére. Akkor csak helyileg tudunk segíteni egy áttárolási mondattal - a példában T55-el. Ha az adatkészlet hiányzik, akkor létesítünk egy adatkészletet. Ez azt jelenti, hogy a szerszám adatkészletét az összes definiált D-számmal együtt töltjük NCK-ba (HMI-n keresztül, áttárolással), áttárolással T programozása és utána folytassuk a programot.
- program folytatás:** Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17192	[TO-egység %1:] Érvénytelen szerszám megnevezés '%2', duploszám %3. További pót-szerszámok '%4'-ben nem lehetségesek.
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő %3 = Duploszám %4 = csoportjelölő
magyarázat:	A szerszám a megadott szerszámjelölővel, duploszámmal nem tudja a csoportjelölőt felvenni. Ok: A maximálisan megengedett pótszerszámok száma már definiálva lett. A névadással a szerszámcsoporthoz a szerszámok újrendezése ill. átrendezése következik, amelyben már az erre a gépre megadott maximális pótszerszám van.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kevesebb szerszámmal dolgozni vagy a gépgyártónál a maximális szám más beállítását kérni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17193	[csatorna %1:] mondat %2 aktív szerszám már nincs a szerszámtartó-/orsós szám %3-ban, program %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = szerszámtartó-szám / orsós szám %4 = programnév
magyarázat:	A szerszám a megadott szerszámtartóban / orsóban, amelyre, mint master-szerszámtartóra ill. master-orsóra az utolsó szerszámcserére végre lett hajtva, ki lett cserélve. Példa: N10 SETHTH(1) N20 T='Sz1' ; szerszámcseré a master-szerszámtartó 1-re N30 SETMTH(2) N40 T1='Sz2' ; a szerszámtartó 1 csak mellék szerszámtartó A szerszámcseré nem okoz korrekció kikapcsolást. N50 D5; Új korrekció kiválasztás. Pillanatnyilag nincs aktív szerszám, amire a D vonatkozhatna, vagyis a D5 a Tsz.=0-ra vonatkozik; nulla korrekciót okoz.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Program változtatás: - a kívánt orsót főorsóként ill. a szerszámtartót master-szerszámtartóként beállítani - ezután az esetleges főorsót ill. a szerszámtartót master-szerszámtartót visszaállítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17194 [csatorna %1:] mondat %2 nem talált megfelelő szerszámot

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	- Egy nem definiált szerszámmra hozzáférési kísérlet. - A specifikált szerszám nem engedi a hozzáférést. - A kívánt tulajdonságú szerszám nem elérhető. - MTL=MT-hely T=tárhely-szám lett programozva. Nincs Multitool a programozott helyen
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszám hozzáférést megvizsgálni: - Rendben van a nyelvi parancs paraméterezése? - A szerszám az állapota szerint alkalmas a hozzáférésre?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17195 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett szerszámtartó-szám %3

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = szerszámtartó-szám
magyarázat:	A kijelzett mondatban egy definiált szerszámtartóhoz akarnak hozzáférni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A szerszámtartó programozását az NC-programban megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17200 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám %3 adatok törlése nem lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = T-szám
magyarázat:	Megpróbáltuk egy a megmunkálásban található szerszámmra a szerszámadatokat kitörölni a munkadarab-programból. Az aktuális megmunkálásban résztvevő szerszámok szerszámadatait nem szabad törölni. Ez úgy a T-vel előválasztott vagy becserélt szerszámmra, mind az olyan szerszámokra vonatkozik, amelyekre az állandó tárcsakerületi sebesség vagy a szerszámellenőrzés aktív.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a szerszámkorrekció-tárolóra az \$TC_DP1[t,d] = 0-án keresztüli hozzáférést vagy kapcsoljuk le a szerszámot
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17202 [csatorna %1:] mondat %2 táradatok törlése nem lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Megpróbáltunk táradatokat törölni, amelyek éppen nem törölhetők. Egy tár, amelynek aktuális állapota 'Szerszám mozog', nem törölhető. Egy szerszámadapter, amely aktuálisan tárhelyhez van rendelve, nem törölhető. Egy szerszámadaptert, ha a MD18104 \$MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER értéke -1, nem lehet törölni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a következő tártörési kísérletek nem sikerülnek:
 \$TC_MAP1[m] = 0 ; az m társzámú tár törlése,
 \$TC_MAP1[0] = 0 ; az összes tár törlése vagy
 \$TC_MAP6[m] = 0 ; a tár törlése az összes benne levő szerszámmal, akkor gondoskodni kell arról, hogy a felhívás időpontjában a tár ne legyen 'Tár mozog' állapotban.
 Ha a következő táradapter törlési kísérletek nem sikerülnek:
 \$TC_ADPTT[a] = -1 ; az a számú adapter törlése
 \$TC_ADPTT[0] = -1 ; az összes adapter törlése, akkor előtte a tárhelyet ill. a tárhelyeket kell törölni a következő paranccsal
 \$TC_MPP7[m,p] = 0 ; ahol m=társzám. p= annak a helynek a száma, amelyikhez az adapter hozzá van rendelve.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17210 [csatorna %1:] mondat %2 változóra hozzáférés nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A változót nem lehet a munkadarab-programból közvetlenül olvasni / írni. Ez csak a mozgásszinkron-akciókban megengedett.
 Példa a változóra:
 \$P_ACTID (mely síkok aktívak)
 \$AA_DTEPB (axiális maradékút lengési hozzáállításhoz)
 \$A_IN (bemenet lekérdezés)
 Safety-Integrated: Safety-PLC-rendszerváltozókat csak az SPL-üzembehelyezési fázisban lehet olvasni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17212 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: kéziszerszám %3-t, duploszám %2 becserélni az orsó/ szerszámtartó %4-be

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = Duploszám
 %3 = szerszámjelölő
 %4 = szerszámtartó-szám (orsós szám)

magyarázat: Figyelmeztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóba ill. orsóba ki kell tenni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcsere és általában a gép számára sem hozzáférhető.
 A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool szerszáma is. Akkor a Multitool-t kell becserélni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17214 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: kéziszerszám %3-at az orsó/szerszámtartó %2-ből kivenni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = szerszámtartó-szám (orsós szám)
 %3 = szerszámjelölő

magyarázat: Figyelmeztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóból ill. orsóból ki kell venni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcsere és általában a gép számára sem hozzáférhető.
 A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool szerszáma is. Akkor a Multitool-t kell eltávolítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli. A kézi szerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha azt a PLC program megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17215 [csatorna %1:] szerszámkezelés: kéziszerszám %3-at a közbenső tárolóhely %2-ről kivenni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = közbenső tárolóhely szám
%3 = szerszámjelölő

magyarázat: Utalás arra, hogy a megadott szerszámot a program folytatása előtt a megadott közbenső tárolóhelyről ki kell venni. Egy kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatai az NCK-ban ismertek, de amelyik nincs hozzárendelve egy tárhelyhez és emiatt az automatikus szerszámcseré számára az NCK és általában a gép által nem teljesen elérhető.

A megadott kéziszerszám lehet egy Multitool-ban. Ekkor a Multitool-t kell eltávolítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani, hogy a megadott kéziszerszám a közbenső tárolóhelyről el legyen távolítva. A szerszámcseré ki utasítás PLC-nyugtázása után a vészjelzés automatikusan törölve lesz. A kéziszerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha a PLC program ezt megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17216 [csatorna %1:] Kéziszerszámot a szerszámtartó %4-ből kivenni és kéziszerszám %3 %2-t becserélni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Duploszám
%3 = szerszámjelölő
%4 = szerszámtartó-szám (orsószám)

magyarázat: Figyelmeztetés, hogy a megadott kéziszerszámot a program folytatása előtt a megadott szerszámtartóba ill. orsóba kell tenni és az ott található kéziszerszámot ki kell venni. A kéziszerszám egy olyan szerszám, amelynek adatait az NCK ismeri, de nincs tárhelyhez hozzárendelve és emiatt az NCK automatikus szerszámcseré és általában a gép számára sem hozzáférhető.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítani a megadott kéziszerszám kivételét a szerszámtartóból. A szerszámváltás be PLC-nyugtázása a vészjelzést automatikusan törli. A kézi szerszámokkal csak akkor lehet hatékonyan dolgozni, ha azt a PLC program megfelelően támogatja.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

17218 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám %3 nem lehet kéziszerszám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = szerszámjelölő

magyarázat: A megadott szerszámnak van egy tulajdonos-helye ill. ennek a szerszámnak van foglalva egy hely egy valós tárban. Ezért nem lehet egy kéziszerszám.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: - NC programot javítani
- A "DELRMRES" programozásával biztosítani, hogy nincs hivatkozás egy valós gépre

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17220 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Ha megpróbálunk egy T-számmal, szerszámnévvel, vagy a szerszámnévvel és duploszámmal egy olyan szerszámhoz hozzáférni, amely (még) nincs meghatározva, pl. ha szerszámokat az \$TC_MPP6 = 'toolNo' programozásával tárhelyre kellene tenni. Ez csak akkor megy, ha mind a tárhely, mind pedig a 'toolNo' által meghatározott szerszám definiálva lettek. A nem létező szerszám lehet egy Multitool is (a Multitool egy szerszámként van kezelve).
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17224 [csatorna %1:] mondat %2 szerszám T/D=%3. a szerszámtípus %4 nem megengedett

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = igényelt T-szám / D-szám %4 = igényelt szerszámtípus
magyarázat:	Ezen a berendezésen nem lehetséges a megadott szerszámtípus szerszámaihoz szerszámkorrekciót kiválasztani. A szerszámtípusok sokféleségét korlátozhatja a gépgyártó, és lehet korlátozni egyes vezérlésmoდეllekre is. Csak a berendezésre megengedett szerszámtípusokat használjunk. Vizsgáljuk meg, hogy nincs-e hiba a szerszámok definíciójánál
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-programot vagy szerszám-adatokat megváltoztatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17230 [csatorna %1:] mondat %2 duploszám már foglalt

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha megpróbálunk egy szerszám olyan duploszámát írni, amely nevéhez már egy másik szerszám (más T-szám) ugyanezzel a duploszámmal létezik.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17240 [csatorna %1:] mondat %2 illegális szerszámdefiníció

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha megpróbálunk egy szerszám adatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17250	[csatorna %1:] mondat %2 illegális tárdefiníció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ha megpróbálunk egy táradatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17255	[csatorna %1:] mondat%2 tárhely hierarchia törölve lett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ha \$TC_MAMP2, bit 15 meg lesz változtatva, az esetlegesen meglévő hierarchiák jelentés változás miatt törölve lesznek.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tárhely hierarchiát újra megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17260	[csatorna %1:] mondat %2 illegális tárhely-definíció
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Ha megpróbálunk egy tárhely-adatot megváltoztatni, amely az adat-konzisztenciát utólagosan szétrombolná ill. egy ellentmondásos definícióhoz vezetne. Pl.: Ha a paraméter \$TC_MPP1 (=hely-fajta) 'ország-/szerszámtartóhely'-ként van beírva akkor konfliktusba lehet kerülni a MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS korlátozott gépadattal. Segítség akkor, vagy - ha a vezérlés modell megengedi- az MD18075 \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS értéket megnövelni, vagy a tár-definíciót megváltoztatni. Egy szerszám nem lehet egyidőben: - két különböző tárhelyen - egy Multitool-ban és egy tárhelyen.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17261	[TO-egység%1:] Nem lehet %3 minden értékét a %2 tárról kijelezni.
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = társzám %3 = paraméternevek
magyarázat:	Nem lehet az összes felhasználói tárhely adathoz (\$TC_MPPCx[magNo, locNo] hozzáférni a kezelőhelyről.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az OEM tárhely paramétert csökkenteni (MD18092 \$MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM) - vagy a megadott tárból a tárhelyek számát csökkenteni. (\$TC_MAP6[magNo], \$TC_MAP7[magNo]) A 3 megnevezett paraméter összege nem lépheti a 32767-t.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal. Ez csak egy utalás vészjelzés.

17262	[csatorna %1:] mondat %2 illegális szerszámadapter művelet
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ha megpróbáltunk egy szerszámadapter hozzárendelést egy tárhellyel kapcsolatban definiálni ill. törölni és ennek a tárhelynek már van egy másik szerszámadaptere és /vagy van benne egy szerszám, ill. a hozzárendelés törlésénél van egy szerszám a helyen. Ha a MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR gépadat értéke -1, akkor az adaptert nem lehet írásművelettel egy még nem definiált adapterre létrehozni, A gépadat ilyen értékénél csak olyan adapteradatok írhatók, amelyek már (automatikusan) tárhelyekhez lettek rendelve.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Ehy tárhelyhez maximum egy adaptert hozzárendelni. - Nem lehet szerszám a tárhelyen. - MD18108 \$MN_MM_NUM_SUMCORR gépadat -1 értékkel: Ha a \$TC_ADPTx (x=1,2,3,T) rendszerváltózik egyikének írásánál vészjelzés jön, akkor az írási műveletet úgy kell megváltoztatni, hogy csak a tárhelyekkel összekapcsolt adapteradatok legyenek írva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17270	[csatorna %1:] mondat %2 Call-by-reference: nem megengedett változó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Gépadatokat és rendszerváltókat nem szabad Call-by-reference-paraméterként átadni.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC-program megváltoztatása: Utalunk a gépadat vagy a rendszerváltó értékéhez egy programlokális változót hozzá és adjuk ezt át paraméterként.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17500	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 nem osztótengely
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy osztótengely-pozíció a CIC, CAC vagy CDC kulcsszó általi programozása egy olyan tengelyre, amely gépadattal nincs osztótengelyként meghatározva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Távolítsuk el az osztótengely-pozíció programozói utasítást (CIC, CAC, CDC) az NC-munkadarab-programból vagy nyilvánítsuk az érintett tengelyt osztótengellyé. Osztótengely-deklaráció: MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (osztótengely-hozzárendelés) A tengely akkor lesz osztótengely, ha a megadott MD-ben egy hozzárendelés egy osztópozíció-táblázathoz történt meg. 2 táblázatra van lehetőség (beadási érték 1 vagy 2). MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (pozíciók száma az 1./2. osztótengelyre) Szabványos érték: 0 maximális érték: 60 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n] MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n] (az 1. osztótengely pozíciója) Beadásra kerülnek az abszolút tengelypozíciók. (A lista hossza az MD 10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 gépadattal kerül meghatározásra).
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17501	[csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra, ez a tengely ezért csak az osztás-pozíciókra tud rámenni, a tengely egy másik elmozdulása nem lehetséges. PRESETON vagy PRESETONS programozása nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Munkadarabprogram helyesbítése FC16 ill. FC18 felhívás helyesbítése Gépadat MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE lekapcsolása
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
17502	[csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással Stop késleltetése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra és az override 0-ra van állítva vagy egy másik megállási feltétel (pl. VDI-interfészjel) aktív. Mivel csak osztótengelyeken lehet megállítani, a következő lehetséges osztáspozícióra történik rámenetel. A vészjelzés mindaddig kijelzésre kerül, amíg ezt a pozíciót el nem érte vagy a megállítási feltétel deaktiválódik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várjuk meg, amíg a következő lehetséges osztáspozíciót el nem értük vagy override > 0 beállítása vagy más megállási feltétel deaktiválása.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
17503	[csatorna %1:] mondat %2 osztótengely %3 Hirth-fogazással és tengely nincs referálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév
magyarázat:	Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra és a tengelynek el kell mozdulnia, bár az még nincs referálva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tengelyt referálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17505	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 osztótengely %4 Hirth fogazással aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév
magyarázat:	Az osztótengelyre a 'Hirth-fogazás' funkcionalitás került aktiválásra, ez a tengely ezért csak az osztás-pozíciókra tud rámenni, a tengely egy másik elmozdulása nem lehetséges.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szervíz értesítését.
Munkadarabprogram helyesbítése
FC16 ill. FC18 felhívás helyesbítése
Gépadat MD30505 \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE lekapcsolása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17510 **[csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett index az osztótengely %3-ra**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Az osztótengely programozott indexe a pozicionáló-táblázat tartományán kívül fekszik.
Példa:
A MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB tengely-specifikus gépadatban hozzárendelt lista 56. pozíciójára kell az 1. pozicionáló tengellyel abszolút rámenni, a pozíciók száma viszont pl. csak 40 (MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40).
N100 G.. U=CAC (56)
Vagy ekvivalens távolságoknál a programozott index kisebb vagy egyenlő nulla.
Vagy egy MOV-mozgásnál kísérlet történik a megengedett tartományon kívülre mozgásra.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az osztótengely-pozíciót az NC-munkadarab-programban az aktuális pozíció-táblázat hosszának megfelelően programozzuk ill. egészítsük ki a pozíció-táblázatot a kívánt értékkel és a listahosszat illesszük rá.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17600 **[csatorna %1:] mondat %2 Preset a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kijelzett tengely részt vesz az aktuális transzformációban. Ezzel erre a tengelyre a valósérték-tároló állítása (Preset) nem lehetséges (PRESETON és PRESETONS-ra érvényes).
Példa:
Az A géptengely az A 300 abszolút pozíción az A 100 új valósértékre állítandó.
:
N100 G90 G00 A=300
N101 PRESETON A=100

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kerüljük a valósérték-tároló állítást azon tengelyekre, amelyek egy transzformációban részt vesznek, vagy kapcsoljuk le a transzformációt a TRAFOOF kulcsszóval.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17601	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 tengely %4 Preset nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A valósérték beállítása (Preset) a tengelyre nem lehetséges, mert - a tengely mozog - a tengely egy transzformációban van lekötve - a tengely aktuálisan ütközésre felügyelt - az orsó mozgása még nem zárult le - referenciapontra menet (G74) aktív - a geometriatengely nincs 'semleges tengely' állapotban
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Valósérték beállítást elkerülni ill. megfelelő geometria-tengelyt RELEASE(...)-zel kellő időben 'semleges tengely' állapotba hozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17602	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 Preset tengelyre %4 JOGREF üzemmódban nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A valósérték beállítása (Preset) a tengelyre nem lehetséges, ha a tengelyhez rendelt üzemmód csoport JOG üzemmódban van és ha emellett ki van választva a referenciapontra menet gépfunkció.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A valósérték beállítása ebben a helyzetben elkerülni, ill. referenciapontra menet gépfunkciót kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17603	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 PresetJOG üzemmódban csak álló tengelyre %4 lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A valósérték beállítása (Preset) JOG üzemmódban csak álló tengelyre lehetséges.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A valósérték beállítást tengelymozgás alatt elkerülni, ill. a tengely megállását bevárni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17604	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 Preset aktív ingatengelyre (tengely %4) nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A valóérték beállítása (Preset) egy szinkronakciókkal vezérelt aktív ingatengelyre nem lehetséges.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A valóérték beállítását aktív ingamozgás közben elkerülni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17610	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 transzformációban résztvesz, akció nem hajtható végre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely részt vesz az aktív transzformációban. Ezt ezért nem lehet a kívánt akciót, mozgatót pozícionáló-tengelyként, tengelycsere engedélyezést végrehajtani.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Előzőleg kapcsoljuk le a transzformációt a TRAFOOF utasítással vagy távolítsuk el az akciót a munkadarab-programból.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17620	[csatorna %1:] mondat %2 fixpont rámenetel transzformált tengely %3-ra nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A kijelzett mondatban a fixpont rámenetelre (G75) egy olyan tengely került programozásra, amely az aktív transzformációban részt vesz. Ezzel a fixpont rámenetel nem hajtódik végre!
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Távolítsuk el a G75-utasítást a munkadarabprogram-mondatból vagy a transzformációt előzőleg kapcsoljuk le a TRAFOOF utasítással.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17630	[csatorna %1:] mondat %2 referálás a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A kijelzett mondatban egy olyan tengely referenciapontra menetele (G74) került programozásra, amely az aktív transzformációban részt vesz. Ezzel a referenciapontra történő menetel nem hajtódik végre!
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A G74-utasítás ill. a transzformációban résztvevő géptengelyek eltávolítása a munkadarabprogram-mondatból vagy a transzformációt megelőzően kapcsoljuk le a TRAFOOF utasítással.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

17640	[csatorna %1:] mondat %2 orsóüzem a transzformált tengely %3-ra nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az orsóüzemre programozott tengely az aktuális transzformációban geometriatengelyként vesz részt. Ez nem megengedett.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A transzformációt előzőleg kapcsoljuk ki.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17650	[csatorna %1:] mondat %2 géptengely %3 nem programozható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A géptengelyt nem lehet aktív transzformációnál alkalmazni. Esetleg a funkció egy másik koordináta-rendszerben is programozható. Például a visszameneteli pozíciót adott esetben bázis- vagy munkadarab-koordináta-rendszerben is meg lehet adni. A koordináta-rendszer kiválasztására a megfelelő tengely-jelölő szolgál.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A transzformáció kikapcsolása vagy másik koordináta-rendszer alkalmazása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17800	[csatorna %1:] mondat %2 hibásan Kódolt pozíció programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az FP=n kulcsszóval megadott n pozíciószám nem megengedett. Az MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS [n] tengely-specifikus gépadaton keresztül 2 abszolút tengelypozíció határozható meg fixpontként. Vagy ha a 3 és/vagy 4 pozíciószámot kell használni, akkor az MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS gépadatot megfelelően be kell állítani.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az FP kulcsszó programozása az 1 vagy 2 géppixponttal. Példa: Az X1 és Z2 géptengelyekkel rámenetel a fixpont 2-re. N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0 Vagy: MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS és esetleg MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[] illesztése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
17810	[csatorna %1:] tengely %2 nincs referálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám
magyarázat:	A tengelyre JOG-ban egy funkció lett aktiválva, pl. fix-pontra menet, Jog pozícióra, Jog körön és tengely nincs referálva
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Tengelyt referálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17811	[csatorna %1:] Fix-pontra menet JOG-ban a tengely %2-re nem lehetséges, ok %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = Ok
magyarázat:	Egy tengelyhez 'Fix-pontra menet JOG-ban' lett igényelve, ez nem lehetséges, mert: Ok 1: A tengely részt vesz aktív transzformációban. Ok 2: A tengely követő-tengely egy aktív csatolásban. Ezért a fix-pontra menet nem lesz végrehajtva.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fix-pontra menetet JOG-ban kikapcsolni vagy a transzformációt TRAFOOF-fal választani ill. a csatolást felbontani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17812	[csatorna %1:] tengely %2 fix-pontra menet JOG-ban: fix-pont %3 megváltozott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = fix-pont szám
magyarázat:	'Fix-pontra menet JOG-ban' aktív a tengelyre és egy másik fix-pont lett kiválasztva vagy a fix-pontra menet deaktiválva lett. A rámeneti mozgás megszakad.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17813	[csatorna %1:] tengely %2 fix-pontra menet JOG-ban és korrekciós mozgás aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	'Fix-pontra menet JOG-ban' aktív a tengelyre és egyidejűleg egy másik korrekciós mozgás, pl. \$AA_OFF szinkronizációs offset, interpolál. A kiválasztott fix-pont pozíció nem lesz elérve, ha a korrekciós értékek a mozgás közben meg lesznek változtatva. Ezután a célpont: "Fix-pont pozíció + korrekciós érték változás". A fix-pont elérése akkor van biztosítva, ha a mozgás a korrekciós érték megváltoztatása után újra lesz indítva. (pl. növekményes mozgás, amelyiknél a mozgás közben leáll). Ok: A mozgás újra indításával az aktuális korrekciós érték figyelembe lesz véve.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
17814	[csatorna %1:] tengely %2 fix-pont pozíció nem áll rendelkezésre
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = fix-pont pozíció szám
magyarázat:	A JOG üzemmódban a PLC-vel kiválasztott fix-ponthoz nincs fix-pont pozíció, lásd MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: MD30610 \$MA_NUM_FIX_POINT_POS-t és esetleg MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[]-t illeszteni.

Fix-pontra menetet kiiktatni vagy érvényes fix-pontot választani és Jog-mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17815 **Osztótengely %1 fix-pont %2 nem azonos az osztás-pozícióval**

paraméter: %1 = tengelyszám
%2 = gépadat mezőindexe

magyarázat: A tengely egy referált osztótengely és a JOG üzemmódban felveendő (az MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS-ban megadott) fix-pont szám %2 nem egyezik egy osztás-pozícióval. A JOG üzemmódban a referált osztótengelyek az osztáspozíciókra mennek.

reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: MD30600 \$MA_FIX_POINT_POS[]-t vagy osztás-pozíciót illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17821 **[csatorna %1:] tengely %2 Jog pozícióra és korrekciós mozgás aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: 'Jog pozícióra' aktív a tengelyre és egyidejűleg egy másik korrekciós mozgás, pl. \$AA_OFF szinkronizációs offset, interpolál.
A SD43320 \$SA_JOG_POSITION beállítási érték pozíció nem lesz elérve, ha a korrekciós értékek a mozgás közben meg lesznek változtatva.
Ezután a célpont: "Jog pozíció + korrekciós érték változás".
A SD43320 \$SA_JOG_POSITION pozíció elérése akkor van biztosítva, ha a mozgás a korrekciós érték megváltoztatása után újra lesz indítva.
(pl. növekményes mozgás, amelyiknél a mozgás közben leáll).
Ok:

A mozgás újra indításával az aktuális korrekciós érték figyelembe lesz véve.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17822 **[csatorna %1:] tengely %2 Jog pozícióra: pozíció megváltozott**

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: 'Jog pozícióra'-nál egy tengelymozgás aktív a tengelyre és a pozíció, azaz SD43320 \$SA_JOG_POSITION beállítási adat tartalma meg lett változtatva. A rámeneti mozgás megszakad.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17823 **[csatorna %1:] tengely %2 Jog pozícióra deaktiválva**

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: 'Jog pozícióra'-nál egy tengelymozgás aktív a tengelyre és a 'Jog pozícióra' deaktiválva lett. A rámeneti mozgás megszakad.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: JOG mozgást újra kiváltani.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17825 **Osztótengely %1 \$SA_JOG_POSITION nem azonos az osztás-pozícióval**
paraméter: %1 = tengelyszám
magyarázat: A tengely egy referált osztótengely és a JOG üzemmódban 'Jog pozícióra' aktiválva van és a SD43320 \$SA_JOG_POSITION nem egyezik egy osztás-pozícióval. A JOG üzemmódban a referált osztótengelyek az osztáspozíciókra mennek.
reakció: NC nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: SD43320 \$SA_JOG_POSITION-t vagy osztáspozíciót illeszteni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

17830 **[csatorna %1:] Jog körön aktiválva és a szükséges tengely %2 nem geometria-tengely.**
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat: Jog körön funkció aktiválva lett, de a hozzá szükséges tengely nem geometria-tengelyként van definiálva.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Tengelyt geometria-tengelyként definiálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17831 **[csatorna %1:] Jog körön nem lehetséges, ok:%2**
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = Ok
magyarázat: Jog körön funkció aktiválva lett, de nem lehetséges, mert:
1. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója a választott osztóköron kívül van.
2. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója a választott osztókörnél és aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a kör középpontjához.
3. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a határoló körhöz belső megmunkálásnál.
4. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója aktív szerszámsugár-korrekciónál túl közel van a határoló körhöz külső megmunkálásnál.
5. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója belső megmunkálásnál a definiált körön kívül van.
6. Az érintett tengelyek aktuális pozíciója külső megmunkálásnál a definiált körön belül van.
10. Az aktuális síkra egy forgatás hat, vagyis az aktuális sík ferdén áll a síkban. Ez jelenleg nincs támogatva.
20. JOG Retract aktív. Ez az üzemmód nem támogatott.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: Tengelyt geometria-tengelyként definiálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17833 **[csatorna %1:] Jog egy körön aktív és körök Jog deaktiválva**
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat: Egy körmozgás aktív és a 'Jog körön' deaktiválva lett. A körmozgás megszakad.
reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 'Körök Jog'-ot ismét aktiválni és JOG mozgást újra kiváltani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

17900 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 tengely %4 nem géptengely

paraméter:
 %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, sorszám
 %3 = Synact ID
 %4 = tengelynév

magyarázat: A mondat kontextus ezen a helyen egy géptengelyt követel meg. Ez az eset az alábbiaknál áll fenn:
 - G74 (referenciapontra menés)
 - G75 (fixpontra menés)
 - PRESETON/PRESETONS GANTRY együttfutás tengelyekre
 Ha egy geo- vagy egy kiegészítő tengelyjelölő kerül alkalmazásra, akkor ennek is géptengely-jelölőként kell engedélyeztetni lennie. (MD10000 \$MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Géptengely-jelölő alkalmazása a programozásnál.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18000 [csatorna %1:] mondat %2 NCK-specifikus védőtartomány %3 hibás. Hiba-szám %4

paraméter:
 %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = NCK-védőtartomány száma
 %4 = hiba-specifikáció

magyarázat: A védőtartomány definíciója hibás. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Az alábbi jelentések vannak:
 Nr. jelentés
 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás
 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át
 3: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex.
 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik.
 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb)
 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll
 7: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált
 8: Hibás paraméter alkalmazása
 9: Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott
 10: Hibás modális G-kód alkalmazása a védőtartomány-definícióra.
 11: Kontúrleírás hibás ill. Frame aktivált.
 12: Egyéb tovább nem specifikált hiba

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A védőtartomány definíciójának megváltoztatása, MD ellenőrzése.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18001 [csatorna %1:] mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 hibás. Hiba-szám %4

paraméter:
 %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = Csatorna-specifikus védőtartomány száma
 %4 = hiba-specifikáció

magyarázat:	A védőtartomány definíciója hibás. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Az alábbi jelentések vannak: Nr. jelentés 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át 3: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex. 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik. 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb) 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll 7: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált 8: Hibás paraméter alkalmazása 9: Az aktiválendő védőtartomány nem meghatározott 10: Hibás modális G-kód alkalmazása a védőtartomány-definícióra. 11: Kontúrleírás hibás ill. Frame aktivált. 12: Egyéb tovább nem specifikált hiba.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük illetékes személyt/szervizt értesíteni. A védőtartomány definíciójának megváltoztatása, MD ellenőrzése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18002	[csatorna %1:] mondat %2 NCK-védőtartomány %3 nem aktiválható. Hiba- szám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = NCK-védőtartomány száma %4 = hiba-specifikáció
magyarázat:	A védőtartomány aktiválásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Nr. jelentés 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át 3: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex. 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik. 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb) 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll 7: A szerszámmra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált 8: Hibás paraméter alkalmazása 9: Az aktiválendő védőtartomány nem meghatározott ill. a kontúrelemek száma <2 vagy >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA 10: Hiba a védőtartományok belső felépítésénél 11: Egyéb tovább nem specifikált hiba 12: A maximálisan egyidejűleg aktív védőtartományok számának túllépése. (csatorna-specifikus gépadat). 13,14: A védőtartományok kontúrelemét nem lehet létrehozni. 15,16: Nincs több tárolóhely a védőtartományokra. 17: Nincs több tárolóhely a kontúrelemekre. 18: Az eredmény az egyidejűleg aktivált vagy elő-aktivált munkadarab vonatkoztatású védelmi tartományokból egyrészt és a szerszám vonatkoztatású védelmi tartományokból másrészt nagyobb 31-nél. Példa: Lehet pl. 16 munkadarab vonatkoztatású és 1 szerszám vonatkoztatásúvédelmi tartomány aktív. A munkadarab vonatkoztatásúvédelmi tartományok számát például 19-re lehet emelni (19 * 1 = 19). Azonban nem lehetséges a szerszám vonatkoztatású védelmi tartományok számát 2-re emelni (16 * 2 = 32).

reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Ha a vészjelzés a felfutásnál fellép (2. paraméter: "INIT" a mondatszám helyett), beállításra kerül a "Csatorna nem üzemkész".
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. 1. Csökkentsük az egyidejűleg aktív védőtartományok számát (MD). 2. A munkadarabprogram megváltoztatása: - Más védőtartományok törlése. - Előfutam állj. Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SN_PA.... rendszerváltozókat kell korigálni a megadott védőtartományra. Ezután meleg-startot kell végrehajtani. Ha a hibás adat nem ismerhető fel, el lehet venni a védelmi tartomány azonnali aktivizálását és a védelmi tartomány rendszerváltozóit NPROTDEF segítségével újra írni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás. Ha a vészjelzés az NC-programfeldolgozás alatt lép fel, az aktuális mondatot meg lehet változtatni. Így az NPROT paramétereket is meg lehet változtatni. Ha azonban a hiba a védelmi tartomány definíciójában van, az NC-programot meg kell szakítani és a definíciót az NPROTDEF-nél megváltoztatni. Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SN_PA.... rendszerváltozókat kell korigálni a megadott védőtartományra. Ez történhet az Initial.ini fájlok letöltésével, amelyik tartalmazza a megfelelően korigált adatokat. Ezután meleg-start végrehajtásával a hiba el van hárítva, ha az adatok maguk konzisztensek.
18003	[csatorna %1:] mondat %2 csatorna-specifikus védőtartomány %3 nem aktiválható. Hiba-szám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = Csatorna-specifikus védőtartomány száma %4 = hiba-specifikáció
magyarázat:	A védőtartomány aktiválásánál egy hiba lépett fel. A hibaszám a vészjelzés közelebbi okait adja meg. Nr. jelentés 1: Nem teljes vagy ellentmondásos kontúr-leírás 2: A kontúr egy felületnél többet ölel át 3: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány nem konvex. 4: Ha a védőtartomány 3. dimenziójában mindkét behatárolás aktív és mindkét határ azonos értékkel rendelkezik. 5: A védőtartományok száma nem létezik (negatív szám, nulla vagy a védőtartományok maximális számánál nagyobb) 6: A védőtartomány-leírás 10 kontúrelemnél többől áll 7: A szerszámra vonatkoztatott védőtartomány belső védőtartományként definiált 8: Hibás paraméter alkalmazása 9: Az aktiválandó védőtartomány nem meghatározott ill. a kontúrelemek száma <2 vagy >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA 10: Hiba a védőtartományok belső felépítésénél 11: Egyéb tovább nem specifikált hiba 12: A maximálisan egyidejűleg aktív védőtartományok számának túllépése. (csatorna-specifikus gépadat). 13,14: A védőtartományok kontúrelemét nem lehet létrehozni. 15,16: Nincs több tárolóhely a védőtartományokra. 17: Nincs több tárolóhely a kontúrelemekre.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. Ha a vészjelzés a felfutásnál fellép (2. paraméter: "INIT" a mondatszám helyett), beállításra kerül a "Csatorna nem üzemkész".

segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. 1. Csökkentsük az egyidejűleg aktív védőtartományok számát (MD). 2. A munkadarabprogram megváltoztatása: - Más védőtartományok törlése. - Előfutam állj. Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SC_PA.... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ezután meleg-startot kell végrehajtani. Ha a hibás adat nem ismerhető fel, el lehet venni a védelmi tartomány azonnali aktivizálását és a védelmi tartomány rendszerváltozóit CPROTDEF segítségével újra írni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás. Ha a vészjelzés az NC-programfeldolgozás alatt lép fel, az aktuális mondatot meg lehet változtatni. Így az CPROT paramétereket is meg lehet változtatni. Ha azonban a hiba a védelmi tartomány definíciójában van, az NC-programot meg kell szakítani és a definíciót az CPROTDEF-nél megváltoztatni. Ha vészjelzés a vezérlés felfutásánál lép fel, a \$SN_PA.... rendszerváltozókat kell korrigálni a megadott védőtartományra. Ez történhet az Initial.ini fájlok letöltésével, amelyik tartalmazza a megfelelően korrigált adatokat. Ezután meleg-start végrehajtásával a hiba el van hárítva, ha az adatok maguk konzisztensek.

18004	[csatorna %1:] mondat %2 a szerszámra vonatkoztatott védőtartomány %3 tájolás nem illik a szerszámra vonatkoztatott védőtartomány %4 tájoláshoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = A munkadarabra vonatkoztatott védőtartomány száma
magyarázat:	A munkadarabra vonatkoztatott védőtartomány tájolása és a szerszámra vonatkoztatott védőtartomány tájolása különböző. Egy negatív védőtartomány-számnál egy NCK-védőtartományról van szó.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Változtassuk meg a védőtartomány-definíciót vagy különböző tájolású védőtartományt ne egyidejűleg aktiváljunk. - Ellenőrizzük a gépadatokat és szükség esetén változtassuk meg a tartomány-definíciót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18005	[csatorna %1:] mondat %2 súlyos hiba az NCK-specifikus védőtartomány %3 definíciójánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A védőtartomány-definíciót EXECUTE-vel kell befejezni azelőtt, mielőtt előmenet-álljt hajtánánk végre.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18006	[csatorna %1:] mondat %2 súlyos hiba a csatorna-specifikus védőtartomány %3 definíciójánál.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %3 = védőtartomány-szám
magyarázat:	A védőtartomány-definíciót EXECUTE-vel kell befejezni azelőtt, mielőtt előmenet-álljt hajtánánk végre.
reakció:	Korrekción mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18100 [csatorna %1:] mondat %2 FXS[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Jelenleg csak az alábbi értékek:

0: 'Fixütközésre menet lekapcsolása'

1: 'Fixütközésre menet felhívása' érvényesek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18101 [csatorna %1:] mondat %2 FXST[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Jelenleg csak a 0.0 - 100.0 tartomány érvényes.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18102 [csatorna %1:] mondat %2 FXSW[]-hez egy érvénytelen érték került hozzárendelésre

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Jelenleg csak pozitív értékek (nullát is beleértve) érvényesek.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

18205 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 görbetáblázat %4 nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, sorszám

%3 = Synact ID

%4 = görbetáblázat száma

magyarázat: Megpróbáltunk egy olyan görbetáblázatot alkalmazni, amely táblázatszáma a rendszer \par-ban nem ismeretes.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a táblázatszámot a programutasításban vagy definiáljuk a görbetáblázatot a kívánt táblázatszámmal.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18300	[csatorna %1:] mondat %2 Frame: Finom-eltolás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A beállítható frame vagy a bázis-frame helyett egy finomeltolás hozzárendelése nem lehetséges, mivel az MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS nem egyenlő 1-el.
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Változtassuk meg a programot, vagy a MD18600 \$MN_MM_FRAME_FINE_TRANS MD-t állítsuk 1-re.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
18310	[csatorna %1:] mondat %2 Frame: Rotáció nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Elforgatások az NCU-globális Framek-nél nem lehetségesek.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
18311	[csatorna %1:] mondat %2 Frame: Utasítás nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy nem létező Frame olvasása vagy írása.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
18312	[csatorna %1:] mondat %2 Frame: Finomeltolás nincs tervezve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	G58 és G59 esetén kell legyen finomeltolás.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Gépadatokat megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
18313	[csatorna %1:] mondat %2 frame: A geometria tengelyek átkapcsolása nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A geometria tengely hozzárendelés változtatása nem megengedett, mert az aktuális Frame forgásokat tartalmaz.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarab-programot változtatni, vagy más módot beállítani a MD10602 \$MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE-ban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

18314	[csatorna %1:] mondat %2 frame: Típus konfliktus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Globális framek és csatorna-specifikus framek láncolása nem lehetséges. A vészjelzés akkor lép fel, ha egy globális frame egy csatornatengely jelölővel van programozva és ehhez a csatornatengelyhez nincs géptengely ezen az NCU-n. Csatornaspecifikus frameket nem lehet géptengely jelölőkkel programozni, ha ehhez géptengelyhez nincs megfelelő csatornatengely ezen az NCU-n.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20000	[csatorna %1:] tengely %2 referenciabütyköt nem érte el
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A referenciapontra menés megindítása után az MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST gépadatban meghatározott szakaszon belül el kell érni a referenciabütyök emelkedő homlokoldalát (a referálás 1. fázisa). (Ez a hiba csak növekményes jeladónál lép fel).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. 3 lehetséges hibaok jöhet számításba: 1. Az MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST gépadatban egy túl kicsi érték áll. Határozzuk meg a referenciálás kezdete és a referenciabütyök közötti maximálisan lehetséges szakaszt és ezt hasonlítsuk össze az MD34030 \$MA_REFP_MAX_CAM_DIST-ben álló értékkel, esetleg növeljük meg az MD-t. 2. A bütyökjel nem éri el a PLC-bemeneti modult. Működtessük a referenciapont-kapcsolót kézzel és ellenőrizzük a bemeneti jelet az NC/PLC-interfészen (szakasz: kapcsoló!dugasz!kábel!PLC-bemenet!alkalmazói program). 3. A bütyök nem működteti a referenciapont-kapcsolót. Ellenőrizzük a redukáló-bütyök és a működtető-kapcsoló közötti függőleges távolságot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20001	[csatorna %1:] tengely %2 nincs bütyökjel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	A referenciapontra menetel 2. fázisának kezdetén a redukáló-bütyök jele már nem áll fenn. A referenciapontra menetel 2. fázisa akkor kezdődik, ha a tengely lefékezés után a redukáló-bütyökön állva marad. A tengely azután ellenkező irányba indul azért, hogy a redukáló-bütyök elhagyásával/ismételt rámenetellel (negatív/pozitív homlokoldal) a mérőrendszer következő nullajelét szelektálhassa.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük azt, hogy a rámeneteli sebességből adódó fékút a referenciapont-bütyöknél nagyobb-e - akkor ugyanis a tengely csak a bütyök után tud megállni. Hosszabb bütyök alkalmazása vagy a rámeneteli sebesség lecsökkentése az MD34020 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM gépadatban. Ha a tengely a bütyökön megállt, akkor ellenőrizzük azt, hogy az NCK-hoz az interfészen a DB380x DBX1000.7 (Késleltetés referenciára menetnél) jel még fennáll-e . - Hardver: huzaltörés? rövidzár? - Szoftver: alkalmazói program?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20002	[csatorna %1:] tengely %2 nullajel hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A növekményes út jeladó HW-nullajele ill. az abszolút út jeladó pót-nullajele nincs egy meghatározott szakaszon belül . A referenciapontra menetel 2. fázisa akkor fejeződik be, ha a jeladó nullajele felismerésre kerül azután, miután a DB380x DBX1000.7 (referenciapontra-menet késleltetés) NC/PLC-interfészjel emelkedő/csökkenő homlokoldala a trigger-startot megadta. A trigger-start és az utána következő nullajel közötti maximális útszakasz az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatban kerül meghatározásra. Az ellenőrzés megakadályozza azt, hogy egy nullajelen túlmenjünk és a következő referenciapont-jelként értékeljük ki! (Hibás bütyökbeszabályozás ill. túl nagy késleltetés a PLC-alkalmazói program által).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a bütyökbeszabályozást és ügyeljünk a bütyök vége és az utána következő nullajel közötti elegendő távolságra. Az útnak nagyobbnak kell lennie, mint amennyit a tengely a PLC-ciklusidő alatt meg tud tenni. Növeljük meg az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatot, de ne válasszunk 2 nullajel közötti távolságnál nagyobb értéket. Ez esetleg kikapcsolhatja az ellenőrzést!
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20003	[csatorna %1:] tengely %2 hiba a mérőrendszerben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy távolságkódolt referenciajeles mérőrendszerben két egymás mellett fekvő jel között az MD 34300 \$MA_ENC_REFP_MARKER_DIST gépadatban megadott távolság kétszeresénél nagyobb út került megállapításra. A vezérlés a vészjelzést csak azután adja ki, miután az ellentétes irányban fele elmozdulási sebességgel megtett 2. kísérlet után is egy túl nagy távolság került megállapításra.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A 2 páratlan referenciajel közötti távolságot (referenciajel-intervallum) megállapítani. Ezt az értéket (Heidenhain-méretarányoknál ez 20,00 mm) kell az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatba beírni. Ellenőrizzük a mérőléc referenciasávját, beleértve a kiértékelő elektronikát.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20004	[csatorna %1:] tengely %2 referenciajel hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Távközkódolt hossz-mérőrendszereknél a meghatározott keresőszakaszon belül (tengely-specifikus MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) nem talált 2 referenciajelet. Távközkódolt mérőléceknél nincs redukáló-bütyökre szükség (egy meglévő bütyök viszont kiértékelődik). A keresőirányt a hagyományos iránybillentyű határozza meg. Az MD 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatban meghatározott azon keresőszakasz, amelyen belül a 2 referenciajel várható, az indulási pontból számítható. Az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST keresési szakasz, amelyen belül a 2 referencia-jelölő várható, a kezdőponttól számít.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. 2 páratlan referenciajel közötti távolság (referenciajel-intervallum) megállapítása. Ezt az értéket (Heidenhain-méretarányoknál ez 20,00 mm) kell az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatba beírni. Ellenőrizzük a méretarány referenciasávját és a kiértékelő elektronikát.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20005	[csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel megszakítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A referálást nem lehetett minden megadott tengelyre lezárni (pl.: megszakítás hiányzó szabályzó-engedélyezés, mérőrendszer átkapcsolás, irány-billentyű elengedése stb. miatt). Távolságkódolt mérőrendszernél hiba fellép akkor is, ha az MD34000 \$MA_REFP_CAM_IS_ACTIV értéke 1(referencia-bütyök) és a segítségben megadott feltételek egyike teljesül.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az alábbi megszakítási lehetőségeket: - Szabályozó-engedélyezés hiányzik: DB380x DBX2.1 (szabályzó-engedélyezés) NC/PLC interfészjel - Mérőrendszer-átkapcsolás: DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1-2) NC/PLC interfészjel - + vagy - elmozdulási billentyű hiányzik: DB380x DBX4.7 / 4.6 (plusz/minusz elmozdulás billentyű)NC/PLC interfészjel - Előtolás-override = 0 - Előtolás-tiltás aktív - Pontos-állj az MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME-on belül nincs elérve - Hajtás belső hibajelentések, pl. referenciajelző jel nincs benne Azt, hogy mely tengelyek vesznek részt a csatorna-specifikus referálásban, a tengely-specifikus MD34110 \$MA_REFP_CYCLE_NR gépadat határozza meg. Érték jelentése -1: nem csatorna-specifikus referálás, NC-Start referálás nélkül. 0: nem csatorna-specifikus referálás, NC-Start referálással. 1-8: csatorna-specifikus referálás. A megadott szám a referálási sorrendnek felel meg (Ha az összes 1 tartalmú tengely elérte a referenciapontot, akkor a 2 tartalmú tengelyek indulnak stb.).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20006	[csatorna %1:] tengely %2 referenciapont-lekapcsolási sebességet nem érte el
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	A referenciapontra menetel 2. fázisában (várokozás a nullajelre) a bűtyökvéget elértük, de a referenciaponti rámeneteli sebesség nem volt a tűrésablakban. (Ez akkor lehetséges, ha a tengely a referenciapontra menetel kezdetén már a bűtyökvégen áll. Ezzel az 1. fázis már lezárultnak számít, s nem indítódik meg). A 2. fázis megszakítódik (most már a bűtyök előtt) és a referenciapontra menetel az 1. fázissal automatikusan újra megindítódik. Ha a 2. kísérletnél sem érjük el a rámeneteli sebességet, akkor a referálás a vészjelzés-kijelzés egyidejű kiadásával végérvényesen megszakítódik. Rámeneteli sebesség: MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER Sebesség-tűrés: MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A rámeneteli sebességi MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER gépadatot csökkentjük le és/vagy növeljük meg a sebességtűrési MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL gépadatot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20007	[csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel 2 mérőrendszert követel meg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 beállításnál 2 jeladóra van szükség!
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Változtassuk meg az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE referálási módust vagy építsünk be és konfiguráljunk egy 2. jeladót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20008	[csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel egy második referált mérőrendszert igényel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 beállításnál előbb a 2. jeladónak kell referálva lennie.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Változtassuk meg az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE referálási módust vagy referáljuk a 2. jeladót.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20050	[csatorna %1:] tengely %2 kézikerekes mozgató aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A tengelyeket nem lehet hagyományosan az irány billentyűkkel mozgatni, mivel még kézikerekes mozgató aktív.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Döntsünk arról, hogy a tengelyt az iránybillentyűkkel vagy a kézikerekkel akarjuk mozgatni. Fejezzük be a kézikerekes mozgatót, szükség esetén axiális maradékút-törléssel (DB380x DBX2.2 NC/PLC-interfészjel).
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20051	[csatorna %1:] tengely %2 kézikerekes mozgatás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely már az iránybillentyűkkel mozog - ezzel nincs lehetőség kézikerekes mozgatásra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Döntsünk arról, hogy a tengelyt az iránybillentyűkkel vagy a kézikerekkel akarjuk mozgatni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20052	[csatorna %1:] tengely %2 már aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely géptengelyként JOG üzemmódban a gépi vezérlőtábla iránybillentyűi segítségével mozgatandó. Ez viszont nem lehetséges, mivel: 1. az már geometria-tengelyként mozgatódik (a DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (mozgatás-billentyűk +/-) vagy a DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (mozgatás-billentyűk +/-) vagy a DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (mozgatás-billentyűk +/-) csatorna-specifikus interfészen keresztül) vagy 2. már géptengelyként mozgatódik (a DB380x DBX4.7 / 4.6 (mozgatás-billentyűk +/-) tengely-specifikus interfészen keresztül) vagy 3. egy elforgatott koordinátarendszere egy Frame érvényes és egy másik abban résztvevő geometriatengely már az iránybillentyűkön keresztül hagyományosan elmozgatódik. 4. egy visszahúzási mozgás részeként (JOG Retract al-üzemmód) nem lehet géptengelyként elmozgatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Állítsuk le az elmozgatást a csatorna- ill. a tengely-interfészen keresztül vagy állítsuk meg a másik geometria-tengelyt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20053	[csatorna %1:] tengely %2 DRF, \$AA_OFF, FTOCON, külső nullaponteltolás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely egy olyan módban mozog (pl. referálás), amely egy kiegészítő átlapolt interpolációt nem enged meg.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várjunk addig, amíg a tengely a referencia-pozíciót el nem érte vagy szakítsuk meg Reset-tel a referenciapontra menetelt és a DRF-et újra indítsuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20054	[csatorna %1:] tengely %2 hibás index az osztótengelyre JOG-ban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	1. A kijelzett osztótengelyt JOG-üzemben növekményesen kell elmozgatni (1 osztáspozícióval). Az előre kiválasztott irányban viszont nem áll már osztáspozíció rendelkezésre. 2. A tengely az utolsó osztáspozíción áll. Növekményes elmozgatásnál elérjük a munkamező-behatárolást vagy a szoftver-végkapcsolót anélkül, hogy előtte egy osztáspozíció lenne, amelyen meg lehetne állni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Korrigáljuk (egészítsük ki) az osztáspozíciók listáját a következő gépadatokban: MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 vagy állítsuk a munkamező-behatárolásokat ill. a szoftver-végkapcsolót más értékekre.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20055	[csatorna %1:] Mesterorsó nem létezik JOG-üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A kijelzett tengely géptengelyként JOG-üzemben fordulati előtolással kell elmozgatni, de nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a valós fordulatszámot le lehetne venni.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ha a fordulati előtolásnak a JOG üzemmódban is aktívnak kell lennie, akkor egy mesterorsót kell az MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND csatorna-specifikus gépadaton keresztül deklarálni. Azután a PARAMETER kezelői tartományban a 'BEÁLLÍTÁSI ADATOK' és 'JOG ADATOK' softkey-vel egy ábrát kell megnyitni, amelyben a G95 G-funkciót kell előválasztani. A JOG-előtolást azután be lehet [mm/ford]-ban adni. (Ha JOG-előtolásként 0 mm/ford kerül beállításra, akkor a vezérlés az MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO ill. gyorsmenet-átlapolásnál az MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID tengely-specifikus gépadat értékét veszi át). JOG-üzemben a fordulati előtolás úgy deaktiválódik, hogy a G-funkció G95-ről G94-re átállítódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20056	[csatorna %1:] tengely %2 nincs fordulati előtolás, mivel tengely/orsó %3 áll
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy tengely JOG-ban fordulati előtolással kell elmozgatni, de azon orsó/tengely előtolása, amelytől az előtolás levezetendő, viszont 0.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Azon orsót/tengelyt, amelytől az előtolás levezetendő, mozgassuk el. - JOG-ban a beállítási maszkban a G95 fordulati előtolást kikapcsolni. - Az SD41100 \$SN_JOG_REV_IS_ACTIVE beállítási adatban a G95 fordulati előtolást kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20057	[csatorna %1:] mondat %2 fordulati előtolás tengely/orsó %3-ra <= nulla.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy tengely/orsóra egy fordulati előtolás került programozásra, viszont nem lett sebesség programozva vagy a programozott érték nulla vagy annál kisebb.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - munkadarabprogram helyesbítése vagy - a PLC-tengelyekre a VDI-interfészen korrekt előtolás megadása vagy - a lengőtengelyekre az SD43740 \$SA_OSCILL_VELO beállítási adatban előtolás megadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20058	[csatorna %1:] mondat %2 fordulati előtolás: nem megengedett előtolási forrás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Egy tengelyt/orsót fordulat-előtolással kell mozgatni. Az SD43300 \$SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE-ban megadott vonatkoztatási tengely/orsó önmagára mutat. Az így megadott csatolás nem valósítható meg.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vonatkoztatási orsót/tengelyt az SD 43300-ban megfelelően megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20059 [csatorna %1:] tengely %2 már aktív, %3 miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsósorszám
%3 = Ok

magyarázat: A tengelyt (géptengely, geometria-tengely vagy tájolás-tengely) az "Automatika & Jog" üzemmódban (lásd MD10735 \$MN_JOG_MODE_MASK) kell iránybillentyűkkel vagy kézikéréssel mozgatni. Ez nem lehetséges, mert (lásd paraméter 3):

1. a tengely forgó orsóként aktív
2. a tengely egy PLC-tengely
3. a tengely aszinkron billenő-tengelyként aktív
4. a tengely parancstengelyként aktív
5. a tengely követőtengelyként aktív
6. egy elforgatott koordinátarendszerhez egy frame érvényes és a geometria-tengely igényelt Jog-mozgásainak egyike ehhez nem áll rendelkezésre
7. NCU-linkkel egy tengely-konténer forgatás van aktiválva

Észrevétel: ezzel a vészjelzés egy nem "Jog képes" tengelyt jelez, amelyik egy Jog feladatot kapott. Az NCK ezután nem megy "belső Jog"-ba.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengely elmozdulását kívárni vagy megszakítani maradékút-törléssel vagy Reset-tel

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20060 [csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható el geometria-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév

magyarázat: A tengely pillanatnyilag nincs 'geometria-tengely' állapotban. Ezt ezért nem lehet geometria-tengelyként JOG-üzemmódban elmozgatni.

Ha a 'Pozíció' kijelzőablakban a WKS (munkadarab-koordinátarendszer) rövidítés jelenik meg, akkor az iránybillentyűkkel csak a geometria-tengelyeket lehet elmozgatni! (MKS ... gépi koordinátarendszer; az iránybillentyűkkel a gépi vezérlőablán most az összes géptengelyt el lehet mozgatni).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük a kezelésnél azt, hogy tényleg geometria-tengelyt kell-e elmozgatni, ellenkező esetben a gépi vezérlőablán a 'WKS/MKS' billentyűvel kapcsoljunk át géptengelyre.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20062 [csatorna %1:] tengely %2 már aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsósorszám

magyarázat: A kijelzett tengely már géptengelyként mozdul el. Ezért azt nem lehet geometria-tengelyként működtetni.

Egy tengely elmozgatása JOG-üzemmódban 2 különböző interfészen keresztül történhet meg.

1. geometria-tengelyként: a DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (mozgatás billentyűk -/+) csatorna-specifikus interfészen keresztül
2. géptengelyként: a DB380x DBX4.7 / 4.6 (mozgatás billentyűk -/+) tengely-specifikus interfészen keresztül

A szabvány gépi vezérlőablával egy tengely gépi- és geometria-tengelykénti egyidejű működtetése nem lehetséges!

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A geometria-tengelyt csak azután indítsuk meg, miután a géptengelykénti elmozdulás lezáródott.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20064	[csatorna %1:] tengely %2 több tengely kiválasztása aktív kúpszögnél nem megengedett.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Aktív kúpszögnél egy időben csak egy geometria-tengelyt lehet JOG üzemmódban mozgás-billentyűvel elmozgatni. A geometria-tengelyek egyidejű mozgatása géptengelyként sem megengedett.
reakció:	NC nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Geometria-tengely indítása csak a másik geometria-tengely vagy géptengely mozgásának befejezése után.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20065	[csatorna %1:] Mesterorsó nincs meghatározva a geometria-tengelyre JOG-üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A kijelzett tengelyt geometria-tengelyként akarjuk JOG-üzemmódban fordulati előtolással elmozgatni, de nincs mesterorsó meghatározva, amelytől a valós fordulatszám átvehető lenne.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a fordulati előtolásnak a JOG üzemmódban is aktívnak kell lennie, akkor egy mesterorsót kell az MD20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND csatorna-specifikus gépadaton keresztül deklarálni. Azután a "PARAMETER" kezelői tartományban a "BEÁLLÍTÁSI ADATOK" és "JOG ADATOK" softkey-vel egy ábrát kell megnyitni, amelyben a G95 G-funkciót kell előválasztani. A JOG-előtolást azután be lehet [mm/ford]-ban adni. (Ha JOG-előtolásként 0 mm/ford kerül beállításra, akkor a vezérlés az MD32050 \$MA_JOG_REV_VELO ill. gyorsmenet-átlapolásnál az MD32040 \$MA_JOG_REV_VELO_RAPID tengely-specifikus gépadat értékét veszi át). JOG-üzemben a fordulati előtolás úgy deaktiválódik, hogy a G-funkció G95-ről G94-re átállítódik.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20070	[csatorna %1:] tengely %2 szoftver-végkapcsoló %3 programozott véghelyzet %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = "1+" vagy "1-" a szoftver végállás 1-hez, "2+" vagy "2-" a szoftver végállás 2-höz %4 = programozott véghelyzet
magyarázat:	A tengely konkuráló pozicionáló tengelyként kellene véghelyzetbe menjen. Ez megsértené a tengelyre megfelelő szoftver-végkapcsolót. Nem történik elmozdulás. A 20140 vészjelzés kiegészítő jelzésénél a tengelyt parancstengelyként kell mozgatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Kisebb célpozíciót adjunk meg. SW végkapcsolói MD megváltoztatása. Esetleg másik SW végkapcsolót aktiváljunk. Tengelyt vigyük JOG-gal szabadra.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20071	[csatorna %1:] tengely %2 munkamező-behatárolás %3 véghelyzet %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = '+' vagy '-' %4 = programozott véghelyzet
magyarázat:	A kijelzett tengelyt 'konkuráló pozicionáló tengelyként' kell a programozott véghelyzetre mozgatni és a tengelyre határos megfelelő munkatér-határolás meg lesz sérve. Nem történik mozgás A 20140 vészjelzés kiegészítő jelzésénél a tengely parancstengelyként mozog.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

- segítség:**
- Kisebb célpozíciót megadni.
 - Munkatér-határolást deaktiválni.
 - Munkatér-határolást másképp beállítani.
 - Tengelyt JOG-gal szabadra vinni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20072 [csatorna %1:] tengely %2 nem osztótengely

paraméter:

%1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A kijelzett tengely 'konkuráló pozicionáló tengelyként' mozdul el. Célpozíciója az FC TEIL-ACHS-ban osztó-pozíciószámként paraméterezve - a tengely viszont nem osztótengely.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Lineáris és körtengelyekre az FC POS-ACHS-t alkalmazzuk vagy a tengelyt nyilvánítsuk osztótengelynek. Osztótengely-deklarálási kapcsolatban álló gépadatok:

MD30500 \$MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD10900 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_1
MD10920 \$MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 \$MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20073 [csatorna %1:] tengely %2 nem repozicionálható

paraméter:

%1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A konkuráló pozicionáló tengely nem pozicionálható, mivel az már a VDI-interfészen keresztül újra megindult és még aktív. Nem történik pozicionáló mozgás, s a VDI-interfész által kioldott mozgás változatlan marad.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nincs.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20075 [csatorna %1:] tengely %2 jelenleg nem tud lengeni

paraméter:

%1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A tengely jelenleg nem tud lengőmozgást végrehajtani, mivel az már mozog, pl. kézi elmozgatással.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A másik elmozgást fejezzük be.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20076 [csatorna %1:] tengely %2 leng - nincs üzemmód váltásra lehetőség

paraméter:

%1 = csatornaszám
%2 = tengelyszám

magyarázat: A tengely egy lengőmozgást hajt végre, amelyből nincs üzemmód váltásra lehetőség, mivel a kiválasztott üzemmódban lengőmozgás nem megengedett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ne kezdeményezzünk ilyen üzemmód váltást. Hagyjuk a tengelyt a PLC által vezérelni és gondoskodunk a PLC programban arról, hogy a tengely ilyen üzemmód váltásnál befejezze a lengőmozgást.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20077	[csatorna %1:] tengely %2 programozott pozíció %4 a szoftver-végkapcsoló %3 mögött fekszik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = '+' vagy '-' %4 = célpozíció
magyarázat:	A tengely lengőtengelyként mozdul el, s a célpozíció (megfordulási pozíció ill. végpozíció) a megfelelő szoftver-végkapcsoló mögött fekszik. Nem történik elmozdulás.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kisebb célpozíció megadása. Változtassuk meg a SW végkapcsolóra a gépadatot, esetleg más SW végkapcsolót aktiváljunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20078	[csatorna %1:] tengely %2 programozott pozíció %4 a munkamező-behatárolás %3 mögött fekszik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = '+' vagy '-' %4 = célpozíció
magyarázat:	A tengely lengőtengelyként mozdul el, s a célpozíció (megfordulási pozíció ill. végpozíció) a megfelelő hatásos munkamező-behatárolás mögött fekszik. Nem történik elmozdulás.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kisebb célpozíció megadása. Munkamező-behatárolás deaktiválása. Munkamező-behatárolás más beállítása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20079	[csatorna %1:] tengely %2 lengésszakasz %3 <= 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = hossz
magyarázat:	A tengely lengőtengelyként mozdul el és az elmozdulási szakasz nullával egyenlő vagy annál kisebb, pl. mindkét megfordulási pont azonos pozícióban fekszik, egy megfordulási pont a lengéssírányal ellentétesen a másik megfordulási ponton túlra eltolódott. Nem történik elmozdulás.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Helyes célpozíció (megfordulási pozíció, végpozíció) megadása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20080	[csatorna %1:] tengely %2 nincs kézikerék hozzárendelve az átlapolásra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám
magyarázat:	A megadott tengelyre hiányzik megindított kézikerék-átlapolásnál automatikában egy kézikerék-hozzárendelés. Ha aktív sebesség átlapolásnál $FD > 0$ a vészjelzésben hiányzik a tengely-jelölő, akkor ebben az NC csatornában nincs 1. go-tengely definiálva. Ezzel ez mondat kézi befolyásolás nélkül lesz feldolgozva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha kézikerék-befolyás kívánatos, akkor egy kézikereket aktiválni kell.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20082	[csatorna %1:] tengely %2 koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolás %3 végpozíció %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = '+' vagy '-' %4 = véghelyzet
magyarázat:	A kijelzett tengely "konkuráló pozícionáló-tengely"-ként van használva és a tengely megsérti a megfelelő hatásos koordinátarendszer-specifikus munkatérhatárolást. Nem történik mozgás. A 20140 vészjelzéshez kiegészítő jelentésnél a tengely parancstengelyként fog mozogni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kisebb célpozíciót megadni. - Munkatér-határolást deaktiválni. - Munkatér-határolást másképp beállítani. - Tengelyt JOG-gal szabadra vinni.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20083	[csatorna %1:] tengely %2 programozott pozíció %4 a koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolás %3 mögött van
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelyszám %3 = '+' vagy '-' %4 = véghelyzet
magyarázat:	A tengely ingatengelyként lesz mozgatva és a célpozíció (fordulási pozíció ill. végpozíció) a megfelelő hatásos koordinátarendszer-specifikus munkatér-határolás mögött van. Nem történik mozgás.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kisebb célpozíció megadása. Munkamező-behatárolás deaktiválása. Munkamező-behatárolás más beállítása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20085	[csatorna %1:] Kontúr-kézikerék: Elmozdulási irány vagy mondatkezdeten átmenetel nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	A kontúr-kézikerékkel a pályán a programozott elmozdulási iránnyal ellentétes irányba mozdulunk el és a pálya indítási pontját elértük a mondatkezdeten.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kontúr-kézikereket ellentétes irányba forgassuk
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20090	tengely %1 fixütközőre-menetel nem lehetséges. Programozás és tengelyadatok ellenőrzése.
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	1. 'Fixütközőre-menetel' funkció programozása FXS[AX]=1-gyel, de a tengely ezt (még) nem támogatja. Ellenőrizzük az MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE-et. Gantry-tengelyekre és szimulált tengelyekre ez a funkció nem áll rendelkezésre. 2. Az AX tengelyre kiválasztásnál nem került mozgás programozásra. AX egy géptengely-jelölő. 3. Azon tengely/orsóra, amelyre a 'Fixütközőre-menetel' funkció aktiválódott, a kiválasztási mondatban egy elmozdulást kell programozni. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Ellenőrizzük a tengelytípust - Ellenőrizzük az MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE-at - Hiányzik-e az elmozdulási mondatban a géptengely egy mozgásának programozása?
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20091	tengely %1 nem érte el a fixütközést
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Egy fixütközésre-menet megkísérlésénél elértük a programozott végpozíciót, vagy megszakítódott az elmozdulás. A vészjelzés az MD37050 \$MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK gépadaton keresztül kikapcsolható. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	A munkadarabprogram és a beállítások helyesbítése: - Megszakítódott-e az elmozdulási mondat? - Ha a tengelypozíció a programozott végpozíciónak felel meg, akkor helyesbítsük a végpozíciót. - Ha a programozott végpozíció a munkadarabban lenne, akkor ellenőrizzük a kioldási kritériumot. - Túl nagyra lett-e a kioldáshoz vezető kontúreltérés méretezve? Túl nagyra lett-e a nyomatéki határ beállítva?
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20092	tengely %1 fixütközésre-menetel még aktív
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Megpróbáltuk a fixütközésre menő tengelyt mozgatni az alatt, mialatt az az ütközésen állott vagy a lekapcsolás még nem záródott le. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül áttervezhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az alábbi pontokat: - A geometria-tengelyek mozgásával a fixütközésen lévő tengely is mozgatódik-e? - Egy kiválasztás került-e végrehajtásra, bár a tengely az ütközésen áll? - A leválasztást megszakítottuk-e RESET-tel? - A PLC kapcsolta-e a nyugtázó jeleket?
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20093	tengely %1 állás-ellenőrzés az ütközőn jelzett
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely pozíciója a végrehajtott kiválasztás óta a megállási ablakon kívül fekszik. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átküldhető (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Ellenőrizzük a mechanikát, pl. az ütközés letört-e? A szorítandó darab utánaengedett-e? - Az állásellenőrzési pozíció-ablak túl kicsi (MD37020 \$MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 \$SA_FIXED_STOP_WINDOW). Szabványos érték 1-1mm.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20094	tengely %1 funkció megszakítva
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A funkció megszakítva. Ennek lehetséges okai: - Egy impulzusár felépése által a nyomatékot nem lehet tovább fenntartani. - A PLC elvette a nyugtázásokat. A \$VA_FXS_INFO rendszerváltozó tartalmazza a kiegészítő információkat a funkció megszakadásáról. A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átküldhető (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.

segítség: Megvizsgálni, hogy

- fennáll-e egy impulzusár a be-/visszatáplálási egységtől vagy a PLC-től?
- törölte-e a PLC a visszaigazolási bitet annak ellenére, hogy az NCK nem követelt lekapcsolást?
- \$VA_FXS_INFO rendszerváltozóból a kiegészítő információt értelmezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20095 tengely %1 nem megengedett tartónyomaték, mért nyomaték%2

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = aktuális tartónyomaték a féktestt kiválasztásánál

magyarázat: Az aktuális tartónyomatékot a féktestt kiválasztásánál a féktestt jelenlegi paraméterezésével nem lehet biztosítani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgáljuk meg a féktestt funkcióellenőrzés paraméterezését:

- A súlykiegyenlítés nyomatéka a 1532 hajtás-gépadatban körülbelül meg kell feleljen az aktuális tartónyomatéknak. Az aktuális tartónyomaték a vészjelzés szövegében ki van jelezve.
- A féktesttre megadott MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE nagyobb kell legyen az aktuális tartónyomatéknál.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20096 tengely %1 féktestt megszakadt, kiegészítő info %2

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
%2 = Hibainformáció megfelel \$VA_FXS_INFO-nak

magyarázat: A féktestt felismert egy problémát. A kiegészítő információ felvilágosítást ad a vészjelzés okáról. A magyarázat a \$VA_FXS_INFO rendszerváltozó dokumentációjában olvasható.

Kiegészítő információ:

- 0: nincs kiegészítő információ
- 1: tengelytípus nem PLC- vagy parancstengely
- 2: véghelyzet elérve, mozgás befejezve
- 3: megszakítás NC-RESET-tel (Reset-billentyű)
- 4: felügyelőablakot elhagyni
- 5: nyomatékcsoökkentést a hajtás elutasította
- 6: PLC visszavette az engedélyezést
- 7: SINAMICS paraméter p2003 nulla vagy munkadarabprogram nyomaték adatok nélkül aktív.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vegyük figyelembe a féktestt peremfeltételeit, lásd kiegészítő információt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20097 tengely %1 helytelen mozgásirány fékezés-tesztnél

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kiválasztott mozgásiránnyal a fékezés-teszt az adott terhelési nyomatéknál helytelen nyomatékkal lesz végrehajtva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Fékezés-tesztet a másik irányban végrehajtani
- A p1532 hajtásparamétert pontosabban illeszteni az aktuális sebességviszonyokhoz. A vészjelzés csak akkor lép fel, ha az aktuális nyomaték nyitott féknél az MD36966 \$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE 7,5 %-ánál jobban eltér a p1532-től.
- az MD36968 \$MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, bit 0 = 1 gépadattal a fékezés-teszt kezdetére aktivizálni a terhelőnyomaték automatikus megállapítását

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20120 tengely %1: Túl sok kompenzációs viszony

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	Interpolatórius kompenzáció táblázatokkal. Tengelyenként maximálisan olyan sok kompenzációs viszony definiálható, mint ahány tengely van a rendszerben. Ennél a vészjelzésnél az interpolatórius kompenzáció a tengelyen automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük és helyesbítjük a \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS táblázati paramétert és/vagy egy vagy több táblázatot kapcsoljunk le (SD41300 \$SN_CEC_TABLE_ENABLE)
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20121	tengely %1: Konfiguráció-hiba a %2 kompenzáció-táblázatban
paraméter:	%1 = tengelynév, orsózszám %2 = Kompenzáció-táblázat
magyarázat:	Interpolatórius kompenzáció táblázatokkal. A megadott táblázat beállításai nem megengedettek. A rendszerváltozókra érvényes \$AN_CEC_MAX >= \$AN_CEC_MIN és \$AN_CEC_STEP != 0. Ez a táblázat automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük a kompenzációs táblázat adatait. Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen (\$MA_CEC_ENABLE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20122	Kompenzáció-táblázat %1: Tengely-hozzárendelés érvénytelen
paraméter:	%1 = Kompenzáció-táblázat
magyarázat:	Interpolatórius kompenzáció táblázatokkal. A megadott táblázat be- vagy kimenőtengelyeinek hozzárendelése nem megengedett. Rendszerváltozókra érvényes \$AN_CEC_INPUT_AXIS és \$AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0, és mindkettő érvényes tengelyre kell mutasson. Ez a táblázat automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük a kompenzáció-táblázat tengely-hozzárendelését. Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen (\$MA_CEC_ENABLE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20123	tengely %1: A multiplikált táblázatok különböző kimenet-hozzárendelése
paraméter:	%1 = tengelynév, orsózszám
magyarázat:	Interpolatórius kompenzáció táblázatokkal. A két táblázat, amelyek kimeneteit egymással multiplikálni kell, különböző kimeneti tengelyekhez van hozzárendelve. A kompenzáció ebben a tengelyen automatikusan lekapcsolódik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük a kompenzáció-táblázat adatait (\$AN_CEC_OUTPUT_AXIS és \$AN_CEC_MULT_BY_TABLE). Ha a hibát nem találjuk, a vészjelzést el lehet nyomni; ehhez kapcsoljuk le a táblázatot (\$SN_CEC_TABLE_ENABLE) vagy kapcsoljuk le a kompenzációt a tengelyen (\$MA_CEC_ENABLE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20124	tengely %1: A kompenzációs értékek összege túl nagy
paraméter:	%1 = tengelynév, orsózszám
magyarázat:	Az összes, a tengelyekhez hozzárendelt táblázatokból adódó kompenzációs értékek összege túllépte az MD32720 \$MA_CEC_MAX_SUM határértéket és be kellett azt határolni. Ezáltal kontúrhibák keletkezhetnek.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük azon kompenzáció-táblázatok adatait, amelyek a tengelyhez vannak hozzárendelve.
Ellenőrizzük a jelleggörbéket a táblázatokban (\$AN_CEC).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20125 **tengely %1: A kompenzációs érték túl gyors változása**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kompenzációs érték gyorsabban megváltozott, mint ez az MD32730 \$MA_CEC_MAX_VELO-ban megengedett. Ezért átmenetileg be kellett határolni. A hiányzó szakasz utánpótlásra kerül, de kontúrhiba léphet fel.

reakció: Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenőrizzük azon kompenzáció-táblázatok adatait, amelyek a tengelyhez vannak hozzárendelve.
Ellenőrizzük a jelleggörbéket a táblázatokban (\$AN_CEC). Esetleg a bemenő-tengelyek egyike az előírányzottnál gyorsabban is mozgott.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

20130 **[csatorna %1:] Kontúr-alagút ellenőrzés**

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A szerszámcsúcs elhagyta az előírt kontúr köré helyezett alagutat, azaz a szerszámcsúcs és az előírt kontúr közötti távolság az MD21050 \$MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL gépadatban megadottnál nagyobb volt.
A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átkereshető (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük egymás után az alábbi pontokat:
1. A gép rendben van-e. A vészjelzés tehát nem egy nehezen járó tengely, szerszámtörés vagy egy ütközés által oldódott-e ki?
2. Ha a gép rendben van, csökkentsük a sebességet vagy javítsuk meg a szabályozó-beállítást.
3. Esetleg nagyobbítsuk meg az alagutat és a hibát figyeljük meg az analóg-kimeneten keresztül azért, hogy a hibaokot megállapíthassuk.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20138 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 parancs-tengely %4 mozgása nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: A tengely, amelyet egy szinkronakció mozgatna, nem áll rendelkezésre.
Következő okok lehetségesek:
- A tengelyt aktuálisan már vagy még mozgatja az NC program.
- Ez a mozgás közvetlenül is történhet pályavezérlés üzem vagy egy aktív frame által.
- A tengelyre egy fölérendelt mozgás érvényes.
- A tengely egy csatolás követő-tengelyként aktív.
- A tengelyre aktív egy interpolátoros kompenzáció, pl. hőmérséklet kompenzáció.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20139 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 jelölő érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A mozgásszinkron-akcióban nem lehetséges egy jelölő beállítása vagy törlése.
A lehetséges okok:
SETM(): Jelölők maximális száma túllépve; jelölő már beállítva.
CLEARM(): Megadott jelölő nincs a megengedett tartományban.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: SETM(): Használjuk a jelölőt az érvényes értéktartományban; Beállított jelölőt ne állítsuk be még egyszer.
CLEARM(): Használjuk a jelölőt az érvényes értéktartományban.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20140 [csatorna %1:] parancstengely %2 elmozdítása lásd NC vészjelzés %3 paraméter %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengely
%3 = NC vészjelzés.
%4 = kiegészítő paraméter

magyarázat: Parancstengelynél, amelyet szinkron akcióból kell elmozdítani, egy NC vészjelzés lépett fel. Ez a 3. paraméterben HMI vészjelzés számként van megadva. Egy 4. paraméter esetleg még adhat kiegészítő információt.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Lásd a kiegészítő vészjelzések segítő-információját

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20141 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 tengely %4 érvénytelen tengelytípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = tengelynév

magyarázat: A kívánt utasítás a vezértengelyre vagy orsóra az aktuális tengelyállapotban nem megengedett. A vészjelzés vezértengelyeknél (POS, MOV), orsóutasításoknál mozgásszinkron-akciókból (M3/M4/M5, SPOS), együttvitelnél (TRAILON, TRAILOF) és vezetőérték-csatolásnál (LEADON, LEADOF) lép fel.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Előbb állítsuk le a tengelyt vagy kapcsoljuk ki a csatolást, s azután válasszuk ki az új állapotot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20143	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 parancstengelyt %4 nem lehet indítani, mert a PLC vezérli
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév
magyarázat:	Megkísérelték egy parancstengely indítását mondatra vonatkozó vagy modális szinkronakcióval. Mivel ezt a tengelyt a PLC vezérli, ez az indítás nem lehetséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengely vezérlést a PLC-vel befejezni és a vezérlést a csatornának visszaadni vagy a parancstengelyt statikus szinkronakcióval indítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20144	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció %3: rendszerváltóhoz hozzáférés nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Rendszerváltók alkalmazásának előfeltétele, hogy az olvasás/írás hozzáférés a szükséges adatokhoz sikeres. Az út jeladó valószínűleg vagy a digitális ki-/bemenetek hozzáférés eredménye a megfelelő hardware komponensek elérhetőségétől függ. Ha a hozzáférés egy szinkronakcióban nem szolgáltat érvényes értéket, a 20144 vészjelzés lesz kiadva. Szinkronakciókon kívül egy ilyen olvasás/írás hozzáférés a mondat feldolgozás leállítását okozza, amíg az eredmény nincs meg. Ezt követően a mondat feldolgozás folytatódik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Rendszerváltók olvasása/írása előtt megállapítani, hogy a hozzáférés pl. a szükséges hardware komponensekhez lehetséges.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20145	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 aritmetikai hiba
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Egy mozgásszinkron-akció aritmetikai kifejezésének kiszámításánál egy túlsordulás lépett fel (pl. osztás nullával).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Helyesbítsük a hibás kifejezést
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20146	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 többszörös alárendeltségi mélység túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	Egy mozgásszinkron-akció aritmetikai kifejezéseinek kiszámításához egy fix beállított nagyságú operandus-verem kerül alkalmazásra. Nagyon komplex kifejezéseknél ez a verem túlsordulhat.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Helyesbítsük a hibás kifejezést

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20147 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 utasítás %4 nem hajtható végre

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = programutasítás

magyarázat: A szinkronakció-mondat egy utasítása nem hajtható végre, pl. egy Reset a saját szinkronakcióra nem lehetséges.
Mérés fokozat 2
- Embargo-változat mérést szinkronakcióból nem engedélyez
- MEASA egy szinkronakcióban lett programozva
- Mérés már aktív
- Programozási hiba (lásd a 21701 vészjelzést)

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a szinkronakciót.
Mérés fokozat 2
A jobb hiba diagnózis céljából a mérési feladatot először egy munkadarab programból hajtsuk végre és csak a szinkronakciók hibátlan végrehajtása után vegyük át.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20148 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 belső hiba %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = hibaszám

magyarázat: Egy szinkronakció feldolgozásánál egy belső hiba lépett fel. A hibaszám diagnózis célokra releváns és a gyártó részére jelentendő.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a szinkronakciót.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20149 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 index %4 érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID
%4 = index

magyarázat:	A mozgásszinkron-akcióban egy változóra történő hozzáférésnél egy érvénytelen index került alkalmazásra. Kijelzésre kerül, hogy melyik index érvénytelen. Példa: ... DO \$R[\$AC_MARKER[1]] = 100 A hiba akkor lép fel, ha a jelölő 1 egy nagyobb értékkel rendelkezik, mint a maximálisan megengedett R-paraméter szám. PROFIBUS/PROFINET periféria: Adatok olvasásánál/írásánál egy érvénytelen Slot-/E/A-tartomány index lett használva. Okok: 1.: Slot-/E/A-tartomány index $\geq$ max. rendelkezésre álló Slot-/E/A-tartományok száma 2.: Slot-/E/A-tartomány index egy nem konfigurált Slot-/E/A-tartományra mutat 3.: Slot-/E/A-tartomány index egy rendszerváltozókra nem engedélyezett Slot-/E/A-tartományra mutat
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Érvényes indexet alkalmazzunk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20150	[csatorna %1:] Szerszámkezelés: PLC befejezi a megszakított utasítást
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Utalás arra, hogy a PLC a szerszámkezelés egy (vészjelzés kiadással) megszakított utasítását -szerszámcseré- befejezte.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatásra szolgál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20160	[csatorna %1:] Szerszámkezelés: PLC csak hibásan megszakított utasítást tud befejezni
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	Utalás arra, hogy a PLC a szerszámkezelés éppen aktív utasítását meg akarta szakítani (szerszámcseré); ill. hogy semmilyen utasítás sem áll fenn megszakításhoz. Az NCK visszautasítja, mivel a csatornaállapot 'aktív' (akkor nem szabad megszakítani), vagy 'reset' (akkor nincs mit megszakítani).
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak tájékoztatásra szolgál.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

20170	[csatorna %1:] Gépadatok: \$AC_FIFO érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	az MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 \$MC_START_AC_FIFO, MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 \$MC_MODE_AC_FIFO gépadatokon keresztül meghatározott FIFO-változó felépítést \$AC_FIFO1 - \$AC_FIFO10 nem lehet az MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM gépadaton keresztül meghatározott R-paraméter mezőben létrehozni.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Növeljük meg az R-paraméterek számát vagy csökkentjük le a FIFO-elemeket. MD28050 \$MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 \$MC_START_AC_FIFO + MD28260 \$MC_NUM_AC_FIFO * (MD28264 \$MC_LEN_AC_FIFO + 6)
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

20200	[csatorna %1:] Érvénytelen orsós szám %2 szerszám-finomkorrekciónál
paraméter:	%1 = csatornaszám célcsatorna %2 = orsós szám

magyarázat: A PUTFTOC-utasításban megadott orsóra a célcsatornában nincs orsó-tengelyhozzárendelés.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Változtassuk meg a programot abban a csatornában, amely a szerszám-finomkorrekciót írja.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20201 [csatorna %1:] Orsó %2 nincs szerszám hozzárendelve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = orsós szám

magyarázat: Ahhoz, hogy a szerszám-finomkorrekció az orsóban található szerszámot figyelembe tudja venni, egy orsó-szerszám hozzárendelésnek aktívnek kell lennie. Ez a szerszám-finomkorrekció célcsatornájában a programozott orsóra aktuálisan nem áll fenn.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: 1. Változtassuk meg a munkadarabprogramot (a szerszám-finomkorrekció írása).
2. Orsó-/szerszám hozzárendelés előállítás programozással:
- TMON (szerszám-ellenőrzés).
- GWPSO (szerszám-kiválasztás).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20203 [csatorna %1:] Nincs aktív szerszám

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: PUTFTOC utasítással egy szerszám-finomkorrekciót írtunk a csatorna %1 aktív szerszámmjára. Ebben a csatornában nincs aktív szerszám. Ezzel a korrekció nem rendelhető hozzá.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Helyesbítsük a programot

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20204 [csatorna %1:] PUTFTOC utasítás FTOCOF-nál nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: PUTFTOC utasítással egy szerszám-finomkorrekciót írtunk a csatorna %1-re. Ebben a csatornában a szerszám-finomkorrekció nem aktív. A PUTFTOC utasítás célcsatornájában FTOCON-nak aktívnek kell lennie.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Helyesbítsük a programot a megmunkáló csatornában: FTOCON felhívása azért, hogy a csatorna kész legyen a PUTFTOC utasítás vételére.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

20205	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 érvénytelen orsószám %4
paraméter:	%1 = csatornaszám célcsatorna %2 = mondatszám, sorszám %3 = Synact ID %4 = orsószám
magyarázat:	A megadott orsóra a cél-csatornában nincs orsó-hozzárendelés.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
20302	[csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A kijelzett tengelyt nem lehet géptengelyként mozgatni, mert a JOG üzemmódban a JOG Retract módus van kiválasztva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
20304	[csatorna %1:] tengely %2 nem mozgatható geometria-tengelyként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A kijelzett tengelyt nem lehet geometria-tengelyként mozgatni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20306	[csatorna %1:] derékszögű kézikerekes mozgatás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A JOG Retract módusban a derékszögű kézikerekes mozgatás nem lehetséges
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20308	[csatorna %1:] kézikerekes mozgatás az ENS koordinátarendszerben nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A JOG Retract módusban a kézikerekes mozgatás az ENS koordinátarendszerben nem lehetséges
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	JOG Retract-ot RESET-tel kikapcsolni
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
20310	[csatorna %1:] tengely %2 mozgás a megadott pozícióra nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A kijelzett tengelyt nem lehet JOG Retract módban a megadott pozícióba mozgatni.
Korlátozás van a megszakítási pozícióra a JOG Retract kiválasztásánál.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mozgás az engedélyezett pozíciókon belül

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

21550 **[csatorna %1:] mondat %2 mozgás a hardver-végálláskapcsolóról nem lehetséges. Ok: %3**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév
%3 = Ok

magyarázat: Kísérlet történt egy tengelycsatolás követőtengelyének vagy egy transzformáció kimenőtengelyének a vezetőtengely általi ill. a transzformáció bemenőtengelye általi szabadra mozgására. Ez az aktuális helyzetben nem megengedett.
Lehetséges okok:
1 nem megengedett mozgásirány
2 csatolás nem szinkron
3 szabadramenet az aktív csatolásra nem megengedett
4 tartalék
5 szabadramenet az aktív transzformációra nem megengedett

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Segítség a hibaoknál:
1 másik mozgásirányt megadni
2 csatolást deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni
3 csatolást deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni
4 tartalék
5 transzformációt deaktiválni és tengely(eke)t külön mozgatni

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

21600 **ESR felügyelet aktív**

magyarázat: -

reakció: NC nem üzemkész.
Vészjelzés kijelzés.
Minden vészjelzés-reakció késleltetve lesz egy IPO-ütemmel.

segítség: A kijelzést el lehet nyomni az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, bit 16 = 1-gyel.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

21610 **[csatorna %1:] tengely %2 %3 -frekvencia túllépése**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = string (impulzus jeladó szám)

magyarázat: Az MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... impulzus jeladó szám, 1 vagy 2) tengely-specifikus gépadatban a pillanatnyilag aktív jeladó megengedett maximális frekvenciájának túllépése (DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1/2) tengely-specifikus interfészjel). A valószínűség vonatkoztatása a mechanikus szán-pozícióhoz elveszhetett.
A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadaton keresztül átküldhető (Csatorna nem üzemkész).

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] és DB380x DBX1.5 / 1.6 (helyzet-mérőrendszer 1/2) interfészjel ellenőrzése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21611 [csatorna %1:] NC-vezetett bővített leállítás / visszahúzás kioldva

paraméter:	%1 = csatornaszám
magyarázat:	' NC-vezetett bővített leállítás / visszahúzás' kioldva.
reakció:	NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Minden csatorna-specifikus vészjelzés késleltetve van ezzel a vészjelzéssel, vészjelzés kijelzés.
segítség:	Reset
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21612 [csatorna %1:] tengely %2 engedélyezés törölve, ok %3

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = Vészjelzés oka
magyarázat:	Vészjelzés okok: 0: Nem lehetséges a vészjelzés okának közelebbi meghatározása. 1: DB380x DBX2.1 (Szabályozó-engedélyezés) interfészjel hiányzik 2: DB380x DBX4001.7 (Impulzus-engedélyezés) interfészjel hiányzik 3: DB390x DBX4001.7 (Impulzusok engedélyezve) hajtásjel nincs beállítva 4: DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) hajtásjel nincs beállítva 5: DB390x DBX4000.4 (önálló üzem) hajtásjel nem követi az NC parancsértéket. Egy, a hajtást engedélyező jel, mint pl. "Hajtás engedély", "Impulzus engedély", parkolás/jeladó kikapcsolás (csak tengelyeknél) vagy egy hajtás-specifikus engedély a kijelzett tengelyre ki lett kapcsolva. A vészjelzés pozícionáló tengelyeknél, orsóknál és geometria-szövetség tengelyeinél jelentkezhet. A geometria-egyesülés tengelyeinek az MD-Array MD20050 \$MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB csatorna-specifikus gépadatba beírt tengelyek számítanak. Az összes fennálló geometria-tengelyre a szabályozó-engedélyezésnek fenn kell állnia attól függetlenül, hogy azok pillanatnyilag mozgásban vannak-e vagy sem! A SAFETY funkcionál lép fel: A csatolt tengelynél Teststopp lesz végrehajtva, vészjelzés lesz kiadva, ha a követő-tengelyre Teststopp-nál az ELG-egyesülés által egy útparancs áll fenn.
reakció:	NC utánvezető-üembe kapcsol NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 A DB380x DBX2.1 (Szabályzó-engedélyezés) interfészjel és az DB380x DBX4001.7 (Impulzus-engedélyezés) ellenőrzése, DB390x DBX4001.7 (Impulzusok engedélyezése), DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) hajtásjelek ellenőrzése pl. a PLC-állapotkijelzővel a DIAGNÓZIS kezelési tartományban. A jeladó-kiválasztás ellenőrzése (tengelyeknél) éa az alkalmazott hajtástípus szerint a további mozgás-engedélyező jelek ellenőrzése stb.
 A hajtás kapocs-engedélyezésének hiányánál a huzalozás ill. hardver-funkciók (pl. relé funkciók) visszakövetése ill. további eljárás a mindenkor hajtásdokumentáció függvényében
 SAFETY-nél: A hibajelzés kiadását aktív valósérték-csatolásnál az MD36060 \$MA_STANDSTILL_VELO_TOL megnövelésével meg lehet akadályozni (szabványérték 5 mm).
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21614 **[csatorna %1:] tengely %2 hardver-végkapcsoló %3**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsószám
 %3 = string (+, - vagy +/-)
magyarázat: Az NC/PLC-interfészen a DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardver-végkapcsoló plusz/minusz) jel beállításra került.
reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 1. Már referált tengelyeknél a hardver-végkapcsoló elérése előtt a szoftver-végkapcsoló 1 vagy 2-nek kell működésbe lépnie. MD 36110 \$MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 \$MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 \$MA_POS_LIMIT_PLUS2 és MD36120 \$MA_POS_LIMIT_MINUS2 és az 1./2. szoftver-végkapcsoló kiválasztás DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2. szoftver-végkapcsoló plusz/minusz) NC/PLC-interfészjelének ellenőrzése és szükség eseti helyesbítése (PLC alkalmazói program).
 2. Ha a tengely még nem volt referálva, akkor a hardver-végkapcsolót el lehet JOG-üzemmódban az ellentétes irányban hagyni.
 3. A PLC alkalmazói program és a kapcsoló és a PLC bemeneti egység közötti kapcsolat ellenőrzése akkor, ha a tengely a hardver-végkapcsolót még egyáltalán nem érte el.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21616 **[csatorna %1:] mondat %2 átlapolt mozgás transzformáció-váltás alatt**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Az átlapolt mozgás BCS-ben a transzformáció-váltás által megváltoztatja jelentését és ezért nemkívánatos tengelymozgásokhoz vezethet.
reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
segítség: Az átlapolt mozgásból kijönni.
program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21617 **[csatorna %1:] mondat %2 transzformáció nem engedi meg a póluson való átmenetelt**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A megadott görbelefolys a póluson át vagy a transzformáció egy tiltott tartományán át vezet.
reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogram megváltoztatása (ha a vészjelzés AUTO-üzemben lépett fel).
A vészjelzési helyzetből történő kimenetelhez a transzformációt le kell kapcsolni (RESET egyedül nem elég akkor, ha a transzformáció a RESET-en keresztül is aktív marad).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21618 [csatorna %1:] mondat %2-től transzformáció aktív: Átlapolt mozgás túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A transzformáció-szignifikáns tengelyen az átlapolt mozgás részaránya olyan nagy, hogy az előkészítés által előtervezett pályamozgás már nem felel meg kielégítően az interpolációnál a tényleges viszonyoknak. A szingularitási stratégia, a munkatér-behatárolás ellenőrzése és a din. LookAhead adott esetben már nem korrektek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Átlapolt mozgásnál tartsuk be a a pálya és a pólus közötti kielégítő távolságot és a munkatér-behatárolást.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21619 [csatorna %1:] mondat %2 transzformáció aktív: Mozgás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A gépkínematika nem engedi meg a megadott mozgást.
Transzformáció-függő hibaokok lehetnek:
TRANSMIT: Van egy (kör alakú) tartomány a pólus körül, amelybe nem lehet pozicionálni. Ez a tartomány azáltal keletkezik, hogy nem lehet elmozgatni egészen a pólusba. A tartományt meghatározzák:
- a gépadatok (MD249.. \$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL....)
- az aktív szerszámhossz-korrekció (lásd \$TC_DP...)
A szerszámhossz-korrekció beszámítása a kiválasztott munkasíktól függ (G17,...). A gép megáll a nem pozicionálható tartomány peremén.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarab-program változtatása.
A helytelenül megadott szerszámhossz-korrekció változtatása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21620 [csatorna %1:] tengely %2 vész-fékrámpa aktiválva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A megadott tengelyre/orsóra tengely vész-fék rámpa lett aktiválva.
A vész-fék rámpa aktiválásának következő okai lehetnek:
vészjelzés 26052: pályasebesség segédfunkció kiadásához túl magas
vészjelzés 1012 : rendszerhiba 550006 jelölővel
vészjelzés 1016 : rendszerhiba 550003, 550005 és 550010 jelölővel
Master/Slave csatlakozásnál az MD30132 \$MA_IS_VIRTUAL_AX (tengely virtuális tengely) lett beállítva.
fék-igény 13-as prioritással az OEM alkalmazásból lehetett igényelve

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Helyi vészjelzés-reakció.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A vészjelzés okát megszüntetni ill. törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21621 [csatorna %1:] mondat %2 Az állandó transzf. tengely %3 mozgott.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = csatorna jelölő

magyarázat: Egy tengely, amelyiknek a pozíciója az aktív transzformáció aktuális mondatában állandó kell maradjon, elmozdult.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Munkadarabprogramot megváltoztatni (ha a vészjelzés AUTO üzemben lépett fel).
A vészjelzés RESET-tel lesz törölve. Ha a transzformáció a RESET-en túl is megmarad, az állandó tengely az új pozíciójával megy a transzformációba. Ha ez nem kívánatos, a transzformációt ki kell kapcsolni és ebben az állapotban megváltoztatni a tengely pozíciót. Ezután a transzformációt újra aktiválni lehet.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21650 [csatorna %1:] tengely %2 átlapolt mozgás nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A tengelyre egy átlapolt mozgás lett igényelve, de ez a MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadat alapján tiltva van.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az átlapolt mozgás lekapcsolása vagy a MD32074 \$MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED gépadat megváltoztatása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21660 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 konfliktus a SYNACT: \$AA_OFF és a CORROF között

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév

magyarázat: A pozíció-offset (\$AA_OFF) kikapcsolásakor a CORROF (<tengely>, 'AA_OFF') utasítással megállapításra került, hogy egy olyan szinkronizáció aktív, ami az \$AA_OFF-ot a tengelyre azonnal újra bekapcsolja (DO_\$AA_OFF [<tengely>] =<érték>). A kikapcsolás végrehajtásra kerül és az \$AA_OFF nem lesz újra beállítva.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Helyi vészjelzés-reakció.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: A munkadarab-program megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21675 [csatorna %1:] mondat %2 nem megengedett mozgás a szerszám irány változásánál és \$AA_TOFF aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Ha egy offset a szerszámirányban \$AA_TOFF[i]-vel aktív, akkor egy olyan mondatban, ahol a szerszámtájolás ugrásszerűen változik, nem történhet geometria tengely mozgás. A szerszámtájolás ugrásszerű változásai, amelyeknél egyidejűleg a geometria tengelyek mozgását lehet programozni, például sík-váltásnál, szerszámváltásnál vagy egy tájolható szerszámtartó aktiválásánál és deaktiválásánál léphetnek fel.
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Helyi vészjelzés-reakció. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	- Munkadarabprogramot megváltoztatni - TOFFOF()-t programozni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

21700	[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérőtapintó már kitért, éi nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = mondat szám
magyarázat:	A MEAS vagy MEAW kulcsszó alatt programozott mérőérzékelő már kitért és kapcsolt. Egy további mérési folyamathoz az érzékelőjelnek előbb újra el kell mennie (a mérőérzékelő nyugalmi helyzete). A tengelykijelzés egyelőre még jelentőség nélkül; a későbbi fejlesztési fokozatban egy tengely-specifikus kiértékelést tervezünk.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A mérési folyamat kezdő-pozícióját megvizsgálni ill. a mérőérzékelő jelét a PLC-interfészen DB2700 DBX1.0 / .1 (mérőtapintó kapcsol tapintó 1 / tapintó 2) ellenőrizni. Kábel és csatlakozó rendben ?
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21701	[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérés nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = mondat szám
magyarázat:	Mérés fokozat 2 (MEASA, MEAWA, MEAC) A programozott mérési feladat hibás. Lehetséges okok: - érvénytelen mérési mód - érvénytelen mérőtapintó - érvénytelen jeladó - érvénytelen mérési élszám - azonos mérési élek csak a 2-es módban programozhatók - érvénytelen FIFO-szám - a programozott Fifo-k száma nem felel meg a mérési feladatban programozott mérőtapintók számának. További okok Egy mérési feladat már aktív (pl. szinkronizációból).
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Mérési feladatok korrekciója

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21702	[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérés megszakítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = mondatszám
magyarázat:	A mérés-mondat befejeződött (a tengely programozott végpozícióját elértük), az aktivált mérőérzékelő viszont még nem lépett működésbe. Mérés fokozat 2 (MEAWA, MEASA, MEAC) A mérési értékeket nem lehetett a munkadarab-koordináta-rendszerbe átszámítani. A mérési feladatban programozott GEO-tengelyek mérési értékei csak a gépi koordináta-rendszerben vannak meg. Okok: A mérési feladatban nem lett minden GEO-tengely programozva. Ezzel legalább egy mérési érték hiányzik munkadarab-koordináta-rendszerbe átszámításhoz. További okok: A programozott mérési feladatok az összes GEO-tengelyre nem azonosak. Handshake nélküli mérésnél kell legyen két mérőtapintó a p0680 hajtásparaméter index 0 és 1-ben.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük a mérés-mondatban az elmozdulást. - Az aktivált mérőérzékelőnek a megadott tengelypozícióig minden esetre kapcsolnia kellett volna? - Mérőérzékelő, kábel, kábelelosztó, kapocs-csatlakozások rendben vannak-e? - A mérés érzékelő hadveresen van bekötve és beállítva (pl. p0488 és p0489 hajtásparaméterek)? Vagy az összes GEO-tengelyt egyértelműen programozni vagy az elmozdulásokat a POS[tengely] paranccsal programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21703	[csatorna %1:] mondat %3 tengely %2 mérőtapintó nem tért ki, él nem megengedett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = mondatszám
magyarázat:	A kiválasztott mérőtapintó nem(!) tért ki, s ezért nem tudja a mérési értéket a nem kitért állapotából a kitért állapotba átmenettel meghatározni. Mérés fokozat 2 (MEAWA, MEASA, MEAC) A mérőtapintó kitért állapota a mérési feladat kezdeti időpontjában azonos az első programozott mérőéllal. A vizsgálat csak a 2-es módban történik meg.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- ellenőrizzük a mérőtapintót - ellenőrizzük a mérési indítási pozíciót - ellenőrizzük a programot
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21740	Kiadási érték az analóg kimenet-szám %1-re behatárolt
paraméter:	%1 = kimenet száma
magyarázat:	Az n analóg-kimenet értéktartománya az MD10330 \$MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n] gépadat által be van határolva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$A_OUTA[.] = x-szel ne programozunk a megfelelő gépadatban megengedett értéknél nagyobb értéket.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

21760	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 túl sok segédfunkció programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID
magyarázat:	A programozott segédfunkciók száma túllépte a maximálisan megengedett számot. A vészjelzés Mozgásszinkron-akcióval kapcsolatosan léphet fel: A max. segédfunkció-számot a mozgás-mondatban és a mozgásszinkron-akciókban nem szabad túllépni.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarab-program megváltoztatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

21800	[csatorna %1:] Munkadarab parancs %2 elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = Programozott munkadarab parancs
magyarázat:	Ezt a vészjelzést az MD 27880 \$MC_PART_COUNTER, Bit 1, aktiválja: A megszámlolt munkadarabok száma (\$AC_ACTUAL_PARTS vagy \$AC_SPECIAL_PARTS) azonos vagy már nagyobb a szükséges munkadarab szám programozott értékénél (\$AC_REQUIRED_PARTS). Egyidejűleg kiadásra kerül a 'Munkadarab parancs elérve' csatorna VDI-jel. A megszámlolt munkadarabok száma (\$AC_ACTUAL_PARTS) törölve lesz, miközben a (\$AC_SPECIAL_PARTS) érték megmarad. Utalás: A munkadarabok kívánt/tényleges összehasonlítása csak NC-Start után történik. Ennél előfeltétel az \$AC_REQUIRED_PARTS > 0. A \$AC_REQUIRED_PARTS negatív értékénél az összes MD 27880 \$MC_PART_COUNTER által aktivált munkadarabszámláló az elért állapotra lesz befagyaszta és kívánt/valós összehasonlítás lesz végrehajtva.
reakció:	NC nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vészjelzés-kijelzés törlése
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22000	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat-váltás %4-ben nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsószám %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha: - menetvágás (G33, G34, G35) aktív - az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatlósban aktív - az orsó pozíciónál
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani. Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozicionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22001	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: fékrámpa hosszabb a Stop D időnél. Ok: %4.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév %4 = ok jelölője
magyarázat:	Az aktuális tengelydinamika nem elegendő egy Stop D kiváltásánál az időben leálláshoz. A paraméter 4-ben megadott okok: 1: MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL túl kicsi 2: MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK túl kicsi 3: Túl erős gyorsuláscsökkentés ACC-vel vagy FXST következtében aktiválva. 4: Túl erős rántáscsökkentés lett programozva JERKLIMA-val
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D-t növelni. MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL-t és MD32431 \$MA_MAX_AX_JERK-t növelni. Programozott gyorsulást (ACC) vagy rántást (JERKLIMA) növelni. Nyomaték és gyorsulás csökkentést FXST következtében korrigálni. A vészjelzés elnyomható az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 13-mal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22002	[csatorna %1:] orsó %2: fékrámpa hosszabb a Stop-D időnél a hajtóműfokozat %3-nál ok %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = orsószám %3 = hajtóműfokozat %4 = alap
magyarázat:	Az orsó megadott dinamikaértéke nem elég egy Stop D-nél az időbeli leálláshoz. A paraméter 3 tartalmazza a hajtóműfokozatot, amelynek a fékideje a megadott dinamikaértékből a Stop-D időt legjobban túllépi. A paraméter 4 tartalmazza az érintett MD jelölőjét: 10: fordulatszám szabályozás dinamikája: MD35130 \$MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 \$MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL 11: helyszabályozás dinamikája: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Túl erős gyorsulás csökkentés FXST következtében aktiválva. 21: G331, G332 menetfűrés dinamikája: MD35135 \$MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 \$MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD36953 \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D növelése vagy a fékidő csökkentése az orsó dinamika beállításának változtatásával. A vészjelzés elnyomható az MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, bit 13-mal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22005	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsó %4 kiválasztott hajtóműfokozat nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = orsószám
magyarázat:	Az első hajtóműfokozat-adatkészlet aktív. Az igényelt hajtóműfokozat az 1. hajtóműfokozat-adatkészletben nincs beállítva. A beállított hajtóműfokozatok száma a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadatban van megadva. Példák a vészjelzés fellépésére 3 hajtóműfokozat beállítása esetén (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3): * ... DO M44 vagy DO M45 programozva szinkronakciókban az érintett orsóra * ... DO M70 lett programozva és a MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE nagyobb 3-nál.

reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni: csak megengedett hajtóműfokozatot lehet bekapcsolni, amelyik a MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS gépadat szerint be is van állítva. M70-beállítás (MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) MD35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS-re korlátozás.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22006	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsó %4 hajtóműfokozat váltás nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = orsószám
magyarázat:	A főorsó Hajtóműfokozat-váltás nem lehetséges, ha: - menetvágás (G33, G34, G35) aktív - az orsó egy vezető- vagy követőorsóként egy csatlósban aktív - az orsó pozíciónál
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A Hajtóműfokozatot az érintett megmunkálási lépés előtt be kell állítani. Ha azonban mégis szükséges a Hajtóműfokozatot a fenti funkció alatt váltani, akkor ezt a funkciót a hajtóműfokozat váltása idejére ki kell kapcsolni. A menetvágás kikapcsolása G1-gyel történik, a szinkronorsó-csatolást a COUPOF-fal lehet kikapcsolni, az orsópozicionálás üzemmódot a M3, M4 vagy M5-tel lehet elhagyni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22010	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 valós hajtóműfokozat nem felel meg a parancs hajtóműfokozatnak.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kívánt Hajtóműfokozat-váltás befejeződött. A PLC-től jelentett (betett) valós-hajtóműfokozat nem felel meg az NC-től megkövetelt parancs-hajtóműfokozatnak. Utalás: Lehetőleg mindig a megkívánt hajtóműfokozat teendő be.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A PLC-program helyesbítése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22011	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 váltás a programozott Hajtóműfokozatba nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	A 'DryRun', 'Programteszt' és 'SearchRunByProgTest' funkciók kiválasztásánál a Hajtóműfokozat-váltás bepótlása egy előzőleg programozott Hajtóműfokozatra a REPOS-modulban nem lehetséges. Ez akkor fordul elő, ha az orsó a kikapcsolás mondatában nincs fordulatszám-vezérelt üzemben, követőtengely vagy egy transzformációban aktív. A bit2 törlésével a MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK gépadatban elkerülhető a Hajtóműfokozat-váltás bepótlása a fent megadott funkció kikapcsolásnál.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kikapcsolási mondat ill. mondatkeresés célmondat változtatása fordulatszám-vezérelt üzemre (M3, M4, M5, SBCOF). A MD35035 \$MA_SPIND_FUNCTION_MASK gépadat Bit 2-t 0-ra állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22012	[csatorna %1:] mondat %2 vezető-orsó %3 nincs szimulációs üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha a vezető-orsó/-tengely szimulációs üzemben van és a követő-orsó/-tengely nem.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A követő-orsó/-tengelyt szimulációs üzemre átállítani ill. vezető-orsó/-tengelyt nem szimulálni (MD30130 \$MA_CTRL_OUT_TYPE). Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAX] bit3 = 1 beállításával el lehet nyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22013	[csatorna %1:] mondat %2 követő-orsó %3 nincs szimulációs üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha a követő-orsó/-tengely szimulációs üzemben van és a vezető-orsó/-tengely nem.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vezető-orsó/-tengelyt szimulációs üzemre átállítani ill. követő-orsó/-tengelyt nem szimulálni (MD30130 \$MA_CTRL_OUT_TYPE). Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAX] bit4 = 1 beállításával el lehet nyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22014	[csatorna %1:] mondat %2 vezető-orsó %3 dinamikája a követő-orsó %4-étől erősen eltérő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = mondat szám, címke %4 = mondat szám, címke
magyarázat:	Csatolásnál nem lehet az együttfutást elérni, ha az orsók / tengelyek dinamikája erősen eltérő. A dinamikák sok beállítástól függenek: elővezérlés előbeállítás, paraméterkészlet adatok, első sorban KV, szimmetriaidők stb. elővezérlés módus elővezérlés beállítási paraméterek, FIPO üzemmód, rántás-szűrő és dinamika-szűrő beállítások, DCS be/ki. Ezekhez számítanak a következő gépadatok: MD32620 \$MA_FFW_MODE, MD32610 \$MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 \$MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 \$MA_AX_JERK_TIME, MD32644 \$MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 \$MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 \$MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 \$MN_CTRL_OUT_LEAD_TIME
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A orsót / tengelyt azonos dinamikával használni. Ha az eltérő beállítás tudatosan lett választva, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK bit 21 = 1 ill. a CP programozásánál a CPMALARM[FAX] bit5 = 1 beállításával el lehet nyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22015	[csatorna %1:] mondat %2 követőtengely %3 nincs dinamika kiegészítő mozgáshoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = mondat szám, címke

magyarázat: A követőtengely differencia-mozgását elérhető sebesség hiányában nem lehet végrehajtani. A csatolás elhasználja a teljes rendelkezésre álló dinamikát. A követő-tengely már maximális fordulatszámmal forog. A munkadarabprogramban esetleg egy holtpont lép fel. A vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[FAX] bit6 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vezetőorsó fordulatszámát csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22016 [csatorna %1:] mondat %2 követőtengely %3 a csökkentett gyorsulási lehetőség tartományában

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: A követőorsó helyszabályozásban üzemel. A követőorsó kiegészítő mozgásai ne hagyják el a az alkalmazott motor lineáris tartományát. Különböző kontúrtól eltérések és esetleg szervó-vészjelzések léphetnek fel. A felügyelet a MD35220 \$MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT gépadatban megadottra vonatkozik. A helyzetet az alkalmazói oldalon uralják, a vészjelzést a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál a CPMALARM[FAX] bit7 = 1-gyel el lehet nyomni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: VV csatolástípust használni és SPCOF-t a vezető- és követőorsóra biztosítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22018 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 idő-túllépés: 'Szinkronfutás finom' nincs elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = követő-tengely/orsó szám

magyarázat: A parancsérték oldali szinkronfutás elérése után a valósérték oldali szinkronfutás finom eléréséig az idő figyelve lesz. Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0]-ban definiált idő alatt a tűrés nem lett elérve. MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ill. MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] és MD37210 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE ill. MD37230 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE közötti összefüggést illeszteni kell a mechanikus adottságokhoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22019 [csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 idő-túllépés: 'Szinkronfutás durva' nincs elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = követő-tengely/orsó szám

magyarázat: A parancsérték oldali szinkronfutás elérése után a valósérték oldali szinkronfutás durva eléréséig az idő figyelve lesz. Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1]-ban definiált idő alatt a tűrés nem lett elérve. MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ill. MD37220 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
Az MD37240 \$MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] és MD37200 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE ill. MD37220 \$MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE közötti összefüggést illeszteni kell a mechanikus adottságokhoz.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22020 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 Hajtóműfokozat-váltópozíciót nem érte el

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = orsószám
%3 = mondat szám, címke

magyarázat:	Az MD35010 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[Axn] = 2 beállításával az orsó a tulajdonképpeni Hajtóműfokozat-váltás előtt az MD35012 \$MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[Axn]-ben megadott pozícióra megy. A szükséges Hajtóműfokozat-váltópozíciót nem érte el..
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A lefutást a PLC-ben korrigálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22022	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 hajtóműfokozat %4 elvárt a tengelyüzemhez
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó %4 = hajtóműfokozat
magyarázat:	Az igényelt hajtóműfokozat a tengelyüzemre nem lett beváltva. Az MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE gépadatban be van állítva egy hajtóműfokozat, amelyben az orsó tengelyüzemben kell legyen. Az NC az orsónak tengelyüzembe átkapcsolásánál ellenőrzi ezt a Hajtóműfokozatot. Ennek során összehasonlítja a megadott hajtóműfokozatot a PLC által jelzettel (NC/PLC interfészjel DB380x DBX2000.0 - .2 (Valós hajtóműfokozat A-C)). Ha ezek nem egyeznek, akkor ez a vészjelzés keletkezik.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengelyüzembe átmenet előtt M70-et programozni. Ekkor az MD35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE-ben megadott hajtóműfokozat automatikusan be lesz váltva. Ha a megadott hajtóműfokozat már aktív, nem lesz hajtóműfokozat-váltás igényelve. Az M40 a hajtóműfokozat-váltáson túl aktív marad. MD20094 \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR-t figyelembe venni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22024	[csatorna %1:] mondat %2 orsó %3 menetfűrés: 'M3/M4 invertálás' PLC-jel megváltozott %4 után
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó %4 = érték
magyarázat:	Egy G331-es mondat belépésénél meg lett állapítva, hogy az DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC-jel a munkadarabprogram feldolgozása alatt megváltozott. A szerszámtörés megakadályozására egy vészjelzés kiadása történik. Az NC/PLC interfészjel aktuális értéke a 4. paraméterként kerül kiadásra.
reakció:	Csatorna nem üzemkész. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Az DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC interfészjel változását a munkadarabprogram végrehajtása közben el kell kerülni. Az MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, bit 22 beállításával DB380x DBX2001.6 (M3/M4-invertálás) NC/PLC interfészjel a G331, G332-vel menetfűrésnél a többé nem lesz kiértékelve. A vészjelzés többé nem lesz kiadva. Figyelem: a bit 22 beállítása funkció-változást jelent.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22025	[csatorna %1:] mondat %2 követőérték %3 szinkronfutás(2): tűrés túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám
magyarázat:	A 'FINE' mondatváltási kritérium elérése után a szinkronfutás felügyelve lesz. Az MD37212 \$MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2-vel megadott 'finom' küszöbértéket a valósérték oldali szinkronfutás-eltérés meghaladta. A vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 = 1-gyel ill. a CP programozásnál a CPMALARM[FAX] bit8 = 1-gyel el lehet nyomni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A követőtengely/-orsó nem tudta követni a vezetőtengely(ek)/-orsó(k) értékét.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22026	[csatorna %1:] mondat %2 követőorsó %3 szinkronfutás(2): durva tűrés túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám
magyarázat:	A 'COARSE' mondatváltási kritérium elérése után a szinkronfutás felügyelve lesz. Az MD37202 \$MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2-vel megadott 'durva' küszöbértéket a valósérték oldali szinkronfutás-eltérés meghaladta. A vészjelzést a MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit12 = 1-gyel ill. a CP programozásnál a CPMALARM[FAX] bit8 = 1-gyel el lehet nyomni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. A követőtengely/-orsó nem tudta követni a vezetőtengely(ek)/-orsó(k) értékét.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22030	[csatorna %1:] mondat %2 követő-orsó %3 nem megengedett programozás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = orsó
magyarázat:	Szinkronorsónál VV-csatolással a követőtengelyre egy kiegészítő mozgást csak M3, M4, M5, és S...-sel lehet programozni. A pozíció-megadásnál adódó utakat sebességcsatolásnál mindenek előtt hiányzó helyszabályozásnál nem lehet biztosan betartani. Ha nem a mérettartás és a reprodukálhatóság áll a középpontban, a vészjelzés elnyomható a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1-gyel.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Szinkronorsó DV-csatolást használni vagy forgásirányt és fordulatszámot programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
22033	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás utánvezetés' diagnózis %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely/orsó szám %4 = diagnózis

magyarázat:	A 'Szinkronfutás utánvezetés'-nél a következő helyzet lépett fel: - Diagnózis 1: Reset-billentyűre egy fennálló korrekciós mozgás be lesz fejezve. - Diagnózis 2: A korrekciós mozgás törölve lett - Diagnózis 3: Korrekció érték írása nem megengedett. Szinkronfutás korrekció törölve lesz. - Diagnózis 4: Korrekciós mozgás átmenetileg leáll. (pl. G74 refrenciapontra menet) - Diagnózis 5: Korrekciós mozgás késedelem: gyorsulási készséget más mozgások felhasználták. - Diagnózis 6: Korrekciós mozgás késedelem: sebességet más mozgások felhasználták. - Diagnózis 7: Korrekciós mozgás késedelem: A maximális fordulatszám 0-ra van határolva. A \$AC_SMAXVELO_INFO[n] rendszerváltozó mutatja az okát. - Diagnózis 8: Korrekciós mozgás késedelem: A maximális gyorsulási képesség 0-ra van határolva. Az \$AC_SMAXACC_INFO[n] mutatja az okot. Ezt a vészjelzést a gépatat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK kapcsolja be. - bit 9 = 1 diagnózis 1...6 - bit 12 = 1 diagnózis 7-8
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vészjelzés kikapcsolása a gépatat MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit9 = 0 ill. bit12 = 0-val
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22035	[csatorna %1:] mondat %2 követő-tengely/orsó %3 korrekcióértéket nem lehet megállapítani (ok %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = követő-tengely/orsó szám %4 = alap
magyarázat:	A DB380x DBX5007.6 (Szinkronfutás utánvezetés) NC/PLC interfészjellel igényelt korrekcióérték (\$AA_COUP_CORR[Sn]) megállapítást nem lehet végrehajtani. A korrekcióértéket nem lehet értelmesen kiszámítani. Ennek okai lehetnek: - Ok 1: A követő-tengely nem betervezett orsó. - Ok 2: A csatolásnak egynél több aktív vezető-tengelye van. - Ok 3: A vezető-tengely nem betervezett orsó. - Ok 4: A csatolási tényező (CPLNUM és CPLDEN hányadosa) nem 1 és nem -1. - Ok 5: CPLSETVAL = "cmdvel". - Ok 6: A követő-orsónak egy független mozgásrésze (NC/PLC interfészjel DB390x DBX5002.4 = 1) aktív . - Ok 7: A követő-orsónál nincs parancsjel-oldali együttfutás. - Ok 8: A parancsjel-oldali együttfutás ismét kiesett. - Ok 9: A követő- vagy a vezető-tengely egy Link-tengely (NCU_LINK).
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megadott okokhoz a következő segítségek léteznek: - Ok 1...5: A csatolást át kell tervezni / programozni. - Ok: 6 és 7: A DB380x DBX5007.6 'Szinkronfutás utánvezetés' NC/PLC interfészjel beállításával várni, amíg a DB390x DBX5003.4 'Szinkronizáció fut' NC/PLC interfészjel = 0 és DB390x DBX5002.4 'Átlapolt mozgás' = 0. - Ok 8: A DB380x DBX5007.6 'Szinkronfutás utánvezetés' NC/PLC interfészjel beállításával várni, amíg a követő-tengely/orsó a parancsértéket követni tudja.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22036	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 szinkronfutás-korrekció nem lehetséges (ok %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely/orsó szám %4 = alap

magyarázat:	A DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjellel vagy a \$AA_COUP_CORR[Sn] változó írásával igényelt szinkronfutás-korrekciót aktuálisan nem lehet figyelembe venni. Ennek okai lehetnek: - Ok 1: Referenciapontra-menet vagy nullajelző-szinkronizáció orsóknál aktív. - Ok 2: Szinkronfutás-korrekció törlése aktív. - Ok 3: Írás nem megengedett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Várni a DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjel beállításával ill. a \$AA_COUP_CORR[Sn] változó írásával, amíg a korrekciós-érték feldolgozásának előfeltételei ismét teljesülnek. - Ok 1: Referenciapontra-menet / nullajelző-szinkronizáció orsóknál befejezve. - Ok 2: Szinkronfutás-korrekció törlése befejezve. - Ok 3: Írás megengedett.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22037	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás utánvezetés' nem lesz figyelembe véve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely/orsó szám
magyarázat:	A DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjel nem lesz figyelembe véve, mert a DB31..., DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjel be van állítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A DB31..., DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjelet és a DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjelet törölni, mielőtt az utóbbi jelet újra be lehet állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22038	[csatorna %1:] mondat %2 tengely/orsó %3 'Szinkronfutás-korrekció törlés' nem lesz figyelembe véve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely/orsó szám
magyarázat:	A DB31..., DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjel nem lesz figyelembe véve, mert a DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjel be van állítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A DB31..., DBX31.6 'Szinkronfutás utánvezetés' VDI interfészjelet és a DB31..., DBX31.7 'Szinkronfutás-korrekció törlés' VDI interfészjelet törölni, mielőtt az utóbbi jelet újra be lehet állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22040	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 nincs a nullajellel referálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az aktuális pozíció nincs a mérőrendszer pozícióval referálva, bár az erre vonatkozik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	NC munkadarabprogram helyesbítése. Nullajel-szinkronizációt pozicionálással, elforgatással (min. 1 fordulat) fordulatszámvezérlő üzemben vagy G74 a vészjelzést kiváltó funkció bekapcsolása előtt. Ha tudatosan így lett programozva, a vészjelzést ciklikus ellenőrzésnél már bekapcsolt helyezetszabályozásnál követő- és vezető-orsóknál az MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 gépadattal ill. CP programozásnál CPMALARM[Fax] bit10 = 1 (Fax = követő-orsó) el lehet nyomni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22050	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 nincs átmenet fordulatszám-szabályozásból helyetszabályozásba
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	- Egy orientált orsó-állj (SPOS/SPOSA) került programozásra vagy az orsó helyetszabályozása SPCON-nal be lett kapcsolva, de nincs orsó jeladó meghatározva. - A helyetszabályozás bekapcsolásánál az orsófordulatszám a mérőrendszer határfordulatszámánál nagyobb.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Orsó ráépített jeladó nélkül: olyan NC-nyelv elemek nem alkalmazhatók, amelyek jeladó jelet előfeltételeznek. Orsó ráépített jeladóval: Adjuk be az alkalmazott orsó jeladók számát az MD30200 \$MA_NUM_ENCS gépadaton keresztül.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
22051	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 referenciajelet nem talált
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az orsó a referencia-felvételnél egy nagyobb utat fordult, mint az az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST tengely-specifikus gépadatban meghatározásra került anélkül, hogy egy referenciajelet kapott volna. Az ellenőrzés orsópozicionálásnál SPOS vagy SPOSA segítségével történik akkor, ha az orsó előzőleg még nem ment fordulatszám-vezérléssel (S=...).
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük és helyesbítjük az MD34060 \$MA_REFP_MAX_MARKER_DIST gépadatot. A beírt érték 2 nullajel közötti útszakaszt adja meg [mm]-ben vagy [fok]-ban.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
22052	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 nincs megállás mondatváltásnál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kijelzett orsó orsóként vagy tengelyként került programozásra, bár egy előző mondatból még egy pozicionálási folyamat megy (SPOSA ...-val a mondathatáron túli orsópozicionálás). Példa: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; hiba, ha az orsó S2 még az N100 ; mondatból megy!
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az orsó/tengely SPOSA-utasítás utáni ismételt programozása előtt egy WAITS-utasítással egy várakozást oldjunk ki a programozott orsópozícióra.

Példa:

N100 SPOSA [2] = 100

:

N125 WAITS (2)

N126 S2 = 1000 M2 = 04

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22053 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 referenciálási módus nincs támogatva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy abszolút jeladós SPOS/SPOSA-nál csak az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 2 referenciálási módus van támogatva! Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE = 6 a SPOS/SPOSA által alapvetően nincs támogatva!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Az MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE beállítást változtassuk meg vagy váltsunk JOG+REF-be és utána referenciáljunk.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22055 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tervezett pozicionálási sebesség túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám
%3 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktuális pozíció nincs a mérőrendszer pozícióval referálva, bár az erre vonatkozik.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: NC-PP helyesbítése. Nullajel-szinkronizációt pozicionálással, elfordítással (min. 1 fordulat) fordulatszámvezérlő üzemben vagy G74-gyel előállítani a vészjelzést kiváltó funkció bekapcsolása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22057 [csatorna %1:] mondat %2 követőorsó %3 már egy csatolásban van vezetőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a követőorsó/-tengely már egy másik csatolásnál vezetőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a követőorsó/-tengely már egy másik csatolásban vezetőorsó/-tengelyként aktív.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22058 [csatorna %1:] mondat %2 vezetőorsó %3 már egy csatolásban van követőorsó/-tengelyként

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	Be lett kapcsolva egy csatolás, amelyiknél a vezetőorsó/-tengely már egy másik csatolásnál követőorsó/-tengelyként aktív. Láncolt csatolásokat nem lehet feldolgozni.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A munkadarabprogramban megvizsgálni, hogy a vezetőorsó/-tengely már egy másik csatolásban követőorsó/-tengelyként aktív.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22062	[csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel: Nullajel-kereséssebességet (MD) nem érte el
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tervezett nullajel-keresés sebességet nem érte el.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ellenőrizzük az aktív fordulatszám-behatárolásokat. Alacsonyabb nullajel-keresés fordulatszám MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER_MARKER tervezése. Ellenőrizzük a valósebességi tűréshatárt MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL. Más referáló módust MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE != 7 állítsunk be.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22064	[csatorna %1:] tengely %2 referenciapontra menetel: Nullajel-keresés fordulatszám (MD) túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tervezett nullajel-keresés fordulatszám túl nagy. Az aktív mérőrendszeri jeladó frekvencia túllépése.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Alacsonyabb nullajel-keresés fordulatszám MD34040 \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER tervezése. Ellenőrizzük a jeladó határfrekvencia tervezést MD36300 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT és MD36302 \$MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW. Más referáló módust MD34200 \$MA_ENC_REFP_MODE != 7 állítsunk be.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22065	[csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszám mozgatás nem lehetséges, mivel szerszám %2 nincs a magazin %4-ben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = string (jelölő) %3 = -Nem használt %4 = társzám
magyarázat:	A kívánt szerszámmozgatási utasítás - az HMI vagy PLC-től kiadva - nem lehetséges. A megadott szerszám a megnevezett magazinban nincs meg. (Az NCK olyan szerszámokat is tartalmazhat, amelyek nincsenek egy magazinhoz hozzárendelve. Ilyen szerszámokkal nem lehet műveleteket (mozgás, csere) végrehajtani.)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszám a kívánt magazinban meg is legyen, vagy egy másik mozgatandó szerszámot válasszunk ki.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22066 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszámcsere nem lehetséges, mivel a szerszám %2 nincs a magazin %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = string (jelölő)
 %3 = -Nem használt
 %4 = társzám

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A megadott szerszám a megnevezett magazinban nincs meg. (Az NCK olyan szerszámokat is tartalmazhat, amelyek nincsenek egy magazinhoz hozzárendelve. Ilyen szerszámokkal nem lehet műveleteket (mozgás, csere) végrehajtani.)

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 - Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszám a kívánt magazinban meg is legyen, vagy egy másik mozgatandó szerszámot programozzunk
 - Ellenőrizzük azt, hogy az MD20110 \$MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 \$MC_START_MODE_MASK gépadatok és az azzal összefüggő MD20122 \$MC_TOOL_RESET_NAME gépadat az aktuális definíciós adatokkal összeillik-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22067 [csatorna %1:] Szerszámkezelés: Szerszámcsere nem lehetséges, mivel nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoporthoz %2-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = string (jelölő)

magyarázat: A kívánt szerszámcsere nem lehetséges. A nevezett szerszámcsoporthoz nincs alkalmazható tartalék-szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Lehetséges, hogy az összes szóba jöhető szerszámot a szerszámellenőrzés által 'tiltott' állapotba állította.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: - Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszámcsoporthoz az igényelt szerszámcsere időpontjában egy alkalmazható szerszám legyen.
 - Ezt például a tiltott szerszámok helyettesítésével érhetjük el.
 - Vagy egy tiltott szerszám manuális engedélyezésével.
 - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok meghatározása korrekt-e. A csoport összes előírányzott szerszáma, ami a nevezett jelölővel lett-e meghatározva, be van töltve?

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22068 [csatorna %1:] mondat %2 szerszámkezelés: Nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoporthoz %3-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat, címke
 %3 = string (jelölő)

magyarázat:	A nevezett szerszámcsoporthoz nincs alkalmazható tartalék-szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Esetleg az összes szóba jöhető szerszám a szerszámellenőrzés által 'tiltott' állapotba állítódott. A vészjelzés pl. a vészjelzés 14710-zel (hiba az INIT-blokk generálásánál) összefüggésben léphet fel. Ebben a speciális szituációban megpróbálja az NCK pl. az orsón található tiltott szerszámot egy rendelkezésre álló tartalék-szerszámmal lecserélni (amely ebben az esetben egyáltalán nem létezik). Ezt a konfliktust a kezelőnek kell megoldania úgy, hogy pl. az orsón lévő szerszámot egy elmozdítási utasítással az orsóról eltávolítja. (PI. HMI-kezeléssel)
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszámcsoporthoz a felszólított szerszámcseré időpontjában egy alkalmazható szerszám legyen. - Ezt például tiltott szerszámok helyettesítésével érhetjük el. - Vagy egy tiltott szerszám manuális engedélyezésével. - Ha a vészjelzés a TCA programozásánál lép fel: duploszám > 0 programozva? - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok meghatározása korrekt-e. A csoport összes előirányzott szerszáma, ami a nevezett jelölővel lett-e meghatározva, be van töltve?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

22069	[csatorna %1:] mondat %2 szerszámkezelés: Nincs alkalmazásra kész szerszám a szerszámcsoporthoz %3-ban, program %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat, címke %3 = string (jelölő) %4 = programnév
magyarázat:	A nevezett szerszámcsoporthoz nincs olyan alkalmazásra kész szerszámja, amelyet be lehetne cserélni. Esetleg az összes szóba jöhető szerszámot a szerszámellenőrzés 'tiltott' állapotba állította. A paraméter %4 = programnév megkönnyíti a program azonosítását, amely az okozó programutasítást (szerszámválasztás) tartalmazza. Ha a paraméter nincs megadva, akkor az aktuális kijelzett program az.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Biztosítsuk azt, hogy a nevezett szerszámcsoporthoz a lehívandó szerszámcseré időpontjában egy alkalmazásra kész szerszám legyen. - Ezt pl. úgy lehet elérni, hogy a tiltott szerszámokat helyettesítjük. - Vagy egy tiltott szerszám manuális engedélyezésével is. - Ellenőrizzük azt, hogy a szerszámadatok korrektül definiáltak-e. A csoport összes előirányzott szerszáma a nevezett jelölővel kerültek-e definiálásra ill. betöltésre?
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

22070	[TO-egység %1:] Kérjük a %2 szerszámot a magazinba cserélni. Adatmentés megismétlése
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszám T-száma
magyarázat:	A vészjelzés csak aktiv szerszámkezelési funkciók NCK-ban lehetséges. (WZV = szerszámkezelés) A szerszám-/táradatok adatmentése indítva lett. Ekkor az került megállapításra, hogy a közbensőtár-magazinban még szerszámok (=orsó, markoló, ...) vannak. Ezek a szerszámok a mentésnél elvesztik azt az információt, hogy melyik magazinhoz, s a magazinban melyik helyhez vannak hozzárendelve. Ezért ajánlatos - ha az adatok megfelelő restaurálása kívánatos - az adatbiztosítás időpontjában az összes szerszámot a magazinban elhelyezni!! Ha ez nem áll fenn, akkor az adatok újra bejuttatásánál olyan magazinhelyek vannak, amelyek a 'foglalt' állapotot viselik. Ezt a 'foglalt' állapotot azután esetleg kézzel kell kikapcsolni. Főhely-kódolású szerszámoknál a magazinbeli helyük információjának elvesztése a magazinba történő következő visszaváltásnál azonos jelentésű az általános üreshely-kereséssel.

reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Biztosítsuk azt, hogy az adatbiztosítás előtt ne legyenek szerszámok a közbensőtár-magazinban. A szerszámoknak a közbensőtár-magazinból történő eltávolítása után ismételjük meg az adatbiztosítást.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22071	[TO-egység %1:] Szerszám %2 aktív, de nem a vizsgált tartományban
paraméter:	%1 = TO-egység %2 = szerszámjelölő %3 = -Nem használt
magyarázat:	A vészjelzés csak aktív szerszámkezelési funkciók NCK-ban lehetséges. (WZV = szerszámkezelés). A SETTA utasítás lett programozva, ill. ennek megfelelő kezelés történt az HMI, PLC... által. Ezt a vészjelzést a kopási egyesülés funkció keretében az NCK automatikusan is okozhatja. Ekkor az került megállapításra, hogy a szerszámcsoportból (szerszámok azonos névvel/azonosítóval) több mint egy szerszám állapota 'aktív'. A megadott szerszám vagy egy nem vizsgált tárból, egy nem vizsgált kopási egyesülésből vagy egy nem aktív kopási egyesülésből való egy közbenső tárolóban (sem tár, sem kopási egyesülés).
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ez a vészjelzés egy figyelmeztetés. Ha technológiai ill. kijelzési okokból egy csoportból mindig csak egy szerszám lehet aktív, akkor az igényelt szerszám állapota aktív kell legyen. Egyébként a vészjelzést figyelmen kívül lehet hagyni vagy a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK gépadattal el lehet nyomni. Kijelzési okok tipikusan akkor fordulnak elő, ha az 'Egyértelmű D-számok' funkcióval dolgoznak, amelyek a Siemens-HMI-n félreérthetetlenül (egyértelműen) csak akkor jelezhetők ki, ha szerszámcsoportonként pontosan egy szerszám 'aktív' állapotú. A megmunkálás kezdete ill. a SETTA utasítás alkalmazása (vagy a megfelelő HMI kezelés) előtt a tár minden szerszámjának az állapota 'nem aktív' legyen. Ennek elérésére egy lehetőség a SETTIA utasítás programozása (vagy megfelelő HMI kezelés).
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22100	[csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tokmányfordulatszám túllépése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = mondat szám, címke
magyarázat:	A kijelzett orsó valós fordulatszáma nagyobb a tengely-specifikus gépadatban MD35100 \$MA_SPIND_VELO_LIMIT megadottnál maximális fordulatszámnál plusz 10 T% tűrés (fixen beállítva). A hajtás helyesen végrehajtott optimálásánál és a hajtómű helyes tervezésénél a vészjelzés nem léphet fel! A vészjelzés az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (Csatorna nem üzemkész) gépadaton keresztül állítható 'BAG not ready'-re. Utalás: Az állítás érinti az összes vészjelzést 'Chan not ready' vészjelzés-reakcióval.
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A hajtás üzembehelyezési és optimálási adatainak ellenőrzése és helyesbítése az üzembehelyezési utasítás szerint. Nagyobbítsuk meg a tűrésablakot az MD35150 \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL gépadatban.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22200 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tengely-állj menetfűrásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsószám
 %3 = mondatszám, címke

magyarázat: Kiegyenlítő-tokmányos menetfűrásnál (G63) az NC-/PLC-interfészen keresztül a fűrőtengely megállítva - az orsó tovább forog. A menet és esetleg a menetfűró is ezáltal megsérült.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Irányozzuk elő a PLC alkalmazói program reteszelését azért, hogy aktív menetfűrásnál ne oldódhasson ki tengelymegállítás. Ha kritikus gépállapotoknál a menetfűrási folyamatot meg kell szakítani, akkor az orsót és a tengelyt lehetőleg egyidejűleg állítsuk le. Csekély eltérést ebben az esetben a kiegyenlítő tokmány fel tud fogni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22250 [csatorna %1:] mondat %3 orsó %2 tengely-állj menetvágásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengelynév, orsószám
 %3 = mondatszám, címke

magyarázat: A menetvágó tengely egy aktív menet-mondat alatt lett megállítva.
 A megállítást egy előtolás-megszakítást okozó VDI-jel okozhatja.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengely-/orsóspecifikus megállító jeleket DB380x DBX4.3 (orsó állj).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22270 [csatorna %1:] mondat %2 menetvágás: maximális sebesség tengely %3 túllépve %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke
 %3 = tengelynév
 %4 = sebesség

magyarázat: Menetvágás G33, G34, G35: A menetvágó-tengely (emelkedési tengely) megállapított sebessége nagyobb a MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO maximális megengedett tengelysebességnél. A megállapított tengelysebesség kijelzésre kerül.
 A menetvágó tengely sebessége az alábbiaktól függ:

- aktuális menetemelkedés
- programozott menetemelkedés
- programozott menetemelkedés-változás és menethossz (G34, G35)
- orsó-override (pálya- és egyedi tengely-override hatástalan)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Orsó-fordulatszámot vagy menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22271	[csatorna %1:] mondat %2 menetvágás: maximális sebesség tengely %3 túllépve %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév %4 = sebesség
magyarázat:	Menetvágás G33, G34, G35: A menetvágó-tengely (emelkedési tengely) megállapított sebessége nagyobb a MD32000 \$MA_MAX_AX_VELO maximális megengedett tengelysebességnél. A megállapított tengelysebesség kijelzésre kerül. A menetvágó tengely sebessége az alábbiaktól függ: - aktuális menetemelkedés - programozott menetemelkedés - programozott menetemelkedés-változás és menethossz (G34, G35) - orsó-override (pálya- és egyedi tengely-override hatástalan)
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Orsó-fordulatszámot vagy menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22272	[csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 menetvágás: mondathossz %4 túl rövid a megadott emelkedéshez
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengelynév %4 = mondathossz
magyarázat:	Menetvágás G33, G34, G35: A mondathossz túl rövid a megadott menetemelkedéshez. A mondathossz kijelzésre kerül.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Menetemelkedést (menetemelkedés-változást) csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22275	[csatorna %1:] mondat %2 a menetvágótengely a 0 sebességet a pozíció %3-nál érte el
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = pozíció
magyarázat:	G35-tel menetvágásnál a menetemelkedés lineáris csökkenésével a megadott pozíciónál a tengely megállt. A menetvágótengely megálláspontja függ: - a programozott menetemelkedés csökkenéstől - a menethossztól
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Legalább egyet a fenti befolyásoló tényezőkből csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
22280	[csatorna %1:] mondat %2: Programozott felfutási út túl rövid %3, szükséges %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = programozott felfutási út %4 = szükséges felfutási út
magyarázat:	A programozott felfutási út betartása céljából a menetvágótengely gyorsulásban túl lett terelve. Hogy a tengely a tervezett dinamikával gyorsuljon, a felfutási útnak legalább akkorának kell lennie, mint amit a %4 paraméter megad. A vészjelzés technológiai természetű és akkor kerül kiadásra, ha a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 2 be van állítva. Az erre szánt 'Technológia támogatás' HMI softkey ezt a bitet állítja ill. törli.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Munkadarabprogramot megváltoztatni vagy MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2-t törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22282	[csatorna %1:] mondatban %2: programozott menet mondat a dinamika határok betartásához túl rövid %3, szükséges %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = átsimítás-hossz, amelyet a programozott menet mondat felhasználhat %4 = átsimítás-hossz, amely dinamika illesztéshez a határértékek betartásával szükséges lesz
magyarázat:	Ha egy dinamika illesztés által a következő menet-elemek egyike igényelve van, meg lesz vizsgálva, hogy az út hossza elég-e a dinamika határok betartásához. Ehhez az úgynevezett átsimításhoz a programozott úthossznak csak egy részét lehet használni, mivel a menet mondat programozott cél-sebességét az igényelt menet geometriához (menetemelkedés, orsó fordulatszám) el kell érni és kiadni. Várható, hogy az igényelt menet geometria dinamika illesztéséhez a dinamika határértéket túl kell lépni. A vészjelzés csak akkor lesz kiadva, ha MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-tel nem lesz elnyomva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1. Munkadarab programot megváltoztatni és menet mondat %2 út hosszait megnövelni. 2. Menet mondat átsimítás hosszát DITRB = -1-gyel megnövelni. 3. MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25-öt beállítani. 4. Beállítási adat SD42010 \$SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0-t beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22290	[csatorna %1:] Orsóüzem a transzformált orsó/tengely %2-re nem lehetséges (ok: hibakód %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = hibakód
magyarázat:	Nem megengedett egy orsót elindítani, amíg azt egy transzformáció használja. Ok: Egy transzformációban az orsó használatának előfeltétele a tengelyüzem. Ezt nem szabad elhagyni. A következő okai lehetnek ennek a vészjelzésnek: - hibakód 1: M3, M4 vagy M5 szinkronakcióval; - hibakód 2: M41... M45 szinkronakcióval; - hibakód 3: SPOS, M19 szinkronakcióval; - hibakód 11: DB380x DBX5006.0 (orsó-stop); - hibakód 12: DB380x DBX5006.1 (orsó-start jobbra); - hibakód 13: DB380x DBX5006.2 (orsó-start balra); - hibakód 14: DB380x DBX5006.4 (orsót pozícionálni)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Konfliktust feloldani: pl. transzformációt az orsó-start előtt kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22291	[csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron akció: %3 orsóüzem a transzformált orsó/tengely %4-re nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, sorszám %3 = Synact ID %4 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	Nem megengedett egy orsót elindítani, amíg azt egy transzformáció használja. Ok: Egy transzformációban az orsó használatának előfeltétele a tengelyüzem. Ezt nem szabad elhagyni. A következő okai lehetnek ennek a vészjelzésnek: - hibakód 1: M3, M4 vagy M5 szinkronakcióval; - hibakód 2: M41... M45 szinkronakcióval; - hibakód 3: SPOS, M19 szinkronakcióval; - hibakód 11: DB380x DBX5006.0 (orsó-stop); - hibakód 12: DB380x DBX5006.1 (orsó-start jobbra); - hibakód 13: DB380x DBX5006.2 (orsó-start balra); - hibakód 14: DB380x DBX5006.4 (orsót pozicionálni)
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Konfliktust feloldani: pl. transzformációt az orsó-start előtt kikapcsolni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22292	[csatorna %1:] Üzem mód átkapcsolás a %2 orsó/tengelynél PI-szolgálattal nem lehetséges, ok %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengely/orsó %3 = Ok
magyarázat:	A tengely/orsó üzemmód átkapcsolás nem lehetséges. Ok: 1: Az igényelt tengely/orsó a csatornában nem ismert. 2: Az igényelt tengely/orsó a csatornában nem áll rendelkezésre. 3: Az igényelt tengely/orsó virtuális tengelyként van definiálva. 4: Az igényelt tengely/orsó nem orsóként van definiálva. A tengely üzemmód átkapcsolása ezért nem lehetséges. 5: Az igényelt tengely/orsó egy fixen hozzárendelt PLC tengely/orsó. 6: Az igényelt tengely/orsó egy aktív követő-tengely/orsó. 7: Orsó üzem transzformált orsóra/tengelyre nem lehetséges. 8: Az igényelt tengely/orsó parancs tengelyként nem áll rendelkezésre.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1: Kérjük a PI szolgálatot még egyszer kiválasztani. 2: Kérjük a PI szolgálatot még egyszer kiválasztani. 3: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX-t törölni. 4: Tengelyt igény esetén orsóként beállítani. 5: Tengely/orsó engedélyezés PLC által. 6: Követő-tengely/orsó csatolást deaktiválni. 7: Transzformációt deaktiválni. 8: Várni, amíg a tengely ismét rendelkezésre áll.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22295	[csatorna %1:] orsó %2 DBB30 funkció nem lehetséges (ok: hibakód %3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = hibakód

magyarázat:	A funkció megbízást a PLC DB30 interfésztől nem lehetett végrehajtani. Az ok a hibakódban van megadva. Hibakódok: - Hibakód 1: belső használat - Hibakód 2: belső használat - Hibakód 3: belső használat - Hibakód 4: belső használat - Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges - Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges - Hibakód 20: belső használat - Hibakód 21: belső használat - Hibakód 22: belső használat - Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva - Hibakód 50: belső használat - Hibakód 51: belső használat - Hibakód 70: belső használat
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Konfliktust megszüntetni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22296 [csatorna %1:] orsó %2 hiba hajtóműfokozat váltásnál (ok: hibakód %3)

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = hibakód
magyarázat:	A hajtóműfokozat váltásánál egy hiba lépett fel. Az okot a hibakód mutatja. Hibakódok: - Hibakód 1: belső használat - Hibakód 2: belső használat - Hibakód 3: belső használat - Hibakód 4: belső használat - Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges - Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges - Hibakód 20: belső használat - Hibakód 21: belső használat - Hibakód 22: belső használat - Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva - Hibakód 50: belső használat - Hibakód 51: belső használat - Hibakód 70: belső használat
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Konfliktust megszüntetni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22297 [csatorna %1:] orsó %2 FC18 funkció nem lehetséges (ok: hibakód %3)

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = hibakód
-------------------	--

magyarázat: A funkció megbízást a PLC FC18 interfésztől nem lehetett végrehajtani. Az ok a hibakódban van megadva.

Hibakódok:

- Hibakód 1: belső használat
- Hibakód 2: belső használat
- Hibakód 3: belső használat
- Hibakód 4: belső használat
- Hibakód 5: átkapcsolás parancstengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 6: átkapcsolás PLC-tengelyhez nem lehetséges
- Hibakód 20: belső használat
- Hibakód 21: belső használat
- Hibakód 22: belső használat
- Hibakód 23: MD 30132 IS_VIRTUAL_AX be van állítva
- Hibakód 50: belső használat
- Hibakód 51: belső használat
- Hibakód 70: belső használat

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22320 [csatorna %1:] mondat %2 mozgásszinkron-akció: %3 PUTFTOCF-utasítást nem lehetett végrehajtani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, sorszám
%3 = Synact ID

magyarázat: A PUTFTOCF-adatkészlet (szerszám-finomkorrekció) ciklusos átvitelét nem lehetett végrehajtani, mivel az átadási tartomány már foglalt.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A munkadarabprogram ellenőrzése, különösen a többi csatornában, átvitelre kerül-e a többi csatorna által egy adatkészlet?

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22321 [csatorna %1:] tengely %2 PRESET mozgás alatt nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy JOG-ban menő tengelynél a HMI vagy a PLC egy Preset-utasítást adott ki.

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Várjunk, amíg a tengely megáll.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

22322 [csatorna %1:] tengely %2 PRESET: Érték nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A beadott Preset-érték túl nagy (számformátum-túlcsordulás).

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Értelmes (kisebb) Preset-értékek alkalmazása

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22324 [csatorna %1:] mondat%2 tengely%3 PRESETON vagy PRESETONS nem megengedett (ok: %4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengelynév, orsószám
%4 = index, ami közelebből leírja a fellépett problémát

magyarázat: A PRESETON ill. PRESETONS programozásánál egy hiba lépett fel. Az "Index" paraméter közelebből leírja ezt a problémát:
Index == 1: Az MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK-ban a PRESETON ill. PRESETONS funkció deaktiválva van.
Index == 2: A PRESETONS az érintett tengely ütközés felügyelt. A valószínű beállítás nem megengedett.
Index == 3: PRESETON/PRESETONS egy GANTRY együttfutás tengelyre nem megengedett.
Index == 4: PRESETON/PRESETONS fordulatszám-vezérlés üzemben a mozgás befejezése előtt nem megengedett.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A megengedett programozást használni.
Kérjük a jogosult személyt/szervizt értesíteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

22326 PRESETONS Safety tengelyre %1 nem lehetséges

paraméter: %1 = tengelyszám

magyarázat: PRESETONS(...) -t nem lehet olyan tengelyeknél használni, amelyekre egy Safety-funkció van aktiválva, amelyek abszolút vonatkoztatást igényel.
PRESETONS az MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK-ban engedélyezve lett.

reakció: Üzem módcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Konfliktust megszüntetni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

22400 [csatorna %1:] 'Kontúr-kézikerék' opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám

magyarázat: A "Kontúr-kézikerék" funkció a szükséges opció nélkül lett aktiválva.
Ha a vészjelzés
- a kontúr-kézikeréknek PLC-vel kiválasztására lép fel, akkor a program folytatásához a kontúr-kézikerék kiválasztását ismét meg kell szüntetni
- az FD=0 programozása miatt lép fel, akkor a programot korrigálni lehet és a korrekciós mondattal és NCSTART-tal folytatni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni.
 - Pociót beállítani
 - 'Kontúr-kézikerék' funkció aktiválását visszavenni
 - Munakdarabprogramot megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25000 tengely %1 aktív jeladó hardverhiba

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám

magyarázat: A pillanatnyilag aktív helyzet-valósérték jeladó jelei (DB380x DBX1.5 = 1 (helyzet-mérőrendszer 1) vagy DB380x DBX1.6 = 1 (helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC-interfészjel) hiányzanak, nem azonos fázisúak vagy egy testzárlatot/rövidzárlatot mutatnak.
 A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
 Csak PROFIdrive-nál:
 MDMD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 helyettesíti a fennálló PowerOn-vészjelzést a 25010 Reset-vészjelzéssel.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
 Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a mérőkör-dugaszt korrekt érintkezésadásra. Ellenőrizzük a jeladójelet, hiba esetén cseréljük le a mérés jeladót.
 A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladósorszám 1,2).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

25001 tengely %1 passzív jeladó hardverhiba

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám

magyarázat: A pillanatnyilag nem aktív helyzet-valósérték jeladó jelei hiányzanak, nem azonos fázisúak vagy egy testzárlatot/rövidzárlatot mutatnak.
 Csak PROFIdrive-nál:
 MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 helyettesíti a fennálló PowerOn-vészjelzést a 25011 Reset-vészjelzéssel.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a mérőkör-dugaszt korrekt érintkezés-adásra. Ellenőrizzük a jeladójelet, hiba esetén cseréljük le a mérés jeladót. Kapcsoljuk ki az ellenőrzést a megfelelő Interfészjellel DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (helyzet-mérőrendszer 1/2)
 A hiba oka a következő PowerOn-ig megmarad
 A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladósorszám 1,2).

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

25010 tengely %1 mérőrendszer bepiszkolódás

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám

magyarázat:	A helyszabályozásra alkalmazott jeladó bepiszkolódási jelet jelez (csak a bepiszkolódás-jeles mérőrendszerekénél). A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész). Csak PROFIdrive-nál: MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 a fennálló Reset-vészjelzést adja a 25000 Poweron-vészjelzés helyett.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A mérőrendszer ellenőrzése a mérőeszköz gyártójának előírásai szerint. A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25011	tengely %1 mérőrendszer bepiszkolódás
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A helyszabályozásra nem alkalmazott jeladó bepiszkolódási jelet jelez (csak a bepiszkolódás-jeles mérőrendszerekénél). Csak PROFIdrive-nál: MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 a fennálló Reset-vészjelzést adja a 25001 Poweron-vészjelzés helyett.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A mérőrendszer ellenőrzése a mérőeszköz gyártójának előírásai szerint. A felügyeletet ki lehet kapcsolni a MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] gépadat 100-ra állításával (n = jeladószám 1,2).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25020	tengely %1 aktív jeladó nullejel-ellenőrzés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	PROFIdrive-nál: A helyzet-mérő jeladó jelei 2 nullajel-impulzus számolva lesznek és a hihetőségük ki lesz értékelve (funkciók és a hihetőség vizsgálat esetleges paraméterezése a hajtásnál a mindenkor dokumentáció szerint) és PROFIdrive távirattal (jeladó-interfész) lesz jelentve a vezérlésnek, ami erre kija a fennálló vészjelzést. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.

segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az eltérések átviteli hiba, zavarbefolyások, a jeladó hardverhibája vagy a helyzet szabályozásra alkalmazott jeladó kiértékelő elektronikájának hibája következtében állhat fenn. Ezért is ellenőrizzük a valósértéki ágot: 1. Átviteli szakasz: Ellenőrizzük a motoron és a VSA-modulon a valósérték-dugaszt korrekt kontaktusadásra, az jeladó-kábelt átmenetre, rövid- és testzárlatra (rossz érintkezés?). 2. Jeladó impulzusok: A jeladó áramellátása a tűréshatárokon belül van-e? 3. Kiértékelő elektronika: Az alkalmazott hajtási modul lecserélése/új konfigurálása. 4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO és Sinamics hajtásparaméter P0979 Subindex 5 (ill. 15,25) ellenőrzése Az ellenőrzést ki lehet kapcsolni úgy, hogy az MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING [n]=... gépadatot (n = jeladószaám: 1,2) 0-ra vagy 100-ra állítjuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25021	tengely %1 nullejel-ellenőrzés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	Az ellenőrzés a helyzet szabályozás által nem alkalmazott jeladóra vonatkozik! (DB380x DBX1.5 = 0 (helyzet-mérőrendszer 1) vagy DB380x DBX1.6 = 0 (helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC-interfészjel) További magyarázatok értelemszerűen mint a 25020 vészjelzésnél.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyt/szervizt értesíteni. Az eltérések átviteli hiba, zavarbefolyások, a jeladó hardverhibája vagy a helyzet szabályozásra alkalmazott jeladó kiértékelő elektronikájának hibája következtében állhat fenn. Ezért is ellenőrizzük a valósértéki ágot: 1. Átviteli szakasz: Ellenőrizzük a motoron és a VSA-modulon a valósérték-dugaszt korrekt kontaktusadásra, az jeladó-kábelt átmenetre, rövid- és testzárlatra (rossz érintkezés?). 2. Jeladó impulzusok: A jeladó áramellátása a tűréshatárokon belül van-e? 3. Kiértékelő elektronika: Az alkalmazott hajtás vagy jeladó modul lecserélése/új konfigurálása. 4. MD34220 \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO és Sinamics hajtás paraméter P0979 Subindex 5 (ill. 15,25) vizsgálata. A kettőnek egyeznie kell a jeladó megfelelő adatkezeléséhez. Az ellenőrzést ki lehet kapcsolni úgy, hogy az MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING[n]=... gépadatot (n = jeladószaám: 1,2) 0-ra vagy 100-ra állítjuk.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25022	tengely %1 jeladó %2 figyelmeztetés %3
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = jeladó-szám %3 = hiba-finomjelölés
magyarázat:	Ez a vészjelzés csak abszolút jeladónál lépt fel: a. figyelmeztető utalás az abszolút jeladó beállításának hiányára, ha a MD34210 \$MA_ENC_REFP_STATE értéke 0. Ebben az esetben a hiba-részlet jelölő 0. b. ha abszolút jeladóra a nullajelölő-felügyelet aktiválva van (MD36310 \$MA_ENC_ZERO_MONITORING): Ebben az esetben az abszolút jeladó abszolút-pozíciója nem olvasható hibamentesen: Hiba részletezés kódolása: (Bit 0 nem használt) - Bit 1 paritás hiba - Bit 2 jeladó vészjelzés bit - Bit 3 CRC hiba - Bit 4 idő túllépés- EnDat átvitel kezdőbit hiányzik A vészjelzés csak kijelzésre kerül, mivel az abszolút pozíció ebben az időpontban szabályozáshoz/kontúrhoz nem szükséges. Ennek a vészjelzésnek a gyakori fellépése arra utal, hogy az abszolút jeladó átvitel vagy maga az abszolút jeladó hibás és a következő -kiválasztásnál ill. Power-On után esetleg hibás abszolútérték kerül megállapításra.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

- segítség:** a. Jeladó beállítást (gépi vonatkoztatás) megvizsgálni ill. jeladót újra beállítani.
b. Jeladót cserélni, jeladó-kábelt cserélni ill. árnyékolni (vagy nullajelzés felügyeletet deaktiválni).
- program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25030 tengely %1 valós-sebesség vészjelzés-határ

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: Ha a tengelynek legalább egy aktív jeladója van, akkor a tengely valós-sebessége ciklusosan az IPO-ütemben ellenőrződik. Ha nem áll fenn hiba, akkor a valós-sebesség soha nem lehet nagyobb, mint az a tengely-specifikus MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT gépadatban megadásra került (sebességellenőrzési küszöbérték). Ez a küszöbérték [mm/perc, ford/perc]-ben kb. 5 - 10 %-al nagyobbra kerül beadásra, mint ez a maximális elmozdulási sebességnél előfordulhat. Hajtás hiba következtében sebességtúllépés keletkezhet, amely azután ezt a vészjelzést kioldja.
A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsop

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- Ellenőrizzük a fordulatszám parancsérték kábelt (busz-kábel).
- Ellenőrizzük a valósértékeket és helyetszabályozási irányt.
- Fordítsuk meg a helyetszabályozási irányt, ha a tengely ellenőrizetlenül elfut -> tengely-specifikus MD32110 \$MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >.
- Növeljük meg az ellenőrzési határértéket az MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT gépadatban.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25031 tengely %1 valós-sebesség figyelmeztetési határ

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: Az aktuális sebesség valósérték túllépi a gépadatban meghatározott határérték 80%-át (belső teszt-kritérium, aktiválása MD36690 \$MA_AXIS_DIAGNOSIS, bit0 által)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: -

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25040 tengely %1 állás ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: Az NC ellenőrzi a pozíció tartását állásban. Az ellenőrzés indítása az MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME gépadatban tengely-specifikusan beállítható idő után, az interpoláció befejezése után történik. Folyamatosan ellenőrződik az, hogy a tengely az MD36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL gépadatban megadott tőrés-küszöbön belül marad-e.
Az alábbi esetek lehetségesek:

1. A DB380x DBX2.1 (szabályzó engedélyezés) NC/PLC interfészjel nulla, mivel a tengely mechanikusan rögzített. Mechanikus befolyások által (pl. nagy megmunkálási nyomás) a tengely kinyomódik a megengedett pozíció-tűrésből.
2. Zárt helyetszabályozó körnél (rögzítés nélkül) - a DB380x DBX2.1 (szabályzó engedélyezés) NC/PLC interfészjel '1' - a tengely nagy mechanikus erők által a szabályozókori kis erősítésnél kinyomódik a pozíciójából.

A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szervíz értesítését. - MD36040 \$MA_STANDSTILL_DELAY_TIME és MD36030 \$MA_STANDSTILL_POS_TOL ellenőrzése és esetleges növelése. Az érték nagyobb kell legyen a pontos-állj durva gépadatnál (MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE). - Megmunkálási erők becslése és előtolás-csökkentés / fordulatszám megnövelés által csökkentése. - Szorító erő megnövelése. - Erősítés megjavított optimalizálás általi megnövelése a helyszabályozó körben (Kv-tényező MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25042	tengely %1 állás ellenőrzés nyomaték vagy erő határolásnál
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	A megadott véghelyzetet a gépadatban megadott idő alatt a tengely nem érte el.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	- A hajtásnyomaték (FXST) túl kicsire lett beállítva, így a motor ereje nem elég a véghelyzet eléréséhez. -> FXST-t növelni. - Ha a megmunkált darab lassan deformálódik, a végpozíció elérése később -> MD 36042 \$MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME-t növelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25050	tengely %1 kontúrellenőrzés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	Az NCK egy tengely minden interpolációs támpontjára kiszámítja (parancsérték) azon valószínűséget, amelynek egy belső modell alapján adódnia kell. Ha ez a kiszámított valószínűség és a tényleges gépi valószínűség egymástól az MD36400 \$MA_CONTOUR_TOL gépadatban megadott értéknél jobban eltér, akkor vészjelzéses programmegszakítás történik. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.

- Tűrésértéket az MD 36400 \$MA_CONTOUR_TOL gépadatban ellenőrizni, hogy nem túl kicsi érték volt-e tervezve.
- A helyszabályozó optimalizálásának ellenőrzése (Kv-tényező az MD 32200 \$MA_POSCTRL_GAIN gépadatban) arra, hogy a tengely a parancsérték-megadást túllengés mentesen követi-e. Ellenkező esetben meg kell a fordulatszám-szabályozó optimalizálást javítani vagy csökkenteni kell a Kv-tényezőt.
- Fordulatszám-szabályozó optimalizálás megjavítása
- Mechanika (könnyen járás, lendítőtömeg) ellenőrzése.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25060 tengely %1 fordulatszám parancsérték behatárolás

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A fordulatszám parancsérték felső határát a megengedettnél tovább lépte túl.

A maximális fordulatszám parancsérték az MD36210 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT tengely-specifikus gépadattal százalékosan behatárolódik. A 100% beadási érték a motor névleges fordulatszámának és ezzel a gyorsmeneti sebességnek felel meg (szabvány értékek: pl. 840D=110%).

SINAMICS esetén: hajtás paraméter p1082 szintén korlátozóan hat.

Rövididejű túllépések megengedettek, ha azok nem tartanak tovább, mint az MD36220 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT_TIME tengely-specifikus gépadatban az megengedett. A parancsérték ezen idő alatt a beállított maximális értékre (MD 36210 \$MA_CTRL_OUT_LIMIT) van behatárolva.

A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.

NC utánvezető-üembe kapcsol

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Korrektül beállított hajtásszabályozónál és szokásos megmunkálási viszonyoknál ennek a vészjelzésnek nem szabad fellépnie.

- Valósértékek ellenőrzése: a szán helyileg nehezen jár, fordulatszám-visszaesés a munkadarab-/szerszám találkozásnál fellépő nyomatéklöket miatt, fix akadályra menetel stb.

- Szabályozási irány ellenőrzése: Elfut-e a tengely ellenőrizetlenül?

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25070 tengely %1 drift érték túl nagy

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Csak analóg hajtásoknál!

Az elhúzás (drift) megengedett maximális értéke (az automatikus drift-kiegyenlítés belső, felintegrált drift értéke) az utolsó kompenzációs folyamatnál túllépődött! A megengedett maximális érték a tengely-specifikus MD36710 \$MA_DRIFT_LIMIT gépadatban kerül meghatározásra. Maga a drift érték nem határolódik be.

Automatikus driftkompenzáció: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=1

Ciklusosan az IPO-ütemben a tengelyek állásánál ellenőrzésre kerül a valós- és a parancspozíció közötti eltérés (drift) és ez automatikusan nullára kompenzálódik úgy, hogy egy belső drift érték lassan felintegrálódik.

Kézi driftkompenzáció: MD36700 \$MA_DRIFT_ENABLE=0

Az MD36720 \$MA_DRIFT_VALUE gépadatban egy sztatikus offset összegezhető a fordulatszám parancsértékhez. Ez nem megy bele a driftellenőrzésbe, mivel egy feszültség-nullaponteltolásként hat.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A driftkiegyenlítést kikapcsolt, automatikus driftkompenzációnál állítsuk utána a hajtáson mindaddig, amíg a követési távolság kb. nulla nem lesz. Azután aktiváljuk újra az automatikus driftkompenzációt azért, hogy a dinamikus drift-változásokat (felmelegedési hatás) kiegyenlíthessük.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25080 tengely %1 pozicionálási ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: Azokra a mondatokra, amelyekben a 'Pontos állj' hatásos, a tengelynek a tengely-specifikus MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME gépadatban meghatározott pozicionálási idő után el kell érnie a pontos állj ablakot.
Pontos állj durva: MD36000 \$MA_STOP_LIMIT_COARSE
Pontos állj finom: MD36010 \$MA_STOP_LIMIT_FINE
A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoport nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük azt, hogy a pontos állj határok (durva és finom) a tengelyek dinamikus lehetőségeinek megfelelnek-e, különben növeljük meg - esetleg az MD36020 \$MA_POSITIONING_TIME gépadatban meghatározott pozicionálási idővel kapcsolódóan.
Ellenőrizzük a fordulatszám-szabályozó /helyzet-szabályozó optimalizálást; az erősítést lehetőleg nagyra válasszuk.
Ellenőrizzük a KV-tényező beállítását (MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN), ha szükséges, növeljük meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25100 tengely %1 mérőrendszer-átkapcsolás nem lehetséges

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: A kívánt mérő jeladó átkapcsoláshoz hiányzanak az előfeltételek:
1. Az újonnan felhívott jeladót aktívra kell kapcsolni: DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (helyzet-mérőrendszer 1/2)
2. A két jeladó közötti valósérték-különbség nagyobb a tengely-specifikusan MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL ('maximális tűrés helyzetérték-átkapcsolásnál') gépadatban megadott értéknél.
A DB380x DBX1.5 (helyzet-mérőrendszer 1) és a DB380x DBX1.6 (helyzet-mérőrendszer 2) NC/PLC interfészjelektől függően történik meg a megfelelő mérőrendszer aktiválása, azaz ezzel a mérőrendszerrel csak a helyzet-szabályozás működik. A másik mérőrendszer utánvezető üzembe kapcsolódik. Ha mindkét interfészjel '1'-en van, akkor csak az 1. mérőrendszer aktív, ha mindkét interfészjel '0'-án van, akkor a tengely parkol.
Az átkapcsolás közvetlenül az interfészjelek váltásával történik, mozgó tengelynél is!

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az aktív helyzet-valósérték jeladó referálásánál a 3. fázis lezárása után az inaktív jeladó valósérték-rendszere is ugyanarra a referenciapont-értékre állítódik. A két valósérték-rendszer közötti későbbi helyzetkülönbség csak egy jeladó hiba vagy a jeladók közötti mechanikus eltolódás által léphet fel.
- Ellenőrizzük a jeladó jeleket, a valósérték-kábelt, a dugaszt.
- Ellenőrizzük a mechanikus felerősítést (a mérőfej eltolása, mechanikus elhajlás lehetséges).
- Nagyobbítsuk meg a tengely-specifikus MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL gépadatot.
- A programfolytatás nem lehetséges. A programot meg kell 'RESET'-tel szakítani, s utána a programlefutást el lehet újra NC-START-tal indítani, esetleg "Mondatelőfutás kiszámítással/anélkül" után a megszakítási helyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25105 tengely %1 a mérőrendszerek elfutnak egymástól

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat:	A két mérőrendszer elfut egymástól, azaz a két mérőrendszer ellenőrzött valószínűség-különbsége nagyobb a MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL gépadatban megadott megfelelő tűrésnél. Csak akkor léphet fel, ha mindkét mérőrendszer aktív (MD30200 \$MA_NUM_ENCS = 2) és referált. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük az aktív és kiválasztott enkóder gépadatát. Ellenőrizzük a jeladó tűrésének gépadatát (MD36510 \$MA_ENC_DIFF_TOL).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25110	tengely %1 kiválasztott jeladó nem létezik
paraméter:	%1 = tengelynév, orsózszám
magyarázat:	A kiválasztott jeladó nem egyezik meg a tengely-specifikusan MD30200 \$MA_NUM_ENCS gépadatban meghatározott maximális jeladó számmal, azaz a 2. jeladó nem létezik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD30200 \$MA_NUM_ENCS ('Jeladók száma') gépadatban adjuk meg ezen tengely alkalmazott valószínűség-jeladójának számát. Beadási érték 0: tengely jeladó nélkül -> pl. orsó Beadási érték 1: tengely egy jeladóval -> szabvány-beállítás Beadási érték 2: tengely 2 jeladóval -> pl. közvetlen és közvetett mérőrendszer
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

25200	tengely %1 megkövetelt paraméterkészlet nem megengedett
paraméter:	%1 = tengelynév, orsózszám
magyarázat:	A helyszabályozásra egy új paraméterkészlet került felhívásra, amely száma a megengedett határokon kívül fekszik.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Ellenőrizzük a tengely-/orsóspecifikus interfészjelet DB380x DBX9.0 - .2 (A, B, C hajtási paraméter-készlet felhívása). Egy paraméter-készlet az alábbi gépadatokat öleli át: - MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n] - MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n] - MD32200 \$MA_POSCTRL_GAIN [n] - MD32452 \$MA_BACKLASH_FACTOR [n] - MD32610 \$MA_VELO_FFW_WEIGHT [n] - MD32800 \$MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n] - MD32810 \$MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n] - MD32910 \$MA_DYN_MATCH_TIME [n] - MD36012 \$MA_STOP_LIMIT_FACTOR [n] - MD36200 \$MA_AX_VELO_LIMIT [n]
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

25201	tengely %1 hajtási zavar
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	PROFIdrive-nál: A hajtás súlyos hibát jelent, ami akadályozza a hajtás üzemkésztségét. A pontos hibaok az egyéb fennálló hajtás-vészjelzések kiértékelésével állapítandó meg (esetleg szükséges ezen diagnózis vészjelzések aktiválása a MD10070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, MD13140 \$MN_PROFIBUS_ALARM_ACCESS gépdarabok paraméterezésével): A 380500 ill. 380501 (vagy megfelelő vészjelzésszám áttétel a HMI oldalon). A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Az üzemi vészjelzések kiértékelése.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
25202	tengely %1 hajtásra vár
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Hajtás gyűjtőhiba (önmagától törlődik)
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Csak PROFIdrive-nál: A hajtásra várunk. Ez a vészjelzés hasonló problémákat jelent, mint a 25201 (lásd ott). A vészjelzés a felfutás alatt tartósan fennáll, ha a hajtás nem kommunikál (pl: PROFIBUS csatlakozó kiesett). Különböző a vészjelzés csak rövid ideig áll fenn és tartós problémáknál egy belső időtűllépés után a 25201 vészjelzés váltja fel.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
25220	tengely %1 hajtómű-áttétel engedélyezett ESR-nél megváltoztatva
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Mivel a hajtómű-áttétel változtatása hatással van a hajtás által megteendő visszahúzási útra, a következő időpontokban nem szabad megváltoztatni a hajtómű-áttételt: - a visszahúzási útnak az ESR-rel való utolsó programozása és az ESR-engedélyezés óta - az ESR engedélyezéstől Egy tengely hajtómű-áttételét a következő gépadatok definiálják: MD31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM MD31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA MD31064 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM MD31066 \$MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA A hajtómű-áttételt nem szabad megváltoztatni, pl. paraméterkészlet átkapcsolással, a fent leírt időtartamokban.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hiányzó ESR-engedélyezésnél:
 - hajtómű-áttétel változtatása a visszahúzási útnak ESRR-rel való programozása előtt vagy
 - a visszahúzási út újbóli programozása ESRR-rel a hajtómű-áttétel változtatása után
 Utána ESR-t ismét engedélyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26000 tengely %1 rögzítés-ellenőrzés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: A rögzített tengely kinyomódott a parancs pozíciójából. A megengedett eltérés a tengely-specifikus MD36050 \$MA_CLAMP_POS_TOL gépadatban kerül meghatározásra.
 Egy tengely rögzítése a tengely-specifikus interfészjel DB380x DBX2.3 (Rögzítési folyamat megy) által aktiválódik.
 A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
 Csatorna nem üzemkész.

segítség: Állapítsuk meg a parancs pozícióhoz fennálló pozíció-eltérést és attól függően növeljük meg a megengedett tűrést az MD-ben vagy gondoskodjunk a rögzítés mechanikus megjavításáról (pl. növeljük meg a szorítóerőt).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26001 tengely %1 paraméterezési hiba: Súrlódás-kompenzáció

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

magyarázat: Az adaptációs jelleggörbe paraméterezése a kvadráns hibakompenzációnál nem megengedett, mivel a gyorsítási érték 2 (MD32560 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL2 nincs a gyorsítási érték 1 (MD32550 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL1) és a gyorsítási érték 3 (MD32570 \$MA_FRICT_COMP_ACCEL3) között.
 A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.
 Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését.
 Ellenőrizzük a kvadráns hibakompenzáció (súrlódás-kompenzáció) beállítási paramétereit, esetleg kapcsoljuk ki a kompenzációt az MD32500 \$MA_FRICT_COMP_ENABLE gépadattal.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26002 tengely %1 jeladó %2 paraméterezési hiba: jeladó-vonásszám

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám

%2 = jeladó-szám

magyarázat:	1. Forgó mérőrendszerek (MD31000 \$MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE) Az MD31020 \$MA_ENC_RESOL[]-ban beállított jeladó-vonásszám nem egyezik meg az (PROFdrive: p979) hajtás gépadatban beállítottal ill. a két érték egyike nulla! 2. Abszolút mérőrendszer (MD30240 \$MA_ENC_TYPE[] == 4) Abszolút jeladóknál kiegészítőleg a hajtástól szállított felbontás a növekményes és abszolút sávra konzisztenciájára ellenőrződik. PROFdrive hajtásoknál: lásd p979 hajtás-paramétert (és esetleg további hajtás-belső, gyártó-specifikus paraméter a mindenkori hajtás-dokumentációnak megfelelően) ill. a \$MA_ENC_RESOL, \$MA_ENC_PULSE_MULT, \$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO stb. NC gépadatokat. A vészjelést kiáltó feltételek: * Jeladó vonásszám a hajtásban != \$MA_ENC_RESOL * PROFdrive interfész normálás/nagy-felbontás p979-ben nem megengedett (megengedett eltolási tényező 0...30 bit) * Abszolút jeladónál: interfész-formátumok a p979-ben az abszolút és növekményes információkra nem illeszkednek (vagyis az abszolút pozíció az XIST2-ben egy teljes pozíció-rekonstrukcióhoz túl durva felbontást ad) * Forgó abszolút-jeladóknál a hajtómű után (és aktív mozgástartomány-bővítésnél a \$MA_ENC_ABS_BUFFERING szerint): abszolút pozíció formátum (Gx_XIST2-ben) nem teljes/elegendő a pozíció-rekonstrukcióhoz a PowerOff-on túl a következő feltételek szerint: \$MA_ENC_RESOL*\$MA_ENC_PULSE_MULT*\$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO nem lehet kisebb 2**32-nél. Az utóbbi esetben a vészjelzés fellépése ellen segítség a \$MA_ENC_PULSE_MULT (illetve a hozzá tartozó hajtásoldali paraméterezés, pl. p418/419 a SINAMICS-nál) megnövelése vagy (a megfelelő feltételek megléte esetén) a mozgástartomány-bővítés kikapcsolása - mint \$MA_ENC_ABS_BUFFERING
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkés. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkés. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Gépadatok beállítása. Abszolút jeladóknál szükség esetén ki kell a jeladó-problémákra utaló fennálló üzemi vészjelzéseket értékelni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26003	tengely %1 paraméterezési hiba: Orsóemelkedés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengely-specifikus MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH gépadatban beállított golyósorsó/trapézes orsó emelkedése nulla. A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkés).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkés. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkés. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkés.
segítség:	Határozzuk meg a golyósorsó emelkedését (a gépgyártó adata vagy emelkedés-mérés levett orsófedél mellett) és írjuk ezt be az MD31030 \$MA_LEADSCREW_PITCH gépadatba (általában 10 vagy 5 mm/ford.).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26004	tengely %1 jeladó %2 paraméterezési hiba: Vonástávolság lineáris jeladóknál
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám %2 = jeladó-szám
magyarázat:	A tengely-specifikus MD31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST-ban beállított mérőléc osztásperiódus nulla vagy eltér a megfelelő hajtásparaméterektől. Az összefüggések megértéséhez lásd a 26002 vészjelzés magyarázatait (ott forgó jeladóhoz). A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY-vel meg lehet változtatni (csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Írjuk be a gépgyártó (vagy a mérőeszköz gyártójának) a lineáris mérőlécre megadott adatait az MD31010 \$MA_ENC_GRID_POINT_DIST gépadatba.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
26005	tengely %1 paraméterezési hiba: Kimenet-kiértékelés
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Analog hajtásoknál: Az MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL vagy az MD32260 \$MA_RATED_VELO gépadatban az analog fordulatszám parancsérték kimenet-kiértékelésre beállított érték nulla. A fordulatszám-parancsérték hatásos kimenet-értékelése nulla: a. MD32260 \$MA_RATED_VELO nulla, pedig egy normálási vonatkoztató-érték megadása szükséges az MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL>0 beállítás alapján, b. A megfelelő hajtásoldali normálási paraméter nulla, érvénytelen vagy nem olvasható/ nem áll rendelkezésre, pedig egy automatikus interfész normálás-kiegyenlítés MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL=0 alapján ki van választva. Ennél a normálást meghatározó hajtás-paramétereket nem a PROFIdrive adja meg, hanem gyártó-specifikus (lásd a mindenkor hajtás dokumentációt: SIMODRIVE611U: p880; SINAMICS: p2000). A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD32250 \$MA_RATED_OUTVAL gépadatban kerül a maximális parancsérték (10V) azon névleges kimenetfeszültsége [%]-ban beírásra, amelynél a motor névleges-fordulatszámot [fok/mp]-ben kell elérni (MD32260 \$MA_RATED_VELO).
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzem módcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26006	tengely %1 jeladó %2 jeladó típus/kimenet típus %3 nem lehetséges
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám %2 = jeladó-szám %3 = jeladó típus/kimenet típus

magyarázat:	Nem minden jeladó típus ill. kimenettípus lehetséges minden vezérlés és hajtás változatnál. Megengedett beállítások: MD30240 \$MA_ENC_TYPE = 0 szimuláció = 1 nyersjel növekményes jeladó (PROFIdrive) = 4 abszolút jeladó (EnDat SIMODRIVE 611D-nél; az összes a hajtások által támogatott jeladó PROFIdrive-nál) MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE = 0 szimuláció = 1 szabvány (PROFIdrive-hajtások) A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az MD 30240 \$MA_ENC_TYPE és/vagy MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE gépadat ellenőrzése és helyesbítése.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26007	tengely %1 QFK: Hibás durva-lépésmérték
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A durva-lépésmértéknek QFK-nál 1 <= durva-lépésmérték <= az MD18342 \$MN_MM_QEC_MAX_POINTS gépadat maximális értéke tartományban kell lennie (pillanatnyilag 1025), mivel több érték egyszerre nem fér a tárolóhelybe.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A \$AA_QEC_COARSE_STEPS rendszerváltozót megfelelően beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26008	tengely %1 QFK: Hibás finom-lépésmérték
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A finom-lépésmértéknek a QFK-nál (\$AA_QEC_FINE_STEPS) az 1 <= finom-lépésmérték <= 16 tartományban kell lennie, mivel ez az érték befolyásolja a QFK számítási idejét.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A \$AA_QEC_FINE_STEPS rendszerváltozót megfelelően beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26009	tengely %1 QFK: Tároló túlcsordulás
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	Az adatok \$AA_QEC_COARSE_STEPS+1 és \$AA_QEC_FINE_STEPS szorzata nem haladhatja meg a jelleggörbepontok max. számát (MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS). Iránytól függő jelleggörbénél ez az ismérv $2 * ($AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * $AA_QEC_FINE_STEPS$ -re érvényes!
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Növeljük meg az MD38010 \$MA_MM_QEC_MAX_POINTS gépadatot vagy csökkentjük le a \$AA_QEC_COARSE_STEPS és/vagy a \$AA_QEC_FINE_STEPS gépadatot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26010	tengely %1 QFK: Hibás gyorsítási jelleggörbe
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám

magyarázat: \$AA_QEC_ACCEL_1/2/3: A gyorsítási jelleggörbe három tartományra van felosztva. Minden tartományban a gyorsítási fokozatok egy különböző kvantálása érvényes. A szabvány értékek megváltoztatását csak akkor végezzük el, ha ezekben a gyorsítási tartományokban a kompenzáció nem kielégítő lenne.
A szabvány értékek:
- \$AA_QEC_ACCEL_1-re a maximális gyorsítás kb. 2%-ánál (\$AA_QEC_ACCEL_3),
- \$AA_QEC_ACCEL_2-re a maximális gyorsítás kb. 60%-ánál (\$AA_QEC_ACCEL_3),
- \$AA_QEC_ACCEL_3-ra a maximális gyorsításnál fekszenek (MD32300 \$MA_MAX_AX_ACCEL).

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az értékek korrekt beadása:
 $0 < \$AA_QEC_ACCEL_1 < \$AA_QEC_ACCEL_2 < \$AA_QEC_ACCEL_3$

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26011 tengely %1 QFK: Hibás mérésidők

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: \$AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: méréstartam a hibakritérium meghatározására.
A méréstartam akkor kezdődik, ha a kompenzációs érték felkapcsolási ismérve teljesült (a parancs-sebesség megváltoztatja az előjelét). A véget a gépadat-értékekkel határozzuk meg. A három jelleggörbe-tartományra általában különböző mérésidőre van szükség. Az előbeállításokat csak problémás esetben változtassuk meg. A három adat a három megfelelő gyorsítási tartományra érvényes.
1. \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 a 0 ... \$AA_QEC_ACCEL_1 tartományban adja meg a gyorsításokra a mérésidőt (a hibakritérium meghatározására).
2. \$AA_QEC_MEAS_TIME_2 az \$AA_QEC_ACCEL_1 ... \$AA_QEC_ACCEL_2 tartományban adja meg a mérésidőt.
3. \$AA_QEC_MEAS_TIME_3 az \$AA_QEC_ACCEL_2 ... \$AA_QEC_ACCEL_3 és azon felüli 2 tartományban adja meg a mérésidőt.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az értékek korrekt beadása: $0 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_1 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_2 < \$AA_QEC_MEAS_TIME_3$

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26012 tengely %1 QFK: Elővezérlés nem aktív

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

magyarázat: A kvadránshiba meghatározására a hibakritérium egy korrektül beállított elővezérlést követel meg.
A vészjelzést az MD11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY gépadattal át lehet tervezni (Csatorna nem üzemkész).

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Vészjelzés kijelzés.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Az elővezérlést kapcsoljuk be és helyesen állítsuk be

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26014 tengely %1 gépadat %2 érték nem megengedett

paraméter: %1 = tengelynév, orsósza

%2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26015 **tengely %1 gépadat %2[%3] érték nem megengedett**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
 %2 = string: MD-jelölő
 %3 = index: MD-tömb index

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26016 **tengely %1 gépadat %2 érték nem megengedett**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
 %2 = string: MD-jelölő

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
 NC utánvezető-üembe kapcsol
 Üzemmódcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
 NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és Reset.

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26017 **tengely %1 gépadat %2[%3] érték nem megengedett**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
 %2 = string: MD-jelölő
 %3 = index: MD-tömb

magyarázat: A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzem módcsoport nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A beadás megismétlése a helyes értékkel és Reset.
program folytatás:	Vészjelzés törlése ennek az üzem módcsoportnak minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26018	tengely %1 hajtás %2 parancsérték-kimenet többször alkalmazva
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = hajtásszám
magyarázat:	Az azonos parancsérték-hozzárendelés többször megadva. Az MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR gépadat különböző tengelyekre ugyanazt az értéket tartalmazza PROFIdrive: A megadott gépadatok különböző tengelyekre azonos értéket tartalmaznak vagy a különböző bevitel a \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS-ben azonos értéket tartalmaznak.
reakció:	Üzem módcsoport nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szervíz értesítését. Kerüljük a parancsérték-hozzárendelés dupla megadását az MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR gépadat helyesbítésével. Ezentúl szükséges a kiválasztott busztípus MD30100 \$MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR vizsgálata.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26019	tengely %1 jeladó %2 mérés ezzel a szabályozóegységgel nem lehetséges
paraméter:	%1 = NC-tengelyszám %2 = jeladó-szám
magyarázat:	Ha az MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] gépadat egy nullával nem egyenlő értéket tartalmaz, akkor a vezérlés legalább egy olyan szabályozómodult talált, amely a mérést nem támogatja. A munkadarabprogramban a hozzátartozó tengely mérésének programozása történt.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ha lehetséges, akkor változtassuk meg a mérés mozgást úgy, hogy az illető tengelynek ne kelljen elmozdulnia, és ezt a tengelyt a MEAS-mondatban ne is programozzuk többé. Egy mérésértéket viszont ebben az esetben már erre a tengelyre nem lehet többé lekérdezni. Egyéb esetben a szabályozómodult cseréljük le egy a mérést támogatóra. Lásd ehhez MD13100 \$MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26020	tengely %1 jeladó %2 hardverhiba %3 jeladó új inicializálásnál
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = jeladó-szám %3 = hiba-finomjelölés
magyarázat:	Hiba a jeladó inicializálásnál vagy hozzáférésnél.

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. Csatorna nem üzemkész.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Hardver hibát megszüntetni, esetleg jeladó csere.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26022	tengely %1 jeladó %2 mérés szimulált jeladóval nem lehetséges
paraméter:	%1 = NC-tengelyszám %2 = jeladó-szám
magyarázat:	A vészjelzés a vezérlésen akkor lép fel, ha jeladó-hardver nélkül kell mérni (szimulált jeladó).
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Ha lehetséges, akkor változtassuk meg a mérésmozgást úgy, hogy az illető tengelynek ne kelljen elmozdulnia, és ezt a tengelyt a MEAS-mondatban ne is programozzuk többé. Mérésértéket viszont ebben az esetben már erre a tengelyre nem lehet többé lekérdezni. - Biztosítsuk azt, hogy ne a szimulált jeladóval történjen a mérés (MD30240 \$MA_ENC_TYPE).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26024	tengely %1 gépadat %2 érték illesztve
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = string: MD-jelölő
magyarázat:	A gépadat egy nem érvényes értéket tartalmaz. Ezért a szoftver megváltoztatta azt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD ellenőrzés
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26025	tengely %1 gépadat %2 [%3] érték illesztve
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = string: MD-jelölő %3 = index: MD-tömb index
magyarázat:	A gépadat egy nem érvényes értéket tartalmaz. Ezért a szoftver megváltoztatta azt egy érvényes értékre.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD ellenőrzés
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26026	tengely %1 SINAMICS hajtásparaméter P2038 érték nem megengedett
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám

magyarázat:	Csak SINAMICS hajtásoknál: A P2038 hajtásparaméterrel beállított Interface mód nincs SIMODRIVE 611 universal-on. A vészjelzést az MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15-tel le lehet kapcsolni. Ennél azonban figyelembe kell venni: - A vezérlő- és állapotszavak bitjeinek készülék-specifikus kiosztása eltérő lehet. - A hajtás-adatkészleteket tetszőlegesen lehet létrehozni és nem kell 8-as csoportokba osztani. (Részletek SINAMICS Üzembehelyezési kézikönyvben) Ezzel a 2-4 motorok paraméterei helytelenül lehetnek hozzárendelve.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- P2038 = 1 beállítás, vagy - P0922 = 100...199 beállítás, vagy - MD13070 \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 beállítás (peremfeltételeket figyelembe venni, lásd fent) és mindig PowerOn-t végrehajtani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26027	tengely %1 Stiffness Splines módus nem áll rendelkezésre (%2)
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = részlet-jelölés
magyarázat:	A Stiffness módus Spline nem áll rendelkezésre. Finom kódolás: bit 0 - SINAMICS funkciómodul nem létezik (lásd P0108) bit 1 - \$MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE táviratot beállítani, ami támogatja a Splines funkciókat (pl. távirat 136) bit 2 - \$MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100%-ot beállítani bit 3 - \$MA_FIPO_TYPE = 2-t beállítani bit 4 - \$MA_FFW_MODE = 3 vagy 4-et beállítani bit 5 - \$MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1-et beállítani
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	\$MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0-t beállítani, vagy hibakódot figyelembe venni és átállítani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26028	Gépadat %1[%2] érték nem megengedett
paraméter:	%1 = string: MD-jelölő %2 = index: MD-tömb index
magyarázat:	A gépadat egy érvénytelen értéket tartalmaz.

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A beadás megismétlése a helyes értékkel és PowerOn.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26030 tengely %1 jeladó %2 abszolút pozíció elveszett

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám
%2 = jeladó-szám

magyarázat: Az abszolút jeladó abszolút pozíciója érvénytelen, mivel

- paraméterkészlet váltásánál megváltozott a hajtómű áttétel a jeladó és a terhelés között és a feldolgozás fel lett ismertetve
- jeladó csere miatt (az abszolút jeladó sorozatszáma megváltozott, lásd MD34230 \$MA_ENC_SERIAL_NUMBER és hajtás-specifikus paraméterek)
- belső számformátum határolás miatt az MD34090 \$MA_REFP_MOVE_DIST_CORR-ban. Segítség: MD10210 \$MN_INT_INCR_PER_DEG vagy MD10200 \$MN_INT_INCR_PER_MM csökkentése.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Ezen csatorna tengelyeit újra referálni.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.
Csatorna nem üzemkész.

segítség: Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Az abszolút-jeladó újra referálása/szinkronizálása; abszolút-jeladót a terhelés oldalán leszerelni, helyesen konfigurálni (pl. MD31040 \$MA_ENC_IS_DIRECT).

program folytatás: Vészjelzés törlése ennek az üzemmódcsoporthoz minden csatornájában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26031 tengely %1 Master-Slave konfigurációs hiba

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám

magyarázat: A vészjelzés akkor kerül kiadásra, ha ugyanaz a géptengely egyidejűleg Master és Slave tengelyként lett tervezve. Bármelyik Master-Slave kapcsolatban levő tengely csak Master vagy Slave lehet.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Csatorna nem üzemkész.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség:

- Az összes csatolt tengely gépadatát felülvizsgálni és szükség esetén módosítani:
- MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD
- MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26032	[csatorna %1:] tengely %2 Master-Slave nincs megadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A hiányzó megadás miatt a Master-Slave csatolást nem lehetett beállítani..
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A Master-Slave csatolást aktuális beállítást felülvizsgálni: A beállításokat a MASLDEF utasítással vagy az MD37250 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD és a MD37252 \$MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR gépadatokkal lehet megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26040	tengely %1 jeladó-paraméterezés gépadat %2[%3] illesztve lett
paraméter:	%1 = tengelyszám %2 = gépadat-jelölő %3 = gépadat-index
magyarázat:	A jeladónak a hajtásból kiolvasott paraméterezése a P979-ben nem egyezik a kijelzett MD-ben az NCK paraméterezéssel. A megfelelő NCK-MD illesztve lett.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	PowerOn szükséges. Ez a vészjelzés csak akkor lép fel, ha az MC-MD nem azonosra van beállítva a hajtás paraméterrel.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
26050	tengely %1 paraméter-készletváltás %2-ről %3-ra nem lehetséges
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = index: aktuális paraméter-készlet %3 = index: új paraméter-készlet
magyarázat:	A paraméterkészlet váltás nem hajtható ugrásmentesen végre. Ennek oka a bekapcsolandó paraméterkészlet tartalmában van, pl. különböző terheléshajtómű tényezők.
reakció:	NC utánvezető-üembe kapcsol Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	A paraméterkészlet átkapcsolása az MD 31060 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA és MD 31050 \$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM terhelés-hajtómű tényezők különböző beállításainál is a következő esetekben vészjelzés nélkül lesz végrehajtva: 1. Ha nincs aktív helyzet szabályozás (pl. fordulatszám szabályzott üzemen vagy utánvezetésben). 2. Helyzet szabályozásnál közvetlen jeladóval. 3. Helyzet szabályozásnál közvetett jeladóval (a kiszámított terhelés-pozíció eltérés nem haladhatja meg az MD36500 \$MA_ENC_CHANGE_TOL értékét).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26051	[csatorna %1:] tengely %2 Előre nem látható megállás túllépése pályavezérlő üzemben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A pályainterpoláció nem állt meg kívánság szerint a mondatváltásnál, hanem csak a következő mondatban fékez le megállásig. A hiba akkor lép fel, ha a megállás a mondatváltásnál a pályainterpolátor nem tervezte vagy nem eléggé időben ismerte fel. Lehetséges okok, hogy MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 -nál a PLC az orsó-fordulatszámot megváltoztatta és ezért a megmunkálásnak várnia kell, amíg az orsó ismét a parancstartományban van, vagy egy szinkronizációnak először be kell fejeződnie, mielőtt a pályainterpolátor tovább megy. A vészjelzés csak akkor lesz kiadva, ha a MD11400 \$MN_TRACE_SELECT = 'H400' be lett állítva. Normálisan a vészjelzés kiadás ki van kapcsolva. A MD11400 \$MN_TRACE_SELECT-nek SIEMENS jelszava van.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD35500 \$MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. A vészjelzésben jelzett mondat előtt G09-et programozni, hogy a pályainterpoláció tervezetten megálljon.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26052	[csatorna %1:] mondat %2: Pályasebesség a segédfunkció kiadáshoz túl nagy (%3)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = finom-kódolás
magyarázat:	A vészjelzés rendszerint a segédfunkció kiadást tartalmazó mondatban a mozgás alatt lép fel. Ebben az esetben a segédfunkció nyugtázására tovább kell várni, mint az tervezve volt. A vészjelzés akkor is fellép, ha a vezérlés belső problémái a pályavezérlést (G64, G641, ...) előre nem láthatóan leállítják. A pályainterpoláció a jelzett mondat végén hirtelen megáll (generátoros megállás). Ennél gyakran kiváltásra kerül a 21620-as vészjelzés követő vészjelzésként. Ha nem, a következő mondatváltás után a pálya folytatódik.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az idő, ami a segédfunkció kiadásra mozgás közben van beszámítva, a legtöbb rendszerben a PLC-ből származik. Egyébként az MD10110 \$MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE van ehhez használva. - A vészjelzés elkerüléséhez alapvetően a jelzett mondatban G09-et lehet programozni. Ezzel a pályainterpoláció a mondatvégen röviden megáll.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26053	[csatorna %1:] mondat %2 interpolációs probléma LookAhead-nél (modul %3, jelölő %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = moduljelölés %4 = hibajelölés
magyarázat:	A szinkronizáció az interpoláció és az előkészítés között hibás.
reakció:	Interpreter állj Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Kérjük kapcsolatba lépni Siemens-szel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26054	[csatorna %1:] mondat %2 interpolációs figyelmeztetés LookAhead-ben (modul %3, probléma %4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = moduljelölés %4 = hibajelölés

magyarázat:	A számítási teljesítmény nem elegendő egy egyenletes pályasebesség-profil megtételéhez. Ebből eredhetnek sebesség-visszaesések.
reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	Paraméterezést megváltoztatni. Interpolációs ütemet megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26070 [csatorna %1:] tengely %2 nem vezérelhető a PLC-vel, max. szám túllépve

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A megengedettnél több tengelyt akartak PLC-vezérelt tengelyekké tenni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A 'PLC-vezérelt tengelyek' opciót megvizsgálni és esetleg módosítani, ill. a PLC-vezérelt tengelyek igényelt számát csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26072 [csatorna %1:] tengely %2 nem vezérelhető a PLC-vel

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A tengelyt nem lehet PLC-vezérelt tengellyé tenni. Egyenlőre a tengelyt nem lehet minden állapotban a PLC-vel vezérelni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A tengelyt Release-zel vagy Waitp-vel semleges tengellyé tenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26074 [csatorna %1:] tengely %2 kikapcsolása a PLC-vezérlésből az aktuális állapotban nem megengedett

paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	A PLC egy tengely vezérlési jogát csak akkor adhatja vissza a program-feldolgozásnak, ha a tengely READY állapotban van.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	"PLC vezérelt tengely" VDI interfészjelet újra beállítani, "tengely Reset"-et aktiválni és az eljárást megismételni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26075 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 az NC-program számára nem elérhető, kizárólag a PLC vezérli

paraméter:	%1 = csatorna %2 = mondat szám, címke %3 = tengely, orsó
magyarázat:	A tengelyt kizárólag a PLC vezérli. A tengely ezért az NC-program számára nem elérhető.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengely nem kizárólagosan, hanem csak időnként vezérli a PLC. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 gépadat változása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26076 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3 NC programhoz nem áll rendelkezésre, fixen hozzárendelt PLC tengely

paraméter: %1 = csatorna
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely egy fixen hozzárendelt PLC tengely. A tengely ezzel nem áll rendelkezésre az NC program számára.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengelyt ne definiáljuk fixen hozzárendelt PLC tengelyként. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5 gépadat megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26077 [csatorna %1:] tengely %2 az NC-program számára nem elérhető, kizárólag a PLC vezérli

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: A tengelyt kizárólag a PLC vezérli. A tengely ezért az NC-program számára nem elérhető.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A tengely nem kizárólagosan, hanem csak időnként vezérli a PLC. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4 gépadat változása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26078 [csatorna %1:] tengely %2 nem áll rendelkezésre az NC program számára, fixen hozzárendelt PLC tengely.

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: A tengely egy fixen hozzárendelt PLC tengely. A tengely ezzel nem áll rendelkezésre az NC program számára.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: A tengelyt ne definiáljuk fixen hozzárendelt PLC tengelyként. A MD30460 \$MA_BASE_FUNCTION_MASK bit5 gépadat megváltoztatása.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26080 [csatorna %1:] tengely %2 visszahúzási pozíció nincs programozva vagy érvénytelen

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: A trigger időpontjában a tengelyre nincs visszahúzási pozíció programozva ill. a pozíció érvénytelen.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: POLFA(tengely, típus, pozíció) használatával előbb az értéket beállítani, ennél típus = 1 (abszolút) vagy típus = 2 (növekményes) beállítása; típus = 0 a pozíciót érvénytelenként jelöli meg

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26081 [csatorna %1:] tengely %2 axiális trigger lett kiváltva, de a tengely nem PLC-vezérlésű

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: Az egyes-tengelyre axiális trigger lett kiváltva. A tengely azonban a trigger időpontjában nem PLC-vezérlésű (tehát nem egyes-tengely), ill. a pozíció érvénytelen.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A tengelyt előbb PLC-vezérlésűvé tenni (egyes-tengely).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26082 [csatorna %1:] ESR a PLC -vezérelt tengely %2-re törölve lett

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: Egyes tengelyhez (PLC vezérelt tengely) tengely ESR lett kiváltva.
A kijelzést el lehet nyomni a MD11410 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 28 = 1 gépadattal.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az egyes-tengely az ESR-mozgás után tengely Stop állapotban van.
Az egyes-tengelyre egy tengely Reset vészjelzést vált ki,
és az egyes-tengelyt ismét lehet mozgatni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
Az egyes-tengely az ESR-mozgás után tengely Stop állapotban van.
Az egyes-tengelyre egy tengely Reset vészjelzést vált ki,
és az egyes-tengelyt ismét lehet mozgatni.

26100 tengely %1, hajtás %2 életjel-kiesés

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = hajtásszám

magyarázat: Különleges eset: A hajtásszám=0 kiadása esetén ez a vészjelzés utalhat arra, hogy az IPO-szinten számítási idő túllépés lépett fel (4240 vészjelzés is)

reakció: NC nem üzemkész.
NC utánvezető-üembe kapcsol
Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész, hat az egyedi tengelyre.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Hajtást újra indítani, hajtásszoftvert megvizsgálni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26101 tengely %1, hajtás %2 nem kommunikál

paraméter: %1 = tengelynév, orsószám
%2 = hajtásszám

magyarázat: Csak PROFIdrive-nál:
A hajtás nem kommunikál.

reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- Buszkonfigurációt megvizsgálni. - Kapcsolást megvizsgálni (csatlakozó kiesett, opciós modul inaktív stb.).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26102 tengely %1, hajtás %2 életjel kimaradás

paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám %2 = hajtásszám
magyarázat:	Csak PROFIdrive-nál: Az életjel cellát a hajtás nem aktualizálja.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Ezen csatorna tengelyeit újra referálni. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	- ütem beállítást megvizsgálni (ajánlás: pl. MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0) - esetleg ciklusidőt meghosszabbítani - hajtást újra indítani - hajtás szoftvert megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

26105 Hajtást a tengely %1-hez nem talált

paraméter:	%1 = tengelynév, orsósorszám
magyarázat:	Csak PROFIdrive-nál: A megadott tengelyhez paraméterezett hajtást nem lehetett megtalálni. Az NC-ben pl. egy PROFIBUS-Slave lett paraméterezve, amit az SDB típus 2000 nem tartalmaz.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Lehetséges okok: - MD30130 \$MA_CTRL_OUT_TYPE tévesen nem egyenlő 0; a hajtás tulajdonképpen szimulálni kellene (= 0). - MD30110 \$MA_CTRL_OUT_MODULE_NR tévesen beadva, azaz a logikai hajtásszámok fel vannak cserélve és erre a hajtásra a MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS -ben érvénytelen érték van (lásd a következő pontot) vagy egy hajtásszám lett megadva, ami a buszon egyáltalán nem létezik (vizsgálja meg pl. a Slavek számát). - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS olyan értéket tartalmaz, ami PROFIBUS-on nem lett tervezve (tehát nincs az SDB típus 2000-ben), vagy a PROFIBUS tervezésénél a hajtások kimeneti és bemeneti moduljainak címei nem azonosak.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

26106	Jeladó %2-t a tengely %1-hez nem talált
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám %2 = jeladó-szám
magyarázat:	Csak PROFIdrive-nál: A megadott tengelyhez paraméterezett jeladót nem lehetett megtalálni. Az NC-ben pl. egy PROFIBUS-Slave lett paraméterezve, amit az SDB nem tartalmaz vagy a hibás hardverhez lett jelentve.
reakció:	Üzemmódcsoporthoz nem üzemkés. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkés. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Lehetséges okok: - MD30240 \$MA_ENC_TYPE tévesen nem egyenlő 0; a jeladót tulajdonképpen szimulálni kellene (= 0). - MD30220 \$MA_ENC_MODULE_NR tévesen beadva, azaz a logikai hajtásszámok fel vannak cserélve és erre a hajtásra az MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS -ben érvénytelen érték van (lásd a következő pontban) vagy egy hajtásszám lett megadva, ami a buszon egyáltalán nem létezik (vizsgálja meg pl. a Slavek számát). - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS olyan értéket tartalmaz, ami PROFIBUS-on nem lett tervezve (tehát nincs az SDB típus 2000-ben), vagy a PROFIBUS tervezésénél a hajtások kimeneti és bemeneti moduljainak címei nem azonosak. - A jeladó kiválasztásánál egy komoly jeladóhiba lett megállapítva (jeladó hibás, lehúzza), így a parkolás állapotot nem lehet elhagyni (a fennálló vészjelzés ebben az esetben a 25000/25001 vészjelzések helyett jön - további lehetséges hibaokokat lásd ott).
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
26110	Hajtás-önálló megállítást/visszahúzás történt
magyarázat:	Csak SINAMICS-nál: Utalás-vészjelzés: legalább egy tengelynél ki lett választva egy "hajtásalapú leállítás ill. visszahúzás".
reakció:	NC nem üzemkés. NC utánvezető-üembe kapcsol NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Hajtásalapú leállítást ill. visszahúzást kikapcsolni, vészjelzést Reset-tel nyugtázni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
26120	[csatorna %1:] tengely %2, \$AA_ESR_ENABLE = 1 de a tengelyt NEUTRAL-ba kell állítani
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó
magyarázat:	Egy tengelyt ESR-beállítással és \$AA_ESR_ENABLE[tengely] = 1-gyel NEUTRAL-ba kell állítani. Neutrális tengelyek (egyes tengelyeken kívül) azonban nem tudnak ESR-t végrehajtani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 0-t beállítani, mielőtt a tengelyt NEUTRAL-ba állítják. A vészjelzés elnyomható MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1-gyel.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
26121	[csatorna %1:] tengely %2 NEUTRAL és \$AA_ESR_ENABLE = 1-et kell beállítani
paraméter:	%1 = csatorna %2 = tengely, orsó

magyarázat: \$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-et nem kellene neutrális tengelyre (egyes tengelyeken kívül) beállítani.
Neutrális tengelyek (egyes tengelyeken kívül) nem tudnak ESR-t végrehajtani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: \$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-et neutrális tengelyekre (egyes tengelyeken kívül) ne használjuk.
A vészjelzés elnyomható MD11415 \$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1-gyel.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

26122 [csatorna %1:] tengely %2 \$AA_ESR_ENABLE = 1, tengelycsere ebben az állapotban nem lesz végrehajtva

paraméter: %1 = csatorna
%2 = tengely, orsó

magyarázat: \$AA_ESR_ENABLE[Achse] = 1-nél nem megengedett tengelycsere.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Tengelycsere előtt \$AA_ESR_ENABLE[tengely] = 0-át beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
\$AA_ESR_ENABLE[tengely] = 0-et beállítani.

26126 [csatorna %1:] mondat %2 tengely %3: ESRR-t vagy ESRS-t nem lehetett végrehajtani, hibakód %4

paraméter: %1 = csatorna
%2 = mondat szám, címke
%3 = tengely, orsó
%4 = hibakód

magyarázat: A munkadarabprogram utasítás ESRR és ESRS adatainak írását nem lehetett végrehajtani.
Hibakódok:

- 1: A megadott tengely nincs hajtáshoz hozzárendelve.
- 2: Egy vagy több ESR paraméter a SINAMICS-ban nem áll rendelkezésre.
- 3: Egy vagy több ESR paraméter írása a SINAMICS-ban meg lett akadályozva.

reakció: Helyi vészjelzés-reakció.
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.

segítség: Hibakód:
1: Vizsgálja meg az NC tengelyek hozzárendelését a hajtásokhoz.
2: Egy vagy több ESR paraméter a SINAMICS-ban nem áll rendelkezésre.
Vizsgálja meg az NC tengelyek hozzárendelését a hajtásokhoz.
Az ESRR vagy ESRS programozása a SINAMICS V4.4-től lehetséges.
A "hajtásalapú leállítás és visszahúzás" funkciómodul a SINAMICS-ban nem aktív.
3: Egy vagy több ESR paraméter írása a SINAMICS-ban meg lett akadályozva.
További info vészjelek kiadásának aktiválása az MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 1 = 1 által.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
A munkadarabprogram utasítás ESRR és ESRS adatainak írása el lett utasítva.
Programozást megvizsgálni
Vészjelzést Reset-tel nyugtázni

26201	[csatorna %1:] mondat %2: A ROOT láncelem nincs meg.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Nincs az MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME gépadatban megadott nevű kinematikai láncelem. Ez a hiba akkor lép fel, ha nincs kinematikai láncelem definiálva, vagyis ha az összes \$NK_NAME[n] rendszerváltozó üres.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az MD16800 \$MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME gépadat tartalmát úgy megváltoztatni, hogy egy létező kinematikai láncelemre utaljon, ill. egy kinematikai láncelem nevét a megnevezett gépadat tartalmához illeszteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26202	[csatorna %1:] mondat %2: a \$NK_NAME[%3] und \$NK_NAME[%4] kinematikai lánctagok nevei azonosak
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = 1. láncelem neve %4 = 2. láncelem neve
magyarázat:	Van (legalább) két kinematikai lánctag azonos névvel. A kinematikai lánctagok nevei egyértelműek kell legyenek.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az érintett kinematikai lánctagok neveit megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26204	[csatorna %1:] mondat %2: a láncelem %3, amelyikre az \$NK_NEXT[%4]-ben utalás van, már része a láncnak
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = következő lánctag neve %4 = láncelem indexe
magyarázat:	Egy lánctagban következő lánctagként egy olyan lánctag van megadva, amelyiket már tartalmaz a lánctag. Ezzel egy nem megengedett zárt lánctag lett definiálva.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kinematikai láncot úgy definiálni, hogy ne adódjon egy zárt lánctag.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26208	[csatorna %1:] mondat %2: a láncelem %3, amelyikre az \$NK_NEXT[%4]-ben utalás történik, nem található
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = következő lánctag neve %4 = lánctag indexe
magyarázat:	A lánctag, amelyik egy kinematikai lánctag következő tagjaként lett megadva, nem található.
reakció:	Korrekciós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	\$NK_NEXT[...] -ben egy létező lánctag nevét megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26210 [csatorna %1:] mondat %2: a láncelem %3, amelyikre az \$NK_PARALLEL[%4]-ben utalás történik, nem található

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = következő, párhuzamos láncelem neve
 %4 = lánctag indexe

magyarázat: A megadott párhuzamos láncelem nincs meg.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: \$NK_PARALLEL[...] -ben egy létező láncelem nevét megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26211 [csatorna %1:] mondat %2: \$NK_SWITCH_INDEX[%3] túl nagy.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = láncelem indexe

magyarázat: Egy "SWITCH" típusú láncelem \$NK_SWITCH_INDEX-ének tartalma nagyobb vagy egyenlő -1 és a MD18882 \$MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES gépadat tartalmánál kisebb kell legyen.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: \$NK_SWITCH_INDEX-be egy megengedett értéket beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26216 [csatorna %1:] mondat %2: A láncelem %3 iránya nincs definiálva.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = finom-eltolás érték

magyarázat: A láncelem egy olyan tengelyt ír le, amelynek irányát a \$NK_OFF_DIR és \$NK_OFF_DIR_FINE értékeinek összege definiálja. A definíció csak akkor érvényes, ha az összegvektor értéke és a \$NK_OFF_DIR alapvektor értéke is nagyobb 1.0e-6-nál.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A \$NK_OFF_DIR-be és / vagy \$NK_OFF_DIR_FINE -ba érvényes vektorokat beadni vagy a láncelem típusát megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26218 [csatorna %1:] mondat %2: érvénytelen név a %3[%4]-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
 %3 = rendszerváltozók neve
 %4 = rendszerváltozók indexe

magyarázat: Egy STRING típusú rendszerváltozó egy érvénytelen nevet tartalmaz.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy megengedett nevet használni.
A megengedett nevek az érintett rendszerváltozók dokumentációjában találhatók.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26220 [csatorna %1:] mondat %2: ismeretlen elemtípus a \$NK_TYPE[%3]-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = rendszerváltozók indexe

magyarázat: A \$NK_TYPE rendszerváltozó egy nem megengedett elemtípust tartalmaz.
A következő típusok megengedettek (nincs különbség a nagy- és kisbetűs írás között):
"OFFSET"
"AXIS_LIN"
"AXIS_ROT"
"ROT_CONST"
"SWITCH"
Ez a vészjelzés akkor is fellép, ha a kinematikus lánc elem elemtípusa és egy, a \$NK_NAME-ben megadott géptengely elemtípusa nem egyezik.
Példa: \$NK_TYPE az "AXIS_LIN" típust tartalmazza és \$NK_AXIS a "C1" stringet, ahol C1 egy körtengely géptengely-jelölője.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Egy megengedett típust használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26237 [csatorna %1:] mondat %2: \$NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 egy SWITCH típusú lánc elemre utal.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = lánc elem neve
%4 = védőtartomány indexe

magyarázat: A megadott védelmi tartomány \$NP_CHAIN_ELEM komponense egy "SWITCH" típusú lánc elemre utal. Védelmi tartományokat nem szabad ilyen típusú lánc elemekhez rögzíteni.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A védelmi tartományt a kinematikai lánc egy másik eleméhez rögzíteni. Ehhez pl. a SWITCH típusú lánc elem elé egy OFFSET típusú kiegészítő elemet lehet beszúrni nulla hosszal.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26260 [csatorna %1:] mondat %2: két védőtartomány %3 és %4 ütközése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = 1. védőtartomány neve
%4 = 2. védőtartomány neve

magyarázat: A megadott mondatban ütközik a két megnevezett védőtartomány, azaz a két védőtartomány távolsága kisebb, mint a MD10619 \$MN_COLLISION_TOLERANCE-szal megadott érték.

reakció: Korrekciós mondat reorganizációval.
Vészjelzés kijelzés.
NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: NC-programban az érintett védőtartományok nevét megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26261	[csatorna %1:] A %2 és %3 védőtartományok átfedése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = 1. védőtartomány neve %3 = 2. védőtartomány neve
magyarázat:	A két megadott védőtartomány átfedi egymást.
reakció:	Interpreter állj Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	NC-programban az érintett védőtartományok nevét megváltoztatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26278	[csatorna %1:] mondat %2: A \$NK_AXIS[%4]-ben levő tengelynév %3 nem ismert vagy érvénytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = tengely- vagy Frame-név %4 = láncelem indexe
magyarázat:	Egy kinematikai lánc elemében a \$NK_AXIS[...] komponensben egy ismeretlen ill. érvénytelen név lett megadva. A megadott név egy géptengely-jelölő neve kell legyen. A vészjelzés akkor is fellép, ha a \$NK_AXIS[...] -ben megadott név létezik, de az ezzel megadott elem típusa nem felel meg a \$NK_TYPE[...] -ben megadottnak. Példa: \$NK_TYPE[...] a "AXIS_ROT" típust tartalmazza és a \$NK_AXIS[...] egy lineáris tengely géptengely-jelölőjét, pl. "X1".
reakció:	Korrektíós mondat reorganizációval. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A \$NK_AXIS[...] -ba egy érvényes nevet (géptengely-jelölő) beadni. A \$NK_TYPE[...] -be azon elem típusát beadni, amelyre a \$NK_AXIS tartalma utal.
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.
26280	[csatorna %1:] tengely %2 ütközés-veszély %3 %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = 1. védelmi tartomány %4 = 2. védelmi tartomány
magyarázat:	A megadott tengely ütközés-veszély miatt meg lett állítva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Jog üzemmódban: tengelyt a veszélyzónából kihozni. Automatik üzemmódban: az ütközés-veszély okait megállapítani és megszüntetni. Lehetséges a helytelen NC-programozás, túl nagy kézikérék-ráadás, tengely-csatolások és két csatorna kölcsönös hátráltatása.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
26281	[csatorna %1:] tengely %2 ütközés-veszély %3 %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = tengelynév, orsószám %3 = 1. védelmi tartomány %4 = 2. védelmi tartomány
magyarázat:	A megadott tengely ütközési veszély miatt meg lett állítva. Ennél valószínűleg el lett hagyva a programozott pálya, mert nem volt lehetséges időben megállni (kivételes helyzet).

reakció:	Helyi vészjelzés-reakció. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén.
segítség:	Jog üzemmódban: tengelyt a veszélyzónából kihozni. Automatik üzemmódban: az ütközés-veszély okait megállapítani és megszüntetni. Lehetséges a helytelen NC-programozás, túl nagy kézikerek-ráadás, tengely-csatolások és két csatorna kölcsönös hátráltatása.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani A megadott tengely ütközési veszély miatt meg lett állítva. Ennél valószínűleg el lett hagyva a programozott pálya, mert nem volt lehetséges időben megállni (kivételes helyzet).

26286	[csatorna %1:] mondat %2: ütközés-veszély előre aktivált védelmi tartományok interface-jele(i) %3
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %3 = interface-jel(ek)
magyarázat:	Egy ütközés lett felismerve, amelyekben legalább egy előre aktivált védelmi tartomány érintett. Egy ilyen ütközés akkor léphet fel, ha az előre aktivált védelmi tartományhoz hozzárendelt interface-jel aktiválva lett, vagyis ha egy előre aktivált védelmi tartomány aktív védelmi tartomány lett. Az ütközésben érintett lehet vagy egy előre aktivált és egy (statikusan) aktív védelmi tartomány, vagy két előre aktivált védelmi tartomány. Az érintett előre aktivált védelmi tartományhoz hozzárendelt interface-jelek számai kiadásra kerülnek a vészjelzés szövegében.
reakció:	NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Aktiváló interface-jeleket törölni. Védelmi tartományokat újra definiálni. Szabadra mozgatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése NC START-tal vagy RESET-billentyűvel és program folytatás.

26300	Életjel kiesés külső ütközés-elkerülésnél.
magyarázat:	A külső ütközés elkerüléssel kommunikációra konfigurált Timeout (MD16904 \$MN_COLLISION_EXT_TIMEOUT) lejárt.
reakció:	NC-Stop vészjelzésnél. Vészjelzés kijelzés. Interfészjelek beállítása. NC nem üzemkész.
segítség:	Külső rendszert hibára megvizsgálni, esetleg Timeout-ot megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése minden csatornában RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

27008	tengely %1 szoftver-végállás deaktiválva
paraméter:	%1 = tengelynév, orsószám
magyarázat:	A kezelő-felületen pl. az átvételi-teszt segédvel el lett indítva a biztos véghelyzetek SI átvételi tesztje. Ehhez az átvételi teszthez a tengelyek/orsók egycsatornás szoftver-végállásai deaktiválva lesznek annak biztosítására, hogy a biztos véghelyzeteket el lehessen érni.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. Az egycsatornás szoftver-végállás deaktiválása a kijelzett tengely/orsóra.
segítség:	Az átvételi-tesztet az átvételi teszt varázslóval kikapcsolni és várni, amíg a teszt befejeződik.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

27033 **tengely %1 az MD %2[%3] paraméterezés érvénytelen, hibakód %4**

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
 %2 = MD név
 %3 = MD-tömb-index az MD-névhez
 %4 = Hibakód, utalás az okra (lásd a vészjelzés leírását)

magyarázat:

A megadott gépadat paraméterezése hibás. Kiegészítő adatokat a gépadat mezőindexe tartalmaz. Ha a gépadatnál egy egyedi gépadatról van szó, akkor a mezőindexben nulla van. Ez a vészjelzés a kijelzett hibakódnak megfelelően a következő összefüggésekben fordul elő:

- 1: A megadott MD átszámítása a belső számítási formátumba túlsorduláshoz vezet.
- 2: Hiba az SGE-k/SGA-k be-/kimeneti hozzárendelések paraméterezésénél.
- 3: Egy aktivált bütők-pozíció a valósérték modulo-tartományon kívül esik.
- 4: A "2 jeladós rendszer valósérték szinkronizáció" (lemaradás) funkció egy egy jeladós rendszerre van kiválasztva.
- 5: A "2 jeladós rendszer valósérték szinkronizáció" (lemaradás) funkció egyidejűleg ki van választva egy funkció abszolút vonatkozással (SE/SN)
- 6: Az MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE gépadatban egy biztonsági funkció került engedélyezésre anélkül, hogy az SBH/SG biztonsági funkciók felszabadultak volna.
- 7: Egy tengelyspecifikus SGE/SGA lett paraméterezve az SPL interfészen (szegmens szám = 4) és a funkció engedélyezés a külső álljakhöz (MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, bit 6) hiányzik.
- 8: Az MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE-ben a bit 7-tel a bütők szinkronizáció aktiválva lett anélkül, hogy a bütők a bit 8...15-tel engedélyezve lett volna.
- 12: Az MD36917 \$MA_SAFE_ENC_GRID_POINT_DIST-ba egy nulla lett beadva.
- 13: Az MD36918 \$MA_SAFE_ENC_RESOL-ba egy nulla lett beadva.
- 14: A paraméterezett bütők modulo-tartomány MD36905 \$MA_SAFE_MODULO_RANGE nem egészszámú többszöröse a 360 foknak.
- 15: Egy tengelyspecifikus SGE/SGA lett paraméterezve az SPL interfészen (szegmens szám = 4) és a "Külső Stop A kikapcsolás" SGE (hozzárendelés az MD36977 \$MA_SAFE_EXT_STOP_INPUT[0]-val) invertálva lett paraméterezve (bit 31 = 1) vagy a "Külső Stop A kikapcsolás" SGE nem lett paraméterezve az \$A_OUTSI SPL interfészen.
- 16: Az MD10097 \$MN_SAFE_SPL_STOP_MODE a 4-es értékre lett paraméterezve (Stop E) anélkül, hogy minden tengelyen a külső Stop E SI funkció engedélyezésekkel (MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE nem 0) engedélyezve lett volna.
- 17: Az MD36907 \$MA_SAFE_DRIVE_PS_ADDRESS-ben egy érvénytelen érték lett paraméterezve vagy azonos cím lett kiadva több tengelyre.
- 18: Az MD36919 \$MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT gépadat belső megadása a hajtás-paraméterezésből nem történt meg, mert az értékek a megengedett határon kívül kellett megadni. Jeladó-paraméterezést a hajtásban illeszteni.
- 19: Az MD36932 \$MA_SAFE_VELO_OVR_FACTOR tizedesvessző utáni értékekkel lett paraméterezve.
- 20: Az MD36934 \$MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS-ba és az MD36935 \$MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS-ba beadott értékek fel vannak cserélve. A felső határ kisebb vagy egyenlő az alsó határral.
- 21: Az MD30300 \$MA_IS_ROT_AX-ban és az MD36902 \$MA_SAFE_IS_ROT_AX-ban eltérő beállítások lettek megadva.
- 22: A paraméterezett MD36905 \$MA_SAFE_MODULO_RANGE bütők modulo-tartomány és a modulo-tartomány az MD30330 \$MA_MODULO_RANGE-ben nem egészszámú és egymással osztható.
- 23: A fékmechanika tesztje engedélyezve lett anélkül, hogy erre a tengelyre a biztos üzem az MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE-ben ill. a hajtásfüggetlen biztonsági funkciók kapcsolat az MD37950 \$MA_SAFE_INFO_ENABLE-ben engedélyezve lett volna. A fékmechanika tesztje ezen a tengelyen csak biztonsági funkciókkal megengedett.
- 24: Az MD36961 \$MA_SAFE_VELO_STOP_MODE vagy az MD36963 \$MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION egy nem megengedett értékre lett paraméterezve.
- 25: A 27000/F01797 vészjelzéseket parkolásnál ki kell iktatni (MD36965 \$MA_SAFE_PARK_ALARM_SUPPRESS!=0). Ennél a "Tengely biztosan referált" SGA-t az MD36987 \$MA_SAFE_REFP_STATUS_OUTPUT-tal paraméterezni kell.
- 26: A Step 7-ben beállított és az MD36906 \$MA_SAFE_CTRLOUT_MODULE_NR, MD10393 \$MN_SAFE_DRIVE_LOGIC_ADDRESS által megcímzett logikai bázis-címek nem egyeznek, vagy a megcímzett aljzat hossza helytelen.
- 27: Az MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] ill. MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] bütők pozíció a modulo határhoz túl közel van paraméterezve.
- 28: Az MD36901 \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE-ben a "Biztos bütők" a bit 8...15-ben engedélyezve van, miközben egyidejűleg az MD36903 \$MA_SAFE_CAM_ENABLE-ben a "Biztos bütöksáv" funkció engedélyezve van.
- 29 Az MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] mínusz bütők pozíció nagyobb mint az MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] plusz bütők pozíció. Ez nem megengedett a "Biztos bütöksáv" funkcióra.
- 30: 2 bütők távolsága egy bütöksávon (MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] és MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) túl kevés. ("Biztos bütöksáv funkció")
- 31: A bütőkhossz, vagyis a plusz-bütők pozíció (MD36936 \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) és a mínusz-bütők pozíció (MD36937 \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n]) távolsága túl kevés. ("Biztos bütöksáv" funkció)

- 32: Az MD36903 \$MA_SAFE_CAM_ENABLE-ban engedélyezett büttyökök közül legalább 2-re az MD36938 \$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n]-ben azonos értékek vannak megadva. ("Biztos büttyöksáv" funkció)
- 33: Az MD36938 \$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n]-ben paraméterezett érték egy, az MD36903 \$MA_SAFE_CAM_ENABLE-ben engedélyezett büttyökre érvénytelen. ("Biztos büttyöksáv" funkció)
- 34: Egy büttyöksávhoz az MD36938 \$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n]-nel 15-nél több büttyök van hozzárendelve. ("Biztos büttyöksáv" funkció)
- 35: Büttyök modulo-funkció az MD36905 \$MA_SAFE_MODULO_RANGE-ben kiválasztva, de a "Biztos büttyöksáv" funkcióhoz nincs támogatva.
- 36: A paraméterezett MD10091 \$MN_INFO_SAFETY_CYCLE_TIME felügyeleti ütem nem egyezik a hajtás felügyeleti csatornában paraméterezett felügyeleti ütemmel (p9500).
- 37: A sebesség-hiszterézis $n < n_x$ az MD36947 \$MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS-ben nagyobb, mint az n_x sebességhatár $3/4 \cdot n_x$ az MD36946 \$MA_SAFE_VELO_X-ben.
- 38: A sebesség-hiszterézis $n < n_x$ az MD36947 \$MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS-ben kisebb vagy egyenlő 0-val.
- 39: A sebesség tűrés $n < n_x$ az MD36947 \$MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS-ben kisebb, mint a csúszás tűrés az MD36949 \$MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL-ban.
- 40: Egy tengelyspecifikus SGE/SGA az SPL-interfészt a megfelelő opcióban megadott terjedelmen kívül címezi.
- 41: A teljes jeladó felbontás (durva és finom felbontás kombinációja az MD36918 \$MA_SAFE_ENC_RESOL-ban és az MD36919 \$MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT-ben) érvénytelen ill. túllépi a támogatott valósérték formátumot.
- 42: Az NC vezette fék-teszt és a hajtás-alapú fék-teszt egyidejű engedélyezése nem megengedett.
- 43: Egy tengelyre biztonsági funkciókkal a parancsérték/valósérték csatorna összerendelésre az MD30100 \$MA_CTRL_OUT_SEGMENT_NR-ben nem lett PROFIdrive hajtás paraméterezve. SIC/SCC kapcsolódás engedélyt (MD37950 \$MA_SAFE_INFO_ENABLE) vagy az NC irányítású fék-teszt engedélyt (MD37000 \$MA_FIXED_STOP_MODE) törölni.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Megadott gépadatot megvizsgálni és megváltoztatni. Az ellenőrzőösszeget újra számoltatni. Biztonsági funkciókat újra átvenni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

27811 tengely %1 paraméter hiba: MD %2 [%3] érvénytelen

paraméter: %1 = tengelynév, orsósorszám

%2 = MD név

%3 = MD-tömb-index az MD-névhez

magyarázat: A kijelzett gépadat paraméterezése helytelen.

Ez a vészjelzés a következő összefüggésekben lép fel:

- 1. Az SIC/SCC távirat-szám kiértékelésénél az MD13376 \$MN_SAFE_INFO_TELEGRAM_TYPE-ben ill. a p60122 hajtás paraméterben egy érvénytelen SIC/SCC távirat-szám lett megállapítva (nem egyenlő 701-gyel).

- 2. A logikai bázis-cím vizsgálata az MD13374 \$MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR-ből megadta, hogy aljzat ezzel a címmel nem létezik ill. az SIC/SCC távirat hossza helytelen és a "SIC/SCC" kommunikációt nem lehet engedélyezni.

reakció: Üzemmódcsoporthoz nem üzemkész.

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

PROFIsafe kommunikáció leállítása a PLC és a hajtás között

A ciklikus SIC/SCC kommunikáció leállítása az NCK és a hajtás között.

segítség: Érvényes SIC/SCC távirat számot (701) paraméterezni.

Beállítást ill. paraméterezést végrehajtani érvényes logikai bázis-címmel az SIC/SCC aljzatra ill. a PROFIsafe aljzatra.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

27812	Tengely %1 és %2 azonos SIC/SCC címmel %3 paraméterezve
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám %2 = tengelynév, orsós szám %3 = SIC/SCC logikai alap-cím
magyarázat:	A megadott alap-cím a kommunikációhoz egy hajtással a megnevezett hajtással azonosra lett kiválasztva. Ez nem megengedett.
reakció:	Üzem módcsoporthoz nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Hajtás hozzárendelést mindkét megadott tengelyre korrigálni. A logikai alap-címek hozzárendelését az MD37954 \$MA_SAFE_INFO_MODULE_NR és MD13374 \$MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR által a megadott tengelyekre különbözőre kell választani.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
27813	Az F-Logic opció nincs beállítva
magyarázat:	Az MD19500 \$ON_SAFE_PLG_LOGIC F-Logic opció nincs meg. Az MD13370 \$MN_SAFE_MODE-ben a "SINUMERIK Safety Integrated plus (F-PLC)" Safety üzemmód van beállítva.
reakció:	NC nem üzemkész. Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél. PROFIsafe kommunikáció leállítása a PLC és a hajtás között A ciklikus SIC/SCC kommunikáció leállítása az NCK és a hajtás között.
segítség:	Opció adatokat és Safety üzemmódot kiegyenlíteni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
27830	tengely %1 Vezérlés nem kész a hajtásalapú Biztos fék-tesztre
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám
magyarázat:	A hajtásalapú "Biztos fék-teszt" igényt a VDI interfésztől a mozgás vezérlés elutasította Lehetséges okok: - A fék-teszt VDI-n kiválasztásánál az interpolátor ill. a tengely nem lett megállítva, tehát a tengely mozgásban ill. a pontos állj (már) nem adott. - Egy új fék-teszt lesz igényelve és az előző fék-teszt a vezérlésben még nem volt befejezve. - Egy másik tengely mozgásban van a csatornában.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a feltételek a hajtásalapú "Biztos fék-teszt"-re a mozgás vezérlésben teljesülnek vagy a hajtásalapú "Biztos fék-teszt" igény vissza lesz véve.
program folytatás:	Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.
27900	PROFIBUS-DP: SI zavar tengely %1, kód %2, érték %3, idő %4
paraméter:	%1 = tengelynév, orsós szám %2 = hajtás hibakód (r9747). %3 = hajtás zavarérték (r9749) %4 = hajtás zavaridő (r9748)
magyarázat:	A hajtás %2 SI zavart jelez %3 további információval a %4 időpontban
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

27910 PROFIBUS-DP: SI zavar tengely %1, kód %2, érték %3, idő %4

paraméter: %1 = tengelynév, orsós szám
 %2 = hajtás hibakód (r9747).
 %3 = hajtás zavarérték (r9749)
 %4 = hajtás zavaridő (r9748)

magyarázat: A hajtás %2 SI zavart jelez %3 további információval a %4 időpontban

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Vészjelzés kijelzés.

A hajtás által jelzett SI zavar meg fogja tiltani a munkadarabprogram indítását.

Az SI zavar egy biztos nyugtázást igényel.

segítség: hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

29033 [csatorna %1:] tengely %2 tengelycsere nem lehetséges, PLC-s tengelymozgatás még nem zárult le

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = tengely

magyarázat: Egy PLC-tengely még nincs a végpontjánál és nem lehet a csatornának visszaadni és semlegesre állítani. Az FC18 PLC modul alkalmazásánál ez a vészjelzés nem kellene fellépjen.

reakció: NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

NC-Stop vészjelzésnél.

segítség: Várni, amíg a tengely eléri a végpontját ill. a mozgást befejezni a maradékút törléssel.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

Ciklus vészjelzések

61000 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs aktív szerszámkorrekció**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: D-korrekciót a ciklushívás előtt kell programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61001 **[csatorna %1:] mondat %2: menetemelkedés hibás meghatározása**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menetnagyság paramétert ill. az emelkedés megadását vizsgálni (ellentmondanak egymásnak)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61002 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási jelleg hibás meghatározása**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: VARI paramétert megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61003 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs előtolás a ciklusban programozva**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előtolás paramétert megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61004 **[csatorna %1:] mondat %2: geometria-tengelyek konfigurációja nem korrekt**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61005 [csatorna %1:] mondat %2: 3. geometriatengely nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Esztergagépeknél Y-tengely nélkül a G18 síkban. A vészjelzést a következő ciklus váltja ki: CYCLE86.

segítség: Paramétert ciklus-felhívásnál megvizsgálni.

61006 %[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl nagy a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kisebb szerszámszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61007 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl kicsi a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb szerszámszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61008 [csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív szerszám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Vészjelzés a következő ciklus miatt:

segítség: Kérjük válasszon szerszámszámot

61009 [csatorna %1:] mondat %2: aktív szerszám-szám = 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nincs szerszám (T) programozva a ciklushívás előtt.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámot (T) programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61010 **[csatorna %1:] mondat %2: simító-ráhagyás túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Hibaokok:
- A simítás-ráhagyás az aljon nagyobb, mint a teljes mélység.
- A simítás-ráhagyás a peremen nagyobb vagy egyenlő szerszámtér mértékével.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A simítás-ráhagyás csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61011 **[csatorna %1:] mondat %2: skálázás nem megengedett**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy olyan mértéktényező aktív, amelyik erre a ciklusra nem megengedett.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A mértéktényező megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61012 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]skálázás a síkban különböző**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61013 **[csatorna %1:] mondat %2: alapbeállítások megváltoztak, program nem hajtható végre**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az alapbeállítások nem illenek a generált programhoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alapbeállítást megvizsgálni és esetleg megváltoztatni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61014 [csatorna %1:] mondat %2: visszameneteli sík túllépés

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: RTP paramétert megvizsgálni.

61015 [csatorna %1:] mondat %2: kontúr nem meghatározott

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61016 [csatorna %1:] mondat %2: rendszer frame ciklusokhoz hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, bit 5=1 beállítás.

61017 %[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció %4 nincs az NCK-ban

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61018 [csatorna %1:] mondat %2: funkció %4 az NCK-val nem hajtható végre

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61019	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]paraméter %4 helytelenül definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Példa: 61019 paraméter (S_MVAR: dec4) helytelenül definiálva Az S_MVAR átadási paraméter 4. decimális helyének (dec4 -> EZRES hely) értéke helytelenül definiálva
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Paraméter értékét megvizsgálni. Ha a 61019 vészjelzés a CYCLE832-ből fellép: 61019 paraméter S_TOLM: xx helytelenül definiálva 1. paraméter S_TOLM az értéktartományon kívül: S_TOLM EGYES-hely 0-3. TIZES-hely 0 vagy 1 2. paraméter S_TOLM>3 és paraméter S_OTOL nincs programozva és beállítási adat SD55220 \$SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0 Segítség: Paraméter S_TOLM-t érvényes (0..13) tartományba állítani vagy a CYCLE832 (SW2.6-ig) felhívásánál a technológia mezővel az SD55220 bit0=1 kompatibilitás bitet beállítani. Ha a hiba jelentés CUST_832-ből történik: A CUST_832 gyártói ciklus frissítése szükséges az aktuális ciklus állapotra. Ha a hiba jelentés CYCLE9960-ból történik: 1 (E996) : Compile Cycle E996 nincs beállítva 2 (E996) : túl sok E996m_ fájl, csak _E996m_10-ig 3 E996 MD62736: kompenzáció határ túllépve 4 REF HEAD TRAFOTYP? referencia fej csak billenőfejnél vagy vegyes kinematikánál 5 REF HEAD S_KNUM? paraméter S_KNUM 9000 = aktív NPE vagy <> 1(G54)..99(G599) 6 REF HEAD? nincs fej bemérve referencia fejként _OVR[105] <=0 _OVR[105]=transz.szám 7 REF Workoffset? _OVR[104] -> NPE a referencia fejjel lett bemérve 8 MVAR_DEC5=4/5? MVAR E996-hez csak egy RA-val helytelenül paraméterezve_DEC5=4 1.RA / _DEC5=5 2.RA 9 MD62738?? \$MC_E996_FILE_LOCATION helytelenül paraméterezve 10 \$NT_CNTRL bit7 <>0? referencia fejnél \$NT_CNTRL bit7=0 -> vektorlánc nyitott 11 MODULO E996 RA egy modulo tengely. A mérési tartomány tartalmazza \$MA_MODULO_RANGE_START, \$MA_MODULO_RANGE_START egy mérési pozíció kell legyen 12 MODULO E996 RA egy modulo tengely. A mérési tartomány tartalmazza \$MA_MODULO_RANGE_START, a mérési pontok közötti szög a \$MA_MODULO_RANGE osztója kell legyen 14 MD11160 Jogosultság a kinematikai lánc írásához nem elegendő 15 E996_FILE Az aktív kompenzációs fájl nem illik az aktív transzformációhoz.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61020	[csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálás aktív TRANSMIT/TRACYL-lal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61021 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 érték túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mérőciklusoknál:
- A kijelzett paramétert a mérőciklus maszkban vagy a mérőciklus interfészben korrigálni.
CYCLE63 és örvénylő marás esetén:
- CMAX körülfogási szög kisebb egyenlő 80° kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61022 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 érték túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CYCLE63 és örvénylő marás esetén:
- CMIN körülfogási szög marásnál nagyobb egyenlő 10° kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61023 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 érték nem lehet nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61024 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 értéket megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha a hiba jelentés a CYCLE9960-ból történik:
Start/End RA1 : Beállított mérési tartomány nem egyezik a körtengely mozgási tartományával (MD36100).
Start/End RA2

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61025 [csatorna %1:] mondat %2:

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61026 [csatorna %1:] mondat %2: Ciklus NC-funkció %4-gyel nem hajtható végre!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61027 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]alprogram %4 nincs jelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

-CYCLE62 hívást vizsgálni
-Megvizsgálni, hogy a CYCLE62 hívásnál megadott alprogramok léteznek-e a programtárolóban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61028 [csatorna %1:] mondat %2: kontúrnév %4 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hiba jelentés a kontúrhívással kapcsolatban:
 -rövidebb kontúrneveket használni
 Hiba jelentés a kontúr-esztergálással kapcsolatban:
 - készdarab-kontúr vagy nyersdarab-kontúr (ha nyersdarab kontúr) ill. az aktualizált nyersdarab-kontúr (ha maradék megmunkálás) ág string-hossza túl hosszú
 - rövidebb könyvtár ill. kontúr nevet használni
 Hiba jelentés a kontúr-marással kapcsolatban:
 - zseb/nyersdarab-kontúr ill. sziget-kontúr ág string-hossza túl hosszú
 - rövidebb könyvtár ill. kontúr nevet használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61029 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %] programnév %4 túl hosszú**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: -rövidebb programneveket használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61030 **[csatorna %1:] mondat %2: ág nem megengedett: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61031 **[csatorna %1:] mondat %2: ágot nem talált: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61032 **[csatorna %1:] mondat %2: fájlt nem talált: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61033 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen fájl típus: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61034 [csatorna %1:] mondat %2: fájl tele: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61035 [csatorna %1:] mondat %2: fájl használatban: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61036 [csatorna %1:] mondat %2: NC-tároló határ elérve: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61037 [csatorna %1:] mondat %2: nincs hozzáférési jog a fájlhoz: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61038 [csatorna %1:] mondat %2: egyéb fájlhiba: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61039 [csatorna %1:] mondat %2: sor nincs meg %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61040 [csatorna %1:] mondat %2: sor hosszabb az eredmény változónál: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61041 [csatorna %1:] mondat %2: sor-tartomány túl nagy: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61042 [csatorna %1:] mondat %2: programnév %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Többcsatornás rendszereknél a főprogramnév nem végződhet _Cxx-re (xx számok).
A főprogram nevét megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61043 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a koordináta átszámításnál (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 1: Típus nincs specifikálva
2: Hiba a szerszám megállapításánál
3: Mérőpont 1 nem létezik
4: Mérőpont 2 nem létezik
5: Mérőpont 3 nem létezik
6: Mérőpont 4 nem létezik
7: Nincs referenciapont
8: Nincs rámeneti irány
9: Mérőpontok azonosak
10: Alfa helytelen
11: Fi helytelen
12: Helytelen rámeneti irány
13: Egyenesek nem metsződnek
14: Síkok nem léteznek
15: Nincs vagy helytelen frame van választva
16: Nincs elég tároló
17: Belső hiba

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61044 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] nem megengedett karakterek a fájlnevben: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Érvénytelen karaktereket a fájlnevből eltávolítani
Megengedett karakterek: betűk, számok, _, \ ágmegadásnál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61045 [csatorna %1:] mondat %2: feladatlistát nem talált: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott feladatlista nincs meg.
A feladatlista nevét és tartalmát ellenőrizni.
A feladatlista a munkadarabbal azonos munkadarabban kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61046 [csatorna %1:] mondat %2: munkadarabprogram a feladatlistában nincs meg: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogram (főprogram) a megadott feladatlistában a hozzátartozó csatornában nincs meg.
A feladatlista tartalmát és a nevet ellenőrizni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61047 [csatorna %1:] mondat %2: címkenév %4 túl hosszú

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -rövidebb címkenevet választani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61048 [csatorna %1:] mondat %2: többcsatorna-adatok nincsenek a feladatlistában: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A többcsatorna-adatok nincsenek a feladatlistában.
Feladatlistát javítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61049 [csatorna %1:] mondat %2: 1. orsó nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az 1. orsót a maszkban programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61050 [csatorna %1:] mondat %2: orsó duplán programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kétszer lett programozva ugyanaz az orsó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 2. orsót üresen hagyni és másik orsót programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61051 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] programnevek duplán kiadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kétszer lett megadva ugyanaz a programnév.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A CYCLE952 használatánál a főprogram neve nem lehet azonos a leforgácsolás fájl (PRG) vagy az aktualizált nyersdarabkontúr (CONR) nevével.
A CYCLE63, CYCLE64 használatánál a főprogram neve nem lehet azonos a generálandó program (PRG) nevével.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61052 [csatorna %1:] mondat %2: főorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A főorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fordulatszámhatárt a programfejen ill. a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61053 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsó maximális fordulatszáma nem lett beadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fordulatszámhatárt a programfejen ill. a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61054 [csatorna %1:] mondat %2: programok lettek indítva különböző feladatlistákból: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egyidejűleg programok lettek indítva különböző feladatlistákból
Ez nem megengedett. Az összes program azonos feladatlistához kell legyen rendelve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kívánt feladatlistát újra kiválasztani és a programokat újra indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61055 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám túl kicsi: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy túl kicsi tárhely-szám lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61056 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám túl nagy: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egy túl nagy tárhely-szám lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61057 [csatorna %1:] mondat %2: tárhely-szám nem egész szám: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A tárhely-szám egy egész szám kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61058 %[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció %4 nincs engedélyezve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - CYCLE952: Balance Cutting funkciót MD52218 \$MCS_FUNCTION_MASK_TURN, bit6-tal kell engedélyezni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61059 %[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszám előválasztás nem sikerült

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61060 %[csatorna %1:] mondat %2: %]funkció szerszámkezelést igényel

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61061 %[csatorna %1:] mondat %2: %]skálázás a síkban és mélységben eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61062 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]tengely %4 pozíció helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: tengely utolsó programozott pozícióját megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61063 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszám a %4 tárhelyen nem Multitool

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy tárhely és egy Multitool hely lett programozva. Azonban a tárhelyen nem Multitool található.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozza csak a tárhelyet (Multitool hely nélkül).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61064 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]érvénytelen Multitool hely: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy Multitool hely lett programozva, amely nem szerepel a Multitool-ban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozzon egy érvényes Multitool helyet.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61065 [csatorna %1:] mondat %2: Egy, a feladat-listában megadott csatorna nem létezik: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A feladat-listában egy nem létező csatorna lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Feladat-listát korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61066 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]ciklus %4 G70 vagy G71 G-kódot igényel

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ciklus G70 vagy G71 G-kódot igényel.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: G70-t vagy G71-et programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61067 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó orsó-üzemben: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A forgatás transzformáció aktiválásához a szerszámorsónak tengely-üzemben kell lennie, azonban orsó-üzemben van.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A forgatás transzformáció felhívása előtt a szerszámorsót tengely-üzembe vinni (SPOS-sal vagy M70-nel).

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61068 [csatorna %1:] mondat %2: Ciklus G-kódot igényel: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A ciklus felhívásánál egy helytelen G-kód aktív.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megadott G-kódot a ciklus felhívása előtt aktiválni. Esetleg több G-kód lesz választható.

Példa: Ciklus G70/G71 G-kódot igényel

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61069 [csatorna %1:] mondat %2: tengely nem referált%4

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A ciklus egy referált tengely igényel, azonban egy nem referált tengely lett felismerve.

Ha lehetséges, a tengely-jelölő a vészjelzés szövegben lesz megadva.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Tengelyt a ciklus előtt referálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61070	[csatorna %1:] mondat %2: helytelen szerszámtípus a "szár" kiválasztáshoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A "szár" kiválasztásához a szerszámnak kell legyen egy csúcscsöve.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A "csúcs" kiválasztást használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61071	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]EES opció hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Egy munkadarab program felhívásánál EXTCALL-lal EES nélkül a kontúr felhívása csak "kontúr név" ill. "címke" által történhet. Azaz a kontúr felhívása "alprogram" ill. "címke alprogramban" által csak aktív EES-sel lehetséges. Hiba jelentés a CYCLE996-ból: Az adatkészletet lehet a külső tárolón elhelyezni, ha az EES opció be van állítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kontúr felhívást "kontúr név" ill. "címke" által programozni - Hiba jelentés a CYCLE996-ból: Az opciót beállítani vagy a programot a külső tárolóról indítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61098	[csatorna %1:] mondat %2: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Ez a vészjelzés különféle célokra lesz használva. Kérjük vegye figyelembe a vészjelzés szövegét.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vészjelzés szövegétől függően
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61099	[csatorna %1:] mondat %2: belső ciklushiba (%4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61101	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vonatkoztatási pont helytelenül definiálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vagy a mélység növekményes megadásánál a vonatkoztatási pont (referencia sík) és visszahúzási sík értékeit különbözőre választani vagy a mélységre egy abszolútértéket kell megadni. Mégmunkálásnál a "Kézi gép" tartományban a következő beállítási adatokat kell megvizsgálni és a megmunkálásnak megfelelően illeszteni: SD 55260 \$SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (nullánál nagyobb érték) SD 55261 \$SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61102	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs orsóirány programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az SDIR paramétert (ill. SDR a CYCLE840-ben) programozni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61103	[csatorna %1:] mondat %2: furatok száma nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	NUM paramétert megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61104	[csatorna %1:] mondat %2: a vágatok kontúrmegsértése
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Maróképek azon paramétereinek helytelen paraméterezése, amelyek a hornyok / hosszlyukak helyzetét a körön ill. formájukat határozzák meg.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61105	[csatorna %1:] mondat %2: marósugár túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az alkalmazott maró átmérője a készítendő formához túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy kisebb sugarú szerszámot használni vagy a kontúrt megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61106 [csatorna %1:] mondat %2: a körelemek száma ill. távolsága

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A NUM vagy INDA helytelen paraméterezése, a körelemek elrendezése egy teljes körön belül nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Paraméterezést korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61107 [csatorna %1:] mondat %2: első fúrás mélység hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fúrat mélység korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61108 [csatorna %1:] mondat %2: nem megengedett értékek a sugár és a bemerülési mélység paramétereire

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A sugár (_RAD1) és bemerülési mélység (_DP1) paraméterek a helix-pálya meghatározásához a mélységi ráállásnál helytelenül lettek megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Paramétert változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61109 %[csatorna %1:] mondat %2: %]marásirány paraméter helytelenül definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: (A_CD1R) marásirány paraméter értéke helytelenül lett megadva.

segítség: - Marásirányt megváltoztatni.
- Egy zseb megmunkálásánál (CYCLE63) a kiválasztott marásiránynak meg kell egyeznie a központozás/előfúrás marásirányával.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61110 [csatorna %1:] mondat %2: Simítási ráhagyás a fenéken nagyobb a mélységi fogásnál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A simításráhagyás az alján nagyobbra lett megadva, mint a mélységi fogásvétel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vagy a simításráhagyást csökkenteni vagy a mélységi fogásvételt növelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61111 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvételi szélesség nagyobb a szerszámtátrőnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A programozott fogásvétel szélesség nagyobb, mint az aktív szerszám átmérője.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A fogásvétel szélességet csökkenteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61112 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár negatív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az aktív szerszám sugara negatív, ez nem megengedhető.

segítség: Szerszámsugarat megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61113 [csatorna %1:] mondat %2: saroksugár paraméter túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: (A_CRAD) paraméter a saroksugárhoz túl nagyra lett megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Saroksugarat csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61114 [csatorna %1:] mondat %2: G41/G42 megmunkálási irány hibásan definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A G41/G42 marósugár-korrektio megmunkálási iránya helytelenül lett megválasztva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási irányt megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61115 [csatorna %1:] mondat %2: rá- vagy lemeneteli módus (egyenés / kör / sík / tér) hibásan definiált

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kontúr rá- és lemenet módus helytelenül lett megválasztva.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: _AS1 ill. _AS2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61116 [csatorna %1:] mondat %2: rá- vagy lemeneti út = 0

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A rá- és lemenet útra nulla lett megadva.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: _LP1 ill. _LP2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61117 %[csatorna %1:] mondat %2: %]aktív szerszámsugár kisebb vagy egyenlő nulla

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktív szerszám sugara negatív vagy nulla.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Sugarat megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61118 [csatorna %1:] mondat %2: hossz vagy szélesség = 0

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A marófelület szélessége vagy hossza nem megengedett.

reakció: Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: _LENG és _WID paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61119 [csatorna %1:] mondat %2: névleges vagy magátmérő hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A névleges- vagy a magátmérő helytelenül lett programozva.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Menet-geometriát megvizsgálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61120 [csatorna %1:] mondat %2: menettípus belül / kívül nem definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A menettípus (külső / belső) nem lett definiálva.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Belső, külső menettípust meg kell adni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61121 [csatorna %1:] mondat %2: vágóélenkénti fogszám hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A vágóélenkénti fogak számára nem lett érték megadva.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: A vágóélenkénti fogak számát meg kell adni az aktív szerszámmra.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61122 [csatorna %1:] mondat %2: biztonsági távolság a síkban hibásan definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A biztonsági távolság negatív vagy nulla. Ez nem megengedhető
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: A biztonsági távolságot definiálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61123 [csatorna %1:] mondat %2: CYCLE72 nem szimulálható

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61124 **[csatorna %1:] mondat %2: fogásvételi szélesség nem programozott**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Az aktív szimulációnál szerszám nélkül mindig kell a _MIDA fogásvételi szélességre egy értéket programozni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61125 **[csatorna %1:] mondat %2: technológia-választás paraméter helytelenül definiálva**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Technológia választás paramétert (_TECHNO) megvizsgálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61126 **[csatorna %1:] mondat %2: menethossz túl rövid**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Alacsonyabb orsó-fordulatszámot programozni vagy vonatkoztatási pontot (referenciasíkot) magasabbra tenni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61127 **[csatorna %1:] mondat %2: menetfűró tengely áttétele (gépadat) helytelenül megadva**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Fűró tengely megfelelő hajtómű-fokozataiban a 31050 és 31060 gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61128 **[csatorna %1:] mondat %2: bemerülési szög = 0 bemerülésnél ingázás vagy helix esetén**
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _STA2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61129 [csatorna %1:] mondat %2: függőleges rá- és lemenet kontúrmarásnál G40-nel nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61130 [csatorna %1:] mondat %2: Párhuzamos tengelyek pozícióit nem lehet kompenzálni. Nincs beállítva munkadarab-vonatkoztatás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61131 [csatorna %1:] mondat %2: _GEO paraméter helytelen, _GEO=%4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61132 [csatorna %1:] mondat %2: párhuzamos tengely paraméter helytelen, ABS/INK párhuzamos tengely paraméter értékét megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61133 [csatorna %1:] mondat %2: 3. párhuzamos tengely paraméter helytelen, tengelynevet vagy GUD _SCW_N[]-t megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61134 [csatorna %1:] mondat %2: kör-tengely paraméter helytelen, ABS/INK kör-tengely paraméter értékét megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61135 [csatorna %1:] mondat %2: Paraméter sorrend a célpozícióra menethez helytelen: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61136 [csatorna %1:] mondat %2: Nincs 3. geometria-tengely megadva a GUD _SCW_N[]-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61137 [csatorna %1:] mondat %2: Billentés és párhuzamos tengelyek ciklus kizárják egymást a \$P_WPFRAME munkadarab-vonatkoztatás miatt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61138 [csatorna %1:] mondat %2: Paraméter %4 helytelenül definiálva szerszám-felügyeletnél ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61139 [csatorna %1:] mondat %2: Hiba a szerszám-felügyelet funkcionál ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61140 [csatorna %1:] mondat %2: főorsó nincs jól beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a főorsó üzembehelyezését.
20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61141	[csatorna %1:] mondat %2: a főorsó C-tengelye nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a főorsó C-tengelyének üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61142	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az ellenorsó üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61143	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó C-tengelye nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az ellenorsó C-tengelyének üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61144	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a szerszámorsó üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61145	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelye nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az ellenorsó lineáris tengelyének üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61146	[csatorna %1:] mondat %2: B-tengely nincs jól beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a B-tengely üzembehelyezését. 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED és 20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB gépadatokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61147	[csatorna %1:] mondat %2: transzformáció nem aktív: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megadott transzformáció nem aktív. A transzformációs adatkészletet aktiválni kell a használat előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61148	[csatorna %1:] mondat %2: sík billentése egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A sík billentése egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Cserélje be a marószerszámot a sík billentése előtt. A vészjelzést az SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK-kal ki lehet iktatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61149	[csatorna %1:] mondat %2: marószerszám ráállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Marószerszámok ráállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Cserélje be a marószerszámot a ráállítás felhívása előtt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61150	[csatorna %1:] mondat %2: Szerszám beállítás nem lehetséges - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibakód: A: csak új billentő sík megengedett, lásd _ST paramétert B: szög tartomány >= 360 -> B tengely szög tartománya >= 360 C: kör-tengely vektor V1 nem egyenlő 0 1 0 -> kör-tengely vektor V1 az Y körül kell forogjon lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800 D: kör-tengely vektor V2 -> kör-tengely vektor V2 az X (1 0 0) vagy Z (0 0 1) körül kell forogjon lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800 E: WCS ROT Y > 90 -> MKR aktív forgása Y körül >90 fok. -90 ... +90 megengedett F: ha nincs Y geometria-tengely -> SD55221 bit5=1 beállítani G: alaphelyzet definiálva (\$TC_CARR37] SZÁZEZRESHely -Z vagy -X) -> SD55221 bit5=1 beállítani lásd billentés üzembehelyezés CYCLE800 H: szerszám beállítás, de aktív sík nem G18 I: 1. technológia esztergálás (MD52200=1) és nincs Y tengely -> tükrözés nem megengedett J: 1. technológia esztergálás (MD52200=1) és nincs Y tengely -> forgatás nem megengedett K: köszörülés technológia (MD52200=3) és szerszám beállítás -> SD55221 bit5=1-et beállítani L: köszörülés technológia (MD52200=3) és szerszám beállítás -> MD20186 = 1-et beállítani
61151	[csatorna %1:] mondat %2: Szerszám ráállítás nem lehetséges - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaok: 1. Hibakód = A -> csak új billentő sík megengedett, lásd _ST paramétert
61152	[csatorna %1:] mondat %2: B tengely-kinematika (eszterg. techn.) nincs vagy helytelenül beállítva a billentés üzembehelyezésnél - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaok: 1. Hibakód = A123 -> B-tengely ShopTurn-ben nem automatikus körtengely (123 megfelel _TCBA paraméternek) 2. Hibakód = B123 -> B-tengely billentés (kinematika) üzembehelyezésnél nincs aktiválva (123 megfelel \$TC_CARR37[n], n ...billentés adatkészlet szám)

61153	[csatorna %1:] mondat %2: Nem lehetséges 'Körtengelyek közvetlenül' billentés módus - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibakód: A: nincs aktív szerszám ill. vágóél (D1 ..) B: billentés "nem" és billentés "közvetlen", billentés-sík "additív" nem megengedett. C: körtengely 1 beadási értéke nem felel meg a Hirth fogazás osztásnak D: körtengely 2 beadási értéke nem felel meg a Hirth fogazás osztásnak E: billentés "közvetlen" programozva Automatikában, de billentés üzembhelyezés nincs beállítva (\$TC_CARR37 EGYES hely < =2) F: ROT ? G5.. forgatás beállítható NPE-ben (G54..) aktív, nem megengedett ROT ? SETFRAME forgatás alap vonatkoztatásban aktív, nem megengedett ROT ? CHBFRAME forgatás alapban aktív, nem megengedett G: WPFRAME ? hozzáadódó billentés módus és eltolások munkadarab vonatkoztatásban (WPFRAME) nem megengedettek H: X0,Y0,Z0 nem egyenlő 0 hozzáadódó billentés módus és eltolások billentés előtt nem megengedettek lásd paraméter S_ST 1.decimális hely I: esztergagép és alaphelyzet -X vagy -Z G18-ban nem lehetséges J: esztergagép és alaphelyzet -X vagy -Z és ellenorsó Z körül tükrözve K: esztergagép és alaphelyzet -Z és G19 nem megengedett alaphelyzetet lásd a Billentés CYCLE800 üzembhelyezésnél Utalás az F,G,H hibakódokhoz: Az MKR a billentés programozása előtt közvetlenül és a billentési syk hozzáadódóan lesz forgatva és eltolva, akkor a 61153 vészjelzés az F, G vagy H hibakódokkal lesz jelntve, hogy ezzel a frame műveletek és a a közvetlen gép-pozíciók nem megengedett keverése el legyen kerülve. Alternatívaként a megmunkáló programot billentéssel lehet tengelyenként és a billentési síkot újként vagy hozzáadódóan, vagy billentéssel és billentési síkot újként programozni.
61154	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vég-mélység helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A vég-mélység beadása csak abszolút vagy növekményesen lehetséges
61155	[csatorna %1:] mondat %2: sík-fogásvétel egysége helytelenül programozva.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Sík-fogásvétel egysége csak mm-ben vagy a szerszámtátmérő %-ában lehetséges
61156	[csatorna %1:] mondat %2: mélység számítás helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mélység számítás csak SDIS-sel vagy SDIS nélkül lehetséges

61157	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vonatkoztatási pont helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	- Vonatkoztatási pontot a maszkban megvizsgálni, beadás csak -X, középen vagy +X lehetséges - A fogásvételi tengely kalibrálásánál JOG-ban két ok vezethet ehhez a vészjelzéshez: 1. A vonatkoztatási darab értéke a paraméter maszkban helytelenül lett programozva 2. A munkadarab mérőtapintó hossza a fogásvételi tengelyen a szerszámadatokban helytelenül van beállítva.
61158	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík helytelenül programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Vonatkoztatási síkot (G17, G18 vagy G19) a _DMODE paraméterrel összefüggésben megvizsgálni
61159	[csatorna %1:] mondat %2: megmunkálási sík a ciklus hívásánál más, mint a pozíciómintában
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Megmunkálási síkot a ciklus hívásánál a megmunkálási síkhoz illeszteni a pozíciómintában
61160	[csatorna %1:] mondat %2: maradékanyag marad meg, sík-fogásvételt csökkenteni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Sík-fogásvételt vagy vájatszélességet csökkenteni vagy nagyobb átmérőjű marót használni
61161	[csatorna %1:] mondat %2: központosítás átmérője vagy szerszámparaméter (szerszámcsúcs átmérő) helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	- Központosítás átmérője az aktív szerszám csúcscsögével nem lehetséges - Beadott munkadarab-átmérő, szerszám-átmérő vagy szerszám csúcscsöge helytelen - Szerszám átmérőjét csak akkor kell beadni, ha a munkadarab-átmérőre kell központosítani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61162	[csatorna %1:] mondat %2: szerszám-paraméter átmérő vagy csúcscsög helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	- Szerszám-paraméter átmérő vagy csúcscsög nullánál nagyobb kell legyen - Csúcscsög 180°-nál kisebb kell legyen
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61163	[csatorna %1:] mondat %2: fogásvételi szélesség a síkban túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	

segítség: --

61164 [csatorna %1:] mondat %2: transzformáció helytelen típusú: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A transzformáció helytelen típusú. A transzformáció beállítását korrigálni.

61165 [csatorna %1:] mondat %2: transzformáció helytelenül beállítva: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A transzformáció helytelenül van beállítva. A transzformáció beállítását korrigálni.

61166 [csatorna %1:] mondat %2: gépadatot megvizsgálni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A gépadatot meg kell vizsgálni. A gépadat beállítását illeszteni.

61167 [csatorna %1:] mondat %2: transzformáció nincs beállítva vagy nem aktív: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A megadott transzformáció nincs beállítva vagy nem aktív. Transzformációt beállítani ill. aktiválni.

61168 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen megmunkálási sík: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A megmunkálási sík helytelen. Helyes megmunkálási síkot programozni.

61169 [csatorna %1:] mondat %2: orsó helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy helytelen orsó lett programozva.

segítség: Változtassa meg az orsó kiválasztást.

61170 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen blokk szint (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy érvénytelen blokk szint lett használva.

segítség: Használjon egy érvényes blokk szintet.

A blokk szinteket csak növekvő sorrendben szabad használni.

61171 [csatorna %1:] mondat %2: blokk szint duplán használva (%4)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kétszer lett használva ugyanaz a blokk szint.
segítség: A blokk szinteket csak növekvő sorrendben skatulyázza egymásba.

61172 [csatorna %1:] mondat %2: orsó blokkokat nem szabad egymásba skatulyázni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Több egymásba skatulyázott blokkban lett orsó használva.
segítség: Egy másikba skatulyázott blokkoknál egy orsót csak egy blokk szinten használjon.

61173 [csatorna %1:] mondat %2: bejáratás kiegészítő kód csak orsóval lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A bejáratás kiegészítő kódot csak egy blokkban orsóval lehet használni.
segítség: Használjon egy blokkot orsóval.

61174 [csatorna %1:] mondat %2: marószerszámok beállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A marószerszámok beállítása egy aktív esztergaszerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a beállítás felhívása előtt.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61175 [csatorna %1:] mondat %2: nyílásszög túl kicsire programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Gravirozási ciklusban a szöveg (_DF) nyílásszöge túl kicsi. Azaz a garvirozás szöveg nem illik a megadott szögbe.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb nyílásszöget megadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61176 [csatorna %1:] mondat %2: szöveghossz túl kicsire programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Gravirozási ciklusban a szöveghossz (_DF) túl kicsi. Azaz a garvirozás szöveg hosszabb a megadott szöveghossznál.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb szöveghosszat beadni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61177	[csatorna %1:] mondat %2: poláris szöveghossz nagyobb 360 foknál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Gravírozási ciklusban a poláris szöveghossz nem lehet hosszabb 360 foknál.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kisebb szöveghosszat beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61178	[csatorna %1:] mondat %2: kódlap nics meg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A megadott kódlapot a ciklus nem támogatja.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1252 kódlapot használni-
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61179	[csatorna %1:] mondat %2: karakter nem létezik, Nr.: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke %4 = karakter száma
magyarázat:	A garvírozási szövegben megadott karaktert nem lehet kimarni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Másik karaktert beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61180	[csatorna %1:] mondat %2: billentési adatkészlethez nincs név hozzárendelve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Bár több billentési adatkészlet van, nem lett egyértelmű név megadva.
segítség:	Billentési adatkészletre (\$TC_CARR34[n]) egyértelmű neveket megadni, ha az 18088 \$MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER > 1
61181	[csatorna %1:] mondat %2: NCK szofver kiadás nem elég a billentés funkcióhoz
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az aktuális NCK szoftverkiadással a billentés nem lehetséges.
segítség:	NCK szoftverkiadást legalább NCK 75.00-ra felújítani.

61182	[csatorna %1:] mondat %2: billentés adatkészlet neve ismeretlen: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A billentés-adatkészlet neve ismeretlen.
segítség:	Billentési adatkészlet \$TC_CARR34[n] nevét megvizsgálni.
61183	[csatorna %1:] mondat %2: billentés CYCLE800: szabadramenet módus paraméter értéktartományon kívül: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szabadramenet módus (_FR) paraméter értéke az érvényes tartományon kívül van.
segítség:	Billentés CYCLE800: _FR átadási paramétert megvizsgálni. Értéktartomány 0 ... 8
61184	[csatorna %1:] mondat %2: az aktuális beadási szög-értékkel nincs megoldás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A beadási szöggel definiált felületet nem lehet a géppel megmunkálni.
segítség:	-Megmunkálási sík billentésére beadott szöget megvizsgálni: %4 -_MODE kódolás paraméter helytelen, pl. tengelyenkénti forgatás YXY
61185	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely szögtartomány a billentési adatkészletben érvénytelen: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Körtengely szögtartomány érvénytelen. Billentés CYCLE800 üzembehelyezést megvizsgálni. Paraméter \$TC_CARR30[n] ... \$TC_CARR33[n] n billentési adatkészlet száma Példa: körtengely 1 modulo 360 fok-> \$TC_CARR30[n]=0 \$TC_CARR32[n]=360
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61186	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely-vektor érvénytelen --> CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	V1 vagy V2 körtengely-vektor érték nincs vagy helytelen.
segítség:	CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni. körtengely-vektor V1xyz: \$TC_CARR7[n], \$TC_CARR8[n], \$TC_CARR9[n] megvizsgálni. körtengely-vektor V2xyz: \$TC_CARR10[n], \$TC_CARR11[n], \$TC_CARR12[n] megvizsgálni ha a 2. körtengely nem létezik, (\$TC_CARR35[n]=""), lehet V2xyz=0 n billentési adatkészlet száma
61187	[csatorna %1:] mondat %2: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód: lásd az aktuális utalást a ciklusok szoftver kiadáshoz siemensd.txt

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61188 [csatorna %1:] mondat %2: nincs körtengely 1-re tengelynév -> CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A körtengely 1-re nem lett tengelynév megadva.

segítség: CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.
 Körtengely 1 tengelynév lásd \$TC_CARR35[n] paraméter, n billentési adatkészlet száma

61189 [csatorna %1:] mondat %2: billentés közvetlenül: érvénytelen körtengelypozíciók: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Billentés közvetlenül: körtengely beadási értékét megvizsgálni.

segítség: Billentés módus közvetlen: körtengelyek beadási értékeit megvizsgálni vagy CYCLE800 billentés-ciklus üzembehelyezést megvizsgálni.

Körtengelyek szögtartományát a billentési adatkészletben megvizsgálni:

Körtengely 1: \$TC_CARR30[n], \$TC_CARR32[n]

Körtengely 2: \$TC_CARR31[n], \$TC_CARR33[n]

Ha a körtengelyek nullaponteltolásába (NPE) értékek vannak beadva és a gépadat MD21186=0:

Körtengely NPE értéke nem felel meg a körtengely 1 vagy 2 szögtartományának

Körtengely NPE értéke plusz beadási érték nem felel meg a körtengely 1 vagy 2 szögtartományának

Utalás: Modulo tengelyeknél billentésnél közvetlenül a beadási érték lesz beszámítva a modulo tartományba.

Példa: körtengely szögtartomány modulo 0 ... 360 beadási érték=-21 körtengely 339 fokra megy

61190 [csatorna %1:] mondat %2: szabadra-menet billentés előtt nem lehetséges --> hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Ha Toolcarrier aktív, CYCLE800 billentés üzembehelyezést megvizsgálni. \$TC_CARR37[n] paraméter 7. és 8. tizedesjegy n billentési adatkészlet száma

Ha esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív, paraméter \$NT_IDENT[n,0] 7. és 8. decimális helyet megvizsgálni (n=transzformáció neve)

Hibakódok:

- A: Z szabadramenet nincs beállítva
- B: Z XY szabadramenet nincs beállítva
- C: szabadramenet szerszámirányban nincs beállítva
- D: szabadramenet szerszámirányban növekményesen nincs beállítva
- E: szabadramenet szerszámirányban: CALPOSI NC-funkció hibát jelez
CALCPOSI funkcionál a tengelyek referálva kell legyenek. MD20700 gépadatot megvizsgálni.
- F: szabadramenet szerszámirányban: nincs szerszámtengely
hiányzó geometria-tengely (szerszámtengely) Z G17-nél, Y G18-nál vagy X G19-nél
- G: szabadramenet szerszámirányban maximális: negatív szabadramenet út
- H: szabadramenet szerszámirányban növekményes: negatív szabadramenet út nem megengedett
- I: szabadramenet billentés CYCLE800 üzembehelyezés nincs beállítva
- J: szabadramenet szerszámirányban nem megengedett, mert aktuális MKR tükrözve van
Toolcarrier aktív
- K: szabadramenet és sík billentése és transzformáció kinematikai lánc alapján aktív
szabadramenet transzformációval csak esztergaszerszám beállításnál aktív
- L: szabadramenet szerszámirányban és szerszám beállítása csak SD42954 \$SC_TOOL_ORI_CONST_M=0-val megengedett
transzformáció kinematikai lánc alapján aktív
- M: szabadramenet szerszámirányban és szerszám beállítása csak SD42956 \$SC_TOOL_ORI_CONST_T=0-val megengedett
transzformáció kinematikai lánc alapján aktív
- N: szabadramenet szerszámirányban és sík billentés ellenorsón nem lehetséges
esztergagép aktív Toolcarrier-rel és alaphelyzet -X (lásd billentés üzembehelyezés)
- O: szabadramenet szerszámirányban és szerszám beállítása ellenorsón nem lehetséges
- P: szabadramenet szerszámirányban G18-ban ellenorsón nem lehetséges
- Q: szabadramenet szerszámirányban nem megengedett, mert aktuális MKR tükrözve
esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív
- R: szabadramenet szerszámirányban szerszám beállításnál nem lehetséges
esztergaszerszám beállítása maró-esztergagépen (transzformáció kinematikai láncok alapján) aktív

61191 [csatorna %1:] mondat %2: több-tengelyes transzformáció nincs beállítva, hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód:
Több-tengelyes transzformáció száma vagy paraméterneve

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61192 [csatorna %1:] mondat %2: további több-tengelyes transzformációk nincsenek beállítva. Hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibakód:
 Több-tengelyes transzformáció száma vagy paramétereve

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61193 [csatorna %1:] mondat %2: kompresszor opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61194 [csatorna %1:] mondat %2: Spline-interpoláció opció nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61195 [csatorna %1:] mondat %2: esztergaszerszámok beállítása csak egy aktív esztergaszerszámmal lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Esztergaszerszámok beállítása csak egy aktív esztergaszerszámmal lehetséges.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be az esztergaszerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61196 [csatorna %1:] mondat %2: nincs billentés JOG-ban--> több-tengelyes transzformációk és TCARR egyidőben aktiválva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Több-tengelyes transzformációk (TRAORI) és Toolcarrier (TCARR) egyszerre aktiválva.

segítség: Több-tengelyes transzformáció kikapcsolása TRAF0FF-fal
 vagy Toolcarrier (TCARR) kikapcsolása CYCLE800()-zal

61197 [csatorna %1:] mondat %2: sík billentés nem megengedett-> hibakód %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: hibakód:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61198 [csatorna %1:] mondat %2: billentés kinematikus láncsal -> hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61199 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám billentés nem megengedett -> hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A hiba akkor is kijelzésre kerül, ha billentési adatkészlet nem aktív és csak szerszám ráállítás van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A ráállítás előtt először egy CYCLE800 hívást kell programozni érvényes billentési adatkészlettel.
Hibakód:

A: szerszám ráállítás és billentési adatkészlet váltás nem megengedett

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61200 [csatorna %1:] mondat %2: túl sok elem a megmunkálási blokkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálási blokk túl sok elemet tartalmaz.

segítség: A megmunkálási blokkot megvizsgálni, esetleg elemet törölni.

61201 [csatorna %1:] mondat %2: hibás sorrend a megmunkálási blokkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az elemek sorrendje a megmunkáló blokkban érvénytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási sorrendet a megmunkálási sorban rendezni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61202 [csatorna %1:] mondat %2: nincs technológia-ciklus

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nincs technológia-ciklus a megmunkáló blokkban programozva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia mondatot programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61203 [csatorna %1:] mondat %2: nincs pozícionáló ciklus

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nincs pozíció-ciklus a megmunkáló blokkban programozva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Pozíció-ciklust programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61204 [csatorna %1:] mondat %2: technológia-ciklus ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott technológia-ciklus a megmunkáló blokkban ismeretlen.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Technológia-mondatot törölni és újra programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61205 [csatorna %1:] mondat %2: pozícionáló ciklus ismeretlen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott pozíció-ciklus a megmunkáló blokkban ismeretlen.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Pozíció-mondatot törölni és újra programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61206 [csatorna %1:] mondat %2: szinkronizálás csak egy feladatlista alkalmazásánál lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szinkronizáció egy ellenorsóval egy másik csatornában csak akkor lehetséges, ha egy feladatlista van használva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Feladatlistát létrehozni és az egyes csatornák programjait hozzáfűzni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61207 [csatorna %1:] mondat %2: nem lett találva ellenorsó-lépés a szinkronizáláshoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Semelyik csatornában nem lett találva ellenorsó, amellyel ez a csatorna szinkronizálni tudna.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programot ellenőrizni.
Szinkronizációs lépést törölni, ha az nem szükséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61208 [csatorna %1:] mondat %2: főorsó-tokmány paramétert az orsó-tokmány adatokban megadni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A főorsó-tokmány paraméter az orsó-tokmány adatokban nincs megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A "Paraméter" > "Beállítási adatok" > "Orsó-tokmány adatok" maszkban a ZCn, ZSn és ZEn adatokat megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61209 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó-lépés több csatornában programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsó-lépést csak egy csatornában szabad programozni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A másik csatornában használni kell az "Ellenorsó: szinkronizálás" lépést.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61210 [csatorna %1:] mondat %2: mondatkeresés elemet nem találta

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A mondatkeresésnél megadott elem nem létezik.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatkeresést megismételni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61211 [csatorna %1:] mondat %2: abszolút bázis hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Történt egy növekményes megadás, azonban az abszolút vonatkoztatás nem ismert.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Növekményes megadások használata előtt egy abszolút pozíciót programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61212 %[csatorna %1:] mondat %2: %]hibás szerszámtípus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszám nem illik a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Új szerszámtípust választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61213 [csatorna %1:] mondat %2: körsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott körsugár túl kicsi.

segítség: Kőr sugarat, középpontot vagy végpontot korrigálni.

61214 [csatorna %1:] mondat %2: nincs emelkedés programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nem lett megadva menet-/helikális-emelkedés.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Meredekséget programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61215 [csatorna %1:] mondat %2: nyersméret hibásan programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nyersdarab-csap méretét megvizsgálni. A nyersdarab-csap nagyobb kell legyen a készdarab-csapnál.
segítség: _AP1 és _AP2 paramétereket megvizsgálni.

61216 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]előtolás/fog csak marószerszámmal lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Előtolás/fog csak marószerszámmal lehetséges.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Alternatívaként egy másik előtolásfajtát megadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61217 [csatorna %1:] mondat %2: vágósebesség programozása 0 szerszámsugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A vágósebesség használatához meg kell adni a szerszámsugarat.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vágósebesség értéket megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61218 [csatorna %1:] mondat %2: előtolás/fog programozva, de fogszám nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A fogankénti előtolásnál meg kell adni a fogak számát.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A marószerszám fogszámát a 'Szerszámlista' menüben beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61219 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámsugár túl nagy a megmunkáláshoz.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61220	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámsugár túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szerszámsugár túl kicsi a megmunkáláshoz.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megfelelő szerszámot választani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61221	[csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív szerszám
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs aktív szerszám.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megfelelő szerszámot választani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61222	[csatorna %1:] mondat %2: síkfogásvétel a szerszámtátmérőnél nagyobb
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A fogásvétel síkban nem lehet nagyobb, mint a szerszámtátmérő.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A fogásvételt síkban csökkenteni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61223	[csatorna %1:] mondat %2: rámeneteli út túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A rámeneti út nem lehet kisebb nullánál.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A rámeneti útra nagyobb értéket megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61224	[csatorna %1:] mondat %2: lemeneti út túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A lemeneti út nem lehet kisebb nullánál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A lemeneti útra nagyobb értéket megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61225 **[csatorna %1:] mondat %2: lengés-adatrekord ismeretlen**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy nem definiált billentési adatkészlethez a hozzáférésre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik billentési adatkészletet kiválasztani vagy új billentési adatkészletet definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61226 **[csatorna %1:] mondat %2: a lengőfejet nem lehet kicserélni**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A 'Billentési adatkészlet csere' paraméter 'nem'. Ennek ellenére kísérlet történt a billenőfej cseréjére.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A 'Billentési adatkészlet csere' paramétert a 'Körtengelyek' üzembehelyezési maszkban 'automatikus'-ra vagy 'kézi'-re állítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61227 **[csatorna %1:] mondat %2: cél-pozíció nem érhető el: %4**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A rámeneti mozgás cél-pozíciója a szoftver végálláson kívül van. Ez a helyzet billentés vagy koordináta-forgatás által jöhet létre.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ha lehetséges, a cél-pozíciót mélyebbre helyezni, billentésnél alternatív megoldást kiválasztani (+/- irány) vagy munkadarabot másképp felfogni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61228 **[csatorna %1:] mondat %2: Visszahúzási sík billentőfejjel való billentésnél nincs elérve szoftver-végállás miatt**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Visszahúzási sík nincs elérve!

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61229 **[csatorna %1:] mondat %2: A külső visszahúzási sík nagyobb kell legyen a belső visszahúzási síknál.**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A külső visszahúzási sík nagyobb kell legyen a belső visszahúzási síknál.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61230 **[csatorna %1:] mondat %2: szerszám-mérőtapintó átmérő túl kicsi**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámmérő-tapintó nincs megfelelően kalibrálva.

segítség: 840D sl - SW 1.x-ig:
A GUD7 adatmodulban a következő változókat megvizsgálni: E_MESS_MT_DR[n] vagy E_MESS_MT_DL[n] az n+1 mérőtapintóra
840D sl/828D - SW 2.5-től:
A következő gépadatokat vagy beállítási adatokat megvizsgálni: 51778 \$MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_LENGTH[n] vagy 51780 \$MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 **[csatorna %1:] mondat %2: ShopMill-program %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopMill nem tesztelte**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%4 = programnév

magyarázat: Egy ShopMill program végrehajtása előtt tesztelni kell azt a ShopMill-lel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programot először ShopMill-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopMill-lel betölteni kell.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61232 **[csatorna %1:] mondat %2: a társzerszám becserélése nem lehetséges**

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy billenőfejben, amelyikben a szerszámot csak kézzel lehetne becserélni, csak kéziszerszámokat lehet becserélni.

reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A kéziszerszámot a billenőfejbe becserélni vagy a 'Szerszámcseré' paramétert a 'Körtengelyek' üzembehelyezési maskban 'automatikus'-ra állítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61233 [csatorna %1:] mondat %2: menetferdeség hibásan definiálva

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A menetemelkedés szöge túl nagyra vagy túl kicsire lett megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Menet-geometriát megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61234 [csatorna %1:] mondat %2: ShopMill alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopMill nem tesztelte

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = programnév
magyarázat:	Egy ShopMill alprogram végrehajtása előtt tesztelni kell azt a ShopMill-lel.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az alprogramot először ShopMill-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopMill-lel betölteni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61235 [csatorna %1:] mondat %2: ShopTurn alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopTurn nem tesztelte.

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = programnév
magyarázat:	Egy ShopTurn programot alkalmazása előtt a ShopTurn-nel kell tesztelni.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot először ShopTurn-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopTurn-ből átvenni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61236 [csatorna %1:] mondat %2: ShopTurn alprogram %4 nem kivitelezhető, mivel a ShopTurn nem tesztelte.

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = programnév
-------------------	--

magyarázat: Egy ShopTurn alprogram alkalmazása előtt tesztelni kell azt a ShopTurn-nel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alprogramot először ShopTurn-ben szimulálni vagy a "Gép Auto" kezelési módban a ShopTurn-ből átvenni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61237 [csatorna %1:] mondat %2: visszahúzási irány nem ismert, szerszámot kézzel visszahúzni!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszám a visszahúzási tartományban áll és ismeretlen, melyik irányban szabad kivezetni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kézzel mozgassuk ki a szerszámot a programgfejben definiált visszahúzási tartományból és indítsuk újra a programot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61238 [csatorna %1:] mondat %2: megmunkálási irány ismeretlen!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nem ismert, hogy a következő megmunkálás melyik irányban történjen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kérjük, forduljon az illetékes Siemens kirendeltséghez.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61239 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámcserепont a visszahúzási tartományban!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámcserепont olyan messze kell legyen a visszahúzási tartományon kívül, hogy a revolver forgatásakor ne hatoljon be szerszám a visszahúzási tartományba.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adjunk meg egy másik szerszám-cserепontot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61240 %[csatorna %1:] mondat %2: %]hibás előtolás módus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az előtolásmód erre a megmunkálásra nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Előtolás fajtát megvizsgálni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61241 [csatorna %1:] mondat %2: visszahúzási sík ehhez a megmunkálási irányhoz nem definiált.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kiválasztott visszahúzási irányra nincs visszahúzási-sík definiálva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hiányzó visszahúzási síkot definiálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61242 [csatorna %1:] mondat %2: hibás megmunkálási irány

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálási irány helytelenül lett megadva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozott megmunkálási irányt megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61243 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámcserепontot korrigálni, szerszámcsőcs a visszahúzási tartományban!

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszámcserепont olyan messze kell legyen a visszahúzási tartományon kívül, hogy a revolver forgatásakor ne hatoljon be szerszám a visszahúzási tartományba.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Adjunk meg egy másik szerszám-cserепontot.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61244 [csatorna %1:] mondat %2: menetemelkedés változása nem definiált menethez vezet

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A beadott menetemelkedés változás által menetirány változás történik.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Menetemelkedés változását vagy a menet geometriát megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61245 [csatorna %1:] mondat %2: megmunkálási sík nem felel meg a modális megmunkálási síknak**paraméter:** %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálási sík nem egyezik a modális megmunkálási síkkal.**reakció:** Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálási síkot megvizsgálni.**program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani**61246 [csatorna %1:] mondat %2: biztonsági távolság túl kicsi****paraméter:** %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A biztonsági távolság túl kicsi a megmunkáláshoz.**reakció:** Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Biztonsági távolságot megnövelni.**program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani**61247 [csatorna %1:] mondat %2: nyersdarab sugár túl kicsi****paraméter:** %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A nyersdarab sugár túl kicsi a megmunkáláshoz.**reakció:** Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nyersdarab-sugarat megnövelni.**program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani**61248 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvétel túl kicsi****paraméter:** %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A fogásvétel túl kicsi a megmunkáláshoz.**reakció:** Interpreter állj

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: Fogásvételt megnövelni.**program folytatás:** Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani**61249 [csatorna %1:] mondat %2: élszám túl kicsi****paraméter:** %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az élek száma túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Élszámot megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61250 [csatorna %1:] mondat %2: kulcstávolság/élhossz túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kulcs-szélesség/él-hossz túl kicsi.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Válszélességet/élhosszat megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61251 [csatorna %1:] mondat %2: kulcstávolság/élhossz túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A kulcs-szélesség/él-hossz túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Válszélességet/élhosszat csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61252 [csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Letörés/sugár túl nagy.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Letörést/sugarat csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61253 [csatorna %1:] mondat %2: nincs simító-ráhagyás programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs beadva simítási ráhagyás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Simítási ráhagyást programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61254	[csatorna %1:] mondat %2: hiba a fixütközőre menetnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Hiba fix-ütközőre menetnél.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Másik Z1 pozíciót megfogásnál az ellenorsónak megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61255	[csatorna %1:] mondat %2: hiba leszúrásnál, szerszámtörés ?
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A leszúrás nem lehetett teljesen végrehajtani. Lehetséges, hogy szerszámtörés történt.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg a szerszámot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61256	[csatorna %1:] mondat %2: Tükrözés program startnál nem megengedett. Nullaponteltolást kikapcsolni!
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A program indításánál a tükrözés nem megengedett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nullaponteltolást kikapcsolni!
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61257	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó üzembehelyezés nem teljes
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az ellenorsó üzembehelyezése nem teljes.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az ellenorsóra a következő gép- és beállítási adatokat kell megadni: - MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE - SD55232 \$SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS - SD55550 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST - SD55551 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED - SD55552 \$SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61258	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó-tokmány paraméterét az orsótokmány adatokban megadni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az ellenorsó-tokmány paramétere az orsótokmány adatokban nincs megadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A "Paraméter" > "Beállítási adatok" > "Orsó-tokmány adatok" maszkban a ZCn, ZSn és ZEn adatokat megadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61259	[csatorna %1:] mondat %2: a program új megmunkálási lépéseket tartalmaz ShopMill %4-ből
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = ShopMill változat
magyarázat:	A program a meglevőnél újabb ShopMill-változattal lett előállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megmunkálási lépést törölni és esetleg a megmunkálást másképpen programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61260	[csatorna %1:] mondat %2: a program új megmunkálási lépéseket tartalmaz ShopTurn %4-ből
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke %4 = ShopTurn változat
magyarázat:	A program a meglevőnél újabb ShopTurn-változattal lett előállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Megmunkálási lépést törölni és esetleg a megmunkálást másképpen programozni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61261	[csatorna %1:] mondat %2: középpont túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A középpont eltolás központos fúrásnál nagyobb a megengedettnél.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kisebb középpont eltolást megadni (\$SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61262	[csatorna %1:] mondat %2: menetemelkedés a kiválasztott szerszámmal nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A menetfűró menetemelkedése nem felel meg a programozott menetemelkedésnek.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A programozott emelkedésű menetfűrőt választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61263 [csatorna %1:] mondat %2: Láncolt ShopMill programmondatok alprogramban pozíciómintára nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ha a pozíciómintából egy alprogram lesz felhívva, az alprogram maga nem tartalmazhat pozíció-mintát.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálást másként programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61264 [csatorna %1:] mondat %2: Láncolt ShopMill programmondatok alprogramban pozíciómintára nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ha a pozíciómintából egy alprogram lesz felhívva, az alprogram maga nem tartalmazhat pozíció-mintát.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megmunkálást másként programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61265 [csatorna %1:] mondat %2: Túl sok korlátozás, négyszögzsebet használni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Síkmarásnál csak 3 oldalt lehet behatárolni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Zsebcklust alkalmazni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61266 [csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálási irány nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Síkmarásnál nem illenek össze a behatárolások és a megmunkálási irányok.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Másik megmunkálási irányt választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61267 [csatorna %1:] mondat %2: Sík-fogásvétel túl nagy, maradványsarkok maradnak meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Sikmarásnál a sík-fogásvétel maximum 85 % lehet.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kisebb sík-fogásvételt választani, mert különben sarkok maradnak meg.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61268 [csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálási irány nem megengedett, maradványsarkok maradnak meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Sikmarásnál a megmunkálási irány nem illik a választott határolásokhoz.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A megmunkálási irányt a határolásokhoz illően kell választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61269 [csatorna %1:] mondat %2: Külső szerszámátmérő túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szerszám helytelenül van definiálva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott szerszám szögét és átmérőjét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61270 %[csatorna %1:] mondat %2: %]Fázis-szélesség túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A letörés szélessége túl kicsire lett választva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Letörés szélességét megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61271 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] letörés szélesség nagyobb a szerszámsugárnál

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Letörés szélessége nagyobb a szerszámsugárnál.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nagyobb szerszámot használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61272 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Bemerülési mélység túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Bemerülés mélysége a letörésnél túl kicsi.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Bemerülési mélységet megnövelni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61273 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Bemerülési mélység túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Bemerülés mélysége a letörésnél túl nagy.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Bemerülési mélységet csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61274 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Érvénytelen szerszámszög

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A szerszámszög érvénytelen.

reakció: Interpreter állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámszöget megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61275 [csatorna %1:] mondat %2: Célpont túl van a szoftver-végálláson!

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:	Egy billentés következtében a célpont a szoftver-végálláson kívül van.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Válasszunk ki egy másik visszahúzási szöveget vagy mozgjunk egy kedvező közbenső pontra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61276 [csatorna %1:] mondat %2: Határolásoknál szükséges a külső szerszámátmérő

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Határolásoknál szükséges a külső szerszámátmérő.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Adja meg a külső szerszámátmérőt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61277 [csatorna %1:] mondat %2: Szerszámátmérő nagyobb a határolásnál

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A szerszámátmérő nagyobb a határolásnál.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Használjon egy kisebb szerszámot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61278 [csatorna %1:] mondat %2: 90°-nál nagyobb szerszámszögnél a két szerszámátmérő egyenlő kell legyen

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	90°-nál nagyobb szerszámszögnél a két szerszámátmérő azonos kell legyen.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Korrigálja a szerszámszöveget vagy a szerszámátmérőt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61279 [csatorna %1:] mondat %2: 90°-kal egyenlő szerszámszögnél a két szerszámátmérő egyenlő kell legyen

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	90°-os szerszámszögnél a két szerszámátmérő azonos kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Korrigálja a szerszámszöveget vagy a szerszámtérmet.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61280 [csatorna %1:] mondat %2: %4 - tükrözés az ellenorsós megmunkálás nullaponteltolásban hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az ellenorsós megmunkálás nullaponteltolásának nincs Z-tükrözése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásnál a Z-tükrözést kiválasztani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61281 [csatorna %1:] mondat %2: megmunkálás kezdőpontja a visszahúzási síkon kívül.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálás kezdőpontja a visszahúzási síkon kívül van.
Ez a programozott geometriából plusz a biztonsági távolságból a kiválasztott mozgásirányban adódik.
A kiszámított pont a visszahúzási tartományon belül kell legyen, amivel garantálható a biztos rámenet.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61282 [csatorna %1:] mondat %2: megmunkálás végpontja a visszahúzási síkon kívül.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálás végpontja a visszahúzási síkon kívül van.
Ez belül (a kiválasztott mozgási stratégiától függően) lesz kiszámítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot illeszteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61283 [csatorna %1:] mondat %2: Közvetlen rámenet nem lehetséges, mert szerszámcsere szükséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mondatkeresés után egy pozíciót közvetlen rámenettel kell elérni, előtte azonban egy szerszámcsere szükséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Először szerszámcserét kézzel végrehajtani, azután mondatcserét újra indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61284 [csatorna %1:] mondat %2: A kezdőpontra nem lehet ütközés nélkül rámenni. Szerszámot kézzel előpozícionálni.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kezdőpontra nem lehet ütközés nélkül rámenni.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szerszámot kézzel előpozícionálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61285 [csatorna %1:] mondat %2: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík alatt van.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík alatt van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A parkoló pozíció az XRA visszahúzási sík fölé helyezni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61286 [csatorna %1:] mondat %2: Megmunkálás nem lehetséges, szerszámszöveget megvizsgálni!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmunkálás a megadott szerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő szerszámot használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61287 %[csatorna %1:] mondat %2: %]Nincs aktív mesterorsó

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nincs aktív mesterorsó.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mesterorsót aktiválni (gépadat 20090)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61288 [csatorna %1:] mondat %2: főorsó nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Főorsót az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61289 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenorsót az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61290 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: CYCLE210: szerszámorsót az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.
Mérőciklusok: MD35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX-t megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61291 [csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelye nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Ellenorsó lineáris tengelyét az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61292 [csatorna %1:] mondat %2: B-tengely nincs beállítva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: B-tengelyt az MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61293 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám %4-nek nincs orsó-forgásiránya

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Orsó-forgásirányt a szerszámlistában kiválasztani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61294 [csatorna %1:] mondat %2: Aktív sugár/átmérő beállítás nem felel meg a Reset beállításnak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: G-csoport 29-et (DIAMON, DIAMOF,...) a program indítása előtt a hozzátartozó Reset-értéknek megfelelően beállítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61295 [csatorna %1:] mondat %2: 'Tengelysorrend' paraméter értéke érvénytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: "Tengelysorrend" paramétert a maszokban korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61296 [csatorna %1:] mondat %2: Nyersdarab helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A nyersdarab paraméterezése helytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nyersdarabot korrigálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61297 [csatorna %1:] mondat %2: Vonatkozás a növekményes visszahúzási síkhoz hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A visszahúzási síkot csak növekményesen lehet megadni, ha be lesz adva a nyersdarab.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Visszahúzási síkot abszolút programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61298 [csatorna %1:] mondat %2: Nullaponteltolás a főorsóra nincs beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A főorsóra nem lett megadva nullaponteltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást a főorsóra a programfejből vagy a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61299 [csatorna %1:] mondat %2: Nullaponteltolás az ellenorsóra nincs beadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Az ellenorsóra nem lett megadva nullaponteltolás.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Nullaponteltolást az ellenorsóra a programfejből vagy a beállításoknál megadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61300 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó hibás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61301	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó nem kapcsol
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérési út teljesen meg lett téve anélkül, hogy a mérőbemeneten egy kapcsolójel lett volna generálva.
segítség:	-Mérő-bemenetet megvizsgálni -Mérésutat megvizsgálni -Mérőtapintó hibás
61302	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó - ütközés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérőtapintó a pozicionálásnál ütközött egy akadállyal.
segítség:	- Csap-átmérőt megvizsgálni (esetleg túl kicsi) - Mérésutat megvizsgálni (esetleg túl nagy)
61303	[csatorna %1:] mondat %2: megbízhatósági tartomány túllépése %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérési eredmény jelentősen eltér a megadott értéktől.
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - Parancsértéket és _TSA paramétert megvizsgálni 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - Parancsértéket és TSA paramétert megvizsgálni
61304	[csatorna %1:] mondat %2: ráhagyási méret
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérés valós-parancs eltérése nagyobb a tűrés felső határánál (TUL maszk paraméter): - TUL a mérési eltérés felső tűrés határa. - TUL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó. - A furat/zseb ezzel túl kicsi ill. a csap túl nagy. - Ez azt jelenti, hogy további anyag eltávolítás lehetséges. - A TUL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "felső méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61305	[csatorna %1:] mondat %2: méreten alulmaradás
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérés valós-parancs eltérése kisebb a tűrés alsó határánál (TLL maszk paraméter): - TLL a mérési eltérés alsó tűrés határa. - TLL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó. - A furat/zseb ezzel túl nagy ill. a csap túl kicsi. - Ez azt jelenti, hogy már túl sok anyag lett eltávolítva. - A TLL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "alsó méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61306 [csatorna %1:] mondat %2: megengedett méretkülönbség túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
- Parancsértéket és DIF paramétert megvizsgálni
840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
- Parancsértéket és DIF paramétert megvizsgálni

61307 [csatorna %1:] mondat %2: hibás mérésváltozat %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
- _MVAR paraméter értéke nem megengedett.
840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
- S_MVAR paraméter értéke nem megengedett.

61308 [csatorna %1:] mondat %2: mérésutat megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A méréshez egy mozgásút lesz generálva, aminek nagyságát meg lehet előre adni. Ez leírja a maximális utat az elvárt kapcsolási pozíció (munkadarab él) előtt és után és aminek értéke 0-nál nagyobb kell legyen.
AUTOMATIK üzemmódban:
840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
- _FA paramétert megvizsgálni
840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
- DFA paramétert megvizsgálni
JOG üzemmódban:
840D sl-nél - SW 2.7-től és 828D-nél - SW 4.4-től :
- MD51786: \$MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752: \$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH és MD51753: \$MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS paramétereket megvizsgálni

61309 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó típusát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Munkadarabot mérni:
Mérőtapintó szerszámtípusát a szerszámkezelésben megvizsgálni.
A munkadarab mérésnél marásnál lehetőleg a 710, 712, 713 ill. 714 -es szerszámtípust használni. De lehet az 1xy típust is használni.
A 710-es típus az összes mérőciklusra megengedett a munkadarab mérésnél. A 712, 713 és 714-es típusok a speciális mérési feladatokhoz vannak szánva.
A munkadarab mérésnél esztorgálásnál lehetőleg a 580-as szerszámtípust használni. Lehet egy 1xy szerszámtípust is használni, de csak ha a \$SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2 beállítási adat érvényes.
Szerszám mérés:
- A szerszám mérésnél marásnál nem megengedett szerszám-mérőtapintó típus az SD54633
\$SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] vagy SD54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1]-be beadva ill. a "Tárcsa" szerszámtípusnál a megengedett G17...G19 munkasíkot megvizsgálni.
- Maró- esztorgagépeken csak a "kocka" szerszám-mérőtapintó típus megengedett:
SD54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE=0 és SD54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE=0

61310 [csatorna %1:] mondat %2: mértéktényező aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat: Mértéktényező = skálázás aktív.
segítség: Aktív mértéktényezőt a programban kapcsolni. Aktív mértéktényezővel a mérés nem lehetséges.

61311 [csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív D-szám

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat: Nincs kiválasztva szerszámkorrekció a mérőtapintóhoz (munkadarab mérésnél) ill. az aktív szerszámmal (szerszám mérésnél).
segítség: Szerszám D-vágóélszámát kiválasztani.

61312 [csatorna %1:] mondat %2: mérőciklus számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: Felhívott mérőciklus az aktuális technológiára nem megengedett.

61313 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: Az S_PRNUM paramétert megvizsgálni
Munkadarabot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 12
Szerszámot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 6

61314 [csatorna %1:] mondat %2: kiválasztott szerszámtípust megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat:

segítség: Munkadarab mérés:
 - új S_PRNUM-ot megadni vagy a mérőtapintót újra kalibrálni
 - megvizsgálni, hogy a mérőtapintó (7xx vagy 5xx típus) a mérési feladatnak megfelel-e
 Szerszám mérés:
 Szerszámtípus nem megengedett a szerszám-mérőtapintó kalibrálására (kiegyenlítésére).

61315 [csatorna %1:] mondat %2: vágóél-helyzetet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az esztérgálás munkadarab mérésnél az 580-as típusú mérőtapintóra a 7 és 8 vágóélhelyzet megengedett. Speciális alkalmazásoknál, pl. mérés az ellenorsón az 5 és 6 vágóél helyzetek is lehetségesek.

segítség: Az esztérgálás munkadarab mérésnél a mérőtapintó vágóélhelyzetét a szerszámlistában megvizsgálni.
 Az esztérgálás szerszám mérésnél tájolható szerszámtartóval kiértékelésre kerül a mérőtapintó aktív vágóélhelyzete. Ebben az esetben az aktív vágóél helyzetet kell megvizsgálni.

61316 [csatorna %1:] mondat %2: középpont és sugár nem állapítható meg

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megmért pontokból nem lehet egy kört kiszámítani, mert minden megmért pont egy egyenesen fekszik.

segítség: Program változtatás.

61317 [csatorna %1:] mondat %2: kör számítási pontok számát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Paraméterezés hibás; 3 vagy 4 pont szükséges a középpont kiszámításához.

segítség: CYCLE116 paraméterezését megváltoztatni

61318 [csatorna %1:] mondat %2: súlyozási tényezőt megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - paramétert (_K) megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - paramétert (FW) megvizsgálni

61319 [csatorna %1:] mondat %2: CYCLE114 felhívó-paramétert megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: CYCLE114 felhívó-paramétert megvizsgálni

61320 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámnevet/-számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _TNUM, _TNAME paramétereket megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - S_TNAME paramétert megvizsgálni
 Aktív szerszámkezelésnél a S_TNAME paraméter nincs megadva vagy
 a megadott szerszámnév vagy szerszámszám nem ismert.

61321 [csatorna %1:] mondat %2: NPE tárolószámot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _KNUM paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - A mérőciklus maszkban a korrigálandó nullaponteltolásra megadott számot megvizsgálni.
 - A mérőciklus felhívás interfészen az S_KNUM és S_KNUM1 paramétereket is megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61322 [csatorna %1:] mondat %2: _KNUM 4. helyet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változót (_MVAR) megvizsgálni

61323 [csatorna %1:] mondat %2: _KNUM 5. helyet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változót (_MVAR) megvizsgálni

61324 [csatorna %1:] mondat %2: _KNUM 6. helyet megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A _KNUM megadott helye érvénytelen értéket tartalmaz. _MVAR-t is megvizsgálni!

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) ill. mérési változót (_MVAR) megvizsgálni

61325 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtengely/eltolástengelyt megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 _MA mérőtengely paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 Mérőtengely (X,Y,Z) paramétert megvizsgálni

61326 [csatorna %1:] mondat %2: mérésirányt megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - marás mérőciklusok:
 _ - mérésirány paraméter (_MD) értéke helytelen.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - marás mérőciklusok:
 - A maszkban megadott mérésirányt (+ -) megvizsgálni.
 840D sl-nél és 828D-nél - SW 4.6-tól :
 - marás mérőciklusok:
 - A maszkban megadott mérésirányt (+ -) megvizsgálni.
 - esztérgálás mérőciklusok:
 - A szerszám mérőtapintó aktuális elő-pozícióját a beadott belső vagy külső átmérőre vonatkoztatva megvizsgálni.

61327 [csatorna %1:] mondat %2: program-reset szükséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: NC-Reset szükséges.

segítség: NC-reset-et végrehajtani.

61328 [csatorna %1:] mondat %2: D-számot megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A D-szám a _KNUM paraméterben nagyobb a maximális értéknél (MD1805).

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 _ - szerszámkorrekció-cél paramétert (_KNUM) megvizsgálni
 szerszám vágóél száma nagyobb az MD1805-ben definiáltnál
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - Mérőtengely szerszámkorrekció-cél paramétert (S_KNUM1) megvizsgálni
 szerszám vágóél száma nagyobb az MD1805-ben definiáltnál

61329 [csatorna %1:] mondat %2: körtengelyt megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A körtengely paraméterben (_RA) megadott tengelyszámhoz nincs név hozzárendelve vagy a tengely nem körtengelyként van konfigurálva.
 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 MD 20080-at ill. MD 30300-at megvizsgálni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - MD 20080, MD 30300 ill. MCS 52207 - bit6-ot megvizsgálni.

61330	[csatorna %1:] mondat %2: koordináta-elforgatás aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az elforgatott koordináta-rendszerben nem lehetséges mérés.
segítség:	A mérés előfeltételeit megvizsgálni.
61331	[csatorna %1:] mondat %2: szög túl nagy, mérőtengelyt megváltoztatni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - A kezdőszög paraméter (_STA) a megadott mérőtengelyre túl nagy. 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - A kezdőszög paraméter (alpha 0) a megadott mérőtengelyre túl nagy. Másik mérőtengelyt választani.
61332	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámcsúcs-pozíciót megváltoztatni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A szerszámcsúcs a mérőtapintó-felület alatt van (pl. egy beállító gyűrű vagy kocka).
segítség:	A szerszámot a mérőtapintó-felület fölé helyezni.
61333	[csatorna %1:] mondat %2: kalibráló-test számot megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A _CALNUM paraméter túl nagy, a megengedett értékre csökkenteni. 840D sl-nél SW 1.x-ig: - a _CVAL[2] maximális értéket a GUD6-ban megnövelni 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: - következő gépadatot megvizsgálni: 51601 \$MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM
61334	[csatorna %1:] mondat %2: védőzónát megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Védőzóna paramétert megvizsgálni 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - _SZA vagy _SZO 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - XS, YS vagy ZS
61335	[csatorna %1:] mondat %2: foglalt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Vészjelzés kiváltása: tartalék
segítség:	tartalékolt

61336	[csatorna %1:] mondat %2: geometriatengelyek nem léteznek
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Nincsenek geometria-tengelyek konfigurálva.
segítség:	Gépadatokat a 20060 MD-ben megváltoztatni
61337	[csatorna %1:] mondat %2: mérőbemenetet megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61338	[csatorna %1:] mondat %2: pozícionálási sebesség nulla
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Egyes mérési változatoknál, pl. csap mérésnél tulajdonképpen mérési úton kívül közbenső utak lesznek generálva, amelyek egy magadott előtolással lesznek megtéve. Az előtolás értékei találhatók: - 840D sl-nél SW 1.x-ig: _SPEED[1] és _SPEED[2] paraméterekben a GUD6-ban - 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: a 55631 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE és 55632 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE beállítási adatokban - 840D sl/828D-nél - SW 4.4-től : az 55634 \$SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE és 55636 \$SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE beállítási adatokban
61339	[csatorna %1:] mondat %2: gyorsmeneti sebesség korrekció-tényező = 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 1.x-ig: a _SPEED[0] paramétert a GUD6-ban megvizsgálni 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: 55630 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT beállítási paramétert megvizsgálni 840D sl/828D-nél - SW 4.4-nél : az 55632 \$SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT beállítási adatot megvizsgálni
61340	[csatorna %1:] mondat %2: hibás vészjelzés-szám
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérőciklus belső hiba
61341	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó az aktív síkban nincs kalibrálva vagy helytelen kiegyenlítési adatkészlet
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

segítség: Mérőtapintót ciklushívás előtt kalibrálni.
A mérőtapintó kalibrálási adatmező számát (kiegyenlítés adatkészlet) az S_PRNUM paraméterben megvizsgálni.
G17, G18 és G19 síkokat figyelembe venni. A munkadarab mérésnél az esztergálásnál csak a G18 megengedett.
Ellenőrizni: beállítási adat 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibrálás után

61342 [csatorna %1:] mondat %2: NCU szoftverkiadást feljavítani

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: NCU szoftverkiadást feljavítani

61343 %[[csatorna %1:] mondat %2:%] nincs szerszám: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámnevet megvizsgálni.

61344 [csatorna %1:] mondat %2: több aktív szerszám van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámot a másik orsóból eltávolítani.

61345 [csatorna %1:] mondat %2: korrekciós szerszám D-száma, helyszám túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
_KNUM D-számát csökkenteni, SW-t vagy lapos D-szám MD-t megvizsgálni.

61346 [csatorna %1:] mondat %2: kezdőpont és végpont távolsága kisebb vagy egyenlő nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
- A _SETV[0] vagy _SETV[1] paraméter nincs megadva vagy kisebb 0-nál.
840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
- Az X1 vagy X2 paraméter nincs megadva vagy kisebb 0-nál.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61347 [csatorna %1:] mondat %2: szög 1.él - 2. él 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - Követőszög paraméter (_INCA) 0.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - Követőszög paraméter (alpha1) 0.

61348 [csatorna %1:] mondat %2: szög a bázisélhez 0

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61349 [csatorna %1:] mondat %2: tapintó-felsőszél - mérés poz. táv. szerszámsugár-mérésnél 0

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A szerszám-mérőtapintó felső és alsó széle közötti távolság 0; sugár-mérésénél számít.
 840D sl-nél SW 1.x-ig: _TP[x,9] paramétert megvizsgálni
 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: 54634 \$SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH beállítási adatot megvizsgálni

61350 [csatorna %1:] mondat %2: forgó orsóval történő szerszámmérésnél előtolás, fordulatszám nincs programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - Mérő-előtolás és/vagy orsó-fordulatszám szerszám-mérésnél forgó orsóval az _MFS GUD-változóban nincs megadva.
 - _MFS[0] paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - F1 és S1 paramétereket megvizsgálni

61351 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámhossz vagy -sugár 0

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Maró: - Az aktív szerszám hosszát és sugarát a korrekciós tárolóban megvizsgálni
 Fúró: - Az aktív szerszám hosszát a korrekciós tárolóban megvizsgálni
 - Az aktív szerszám sugara és csúcshölyge a korrekciós tárolóban kell legyen megadva

61352 [csatorna %1:] mondat %2: fájlt nem megengedett a jegyzőkönyvezési fájlra

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Az ág megadása a jegyzőkönyv-fájlhoz hibás.
 _PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni

61353	[csatorna %1:] mondat %2: fájltat nem talál a jegyzőkönyvezési fájlra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A megadott könyvtár nem létezik vagy az ág megadása hibás.
segítség:	_PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni
61354	[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyvezési fájl nincs meg
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs megadva név a jegyzőkönyv-fájltra.
segítség:	_PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni
61355	[csatorna %1:] mondat %2: hibás fájltypus a jegyzőkönyvezési fájlra
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A fájl-kiterjesztés a jegyzőkönyv-fájltra hibás.
segítség:	_PROTNAME[0] paramétert megvizsgálni
61356	[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyvezési fájl használatban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A jegyzőkönyv-fájlt már használja egy NC-program.
segítség:	_PROTNAME[1] paramétert megvizsgálni
61357	%[[csatorna %1:] mondat %2: %] Nincs elég NC-tároló vagy túl sok fájl, könyvtár az NC fájlrendszerben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nincs elegendő NC-tároló vagy túl sok fájl ill. könyvtár van az NC fájlrendszerben.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Fájlokat, amelyek nevei kizárólag számokból állnak pl. "201202100938202_MPF", az /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD könyvtárban törölni : Megvizsgálni, hogy lehet-e más fájlokat is törölni ebben a könyvtárban. MD18320: \$MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM megvizsgálni, esetleg növelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61358	[csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél: WRITE utasítás %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	belső hiba

segítség: Hibaokok %4 hibakódhoz:
 10 Az MD11420 \$MN_LEN_PROTOCOL_FILE-ban megadott fájl méret elérve (fájl tele).
 Az MD11420 gépadat egy legalább 20 kB-os értékre kell legyen beállítva és ez megadja a jegyzőkönyv fájl maximális méretét.
 - MD11420 értékét növelni
 - jegyzőkönyv adatok "új"-at választani a cycle150-ben (adatok felül lesznek írva) vagy
 - jegyzőkönyv fájlt törölni vagy
 - új jegyzőkönyv fájlt létrehozni (jegyzőkönyv fájl nevét a cycle150-ben megváltoztatni)
 Hibakód 10 csak az NC passzív fájlrendszerébe jegyzőkönyvezésnél lép fel.
 13 A védelmi fok egyenlő vagy nagyobb kell legyen a jegyzőkönyv fájl írási jogánál.
 16 A jegyzőkönyv fájl ág-megadását megvizsgálni (érvénytelen külső ág).
 Egyéb hibák : lásd a Programozási kézikönyvben a WRITEutasítást
 Mérési eredmények mentése:
 A hibaok megszüntetése után az "Utolsó mérés jegyzőkönyvezése" funkcióval utólag lehetséges a hozzá tartozó jegyzőkönyv létrehozása.

61359 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél táblázatos formában: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: belső hiba
segítség: Hotline-t felhívni!

61360 [csatorna %1:] mondat %2: hiba a jegyzőkönyvezésnél JOG-ban: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: belső hiba
segítség: Hotline-t felhívni!

61361 [csatorna %1:] mondat %2: hiba az utolsó mérés jegyzőkönyvezésénél: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: belső hiba
segítség: Hotline-t felhívni!

61364 [csatorna %1:] mondat %2: mérőpontok %4 távolságát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - Automatikában, mérőpontok távolsága paramétert (_ID) megvizsgálni
 - JOG-ban, kiválasztott mérőpontok fedik egymást. Mérőpontokat újra megadni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - Automatikában, mérőpontok távolsága paramétert (_ID) megvizsgálni
 - JOG-ban, kiválasztott mérőpontok fedik egymást. Mérőpontokat újra megadni.

61365 [csatorna %1:] mondat %2: kör-előtolást megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - _RF paramétert megvizsgálni
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - SD55640 \$SCS_MEA_FEED_CIRCLE paramétert megvizsgálni

61366 [csatorna %1:] mondat %2: szerszámmérésnél forgó orsóval forgásirány nincs megadva
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: 840D sl-nél SW 1.x-ig:
 - a _CM[5] paramétert a GUD6-ban megvizsgálni, megengedett érték 3 (M3-nak felel meg) ill. 4 (M4-nek felel meg)
 840D sl/828D-nél SW 2.5-től:
 - a 54674 \$SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR beállítási adatot megvizsgálni, megengedett érték 3 (M3-nak felel meg) ill. 4 (M4-nek felel meg)

61367 [csatorna %1:] mondat %2: paraméter %4 azonos
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - A _SETV[0...7] megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - A P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.

61368 [csatorna %1:] mondat %2: egyenesek %4 paramét. keresztül nem adnak metszésp.
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - A _SETV[0...7] megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - A P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) megfelelő pontjaira különböző pozíciókat megadni.

61369 [csatorna %1:] mondat %2: sarok helyzete nem határozható meg egyértelműen, %4 paramétert megvizsgálni
paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat:
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
 - P1 és P2-t ill. P3 és P4-et úgy definiálni, hogy az ezen pontokon át vezető egyenesek metszéspontja a P1 és P2 ill. P3 és P4 által képezett szakaszokon kívül legyen.
 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
 - P1(X1,Y1) és P2(X2,Y2) ill. P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4)-et úgy definiálni, hogy az ezen pontokon át vezető egyenesek metszéspontja a P1(X1,Y1) és P2(X2,Y2) ill. P3(X3,Y3) és P4(X4,Y4) által képezett szakaszokon kívül legyen.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61371	[csatorna %1:] mondat %2: oszlopszélesség és oszlopszám szorzata nagyobb mint %4 karakter soronként
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Felhasználói programozást cust_meaprot-tal megvizsgálni
61372	[csatorna %1:] mondat %2: a kiválasztott mérésmód SPOS-ra képes orsót igényel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérés-változatot megváltoztatni vagy a gép felszereltségét megvizsgálni. Ha 61372 hiba jelentés a CYCLE9960-ból történik: Mérőtapintó beállítása golyón nem SPOS képes orsóval nem lehetséges. Beállítás nélküli mérési változatot használni.
61373	[csatorna %1:] mondat %2: Nincs SPOS-ra alkalmas orsó.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	- Orsótengely konfigurációt/paramétert megvizsgálni - Ha egy 3D-s szerszámmérő-tapintó alkalmazása egy "Nem SPOS képes orsó"-nál tervezett, akkor az MD 52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9 beállítását megvizsgálni (lásd a Ciklusok, Üzembehelyezési utasításban is). - Ha egy 3D-s szerszámmérő-tapintó az orsó kívül fixen a gépre van felerősítve, akkor az MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4 beállítását megvizsgálni (lásd a Ciklusok, Üzembehelyezési utasításban is).
61374	[csatorna %1:] mondat %2: Mérőtapintó a %4 tengelyirányban nincs kalibrálva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérőtapintót a megadott tengelyirányban kalibrálni.
61375	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó trigger-értékei nem kompatibilisek
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A szerszám-mérőtapintó trigger-értékeit teljesen a _TP[]- ill. _TPW[]-mezők vagy a (SD: 54625-54632 ill. SD: 54640-54647) beállítási adatok által kell írni. A két változat keverése nem megengedett.
61376	[csatorna %1:] mondat %2: hiányzó fogszám a szerszámparaméterekben
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Szerszám fogainak számát a szerszámkezelésbe beadni

61377	[csatorna %1:] mondat %2: mérési tűrés %4 túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	
61378	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámorsó nem mesterorsó
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A mérőciklus felhívása előtt a szerszámorsót mesterorsóként kell definiálni (SETMS...).
61379	[csatorna %1:] mondat %2: foga száma túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Ciklustól függően a szerszámokat maximum 100 foggal lehet bemérni.
61380	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámmérő-tapintó szélessége túl kevés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Következő gép vagy beállítási adatokat megvizsgálni: 51781 \$MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]
61381	[csatorna %1:] mondat %2: orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a %4 körül nem kivitelezhető
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A vészjelzés a "Orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a ráállási tengely körül" mérés-funkciókat átfogó mérési ciklus funkcióra vonatkozik. Ez a funkció feltétlenül egy pozícionálható orsót igényel.
segítség:	Nincsen pozícionálható orsó a szerszám mérő-tapintó felvételére, így a "Orsó-pozíció csatolása koordináta-forgatással a ráállási tengely körül" mérés-funkció az SD55740 \$SCS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 1=0-val deaktiválható.
61382	[csatorna %1:] mondat%2: mérőtapintó fixen a gépen, mérési változat nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A mérési változatot nem lehet végrehajtani egy, fixen a gépre szerelt mérőtapintóval. A kiválasztott mérési változat a mérőtapintó forgó pozícionálást/beállítását igényli.
segítség:	Egy olyan mérési változatot kiválasztani, ami nem igényel mérőtapintót forgó pozícionálással/beállítással.
61383	[csatorna %1:] mondat %2: körtengely 1: kalibráló golyó átmérő tűrése %4 mérésnél túllépve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	CYCLE996: lásd a mért átmérőt az _OVR[72] ... _OVR[74] paraméterekben vagy az SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben CYCLE9960: lásd a mért átmérőt az _OVR[72] paraméterekben vagy az SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben

segítség: Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása
A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen

61384 [csatorna %1:] mondat %2: körtengely 2: kalibráló golyó átmérő tűrése %4 mérésnél túllépve
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat: CYCLE996: lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy az SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben
CYCLE9960: lásd a mért átmérőt az _OVR[75] paraméterekben vagy az SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben
segítség: Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása
A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen

61385 [csatorna %1:] mondat %2: A mérőtapintó nem a koordináta-rendszerben van kalibrálva.
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat: A mérőtapintó nem az MD52000 \$MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM-ben beállított koordináta-rendszerben van kalibrálva.
segítség: Mérőtapintót a mérés előtt kalibrálni.

61386 [csatorna %1:] mondat %2: érvénytelen védelmi fok a %4 mérőciklus végrehajtásánál
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat: A mérőciklusok végrehajtásánál a védelmi fok nem elégséges.
segítség: Lásd a MD51742 \$MNS_MEA_ACCESS_EXEC-ot és a MD11160 \$NM_ACCESS_EXEC_CST-ot

61387 [csatorna %1:] mondat %2: belső végrehajtási hiba
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat:
segítség: SIEMENS Hotline-t felhívni

61401 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó nem kapcsol, út csökkentés %4 szoftver-végállással
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
magyarázat: Az aktuális mérőtengelyen az elmozdulási út a szoftver végálláson túlra érne.
Az elmozdulási utat aktuálisan meg lett rövidítve és nem éri el a parancsértékként megadott pozíciót.
5 sikertelen tapintási kísérlet után a 61401 vészjelzés lesz kiadva.
reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Parancsérték megadást vizsgálni.
- Mérési utat (DFA) csökkenteni.
- Munkadarabot a szoftver végállástól távolabb elhelyezni.
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61402 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó ütközés, út csökkentés %4 szoftver-végállással
paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	Ez a vészjelzés csak külső méréseknel (váll, csap, golyó) a fogásvételi tengelyen egy lehetséges ütközéssel kapcsolatban lesz kiadva. Az ütközés oka a munkasík mérőtengelyén út csökkentés a fogásvételi tengelyen mérési magasságra süllyesztésnél. Az ezt követő fogásvételnél a fogásvételi tengelyen a mérőtapintó kapcsolt. Az út csökkentése nélkül az elmozdulás a munkasík szoftver végállásán túlra ért volna és kiváltotta volna a megfelelő 10722 NCK vészjelzést.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Parancsérték megadást vizsgálni. - Munkadarabot a szoftver végállástól tovább elhelyezni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61403 [csatorna %1:] mondat %2: nullaponteltolás-korrekció nincs végrehajtva

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A mérési eredményben egynél több koordináta-rendszer geometria tengelyei körüli forgatási komponens van.
Egy körtengely azonban csak egy forgatási komponens-t tud korrigálni.
Az ebből fakadó pozícionálási hiba megakadályozására a kiválasztott körtengely nullaponteltolás korrekciója nem lesz végrehajtva.
Kikerülésként a "korrekció a koordináta-rendszerben" választandó.

61404 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám-korrekció nincs végrehajtva

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Függő szerszámadatokat megvizsgálni.

61405 [csatorna %1:] mondat %2: szerszám-környezet nem létezik

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
-Szerszám-környezet nevét (_TENV) korrigálni vagy ezt a környezetet létrehozni

61406 [csatorna %1:] mondat %2: DL-NUMMER-t megvizsgálni

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
- _DLNUM paraméter-t megvizsgálni
840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
- DL paraméter-t megvizsgálni
Az összeg- és a beállítási korrekció számát megvizsgálni

61407 [csatorna %1:] mondat %2: _KNUM és annál nagyobb helyet megvizsgálni

paraméter:
%1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: 840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
- A _KNUM paramétert megvizsgálni
- Az összeg- és a beállítási korrekció számát megvizsgálni

61408 [csatorna %1:] mondat %2: összkorrekciók nincsenek

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: MD 18080, bit 8=1 beállítás

61409 [csatorna %1:] mondat %2: beállítás-korrekciók nincsenek

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: MD 18112, bit 4=1 beállítás

61410 [csatorna %1:] mondat %2: hozzáférés egy nem létező szerszámelemhez vagy tulajdonsághoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A korrigálandó értékhez egy opció vagy az MD-értékek növelése szükséges.

61411 [csatorna %1:] mondat %2: mérőpontok elosztását a síkban megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Parancs-, valósértéket megvizsgálni

61412 [csatorna %1:] mondat %2: csatorna alap-frame nincs

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: MD 28081>0, \$P_CHBFRMASK>0 beállítás

61413 [csatorna %1:] mondat %2: golyóátmérő parancsértékét megvizsgálni, %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Golyóátmérő parancsértékét megvizsgálni.

61414 [csatorna %1:] mondat %2: háromszög torzítása határ felett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Parancs-, valósértéket megvizsgálni

61415	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintót/megmunkálási síkot megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A megmunkálási síkra megengedett mérőtapintót használni: - 840D sl-nél SW 1.x-ig: a _TP[x,8] ill. _TPW[x,8] változók a GUD6-ban - 840D sl/828D-nél SW 2.5-től: a 54633 \$SNS_MEA_TP_TYPE ill. 54648 \$SNS_MEA_TPW_TYPE beállítási adatokat megvizsgálni vagy a megmunkálási síkot megváltoztatni.
61416	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó száma nagyobb a mezők max. számánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Az S_PRNUM paramétert megvizsgálni Munkadarabot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 12 Szerszámot mérni: paraméter S_PRNUM 1... 6
61417	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó a referenciavájt hordozójával ütközni fog.
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	A mérési eljárásban érintett tengelyek ütközésmentes kiinduló-helyzetét felvenni.
61418	[csatorna %1:] mondat %2: jegyzőkönyv-fájl mérete túl kicsi, MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni: A "Mérési eredmények jegyzőkönyvezése" funkció használatához legalább egy 20kB-os értéket kell beállítani. Ezzel a gépadattal a jegyzőkönyv fájl maximális mérete lesz beállítva.
61419	[csatorna %1:] mondat %2:
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Beállítás az MD 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1-ben nem illeszkedik a kalibrálási állapothoz a beállítási adat 54610 \$SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - EZRES-hely: 1=terjedelem 0=TCP (Tool Center Point)
segítség:	Gépadat 51740 \$MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1-et megvizsgálni Segítség: 1. Mérőtapintót újra kalibrálni (kiegyenlítés) 2. S_PRNUM mérőtapintó számot megváltoztatni 3. MD51740 Bit1-et illeszteni
61420	[csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó-gömb kalibrálását multi-/monotapintó vonatkozásában megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	

segítség: A munkadarab-mérőtapintó a típusának megfelelően és az alkalmazásának megfelelően kell legyen kalibrálva a mérőciklusokban.

61421 [csatorna %1:] mondat %2: Mérőciklusok vagy NCK SW-kiadás nem elegendő vagy helytelenül van beállítva - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: hibakód lásd %4
A -> _OVR[] - paramétermező túl kicsi. Definíciós GUD-ot megvizsgálni.
DEF CHAN REAL _OVR[72] (MZ06.03.xx.xx =32-ig)
B -> \$SCS_MEA_KIN_MODE? SD55645 nincs beállítva

61422 [csatorna %1:] mondat %2: mérés-változat paraméter helytelen - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
A -> CYCLE996 _MVAR = 9x CYCLE996 mérés kinematika jelölő
A -> CYCLE996 _MVAR EGYES hely a 0...4 értéktartományon kívül
B -> CYCLE996 _MVAR (normálás paraméter) SZÁZÉZRES hely (dec6) vagy
B -> CYCLE996 EGYMILLIÓS hely (dec7) a 0...3 értéktartományon kívül
C -> CYCLE996 "Kinematika számítás" mérési változat aktív, de körtengely 1 ill. 2 nincs kimérve (lásd az _OVR[40] paramétert is)
vagy körtengely 2 létezik és nincs körtengely vektor (V2xyz)
D -> CYCLE996 _MVAR TIZEZRES-hely (paraméter körtengely 1, 2 vagy vektorlánc nyitott, zárt) a 0...3 értéktartományon kívül
1 -> CYCLE9960 S_MVAR EGYES - TIZEZRES helyek értéktartományon kívül
2 -> CYCLE9960 S_MVAR S_MVAR TIZES hely nem kompatibilis az EGYES hellyel
3 -> CYCLE9960 S_MVAR TIZES hely a 0,2 értéktartományon kívül

61423 [csatorna %1:] mondat %2: %4 paraméter nincs megállapítva vagy létrehozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig:
1. CYCLE996 _TNUM paraméter helytelen vagy nulla
2. nincs billentési adatkészlet létrehozva -> MD18088 = 0
840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től:
1. CYCLE996 S_TC paraméter helytelen vagy nulla
2. nincs billentési adatkészlet létrehozva -> MD18088 = 0
840D sl-nél - SW 4.7 SP1-től:
3 \$NT_NAME? -> CYCLE996 \$NT_NAME rendszerváltozó nincs
4 TRAFO NO=0? -> CYCLE996 trafo szám = 0 ?
5 TRAFO TYP? -> CYCLE996 transzformáció típusa nem 24,40,56
6 S_MVAR? -> CYCLE996 transzformáció típusa rendben, de helytelen felhívás a CYCLE9960-ból
7 TRAFO körtengely 3? -> CYCLE996 transzformáció a 3. körtengellyel kinematika mérésnél CYCLE9960-nal nem megengedett
1 (S_TNAME) -> CYCLE9960 billentési adatkészlet neve vagy transzformáció típusa nincs paraméterezve
2 (KC) -> CYCLE9960 nincs beállítva transzformáció kinematikai lánc alapján
3 (TC) -> CYCLE9960 nincs billentési adatkészlet
4 -> CYCLE9960 Compile Cycle E996 nincs beállítva

61424 [csatorna %1:] mondat %2: %4 paraméter kalibráló-gömb átmérőhöz helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Megvizsgálni, hogy az S_SETV paraméterben a kalibráló golyó tényleges átmérője vagy az aktuális munkadarab mérőtapintó szerszámadataiban a tényleges golyósugár van-e beadva.
Az aktuális munkadarab mérőtapintó mechanikus helyzet eltérése előbeállítással minimalizálendő.

61425 [csatorna %1:] mondat %2: Körtengely 1 vagy 2 mérőengely paraméter helytelen - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4
A -> körtengely szám helytelen (1 vagy 2)
B -> körtengely 1 neve nincs megadva
C -> körtengely vektor V1xyz nulla
D -> körtengely 2 neve nincs megadva
E -> körtengely vektor V2xyz nulla
840D sl-nél - SW 4.7 SP1-től:
F VECTOR=0? -> CYCLE996 1. körtengely tájolási vektora = 0
G VECTOR=0? -> CYCLE996 2. körtengely tájolási vektora = 0
1 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen
2 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként max 12
3 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként min 3
4(RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 mérési tartomány túl kicsi
4(RA2) -> CYCLE9960 körtengely 2 mérési tartomány túl kicsi
5(RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 mérési tartomány túl nagy
5(RA2) -> CYCLE9960 körtengely 2 mérési tartomány túl nagy
6 -> CYCLE9960 mérések száma helytelen tengelyenként min. 2 támpontra
7 -> CYCLE9960 Mod_Range méréstartomány átfogja a modulo tartományt és ezzel a kezdő pozíciónál kell induljon
Egy körtengely mérési tartományra 10 - 360 fok megengedett

61426	[csatorna %1:] mondat %2: Az aktív eltolások összege nem nulla - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 Aktív eltolások áttekintésének ellenőrzése (\$P_ACTFRAME) Eltolásokat a körtengelyekben törölni. A -> geometria tengelyek transzlációs eltolásainak összege <> 0 B -> geometria tengelyek finom eltolásainak összege <> 0 C -> geometria tengelyek rotációs eltolásainak összege <> 0 D -> körtengely 1 transzlációs eltolásainak összege <> 0 E -> körtengely 2 transzlációs eltolásainak összege <> 0
61427	[csatorna %1:] mondat %2: Az aktív munkadarab mérőtapintó szerszámadatai helytelenek vagy nem aktívak - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 A -> munkadarab mérőtapintó (ill. szerszámmal) nem aktív B -> munkadarab mérőtapintó L1 hossza = 0
61428	[csatorna %1:] mondat %2: Hiba a jegyzőkönyv-fájl létrehozásánál - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 A -> Jegyzőkönyv-fájlok száma az aktuális könyvtárban > 99 A -> Jegyzőkönyv-fájl túl hosszú. Jegyzőkönyv-fájlt átnevezni vagy törölni, MD11420 \$MN_LEN_PROTOCOL_FILE-t megvizsgálni!
61429	[csatorna %1:] mondat %2: Mérőtengely (körtengely 1 vagy 2) nincs alapállásban vagy elforgatva - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hibaokok: lásd hibakód %4 A -> Körtengely 1 az 1. mérésnél nincs alapállásban B -> Körtengely 2 az 1. mérésnél nincs alapállásban C -> Körtengely 2 a 2. vagy 3. mérésnél az 1. mérésre vonatkoztatva nincs elforgatva -> lásd az _OVR[63 ... 65] paramétereket D -> Körtengely 1 a 2. vagy 3. mérésnél az 1. mérésre vonatkoztatva nincs elforgatva -> lásd az _OVR[60 ... 62] paramétereket 1 (RA1) -> CYCLE9960 körtengely 1 a kezdethez nincs alaphelyzetben 1 -> CYCLE9960 körtengely 1 vagy 2 a kezdethez nincs alaphelyzetben
61430	[csatorna %1:] mondat %2: A kinematika vektorainak kiszámítása nem történt meg - hibakód: %4
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4

A -> PM1, PM2, PM3 bemeneti pontok hihetősége nem teljesül, eredő oldalhosszak nullától eltérőek kell legyenek
(Figyelem: nullától eltérő oldalhossza esetén is fennáll a veszély, hogy nem képezhető háromszög
=> PM1 ...3-at megvizsgálni!)

B -> bezárt szög PM1-en a PM1PM2 és PM1PM3 felhúzott vektorok között 0-val egyenlő.
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.

C -> bezárt szög PM2-n a PM2PM1 és PM2PM3 között felhúzott vektorok között 0-val egyenlő
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.

D -> bezárt szög PM3-on a PM3PM1 és PM3PM2 között felhúzott vektorok között 0-val egyenlő
kiinduló pontok nem képeznek háromszöget.

E -> támpont normálás: számításához érvénytelen tengelynév definiálva

F -> támpont normálás: számításához érvénytelen sík definiálva

G -> ha a kiszámított szög kisebb a körtengely szög-szegmensének határértékénél
a TVL paraméterben. Kijelzésre kerül a kiszámított határszög és a körtengely neve.
A TVL < 20 fok értékeknél pontatlanságokkal, a mérési pontatlanságból fakadóan
a mérőtapintó mikrométer-tartományában kell számolni.
Példa: "61429 ...G Axis:C->TVLmin=12.345"
Megszüntetés: Körtengely szögértékét a felhasználói programban vagy a TVL paramétert illeszteni.
Utalás 840 Dsl sb SW 4.7. Sp1-től
A kinematika teljes bemérésénél a CYCLE9960-nal a határszög értéke
az SD \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE-be (mérés háromszög minimális belső szöge) lesz beadva
"CC opció ? " -> "Kinematika mérés" compile ciklus opció nincs beállítva
"\$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> compile ciklus gépadat nincs beállítva
"Liszensz ? " -> "Kinematika mérés" liszensz nincs beállítva
840D sl - SW 4.7 SP1-től:
A fej-kinematika bemérésénél eltolás nélkül (orsó hosszabbítás) az A vagy G hibajelzéseknél
egy alternatív számítás lesz végrehajtva. Ez azzal a feltétellel érvényes, ha a mérendő körtengely át lett pozícionálva
H -> Alternatív számítás feltételei nem teljesültek (körtengely nincs pozícionálva -> lásd _OVR[60] - _OVR[62]
vagy SD55648 \$SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS kisebb a körtengely pozíciók eltérésénél az _OVR[60] - _OVR[62]-
ben
I -> Alternatív számítás feltételei nem teljesültek (körtengely nincs pozícionálva -> lásd _OVR[60] - _OVR[62])

61431 [csatorna %1:] mondat %2: Kinematika vektorok korrekciója nem történt meg - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok: lásd hibakód %4

A -> Korrekció aktív transzformációnál nem lehetséges. Egy perzisztens transzformáció aktív.
A transzformációt csak kiszámítani lehet, de korrigálni nem. A korrigálandó értékek a _OVR[1] ... _OVR[20]
paraméterekben találhatók.

B -> Korrekció aktív transzformációnál nem lehetséges. Egy felhasználói transzformáció aktív.
A transzformációt csak kiszámítani lehet, de korrigálni nem. A korrigálandó értékek a _OVR[1] ... _OVR[20]
paraméterekben találhatók.

61440 [csatorna %1:] mondat %2: Vágóélhelyzet nem állapítható meg

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Szerszámtípusként egy esztergaszerszámot kell használni 1 és 8 közötti vágóélhelyzettel.
Vizsgálja meg a beadott vágóélhelyzetet a szerszámtartó alaphelyzetre vonatkoztatva.

61441	[csatorna %1:] mondat %2: Vágóélhelyzet nincs a megmunkálási síkban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Az esztergaszerszám vágóélhelyzete már nincs többé a megmunkálási síkban (interpolációs sík), amit pl. egy tájolható szerszámtartó okozott. Szerszámtartó-pozíciót korigálni!
61442	[csatorna %1:] mondat %2: Szerszámtartó nem párhuzamos a geometriatengellyel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	A tájolható szerszámtartó helytelen pozicionálása után az L1, L2 és L3 szerszámhosszak nem párhuzamosak a geometria-tengelyekkel. Szerszámtartó körtengelyeinek pozicionálási viselkedését (tapadás) megvizsgálni.
61443	[csatorna %1:] mondat %2: Továbbkapcsolási szög %4 vagy nagyobb/kisebb +/-90° ill. +/-120°
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	840D sl-nél SW 2.6 SP1-ig és 828D-nél SW 4.3-ig: - _INCA továbbkapcsolási szög paraméter értékét megvizsgálni! - Kiválasztott 3-pont mérésnél az _INCA nem lehet kisebb/nagyobb +/-120°-nál és 4-pont mérésnél az _INCA nem lehet kisebb/nagyobb +/-90°-nál! Az _INCA továbbkapcsolási szöget mindig nullától eltérőre paraméterezni. 840D sl-nél SW 2.7-től és 828D-nél SW 4.4-től: - alpha 1 továbbkapcsolási szög paraméter értékét megvizsgálni! - Kiválasztott 3-pont mérésnél az alpha 1 nem lehet kisebb/nagyobb +/-120°-nál és 4-pont mérésnél az alpha 1 nem lehet kisebb/nagyobb +/-90°-nál! Az alpha 1 továbbkapcsolási szöget mindig nullától eltérőre paraméterezni.
61444	[csatorna %1:] mondat %2: aktuális mérősebesség nem azonos a kalibrálási sebességgel
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Minden kalibrálási mondatban a mindenkor megfelelő kalibrálási sebesség is tárolva van! Az aktuális mérősebesség 100 %-os előtolás korrekciónál nem egyenlő a kalibrálási sebességgel. A kalibrálás után a kalibrálási sebesség értéke a következő beállítási adatokban kell legyen. munkadarab mérésnél: SD 54611 \$SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 szerszám mérésnél: SD 54636 \$SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibráláshoz a gép koordináta-rendszerben SD 54651 \$SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 kalibráláshoz a munkadarab koordináta-rendszerben mérőtapintót újra kalibrálni (kiegyenlítés) vagy új S_PRNUM-ot adni.
61445	[csatorna %1:] mondat %2: Tartószöget megvizsgálni
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

segítség: Tartószög megadását a szerszámkorrekcióban megvizsgálni.
Az 1-4 vágóél helyzeteknél a tartószög 90°-nál nagyobb vagy egyenlő és 180°-nál kisebb kell legyen,
az 5-8 vágóél helyzeteknél 0°-nál nagyobb és 90°-nál kisebb kell legyen.

61446 [csatorna %1:] mondat %2: Lapka- és szabadszöget megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: A lapka- és szabadszög beadását a szerszámkorrekcióban megvizsgálni

61447 [csatorna %1:] mondat %2: vonatkoztatási pontot, mérésirányt, mérőtapintó sz-előbeállítást vizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés csak JOG-ban mérésnél lesz kiadva, a mérési hossz kiegyenlítésénél, egy vonatkoztatási darabon vagy golyón.
Egy nem hihető eredmény keletkezett, összehasonlítható a hihetőségi tartomány túllépésével Automatika módban.

segítség: Vizsgálja meg a vészjelzés szövegben megadott előírást.

61501 [csatorna %1:] mondat %2: szimuláció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szimulációt visszaállítani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61502 [csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív szerszámkorrekció

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszámszámot kell programozni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61503 [csatorna %1:] mondat %2: vágóél-korrekció jobbra vagy balra

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Egy szerszámkorrekció-érték programozása szükséges

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61504 [csatorna %1:] mondat %2: _KNG beállításhoz helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61505 [csatorna %1:] mondat %2: szabadramenet út kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: szabadramenet utat növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61506 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvétel út kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: fogásvétel utat növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61507 [csatorna %1:] mondat %2: biztonsági távolság kisebb 1 mm-nél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61508 [csatorna %1:] mondat %2: vállhelyzet előbeállítás helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61509 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzó-pozíció előbeállítás helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61510 [csatorna %1:] mondat %2: próbafutás előtolás aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Próbafutás előtolást kikapcsolni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61511 [csatorna %1:] mondat %2: vállhelyzet vagy D1/D2 szerszámél helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61512 [csatorna %1:] mondat %2: hosszpozíció helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61513 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzó balra és ferde tárcsa

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61514 [csatorna %1:] mondat %2: tárcsatípus hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61515 [csatorna %1:] mondat %2: szabadramenet út kisebb vagy egyenlő lehúzás érték

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szabadramenet utat változtatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61517 [csatorna %1:] mondat %2: a ferde köszörűtárcsa szöge hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Szöget \$TC_TPG8-be beadni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61518 [csatorna %1:] mondat %2: tárcsa vállmagassága tárcsasugárnál nagyobb kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Vállmagasságot vagy tárcsasugarat változtatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61519 %[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási mód helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: B_ART paramétert 1 ... 3 értékkel kitölteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61520	[csatorna %1:] mondat %2: kiegészítő korrekciók nincsenek beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10 beállítása
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61521	[csatorna %1:] mondat %2: aktuális tárcsaszélesség túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	tárcsaszélességet csökkenteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61522	[csatorna %1:] mondat %2: átlapolás nagyobb vagy egyenlő aktuális tárcsaszélesség
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	átlapolást csökkenteni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61523	[csatorna %1:] mondat %2: mérőfogó nullajel hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Mérőfogó-jelet megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61524	[csatorna %1:] mondat %2: ferde szög helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Ferde beszúrás szöge >-90° és <90° kell legyen
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61525	[csatorna %1:] mondat %2: helytelen tárcsatípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	\$TC_TPC1 tárcsatípust változtatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61526	[csatorna %1:] mondat %2: munkadarab-sugár = 0
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Munkadarab-sugár > 0-t beadni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61527	[csatorna %1:] mondat %2: tárcsa-sugár nagyobb vagy egyenlő munkadarab-sugár
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Tárcsa-sugarat vagy munkadarab-sugarat változtatni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61529	[csatorna %1:] mondat %2: méretadat INCH programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	MD \$MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC alaprendszer nem felel meg a programozott G-utasításnak (G-csoport 13).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61530	[csatorna %1:] mondat %2: hosszpozíció elő-elfoglaltsága helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Hosszpozíció paraméter felülvizsgálata
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61531	[csatorna %1:] mondat %2: hosszpozíció Z-ben nincs megmérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Fogásvételi út paramétert megnövelni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61532	[csatorna %1:] mondat %2: _LAGE értéke helytelen
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	_LAGE paraméter tartalmát módosítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61533	[csatorna %1:] mondat %2: Ne adjon meg L1 hosszat a D....-nél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Köszörűtárcsa D szerszámkorrekciójába L1 hosszat beadni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61540	[csatorna %1:] mondat %2: helytelen D-szám / lehúzó D-mező aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	Egy szerszám D-számot kell programozni, amelyek < _GC_DNUM
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61541	[csatorna %1:] mondat %2: helytelen tárcsatípus van beadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	A szerszám-kezelésben egy érvényes tárcsatípust kell választani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61542	[csatorna %1:] mondat %2: A lehúzó-koordináta-rendszer kiválasztásánál helytelen tárcsa vonatkoztatási pont lett kiválasztva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Egy szerszám D-számot kell programozni, amelyik < _GC_DNUM
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61543	[csatorna %1:] mondat %2: A lehúzó-koordináta-rendszer kiválasztásánál helytelen lehúzó lett kiválasztva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Lehúzószámot >0 és <4-re választani
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61544	[csatorna %1:] mondat %2: tárcsaátmérő elhasználódott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Új tárcsa szükséges ill. tárcsaadatok határértékeit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61545	[csatorna %1:] mondat %2: tárcsaszélesség elhasználódott
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Új tárcsa szükséges ill. tárcsaadatok határértékeit megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61546	[csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 1 elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
segítség:	Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61547	[csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 2 elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61548 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, kopáshatár hossz 3 elérve

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Új lehúzó szükséges ill. lehúzó határértékeket megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61549 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen lehúzó típus lett kiválasztva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Lehúzó típust beadásnál megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61550 [csatorna %1:] mondat %2: sík billentése egy aktív köszörűszerszámmal nem lehetséges.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A sík billentése egy aktív köszörűszerszámmal nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a sík billentése előtt.
 A vészjelzést az SD 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK-kal ki lehet iktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61551 [csatorna %1:] mondat %2: marószerszámmal fogásvétel egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Marószerszámokkal fogásvétel egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a ráállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61552 [csatorna %1:] mondat %2: marószerszám beállítása egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: Marószerszámok beállítása egy aktív köszörűszerszám esetén nem lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cserélje be a marószerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61553 [csatorna %1:] mondat %2: köszörűszerszám beállítása csak egy aktív köszörűszerszámmal lehetséges.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Köszörűszerszámok beállítása csak egy aktív köszörűszerszámmal lehetséges.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Cseréljen be egy köszörűszerszámot a beállítás felhívása előtt.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61555 [csatorna %1:] mondat %2: tárcsa-átmérő ==0, SUG számítás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Átmérőt megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61556 [csatorna %1:] mondat %2: bal tárcsaperemnél letörés és sugár nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61557 [csatorna %1:] mondat %2: jobb tárcsaperemnél letörés és sugár nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61558 [csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár+vállmagasság kisebb, mint a bal tárcsaperem hátrahúzási magassága

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61559 [csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár+vállmagasság kisebb, mint a jobb tárcsaperem hátrahúzási magassága

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61560 [csatorna %1:] mondat %2: fogásvétel Z-irányban löketenként túl nagy vagy a tárcsa túl széles

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Fogásvételi út paramétert csökkenteni vagy másik szerszámot használni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61561 [csatorna %1:] mondat %2: bal tárcsaszel előtolása kisebb vagy egyenlő 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61562 [csatorna %1:] mondat %2: jobb tárcsaszel előtolása kisebb vagy egyenlő 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61563 [csatorna %1:] mondat %2: előtolás az átmérőnél kisebb vagy egyenlő 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61564 %[csatorna %1:] mondat %2: %]bemerülés előtolás kisebb vagy egyenlő 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61565 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzás előtolás kisebb vagy egyenlő 0

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61566 [csatorna %1:] mondat %2: letörés/sugár nagyobb a tárcsa szélességénél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Tárcsaadatok értékeit megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61567 [csatorna %1:] mondat %2: %4 össz-fogásmélység és a fogások összege azonos előjelű kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Fogások előjelét megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61568 %[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba profilozásnál %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: -103: Megmunkálás nem lehetséges
-121: Megszakítás tárolóhiány miatt

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: -103: Készletű tárcsa profilját megvizsgálni ill. a lehúzó helyzete nem illik a kontúrhoz
-121: Készletű tárcsa profilját és a technológiai adatokat megvizsgálni
SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61569 %[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási sík Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61570 %[csatorna %1:] mondat%2: %]profilozás mód Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás mód Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61571 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]fogásvétel irány Profilozás Új és Folytatás esetén eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Fogásvétel irány Profilozás Új és Folytatás esetén azonos kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61572 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]köszörűtárcsa nem illik Profilozás Folytatás-hoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás Folytatás-nál ugyanazt a köszörűtárcsát kell használni mint Profilozás Új-nál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61573 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]köszörűtárcsa vágóéle nem illik Profilozás Folytatás-hoz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Profilozás Folytatás-nál a köszörűtárcsa ugyanazon vágóélét kell használni mint Profilozás Új-nál

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61574 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a kontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: -1: Kontúr nem egyenletes

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni
-1: Kontúr a megmunkáló tengelyen egyenletes kell legyen

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61575 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]G0 mondatok a köszörűtárcsa kontúrleírásában

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A köszörűtárcsa kontúrleírásában G0 mondatok vannak.

reakció: Interpretér állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A köszörűtárcsa kontúrleírásában nem lehetnek G0 mondatok.

 - Megvizsgálni, hogy a kontúrleírásában vannak-e rá- és lemeneti mozgások a köszörűtárcsára. Ha így van, ezeket el kell távolítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61576 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]Az aktív szerszámmal a tárcsaprofil nem lehet pontosan megmunkálni

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktív lehúzó szerszámszögeivel (szabad és tartó szögek) nem lehet pontosan megmunkálni a köszörűprofil.

 Az aktuális szerszámszögekkel maradékanyag maradna meg.

reakció: Interpretér állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Aktív lehúzó szerszámszögeit (szabad és tartó szögek) ill. kontúrt megvizsgálni.

 Másik lehúzót használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61577 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs aktív %4 szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: - nincs aktív szerszámtartó

reakció: Interpretér állj

 NC-Start tiltás ebben a csatornában.

 Interfészjelek beállítása.

 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - szerszámtartót aktiválni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61578 [csatorna %1:] mondat %2: B tengely kinematika (köszörű technológia) nincs vagy helytelenül van beállítva a köszörülés üzembehelyezésnél - hibakód: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Hibaokok:

1. hibakód = B789 -> B tengely a köszörülés üzembehelyezésnél (kinematika) nincs aktiválva
(789 megfelel a billentési adatkészlet \$TC_CARR7[n], n ... számának)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61601	[csatorna %1:] mondat %2: készdarab-átmérő túl kicsi
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
segítség:	SPD vagy DIATH paramétert megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61602	[csatorna %1:] mondat %2: szerszámszélesség hibás meghatározása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Beszúrókés nagyobb, mint a programozott előtolás.
segítség:	Szerszámot megvizsgálni vagy program-változtatás
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61603	[csatorna %1:] mondat %2: beszúrás-forma hibás meghatározása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A sugár/letörés a beszúrás alján nem illik a beszúrás szélességhez. Sík-beszúrás egy, a hossz tengellyel párhuzamos kontúrelem mentén nem lehetséges.
segítség:	VARI paramétert megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61604	[csatorna %1:] mondat %2: aktív szerszám megsérti a programozott kontúrt
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Kontúrsértés hátravágás elemben az alkalmazott szerszám szabadvágás szöge miatt.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Másik szerszámot használni ill. kontúr-alprogramot megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61605	[csatorna %1:] mondat %2: kontúr hibásan programozva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nem megengedett hátravágás elem lett felismerve.
segítség:	Kontúr-programot megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61606	[csatorna %1:] mondat %2: hiba a kontúrelőkészítésnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kontúr feldolgozásánál hiba lett felismerve, ez a vészjelzés mindig a 10930..10934, 15800 vagy 15810 NCK-vészjelzésekkel összefüggésben áll.
segítség:	Kontúr-alprogramot megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61607 [csatorna %1:] mondat %2: indításpont hibás programozása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A ciklus felhívása előtt elért kezdőpont nincs kívül a kontúr-alprogramban leírt négyzeten.

segítség: Kezdőpontot ciklushívás előtt megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61608 [csatorna %1:] mondat %2: hibás vágóélhelyzet programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A szabad-leszúrás formához illeszkedően 1...4 vágóélhelyzetet kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61609 [csatorna %1:] mondat %2: a forma hibás meghatározása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: A szabad-leszúrás forma paramétert megvizsgálni ill. horony vagy zseb formáját megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61610 [csatorna %1:] mondat %2: nincs fogásmélység programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: MID paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61611 [csatorna %1:] mondat %2: nem talált metszéspontot

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Nem lehetett metszéspontot számítani a kontúrral.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kontúr programozását megvizsgálni és fogásmélységet megváltoztatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61612 [csatorna %1:] mondat %2: szinkronizált menet-megmunkálás nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

segítség: Vizsgálja meg a szinkronizált menet-megmunkálás előfeltételeit:

- Nem lehet aktív szerszámtartó.
- Nem lehet aktív transzformáció.
- Nem lehet aktív forgatás.

Kapcsolja ki az esetleges menet szinkronizálást.

61613 [csatorna %1:] mondat %2: szabadszűrés helyzet helytelenül megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _VAR1 paraméter értékét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61614 [csatorna %1:] mondat %2: %4-tükrözés a főorsó nullaponteltolásában nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A főorsós megmunkálás nullaponteltolása nem tartalmazhat Z-tükrözést.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61615 [csatorna %1:] mondat %2: %4-tükrözés a nullaponteltolásban az ellenorsóra nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A nullaponteltolásnak az ellenorsós megmunkáláshoz nem lehet Z tükrözése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61616 [csatorna %1:] mondat %2: aktuális vágóélhelyzet %4 nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Sarok leforgácsolásnál az 1...4 vágóélhelyzetek megengedettek.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61617	[csatorna %1:] mondat %2: maximális orsó-fordulatszám az eszterga-orsóra nem lett beadva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	A maximális orsó-fordulatszám az eszterga-orsóra nem lett beadva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Adja be a maximális orsó-fordulatszámot az eszterga-orsóra.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61618	[csatorna %1:] mondat %2: eszterga-orsó nincs beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Nem lett beállítva eszterga-orsó.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Eszterga-orsót MD52206 \$MCS_AXIS_USAGE-ben beállítani.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61619	[csatorna %1:] mondat %2: eszterga-orsó nincs megfelelően beállítva
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az eszterga-orsó nincs megfelelően beállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Vizsgálja meg az eszterga-orsó üzembehelyezését. Gépadat MD20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 \$MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB és MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8-at megvizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61620	[csatorna %1:] mondat %2: ellenorsó lineáris tengelyén nem megengedett a %4 tükrözés
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Az ellenorsós megmunkálás lineáris tengelyén nem lehet Z tükrözés.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az alkalmazott nullaponteltolásban a Z-tükrözést kiiktatni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61621	[csatorna %1:] mondat %2: gömbölyű menet nyílásszöge túl nagy
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat: A menet gömbölyűsége túl nagy.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: - XS ill. RS paramétert megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61622 [csatorna %1:] mondat %2: eszterga megmunkáláshoz nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Az eszterga megmunkáláshoz nem lett létrehozva szerszámtartó.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és szerszámorsó.
 Állítsa be a "B tengely kinematikát".
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61623 [csatorna %1:] mondat %2: maró megmunkáláshoz a főorsón nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A maró megmunkáláshoz a főorsón nem lett létrehozva szerszámtartó.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és főorsó.
 Állítsa be a "B tengely kinematikát".
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61624 [csatorna %1:] mondat %2: maró megmunkáláshoz az ellenorsón nem lett létrehozva szerszámtartó

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: A maró megmunkáláshoz az ellenorsón nem lett létrehozva szerszámtartó.
reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.
segítség: Hozzon létre egy szerszámtartót a körtengelyekkel: B tengely és ellenorsó.
 Állítsa be a "B tengely kinematikát".
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61625 [csatorna %1:] mondat %2: programozott szögérték nem illik a Hirth fogazás raszterébe: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke
magyarázat: Egy olyan szögérték lett programozva, ami nem illik a Hirth fogazás raszterébe.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozzon olyan szögérték, ami illik a Hirth fogazás raszterébe.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61626 [csatorna %1:] mondat %2: a programozott szögértékekkel a vágólapka nincs a %4 esztergasíkban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Olyan szögértékek lettek programozva, amelyekkel a vágólapka nincs az esztergasíkban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Programozza a megfelelő szögértékeket vagy használja a programozást "Beta" vagy "Gamma" által.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61627 [csatorna %1:] mondat %2: esztergaszerszám forgatása nem lehetséges, mert a szerszámbefogás fix

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Esztergaszerszám forgatása nem lehetséges, mert a szerszámbefogás az esztergaszerszámmra fix.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A "fix" választást használni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61695 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] R123 paraméter helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R123 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61696 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] R122 paraméter túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R122 paramétert megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61697 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] R122 paraméter túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R122 paramétert megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61698 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] R122 paraméter előjele helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R122 paramétert megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61699 %[[csatorna %1:] mondat %2: %] R121 paraméter előjele helytelen

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - R121 paramétert megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61700 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]a generálandó mondat száma hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - PRG paramétert megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61701	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr %4 nincs
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- CON paramétert megvizsgálni - Kontúr felhívást megvizsgálni - Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61702	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a készdarabkontúrban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a készdarabkontúrban
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61703	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a nyersdarabkontúrban
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a nyersdarabkontúrban
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61704	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]készdarabkontúr hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kontúr hívást (CYCLE62) megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61705	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarabkontúr hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61706 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a készdarabkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Készdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61707 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a nyersdarabkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61708 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúr van megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok számát megvizsgálni
- Maximum két kontúr (készdarab- és nyersdarabkontúr)
- Minimum egy kontúr (készdarabkontúr)

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61709 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]vágóélsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Szerszám vágóélsugarát megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61710 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]számítás megszakadt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Számítást a PI-szolgálat megszakította, újra megpróbálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61711 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]D fogás nagyobb a szerszám lapkaszélességénél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - D fogást a szerszám lapkaszélességével összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61712 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]DX vagy DZ fogás nagyobb a szerszám lapkaszélességénél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - DX vagy DZ fogást a szerszám lapkaszélességével összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61713 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugár nagyobb a fél lapkaszélességénél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszám (beszúró, leszúró) szerszámsugarát és lapkaszélességét megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61714 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba kontúresztergálásnál %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat: -103: Megmunkálás nem lehetséges
 -121: Megszakítás tárolóhiány miatt

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: -103: Kontúrt megvizsgálni ill. a szerszám helyzete nem illik a kontúrhoz
 -121: Kontúrt és technológiai adatokat megvizsgálni
 SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61730 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási tartomány a határoláson kívül van

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálási tartományt és határolást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61731 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúrirány nem állapítható meg

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrt megvizsgálni
 - Megvizsgálni, hogy van-e kontúr kezdőpont

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61732 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs megmunkálandó anyag

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarab- és készdarabkontúr programozását megvizsgálni, különösen a helyzetüket egymáshoz viszonyítva

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61733	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vágóélhelyzet a megmunkálási iránnyal nem összeegyeztethető
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- programozott megmunkálási irányt a szerszám vágóélhelyzetével összefüggésben megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61734	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]készdarabkontúr a nyersdarabkontúron kívül található
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Nyersdarab- és készdarabkontúr programozását megvizsgálni, különösen a helyzetüket egymáshoz viszonyítva
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61735	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]D fogás nagyobb a szerszám lapkahosszánál
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- D fogást a szerszám lapkahosszával összefüggésben megvizsgálni a szerszámkezelésben
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61736	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunk. vágásmélység nagyobb a max. szerszám forgácsmélységnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61737	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunk. vágásmélység kisebb a min. szerszám forgácsmélységnél
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61738 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]helytelen vágóélhelyzet

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vágóélhelyzetet megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61739 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarab zárt kontúr kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a nyersdarabkontúr zárt-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61740 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]ütközés rámenetnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdő-pozíciót úgy választani, hogy lehetséges legyen az ütközésmentes rámenet a kontúrra

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61741 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]tengely a negatív tartományban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Tengely pozíció ordinátát megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61742 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]visszahúzási sík %4 a megmunkálási tartományon belül van**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Belső megmunkálásnál a megmunkálási tartományt megvizsgálni a beadott (\$SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST) visszahúzási tartománnyal összefüggésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61743 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]vezetőcsatorna a 2-csatornás megmunkáláshoz hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a vezetőcsatorna definiálva van-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61744 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]követőcsatorna a 2-csatornás megmunkáláshoz hiányzik**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a követőcsatorna definiálva van-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61745 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]2-csatornás megmunkálás 2 vezetőcsatornában (%4) aktív**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy 2 vezetőcsatorna aktív-e
 - Megvizsgálni, hogy a kétcsatornás megmunkálás 2-nél több csatornában aktív-e
 - Mindig csak 2 csatorna lehet aktív, egy vezető- és egy követőcsatorna.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61746	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]2-csatornás megmunkálás már a csatornában (%4) aktív
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a kétcsatornás megmunkálás 2-nél több csatornában aktív-e - Mindig csak 2 csatorna lehet aktív, egy vezető- és egy követőcsatorna.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61747	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]helytelen vezetőcsatorna 2-csatornás megmunkáláshoz (%4)
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megvizsgálni, hogy a vezetőcsatorna programja abban a csatornában fut-e, amelyik a követőcsatorna programjával a partnercsatorna paraméterben ki lett választva.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61748	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík a vezető- és követőcsatornában eltérő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Megmunkálási sík a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61749	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]technológia a vezető- és követőcsatornában eltérő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Technológia (leforgácsolás/-maradék, beszúrás/-maradék, beszúró-esztergálás/-maradék) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61750	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálás a vezető- és követőcsatornában eltérő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megmunkálás (nagyolás/simítás) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61751 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]mértékrendszer a vezető- és követőcsatornában eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Mértékrendszer (G-csoport: 13 (G70, G71, G700, G710)) a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61752 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámok vágóélhelyezete vagy vágásiránya eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszámok vágóélhelyezete és vágásiránya a vezető- és követőcsatornában azonos kell legyen.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61753 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugarak eltérése túl nagy

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - A szerszámsugarak a nagyolásnál maximum a simítási ráhagyással térhetnek el egymástól.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61754 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]szerszámsugarak a simításnál azonosak kell legyenek

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a szerszámsugarak a vezető- és követőcsatornában egyenlőek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61755 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]lapkaszélességek nem egyenlők

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a beszúrószerszámok lapkaszélességei a vezető- és követőcsatornában egyenlők-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61756 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]többcsatornás megmunkálás szerszámok ütközése miatt nem lehet

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A többcsatornás megmunkálásnál a programozott paraméterekkel bekövetkezne a szerszámok ütközése.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Illessze a paramétert (eltolás DCH) úgy, hogy a többcsatornás megmunkálás lehetséges legyen vagy használjon egycsatornás megmunkálást.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61757 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kész darab a beszúrási határokon kívül van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kész darab a beadott beszúrási határokon kívül van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vizsgálja meg a kész darab kontúrját az XDA és XDB beszúrási határok vonatkozásában

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61758 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]master-orsó géptengely a vezető és követő csatornában eltérő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A master-orsó géptengely-vonatkoztatása a vezető és követő csatornában eltérő.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: 35000 \$MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 \$MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND és 20070 \$MC_AXCONF_MACHAX_USED gépadatokat megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61759	%[[csatorna %1:] mondat %2: %] vezető csatorna pozíció megsérti a szoftver végállást
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A kétcsatornás leforgácsolásnál a Balance Cutting megmunkálással (simítás vagy nagyolás a DCH=0 paraméterrel) a tengely-csatolás bekapcsolása előtt a követő csatornában a vezető csatorna szerszám-pozíciója a CYCLE952-ből lesz felvéve. A konkrét esetben a szerszám-pozíció a vezető csatornából megsérti a szoftver végállást a követő csatornában.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vezető csatornában egy olyan pozíciót kell felvenni, amelyet a követő csatornában is a szoftver végállás megsértése nélkül fel lehet venni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61800	[csatorna %1:] mondat %2: külső CNC-rendszer hiányzik
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Gépadat külső nyelvekhez MD18800: \$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE ill. opcióbit 19800 \$ON_EXTERN_LANGUAGE nincs beállítva.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61801	[csatorna %1:] mondat %2: helytelen G-kód kiválasztása
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A CYCLE300<érték> programhívásban egy, a megadott CNC-System-re nem megengedett számérték van programozva vagy a Zyken-Setting-Datum-ban egy helytelen érték lett beadva a G-Code-System-re.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61802	[csatorna %1:] mondat %2: helytelen tengelytípus
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A programozott tengely egy orsóhoz van rendelve.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	--
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61803 [csatorna %1:] mondat %2: programozott tengely nem létezik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott tengely a rendszerben nem fordul elő.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: _AXN paramétert megvizsgálni.
MD20050-20080-t megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61804 [csatorna %1:] mondat %2: progr. pozíció túllépi a referenciapontot

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott közbenső pozíció vagy az aktuális pozíció a referenciapont mögött van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61805 [csatorna %1:] mondat %2: érték abszolút és növekményes programozása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott közbenső pozíció abszolút és növekményesen is van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61806 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen tengely-hozzárendelés

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A tengelyhozzárendelés sorrendje helytelen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61807 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen orsóirány programozva (aktív)

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A programozott orsóirány ellentétes a ciklusra megadott orsóiránnyal.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A SDR és SDAC paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61808 [csatorna %1:] mondat %2 vég-fúrásmélység vagy egyedi fúrásmélység hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Z teljes-mélység vagy Q egyes-furatmélység hiányzik a G8x mondatban (ciklus első hívása).

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61809 [csatorna %1:] mondat %2: Furatpozíció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61810 [csatorna %1:] mondat %2: ISO G kód nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A felhívás mondatban egy nem megengedett ISO-tengelynév van programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61811 [csatorna %1:] mondat %2: ISO tengelynév nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A felhívó mondatban egy nem megengedett számérték lett programozva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61812 [csatorna %1:] mondat %2: Értékek a külső ciklushívásban helytelenül definiálva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: A felhívó mondatban egy nem megengedett számérték lett programozva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61813 [csatorna %1:] mondat %2: GUD érték definíció helytelen

magyarázat: A Settingdaten ciklusban egy nem megengedett számérték lett beadva.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61814 [csatorna %1:] mondat %2: polárkoordináta ciklussal nem lehetséges

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61815 [csatorna %1:] mondat %2: G40 nem aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám

magyarázat: A ciklushívás előtt G40 nem volt aktív.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61816 [csatorna %1:] mondat %2: tengelyek nincsenek a referenciaponton

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61817 [csatorna %1:] mondat %2: tengelykoordináták a védőtartományon belül

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61818 [csatorna %1:] mondat %2: tengelytartomány határok azonosak

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61819 [csatorna %1:] mondat %2: ütközés veszély visszahúzásnál: szerszám megsérti a programozott kontúrt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: G70-nél ISO módban visszahúzásnál a startpontra a kontúr sérül

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kontúr végénél a kezdőpont magasságára egy G1 mondatot beszúrni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61840 [csatorna %1:] mondat %2: ciklushiba az automatikus szervó optimalizálás végrehajtásánál

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = nyugtázási módus
%4 = MMC szekvencia szám

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61841 [csatorna %1:] mondat %2: szükséges GUD az automatikus szervo optimalizáláshoz hiányzik: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = hiányzó GUD

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61842 [csatorna %1:] mondat %2: egy automatikus szervo optimalizálás ciklus felhívása nem megengedett: %3

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke
%3 = Caller

magyarázat: CYCLE75x felhívása nem megengedett, mivel azt egy ciklus a szabványos vagy a gyártói ciklusok könyvtárból hívja fel.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: CYCLE75x felhívásához gyártói jelszó szükséges.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61850 [csatorna %1:] mondat %2: hengerpalást-transzformáció nincs engedélyezve.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A hengerpalást-transzformáció a ShopMill-hez nincs engedélyezve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61851 [csatorna %1:] mondat %2: Nincs megfelelő transzformáció beállítva: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A kívánt transzformáció ezen a gépen nincs beállítva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61852 [csatorna %1:] mondat %2: A transzformáció erre a síkra nincs beállítva: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A transzformáció a használt síkra nincs beállítva. Síkot váltani.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61853 [csatorna %1:] mondat %2: Helytelen sík a körtengellyel megmunkáláshoz: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az aktuális síkban nem lehet a körtengelyen megmunkálni. Váltsa a síkot,

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61854 [csatorna %1:] mondat %2: alprogramszint a kereséshez túl mély.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Az alprogramszint a kereséshez túl mély.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondat-keresést másik mondatra végrehajtani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61855 [csatorna %1:] mondat %2: célpont a visszahúzási tartományban van

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A megadott célpont a visszahúzási tartományban van.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Célpontot ill. visszahúzási tartományt változtatni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61856	[csatorna %1:] mondat %2: nullaponteltolás értékek abszolút beadása nem engedélyezett
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A nullaponteltolás értékek abszolút beadása nem engedélyezett.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	52212 \$MCS_FUNCTION_MASK_Tech bit 6: ZV nullaponteltolás érték nem adható be abszolút (ShopTurn).
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61857	[csatorna %1:] mondat %2: nincs beállítva körtengely a nyersdarab felvételéhez
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Nem lett beállítva egy körtengely a nyersdarab felvételéhez.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	MD52207 \$MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8-at megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61858	[csatorna %1:] mondat %2: eszterga megmunkálás csak központosan felfogott nyersdarabbal lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az eszterga megmunkálás csak egy központosan felfogott nyersdarabbal lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Használjon egy központosan felfogott nyersdarabot.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61859	[csatorna %1:] mondat %2: eszterga üzem nincs engedélyezve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	A gépen nincs beállítva az eszterga üzem.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Gépadatot megvizsgálni: 52201 \$MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (eszterga üzem)
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61860	[csatorna %1:] mondat %2: eszterga üzemhez csak esztergaorsóval lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondatszám, címke
magyarázat:	Az eszterga üzemhez felfogásként nem esztergaorsó lett kiválasztva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az eszterga üzemhez felfogásként egy esztergaorsót választani.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61861 [csatorna %1:] mondat %2: szegnyereg ebben a csatornában nincs kiválasztva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szegnyereg egy másik csatornában lett kiválasztva, de ebben a csatornában nem.
Az eltérő be-/kikapcsolás ellentmondáshoz vezet.
Kiválasztott szegnyeregnél az ellenorsó nem lehet pozícionálva.
Lekapcsolt szegnyeregnél azonban az ellenorsó pozícionálva kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szegnyerget minden csatornában be-ill. kikapcsolni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61862 [csatorna %1:] mondat %2: ShopTurn ciklus felhívása egy ShopMill programban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy ShopTurn ciklus felhívására egy ShopMill programban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatot törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61863 [csatorna %1:] mondat %2: ShopMill ciklus felhívása egy ShopTurn programban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Kísérlet történt egy ShopMill ciklus felhívására egy ShopTurn programban.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mondatot törölni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61864 [csatorna %1:] mondat %2: szegnyereg kiválasztás igen/nem az összes csatornában azonos kell legyen

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A szegnyereg kiválasztás igen/nem a programfejen az összes csatornában azonos kell legyen.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használjon szegnyereg igen/nem-re a programfejből az összes csatornában azonos kiválasztást.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61865 [csatorna %1:] mondat %2: egy ShopTurn ciklus felhívása csak egy ShopTurn programban megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy ShopTurn ciklust nem szabad egy ShopTurn programon kívül használni, mert akkor a szükséges környezeti változók nincsenek megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: ShopTurn ciklust egy ShopTurn programban felhívni. Ha ez nem lehetséges, akkor a kiadást G kóddal kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61866 [csatorna %1:] mondat %2: egy ShopMill ciklus felhívása csak egy ShopMill programban megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Egy ShopMill ciklust nem szabad egy ShopMill programon kívül használni, mert akkor a szükséges környezeti változók nincsenek megadva.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: ShopMill ciklust egy ShopMill programban felhívni. Ha ez nem lehetséges, akkor a kiadást G kóddal kell programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61867 [csatorna %1:] mondat %2: homlok C-nél a leemelési érték nem lehet nagyobb a középpont távolságánál.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Leemelési érték túl nagy. A homlok C-nél a leemelési érték nem lehet nagyobb a középpont távolságánál. Egyébként a leemelés a negatív tartományba bele történne, ami a forgás orsó átfordulását okozná.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: Használjon egy kisebb leemelési értéket vagy ha lehetséges, homlok Y-t.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61868 [csatorna %1:] mondat %2: A program egy másik gépen lett elkészítve és illeszteni kell.

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:	A program egy másik gépen lett elkészítve és olyan programrészeket tartalmaz, amelyek ezen a gépen nem hajthatók végre.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A programot a ShopMill/ShopTurn szerkesztőben illeszteni kell.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61869 [csatorna %1:] mondat %2: mondat-keresés csak számítással lehetséges

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	ShopMill és ShopTurn esetén csak egy mondat-keresés számítással lehetséges.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Másik mondat-keresés módot használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61870 [csatorna %1:] mondat %2: Automatikus visszahúzásnál ütközésveszély. Szerszámot kézzel visszahúzni!

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	Automatikus visszahúzásnál ütközésveszély áll fenn.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Szerszámot kézzel visszahúzni!
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61900 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]a generálandó mondat száma hiányzik

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- PRG paramétert megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61901 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr %4 nincs

paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr felhívást megvizsgálni
- Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61902 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a zsebkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a zsebkontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61903 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nincs a nyersdarabkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék léteznek-e a nyersdarabkontúrban

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61904 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a szigetkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a szigetkontúrban szerepelnek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61905 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a csapkontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a csapkontúrban szerepelnek-e
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61906 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 nem szerepel a kontúrban

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címkék a kontúrban szerepelnek-e
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61907 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]zsebkontúr hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61908 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nyersdarabkontúr hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61909 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a zsebkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Zsebkontúr programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61910 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a nyersdarabkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Nyersdarabkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61911 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a szigetkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Szigetkontúr programozását megvizsgálni
 - Megvizsgálni, hogy a szigetkontúr zárt-e
 - Kontúrt önmetszésre megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61912 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a csapkontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Csapkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61913 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a kontúr %4-ben

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61914 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúr van megadva

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok számát megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61915 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]marósugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maró sugarát megvizsgálni a szerszámkezelésben

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61916 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]számítás megszakadt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Számítást a PI-szolgálat megszakította, újra megpróbálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61917 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]közponozás/előfűrés és csap kombináció nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Csap megmunkálás közponozás/előfűréssel összefüggésben nem megengedett

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61918 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]maradék megmunk. marósugár kisebb kell legyen a ref.szerszám marósugaránál

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maradék megmunkálás marósugarát megvizsgálni, az kisebb kell legyen a referencia-szerszám marósugaránál
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61919 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]referenciaszerszám sugara túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Referenciaszerszám sugarát megvizsgálni!

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61920 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba kontúrmarásnál %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

3020: Nincs több tároló
 3022: Kontúr hibás
 3023: Kontúrt megvizsgálni(kontúr esetleg túl kicsi elemeket tartalmaz)
 3356: Maradékanyagot az alkalmazott szerszámmal nem lehet teljesen megmunkálni.

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: 3020, 3022 és 3023: kontúrt és technológiai adatokat megvizsgálni
 3356: A maradékanyag megmunkálásánál egy kisebb átmérőjű szerszámot kell használni, amivel a maradékanyagot teljesen meg lehet munkálni.
 SIEMENS-Hotline-t felhívni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61921 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba vájatmarásnál %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61922 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]címke %4 vájatkontúrban nem szerepel

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a címke a vájatkontúrban szerepel-e.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61923 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hiba a vájatkontúrban %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Vájatkontúr programozását megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61924 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]vájatkontúr hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrhívást megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61930 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs kontúr

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr felhívást megvizsgálni
 - Megvizsgálni, hogy a kontúrok a programtárolóban (munkadarabok, alprogramok vagy munkadarabprogramok) léteznek-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61931 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]a kontúr nem zárt

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Megvizsgálni, hogy a kontúrok zártak-e

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61932 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]önvágásos kontúr

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61933 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]túl sok kontúrelem

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni, ennél megpróbálni csökkenteni a kontúrelemek számát

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61934 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]megmunkálási sík programozása itt nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61935 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]hüvelyk/metrikus mérőrendszer programozása itt nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megváltoztatni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61936 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]G0 a kontúrprogramozásban nem megengedett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrprogramozást megváltoztatni, G0-t G1-re cserélni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61937 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]zsebmélység helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Z1 paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61938 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]indításpont-megadás hiányzik

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdőpont megadás paramétert megvizsgálni,
- G17-nél: XS, YS
- G18-nál: ZS, XS
- G19-nél: YS, ZS

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61939 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kör középpont-megadás nélkül

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúr programozását megvizsgálni, különösen a kör programozását

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61940 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]kezdőpont megadása helytelenül programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kezdőpont megadását korrigálni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61941 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]helixsugár túl kicsi

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Helix sugarát növelni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61942 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]helix megsérti a kontúrt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Helix sugarát megvizsgálni, ha lehetséges csökkenteni

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61943 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]rá-/lemeneteli mozgás megsérti a kontúrt

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Ha lehetséges, az SC biztonsági távolságot csökkenteni.

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61944 %[[csatorna %1:] mondat %2: %]rámpaút túl rövid

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Ingázó bemezőlésnél a "Rámpa út túl rövid" jelentés akkor jön, ha a szerszám a rámpa úton a bemezőlési ponttól a maróátmérőnél kevesebbre van vagy a bemezőlési mélység nincs elérve.

reakció: Interpreter állj
NC-Start tiltás ebben a csatornában.
Interfészjelek beállítása.
Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- Bemerülési szöveget csökkenteni, ha a szerszám a bemerülési ponthoz közel marad
- Bemerülési szöveget növelni, ha a szerszám a bemerülési mélységet nem éri el.
- Kisebb sugarú szerszámot használni
- Másik bemerülési módot választani

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61945 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]Sík fogásvétel túl nagy, maradványsarkok maradnak meg**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Sík fogásvétel paramétert megvizsgálni
 - G17-nél: DXY
 - G18-nál: DZX
 - G19-nél: DYZ

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61946 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]szigetkontúr duplán fordul elő**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - dupla szigetkontúr törlő

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61947 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]csapkontúr duplán fordul elő**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - dupla csapkontúr törlő

program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61948 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs megmunkálendő anyag**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kontúrok programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61949 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]sziget a zseben kívül fekszik**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Sziget-/zsebkontúr programozását megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61950 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]nincs maradékanyag**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: --
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61951 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]marósugár a maradékanyagra túl nagy**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Kisebb sugárú marót használni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61952 **%[[csatorna %1:] mondat %2: %]maradékanyag-maró sugara túl kicsi a referencia-maróhoz viszonyítva**

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Interpreter állj
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Maradékanyag megmunkáláshoz egy nagyobb sugárú marót használni
program folytatás: Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

61953	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]technológia váltás az elő-megmunkáláshoz nem lehetséges
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	- Az aktuális megmunkálás technológiája nem illeszkedik az elő-megmunkálás technológiájához
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az aktuális megmunkálás technológiáját illeszteni az elő-megmunkálás technológiájához
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61954	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]aktív és a programozott szerszám eltérő
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	- Az aktív és a programozott szerszám eltérő
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Az aktív és a programozott szerszámot megvizsgálni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61955	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]kontúr kiszámítás belső tároló határ elérve
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	- A belső tároló nem elég a kontúr kiszámításához.
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Következő paramétereket/lehetőségeket megvizsgálni: - meg lehet-e változtatni a körülölelési szöveget - lehet-e egy nagyobb átmérőjű szerszámot használni - lehet-e az \$SCS_FUNCTION_MASK_MILL_SET bit3-at törölni
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani
61956	%[[csatorna %1:] mondat %2: %]aktív szerszámsugár kisebb vagy egyenlő kell a referencia szerszám sugarával
paraméter:	%1 = csatornaszám %2 = mondat szám, címke
magyarázat:	
reakció:	Interpreter állj NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Aktív szerszámsugarát megvizsgálni, ez kisebb vagy egyenlő kell a referencia szerszám sugarával
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

62000 [csatorna %1:] mondat %2: új szerszám becserélése

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Kérjük új szerszámot becserélni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62098 [csatorna %1:] mondat %2: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Ez a vészjelzés különféle célokra lesz használva.
Kérjük vegye figyelembe a vészjelzés szövegét.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vészjelzés szövegétől függően

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62100 [csatorna %1:] mondat %2: nincs aktív fűróciklus

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: A fűróciklus hívása előtt nem lett fűróciklus modálisan felhívva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy a furatkép-ciklus felhívása előtt egy fűróciklus modálisan fel lett-e hívva.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62101 [csatorna %1:] mondat %2: marásirány nem korrekt - G3 állítódik elő

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Egyirányú vagy ellentétes futás programozva. Az orsó azonban a ciklushívásnál nem lett programozva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: CDIR paraméter értékét megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62102 [csatorna %1:] mondat %2: a zseb simításnál nem teljesen ürítődik ki

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62103 [csatorna %1:] mondat %2: nincs simító-ráhagyás programozva

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Nincs simítás-ráhagyás programozva, pedig ennél a megmunkálásnál simítás-ráhagyás szükséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Simítási ráhagyást programozni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62104 [csatorna %1:] mondat %2: fúrásciklusszám hibásan definiált

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62105 [csatorna %1:] mondat %2: az oszlopok vagy sorok száma nulla

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: _NUM1 és _NUM2 paramétert megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62106 [csatorna %1:] mondat %2: helytelen érték a felügyeleti állapotra a szerszám-felügyeletnél

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62107 [csatorna %1:] mondat %2: Paraméter %4 helytelenül definiálva szerszám-felügyeletnél ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62108 [csatorna %1:] mondat %2: Hiba a szerszám-felügyelet funkcionál ciklusokban

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62180 [csatorna %1:] mondat %2: körtengelyek %4 beállítás

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondatszám, címke

magyarázat: Példa a beállítandó billenési szög kijelzésére kézi körtengelynél:
62180 "Körtengely B=32.5° C=45° beállítása"

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Beállítandó szögek kézi körtengelyeknél

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62181 [csatorna %1:] mondat %2: körtengely %4 beállítás

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Példa a beállítandó billenési szög kijelzésére kézi körtengelynél:
62181 "Körtengely B=32.5°beállítása"

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: beállítandó szög kézi körtengelynél

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62182 [csatorna %1:] mondat %2: billenőfejet becserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Billenőfej becserélés igénylése.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62183 [csatorna %1:] mondat %2: billenőfejet kicserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62184 [csatorna %1:] mondat %2: billenőfejet cserélni: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: --

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62185 [csatorna %1:] mondat %2: szög illetve a szög-raszterhez: %4

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: %4 eltérés-szög Hirth-fogazásnál

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Billentés CYCLE800 üzembehelyezést megvizsgálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62186 [csatorna %1:] mondat %2: nincs billentés JOG-ban -->NPE G%4 aktív és teljes bázis NPE(G500) forgatásokat tartalmaz

paraméter: %1 = csatornaszám

%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A billentésnél JOG-ban nem lehet az NPE nullapont-eltolásba forgatást írni, ha már a teljes bázis NPE vagy a bázis vonatkoztatás már tartalmaz forgatásokat
A 62186 hibajelzést ki lehet iktatni -> lásd 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK beállítási adatot

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: %4 aktív nullaponteltolás NPE száma

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62187 [csatorna %1:] mondat %2: billentés JOG-ban - G500 aktív és teljes bázis NPE vagy bázis vonatkoztatás forgatásokat tartalmaz

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A billentésnél JOG-ban nem lehet az NPE nullapont-eltolásba forgatást írni, ha aktív G500-nál a teljes bázis NPE vagy a bázis vonatkoztatás már tartalmaz forgatásokat
A 62187 hibajelzést ki lehet iktatni -> lásd 55410 \$SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK beállítási adatot

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: lásd az utalásokat 62186-hoz és 62187-hez.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62200 [csatorna %1:] mondat %2: orsó indítása

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A menet megmunkálás előtt leállás történt, mert az orsó áll.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A menet megmunkálása előtt a szerszámorsót indítani.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62201 [csatorna %1:] mondat %2: Z-eltolás nem hat a visszahúzási síkokra!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: A visszahúzási síkok a munkadarabra vonatkoznak. Ezért a programozható eltolások nem hatnak a visszahúzási síkra.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy az eltolás nem okoz-e ütközést.
Ezután NC-Start-ot működtetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62202 [csatorna %1:] mondat %2: FIGYELEM: A szerszám közvetlenül megy a megmunkáláshoz!

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: Mondatkeresés után egy pozíciót közvetlen rámenettel kell elérni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megvizsgálni, hogy a kívánt pozíciót ütközésmentesen el érh-e érn.
Ezután NC-Start-ot működtetni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62300 [csatorna %1:] mondat %2: tapasztalati érték tároló számát megvizsgálni

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: --

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Parancsértéket megvizsgálni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62301 [csatorna %1:] mondat %2: figyelem: keresés, próbafutás vagy szimuláció aktív

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Programtesztet ill. próbafutást deaktiválni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62303 [csatorna %1:] mondat %2: megbízhatósági tartomány túllépése %4

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: - Parancsértéket és _TSA paramétert megvizsgálni

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62304 [csatorna %1:] mondat %2: ráhagyási méret

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

- A mérés valós-parancs eltérése nagyobb a tűrés felső határánál (TUL maszk paraméter):
- TUL a mérési eltérés felső tűrés határa.
 - TUL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó.
 - A furat/zseb ezzel túl kicsi ill. a csap túl nagy.
 - Ez azt jelenti, hogy további anyag eltávolítás lehetséges.
 - A TUL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "felső méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Valós-parancs-eltérés nagyobb a tűrés felső-határánál (_TUL paraméter).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62305 [csatorna %1:] mondat %2: méreten alulmaradás

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

- A mérés valós-parancs eltérése kisebb a tűrés alsó határánál (TLL maszk paraméter):
- TLL a mérési eltérés alsó tűrés határa.
 - TLL mindig az anyagra vonatkoztatott, függetlenül attól, hogy külső vagy belső megmunkálásról van szó.
 - A furat/zseb ezzel túl nagy ill. a csap túl kicsi.
 - Ez azt jelenti, hogy már túl sok anyag lett eltávolítva.
 - A TLL mérőciklus paraméter megfelel a gépgyártásban szokásos "alsó méret" fogalomnak az illesztéseknél és tűréseknél.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Valós-parancs-eltérés kisebb a tűrés alsó-határánál (_TLL paraméter).

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62306 [csatorna %1:] mondat %2: megengedett méretkülönbség túllépése

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:**reakció:** Vészjelzés kijelzés.**segítség:** Valós-parancs-eltérés nagyobb a _TDIF tűrésparaméternél, szerszámadatok nem lesznek korrigálva.**program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.**62307 [csatorna %1:] mondat %2: soronkénti max. karakterszám túllépése****paraméter:** %1 = csatornaszám
%2 = mondataszám, címke**magyarázat:** Soronként karakterszám nem elegendő.**reakció:** Vészjelzés kijelzés.**segítség:** _PROTFORM[1] értékét megnövelni.**program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.**62310 [csatorna %1:] mondat %2: a maximális karakterszám soronként %4-ra van korlátozva****paraméter:** %1 = csatornaszám
%2 = mondataszám, címke**magyarázat:****reakció:** Vészjelzés kijelzés.**segítség:** --**program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.**62311 [csatorna %1:] mondat %2: a maximális jelszám soronként _PROTFORM[1] illesztése.****paraméter:** %1 = csatornaszám
%2 = mondataszám, címke**magyarázat:** A _PROTFORM[1] soronkénti max. karakterszám illesztve.**reakció:** Vészjelzés kijelzés.**segítség:** --**program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.**62312 [csatorna %1:] mondat %2: mérőtapintó nem merőleges a síkra!****paraméter:** %1 = csatornaszám
%2 = mondataszám, címke**magyarázat:****reakció:** Vészjelzés kijelzés.**segítség:** --**program folytatás:** Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.**62314 [csatorna %1:] mondat %2: Út határolás szoftver végállással, %4 ütközés-felügyelet aktiválva, tovább NC-START-tal /megszakítás RESET-tel****paraméter:** %1 = csatornaszám
%2 = mondataszám, címke**magyarázat:**
Ez a vészjelzés csak külső méréseknél (váll, csap, golyó) a program folytatás megkérdésénél a fogásvételi tengely súllyesztő mozgása előtt lesz kiadva.
A vészjelzés megkérdés oka a munkasík mérőtengelyén aktuálisan történt út csökkentés.
Az út csökkentése nélkül az elmozdulás a munkasík szoftver végállásán túlra ért volna. A megfelelő 10722 NCK vészjelzés lett volna kiváltva.
A program állj-jal a felhasználó meg tudja vizsgálni, hogy egy ütközés nélküli súllyesztés a fogásvételi tengelyen a mérési magasságra lehetséges-e.
Ha az ezt követő mozgásnál a fogásvételi tengelyen a mérőtapintó kapcsol (ütközés), a 61402 vészjelzés lesz kiadva.

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: - Parancsérték megadást vizsgálni.
 - Munkadarabot a szoftver végállástól távolabb elhelyezni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62315 [csatorna %1:] mondat %2: kinematika adatkészletet %4 átírní igen-> NC-Start, nem-> Reset

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62316 [csatorna %1:] mondat %2: TRAORI-adatokat átírní igen-> NC-Start, nem-> Reset

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62317 [csatorna %1:] mondat %2: Lineárvektor %4 tűrése túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

Ha a hiba a CYCLE996-ból vagy a CYCLE9960-ból jön:
 A lineáris vektorok tűrése a kinematika mérésénél túl lett lépve.
 A tűrés értéke át lesz adva a TLIN paraméterbe.
 TLIN = 0 esetén vagy tűrés(ellenőrzés) = esetén a mért értékek nincsenek felügyelve.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az elemzéshez következhet egy 2. mérés nagyobb tűréssel. A kinematika adatokat nem szabad túllépni.
 A mérési jegyzőkönyvben (adatok) az újonnan mért adatok dokumentálva vannak.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62318 [csatorna %1:] mondat %2: Körvektor %4 tűrése túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62319 [csatorna %1:] mondat %2: hitelesítési adatok belső korrekciója nincs

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Mérőtapintó-beállítást/orsó-pozíciót megvizsgálni!
A munkaorsóban levő munkadarab-mérőtapintó beállítása (programozott pozíció) a hitelesítés időpontjában és a mérés időpontjában azonos kell legyen!
Ha a pozíciók eltérőek, a hitelesítési adatokat a munkasíknak a fogásvételi tengely körüli koordináta-forgatása vonatkozásában cikluson belül nem lehet korrigálni!

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62320 [csatorna %1:] mondat %2: egyes élek a mérési eltérésen kívül vannak: %4

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Az egyes vágóélek méréséből adódott, hogy a vágóélek megadott száma a mérési eltérésen kívül van. El kell dönten, hogy ezzel a szerszámmal még tovább lehet dolgozni vagy nem.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62321 [csatorna %1:] mondat %2: körtengely 1: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: lásd a mért átmérőt az _OVR[72] ... _OVR[74] paraméterekben vagy az SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL értékben

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása
A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62322 [csatorna %1:] mondat %2: körtengely 2: kalibráló golyó átmérő tűrése mérés között %4 túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat: lásd a mért átmérőt az _OVR[75] ... _OVR[77] paraméterekben vagy SD \$SCS_MEA_KIN_DM_TOL érték

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Kalibrálási adatok megvizsgálása ill. a 3D mérőtapintó újra kalibrálása
A kalibráló golyó mechanikus felépítésének megvizsgálása a gépen

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62377 [csatorna %1:] mondat %2: mérési tűrés %4 túllépve

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62500 [csatorna %1:] mondat %2: SUG határolva lett

paraméter: %1 = csatornaszám
%2 = mondat szám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket SUG-ra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62501 [csatorna %1:] mondat %2: fordulatszám korlátozva lett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket fordulatszámra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62502 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, SUG korlátozva lett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket SUG-ra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

62503 [csatorna %1:] mondat %2: lehúzó %4, fordulatszám korlátozva lett

paraméter: %1 = csatornaszám
 %2 = mondatszám, címke

magyarázat:

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Határértéket fordulatszámra megvizsgálni és esetleg kisebb értéket programozni az NC programban

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

HMI vészjelzések

120200	Képfeldolgozás elnyomva, kérjük várni.
magyarázat:	A vezérlés egy munkadarabprogram feldolgozásával olyan erősen terhelődött, hogy nincs abban a helyzetben, hogy a kijelzési értékeket aktuálisra tartsa.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, mielőst a túlterhelési helyzet megszűnik. Ha ez a vészjelzés gyakran fellép, akkor a gép üzembehelyezője megfelelő intézkedéseket kell tegyen (pl. IPO-ütemet csökkenteni)
program folytatás:	Belső
120400	A nem-ciklikus kapcsolatok beállításai a hajtásokhoz még nem hatásosak.%nHMI-t ki-/bekapcsolni.
magyarázat:	Egy fájl átvitele egy hajtáskészülékhez/-től nem sikerült, mert a hajtáskészülékek nem-ciklikus kapcsolatainak beállításai csak egy HMI újraindításnál lesznek hatásosak.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
program folytatás:	Belső
120401	SINAMICS: írás feladat paraméter %1, érték %2, tartomány %3: %4s idő-túllépés
paraméter:	%1 = A paraméter száma, amelynek az értékét írni kell. %2 = Az érték, amit írni kell. %3 = Tartomány (haktásobjektum-osztály, amelyikre az írási megbízás címezve lett). %4 = Az idő, ami eltelt anélkül, hogy az írási megbízás a hajtáskészüléktől nyugtázva lett volna.
magyarázat:	Egy SINAMICS paraméter írási megbízást a hajtáskészülék nem nyugtázott 10 mp-en belül. Ha a írási megbízást a hajtáskészülék további 10 mp-en belül nem lesz nyugtázva, a vészjelzés újra kiadásra kerül. Egy írási megbízás nyugtázására maximum 130 mp várakozás van, tehát ha a vészjelzésben kijelzett idő-túllépés 130 mp, akkor abból kell kiindulni, hogy az írási megbízás nem sikerült, egyébként feltételezhető, hogy az írási megbízás az idő-túllépés ellenére sikeres volt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ha a vészjelzésben kijelzett idő-túllépés kisebb 130 mp-nél, a vészjelzést nyugtázni, egyébként a vezérlést, a hajtásrendszert és a HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni.
program folytatás:	Belső
120402	Bus%1.Slave%2: %3: SINAMICS első üzembehelyezés szükséges!
paraméter:	%1 = busz-szám %2 = Slave cím %3 = Az érintett hajtáskészülék neve
magyarázat:	A vészjelzésben megadott busz-számú és slave-című hajtáskészülék 'Első üzembehelyezés' állapotban van.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az érintett hajtáskészülékre végrehajtani az első üzembehelyezést. Ehhez a HMI dialógusban 'Üzembehelyezés > Hajtásrendszer > Hajtáskészülékek' váltani, az érintett hajtáskészüléket kiválasztani és a HMI utasításait követni.
program folytatás:	Belső

120403	Bus%1.Slave%2: %3: topológiát megvizsgálni/nyugtázni
paraméter:	%1 = busz-szám %2 = Slave cím %3 = Az érintett hajtáskészülék neve
magyarázat:	A vészjelzésben megadott busz-számú és slave-című hajtáskészülék a felfutás közben a DRIVE-CLiQ topológia vizsgálatánál egy nem megengedett eltérést állapított meg a szükséges és a valós topológia között. Ezen okból a hajtáskészülék a felfutásban 'Topológia hiba' állapotban megállt.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- A valós topológiát megvizsgálni és esetleg a szükséges topológiának megfelelően átugaszolni. - A DRIVE-CLiQ vezetékeket vezetékek-szakadásra és érintkezési problémára megvizsgálni. - A DRIVE-CLiQ komponensek működőképességét tesztelni. Utalás: - A HMI az 'Üzembehelyezés > Hajtásrendszer > Hajtáskészülékek > Topológia' alatt megfelelő diagnózist nyújt (pl. szükséges/valós összehasonlítás).
program folytatás:	Belső
120404	A nem-ciklikus kapcsolat %1 felépítése nem sikerült.%nVezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni.
paraméter:	%1 = kapcsolatnév
magyarázat:	A nem-ciklikus kapcsolat felépítése egy hajtáskészülékhez fájl-átvitelre ezen hajtáskészüléktől/-hez nem sikerült. A fájlt nem lehetett ezen hajtáskészülékhez/-től átvinni. Az érintett hajtáskészülék busz-száma és slave-címe a kapcsolatnévben: /DRIVE_<busz-szám>_<slave-cím>.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A következő intézkedéseket a megadott sorrendben végrehajtani, amíg a vészjelzést okozó eljárást sikeresen meg nem lehet ismételni. 1. Vezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni. 2. PROFIBUS beállítást (HW konfiguráció) azonos PLC- és CP-Subnet-ID-vel a PLC-be és a CP-be tölteni, a vezérlést és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni. 3. Az érintett hajtáskészülékekben a gyári beállítást helyreállítani, a vezérlést, hajtásokat és HMI-t ki-/bekapcsolni és utána a vészjelzést okozó eljárást megismételni. 4. A hiba szövegével nyisson meg egy Support Request-et: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
120405	SINAMICS: DRIVE-CLiQ komponensek firmware frissítés fut.%nKérjük várni, amíg a firmware frissítés befejeződik!
magyarázat:	A firmware frissítés legalább egy DRIVE-CLiQ komponensre végre lesz hajtva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nem szükséges. Kérjük várni, amíg a firmware frissítés befejeződik! A firmware frissítés végét a 120406 vészjelzés jelzi.
program folytatás:	Belső
120406	SINAMICS: DRIVE-CLiQ komponensek firmware frissítés befejezve. %nHajtásrendszert ki-/bekapcsolni!
magyarázat:	Az összes DRIVE-CLiQ komponens firmware frissítése befejeződött.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A hajtásrendszert az összes DRIVE-CLiQ komponenssel ki-/bekapcsolni.
program folytatás:	Belső

120407	SINAMICS: olvasási feladat paraméter %1, tartomány %2: %3s időtúllépés!
paraméter:	%1 = Annak a paraméternek a száma, amelyiknek az értéke olvasva lett. %2 = Tartomány (haktásobjektum-osztály, amelyekre az írási megbízás címezve lett). %3 = Idő, ami a paraméter olvasásához szükséges volt.
magyarázat:	Egy SINAMICS paraméter olvasása túl sokáig tartott. Ez okozhatja egy csatlakoztatott HMI nagyon lassú kezelhetőségét
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	1. Vészjelzést nyugtázni 2. Hajtás terhelését megvizsgálni: A számítási időterhelés értéke a hozzátartozó Control Unit r9976 paraméterében 80 %-nál kisebb kell legyen 3. A hiba szövegével nyisson meg egy Support Request-et: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
120408	A Safety üzemmód illesztése legalább egy hajtás-készüléken szükséges.
magyarázat:	A Safety üzemmód illesztése legalább egy hajtás-készüléken szükséges.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A Safety üzemmód illesztését végre kell hajtani az 'Üzembehelyezés/Safety/SI üzemmód illesztése' alatt.
program folytatás:	Belső
150000	Auto Servo Tuning egy előző lefutás alatt váratlanul be lett fejezve.%nSzükséges lehet az utolsó hangolás kiindulási adatainak helyreállítása.
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy létezik egy helyreállítási pont. Egy helyreállítási pont fennmaradhat egy platformon, ha az AST váratlanul lesz befejezve (pl. áram-kiesés, kommunikáció-kiesés stb.) A helyreállítási pont helyreállítása a gépadatokat a hangolás előtti értékeire állítja vissza. Ez biztosítja, hogy a gép egy konzisztens állapotban legyen.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az adatok helyreállítása az Auto Servo Tuning alkalmazásból az üzembehelyezés tartományban hajtható végre.
program folytatás:	Belső
150001	Hiba az automatikus szervó optimalizálás közben: %1
magyarázat:	Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült. Az Auto Servo Tuning az optimalizálást egy hiba miatt megszakította.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
150002	Hiba az AST Kernel Library-ben: %1
magyarázat:	Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült. Az Auto Servo Tuning az optimalizálást egy hiba miatt megszakította.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Nyisson meg a hibaszöveggel egy Support Request-et a következő címen: http://www.siemens.com/automation/support-request
program folytatás:	Belső
150003	Automatikus szervó optimalizálás megszakította az optimalizálást. Oka: %1 (%2<AST>)
magyarázat:	Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült. Valószínűleg a tengely-optimalizálás hívások a munkadarabprogramban hibásak vagy nem teljesek.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibaszámot a felhasználói dokumentációban megnézni.
A hiba megszüntetése után a munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150004 AST Kernel Library megszakította az optimalizálást. Oka: %1 (%2<AST>)

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálás nem sikerült.
Valószínűleg a tengely-optimalizálás hívások a munkadarabprogramban hibásak vagy nem teljesek.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Hibaszámot a felhasználói dokumentációban megnézni.
A hiba megszüntetése után a munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150005 Auto Servo Tuning-ot a felhasználó megszakította.

magyarázat: Az automatikus tengely-optimalizálást a felhasználó megszakította.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A munkadarabprogramot újra kell indítani.

program folytatás: Belső

150100 Softkey hozzáférési fok illesztése aktív

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a softkey-k üzembelyezési módus aktiválva lett.
Ebben a módusban egy jobb-klikkeléssel a softkey hozzáférési fokát újra meg lehet adni.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a softkey üzembelyezési módus be lesz fejezve.

program folytatás: Belső

150201 Kommunikáció %1-hez kiesett

paraméter: %1 = Az érintett komponensek Source-URL-je.

magyarázat: A kezelőhely az NC-vel és a PLC-vel egy kommunikációs buszon van összekötve.
A vészjelzés fellép, ha a kommunikáció ezekkel a komponensekkel zavart.
Ezzel a vészjelzéssel kapcsolatban az NC/PLC-vel kapcsolatos összes kijelzési érték érvénytelen.
Ilyen zavarok a vezérlés felfutása közben (pl. Reset után) normálisak.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, mielőst a hiba-helyzet befejeződik.
Ezen vészjelzés tartós fennállásánál nagyon különböző hibaokok lehetnek. (pl. vezeték törés, nincs NC/PLC felfutás, egy busz-résztvevő cím-/baudrate-beállításának hibája, ...).

program folytatás: Belső

150202 Várákozás kapcsolatra %1-hez

paraméter: %1 = Az érintett komponensek Source-URL-je.

magyarázat: A kezelőhely az NC-vel és a PLC-vel egy kommunikációs buszon van összekötve.
A vészjelzés fellép, ha az MMC először van elindítva és az NC/PLC felfutás még nem zárult le vagy a kommunikáció ezekkel a komponensekkel zavart.
Ezzel a vészjelzéssel kapcsolatban az NC/PLC-vel kapcsolatos összes kijelzési érték érvénytelen.
Ilyen zavarok a vezérlés felfutása közben (pl. Reset után) normálisak.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, mielőst a hiba-helyzet megszűnik.
Ezen vészjelzés tartós fennállásánál nagyon különböző hibaokok lehetnek. (pl. vezeték törés, nincs NC/PLC felfutás, egy busz-résztvevő cím-/baudrate-beállításának hibája, ...).

program folytatás: Belső

150204	----- Vészjelzés-feldolgozás Start -----
magyarázat:	A vészjelzés jelzi a vészjelzés jegyzőkönyvben a vészjelzés-feldolgozás indítását ill. újra-indítását. Ha a vészjelzés-jegyzőkönyv úgy van konfigurálva, hogy állandóan a fájlrendszerbe lesz írva, minden új Start-nál egy további vészjelzés lesz a jegyzőkönyvbe írva. A vészjelzés ezzel elválasztja az egyes időtartamokat, amelyekben a vészjelzés-feldolgozás aktív. A jövés- és menés-időbélyegek azonosak és megfelelnek a vészjelzés-feldolgozás Start / új Start időpontjának. A vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzést nem lehet és nem is kell törölni, mivel az kizárólag a vészjelzés-jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150205	%1 %2
magyarázat:	A vészjelzés a vészjelzés és esemény server által megállapított hibát jelzi ki. A vészjelzés általános használatú. Azaz a tényleges szöveg a %1 és % 2 paraméterekben jelenik meg és mindig angol. Ez a vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés a megjelenése után azonnal törlésre kerül és így kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150206	%1 %2
magyarázat:	A vészjelzés a vészjelzés és esemény server adaptere által megállapított hibát jelzi ki. A vészjelzés általános használatú. Azaz a tényleges szöveg a %1 és % 2 paraméterekben jelenik meg és mindig angol. Ez a vészjelzés kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés a megjelenése után azonnal törlésre kerül és így kizárólag a vészjelzés jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150207	----- Maximális jegyzőkönyv méret %1 MB elérve -----
paraméter:	%1 = maximális jegyzőkönyv méret
magyarázat:	A vészjelzés kijelzi, hogy a vészjelzés rögzítő vészjelzés jegyzőkönyvében a maximális jegyzőkönyv méret el lett érve. Több esemény már nem lesz rögzítve!
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzést nem lehet és nem is kell törölni, mivel az kizárólag a vészjelzés-jegyzőkönyvben látható.
program folytatás:	Belső
150300	%1 aktív
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy egy definiált energia-állapot el lett érve. Az energia-állapotokat a HMI-maszkkal az üzembehelyezésben lehet konfigurálni. A HMI-maszkokat a "Ctrl-E" lenyomásával lehet elérni
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha az elért energia-állapot befejeződik.
program folytatás:	Belső
150301	A HMI Operate verzió %1 a CNC szoftver verzió %2-t igényli
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy az alkalmazott Software HMI Operate verzió egy másik SINUMERIK CNC szoftver verziót igényel. Ez a kombináció hibás funkciókat vagy kijelzési problémákat okozhat.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzésben megadott SINUMERIK CNC szoftver verziót használni.
program folytatás:	Belső

150400 A rendszer CF-Card közel tele van

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy a rendszer CF-Card közel tele van.
Kérjük törölje a már nem szükséges programokat a helyi meghajtón ill. adatokat a rendszer CF-Card-on.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150401 '%1' : Újra kiválasztás '%2'-től a '%3' csatornában nem lehetséges

paraméter: %1 = Az NCU neve, amelyre az újra kiválasztás történjen.
%2 = Programnév ág-megadással.
%3 = Csatornaszám az újra kiválasztáshoz.

magyarázat: A programot az NCU-n a csatorna számára nem lehetett automatikusan kívülről feldolgozásra kiválasztani.
Kérjük vizsgálja meg, hogy a csatorna Reset-ben van-e és a program meg létezik-e.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a program az NCU-n a csatorna számára kívülről feldolgozásra ki lesz választva.

program folytatás: Belső

150402 A biztosított tároló az 'NC Extend' meghajtóhoz tele van

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az 'NC Extend' meghajtó tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges programokat a helyi meghajtón.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150403 A beállított felhasználói tároló a 'helyi meghajtón' / 'NC Extend'-en túl lett lépve, lásd a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatot

magyarázat: A vészjelzés jelzi hogy a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatban beállított felhasználói tároló tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges adatokat a helyi meghajtón / NC Extend-en.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150404 A beállított gyártói tároló túl lett lépve, lásd a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatot

magyarázat: A vészjelzés jelzi hogy a HMI_MEM_LIMIT_USER kijelző-gépadatban beállított gyártói tároló tele van.
Kérjük, törölje a már nem szükséges adatokat a CF kártya gyártói tartományában.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha elegendő tároló lesz.

program folytatás: Belső

150410 Akció nem lehetséges. Opció nincs beállítva: %1

magyarázat: A funkciót csak akkor lehet végrehajtani, ha a megfelelő opció be van állítva.
Állítsa be az "Üzembehelyezés" kezelési tartományban, (HSK) "Liszenszek", (VSK) "Összes opció"-t

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés eltűnik az opció beállítása és utána HMI Reboot-tal.

program folytatás: Belső

150411	A PLC projektben szövegeket lettek változtatva! Szükség esetén ezeket importálni kell és a HMI-t újra indítani.
magyarázat:	Új szövegek PLC-be töltés HMI-Reboot-ot igényel. Ha a PLC projektben szövegeket lettek változtatva, ezeket először újra kell importálni és a HMI-t újra kell indítani, ha azok a HMI-ben használva lesznek, pl. vészjelzés sz.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés eltűnik HMI-Reboot-tal
program folytatás:	Belső
150420	Kérjük a Windows engedélyezés bejelentkezési adatokat beállítani és a meghajtókra elosztani
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy az EES meghajtóhoz hiányoznak a bejelentkezési adatok. Kérjük a Windows engedélyezést az Üzembehelyezés/HMI/Log. megh.-nál beállítani és a meghajtókra elosztani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés eltűnik a Windows engedélyezés bejelentkezési adatok beállítása és a meghajtókra elosztása után.
program folytatás:	Belső
150421	A meghajtó beállítás az NCU %1-re elosztva és aktiválva lesz.
paraméter:	%1 = Az NCU neve, amire az meghajtó beállítás el lesz osztva.
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy az elosztást végre lett hajtva.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a meghajtók az NCU-n aktiválva lesznek.
program folytatás:	Belső
150422	Hiba a meghajtó beállításánál az NCU %1-en a meghajtó %2-re.
paraméter:	%1 = Az NCU neve, amelyen a hiba fellépett. %2 = A meghajtók listája, amelyeken egy hiba lépett fel.
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy hiba lépett fel a meghajtóknak az NCU-n aktiválásánál.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a meghajtók az NCU-n sikeresen aktiválva lesznek.
program folytatás:	Belső
150423	A meghajtó beállítást az NCU %1-en nem lehetett elosztani, mert programok vannak feldolgozás alatt.
paraméter:	%1 = Az NCU neve, amelyen programok vannak feldolgozás alatt.
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy az NCU-n nincs minden csatorna RESET állapotban.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, amikor a meghajtók az NCU-n sikeresen aktiválva lesznek.
program folytatás:	Belső
150424	A meghajtó beállítás megváltozott és újra el kell osztani.
magyarázat:	A vészjelzés jelzi, hogy a logdrive.ini fájl(ok) tartalma megváltozott és nem egyezik az NCU-val. Kérjük az Üzembehelyezés/HMI/Log. megh.-nál a meghajtókat elosztani.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a meghajtók el lesznek osztva.
program folytatás:	Belső

150425 **Hiba az NCU %1-hez hozzáférésnél. Kérjük az NCU-t megvizsgálni és a meghajtókat újra elosztani.**

magyarázat: A vészjelzés jelzi, hogy az NCU-hoz hozzáférésnél egy hiba lépett fel.
Kérjük az NCU-t megvizsgálni és az Üzembehelyezés/HMI/Log. megh.-nál a meghajtókat újra elosztani.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: A vészjelzés automatikusan eltűnik, ha a meghajtók el lesznek osztva.

program folytatás: Belső

SINAMICS vészjelzések

All objects: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <location>Belső szoftverhiba

Message value: modul: %1, sor: %2

Drive object: All objects

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- Zavar-puffert (r0945) kiértékelni
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Esetleg az adatokat a nem törlődő tárolóban (pl. tároló kártyán) megvizsgálni
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni

201001 <location>lebegőpontos kivétel

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: Egy kivétel lépett fel egy műveletnél lebegőpontos adattípussal.
A hibát okozhatta az alaprendszer vagy egy technológia funkció (pl. FBLOCKS, DCC, TEC)
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Utalás:

További információk ehhez a zavarhoz az r9999-ben találhatók.

r9999[0]: zavarszám

r9999[1]: programszámláló a kivétel fellépésének időpontjában

r9999[2]: kivétel oka lebegőpontosnál

bit 0 = 1: művelet érvénytelen

bit 1 = 1: osztás nullával

bit 2 = 1: túlcsordulás

bit 3 = 1: alulcsordulás

bit 4 = 1: eredmény pontatlan

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensen
- FBLOCKS-nál megvizsgálni a modulok beállítását és jeleit
- DCC-nél megvizsgálni a tervek beállítását és jeleit
- TEC-nél megvizsgálni a tervek beállítását és jeleit
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201002 <location>Belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Hibaérték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201003 <location>Nyugtázás-késleltetés tároló-hozzáférésnél

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Hozzáférés egy tároló-tartományhoz, amelyik nem ad vissza "READY"-t.
Zavar értéke (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201004 <location>Belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy belső szoftver-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - Diagnózis-paramétert kiolvasni (r9999).
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.
See also: r9999

201005 <location>A firmware-letöltés egy DRIVE-CLiQ komponensnél nem sikerült

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A firmware letöltés nem sikerült egy DRIVE-CLiQ komponenshez. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxxxx hex: yy = komponensszám, xxxx = hibaok xxxx = 000B hex = 11 dec: DRIVE-CLiQ komponens ellenőrzőösszeg hibát ismert fel xxxx = 000F hex = 15 dec: A firmware fájl tartalmát a kiválasztott DRIVE-CLiQ komponens nem fogadja el. xxxx = 0012 hex = 18 dec: A firmware-verzió túl régi és a komponens nem fogadja el. xxxx = 0013 hex = 19 dec: A firmware-verzió nem illik a komponens hardver kiadás változatához. xxxx = 0065 hex = 101 dec: Több kommunikációs kísérlet után nincs válasz a DRIVE-CLiQ komponenstől. xxxx = 008B hex = 139 dec: Először csak egy új Bootloader lett betöltve (POWER ON után ismétlés szükséges). xxxx = 008C hex = 140 dec: Firmware fájl a DRIVE-CLiQ komponenshez nincs a tárolókártyán. xxxx = 008D hex = 141 dec: A firmware fájl nem konzisztens hossz lett jelölve. Esetleg a firmware letöltést a kapcsolat megszakadása okozta a firmware fájjal. Ezt például egy SINAMICS Integrated Control Unit esetén kiválthatta egy projekt letöltés/Reset. xxxx = 008F hex = 143 dec: A komponensek nem váltottak a firmware letöltés módusba. A meglevő firmware törlése nem sikerült. xxxx = 0090 hex = 144 dec: A betöltött firmware vizsgálatánál (ellenőrzőösszeg) a komponens felismert egy hibát. Esetleg a fájl a tárolókártyán hibás. xxxx = 0091 hex = 145 dec: A betöltött firmware vizsgálatát (ellenőrzőösszeg) a komponens nem fejezte be időben. xxxx = 009C hex = 156 dec: Komponens a megadott komponensszámmal nem létezik (p7828). xxxx = további értékek: Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.
Remedy:	- Kiválasztott komponensszámot megvizsgálni (p7828). - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni. - Megfelelő firmware fájlt elhelyezni a letöltéshez a "/siemens/sinamics/code/sac/" könyvtárba. - Megfelelő hardver kiadású komponens használni. - DRIVE-CLiQ komponens ismételt POWER ON-ja után a firmware letöltést megismételni. A p7826-tól függően esetleg egy automatikus firmware letöltés lesz végrehajtva.

201006	<location>DRIVE-CLiQ komponenseknél firmware-update szükséges
Message value:	Komponens-szám: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy DRIVE-CLiQ komponensnél firmware-update szükséges, mivel a Control Unit-tal együttműködéshez nincs megfelelő firmware vagy firmware-verzió a komponensben. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.
Remedy:	Firmware-update üzembehelyezési szoftverrel: A projekt-navigátorban a hozzátartozó hajtáskészülék "Konfiguráció"-ja alatt a "Verzió-áttekintés" oldalon olvasható az összes komponens firmware-verziója és végrehajtható egy megfelelő firmware-update. Firmware-update paraméterrel: - Komponens-szám átvétele a figyelmeztetési értékből és beadása a p7828-ba. - Firmware-letöltés indítása p7829=1 megadásával.

201007	<location>DRIVE-CLiQ komponensnél POWER ON szükséges
Message value:	Komponens-szám: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy DRIVE-CLiQ komponensnél újra POWER ON szükséges (pl. egy firmware-update miatt). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma. Utalás: Komponensszám = 1 esetén egy Control Unit POWER ON szükséges.
Remedy:	- A megadott DRIVE-CLiQ komponens tápfeszültségét ki-/bekapcsolni. - A SINUMERIK-nél nem történik automatikus üzembehelyezés. Ebben az esetben szükséges egy POWER ON az összes komponensre és az automatikus üzembehelyezést újra kell indítani.

201009	<location>CU: szabályzó-modul túl-hőmérséklet
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A hőmérséklet (r0037[0]) a szabályzó-modulon (Control Unit) túllépte az előre megadott határértéket.
Remedy:	- levegő hozzáférést a Control Unit-on megvizsgálni. - szellőzőt a Control Unit-on megvizsgálni. Utalás: A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a határérték alá esésnél.

201010	<location>Hajtástípus ismeretlen
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy ismeretlen hajtástípus lett megtalálva. Zavar-érték (r0949, decimális értelmezés): Hajtásobjektum-szám (lásd p0101, p0107).
Remedy:	- Power Modult cserélni. - POWER ON az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t új verzióra felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201011	<location>Letöltés megszakadt
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A projekt letöltés megszakadt. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: A projekt letöltést a felhasználó idő előtt megszakította. 2: A kommunikációs kábel megszakadt (pl. kábel szakadása, kábel kihúzása). 3: A projekt letöltést az üzembehelyező-szoftver idő előtt megszakította. 100: Firmware verzió és a letöltéssel a fájlrendszerbe került (letöltés tároló kártyáról) projektfájlok verziója eltérő. Utalás: A megszakított letöltésre a reakció az "Első üzembehelyezés" állapot.
Remedy:	- Kommunikációs vezeték megvizsgálni. - Projekt letöltést újra végrehajtani. - Felfutás az előzőleg mentett fájlokkal (ki-/bekapcsolás vagy p0976). - A fájlrendszerbe töltésnél (letöltés tároló kártyáról) a megfelelő verziót használni.

201012	<location>Projekt konvertálási hiba
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy régebbi firmware változatú projekt konvertálásánál egy súlyos hiba lépett fel. A zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A hibát okozó paraméternek a paraméterszáma. A zavar érték = 600 esetén: A hőmérséklet kiértékelés már nem a teljesítmény-egységhez, hanem a jeladó kiértékeléshez van rendelve. Figyelem: A motor-hőmérséklet felügyelet többé nem biztosított.
Remedy:	A zavarértékben megadott paramétert meg kell vizsgálni és megfelelően beállítani. Zavar érték = 600 esetén: A p0600 paramétert be kell állítani az 1, 2 vagy 3 értékre a belső jeladó-kiértékelés jeladó-interfészhez rendelésének megfelelően. Érték 1 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0187 által jeladó-interfész 1-hez van rendelve. Érték 2 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0188 által jeladó-interfész 2-höz van rendelve. Érték 3 jelentése: A belső jeladó-kiértékelés a p0189 által jeladó-interfész 3-hoz van rendelve. A belső jeladó-kiértékelést esetleg a p0187, p0188 ill. p0189 paraméter által egy jeladó-interfészhez megfelelően hozzá kell rendelni. - Esetleg a firmware-t új verzióra cserélni.

201013	<location>CU: Ventilátor maximális üzemideje elérve vagy túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Control Unit ventilátor maximális üzemideje elérve vagy túllépve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Ventilátor maximális üzemideje 500 óra múlva lesz elérve. 1: Ventilátor maximális üzemideje túllépve (50000) óra
Remedy:	Control Unit ventilátort kicserélni és az üzemóra számlálót 0-ra állítani (p3961 = 0).

201015	<location>Belső szoftverhiba
Message value:	%1
Drive object:	All objects

Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar-érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201016 <location>Firmware megváltozott

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Legalább egy firmware-fájl meg nem engedetten megváltozott a nem törölődő tárolóban (tárolókártya / készülék-tároló) a gyári kiszállításhoz képest.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
0: Egy fájl ellenőrző-összege helytelen.
1: Fájl hiányzik.
2: Túl sok fájl.
3: Helytelen firmware-verzió.
4: Mentési fájl ellenőrzőösszege helytelen.
Remedy: A firmware-t a nem törölődő tárolón (tárolókártya, készülék-tároló) a kiszállítási állapotot helyreállítani.
Utalás:
Az érintett fájlt az r9925 által ki lehet olvasni.
A firmware vizsgálat állapota az r9926-ban kerül kijelzésre.
See also: r9925, r9926

201017 <location>Komponenslista megváltozott

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	A tárolókártyán a /SIEMENS/SINAMICS/DATA vagy a /ADDON/SINAMICS/DATA könyvtárban egy fájl meg lett változtatva a gyári kiszállítási állapothoz képest. Ezekben a könyvtárakban nem megengedettek a változtatások. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): zyx dec: x = probléma, y = könyvtár, z = fájlnev x = 1: Fájl nem létezik. x = 2: Fájl firmware változat nem egyezik a szoftver változattal. x = 3: Fájl ellenőrzőösszeg nem jó. y = 0: /SIEMENS/SINAMICS/DATA/ könyvtár y = 1: /ADDON/SINAMICS/DATA/ könyvtár z = 0: MOTARM.ACX fájl z = 1: MOTSRM.ACX fájl z = 2: MOTSLM.ACX fájl z = 3: ENCDATA.ACX fájl z = 4: FILTDATA.ACX fájl z = 5: BRKDATA.ACX fájl z = 6: DAT_BEAR.ACX fájl z = 7: CFG_BEAR.ACX fájl z = 8: ENC_GEAR.ACX fájl z = 9: CFG_BRK.ACX fájl z = 10: THERMMOTMOD.ACX fájl z = 11: MAPPING.ACX fájl z = 12: LOADGEAR.ACX fájl z = 13: MOTRSM.ACX fájl
Remedy:	A tárolókártya érintett fájljánál a gyári állapotot helyreállítani.

201018	<location>Felfutás többször megszakadt
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	A modul felfutása többször megszakadt. Ezért a modul felfutása a gyári beállítással történik. Lehetséges okok a felfutás megszakadására: - Tápfeszültség ellátás megszakadt - CPU leállt - Paraméterezés érvénytelen
Remedy:	- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) végrehajtani. A bekapcsolás után a modul az érvényes paraméterezéssel (ha van) fut fel.. - Érvényes paraméterezést helyreállítani. Példák: a) Első üzembehelyezést végrehajtani, tárolni, POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). b) Másik érvényes paraméter-mentést betölteni (pl. tároló kártyáról), POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Utalás: Ismétlődő hibánál ez a zavar többszöri megszakadt felfutás után újra ki lesz adva.

201019	<location>Cserélhető tároló írása nem sikerült.
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A cserélhető tárolóhoz az írás hozzáférés nem sikerült.

Remedy: Cserélhető tárolót eltávolítani és megvizsgálni. Azután az adatmentést még egyszer végrehajtani.

201020 <location>Írás RAM diszkre nem sikerült.

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Egy írás hozzáférés a belső RAM diszkhez nem sikerült.

Remedy: A rendszer-jegyzőkönyv fájl-méretét (p9930) illeszteni a belső RAM diszkhez (p9930).
See also: p9930

201023 <location>Szoftver időtúllépés (belső)

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy belső szoftver időtúllépés történt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés)
Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.

Remedy: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201030 <location>Vezérlés-fennhatóság felügyelete életjel kimaradt

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A PC aktív vezérlés-fennhatóság állapotában a felügyeleti időn belül nem érkezett életjel.
A vezérlés-fennhatóság ismét vissza lett adva az aktív BICO-kapcsolásnak.

Remedy: A felügyeleti időt a PC-n nagyobbra beállítani vagy esetleg a felügyeletet teljesen kikapcsolni.
Az üzembehelyező szoftverrel a felügyeleti idő a következők szerint lesz beállítva:
<Hajtás> -> Üzembehelyezés -> Vezérlőtábla -> "Vezérlés-fennhatóságot hozni" gomb -> Megjelenik egy ablak a felügyeleti-idő beállítására ms-okban.
Figyelem:
A felügyeleti időt a lehető legkisebbre beállítani. A magas felügyeleti idő késedelmes reakciót jelent a kommunikáció kiesésénél!

201031 <location>Életjel-kiesés KI-nél REMOTE-ban

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Aktív "KI REMOTE-ban" móduznál 3 mp-en belül nem érkezett életjel.

Remedy: - Az adatkábel csatlakozását a Control Unit (CU) és a kezelőhely soros interfészén megvizsgálni.
- Adatkábelt a Control Unit és a kezelőhely között ellenőrizni.

201032	<location>ACX: Összes paraméter tárolása szükséges
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Tárolva lettek egy hajtásobjektum paraméterei (p0971 = 1), bár még nincs mentés a hajtásrendszer összes paraméteréről. Az eltárolt objektum-specifikus paraméterek a következő felfutásnál nem lesznek betöltve. Egy sikeres felfutáshoz szükséges egy teljes mentés megléte az összes paraméterről. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. See also: p0971
Remedy:	Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba"). See also: p0977
201033	<location>Egység-átkapcsolás: vonatkozási paraméter értéke érvénytelen
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy egység-átkapcsolásnál a hivatkozott ábrázolásba egyetlen szükséges vonatkozási paraméter sem lehet 0.0. Zavar érték (r0949, paraméter): Vonatkozási paraméter, amelynek értéke 0.0. See also: p0349, p0505
Remedy:	Vonatkozási paraméter értékét 0.0-tól eltérőre beállítani. See also: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
201034	<location>Egység-átkapcsolás: Paraméterértékek kiszámítása vonatkoztatás-változtatás után nem sikerült
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy vonatkozási paraméter megváltoztatása ahhoz vezetett, hogy egy érintett paraméternél a beállított értéket a hivatkozott ábrázolásba nem lehetett újra kiszámítani. A változás el lett utasítva és az eredeti paraméterértékek lettek helyreállítva. Zavar érték (r0949, paraméter): Paraméter, amelynek értékét nem lehetett újra kiszámítani. See also: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
Remedy:	- Vonatkoztatási paraméter értékét úgy választani, hogy az érintett paramétert a vonatkozott ábrázolásban számítani lehessen. - Technológiai egység kiválasztást (p0595) a p0596 vonatkoztatási paraméter változtatása előtt p0595 = 1-re állítani.
201035	<location>ACX: paraméter-mentési-fájlok sérültek
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A Control Unit felfutásánál nem volt egy teljes adatkészlet a paraméter mentési fájljából. A paraméterezés utolsó tárolása nem lett tökéletesen végrehajtva. Esetleg a mentés megszakadt kikapcsolás vagy a tárolókártya kihúzása miatt. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: aa = 01 hex: A felfutás adatmentés nélkül történt. A hajtás a gyári beállításban van. aa = 02 hex: Az utolsó rendelkezésre álló mentési adatkészlet lett betöltve. A paraméterezést meg kell vizsgálni. Ajánlatos a paraméterezés újbóli letöltése. dd, cc, bb: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. See also: p0971, p0977
Remedy:	- A projekt letöltést az üzembehelyezési szoftverrel újra végrehajtani. - Az összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba"). See also: p0977

201036 <location>ACX: paraméter mentési fájl hiányzik

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: NINCS (KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A készülék-paraméterezés betöltésénél nem lehet megtalálni egy hajtás-objektumhoz egy PSxxxxxy.ACX paraméter-mentési-fájlt. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bájt 1: yyy a PSxxxxxy.ACX fájlnevében yyy = 000 --> konzisztencia-mentési-fájl yyy = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám yyy = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési-fájl bájt 2, 3, 4: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	Ha a projekt az üzembehelyezési szoftverrel lett tárolva, hajtson végre a projektre újra egy letöltést. Tároljon a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy p0977 = 1.. Ezzel a paraméter fájlok ismét teljesen tárolva lesznek a nem-törölődő tárolóban. Utalás: Ha nem mentette el a projekt adatokat, egy új üzembehelyezés szükséges.

201038 <location>ACX: Paraméter-mentési-fájl betöltése nem sikerült

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: NINCS (KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A PSxxxxxy.ACX vagy PTxxxxxy.ACX fájlok betöltésénél a nem-törlődő tárolóból egy hiba lépett fel. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): Bájt 1: yyy a PSxxxxxy.ACX fájlnevben. yyy = 000 --> konzisztencia-mentési-fájl yyy = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám yyy = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési-fájl Bájt 2: 255: hajtásobjektum helytelen 254: topológia összehasonlítás nem sikerült -> hajtásobjektumot nem lehetett azonosítani Ennek okai lehetnek: - helytelen komponens-típus a valós topológiában - komponens nem létezik a valós topológiában - komponens nem aktív További értékek: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. Bájt 4, 3: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- Ha a projekt az üzembehelyezési szoftverrel lett tárolva, hajtson végre a projektre újra egy projekt letöltést. Tároljon a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy p0977 = 1. Ezzel a paraméter fájlok ismét teljesen tárolva lesznek a nem-törlődő tárolóban. - Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni. Bájt 2 = 255 esetén: - Korrigálja a hajtásobjektum típusát (lásd p0107).

201039	<location>ACX: paraméter mentési-fájl írása nem sikerült
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: NINCS (KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Legalább egy PSxxxxxy.*** paraméter-mentési fájl írása a nem-törlődő tárolóban nem sikerült. - A /USER/SINAMICS/DATA/ könyvtárban legalább egy PSxxxxxy.*** paraméter-mentési fájl tulajdonsága "read only" és nem írható át. - Nincs elég szabad tárolóhely. - A nem-törlődő tároló hibás és nem írható. Zavar érték =r0949, hexadecimális értelmezés): dcba hex a = yyy a PSxxxxxy.*** fájlnevben a = 000 --> konzisztencia mentési fájl a = 001 ... 062 --> hajtásobjektum-szám a = 070 --> FEPROM.BIN a = 080 --> DEL4BOOT.TXT a = 099 --> PROFIBUS paraméter-mentési fájl b = xxx a PSxxxxxy.*** fájlnevben b = 000 --> tárolás indítva p0977 = 1 vagy p0971 = 1-gyel b = 010 --> tárolás indítva p0977 = 10-zel b = 011 --> tárolás indítva p0977 = 11-gyel b = 012 --> tárolás indítva p0977 = 12-vel d, c: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy:

- Vizsgáljuk meg a fájlok (PSxxxxxyy.***, CAxxxxyy.***, CCxxxxyy.***) attribútumait és adott esetben állítsuk "csak olvasás"-ról "írható"-ra.
- Szabad tárolóhelyet a nem-törölhető tárolóban megvizsgálni. Minden létező hajtásobjektumhoz a rendszerben kb. 80 kb-át szabad tárolóhely szükséges.
- Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni.

201040 <location>Paraméter mentés és POWER ON szükséges

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: A hajtásrendszerben meg lett változtatva egy paraméter, ami szükségessé teszi a paraméterek mentését és egy új felfutást.

Remedy:

- Paraméterek mentése (p0971, p0977).
- POWER ON-t végrehajtani minden komponensnél (ki-/bekapcsolás).

Utána:

- Hajtás készülék feltöltést végrehajtani (üzembehelyezési szoftver).

201041 <location>Paraméter mentés szükséges

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A felfutásnál a tárolókártyán hibás vagy hiányzó fájlok lettek felismerve.
Zavar érték (r0949), decimális értelmezés):

- 1: Forrás-fájlt nem lehet megnyitni.
- 2: Forrás-fájlt nem lehet olvasni.
- 3: Cél-könyvtárat nem lehet létrehozni.
- 4: Cél-fájlt nem lehet létrehozni/megnyitni.
- 5: Cél-fájlt nem lehet írni.

További adatok:

Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.

Remedy:

- Paraméter mentést végrehajtani.
- A projektet újra a hajtáskészülékbe tölteni.
- Firmware-Update-t végrehajtani.
- Esetleg Control Unit-ot és/vagy tárolókártyát cserélni.

201042 <location>Paraméterhiba a projekt letöltésénél

Message value: paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3

Drive object: All objects

Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Egy projekt-letöltésnél az üzembehelyező-szoftverrel egy hiba lett felismerve (pl. helytelen paraméterérték). A paraméter határok esetleg más paraméterektől függhetnek. A részletes hiba-okot a zavar értékből lehet megállapítani Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): cbbbaaaa hex aaaa = paraméter bb = index cc = hibaok 0: Paraméterszám nem megengedett. 1: Paraméterérték nem változtatható. 2: Alsó vagy felső határérték túllépve. 3: Subindex hibás. 4: Nem array, nem subindex. 5: Adattípus helytelen. 6: Beállítás nem megengedett (csak törlés). 7: Leírási elem nem változtatható. 9: Leíró-adatok nincsenek. 11: Nincs kezelési fennhatóság. 15: Nincs szöveg-array 17: Feladat az üzemállapot miatt nem hajtható végre. 20: Érték nem megengedett. 21: Válasz túl hosszú. 22: Paramétercím nem megengedett. 23: Formátum nem megengedett. 24: Értékek száma nem konzisztens. 25: Hajtásobjektum nem létezik. 101: Pillanatnyilag deaktiválva. 104: Érték nem megengedett. 107: Írás-hozzáférés az engedélyezett szabályzónál nem megengedett. 108: Egység ismeretlen. 109: Írás-hozzáférés csak a jeladó üzembehelyezési állapotában (p0010 = 4) 110: Írás-hozzáférés csak a motor üzembehelyezési állapotában (p0010 = 3) 111: Írás-hozzáférés csak a teljesítmény-egység üzembehelyezési állapotában (p0010 = 2) 112: Írás-hozzáférés csak gyors-üzembehelyezésnél (p0010 = 1). 113: Írás-hozzáférés csak késznél (p0010 = 0). 114: Írás-hozzáférés csak Paraméter-reset üzembehelyezési állapotban (p0010 = 30) 115: Írás-hozzáférés csak Safety-integrated üzembehelyezési állapotban (p0010 = 95) 116: Írás-hozzáférés csak technológiai-alkalmazások/ egységek üzembehelyezési állapotban (p0010 = 5) 117: Írás-hozzáférés csak üzembehelyezési állapotban (p0010 nem 0) 118: Írás-hozzáférés csak letöltés üzembehelyezési állapotban (p0010 = 29) 119: Paramétert a letöltésnél nem szabad írni. 120: Írás-hozzáférés csak hajtás alapkonfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 3) 121: Írás-hozzáférés csak hajtástípus megadása üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 2) 122: Írás-hozzáférés csak adatkészlet alapkonfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 4) 123: Írás-hozzáférés csak készülék konfiguráció üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 1) 124: Írás-hozzáférés csak készülék letöltés üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 29) 125: Írás-hozzáférés csak készülék paraméter-reset üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 30) 126: Írás-hozzáférés csak készülék kész üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 = 0) 127: Írás-hozzáférés csak készülék üzembehelyezési állapotban (készülék: p0009 nem 0) 129: Paramétert letöltésnél nem szabad írni. 130: Vezérlés-fennhatóság átvétele p0806 binektor-bemenet által zárva. 131: Kívánt BICO-kapcsolás nem lehetséges, mert a BICO-kimenet nem lebegőpontos értéket ad.
---------------	---

- 132: Szabad BICO-kapcsolás p0922 által zárva.
- 133: Hozzáférési módszer nincs definiálva.
- 200: Az érvényes értékek alatt.
- 201: Az érvényes értékek felett.
- 202: A Basic Operator Panel (BOP)-ről nem érhető el.
- 203: A Basic Operator Panel (BOP)-ről nem olvasható.
- 204: Írás-hozzáférés nem megengedett.

Remedy:

- A paraméterezést az üzembehelyező szoftverrel korrigálni és újra projekt letöltést végrehajtani.
- Helyes értéket bevinni a megadott paraméterbe.
- Megállapítani a paramétert, amelyik beszűkíti a megadott paraméter határait.

201043 <location>Súlyos hiba a projekt letöltésénél

Message value: hibaok: %1

Drive object: All objects

Reaction:
Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy projekt letöltésénél az üzembehelyező szoftverrel egy súlyos hiba lépett fel.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

- 1: Készülék állapotának megváltoztatása készülék letöltésre nem lehetséges (hajtásobjektum BE?)
 - 2: Hajtásobjektum-szám helytelen.
 - 3: Egy már törölt hajtásobjektum ismételt törlése.
 - 4: Egy hajtásobjektum törlése, ami már létrehozáshoz lett bejelentve.
 - 5: Egy nem létező hajtásobjektum törlése.
 - 6: Egy nem törölt hajtásobjektum létrehozása, ami már létezett.
 - 7: Egy már létrehozásra bejelentett hajtásobjektum ismételt létrehozása.
 - 8: A létrehozható hajtásobjektumok maximális száma túllépve.
 - 9: Hiba egy device hajtásobjektum létrehozásánál.
 - 10: Hiba a kívánt topológia paraméterek létrehozásánál (p9902 és p9903).
 - 11: Hiba egy hajtásobjektum létrehozásánál (globális rész).
 - 12: Hiba egy hajtásobjektum létrehozásánál (hajtás rész).
 - 13: Hajtásobjektum ismeretlen.
 - 14: Hajtás állapot-változtatás üzemkészre nem lehetséges (r0947 és r0949).
 - 15: Hajtás állapot-változtatás hajtás letöltésre nem lehetséges.
 - 16: Készülék állapot-változtatás üzemkészre nem lehetséges.
 - 17: A topológia letöltése nem lehetséges. A komponensek kábelezését a jelentések figyelembe vételével megvizsgálni.
 - 18: Egy új letöltés csak akkor lehetséges, ha a hajtáskészüléknek a gyári beállítása helyre lett állítva.
 - 19: Az opciós modul aljzat többször van konfigurálva (pl. CAN és COMM BOARD).
 - 20: A konfiguráció nem konzisztens (pl. CAN van Control Unit-ra konfigurálva, de nincs CAN a A_INF, SERVO vagy VECTOR hajtásmodulokra konfigurálva).
 - 21: Hiba a letöltés paraméterek átvételénél.
 - 22: Szoftver belső letöltés hiba.
 - 23: Letöltés nem lehetséges aktivált know-how védelemnél.
 - 24: Letöltés nem lehetséges egy részleges felfutás alatt, ami egy komponens bedugása után lesz végrehajtva.
 - 25: A konfiguráció nem teljes. A know-how védelem nincs vagy csak részben van aktiválva.
- További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- Az üzembehelyezési szoftver aktuális verzióját használni.
- Offline-projektet megváltoztatni és új letöltést végrehajtani (pl. a hajtás-objektumok számát, motort, jeladót, teljesítmény-egységet az offline-projektben és a hajtásban összehasonlítani).
- A hajtás állapotát megváltoztatni (forog egy hajtás vagy egy jelentés áll fenn?).
- A további fennálló jelentéseket figyelembe venni és okaikat megszüntetni (pl. hibásan beállított paramétert korrigálni
- Szabályzó paraméterek automatikus kiszámítását végrehajtani (p0340). Utána p0010 0-t beállítani..
- Felfutás korábban mentett fájlokból (ki-/bekapcsolás vagy p0976).
- Egy újbóli letöltés előtt a gyári beállításokat helyreállítani, ha a know-how védelem nem lett aktiválva az összes hajtás objektumon,

201044 <location>CU: leírás adatok hibásak

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: A nem-törölődő tárolóban elhelyezett leírás adatok töltésénél hiba lett felismerve.
Remedy: Tárolókártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

201045 <location>CU: beállítási adatok érvénytelenek

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A nem törölődő tárolóban levő PSxxxxxy.ACX, PTxxxxxy.ACX, CAxxxxxy.ACX vagy CCxxxxxy.ACX paraméter-fájlok kiértékelésénél egy hiba lett felismerve. Adott esetben ezért nem lehetett a bennük tárolt paraméterértékekből néhányat átvenni. Lásd ehhez az r9406...r9408-at is.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy: - Vizsgálja meg az r9406...r9408-ban kijelzett paramétereket és esetleg korrigálja azokat.
- Hajtson végre egy gyári beállítást (p0976 = 1) és tölts be újra a projektet a hajtáskészülékbe. Ezután a működés korlátozás nélkül lehetséges.
Tárolja el ezután a paraméterezést a STARTER-ben a "RAM másolása ROM-ba" funkcióval vagy p0977 = 1. Ezzel a hibás paraméterek a nem-törölődő tárolóban is át lesznek írva és figyelmeztetés vissza lesz véve.
See also: r9406, r9407, r9408

201049 <location>CU: Írás a fájlba nem lehetséges

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Nem lehetséges az írás egy írásvédett fájlba (PSxxxxxx.acx). Az írás meg lett szakítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hajtásobjektum-szám.
Remedy: Vizsgálja meg, hogy a fájlokra a nem-törölődő tárolóban a .../USER/SINAMICS/DATA/... alatt az "írásvédett" tulajdonság van-e beállítva.
Szükség esetén a beállítást megszüntetni és a tárolást megismételni (pl. p0977 = 1 beállításával).

201050 <location>Tárolókártya és a készülék nem kompatibilis

Message value: -
Drive object: All objects

Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A tárolókártya és a készülék típusa nem illik össze (pl. egy SINAMICS S tárolókártya van a SINAMICS G-ben).
Remedy:	- Megfelelő tárolókártyát bedugni. - Megfelelő Control Unit-ot vagy teljesítmény-egységet használni.

201054	<location>CU: rendszer-határok túllépve
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Legalább egy rendszer-túlterhelés lett megállapítva. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: Számítási idő terhelés túl nagy (r9976[1]). 5: Csúcs terhelés túl nagy: (r9976[5]). Utalás: Amíg ez a hiba fennáll, a paraméterek tárolása nem lehetséges (p0971, p0977). See also: r9976
Remedy:	Zavarértékek = 1, 5: - A hajtáskészülék számítási idő terhelését (r9976[1] és r9976[5]) a 100 % alá csökkenteni. - Letapogatási időt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p0115, p0799, p4099). - Funkciós modult deaktiválni. - Hajtásobjektumot deaktiválni. - Hajtásobjektumot a kívánt topológiából eltávolítani. - DRIVE-CLiQ topológia szabályokat figyelembe venni és esetleg a DRIVE-CLiQ topológiát megváltoztatni. A Drive Control Chart (DCC) ill. a (FBLOCKS) szabad funkció blokkok használatánál érvényes: - Az egyes felfutási csoportok számítási idő terhelését egy hajtásobjektumon kiolvasható az r21005-ből (DCC) ill. az r20005-ből (FBLOCKS). - Esetleg a felfutási csoport hozzárendelést (p21000, p20000) úgy megváltoztatni, hogy a letapogatási idő (r21001, r20001) megnőjön. - Esetleg a ciklikusan kiszámított modulok (DCC) ill. funkció blokkok (FBLOCKS) számát csökkenteni.

201055	<location>CU: belső hiba (port és alkalmazás SYNO nem azonos)
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A slave-ekkel egy porton működő összes alkalmazást ugyanabból a SYNO üzemből kell levezetni. Az első alkalmazás, amelynek a bejelentkezése egy slave-t egy porttal kapcsolatba hoz, meghatározza a slave-nél alapul vett SYNO ütemet. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): Módszer ID. Utalás: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201056	<location>CU: belső hiba (paramétercsoport ütem már eltérően van megadva)
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az igényelt paraméter-csoportot (IREG, NREG, ...) már egy másik ütem használja.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201057 <location>CU: belső hiba (DRIVE-CLiQ típus slave-re eltérő)
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az igényelt DRIVE-CLiQ típus (hps_ps, hps_enc, ...) ugyanarra a slave komponensre eltérően lett megadva.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201058 <location>CU: belső hiba (slave hiányzik a topológiában)
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az igényelt slave komponens nem létezik a topológiában.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201059 <location>CU: belső hiba (port nem létezik)
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A projekt, amelyhez a topológia szerint az igényelt slave komponens hozzá van rendelve, ne, létezik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201060 <location>CU: belső hiba (paramétercsoport nem létezik)
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az igényelt paraméter-csoportot (IREG, NREG, ...) ez a slave típus nem ajánlja fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201061 <location>CU: belső hiba (alkalmazás nem ismert)
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy alkalmazás, amelyik nincs bejelentve a TSM-nél, megkísérelt egy bejelentkezést registerSlaves()-szel.
Az ok lehet egy nem sikerült TSM bejelentkezés vagy egy helytelen bejelentkezési sorrend. A registerSlaves() használata előtt mindig először a TSM bejelentkezés kell megtörténni.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201063 <location>CU: belső hiba (PDM)
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy szoftver hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201064 <location>CU: belső hiba (CRC)
Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy ellenőrzőösszeg hiba (CRC-hiba) lépett fel a Control Unit programtárolójában.
Remedy: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

201068 <location>CU: adattároló, tároló túlcsordulás
Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy adattároló-tartomány terhelése túl nagy.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1: Gyors adattároló 1 nem elég.
bit 1 = 1: Gyors adattároló 2 nem elég.
bit 2 = 1: Gyors adattároló 3 nem elég.
bit 3 = 1: Gyors adattároló 4 nem elég.

Remedy: - Funkció-modult deaktiválni.
- Hajtásobjektumot deaktiválni.
- Hajtásobjektumot a kívánt topológiából kivenni.

201069 <location>Paraméter-mentés és készülék nem kompatibilis

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A paraméter-mentés a tárolókártyán és a hajtáskészüléken nem illenek össze.
A modul felfutása a gyári beállításokkal történik.
Példa:
Az A és B készülékek nem kompatibilisek és egy tárolókártya a készülék A paraméter-mentéssel van a készülék B-ben.

Remedy: - Tárolókártyát kompatibilis paraméter-mentéssel bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
- Tárolókártyát paraméter-mentés nélkül bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
- Paraméter-mentést végrehajtani (p0977 = 1).

201070 <location>Projekt/firmware letöltés fut a tárolókártyára.

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: El lett indítva egy frissítési eljárás (projekt/firmware letöltés) a tárolókártyán.
Miközben ez a zavar fennáll, a megfelelő frissítés hihetőség és konzisztencia vizsgálattal történik. Azután a parancs opciótól függően a Control Unit új felfutása (Reset) lesz kiváltva.
Vigyázat:
Miközben a frissítési eljárás fut és ez a zavar fennáll, a Control Unit-ot nem szabad kikapcsolni.
Az eljárás megszakítása a fájlrendszer tönkremenését okozhatja a tárolókártyán. Ezután a tárolókártya többé nem működőképes és meg kell javítani.

Remedy: Nem szükséges.
A zavar automatikusan eltűnik a frissítési eljárás lezárása után.

201072 <location>Tároló kártya a biztonsági másolatból lett helyreállítva.

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A tároló kártyára tároló hozzáférés közben a Control Unit kikapcsolt. Ezért a látható partíció hibás lett.
A bekapcsolás után az adatok a nem látható partícióból (biztonsági másolat) lettek a látható partícióra írva.

Remedy: A firmware és a paraméter-mentés aktualitását megvizsgálni.

201073 <location>POWER ON szükséges a biztonsági másolathoz a tároló kártyára

Message value: -

Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A paraméterezés a tároló kártya látható partícióján megváltozott. A biztonsági másolatnak a nem látható partíción való aktualizálásához vagy egy POWER ON, vagy egy hardver Reset (p0972) szükséges. Utalás: Ezzel a figyelmeztetéssel esetleg egy újbóli POWER ON lesz igényelve (pl. tárolás után p0971 = 1-gyel).
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani a Control Unit-nál (be-/kikapcsolni). - Hardver Reset-et végrehajtani (RESET billentyű, p0972).

201082 <location>Paraméter hiba az adatmentés felfutásnál.

Message value:	paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	Hibák lettek felismerve a paraméterezésben (pl. helytelen paraméter-érték). A paraméter határok esetleg függhetnek más paraméterektől. A részletes hiba-k a zavar értékekből állapítható meg. Zavar érték (r0949), hexadecimális értelmezés: ccbbaaaa hex aaaa = paraméter bb = index cc = hiba-ok 0: Paraméter-szám nem megengedett. 1: Paraméter-érték nem változtatható. 2: Alsó vagy felső értékhatár túllépve. 3: Al-index hibás. 4: Nincs array, nincs al-index. 5: Adattípus helytelen. 6: Beállítás nem megengedett (csak visszaállítás). 7: Leíró elem nem változtatható. 9: Leíró adatok nincsenek. 11: Nincs kezelési jog. 15: Nincs szöveg-array. 17: Feladat az üzemállapot miatt nem hajtható végre. 20: Érték nem megengedett. 21: Válasz túl hosszú. 22: Paraméter-cím nem megengedett. 23: Formátum nem megengedett. 24: Értékek száma nem konzisztens. 25: Hajtás objektum nem létezik. 101: Jelenleg deaktiválva. 104: Érték nem megengedett. 107: Írás hozzáférés az engedélyezett szabályzónál nem megengedett. 108: Egység ismeretlen. 109: Írás hozzáférés csak jeladó üzembehelyezés állapotban (p0010 = 4). 110: Írás hozzáférés csak motor üzembehelyezés állapotban (p0010 = 3). 111: Írás hozzáférés csak teljesítmény-egység üzembehelyezés állapotban (p0010 = 2). 112: Írás hozzáférés csak gyors üzembehelyezésben (p0010 = 1). 113: Írás hozzáférés csak Kész-ben (p0010 = 0). 114: Írás hozzáférés csak paraméter Reset üzembehelyezés állapotban (p0010 = 30). 115: Írás hozzáférés csak Safety Integrated üzembehelyezés állapotban (p0010 = 95). 116: Írás hozzáférés csak technológiai alkalmazások/egységek üzembehelyezés állapotban (p0010 = 5). 117: Írás hozzáférés csak üzembehelyezés állapotban (p0010 nem egyenlő 0). 118: Írás hozzáférés csak letöltés üzembehelyezés állapotban (p0010 = 29). 119: A paramétert letöltésben nem szabad írni. 120: Írás hozzáférés csak hajtás-alap konfiguráció üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 3). 121: Írás hozzáférés csak hajtás-típus megadás üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 2). 122: Írás hozzáférés csak adatbázis konfiguráció üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 4). 123: Írás hozzáférés csak készülék konfiguráció üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 1). 124: Írás hozzáférés csak készülék letöltés üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 29). 125: Írás hozzáférés csak készülék paraméter Reset üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 30). 126: Írás hozzáférés csak készülék kész üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 = 0). 127: Írás hozzáférés csak készülék üzembehelyezés állapotban (készülék: p0009 nem egyenlő 0). 129: Paramétert letöltésben nem szabad írni. 130: A vezérlés irányítás átvétele a p0806 binektor bemenettel zárva. 131: Kívánt BICO kapcsolás nem lehetséges, mert a BICO kimenet nem lebegőpontos értéket ad.
---------------	---

- 132: Szabad BICO kapcsolás p0922-vel zárva.
- 133: Hozzáférési módszer nincs definiálva.
- 200: Érvényes érték alatt.
- 201: Érvényes érték felett.
- 202: Basic Operator Panel-ről (BOP) nem elérhető.
- 203: Basic Operator Panel-ről (BOP) nem olvasható.
- 204: Írás hozzáférés nem megengedett.

Remedy:

- A paraméterezést az üzembehelyező szoftverrel korrigálni és újra projekt letöltést végrehajtani.
- Helyes értéket bevinni a megadott paraméterbe.
- Megállapítani a paramétert, amelyik beszűkíti a megadott paraméter határait.

201097 <location>NTP-Server nem érhető el

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A beállított NTP-Server (p3105[0...3]) nem érhető el. Nem lehet végrehajtani idő szinkronizálást.
 Utalás:
 NTP: Network Time Protocol

Remedy: Az NTP Server IP címét helyesen beállítani és a kapcsolatot az NTP Serverrel megvizsgálni.

201099 <location>UTC szinkronizáció tűrés megsértve

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az UTC szinkronizációra beállított tűrés (p3109) meg lett sértve.
 Utalás:
 UTC: Universal Time Coordinates
 See also: p3109

Remedy: A szinkronizálási időtartamot rövidebbre választani, hogy az óra-master és a hajtásrendszer eltérése a tűrésablakon belül legyen.
 Utalás:
 A szinkronizációs eltérése az r3107-ben lesz kijelezve.
 See also: r3107

201100 <location>CU: tárolókártya kihúzva

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A tárolókártya (nem törlődő tároló) az üzem közben ki lett húzva.
 Figyelem:
 A tárolókártyát nem szabad feszültség alatt kihúzni vagy bedugni.

Remedy:

- Hajtásrendszert kikapcsolni.
- A kihúzott és a berendezéshez illő tárolókártyát újra bedugni.
- Hajtásrendszert újra bekapcsolni.

201104	<location>CU: Nem kikapcsolni, fájlrendszer optimalizálása fut
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Most fut a Control Unit nem-törlődő tároló fájl-rendszerének optimalizálása. Ez a folyamat eltarthat néhány percig. Figyelem: Az optimalizálás alatt nem szabad kikapcsolni a Control Unit-ot, mert ez a felhasználói adatok elvesztését okozhatja.
Remedy:	A Control Unit-ot az optimalizálás alatt bekapcsolva hagyni. Utalás: A figyelmeztetés automatikusan eltűnik a fájl-rendszer optimalizálásának befejezése után.
201105	<location>CU: Tároló nem elegendő.
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	KI1
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	Ezen a Control Unit-on túl sok funkció, adatkészlet vagy hajtás van konfigurálva (pl. túl sok hajtás, funkciómodul, adatkészletek, technológia bővítések, modulok, stb.) Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
Remedy:	- Konfigurációt erre a Control Unit-ra megváltoztatni (pl. kevesebb hajtás, funkciómodul, adatkészletek, technológia bővítések, modulok, stb.). - További Control Unit-ot használni
201106	<location>CU: Tároló nem elegendő.
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Nincs elegendő szabad tárolóhely.
Remedy:	Nem szükséges.
201107	<location>CU: Tárolás a tároló kártyára nem sikerült
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy tárolási folyamatot nem lehetett sikeresen végrehajtani a nem-törlődő tárolóban. - Nem-törlődő tároló hibás. - Nem-törlődő tárolóban nincs elég tárolóhely. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	- Tárolást újra megkísérelni. - Tárolókártyát vagy Control Unit-ot cserélni.
201110	<location>CU: Egynél több SINAMICS G egy Control Unit-on.
Message value:	%1
Drive object:	All objects

Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Control Unit egynél több SINAMICS G típusú teljesítmény-egységet működtet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A második hajtás száma SINAMICS G típusú teljesítmény-egységgel.
Remedy: Csak egy SINAMICS G típusú hajtás üzemeltetése megengedett.

201111 **<location>CU: Hajtáskészülékek vegyes üze me nem megengedett**
Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy Control Unit-on nem megengedett módon különböző hajtáskészülékek működnek.
- SINAMICS S és SINAMICS G együtt
- SINAMICS S és SINAMICS S Value vagy Combi együtt
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az első hajtásobjektum száma eltérő teljesítmény-egység típussal.
Remedy: Csak egy hajtástípus teljesítménymoduljait lehet egy Control Unit-tal használni.

201112 **<location>CU: Teljesítmény-egység nem megengedett**
Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A csatlakoztatott teljesítmény-egységet nem lehet ezzel a Control Unit-tal működtetni.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Teljesítmény-egység nem támogatott (pl. PM240).
2: DC/AC teljesítmény-egység a CU310-en nem megengedett.
3: Teljesítmény-egység (S120M) a vektor-szabályozáshoz nem megengedett.
Remedy: Nem megengedett teljesítmény-egységet megengedett komponensre kicserélni.

201120 **<location>Kapocsléc inicializálás nem sikerült**
Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI1 (KI2)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A kapocsléc-funkciók inicializálásánál egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
- Control Unit-ot kicserélni

201122 **<location>Frekvencia a mérő-tapintó bemeneten túl magas.**
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A impulzusok frekvenciája a mérőtapintó bemenetén túl magas.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)

Remedy: Az impulzusok frekvenciáját a mérő-tapintó bemeneten csökkenteni

201122 <location>Frekvencia a mérő-tapintó bemeneten túl magas.

Message value: %1

Drive object: CU_NX_828

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az impulzusok frekvenciája a mérőtapintó bemeneten túl magas.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)

Remedy: Az impulzusok frekvenciáját a mérő-tapintó bemeneten csökkenteni

201123 <location>A teljesítmény-egység nem támogatja digitális be-/kimeneteket.

Message value: -

Drive object: SERVO_828

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egység nem támogatja az aktivált "Digitális be-/kimenetek" funkciómodult.

Remedy: Funkciómodult deaktiválni.

201150 <location>CU: Egy hajtásobjektum-típus instancainak száma túl lett lépve.

Message value: Hajtásobjektum típus: %1, megengedett szám: %2, aktuális szám: %3

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy hajtásobjektum-típus instancainak maximálisan megengedett száma túl lett lépve.
Hajtásobjektum-típus:
A hajtásobjektum-típus (p0107), amelynél instancok maximálisan megengedett száma túl lett lépve
Megengedett szám:
Az instancok maximálisan megengedett száma erre a hajtásobjektum-típusra.
Aktuális szám:
Az instancok aktuális száma erre a hajtásobjektum-típusra.
Utalás a jelentés értékekhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak kódolva:
ddccbbaa hex: aa: hajtásobjektum-típus, bb: megengedett szám, cc: aktuális szám, dd: nincs jelentése

Remedy:

- Készüléket kikapcsolni.
- Egy hajtásobjektum-típus instancainak számát megfelelően csökkenteni a bedugott komponensek csökkentésével.
- Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201151 <location>CU: Egy kategória hajtásobjektumainak száma túl lett lépve

Message value: Hajtásobjektum kategória: %1, megengedett szám: %2, aktuális szám: %3
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy kategória hajtásobjektumainak maximálisan megengedett száma túl lett lépve.
Hajtásobjektum-kategória:
A hajtásobjektum-kategória, amelyenél a hajtásobjektumok maximálisan megengedett száma túl lett lépve
Megengedett szám:
A maximálisan megengedett szám erre a hajtásobjektum-kategóriára.
Aktuális szám:
Aktuális szám erre a hajtásobjektum-kategóriára.
Utalás a jelentés értékekhez:
Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) az alábbiak szerint vannak kódolva:
ddccbbaa hex: aa: hajtásobjektum-kategória, bb: megengedett szám, cc: aktuális szám, dd: nincs jelentése

Remedy:

- Készüléket kikapcsolni.
- A megadott kategória hajtásobjektumainak számát a bedugott komponensek csökkentésével megfelelően korlátozni.
- Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201152 <location>CU: hajtás-objektumok együttese érvénytelen

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: POWER ON
Cause: A SERVO, VECTOR és HLA típusú hajtás-objektumok egyidejű üzemeltetése nem lehetséges.
Maximum 2 ilyen hajtás-objektum üzemeltethető egy Control Unit-on.

Remedy:

- Készüléket kikapcsolni.
- A SERVO, VECTOR és HLA típusú hajtás-objektumok használatát maximum 2-re korlátozni.
- Üzembehelyezést újra végrehajtani.

201200 <location>CU: Időszület-kezelés belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Az időszület-kezelésnél egy hiba lépett fel.
Esetleg a letapogatási idők beállítása nem megengedett.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
998:
Túl sok időszületet foglalnak le a technológia funkciók (pl. DCC).
999:
Túl sok időszületet foglal le az alaprendszer. Esetleg túl sok eltérő letapogatási idő lett beállítva.
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- Letapogatási idők beállítását megvizsgálni (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201205 <location>CU: időszelet túlfutás

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: A számítási idő nem elegendő a meglevő topológiához.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - Hajtások számát csökkenteni.
- Letapogatási időt növelni.

201221 <location>CU: alapütem túl kicsi

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A szabályozás/felügyelet nem tudja a megadott ütemet betartani.
A szabályozás/felügyelet futásideje a megadott ütemhez túl hosszú, vagy a rendszer maradék számításideje nem elég szabályozás/felügyelet számára.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: A DRIVE-CLiQ kommunikáció alapütemét növelni.
See also: p0112

201222 <location>CU: Alapütem túl kicsi (számítási idő hiányzik a kommunikációhoz)

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Nincs olyan időszelet definiálva, amelyik megfelel a követelményeknek.
A portot nem lehet megfelelően üzemeltetni, mert az alternáló ciklikus ütemet nem lehet betartani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Módszer ID.
Utalás:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201223 <location>CU: letapogatási idő inkonzisztens

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	Egy letapogatási idő (p0115[0], p0799 vagy p4099) megváltoztatásánál inkonzisztencia lett megállapítva az ütemek között. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Érték kisebb a minimális értéknél. 2: Érték nagyobb a maximális értéknél. 3: Érték nem 1.25 µs többszöröse. 4: Érték nem illik az ütemszinkron PROFIBUS-üzemhez. 5: Érték nem 125 µs többszöröse. 6: Érték nem 250 µs többszöröse. 7: Érték nem 375 µs többszöröse. 8: Érték nem 400 µs többszöröse. 10: Hajtásobjektum speciális korlátozása megsértve. 20: Egy 62.5 µs-os letapogatási idejű SERVO-nál kettőnél több hajtásobjektum vagy egy, a SERVO-típusától eltérő hajtásobjektum lett felismerve ugyanazon a DRIVE-CLiQ ágon (maximum két SERVO típusú hajtásobjektum a megengedett). 21: Érték nem többszöröse egy, a rendszerben előforduló szervo- vagy vektorhajtás áramszabályozási ütemének (pl. TB30-nál minden index értékét figyelembe kell venni). 30: Érték kisebb 31.25 µs-nál. 31: Érték kisebb 62.5 µs-nál (31.25 µs az SMC10, SMC30, SMI10 és Double Motor Module esetén nem támogatott). 32: Érték kisebb 125 µs-nál. 33: Érték kisebb 250 µs-nál. 40: A DRIVE-CLiQ ágon olyan résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 125 µs-nál. Ezenkívül a résztvevők egyikének sincs 125 µs-nál kisebb letapogatási ideje. 41: A DRIVE-CLiQ ágon egy Chassis-készülék lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek közös osztója kisebb 250 µs-nál. 42: A DRIVE-CLiQ ágon egy Active Line Modul lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek közös osztója kisebb 125 µs-nál. 43: A DRIVE-CLiQ ágon egy Voltage Sensing Modul (VSM) lett résztvevőként felismerve. Ezen kívül a ágon található összes résztvevő letapogatási időinek legnagyobb közös osztója nem egyenlő a VSM hajtásobjektuma áramszabályozási letapogatási idejével. 44: A DRIVE-CLiQ ágon található összes komponens letapogatási időinek legnagyobb közös osztója nem azonos ennek a hajtásobjektumnak az összes komponensénél (pl. a különféle DRIVE-CLiQ ágakon vannak komponensek, amelyek különböző legnagyobb közös osztót képeznek). 45: A DRIVE-CLiQ ágon egy Chassis párhuzamos készülék lett felismerve résztvevőként. Ezen kívül a strangon található összes résztvevő letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb mint 162.5 µs ill. 187.5 µs (2- ill. 3-szoros párhuzamos kapcsolásnál) . 46: A DRIVE-CLiQ ágon fel lett ismerv egy résztvevő, aminek letapogatási ideje nem többszöröse ezen ág legkisebb letapogatási idejének. 52: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 31.25 µs-nál. 54: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 62.5 µs-nál. 56: A DRIVE-CLiQ ágon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 125 µs-nál. 58: A DRIVE-CLiQ strangon résztvevők lettek felismerve, amelyek letapogatási időinek legnagyobb közös osztója kisebb 250 µs-nál. 99: Hajtásobjektumokon átnyúló inkonzisztencia lett megállapítva. 116: Ajánlott ütem az r0116[0...1]-ben. Általános utalás: A topológia-szabályokat a DRIVE-CLiQ kábelezésénél figyelembe kell venni (lásd a megfelelő termék dokumentációban). Automatikus kiszámítással a letapogatási idők paraméterei is megváltoztathatók. Példa a legnagyobb közös részre: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábeleket megvizsgálni. - Érvényes letapogatási időket beállítani. See also: p0115, p0799, p4099

201224	<location>CU: impulzus-frekvencia inkonzisztens
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A minimális impulzus-frekvencia (p0113) változtatásánál inkonzisztencia lett megállapítva az impulzus-frekvenciák között. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Érték kisebb a minimális értéknél. 2: Érték nagyobb a maximális értéknél. 3: Eredő letapogatási idő kisebb 1.25 µs többszörösénél. 4: Érték nem illik az ütemszinkron PROFIBUS-üzemhez. 10: Hajtásobjektum speciális korlátozása megsértve. 99: Hajtásobjektumokat átfogó inkonzisztencia lett megállapítva. 116: Ajánlott ütem az r0116[0...1]-ban.
Remedy:	Érvényes impulzus-frekvenciát beállítani. See also: p0113
201250	<location>CU: CU-EEPROM Read-Only adatok hibásak
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS (KI2)
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	Hiba a Control Unit EEPROM Read-Only adatainak olvasásánál. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás). - Control Unit-ot kicserélni.
201251	<location>CU: CU-EEPROM Read-Write adatok hibásak
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Hiba a Control Unit EEPROM Read-Write adatainak olvasásánál. Zavar érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	Ha a figyelmeztetési érték r2124 < 256: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás). - Control Unit-ot kicserélni. Ha a figyelmeztetési érték r2124 >= 256: - A figyelmeztetést adó hajtásobjektum zavar-tárolóját törölni (p0952 = 0). - Alternatívaként az összes hajtásobjektum zavar-tárolóját törölni (p2147 = 1). - Control Unit-ot kikapcsolni.
201255	<location>CU: Option Board EEPROM Read-Only adatok hibásak
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS (KI2)
Acknowledge:	POWER ON

Cause: Hiba az opció-modul EEPROM Read-Only adatainak olvasásakor.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Control Unit-ot kicserélni.

201256 <location>CU: Option Board EEPROM Read-Write adatok hibásak

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Hiba az Option Board EEPROM Read-Write adatainak olvasásakor.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Control Unit-ot kicserélni.

201260 <location>Szoftver nincs engedélyezve.

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: Infeed: KI1
Servo: KI3
Hla: KI3
Acknowledge: POWER ON
Cause: A runtime-szoftver (RT-SW) nincs engedélyezve.
Remedy: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

201275 <location>Hardverleírás hibás

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: Infeed: KI2
Servo: KI3
Hla: KI3
Acknowledge: POWER ON
Cause: Hozzáférésnél a hardver leíró fájlhoz a CompactFlash Card-on egy hiba lépett fel.
Könyvtár és fájlnev: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/014/DESC0000.ACX
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
22: Fájl nincs meg.
24: Olvasás hozzáférés a fájlhoz hibás.
26: Formátum hiba.
28: Verzió hiba.
30: ACX-Reader belső hiba.
40: Tartalmi hiba.
45: Hardver leírás nem konzisztens.
60: Inkonzisztencia: Power Stack Adapter-ek (PSA) száma.
61: Inkonzisztencia: Sensor Module Cabinet-ek (SMC) száma.
62: Inkonzisztencia: Voltage Sensing Module-ok (VSM) száma.
63: Inkonzisztencia: Terminal Module-ok (TM) száma.
64: Inkonzisztencia: Terminal Board-ok (TB) száma.

Remedy: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

201276 <location>Hardverleírás nem teljesen kompatibilis

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hardver-leírófájl több adatot tartalmaz, mint a firmware igénye.
Remedy: Nem szükséges.

201302 <location>Hiba a komponens-trace-ben

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy hiba lépett fel a komponens trace-ben.
A jelentés a következő esetekben jelenik meg:
- Trace adatok feltöltése (p7792 = 1).
- Gyári beállításokat (p7790, p7791) beállítani hiányzó "Komponens trace" tulajdonságnál (r0193.1 = 0).
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: A DRIVE-CLiQ komponens nem támogatja a komponens-trace-t (r0193.1 = 0).
101: A trace 1 adatok nem olvashatók.
102: A trace 2 adatok nem olvashatók.
103: A trace 3 adatok nem olvashatók.
104: A trace 4 adatok nem olvashatók.
105: A trace 5 adatok nem olvashatók.
Remedy: Figyelmeztetési érték = 1 esetén:
Érintett DRIVE-CLiQ komponensek firmware-t frissíteni.

201303 <location>Komponens nem támogatja az igényelt funkciót

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A Control Unit által igényelt egyik funkciót az egyik DRIVE-CLiQ komponens nem támogatja. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: A komponens nem támogatja a deaktiválást. 101: A Motor Module nem támogatja belső forgórész rövidzárat. 102: A Motor Module nem támogatja a deaktiválást. 201: A Sensor Module nem támogatja a valósérték invertálást (p0410.0 = 1) egy Hall érzékelő (p0404.6 = 1) használatánál a kommutáláshoz. 202: A Sensor Module nem támogatja a beparkolást/kiparkolást. 203: A Sensor Module nem támogatja a deaktiválást. 204: Ezen Terminal Module 15 (TM15) firmware nem támogatja a TM15DI/DO alkalmazását. 205: A Sensor Module nem támogatja a kiválasztott hőmérséklet kiértékelést (r0458, r0459). 206: Ezen Terminal Module TM41/TM31/TM15 firmware egy túl régi firmware. A zavarmentes üzemhez a firmware frissítése feltétlenül szükséges. 207: A teljesítmény egység ezzel a hardver verzióval nem támogatja az üzemelést 380 V-nál kisebb készülék csatlakozási feszültséggel. 208: A Sensor Module nem támogatja a nulla-jellel kommutálás kikapcsolását (p0430.23). 211: A Sensor Module nem támogatja az egy-sávós jeladót (r0459.10). 212: A Sensor Module nem támogatja az LVDT érzékelőket (p4677.0). 213: A Sensor Module nem támogatja a jelleggörbe típust (p4662). 214: A teljesítmény egység nem támogatja a hőmérséklet kiértékelést PT1000-rel (r0193). 215: A Terminal Module nem támogatja a hőmérséklet kiértékelést PT1000. 216: A Voltage Sensing Module (VSM) nem támogatja a PT1000 hőmérséklet érzékelővel való üzemet.
Remedy:	Érintett DRIVE-CLiQ komponensek firmware-jét frissíteni. Zavar érték = 205, 214, 215-höz: - A p0600 ill. p0601 paramétereket megvizsgálni és esetleg illeszteni. Zavar érték = 207-hez: - Teljesítmény-egységet cserélni vagy esetleg a készülék csatlakozási feszültségét beállítani (p0210). Zavar érték = 208-hoz: - p0430.23 paramétert megvizsgálni és esetleg alaphelyzetbe állítani. Zavar érték = 216-hoz: - Érzékelő típus beállítását (p3665) megvizsgálni. - Olyan Voltage Sensing Modul-t használni, amelyik a PT1000-rel működést támogatja (MLFB ...-xxx1).

201304	<location>DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma nem aktuális
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A nem-törölődő tárolóban egy újabb firmware-verzió található, mint a csatlakozott DRIVE-CLiQ komponensben. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az érintett DRIVE-CLiQ komponens komponensszáma.
Remedy:	Firmware felújítást végrehajtani (p7828, p7829 ill. üzembehelyező szoftver).

201305	<location>Topológia: Komponens-szám hiányzik
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A komponens-szám a topológiából nem lett paraméterezve (p0121 (teljesítmény-egységre, lásd p0107), p0131 (szervo-/vektorhajtásra, lásd p0107), p0141, p0151, p0161). Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Adatkészlet-szám. Utalás: A zavar akkor is fellép, ha fordulatszám-jeladó lett megadva (p0187 ... p0189), de nem létezik ehhez komponens-szám. A zavar érték ebben az esetben a hajtás adatkészlet-számot tartalmazza, továbbá a 100 * jeladó-számot (pl. 3xx, ha a 3-as jeladóra (p0189) nincs megadva komponens-szám a p0141-ben). See also: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189
Remedy:	- Hiányzó komponens-számot beadni. - Esetleg komponenset eltávolítani és az üzembehelyezést újra indítani See also: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <location>Firmware-Update fut DRIVE-CLiQ komponensnél

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Legalább egy DRIVE-CLiQ komponensre firmware-update aktív. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.
Remedy:	Nem szükséges. Ez a figyelmeztetés automatikusan eltűnik a Firmware-Update lezárása után.

201314 <location>Topológia: Komponens nem fordulhat elő

Message value:	%1, cs %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy komponensnél "deaktiválni vagy nincsen" van beállítva és ennek ellenére ez a komponens a topológiában előfordul. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: aa = komponens-szám bb = komponens komponens-osztálya cc = csatlakozási szám Utalás: A komponens-osztály és csatlakozási szám az F01375-ben van leírva.
Remedy:	- A megfelelő komponenset eltávolítani. - A "deaktiválni vagy nincs jelen" beállítást eltávolítani. Utalás: Az üzembehelyező szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet"-nél egy javított diagnózist (pl. kívánt-valós összehasonlítás) kínál. See also: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201317 <location>Deaktivált komponens ismét létezik

Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: Ha a kívánt topológia egy komponensének hozzáadására kerül és komponens hozzátartozó paramétere ebben az esetben "deaktiválás"-on áll (p0125, p0145, p0155, p0165).
 Utalás:
 Ez az egyetlen jelentés, amelyik egy deaktivált hajtásobjektumnál kijelzésre kerül.

Remedy: A figyelmeztetés automatikusan ismét eltűnik a következő cselekményeknél:
 - Érintett komponenst aktiválni (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
 - Érintett komponenst ismét kihúzni.
 See also: p0125, p0145, p0155, p0165

201318 <location>BICO: léteznek feloldott kapcsolások

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: Ez a figyelmeztetés a következő esetekben lesz kiadva:
 - Egy inaktív/nem üzemkész hajtásobjektum ismét aktív/üzemkész.
 - A BI/CI paraméterek listája (r9498[0...29], r9499[0...29] nem üres.
 - A BI/CI paraméterek listája tárolt BICO kapcsolatok tényleg meg lettek változtatva(r9498[0...29], r9499[0...29].

Remedy: Figyelmeztetés törlése:
 - p9496 = 1 vagy 2 beállítása
 vagy
 - hajtásobjektumot ismét deaktiválni.

201319 <location>A csatlakoztatott komponens még nincsen inicializálva

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: A csatlakoztatott komponensekből legalább egynél inicializálás szükséges.
 Ez csak akkor lehetséges, ha az összes hajtás-objektumra az impulzus-tiltás aktív.

Remedy: Impulzus-tiltás aktiválása az összes hajtás-objektumra.

201320 <location>Topológia: Hajtásobjektum hiányzik a konfigurációban

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: A p0978-ban hiányzik egy hajtásobjektum.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A p0101 indexe, amely alatt meg lehet állapítani a hiányzó hajtásobjektumokat.

Remedy: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
 Szabályok:
 - A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
 - A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
 - Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
 - Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
 - Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201321 <location>Topológia: A hajtásobjektum nem létezik a konfigurációban**Message value:** %1**Drive object:** All objects**Reaction:** NINCS**Acknowledge:** NINCS

Cause: A p0978 tartalmaz egy nem létező hajtásobjektumot.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A p0978 indexe, ami alatt a hajtásobjektumot meg lehet állapítani.

Remedy: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
 Szabályok:
 - A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
 - A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
 - Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
 - Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
 - Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201322 <location>Topológia: Hajtásobjektum-szám kétszer fordul elő a topológiában**Message value:** %1**Drive object:** All objects**Reaction:** NINCS**Acknowledge:** NINCS

Cause: A p0978-ban egy hajtásobjektum egynél többször fordul elő.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A p0978 indexe, amely alatt az érintett hajtásobjektum-szám található.

Remedy: Paraméter p0009 = 1-et beállítani és p0978-at megváltoztatni:
 Szabályok:
 - A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
 - A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
 - Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
 - Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
 - Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201323 <location>Topológia: Kettőnél több részlista van létrehozva**Message value:** %1**Drive object:** All objects**Reaction:** NINCS**Acknowledge:** NINCS

Cause: A p0978-ban kettőnél többször fordulnak elő részlisták. A második 0 után mind 0 kell legyen.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A p0978 indexe, amely alatt a nem megengedett érték található.

Remedy: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
 Szabályok:
 - A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
 - A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
 - Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
 - Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
 - Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201324 <location>Topológia: Dummy hajtásobjektum helytelenül létrehozva**Message value:** %1

Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A p0978-ban Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A p0978 indexe, amely alatt a nem megengedett érték található.
Remedy: Állítsa be p0009 = 1-et és változtassa meg p0978-at:
 Szabályok:
 - A p0978 tartalmazza az összes hajtásobjektum-számot (p0101).
 - A hajtásobjektum-számok nem ismétlődhetnek.
 - Egy 0 beadásával a hajtásobjektumok PZD-vel elválnak az anélküliektől.
 - Csak 2 részlista megengedett. A második 0 után minden érték 0 kell legyen.
 - Dummy hajtásobjektumok (255) csak az első részlistában megengedettek.

201325 **<location>Topológia: komponens-szám nem szerepel a kívánt topológiában.**
Message value: Komponensszám: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A paraméterben (pl. p0121, p0131, ...) konfigurált komponens nem szerepel a kívánt topológiában.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Beállított komponens-szám, amelyik nem szerepel a kívánt topológiában.
Remedy: Topológia és DO beállítás konzisztenciáját helyreállítani.

201330 **<location>Topológia: Gyors üzembehelyezés nem lehetséges**
Message value: hibaok: %1, kiegészítő-információ: %2, előz. komponens-szám: %3
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: Egy gyors-üzembehelyezést nem lehet végrehajtani. A ténylegesen meglevő topológia nem elégíti ki a szükséges követelményeket.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ccccbaa hex: cccc = előzetes komponensszám, bb = kiegészítő információ, aa = hibaok

aa = 01 hex = 1 dec:

Egy komponensnél nem megengedett kapcsolatok lettek felismerve.

- bb = 01 hex = 1 dec: Egy Motor Modul-nál egynél több DRIVE-CLiQ-es motor lett felismerve.
- bb = 02 hex = 2 dec: Egy DRIVE-CLiQ-es motornál a DRIVE-CLiQ kábel nem egy Motor Modul-ra lett csatlakoztatva.

aa = 02 hex = 2 dec

A topológia egy típusból túl sok komponens tartalmaz.

- bb = 01 hex = 1 dec: Egynél több Master Control Unit van.
- bb = 02 hex = 2 dec: 1-nél több betáplálás van (8 a párhuzamos kapcsolásnál).
- bb = 03 hex = 3 dec: 10-nél több Motor Modul van (8 a párhuzamos kapcsolásnál).
- bb = 04 hex = 4 dec: 9-nél több jeladó van.
- bb = 05 hex = 5 dec: 8-nál több Terminal Modul van.
- bb = 07 hex = 7 dec: Komponenstípus ismeretlen.
- bb = 08 hex = 8 dec: 6-nál több Drive-Slave van.
- bb = 09 hex = 9 dec: Drive-Slave csatlakozása nem megengedett.
- bb = 0a hex = 10 dec: Nincs Drive-Master.
- bb = 0b hex = 11 dec: Párhuzamos kapcsolásnál egynél több DRIVE-CLiQ-es motor van.
- bb = 0c hex = 12 dec: Párhuzamos kapcsolásnál különböző teljesítmény-egységek vannak.

- cccc: Nincs használva.

aa = 03 hex = 3 dec:

A Control Unit egy DRIVE-CLiQ aljázára 16-nál több komponens van csatlakoztatva.

- bb = 0, 1, 2, 3 pl. az X100, X101, X102, X103 DRIVE-CLiQ aljzatot jelenti

- cccc: Nincs használva.

aa = 04 hex = 4 dec:

Az egymás után kapcsolt komponensek száma nagyobb mint 125.

- bb = Nincs használva.

- cccc = Az első megtalált és hibát okozó komponens előzetes komponens-száma.

aa = 05 hex = 5 dec:

A komponens nem megengedett a SERVO-hoz.

- bb = 01 hex = 1 dec: SINAMICS G szerepel.
- bb = 02 hex = 2 dec: Chassis szerepel.

- cccc = Az első megtalált és hibát okozó komponens száma.

aa = 06 hex = 6 dec:

Egy komponensnél nem megengedett EEPROM adatok lettek felismerve. Ezeket a további felfutás előtt korrigálni kell.

- bb = 01 hex = 1 dec: A kicserélt teljesítmény-egység cikkszám (MLFB) helyfoglalót tartalmaz. A helyfoglalókat (*) megfelelő karakterekkel kell pótolni.

- cccc = A nem megengedett EEPROM adatokat tartalmazó komponensek előzetes komponens-számai.

aa = 07 hex = 7 dec:

A tényleges topológia a komponensek nem megengedett kombinációját tartalmazza.

- bb = 01 hex = 1 dec: Active Line Module (ALM) és Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 dec: Active Line Module (ALM) und Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 dec: SIMOTION vezérlés (pl. SIMOTION D445) és SINUMERIK-komponensek (pl. NX15).
- bb = 04 hex = 4 dec: SINUMERIK vezérlés (pl. NC SINUMERIK 730.net) és SIMOTION-komponensek (pl. CX32).

- cccc = Nincs használva.

aa = 08 hex = 8 dec:

A motor nincs tökéletesen csatlakoztatva.

- bb: Nincs használva.

- cccc: Nincs használva.

Utalás:

A csatlakozási típus és a csatlakozási szám az F01375-ben van leírva.

See also: p0097, r0098, p0099

Remedy:

- A valós topológia illesztése a megengedett követelményekhez.
- Üzembehelyezést az üzembehelyező szoftverrel elvégezni.
- DRIVE-CLiQ-es motoroknál a teljesítmény- és a DRIVE-CLiQ-kábelt ugyanarra a Motor Modulra csatlakoztatni (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ az X202-re, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ Motor 1 (X1) X202-re, Motor 2 (X2) X203-ra). aa = 06 hex = 6 dec és bb = 01 hex = 1 dec esetén:

A cikkszámot az üzembehelyezésnél az üzembehelyező szoftverrel korrigálni.
See also: p0097, r0098, p0099

201331 **<location>Topológia: Legalább egy komponens nincs hajtásobjektumhoz rendelve.**

Message value: Komponens-szám: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Legalább egy komponens nincs hozzárendelve hajtásobjektumhoz.

- Az üzembehelyezésnél nem lehetett egy komponens automatikusan hozzárendelni egy hajtásobjektumhoz.
- Az adatkészletek paraméterei nincsenek jól beállítva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A nem hozzárendelt komponens komponens-száma.

Remedy: Ezt a komponens egy hajtásobjektumhoz hozzárendelni.
Az adatkészletek paraméterét felülvizsgálni.
Példák:

- Teljesítmény-egység (p0121).
- Motor (p0131, p0186).
- Jeladó-interfész (p0140, p0141, p0187 ... p0189).
- Jeladó (p0140, p0142, p0187 ... p0189).
- Terminal Module (p0151).
- Option Board (p0161).

201340 **<location>Topológia: Túl sok komponens egy ágon**

Message value: komponens-szám vagy csatlakozó-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A beállított kommunikációs feladathoz túl sok DRIVE-CLiQ komponens van csatlakoztatva a Control Unit egy ágához. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyy hex: x = hibaok, yy = komponens-szám vagy csatlakozási-szám. 1yy: A CU DRIVE-CLiQ csatlakozásainak kommunikációs-üteme nem elegendő az összes olvasási transzferhez. 2yy: A CU DRIVE-CLiQ csatlakozásainak kommunikációs-üteme nem elegendő az összes írási transzferhez. 3xy: A ciklikus kommunikáció leterhelt. 4xy: A DRIVE-CLiQ ciklus az alkalmazás legkorábbi vége előtt kezdődik. A szabályozásban elkerülhetetlen egy járulékos holtidő. Életjel-hibára lehet számítani. A feltételek az üzemhez 31.25 µs-os áramszabályzó letapogatási időhöz nem lettek betartva. 5xy: Belső puffer-túlsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat hasznos adatainál. 6xy: Belső puffer-túlsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat vételi adatainál. 7xy: Belső puffer-túlsordulás egy DRIVE-CLiQ kapcsolat adási adatainál. 8yy: A komponens ütemeket nem lehet egymással kombinálni. 900: Az ütemek legkisebb közös többszöröse túl nagy, hogy meg lehessen állapítani. 901: Az ütemek legkisebb közös többszörösét nem lehet a hardverrel létrehozni.
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni. - Az érintett DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni és azokat a Control Unit további DRIVE-CLiQ csatlakozóira elosztani. Ezzel a kommunikációt egyenletesen elosztjuk több ágra. Zavar érték = 1yy - 4yy esetén kiegészítőleg: - Letapogatási időket (p0112, p0115, p4099) megnövelni. DCC vagy FBLOCKS esetén a felfutási csoport hozzárendelést (p21000, p20000) úgy megváltoztatni, hogy a letapogatási idő megnövekedjen (r21001, r20001). - A ciklikusan kiszámított modulok (DCC) ill. funkció blokkok (FBLOCKS) számát adott esetben szintén csökkenteni. - Funkció modulokat csökkenteni (r0108). - A 31.25 µs-os áramszabályzó ütemidő feltételeit biztosítani (a DRIVE-CLiQ ágon ezzel a letapogatási idővel csak Motor Modulokat és Sensor Modulokat működtetni és csak egy engedélyezett Sensor Modult használni (pl. SMC20, azaz a cikkszám utolsó száma egy 3-as)). - Egy NX-nél a megfelelő Sensor Modult egy esetleg meglévő második mérőrendszerhez az NX egy szabad DRIVE-CLiQ aljzatához csatlakoztatni. Zavar érték = 8yy-hoz kiegészítőleg: - Az ütem beállításokat (p0112, p0115, p4099) megvizsgálni. Egy DRIVE-CLiQ ág ütemei egymás egész számú többszörösei kell legyenek. Egy ág ütemei az összes hajtás objektum összes ütemei a megnevezett paraméterekben, amelyeknek komponensei vannak az érintett ágon. Zavar érték = 9yy-hoz kiegészítőleg: - Az ütem beállításokat (p0112, p0115, p4099) megvizsgálni. Minél kisebb két ütem számértékének különbsége, annál nagyobb lesz a legkisebb közös többszörös. Ez a viselkedés annál erősebben hat, minél nagyobb az ütemek számértéke.

201341	<location>Topológia: A DRIVE-CLiQ komponensek maximális száma túllépve
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A tényleges topológiában túl sok DRIVE-CLiQ komponens lett megállapítva.
 Utalás:
 Az impulzus engedélyezés visszavételre és tiltásra kerül.

Remedy: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni.
 - Az érintett DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni, a maximális mennyiség betartásához.

201354 **<location>Topológia: A valós topológiában nem megengedett komponensek vannak.**

Message value: hibaok: %1, komponensszám: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A valós topológia legalább egy nem megengedett komponenset tartalmaz.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyxx hex: yy = komponensszám, xx = ok.
 xx = 1: Komponens ezen a Control Unit-on nem megengedett.
 xx = 2: Komponens más komponensekkel kombinációban nem megengedett.
 Utalás:
 Az impulzus-engedélyezés meg lesz akadályozva.

Remedy: Nem megengedett komponenseket eltávolítani és a rendszert újra indítani.

201355 **<location>Topológia: Valós-topológia megváltozott**

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A készülék kívánt-topológiája (p0099) nem felel meg a készülék valós-topológiájának (r0098).
 A hiba csak akkor lép fel, ha a topológia üzembehelyezése a készülék belső automatizmusaival és nem az üzembehelyezési szoftver segítségével lett végrehajtva.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
 See also: r0098, p0099

Remedy: A következő segítő intézkedésekből lehet választani, ha nem lépett fel hiba magában a topológia felismerésben.

Ha az üzembehelyezés még nincs lezárva:

- Automatikus ön-üzembehelyezést végrehajtani (p0009 = 1-ből kiindulva).

Általában:

p0099 = r0098 beállítás, p0009 = 0 beállítás; ez a meglevő Motor Moduloknál a szervóhajtások automatikus generálását (p0107) eredményezi.

Szervóhajtások generálása: p0097 = 1 beállítás, p0009 = 0 beállítás.

Vektorhajtások generálása: p0097 = 2 beállítás, p0009 = 0 beállítás.

Vektorhajtások generálása párhuzamos kapcsolással: p0097 = 12 beállítás, p0009 = 0 beállítás.

A konfigurációnak a beállításához a p0108-ban a p0009 = 0 beállítás előtt p0009 = 2-t lehet beállítani és a p0108-at megváltoztatni. Az index a hajtásobjektumnak felel meg (p0107).

Ha az üzembehelyezés már le volt zárva:

- Eredeti kábelezést helyreállítani és a Control Unit-ot újra feszültség alá helyezni.
- Gyári beállítást a teljes berendezésre (összes hajtás) végrehajtani és automatikus ön-üzembehelyezést újra lehetővé tenni.
- Készülék paraméterezést a kábelezésnek megfelelően megváltoztatni (csak üzembehelyező szoftverrel lehetséges).

Figyelem:

A topológia változásokat, amelyek hibát generálnak, nem lehet átvinni a készülék belső automatizmusával, hanem az üzembehelyező szoftver és a paraméter letöltés segítségével kell megállapítani. A készülék belső automatizmusa csak az állandó topológiával működést teszi lehetővé. Egyébként a topológia változásoknál minden eddigi paraméterezés elveszik a gyári beállítás által.

See also: r0098

201356	<location>Topológia: Hibás DRIVE-CLiQ komponensek vannak
Message value:	Hibaok: %1, Komponensszám: %2, csatlakozási szám: %3
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A valós topológiában legalább egy hibás DRIVE-CLiQ komponens van. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): zzyyxx hex: zz = komponens csatlakozási száma, amelyre a hibás komponens csatlakoztatva van yy = komponens komponens-száma, amelyre a hibás komponens csatlakoztatva van xx = hiba oka xx = 1: komponens ezen a Control Unit-on nem megengedett xx = 2: komponens kommunikációs hibával Utalás: Az impulzus engedélyezés vissza lesz véve és tiltva.
Remedy:	Hibás komponenseket kicserélni és a rendszert újra indítani.
201357	<location>Topológia: Két Control Unit megállapítva a DRIVE-CLiQ ágon
Message value:	komponens-szám: %1, csatlakozás-szám: %2
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A valós topológiában 2 Control Unit van DRIVE-CLiQ-kel összekötve. Ez nem megengedett.
 Ez alap esetben nem megengedett.
 Csak akkor megengedett, ha az OALINK technológiai bővítés mindkét Control Unit-on installálva van és online üzembe lett véve.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyxx hex:
 yy = a Control Unit csatlakozási száma, amelyre a második Control Unit csatlakoztatva van
 xx = a Control Unit komponens-száma, amelyre a második Control Unit csatlakoztatva van
 Utalás:
 Az impulzus engedélyezés visszavéve és tiltva lesz.

Remedy: Általában:
 - Kapcsolatot a második Control Unit-tal megszüntetni és újra indítani
 - A DRIVE-CLiQ Extension S120M komponensnél a hibrid kábeleket felcserélni (IN/OUT).
 OALINK használata esetén:
 - A DRIVE-CLiQ kapcsolatot megszüntetni, a rendszert újra indítani.
 - OALINK-et mindkét Control Unit-on installálni és üzembehelyezni.
 - Az OALINK DRIVE-CLiQ csatlakozás konfigurációját megvizsgálni.

201358 <location>Topológia: Ág lezárás nincs

Message value: CU csatlakozás-szám: %1, komponens-szám: %2, csatlakozás-szám: %3
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Legalább egy ág decentralizált hajtásokkal nincs csatlakoztatva. Az utolsó résztvevő az ágon egy ág-lezáró csatlakozóval le legyen lezárva.
 Ezzel lesz biztosítva a decentralizált hajtások védelmi módja.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 zzyyxx hex:
 zz = a hiányzó lezáró csatlakozójú decentralizált hajtás csatlakozási száma
 yy = komponens-szám
 xx = CU csatlakozási szám

Remedy: Az ág-lezáró csatlakozót az utolsó decentralizált hajtásnál felszerelni.

201359 <location>Topológia: DRIVE-CLiQ teljesítmény nem elegendő

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ teljesítmény nem elég egy ágon a bedugott komponensek felismeréséhez.
 Zavar-érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Komponenseket több DRIVE-CLiQ ágra elosztani.
 Utalás:
 Ennél a topológiánál üzem közben nem szabad komponenseket kihúzni és bedugni.

201360 <location>Topológia: Valós-topológia nem megengedett

Message value: hibaok: %1, előz. komponens-szám: %2
Drive object: All objects
Reaction: NINCS

Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A felismert valós-topológia nem megengedett. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccccbbaa hex: cccc = előzetes komponensszám, bb = jelentés nélkül, aa = hibaok aa = 01 hex = 1 dec: A Control Unit-on túl sok komponens van. Maximum 199 komponens megengedett. aa = 02 hex = 2 dec: Egy komponens komponens típusa nem ismert. aa = 03 hex = 3 dec ALM és BLM kombinációja nem megengedett. aa = 04 hex = 4 dec ALM és SLM kombinációja nem megengedett. aa = 05 hex = 5 dec BLM és SLM kombinációja nem megengedett. aa = 06 hex = 6 dec Egy CX32 nem közvetlenül lett csatlakoztatva egy engedélyezett Control Unit-ra. aa = 07 hex = 7 dec Egy NX10 vagy NX15 nem közvetlenül lett csatlakoztatva egy engedélyezett Control Unit-ra. aa = 08 hex = 8 dec Egy komponens csatlakoztatva lett egy erre nem engedélyezett Control Unit-ra. aa = 09 hex = 9 dec: A Control Unit-ra egy elavult firmware-ű komponens lett csatlakoztatva. aa = 0A hex = 10 dec Egy adott komponensből túl sok típus lett felismerve. aa = 0B hex = 11 dec Egy adott komponensből túl sok típus lett felismerve egyetlen ágon. Utalás: A hajtásrendszer felfutása megáll. Ebben az állapotban nem lehet engedélyezni a hajtás-szabályozást.
Remedy:	Hibaok = 1 esetéhez: Konfigurációt megváltoztatni. A Control Unit-hoz 199-nél kevesebb komponens csatlakoztatni. Hibaok = 2 esetéhez: Az ismeretlen komponens típusú komponenseket eltávolítani. Hibaok = 3, 4, 5 esetéhez: Egy érvényes kombinációt létrehozni. Hibaok = 6, 7 esetéhez: A bővítmódult közvetlenül egy engedélyezett Control Unit-hoz csatlakoztatni. Hibaok = 8 esetéhez: Komponens eltávolítani ill. egy megengedett komponens használni. Hibaok = 9 esetéhez: Control Unit firmware-t új verzióra kicserélni. Hibaok = 10, 11 esetéhez: Komponensek számát csökkenteni.

201361	<location>Topológia: A valós-topológia SINUMERIK és SIMOTION komponenseket tartalmaz
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: A felismert tényleges topológia SINUMERIK- és SIMOTION komponenseket tartalmaz.
A hajtásrendszer felfutása megállt. Ebben az állapotban a hajtásszabályozást nem lehet engedélyezni.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
ddccbbaa hex: cc = hibaok, bb = tényleges topológia komponens-osztálya, aa = komponens komponensszáma
cc = 01 hex = 1 dec:
Egy NX10 vagy NX15 lett csatlakoztatva egy SIMOTION vezérléshez.
cc = 02 hex = 2 dec:
Egy CX32 lett csatlakoztatva egy SINUMERIK vezérléshez.

Remedy: = 1 esethez:
Az összes NX10-et vagy NX15-öt egy CX32-vel helyettesíteni.
Figyelmeztetési érték = 2 esethez:
Az összes CX32-t NX10-zel vagy NX15-tel helyettesíteni.

201362 <location>Topológia: topológia szabályok nincsenek betartva

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A SINAMICS S120 Combi-ra legalább egy topológia-szabály nem lett betartva.
Hiba esetén a hajtásrendszer felfutása meg lesz állítva és a hajtásszabályozás nem lesz engedélyezve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A figyelmeztetési érték megadja a megsértett szabályt.
1: Az S120 Combi-t csak az X200 DRIVE-CLiQ aljzatról szabad összekötni a NCU X100-zal.
2: Az NCU X101 DRIVE-CLiQ aljzatára csak egy Single Motor Module (SMM) vagy egy Double Motor Module (DMM) csatlakozhat az X200-on keresztül.
3: Az NCU X102 DRIVE-CLiQ aljzatára csak egy Terminal Modul 54F (TM54F) vagy egy DRIVE-CLiQ Hub Module (Hub) lehet csatlakoztatva az X500-on keresztül.
4: Az S120 Combi X201 ... X203 (3 tengely) ill. X204 (4 tengely) DRIVE-CLiQ aljzatába csak Sensor Modulok lehetnek csatlakoztatva.
5: Ha az X205 (3 tengelynél az X204 nincsen) DRIVE-CLiQ aljzatba csak egy SMC20 vagy SME20 típusú Sensor Module lehet csatlakoztatva.
6: Ha az első bővítő tengely egy Single Motor Modul, csak egy további Single Motor Modult szabad csatlakoztatni (X200-n keresztül az előző Single Motor Modul X201-re).
7: Az esetleg előforduló Single Motor Modul X202 DRIVE-CLiQ aljzatába csak egy Sensor Modult szabad csatlakoztatni.
8: Második Single Motor Modulnál vagy Double Motor Modulnál nem szabad semmit az X201-re csatlakoztatni.
9: Ha a bővítő tengelyek egy Double Motor Modulon vannak, az X202-re és az X203-ra csak Sensor Modulok lehetnek csatlakoztatva.
10: Ha egy Terminal Module 54F (TM54F) van konfigurálva, csak egy DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) lehet az X500 DRIVE-CLiQ aljzaton keresztül összekötve a TM54F Module X501 -gyel.
11: A DRIVE-CLiQ Hub Modulnál az X501 ... X505-re csak Sensor Modules Cabinet (SMC) és Sensor Modules External (SME) lehetnek csatlakoztatva.
12: A bővítő tengelyekhez csak bizonyos Motor Modulokat lehet használni.
13: Az S120 Combi-nál 3 tengellyel a a DRIVE-CLiQ Hub Modulnál az X503-ra semmit nem szabad csatlakoztatni.

Remedy: A figyelmeztetési értéket kiértékelni és a megfelelő topológia szabályokat betartani.

201375 <location>Topológia: dupla kapcsolat két komponens között

Message value: komponensek: %1, %2, csatlakozás: %3

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A valós-topológia felismerésénél egy kör alakú kapcsolódás lett felismerve. A Zavar érték leír egy, a körben levő komponenset. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): cbbbaaaa hex: cc = csatlakozási szám (%3) bb = komponensosztály (%2) aaaa = előzetes komponens-szám (%1) Komponens-osztály 0: komponens ismeretlen 1: Control Unit 2: Motor Module 3: Line Module 4: Sensor Module (SM) 5: Voltage Sensing Module (VSM) 6: Terminal Module (TM) 7: DRIVE-CLiQ Hub Module 8: Controller Extension 9: Filter Module 10: Hidraulika modul 49: DRIVE-CLiQ-komponens 50: Option Slot 60: jeladó 70: DRIVE-CLiQ motor 71: hidraulika henger 72: hidraulika szelep 80: motor Csatlakozási szám: 0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5 10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105 20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203 50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505
Remedy:	A zavarértéket kiolvasni és a megadott kapcsolatot eltávolítani. Utalás: Az üzembehelyező szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201380	<location>Topológia: valós-topológia EEPROM hibás
Message value:	megl. komponens-szám: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	A valós-topológia felismerésénél egy hibás EEPROM-ot tartalmazó komponens lett felismerve. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bbbbaaaa hex: bbbb = foglalt aaaa = a hibás komponens előzetes komponens-száma.
Remedy:	A zavarértéket kiolvasni és a hibás komponenst eltávolítani.

201381	<location>Topológia: Line Module helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Line Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozás szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens osztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva. A hajtás rendszer felfutása leáll. Ebben az állapotban a hajtás szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201381	<location>Topológia: teljesítmény-egység helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott teljesítmény-egység lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe a komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201381	<location>Topológia: Motor Module helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS

Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Motor Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozás szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens osztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva. A hajtás rendszer felfutása leáll. Ebben az állapotban a hajtás szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201382	<location>Topológia: Sensor Modul helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Sensor Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201383	<location>Topológia: Terminal Module helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Terminal Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201384	<location>Topológia: DRIVE-CLiQ Hub Module helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest eltolt helytelenül bedugott DRIVE-CLiQ Hub Module lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201385	<location>Topológia: Controller Extension helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott Controller Extension 32 (CX32) lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201386	<location>Topológia: DRIVE-CLiQ komponens helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott DRIVE-CLiQ komponens lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a komponens, amelyikbe az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201389	<location>Topológia: motor DRIVE-CLiQ-kel helytelenül bedugva
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiához képest helytelenül bedugott motor DRIVE-CLiQ-kel lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponensszám (%3) bb = komponensosztály (%2) aa = helytelenül bedugott komponens komponensszáma (%1) Utalás: A dd, cc és bb le van írva a csatlakozás a valós-topológiában, amelyiken az érintett komponens helytelenül van bedugva. A komponens-osztály és a csatlakozás-szám az F01375-ben van leírva. A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	A topológia illesztése: - Az érintett komponenseket a helyes csatlakozóba dugni (valós-topológiát korrigálni). - Projektet/paraméterezést az üzembehelyezés szoftverben illeszteni (kívánt topológiát korrigálni). - Topológia hibáját automatikusan megszüntetni (p9904). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201416 <location>Topológia: komponensek kiegészítőleg bedugva

Message value:	%1, cs %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológiában egy, a kívánt topológiában nem megadott komponens lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = komponens osztály (%2) cc: csatlakozási szám (%4) bb: járulékos komponens komponens-osztálya (%1) aa: komponens-szám (%3) Utalás: A bb-ben a járulékos komponens komponens osztálya van megadva. A dd, cc und aa leírja a komponenset, amelyikbe a járulékos komponens be van dugva. - A komponens-osztály és a csatlakozási szám az F01375-ben van leírva
Remedy:	Topológia illesztése: - Járulékos komponensek eltávolítása (valós-topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (valós-topológia korrigálása). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201420 <location>Topológia: komponensek különbözők

Message value:	komponensek: %1, parancs: %2, valós: %3, eltérés: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponens elektronikus típustáblájában különbségek lettek megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: aa = komponens-szám (%1), bb = kívánt topológia komponens-osztálya (%2), cc = valós-topológia komponens-osztálya (%3), dd = eltérések (%4) dd = 01 hex = 1 dec: eltérő komponens-típus dd = 02 hex = 2 dec: eltérő cikkszám dd = 03 hex = 3 dec: eltérő gyártó dd = 04 hex = 4 dec: Egy több-komponenses Slave-nél egy helytelen rész-komponens (index) van csatlakoztatva (pl. Double Motor Modul X201 X200 helyett) vagy egy több-komponenses slave-nek csak egy része van 'deaktiválás és nincs jelen'-re állítva. dd = 05 hex = 5 dec: CX32 helyett NX10 vagy NX15 használva. dd = 06 hex = 6 dec: NX10 vagy NX15 helyett CX32 használva. dd = 07 hex = 7 dec: Eltérő számú csatlakozás. Utalás: A komponens-osztály az F01375-ben van leírva A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.
Remedy:	Topológia illesztése: - Elvárt komponenset csatlakoztatni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Topológia összehasonlítás - összehasonlítási fokot szintén illeszteni: - Összes komponens topológia összehasonlítását paraméterezni (p9906). - Egyes komponensek topológia összehasonlítását paraméterezni (p9907, pp9908). Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201425	<location>Topológia: sorozatszám különböző
Message value:	komponensek: %1, %2, eltérés: %3
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponensben különbségek lettek megállapítva. Különbözik a sorozatszám. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = foglalt cc = eltérések száma (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = komponens-szám (%1) Utalás: A komponens-osztály az F01375-ben van leírva A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Remedy: Topológia illesztése:

- Valós-topológiát a kívánt topológiának megfelelően átdugaszolni.
- Valós-topológiával megegyező kívánt topológiát betölteni (üzembehelyezési szoftver).

bájt cc-hez:

cc = 1 --> nyugtázható p9904 vagy p9905 által

cc > 1 --> nyugtázható p9905 által és deaktiválható p9906 vagy p9907/p9908 által.

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

See also: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <location>Topológia: helytelen csatlakozó használva

Message value: komponensek: %1, %2, csatlakozás (valós): %3, csatlakozás (parancs): %4

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A topológia összehasonlításánál a valós-topológia és a kívánt topológia között egy komponensben különbségek lettek megállapítva. Egy komponensnél egy másik csatlakozó lett használva.

A figyelmeztetési értékben a komponensek különböző csatlakozási értékei vannak leírva:

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex:

dd = csatlakozási szám a kívánt topológiában (%4)

cc = csatlakozási szám a valós-topológiában (%3)

bb = komponens-osztály (%2)

aa = komponens-szám (%1)

Utalás:

A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva

A hajtásrendszer felfutása megszakad. Ebben az állapotban a hajtás-szabályozást nem lehet engedélyezni.

Remedy: Topológia illesztése:

- DRIVE-CLiQ kábelt a komponenshez átdugaszolni (valós topológia korrigálása).

- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

- Topológia hibát automatikusan kijavítani (p9904).

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

See also: p9904

201451 <location>Topológia: kívánt topológia érvénytelen

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A kívánt topológiában hiba van. A kívánt topológia érvénytelen. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccccbbaa hex: cccc = index hibás, bb = komponens-szám, aa = hibaok aa = 1B hex = 27 dec: hiba nem specifikált. aa = 1C hex = 28 dec: érték nem megengedett. aa = 1D hex = 29 dec: helytelen jelölő. aa = 1E hex = 30 dec: jelölő hossza helytelen. aa = 1F hex = 31 dec: túl kevés index marad. aa = 20 hex = 32 dec: komponensnek nincs kapcsolata a Control Unit-hoz.
Remedy:	A kívánt topológiát az üzembehelyezési szoftverrel újra végrehajtani.

201481	<location>Topológia: teljesítmény egység nincs bekötve
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt teljesítmény-egység lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlakozási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva.
Remedy:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201481	<location>Topológia: Line Module nincs bekötve
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest nem létező Line Module lett megállapítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 ddccbbaa hex:
 dd = csatlakozás szám (%4)
 cc = komponens szám (%3)
 bb = komponens osztály (%2)
 aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1)
 Utalás:
 A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva.
 A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva.

Remedy: Topológia illesztése:
 - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
 - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
 Hardvert megvizsgálni:
 - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
 - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
 - Komponensek működőképességét megvizsgálni.
 Utalás:
 Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201481 <location>Topológia: Motor Module nincs bekötve

Message value: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: A topológia összehasonlításnál a valós topológiában a kívánt topológiához képest nem létező Motor Module lett megállapítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 ddccbbaa hex:
 dd = csatlakozás szám (%4)
 cc = komponens szám (%3)
 bb = komponens osztály (%2)
 aa = helytelenül bedugott komponens komponens száma (%1)
 Utalás:
 A dd, cc és bb-ben az a komponens lesz leírva, ahova az érintett komponens helytelenül van bedugva.
 A komponens osztály és a csatlakozó szám az F01375-ben van leírva.

Remedy: Topológia illesztése:
 - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
 - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
 Hardvert megvizsgálni:
 - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
 - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
 - Komponensek működőképességét megvizsgálni.
 Utalás:
 Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201482 <location>Topológia: Sensor Module nincs bekötve

Message value: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object: All objects

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Sensor Modul lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlóási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlóási-szám az F01375-ben van leírva.
Remedy:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201483	<location>Topológia: Terminal Module nincs bekötve
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Terminal Modul lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlóási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlóási-szám az F01375-ben van leírva.
Remedy:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201484	<location>Topológia: DRIVE-CLiQ Hub nincs bekötve
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós-topológiában nem létező DRIVE-CLiQ Hub Modul lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlóási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlóási-szám az F01375-ben van leírva.
Remedy:	Topológia illesztése: - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása). - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása). Hardvert megvizsgálni: - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára. - Komponensek működőképességét megvizsgálni. Utalás: Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).
201485	<location>Topológia: Controller Extension nincs bekötve
Message value:	komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Controller Extension 32 (CX32) lett felismervé. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex: dd = csatlóási szám (%4) cc = komponens szám (%3) bb = komponens-osztály (%2) aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1) Utalás: A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik. A komponens-osztály és a csatlóási-szám az F01375-ben van leírva.

Remedy: Topológia illesztése:

- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

Hardvert megvizsgálni:

- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201486 <location>Topológia: DRIVE-CLiQ komponens nincs bekötve

Message value: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt DRIVE-CLiQ komponens lett felismerve.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

ddccbbaa hex:

dd = csatlakozási szám (%4)

cc = komponens szám (%3)

bb = komponens-osztály (%2)

aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)

Utalás:

A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.

A komponens-osztály és a csatlakozási-szám az F01375-ben van leírva.

Remedy: Topológia illesztése:

- Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
- Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).

Hardvert megvizsgálni:

- 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
- Komponensek működőképességét megvizsgálni.

Utalás:

Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201487 <location>Topológia: Option Slot komponens nincs bedugva

Message value: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt Option Slot modul lett felismervé.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 ddccbbaa hex:
 dd = csatlási szám (%4)
 cc = komponens szám (%3)
 bb = komponens-osztály (%2)
 aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
 Utalás:
 A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
 A komponens-osztály és a csatlási-szám az F01375-ben van leírva.

Remedy: Topológia illesztése:
 - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
 - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
 Hardvert megvizsgálni:
 - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
 - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
 - Komponensek működőképességét megvizsgálni.
 Utalás:
 Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201489 <location>Topológia: DRIVE-CLiQ-es motor nincs bekötve

Message value: komponensek: %1, An %2, %3, csatlakozás: %4

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A topológia összehasonlításánál a kívánt topológiában egy, a valós topológiában nem használt DRIVE-CLiQ-es motor lett felismervé.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 ddccbbaa hex:
 dd = csatlási szám (%4)
 cc = komponens szám (%3)
 bb = komponens-osztály (%2)
 aa = nem bedugott komponens komponens-száma (%1)
 Utalás:
 A dd, cc és bb leírja a komponenset, amelyiken az érintett komponens hiányzik.
 A komponens-osztály és a csatlási-szám az F01375-ben van leírva.

Remedy: Topológia illesztése:
 - Érintett komponenset a helyes csatlakozóra dugaszolni (valós topológia korrigálása).
 - Projekt/paraméterezés illesztése az üzembehelyezési szoftverben (kívánt topológia korrigálása).
 Hardvert megvizsgálni:
 - 24 V tápfeszültséget megvizsgálni.
 - DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni vezeték szakadásra vagy érintkezési problémára.
 - Komponensek működőképességét megvizsgálni.
 Utalás:
 Az üzembehelyezési szoftver esetleg a "Topológia --> Topológia-nézet" alatt egy jobb diagnózist nyújt (pl. kívánt-valós összehasonlítás).

201507 <location>BICO: kapcsolatok vannak nem aktív objektumokhoz

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Léteznek BICO-kapcsolatok egy nem aktív / nem üzemképes hajtásobjektumhoz. Az érintett BI/CI paraméterek az r9498-ban lesznek felsorolva. Az érintett BO/CO paraméterek az r9499-ben lesznek felsorolva. A deaktivált hajtásobjektum r9491 és r9492-ben kijelzésre kerül a BICO kapcsolatok más hajtásobjektumokhoz lista. Utalás: Az r9498 és r9499 csak akkor lesz írva, ha p9495 nem egyenlő 0-ra lesz beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az inaktív hajtásobjektumhoz megtalált BICO-kapcsolatok száma.
Remedy:	- Az összes nyitott BICO-kapcsolatot központilag p9495 = 2 -vel üzemi beállításba állítani. - Nem üzemképes hajtásobjektumokat ismét aktívvá / üzemképessé tenni (a komponensek újra bedugása vagy aktiválása).

201508	<location>BICO: Kapcsolatok inaktív objektumokhoz túllépve
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A BICO kapcsolások (jelek) maximális száma egy hajtásobjektum deaktiválásánál túl lett lépve. Egy hajtásobjektum deaktiválásánál az összes BICO kapcsolás (jelek) a következő paraméterekben van felsorolva: - r9498[0...29]: az érintett BI/CI paraméterek felsorolása - r9499[0...29]: az érintett BO/CO paraméterek felsorolása
Remedy:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan eltűnik, ha az r9498[29] és az r9499[29]-be nincs megadva BICO-kapcsolat (érték = 0). Figyelem: A hajtásobjektum újbóli aktiválásánál az összes BICO-kapcsolatot meg kell vizsgálni és esetleg újra helyreállítani.

201510	<location>BICO: jelforrás nem lebegőpontos
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A kívánt csatlakozó-kimenet adattípusa nem helyes. Ez a kapcsolat nem lesz végrehajtva. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám, amelyikhez csatlakozni kell (csatlakozó-kimenet)
Remedy:	Ezt a csatlakozó-bemenetet egy lebegőpontos típusú csatlakozó-kimenethez csatlakoztatni.

201511	<location>BICO: kapcsolat különböző normálásokkal
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A kívánt BICO-kapcsolás létre lett hozva. Azonban egy átszámítás történik a BICO kimenet és a BICO bemenet között a vonatkoztatási értékekkel.
 - A BICO kimenetnek más mértékegysége van, mint BICO bemenetnek.
 - Jelentés csak egy hajtásobjektumon belüli kapcsolásoknál.
 Példa:
 A BICO kimenet mértékegysége feszültség és a BICO bemeneté áram.
 A BICO kimenet és a BICO bemenet között tehát a p2002/p2001 tényezővel lesz számolva.
 p2002: áram vonatkoztatási érték
 p2001: feszültség vonatkoztatási érték
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 BICO bemenet paraméterszáma (jelkapcsolat).

Remedy: Nem szükséges.

201512 <location>BICO: nincs normálás

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: Infeed: KI2 (KI1)
 Servo: KI2
 Hla: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: Kísérlet történt egy nem létező normáláshoz egy átszámítási faktor megállapítására.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Egység (pl. SPEED-nek megfelelően), amelyekhez kísérlet történt egy faktor megállapítására.
Remedy: Normálást megadni vagy átadási értéket megvizsgálni.

201513 <location>BICO: DO-kat átfogó kapcsolat különböző normálások között

Message value: Paraméter: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A kívánt BICO-kapcsolás létre lett hozva. Azonban egy átszámítás történik a BICO kimenet és a BICO bemenet között a vonatkoztatási értékekkel.
 A kapcsolat különböző hajtásobjektumok között történik és a BICO kimenetnek más mértékegysége van, mint BICO bemenetnek ill. azonos mértékegységeknél különbözők a vonatkoztatási értékek.
 Példa 1:
 A BICO kimenet mértékegysége feszültség és a BICO bemenet mértékegysége áram, a BICO kimenet és a BICO bemenet másik hajtásobjektumban van. A BICO kimenet és a BICO bemenet között van számítva a p2002/p2001 tényező.
 p2002: áram vonatkoztatási érték
 p2001: feszültség vonatkoztatási érték
 Példa 2:
 A BICO kimenet mértékegysége feszültség a hajtásobjektum 1-ben (DO1), a BICO bemenet mértékegysége feszültség a hajtásobjektum 2-ben (DO2). A két hajtásobjektum feszültség vonatkoztatási értékei (p2001) különböző értékűek. A BICO kimenet és a BICO bemenet között van számítva a p2001(DO1)/p2001(DO2) tényező.
 p2001: hajtásobjektum 1, 2 feszültség vonatkoztatási érték
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 BICO bemenet paraméterszáma (jelkapcsolat).

Remedy: Nem szükséges.

201514 <location>BICO: hiba írásnál az újra csatlakoztatás közben

Message value: Paraméter: %1
Drive object: All objects

Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az újra csatlakozás alatt (pl. felfutásban vagy letöltésben, de normál üzemben is történhet) nem lehetett írni egy paramétert.
Példa:
Egy duplaszó formátumú (DWORD) BICO bemenet írásánál a második index-ben átlapolnak a tárolótartományok (pl. p8861). A paraméter vissza lesz állítva az üzemi beállításra.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
BICO-bemenet paraméterszáma (jelút).
Remedy: Nem szükséges.

201515 <location>BICO: Paraméterírás nem megengedett, mert vezérlés-fennhatóság aktív.

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A CDS-ek számának változtatásánál vagy a CDS másolásánál a vezérlés-fennhatóság aktív.
Remedy: Esetleg visszaadni a vezérlés fennhatóságot és megismételni az eljárást.

201590 <location>Hajtás: motor karbantartási intervallum letelt

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az erre a motorra beállított karbantartási intervallum letelt.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Motor adatkészlet-szám.
See also: p0650, p0651
Remedy: Karbantartást elvégezni és a karbantartási intervallumot újra beállítani (p0651).

201600 <location>SI P1 (CU): STOP A kioldva

Message value: %1
Drive object: HLA_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel és STOP A-t váltott ki (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán).
- A Control Unit Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása (teszt állj) nem sikerült.
- Az F01611 zavar következmény-reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Állj igény felügyeleti csatorna 2.
1005: STO aktív, bár nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.
1010: STO nem aktív, bár STO ki van választva és egy belső STOP A áll fenn.
9999: F01611 zavar következmény reakciója.

Remedy:

- Biztos kikapcsolt nyomatékot aktiválni majd újra deaktiválni.
- Érintett hidraulika modult kicserélni.

Zavar érték = 9999 esetén:

- Diagnózist a fennálló F01611 zavar esetén végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit
 SI: Safety Integrated
 STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201600 <location>SI P1 (CU): STOP A kioldva

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel és STOP A-t váltott ki (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán).
 - A Control Unit Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása (teszt állj) nem sikerült.
 - Az F01611 zavar következmény-reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Állj igény felügyeleti csatorna 2.
 1005:
 STO aktív, bár nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.
 - Egy Power Modulnál "STO a Power Module kapcsán" (STO_A/STO_B) esetén ezek a kapcsok hatásosak (DIP kapcsoló "ON"). Azonban az "STO a Power Module kapcsán" funkció nincs engedélyezve (p9601.7 = p9801.7 = 0).
 1010: STO nem aktív, bár STO ki van választva és egy belső STOP A áll fenn.
 1015: Az STO visszajelzése párhuzamosan kapcsolt Motor Moduloknál eltérő.
 9999: F01611 zavar következmény reakciója.

Remedy:

- Biztos lekapcsolt nyomatékot kiválasztani és kiválasztást újra megszüntetni.
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Zavar érték = 1005-höz:

- Az STO_A/STO_B kapcsokat a Power Modulon hatástalanra kapcsolni (mindkét DIP kapcsoló "OFF") vagy az "STO a Power Module kapcsán" funkciót engedélyezni.

Zavar érték = 9999-hez:

- A fennálló F01611 zavarnál diagnózist végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit
 MM: Motor Module
 SI: Safety Integrated
 STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill

201611 <location>SI P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

Message value: %1
Drive object: HLA_828
Reaction: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 1-en egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9795-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (HM) (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI HLA zárószелеp visszajelző kontaktus (p9626, p9826).

12: SI HLA zárószелеp bekapcsolás várakozási idő (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA zárószелеp kikapcsolás várakozási idő (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812)

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- Folyamatos jel-váltás történt a Hydraulic Modul STO kapcsán folyamatos jelváltások léptek fel az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.
- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be- és kikapcsolt az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1900: CRC-hiba a SAFETY szektorban.

1901: CRC-hiba az ITCM szektorban.

1902: Túltöltés az ITCM szektorban üzemben történt.

1903: Belső paraméterezés hiba a CRC számításnál.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő. Ez az érték más zavarok következményeként is felléphet.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha a "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9612) paraméterezve van, a Failsafe értékek átvitele késlekedik.

6000: Egy súlyos hiba lépett fel a PROFIsafe kommunikációban.

6064 ... 6071: Hiba az F paraméter kiértékelésénél. Az átvitt F paraméterek értékei nem egyeznek értékekkel a PROFIsafe meghajtóban.

6064: Cél cím és PROFIsafe cím eltérő (F_Dest_Add).

6065: Cél cím érvénytelen (F_Dest_Add).

6066: Forrás cím érvénytelen (F_Source_Add).

6067: Felügyelet időérték érvénytelen (F_WD_Time).

6068: Helytelen SIL szint (F_SIL).

6069: Helytelen F-CRC hossz (F_CRC_Length).

6070: Helytelen F paraméter verzió (F_Par_Version).

6071: CRC hiba az F paramétereknél (CRC1). Az F paraméterek átadott CRC értéke nem egyezik a PROFIsafe meghajtóban kiszámított értékekkel.

6072: F paraméterezés nem konzisztens.

6165: A PROFIsafe távirat vételénél egy kommunikációs hiba került megállapításra. Ha hiba akkor is felléphet, ha a Control Unit ki- és bekapcsolása után vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után egy nem konzisztens vagy elavult PROFIsafe távirat lett véve.

6166: Egy PROFIsafe távirat vételénél egy idő-túllépés lett megállapítva.

Remedy:

Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:

- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 6 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1000 esetén:

- STO kapocs bekötését a Hydraulic Modulon megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- Eltérés időt megvizsgálni és adott esetben megnövelni (p9650/p9850).

Zavar érték = 1001, 1002 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1900, 1901, 1902 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Control Unit-ot cserélni.

Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003 esetén:

- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9772-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.
- További fennálló zavaroknál diagnózist végrehajtani és az okokat megszüntetni.

Utalás:

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be- =kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavar érték = 6000 esetén:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) minden komponensnél.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- A felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 6064 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni.
- A Control Unit (p9610) és a Hydraulic Module (p9810) PROFIsafe címének beállítását megvizsgálni.

Zavar érték = 6065 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6066 esetén:

- F_Souce_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6067 esetén:

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A felügyelet idő nem lehet 0!

Zavar érték = 6068 esetén:

- F_SIL F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A SIL Level meg kell feleljen a SIL2-nek!

Zavar érték = 6069 esetén:

- F_CRC_Length F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A CRC2 hossz beállítása 2-Byte-CRC V1-módusban és 3-Byte-CRC V2-módusban!

Zavar érték = 6070 esetén:

- F_Par_Version F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A Version F paraméter értéke 0 a V1-módusban és 1 a V2-módusban!

Zavar érték = 6071 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását és az ebből kiszámított CRC (CRC1) F paramétert a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg aktualizálni.

Zavar érték = 6072 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Az F_CRC_Length és F_Par_Version paraméterekre a következő kombinációk megengedettek:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC és F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC és F_Par_Version = 1

Zavar érték = 6165 esetén:

- A hiba fellépésénél a Control Unit felfutása vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után a hibát nyugtázni.

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.

- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paramétere az F Host paramétereivel egyezik-e.

Zavar érték = 6166 esetén:

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Diagnózis információkat az F-Host-ban kiértékelni.

- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paramétere az F Host paramétereivel egyezik-e.

Utalás:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés)

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

MM: Motor Module

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201611 <location>SI P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 1-en egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9795-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

5: SI biztos fék-vezérlés engedélyezése (p9602, p9802).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Modus, BICO-kapcsolás (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter relé bekapcsolási idő (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter relé kikapcsolási idő (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812)

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- A Motor Module EP kapcsán folyamatos jelváltások léptek fel az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel .
- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be- és kikapcsolt az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.
- A biztos impulzus törlés (r9723.9) (következmény reakcióként is) folyamatosan be- és kikapcsolt az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb időközökkel.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1900: CRC-hiba a SAFETY szektorban.

1901: CRC-hiba az ITCM szektorban.

1902: Túltöltés az ITCM szektorban üzemben történt.

1903: Belső paraméterezés hiba a CRC számításnál.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő. Ez az érték más zavarok következményeként is felléphet.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2004: Az STO-kiválasztás állapota párhuzamosan kapcsolt Motor Moduloknál eltérő.

2005: A biztos impulzus-oltás visszajelzése a Control Uniton és a párhuzamosan kapcsolt Motor Modulokon eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha a "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9612) paraméterezve van, a Failsafe értékek átvitele késlekedik.

6000: Egy súlyos hiba lépett fel a PROFIsafe kommunikációban.

6064 ... 6071: Hiba az F paraméter kiértékelésénél. Az átvitt F paraméterek értékei nem egyeznek értékekkel a PROFIsafe meghajtóban.

6064: Cél cím és PROFIsafe cím eltérő (F_Dest_Add).

6065: Cél cím érvénytelen (F_Dest_Add).

- 6066: Forrás cím érvénytelen (F_Source_Add).
- 6067: Felügyelet időérték érvénytelen (F_WD_Time).
- 6068: Helytelen SIL szint (F_SIL).
- 6069: Helytelen F-CRC hossz (F_CRC_Length).
- 6070: Helytelen F paraméter verzió (F_Par_Version).
- 6071: CRC hiba az F paramétereknél (CRC1). Az F paraméterek átadott CRC értéke nem egyezik a PROFIsafe meghajtóban kiszámított értékekkel.
- 6072: F paraméterezés nem konzisztens.
- 6165: A PROFIsafe távirat vételénél egy kommunikációs hiba került megállapításra. Ha hiba akkor is felléphet, ha a Control Unit ki- és bekapcsolása után vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után egy nem konzisztens vagy elavult PROFIsafe távirat lett véve.
- 6166: Egy PROFIsafe távirat vételénél egy idő-túllépés lett megállapítva.

Remedy:

Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén:

- A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 6 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1000 esetén:

- EP kapocs bekötését a Motor Modulon megvizsgálni (érintkezési probléma).
- PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni.
- A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma).
- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850)

Zavar érték = 1001, 1002 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 1900, 1901, 1902 esetén:

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Control Unit-ot cserélni.

Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén:

- Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852).
- A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák).
- Az STO kiválasztás okát az r9772-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet.
- Az érintett Motor Modult kicserélni.
- További fennálló zavaroknál diagnózist végrehajtani és az okokat megszüntetni.

Utalás:

A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be- =kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart.

Zavar érték = 6000 esetén:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) minden komponensnél.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- A felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- Firmware-t újabb verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 6064 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni.
- A Control Unit (p9610) és a Motor Module (p9810) PROFIsafe címének beállítását megvizsgálni.

Zavar érték = 6065 esetén:

- F_Dest_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6066 esetén:

- F_Souce_Add F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A cél címe nem lehet 0 vagy FFFF!

Zavar érték = 6067 esetén:

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A felügyelet idő nem lehet 0!

Zavar érték = 6068 esetén:

- F_SIL F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A SIL Level meg kell feleljen a SIL2-nek!

Zavar érték = 6069 esetén:

- F_CRC_Length F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A CRC2 hossz beállítása 2-Byte-CRC V1-módusban és 3-Byte-CRC V2-módusban!

Zavar érték = 6070 esetén:

- F_Par_Version F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni. A Version F paraméter értéke 0 a V1-módusban és 1 a V2-módusban!

Zavar érték = 6071 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását és az ebből kiszámított CRC (CRC1) F paramétert a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg aktualizálni.

Zavar érték = 6072 esetén:

- Az F paraméterek értékeinek beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni.

Az F_CRC_Length és F_Par_Version paraméterekre a következő kombinációk megengedettek:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC és F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC és F_Par_Version = 1

Zavar érték = 6165 esetén:

- A hiba fellépésénél a Control Unit felfutása vagy a PROFIBUS-/PROFINET kábel bedugása után a hibát nyugtázni.

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.

- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paraméterei megegyezik-e az F Host F paramétereivel.

Zavar érték = 6166 esetén:

- Beállítások és kommunikáció vizsgálata a PROFIsafe-Slave-n.

- F_WD_Time F paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-en megvizsgálni és esetleg megnövelni.

- Diagnózis információkat az F-Host-ban kiértékelni.

- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

- Megvizsgálni, hogy a hajtás összes F paraméterei megegyezik-e az F Host F paramétereivel.

Utalás:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés)

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

MM: Motor Module

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201612 <location>SI P1 (CU): STO-bemenetek párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységeknél eltérőek

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységeknél az ÉS-kapcsolatú STO-bemenetek eltérő állapotait ismerte fel és STOP F-t oldott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9658) lefutása után az F01600 zavar (SI CU: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

A Control Unit digitális bemeneteinek bináris leképezése, amelyek a "Biztos lekapcsolt nyomaték" funkció jelforrásaként lesznek alkalmazva.

Remedy:

- SGE-átkapcsolás tűrésidőjét megvizsgálni és esetleg az értéket megnövelni (p9650).
- A biztonsági bemenetek (SGE) huzalozását megvizsgálni (érintkezési probléma).

Utalás:

CU: Control Unit

SGE: biztonsági bemenet

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201620 **<location>SI P1 (CU): biztos lekapcsolt nyomaték aktív**

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az alapfunkciók "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkciója a Control Unit (CU) bemeneti kapcsain ki lett választva és aktív.

Utalás:

- Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.
- Ez a jelentés nem lesz kiadva az STO választásnál a bővített funkciók által.

Remedy: Nem szükséges.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

201621 **<location>SI P1 (CU): Safe Stop 1 aktív**

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Safe Stop 1" (SS1) funkció a Control Unit-on (CU) ki lett választva és aktív.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.

Remedy: Nem szükséges.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (megfelel Stop kategória 1-nek EN60204 szerint)

201625 **<location>SI P1 (CU): életjel a Safety adatokban hibás**

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna közötti Safety adatok életjelében és STOP A-t oldott ki.

- A DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy kiesett.
- Safety szoftver időtúllépés lépett fel.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy:

- STO-t kiválasztani és kiválasztást újra megszüntetni.
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Megvizsgálni, hogy a DRIVE-CLiQ kommunikáció zavarok a két felügyeleti csatorna között vannak-e és esetleg diagnózist az érintett zavaroknál végrehajtani.
- Nem feltétlen szükséges hajtásfunkciókat kikapcsolni.
- Hajtások számát csökkenteni.
- Szekrény-felépítést és kábel-elhelyezést elektromos zavarmenteségre ellenőrizni.

Utalás:
 CU: Control Unit
 MM: Motor Module
 SI: Safety Integrated
 STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

201630 <location>SI P1 (CU): fékvezérlés hibás

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (CU) egy hibát ismert fel a fék vezérlésnél és STOP A-t váltott ki.

- Motorkábel árnyékolás nincs megfelelően kialakítva.
- Motor Modul fék vezérlés áramkörben hiba.

Zavar-érték (r0949, decimális):
 10, 11:
 Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál:
 - p1278 paraméter helytelenül beállítva.
 - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolva) esetén a fék nyit-e).
 - Fékvezeték föld-zárlat.

20:
 Hiba a "Fék nyitva" állapotban.
 - Rövidzár a fék tekercsben.

30, 31:
 Hiba a "Fék zárás" állapotban.
 - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolva) esetén a fék nyit-e).
 - Rövidzár a fék tekercsben.

40:
 Hiba a "Fék zárva" állapotban.

50:
 Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy a kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózisa).

80:
 Safe Brake Adapter.
 Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy a kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózisa).

90:
 Fék szerviz célból szellőztetve (X4).

Remedy:

- p1278 paramétert megvizsgálni (SBC-vel csak p1278 = 0 megengedett).
- Párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni a teljesítmény-egység adatkészlet beállítását a tartófék vezérlésére (p7015).
- Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
- Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.
- Motor tartófék működését megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Motor Modul között és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végrehajtani.
- Elektromágneses zavar-érzékeny szerény-kialakítást és kábel elhelyezést megvizsgálni (pl. a motorkábel és a fék-erek árnyékolását összekötni az árnyékoló lemezzel ill. a motor csatlakozót a házzal összecsavarozni.).
- Érintett Motor Modult kicserélni.

Üzem Safe Brake Modul-lal ill. Safe Brake Adapter-rel:

- Safe Brake Modul csatlakozását ill. Safe Brake Adapter-t megvizsgálni.
- Safe Brake Modul-t ill. Safe Brake Adapter-t kicserélni.

Utalás:

CU: Control Unit

SBC: Safe Brake Control (biztos fékvezérlés)

SI: Safety Integrated

201631 <location>SI P1 (CU): motor tartófék / SBC konfiguráció értelmetlen

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A motor tartófék és az SBC konfigurációja értelmetlennek lett felismerve.
A következő konfigurációk vezethetnek ehhez a jelentéshez:

- "Nincs motor tartófék" p1215 = 0) és "SBC" engedélyezve (p9602 = 1).
- "Motor tartófék lefutás vezérlésként, csatlakozás BICO-val" (p1215 = 3) és "SBC" engedélyezve (p9602 = 1).

Utalás:

SBC: Safe Brake Control (biztos fékvezérlés)

Remedy: A motor tartófék és az SBC paraméterezését megvizsgálni és javítani.
See also: p1215, p9602, p9802

201632 <location>SI P1 (CU): zárószelep vezérlés/visszajelzés hibás

Message value: %1

Drive object: HLA_828

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Control Unit-on (felügyeleti csatorna 1) egy hibát ismert fel a zárószelep vezérlésnél/visszajelzésnél és STOP A-t oldott ki. Lehetséges okok: - Zárószelep nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva (X272). - Zárószelep visszajelzés nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva X281/X282). - Zárószelep visszajelzés hibásan beállítva (p9626/p9826). - Zárószelep hibás. - Hydraulic Modul hibás. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 10, 11: Hiba a "Zárószelep nyitása" eljárásnál. 20: Hiba a "Zárószelep nyitva" állapotban. 30, 31: Hiba a "Zárószelep zárása" eljárásnál. 40: Hiba a "Zárószelep zárva" állapotban. 50, 80: Hiba a zárószelep vezérlésnél/visszajelzésnél vagy zavar a Control Unit és a Hydraulic Modul közötti kommunikációban.
Remedy:	- Zárószelep csatlakozást megvizsgálni (X272). - Zárószelep visszajelzés csatlakozást megvizsgálni (X281, X282). - Zárószelep visszajelzés konfigurációt megvizsgálni (p9626/p9826). - Elektromágneses zavar-érzékeny szekrény-felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni (pl. árnyékolást bekötni). - Esetleg a zárószelepet kicserélni. - esetleg a Hydraulic Modult kicserélni. See also: p9626, p9826

201637	<location>SI: Safety jelszó nincs megadva
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Safety Integrated paraméterezve és engedélyezve van. De még nem lett megadva érvényes Safety jelszó.
Remedy:	- Érvényes safety jelszót megadni. - Tárolást végrehajtani.

201638	<location>Si: Safety jelszó beadva
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy érvényes Safety jelszót van beadva. A Safety paraméterek változtatása Safety üzembehelyezés módban lehetséges.
Remedy:	Nem szükséges. Ez a figyelmeztetés a "jelszó törlés"-sel (pl. Webserver befejezése vagy POWER ON után) automatikusan eltűnik. A jelszó továbbra is érvényes.

201640 <location>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és nyugtázás/tárolás szükséges**Message value:** hibaok: %1**Drive object:** HLA_828**Reaction:** NINCS**Acknowledge:** AZONNAL

Cause: "Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel.
Az adott hajtás hibamentes üzemem a továbbiakban nem lehetséges.
Aktív Safety funkcióknál egy komponens csere után egy részleges átvételi teszt szükséges.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1:
Control Unit csere lett felismerve.
bit 1 = 1:
Motor Module/Hydraulic Module csere lett felismerve.
bit 2 = 1:
Power Module csere lett felismerve.
bit 3 = 1:
Sensor Module csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 4 = 1:
Sensor Module csatorna 2 csere lett felismerve.
bit 5 = 1:
Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerve.
bit 6 = 1:
Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerve.

Remedy: - Komponens cserét nyugtázni (p9702 = 29).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103).
Utalás:
A zavaron túlmenően a r9776.2 és r9776.3 diagnózis bit be lesz állítva.
See also: p9702, r9776

201640 <location>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és nyugtázás/tárolás szükséges**Message value:** hibaok: %1**Drive object:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaction:** NINCS**Acknowledge:** AZONNAL

Cause:	"Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel. A komponens csere a "Safety releváns hardver" "globális ellenőrzőösszeg" változását okozza. Az adott hajtás hibamentes üzemem a továbbiakban nem lehetséges. Aktív Safety funkcióknál egy komponens csere után egy részleges átvételi teszt szükséges. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Control Unit csere lett felismerni. bit 1 = 1: Motor Module/Hydraulic Module csere lett felismerni. bit 2 = 1: Power Module csere lett felismerni. bit 3 = 1: Sensor Module csatorna 1 csere lett felismerni. bit 4 = 1: Sensor Module csatorna 2 csere lett felismerni. bit 5 = 1: Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerni. bit 6 = 1: Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerni.
Remedy:	- Komponens cserét nyugtázni (p9702 = 29). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni"). - Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103). Utalás: A zavaron túlmenően a r9776.2 és r9776.3 diagnózis bit be lesz állítva. See also: p9702, r9776

201641 <location>SI P1 (CU): komponens csere felismerni és tárolás szükséges

Message value:	hibaok: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A "Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel. Az adott hajtás üzemelése többé nem lehetséges. Aktív Safety funkcióknál komponens csere után szükséges egy részleges átvételi teszt. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Control Unit csere lett felismerni. bit 1 = 1: Motor Modul / Hydraulic Modul csere lett felismerni. bit 2 = 1: Power Modul csere lett felismerni. bit 3 = 1: Sensor Modul csatorna 1 csere lett felismerni. bit 4 = 1: Sensor Modul csatorna 2 csere lett felismerni. bit 5 = 1: Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerni. bit 6 = 1: Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerni.
Remedy:	- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni"). - Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103). See also: r9776

201641	<location>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és tárolás szükséges
Message value:	hibaok: %1
Drive object:	TM54F_MA
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció egy Terminal Module 54F (TM54F) cserét ismert fel.
Remedy:	- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni"). - Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103). See also: r9776
201641	<location>SI P1 (CU): komponens csere felismerve és tárolás szükséges
Message value:	hibaok: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	"Safety Integrated" egy komponens cserét ismert fel. A komponens csere nem okoz "Safety releváns hardver" "globális ellenőrzőösszeg" változást. Nem lesz további hiba reakció kiváltva és az adott hajtás hibamentes üzemeezáltal nem lesz korlátozva. Aktív Safety funkcióknál egy komponens csere után egy részleges átvételi teszt szükséges. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Control Unit csere lett felismerve. bit 1 = 1: Motor Module/Hydraulic Module csere lett felismerve. bit 2 = 1: Power Module csere lett felismerve. bit 3 = 1: Sensor Module csatorna 1 csere lett felismerve. bit 4 = 1: Sensor Module csatorna 2 csere lett felismerve. bit 5 = 1: Érzékelő csatorna 1 csere lett felismerve. bit 6 = 1: Érzékelő csatorna 2 csere lett felismerve.
Remedy:	- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni"). - Zavart nyugtázni (pl. binektor bemenet p2103). See also: r9776
201649	<location>SI P1 (CU): belső szoftver-hiba
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Control Unit-on a Safety Integrated szoftverben egy belső hiba lépett fel. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

- Remedy:**
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) végrehajtani az összes komponensnél.
 - A "Safety Integrated" funkció üzembehelyezését megismételni és POWER ON-t végrehajtani.
 - A Control Unit firmware-t újabb verzióra cserélni.
 - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
 - Control Unit-ot kicserélni.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201650 <location>SI P1 (CU): átvételi teszt szükséges

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 1-en egy átvételi tesztet igényel.

Utalás:

Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

130: Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter nem létezik.

Utalás:

Ez a zavar érték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva.

1000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (felfutás).

- Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions (r9780) ütemideje illesztve lett.

- Legalább egy ellenőrzőösszeggel vizsgált adat hibás.

- Safety paraméter offline beállítva és a Control unit-ba betöltve.

2000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).

- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 1-en nincs helyesen beadva (p9799 nem egyenlő r9798-cal).

- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.

2001: A felügyeleti csatorna 2-n a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).

- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 2-n nincs helyesen beadva (p9899 nem egyenlő r9898-cal).

- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.

2002: Biztos funkciók ellenőrzése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9601 nem egyenlő p9801-gyel).

2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt.

2004: Átvételi teszt szükséges egy projekt letöltése miatt engedélyezett Safety funkciókkal.

2005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy funkcionális Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.

2010: A biztos fékvezérlés engedélyezése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9602 nem egyenlő p9802-vel).

2020: Hiba a Safety paraméterek tárolásánál felügyeleti csatorna 2.

3003: Átvételi teszt szükséges egy hardver vonatkozású Safety paraméter változása miatt.

3005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy hardver vonatkozású Safety ellenőrzőösszeg megváltozott.

Szükséges egy átvételi teszt.

9999: Egy, a felfutásnál fellépett másik Safety zavar következmény reakciója, ami átvételi tesztet igényel.

Remedy:

Zavar érték = 130 esetén:

- Safety üzembelyezést végrehajtani.

Zavar érték = 1000 esetén:

- A Safety Integrated Basic Functions ütemidejét (r9780) megvizsgálni és a parancs ellenőrzőösszeget illeszteni (p9799).
- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.
- Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megvizsgálni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni)

Zavar érték = 2000 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 1-en megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9799) illeszteni.

Zavar érték = 2001 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9899) illeszteni.

Zavar érték = 2002 esetén:

- A biztos funkciók engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9601 = p9801).

Zavar érték = 2003, 2004, 2005 esetén:

- Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Utalás:

A zavar a 2005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavar érték = 2010 esetén:

- A biztos fék-vezérlés engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9602 = p9802).

Zavar érték = 2020 esetén:

- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 3003 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavar érték = 3005 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

A zavar a 3005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavar érték = 9999 esetén:

- A többi fennálló Safety zavar diagnózist elvégezni.

Utalás:

CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)
See also: p9799, p9899

201650 <location>SI P1 (CU): átvételi teszt szükséges

Message value: %1
Drive object: HLA_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 1-en egy átvételi tesztet igényel.

Utalás:
Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
130: Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter nem létezik.
Utalás:
Ez a zavar érték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva.
1000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (felfutás).
- Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions (r9780) ütemideje illesztve lett.
- Legalább egy ellenőrzőösszeggel vizsgált adat hibás.
- Safety paraméter offline beállítva és a Control unit-ba betöltve.
2000: Felügyeleti csatorna 1-en a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).
- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 1-en nincs helyesen beadva (p9799 nem egyenlő r9798-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.
2001: A felügyeleti csatorna 2-n a szükséges és a tényleges ellenőrzőösszeg nem azonos (üzembehelyezés módus).
- Szükséges ellenőrzőösszeg a felügyeleti csatorna 2-n nincs helyesen beadva (p9899 nem egyenlő r9898-cal).
- A biztonsági funkciók deaktiválásánál a p9501 vagy p9503 nem lett törölve.
2002: Biztos funkciók ellenőrzése a két felügyeleti csatorna között eltérő (p9601 nem egyenlő p9801-gyel).
2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt.
2004: Átvételi teszt szükséges egy projekt letöltése miatt engedélyezett Safety funkciókkal.
2005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy funkcionális Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.
2020: Hiba a Safety paraméterek tárolásánál felügyeleti csatorna 2.
3003: Átvételi teszt szükséges egy hardver vonatkozású Safety paraméter változása miatt.
3005: A Safety jegyzőkönyv megállapította, hogy egy hardver vonatkozású Safety ellenőrzőösszeg megváltozott. Szükséges egy átvételi teszt.
9999: Egy, a felfutásnál fellépett másik Safety zavar következmény reakciója, ami átvételi tesztet igényel.

Remedy:

Zavar érték = 130 esetén:

- Safety üzembelyezést végrehajtani.

Zavar érték = 1000 esetén:

- A Safety Integrated Basic Functions ütemidejét (r9780) megvizsgálni és a parancs ellenőrzőösszeget illeszteni (p9799).
- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.
- Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megvizsgálni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni)

Zavar érték = 2000 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 1-en megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9799) illeszteni.

Zavar érték = 2001 esetén:

- Safety paramétereket a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a szükséges ellenőrzőösszeget (p9899) illeszteni.

Zavar érték = 2002 esetén:

- A biztos funkciók engedélyezését mindkét felügyeleti csatornán megvizsgálni (p9601 = p9801).

Zavar érték = 2003, 2004, 2005 esetén:

- Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

A zavar a 2005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavar érték = 2020 esetén:

- Safety üzembelyezést újra végrehajtani.
- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot kicserélni.

Zavar érték = 3003 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

Az eljárás az átvételi tesztnél és egy példa átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található:
SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv

Zavar érték = 3005 esetén:

- A megváltozott hardver funkció vizsgálatát elvégezni és átvételi jegyzőkönyvet létrehozni.

A zavar a 3005-ös zavarértéknél csak kikapcsolt "STO" funkcionál nyugtázható.

Zavar érték = 9999 esetén:

- A többi fennálló Safety zavar diagnózist elvégezni.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

See also: p9799, p9899

201651 <location>SI P1 (CU): Safety időszetek szinkronizációja nem sikerült

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A "Safety Integrated" funkció a Safety-időseledek szinkronizációját igényli a két felügyeleti csatorna illetve a Control Unit és a főlérendelt vezérlés között. Ez a szinkronizáció nem sikerült. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 121: - Engedélyezett SINUMERIK Safety Integrated esetén a CU/NX-en egy hajtásoldali meleg-indítás lett végrehajtva. - Engedélyezett SINUMERIK Safety Integrated esetén a CU egyik hajtásobjektumán egy "Gyári beállítás helyreállítása" funkció lett kiválasztva és egy hajtásoldali meleg-indítás lett végrehajtva. 150: - Zavar a szinkronizációnál a PROFIBUS-Master-rel. Összes többi érték: - Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. See also: p9510
Remedy:	Zavar érték = 121-hez: - Együttes POWER ON/meleg indítás végrehajtása a főlérendelt vezérlésre és a SINAMICS-ra. Zavar érték = 150-hez: - p9510 (SI Motion ütemszinkron PROFIBUS-Master) beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni. Általában: - POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni) - Motor Modul/Hydraulic Modul szoftvert felújítani - Control Modul szoftvert felújítani - főlérendelt vezérlés Modul szoftvert felújítani Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated

201652	<location>SI P1 (CU): felügyeleti ütem nem megengedett
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A Safety Integrated felügyeleti ütemek egyike nem megengedett.

- A hajtásba integrált felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben követelt kommunikációs feltételek miatt.
- A biztos mozgás felügyelet felügyeleti üteme nem megengedett (p9500)
- A biztos mozgás felügyelet valósérték mérési üteme nem megengedett (p9511)
- Az áramszabályzó letapogatási idejét nem lehet támogatni (p0112, p0115[0]).

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Nem engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) érvényes:

- Minimális beállítás a felügyeleti ütemre (µs-ban).

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 1 és/vagy p9501 > 0) érvényes:

100:

- Nem lehetett megfelelő felügyeleti ütemet találni.
- Az S120M-re egy nem megengedett valósérték mérési ütem lett beállítva (p9511).

101:

- A felügyeleti ütem nem egészszámu többszöröse a valósérték mérési ütemnek.

102:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Motor Modulra egy hiba lépett fel.

103:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Sensor Modulra egy hiba lépett fel.

104, 105:

- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb 1 ms-nál nem ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb a DP ütemnél ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- A DP ütem nem egészszámu többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

106:

- A felügyeleti ütem nem egyezik a TM54F felügyeleti ütemével.

107:

- A valósérték mérési ütem (p9511) kisebb az áramszabályzó letapogatási idő négyszeresénél (p0115[0]).
- A valósérték mérési ütem (p9511) nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

108:

- A paraméterezett valósérték mérési ütem ezen a komponensen nem beállítható.

111:

- A felügyeleti ütem nem egészszámu többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

112:

- Egy valósérték mérési ütem p9511 = 0 egy Double Motor Modul egyik hajtás-objektumánál az adott konfigurációban nem megengedett.

202:

- Az áramszabályzó letapogatási idő nullára van beállítva (p0115[0]).

Remedy:

Engedélyezett hajtásalapú SI felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):

- Control Unit firmware-t új verzióra frissíteni.

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9501 > 0):

- Felügyeleti ütemet korigálni (p9500) és POWER ON-t végrehajtani.

Zavar érték = 100 esetén:

- S120M-re a valósérték mérés ütemet p9511 = 0 beállítani.

Zavar érték = 101 esetén:

- A valósérték mérés ütem megfelel a helyzetszabályzó ütem / DP ütemnek (gyári beállítás).
- A hajtásalapú mozgás-felügyelet funkcióknál (p9601/p9801Bit 2 = 1) a valósérték mérés ütemet közvetlenül a p9511/ p9311-ben lehet paraméterezni.

Zavar érték = 104, 105 esetén:

- Egy saját valósérték mérés ütemet beállítani a p9511-ben.
- Az üzem maximum két vektor-hajtásra korlátozni. A szabványos beállításnál a p0112, p0115-ben az áramszabályzó letapogatási üteme automatikusan 250 µs-ra lesz csökkentve. Ha a szabványos értékek meg lettek változtatva, az áramszabályzó letapogatási ütemét (p0112, p0115) megfelelően be kell állítani.
- A DP ütemet az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél addig növelni, hogy a DP ütemnek az áramszabályzó letapogatási ütemhez az egészszámú aránya legalább 4:1 legyen. Ajánlott a legalább 8:1 ütem-arány.
- A 2.5 firmware verzióknál meggyőződni, hogy a hajtásban a p9510 = 1 be van állítva (ütemszinkron üzem).

Zavar érték = 106 esetén:

- Felügyeleti ütemek paramétereit (p10000 és p9500/p9300) egyenlőre beállítani.

Zavar érték = 107 esetén:

- A áramszabályzó letapogatási ütemhez illeszkedő valósérték mérési ütemet beállítani (p9511 >= 4 * p0115[0], ajánlott 8 * p0115[0]).

Utalás:

Egy túl alacsonyra beállított valósérték mérési ütem (p9511) véletlenszerűen a C01711/C30711 Safety jelentések kiváltását okozhatja 1020 vagy 1021 jelentésértékkel.

Zavar érték = 108 esetén:

- Egy megfelelő valósérték mérési ütemet beállítani a p9511-ben.
- Ha a DP ütem az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél valósérték mérési ütemként van használva (p9511 = 0), akkor egy megfelelő DP ütemet kell beállítani. Ezt 8 ms-nál kisebbre kell beállítani. Ha ez nem lehetséges, a p9511-et a kívánt valósérték mérési ütemre (< 8 ms) kell beállítani.
- SIMOTION D410-2-nél a DP ütem megfelelő többszörösét kell beállítani (pl. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Különben az ütemet 8 ms-nál kisebbre kell beállítani.

Zavar érték = 111 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9500-ben az áramszabályzó letapogatási ütem (p0115[0]) többszörösére beállítani.

Zavar érték = 112 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben a kívánt értékre (nem nulla) beállítani.

Zavar érték = 202 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét (p0115[0]) egy értelmes értékre beállítani.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <location>SI P1 (CU): felügyeleti ütem nem megengedett

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A Safety Integrated felügyeleti ütemek egyike nem megengedett.

- A hajtásba integrált felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben követelt kommunikációs feltételek miatt.
- A biztos mozgás felügyelet felügyeleti üteme nem megengedett (p9500)
- A biztos mozgás felügyelet valósérték mérési üteme nem megengedett (p9511)
- Az áramszabályzó letapogatási idejét nem lehet támogatni (p0112, p0115[0]).

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Nem engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) érvényes:

- Minimális beállítás a felügyeleti ütemre (µs-ban).

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9601.2 = p9801.2 = 1 és/vagy p9501 > 0) érvényes:

100:

- Nem lehetett megfelelő felügyeleti ütemet találni.
- Az S120M-re egy nem megengedett valósérték mérési ütem lett beállítva (p9511).

101:

- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse a valósérték mérési ütemnek.
- SINAMICS S120M: A felügyeleti ütem (p9500) nem a 2 ms egész számú többszöröse.

102:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Motor Modulra egy hiba lépett fel.

103:

- A valósérték mérési ütem átvitelénél a Sensor Modulra egy hiba lépett fel.

104, 105:

- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb 1 ms-nál nem ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- Az áramszabályzó letapogatási idő négyszerese (p0115[0]) nagyobb a DP ütemnél ütemszinkron PROFIBUS üzemnél.
- A DP ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

106:

- A felügyeleti ütem nem egyezik a TM54F felügyeleti ütemével.

107:

- A valósérték mérési ütem (p9511) kisebb az áramszabályzó letapogatási idő négyszeresénél (p0115[0]).
- A valósérték mérési ütem (p9511) nem egészszámú többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

108:

- A paraméterezett valósérték mérési ütem ezen a komponensen nem beállítható.

109:

- Ha a mozgás felügyeleti funkciók jeladó nélkülire vannak paraméterezve (p9506), a valósérték mérési ütem (p9511) egyenlő kell legyen az áramszabályzó ütemmel (p0115[0]).

SINAMICS S110: Ha a mozgás felügyeleti funkciók jeladó nélkülire vannak paraméterezve (p9506), a valósérték mérési ütem p9511 = 250 µs kell legyen.

110:

- A valósérték mérési ütem (p9511) Safety jeladóval esetén (p9506 = 0) ennél a Control Unit-nál (pl. CU305) kisebb 2 ms-nál.

111:

- A felügyeleti ütem nem egészszámú többszöröse áramszabályzó letapogatási időnek (p0115[0]).

112:

- Egy valósérték mérési ütem p9511 = 0 egy Double Motor Modul egyik hajtás-objektumánál az adott konfigurációban nem megengedett.

200, 201:

- S120M: A felügyeleti ütemet a rendszerben követelt feltételek szerint nem lehet betartani.

202:

- Az áramszabályzó letapogatási idő nullára van beállítva (p0115[0]).

Remedy:

Engedélyezett hajtásalapú SI felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):

- Control Unit firmware-t új verzióra frissíteni.

Engedélyezett mozgás-felügyeletnél (p9501 > 0):

- Felügyeleti ütemet korrigálni (p9500) és POWER ON-t végrehajtani.

Zavar érték = 100 esetén:

- S120M-re a valósérték mérés ütemet p9511 = 0 beállítani.

Zavar érték = 101 esetén:

- A valósérték mérés ütem megfelel a helyszabályzó ütem / DP ütemnek (gyári beállítás).

- A hajtásalapú mozgás-felügyelet funkcióknál (p9601/p9801Bit 2 = 1) a valósérték mérés ütemet közvetlenül a p9511/p9311-ben lehet paraméterezni.

- SINAMICS S120M: A felügyeleti ütem (p9500) nem a 2 ms egész számú többszöröse.

Zavar érték = 104, 105 esetén:

- Egy saját valósérték mérés ütemet beállítani a p9511-ben.

- Az üzem maximum két vektor-hajtásra korlátozni. A szabványos beállításnál a p0112, p0115-ben az áramszabályzó letapogatási üteme automatikusan 250 µs-ra lesz csökkentve. Ha a szabványos értékek meg lettek változtatva, az áramszabályzó letapogatási ütemét (p0112, p0115) megfelelően be kell állítani.

- A DP ütemet az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél addig növelni, hogy a DP ütemnek az áramszabályzó letapogatási ütemhez az egészszámú aránya legalább 4:1 legyen. Ajánlott a legalább 8:1 ütem-arány.

- A 2.5 firmware verzióknál meggyőződni, hogy a hajtásban a p9510 = 1 be van állítva (ütemszinkron üzem).

Zavar érték = 106 esetén:

- Felügyeleti ütemek paramétereit (p10000 és p9500/p9300) egyenlőre beállítani.

Zavar érték = 107 esetén:

- A áramszabályzó letapogatási ütemhez illeszkedő valósérték mérési ütemet beállítani (p9511 >= 4 * p0115[0], ajánlott 8 * p0115[0]).

Utalás:

Egy túl alacsonyra beállított valósérték mérési ütem (p9511) véletlenszerűen a C01711/C30711 Safety jelentések kiváltását okozhatja 1020 vagy 1021 jelentésértékkel.

Zavar érték = 108 esetén:

- Egy megfelelő valósérték mérési ütemet beállítani a p9511-ben.

- Ha a DP ütem az ütemszinkron PROFIBUS üzemnél valósérték mérési ütemként van használva (p9511 = 0), akkor egy megfelelő DP ütemet kell beállítani. Ezt 8 ms-nál kisebbre kell beállítani. Ha ez nem lehetséges, a p9511-et a kívánt valósérték mérési ütemre (< 8 ms) kell beállítani.

- SIMOTION D410-2-nél a DP ütem megfelelő többszörösét kell beállítani (pl. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Különben az ütemet 8 ms-nál kisebbre kell beállítani.

Zavar érték = 109 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben az áramszabályzó ütemmel (p0115[0]) azonosra beállítani.

SINAMICS S110: A valósérték mérési ütemet p9511 = 250 µs-ra beállítani.

Zavar érték = 110 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben 2 ms-nál nagyobbra vagy egyenlőre beállítani.

Zavar érték = 111 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9500-ben az áramszabályzó letapogatási ütem (p0115[0]) többszörösére beállítani.

Zavar érték = 112 esetén:

- A valósérték mérési ütemet a p9511-ben a kívánt értékre (nem nulla) beállítani.

Zavar érték = 200, 201 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét megnövelni (p0115[0]).

- Adott esetben a megfelelő DRIVE-CLiQ ág komponenseinek számát csökkenteni ill. a komponenseket több DRIVE-CLiQ aljzatra elosztani.

Zavar érték = 202 esetén:

- Az áramszabályzó letapogatási idejét (p0115[0]) egy értelmes értékre beállítani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

201653	<location>SI P1 (CU): PROFIBUS/PROFINET beállítás hibás
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A PROFIBUS/PROFINET beállítás a Safety Integrated felügyeleti funkcióknak a működéséhez egy főlérendelt vezérléssel (SINUMERIK vagy F-PLC) hibás. Utalás: Ez a zavar engedélyezett Safety funkcióknál egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 200: Nincs Safety-Slot megadva a vezérléstől vett adatoknak. 210, 220: A vezérléstől vett adatoknak megadott Safety-Slot formátuma ismeretlen. 230: Az F-PLC-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 231: Az F-PLC-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 240: A SINUMERIK-től vett adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 250: A főlérendelt F-vezérlésben egy PROFIsafe-Slot van, de a hajtásban a PROFIsafe nincs engedélyezve. 300: Nincs Safety-Slot megadva a vezérlésnek küldött adatoknak. 310, 320: A vezérlésnek küldött adatoknak megadott Safety-Slot formátuma ismeretlen. 330: Az F-PLC-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 331: Az F-PLC-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 340: A SINUMERIK-nek küldött adatoknak megadott Safety-Slot hossza helytelen. 400: A távirat száma az F-PLC-ben nem egyezik a paraméterezéssel a hajtásban.
Remedy:	Általában érvényes: - A Master oldalon a Safety Slot PROFIBUS/PROFINET beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni. - Control Unit szoftver frissíteni. Zavar érték = 250-hez: - A főlérendelt F-vezérlésben a PROFIsafe beállítást eltávolítani vagy a hajtásban a PROFIsafe-et engedélyezni. Zavar érték = 231, 331-hez: - A hajtásban az F-PLC beállításához és a p60022 beállításához illeszkedő PROFIsafe táviratot beállítani (p9611/p9811). - Az F-PLC-ben a paraméterezéshez (p9611/p9811) illő PROFIsafe táviratot konfigurálni.
201654	<location>SI P1 (CU): PROFIsafe beállítás eltérő
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy PROFIsafe távirat beállítása a főlérendelt vezérlésben (F-PLC) nem illeszkedik a paraméterezéshez a hajtásban. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: A főlérendelt vezérlésben egy PROFIsafe távirat van beállítva, de a hajtásban a PROFIsafe nincs engedélyezve (p9601.3). 2: A hajtásban egy PROFIsafe távirat van paraméterezve, de a főlérendelt vezérlésben nincs PROFIsafe távirat konfigurálva.
Remedy:	Általában érvényes: - A PROFIsafe beállítást a főlérendelt vezérlésben megvizsgálni és esetleg korrigálni. Figyelmeztetési érték = 1-hez: - A főlérendelt F-vezérlésben a PROFIsafe beállítást eltávolítani vagy a hajtásban a PROFIsafe-t engedélyezni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - A főlérendelt F-vezérlésben a paraméterezéshez illeszkedő PROFIsafe táviratot konfigurálni.

201655	<location>SI P1 (CU): felügyeleti funkciók kiegyenlítése
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Egy hiba lépett fel a két felügyeleti csatorna Safety Integrated felügyeleti funkcióinak kiegyenlítésénél. Nem lehetett közös készletet megállapítani a támogatott SI-felügyeleti funkciókra. - DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy megszakadt. - Control Unit és Motor Modul / Hydraulic Modul Safety Integrated szoftver-kiadások nem kompatibilisek. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. - Kapcsolószekrény felépítést és kábel elrendezést elektromos zavarmentességre felülvizsgálni. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated
201656	<location>SI CU: felügyeleti csatorna 2 paraméter hibás
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A nem törlődő tárolóban a felügyeleti csatorna 2 Safety Integrated paraméteréhez hozzáférésnél hiba lépett fel. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 129: - Felügyeleti csatorna 2 Safety paramétere sérült - Hajtás engedélyezett biztonsági funkciókkal valószínűleg az üzembehelyező szoftverrel offline lett másolva és a projekt le lett töltve. 131: Motor Modul / Hydraulic Modul belső szoftver hiba. 132: Kommunikációs zavarok a felügyeleti csatorna 2. Safety paraméter fel- ill. letöltésénél. 255: Control Unit belső szoftver hiba

Remedy:

- Új Safety-üzembehelyezést végrehajtani.
- Control Unit szoftvert felújítani.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit tároló kártyát cserélni.

Zavar érték = 129-hez:

- Safety-üzembehelyezés módust aktiválni (p0010 = 95).
- PROFIsafe-címet illeszteni (p9610).
- SI-paraméter másolási funkciót illeszteni (p9700 = D0 hex).
- adat változásokat nyugtázni (p9701 = DC hex).
- Safety-üzembehelyezés módust befejezni (p0010 = 0).
- Össze paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Zavar érték = 132-höz:

- Kapcsolószekrény felépítés és kábel elhelyezés elektromágneses zavarérzékenységet vizsgálni.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201657 <location>SI P1 (CU): PROFIsafe táviratszám érvénytelen

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: A p9611 paraméterben beállított PROFIsafe táviratszám érvénytelen.
Engedélyezett PROFIsafe esetén (p9601.3 = 1) a p9611-ben egy nullánál nagyobb táviratszám kell legyen beadva.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety reakcióhoz.

See also: p9611, p60022, r60022

Remedy: Táviratszám (p9611) beállítását megvizsgálni.

201658 <location>SI P1 (CU): PROFIsafe táviratszám nem egyenlő

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A PROFIsafe táviratszám a p9611-ben és a p60022-ben eltérően van beállítva.
A p9611 nem egyenlő 998-cal esetében érvényes:
A táviratszám mindkét paraméterben azonosan kell legyen beállítva.
A p9611 = 998 esetében érvényes:
A firmware verzió < 4.5 kompatibilitás alapján a p60022-ben csak a 0 és 30 értékek megengedettek.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

See also: p9611, p60022, r60022

Remedy: A táviratszámokat mindkét paraméterben (p9611, p60022) összehangolni.

201659 <location>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Control Unit (CU) egy vagy több Safety Integrated paraméterének írása el lett utasítva.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális):

1: A Safety Integrated jelszó nincs beállítva.

2: A hajtás-paraméterek törlése lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek törölve, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van.

3: A használt STO-bemenet éppen szimulációs módban van.

10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

11: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

12: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni (r9871.14).

13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

14: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe meghajtó verziója a két felületes csatornán eltérő.

15: Kísérlet történt a hajtásba integrált mozgásfelügyelet engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

16: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt engedélyezett belső feszültségvédelemnél (p1231) nem lehet támogatni.

17: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére, de azt párhuzamos kapcsolásnál nem lehet támogatni.

18: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére a Basic Functions számára, de azt nem lehet támogatni.

19: Kísérlet történt a SBA (Safe Brake Adapter) engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni.

20: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet és az STO funkció engedélyezésére, mindkettő F-DI-vel vezérelve.

21: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, ámbár ezek nem támogathatók.

22: Kísérlet történt a Safety Integrated funkciók engedélyezésére, ámbár ezeket a csatlakoztatott Power Modul nem tudja támogatni.

23: Kísérlet történt ESR-nél az STO késleltetés engedélyezésére, ámbár ezt nem lehet támogatni.

24: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére párhuzamos kapcsolásnál, de nincs beállítva teljesítmény-egység adatkészlet a fékvezérlésre (p7015 = 99).

25: Kísérlet történt egy PROFIsafe távirat paraméterezésére, pedig az nem támogatott.

26: Kísérlet történt STO/SS1-re beállított bemenetnél a szimulációs módus bekapcsolására.

27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására vezérléssel a TM54F-en keresztül, pedig ez nem támogatott.

28: Kísérlet történt "STO Power Module kapcsain" engedélyezésére, pedig ez nem támogatott.

29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés stop-reakció STOP B-re paraméterezésére, pedig az nem támogatott.

9612: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés stop-reakció STOP B-re paraméterezésére, bár a PROFIsafe nincs engedélyezve.

See also: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Remedy:

Zavar érték = 1-hez:

- Safety Integrated jelszót beállítani (p9761).

Zavar érték = 2-höz:

- Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani.

Zavar érték = 3-hoz:

- Szimulációs módust a digitális bemenetre befejezni (p0795).

Zavar érték = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 27 esetén:

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.

- Olyan Motor Modult használni, ami a kívánt funkciót támogatja.

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

Zavar érték = 16-hoz:

- Belső feszültség-védelmet tiltani (p1231).

Zavar érték = 20-hoz:

- Engedély beállítást korrigálni (p9601).

Zavar érték = 22-höz:

- Olyan Power Modult használni, ami a Safety Integrated funkciókat támogatja.

Zavar érték = 24-hez:

- teljesítmény-egység adatkészletet tartófékre beállítani (p7015).

Zavar érték = 25-höz:

- Olyan Power Modult használni, amelyik támogatja a PROFIsafe távirat választást.
- Táviratszám beállítását korrigálni (p9611).

Zavar érték = 26-hoz:

- Szimulációs módust beállított jelforrásnál STO/SS1-re (p9620) kikapcsolni (p0795).

Zavar érték = 28-hoz:

- Teljesítmény egységet "STO Power Module kapcsokon" tulajdonsággal használni.

Zavar érték = 29-hez:

- Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a kívánt funkciót.

- Motor Module szoftvert frissíteni.

- Control Unit szoftvert frissíteni.

- Adott esetben a PROFIsafe kiesés stop reakciót STOP A-ra paraméterezni (p9612 = p9812 = 0).

Zavar érték = 33-hoz:

- A hajtásalapú mozgásfelügyeletet kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) kikapcsolni és biztos funkciókat kiválasztani, amelyek támogatottak (lásd p9771/p9871),

- Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a kívánt funkciót.

- Motor Modul szoftvert frissíteni.

- Control Unit szoftvert frissíteni.

Zavar érték = 9612-höz:

- Kommunikációt PROFIsafe-fel felépíteni (p9601).

- A PROFIsafe kiesés stop reakciót STOP A-ra paraméterezni (p9612 = 0).

Utalás:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

F-DI: Failsafe Digital Input (hiba-biztos digitális bemenet)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek az EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

See also: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659	<location>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Control Unit (CU) egy vagy több Safety Integrated paraméterének írása el lett utasítva. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavar érték (r0949, decimális): 1: A Safety Integrated jelszó nincs beállítva. 2: A hajtás-paraméterek törlése lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek törölve, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van. 3: A használt STO-bemenet éppen szimulációs módban van. 10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni. 13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni. 14: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe meghajtó verziója a két felügyeleti csatornán eltérő. 15: Kísérlet történt a hajtásba integrált mozgásfelügyelet engedélyezésére, de azt nem lehet támogatni. 16: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, de azt engedélyezett belső feszültségvédelemnél (p1231) nem lehet támogatni. 18: Kísérlet történt a PROFIsafe funkció engedélyezésére a Basic Functions számára, de azt nem lehet támogatni. 23: Kísérlet történt ESR-nél az STO késleltetés engedélyezésére, ámbár ezt nem lehet támogatni. 25: Kísérlet történt egy PROFIsafe távirat paraméterezésére, pedig az nem támogatott. 26: Kísérlet történt beállított jelforrásnál a STO/SS1-re a szimulációs módus bekapcsolására. 27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására vezérléssel a TM54F-en keresztül, pedig ez nem támogatott. 29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés stop-reakció STOP B-re paraméterezésére, bár az nem támogatott. See also: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Remedy:	Zavar érték = 1-hez: - Safety Integrated jelszót beállítani (p9761). Zavar érték = 2-höz: - Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani. Zavar érték = 3-hoz: - Szimulációs módot a digitális bemenetre befejezni (p0795). Zavar érték = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23 esetén: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani. - Olyan Motor Modult használni, ami a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavar érték = 16-hoz: - Belső feszültség-védelmet tiltani (p1231). Zavar érték = 25-höz: - Táviratszám beállítását korrigálni (p9611). Zavar érték = 26-hoz: - Szimuláció módot a beállított jelforrásnál STO/SS1-re (p9620) kikapcsolni (p0795). Zavar érték = 29-hez: - Megvizsgálni, hogy p9612 és p9812 be van-e állítva és adott esetben a beállításokat korrigálni. - Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja. - Hydraulic Modules szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek az EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj) See also: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761
----------------	---

201659	<location>SI P1 (CU): paraméter írás feladat elutasítva
Message value:	%1
Drive object:	TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Egy vagy több Safety Integrated paraméterre a Control Unit (CU) írási feladat el lett utasítva. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety stop reakciót. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: A Safety Integrated jelszó nem lett beállítva. 2: A hajtás paraméterek visszaállítása lett kiválasztva. Azonban a Safety Integrated paraméterek nem lettek visszaállítva, mert a Safety Integrated éppen engedélyezve van. 27: Kísérlet történt az alap funkciók aktiválására TM54F-en keresztül, pedig azok nincsenek támogatva. See also: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Remedy:

Zavar érték = 1-hez:

- Safety Integrated jelszót beállítani (p10061).

Zavar érték = 2-höz:

- Safety Integrated-et tiltani (p9501, p9601) vagy Safety paramétert visszaállítani (p0970 = 5), utána a hajtás-paraméter visszaállítását újra végrehajtani.

Zavar érték = 27-hez:

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modulok közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
- Olyan Motor Modulokat használni, amelyek a kívánt funkciót támogatják.
- Motor Modul szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Utalás:

CU: Control Unit
MM: Motor Modul
SI: Safety Integrated
See also: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201660 <location>SI P1 (CU): Biztos funkció nem támogatott

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Motor Modul / Hydraulic Modul nem támogatja a biztos funkciókat (pl. Motor Modul / Hydraulic Modul verzió nem megfelelő). A Safety Integrated üzembehelyezése nem lehetséges.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

Remedy:

- Olyan Motor Modult / Hydraulic Modult használni, amelyek a biztos funkciókat támogatja.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert felújítani.

Utalás:

CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201663 <location>SI P1 (CU): SI paraméterek másolása elutasítva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A p9700-ban a 87 vagy 208 érték lett tárolva vagy offline beadva: .

Ezért felfutásnál kísérlet történik az Safety Integrated paramétereknek átmásolására a felügyeleti csatorna 1-ből a felügyeleti csatorna 2-be. Azonban a felügyeleti csatorna 1-en nincs biztos funkció kiválasztva (p9501 = 0, p9601 = 0). A másolás biztonsági okokból el lesz utasítva.

Következményként a két felügyeleti csatornában egy nem konzisztens paraméterezés jöhet létre és további hiba-jelentéseket okozhat.

Különösen a két felügyeleti csatorna biztonsági funkcióinak nem konzisztens engedélyezésénél (p9601 = 0, p9801 <> 0) lesz kiadva az F30625 zavar.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

SI: Safety Integrated
See also: p9700

Remedy:

- p9700 = 0 beállítása.
- p9501 és p9601 ellenőrzése és esetleg módosítása.
- A másolási műveletet még egyszer elindítani a megfelelő értékek bevitelével a p9700-ba.

Alternatívaként a STARTER üzembhelyező programmar az online üzemben a következő lépéseket végrehajtani:

- A "Safety Integrated" maszkot felhívni (a "Safety funkció kiválasztás" mező a "Nincs Safety Integrated"-on áll).
- A "Beállításokat változtatni" kapcsoló-mezőre kattolni.
- A "Beállításokat aktiválni" kapcsoló-mezőre kattolni (ezáltal a Safety Integrated mindkét felügyeleti csatornán zárolva lesz).
- Összes csatornát tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba").
- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

201664 <location>SI P1 (CU): Nincs automatikus firmware frissítés

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A felfutásnál felismerésre került, hogy a "Firmware aktualizálás automatikus" (p7826 = 1)nincs aktiválva. Azonban ez az automatikus firmware felújítás/visszaállításához szükséges a Safety funkciók engedélyezésénél nem megengedett verzió keverék elkerülése céljából.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

See also: p7826

Remedy: Engedélyezett biztonsági funkcióknál (p9501 <> 0 és/vagy p9601 <> 0):

1. A "Firmware aktualizálás automatikus" funkciót aktiválni (p7826 = 1).
2. Paramétert menteni (p0977 = 1) és egy POWER ON-t végrehajtani

A biztonsági funkciók deaktiválásánál (p9501 = 0, p9601 = 0) a zavart a Safety üzembhelyezési módus elhagyása után lehet nyugtázni.

201665 <location>SI P1 (CU): Rendszer hiba

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az előző felfutás előtt vagy az aktuális felfutásban egy hiba lett felismerve a rendszerben. Esetleg egy új felfutás (Reset) lett végrehajtva.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy tetszőleges):

- Hiba az aktuális felfutásban/üzemben.

800004 hex:

- A p9500/p9300 paraméterek adott esetben nem egyenlőek. Ezen kívül ki lett jelezve a C01711/C30711 jelentés.

További értékek:

- Hiba az előző felfutás előtt a rendszerben.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra lecserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

Zavar érték = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy tetszőleges) esetén:

- Ellenőrizze, hogy a Control Unit a Power Modullal össze van kötve.

Zavar érték = 800004 hex esetén:

- A p9500/p9300 paraméterek egyenlőségét megvizsgálni.

Utalás:

PM: Power Module

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

201669 <location>SI Motion: motor és teljesítmény-egység kombinációja kedvezőtlen

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:

A motor és teljesítmény-egység alkalmazott kombinációja nem alkalmas a jeladó nélküli biztos mozgásfelügyelethez.

A teljesítmény-egység méretezési árama (r0207[0]) és a motor méretezési árama (p0305) közötti arány nagyobb mint 5.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

A hibát okozó motor-adatkészlet száma.

Figyelem:

Ezen figyelmeztetés nem figyelembe vétele véletlenszerűen a C01711 ill. C30711 jelentéseket okozhatja a 1041 ... 1044 értékekkel.

Remedy: Egy megfelelő teljesítmény-egységet kisebb teljesítménnyel vagy egy nagyobb teljesítményű motort használni.

201670 <location>SI Motion: Sensor Modul paraméterezés érvénytelen

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

Egy Safety Integrated-re használt Sensor Module paraméterezése nem megengedett.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

- 1: Nem lett paraméterezve jeladó a Safety Integrated-hez.
- 2: Olyan jeladó lett paraméterezve a Safety Integrated-hez, amelynek nincs A/B sávja (sinus/cosinus).
- 3: A Safety Integrated-hez kiválasztott jeladó adatkészlet még nem érvényes.
- 4: A kommunikációban a jeladóval egy hiba lépett fel.
- 5: A jeladó durva helyzet releváns bitjeinek a száma érvénytelen.
- 6: DRIVE-CLiQ jeladó konfiguráció érvénytelen.
- 7: A jeladó durva helyzet nem biztonság releváns része lineáris DRIVE-CLiQ jeladónál érvénytelen.
- 8: A paraméterezett Safety összehasonlítás algoritmus nem támogatott.
- 9: A rács-osztás és a mérés-lépés aránya lineáris DRIVE-CLiQ jeladónál nem bináris.
- 10: Egy Safety Integrated-nél használt jeladónál nincs minden hajtás-adatkészlet (DDS) ugyanahhoz a jeladó-adatkészlethez (EDS) hozzárendelve (p0187 ... p0189).
- 11: Egy Safety Integrated-ben alkalmazott lineáris DRIVE-CLiQ jeladó nullapont beállítása nem nulla.
- 12: A második jeladó nincs paraméterezve (p9526 = 1 nem megengedett).
- 13: Hydraulic Module: Egy második jeladó nincs paraméterezve és nem DRIVE-CLiQ jeladó van használva.
- 14: SCSE jeladó egy HTL/TTL jeladóval vagy egy másik SCSE jeladóval kombinálva vagy egy 1 jeladós rendszerben van használva.

Remedy:	Zavar érték = 1, 2-höz: - Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelyet a Safety Integrated támogat (jeladó A/B Sinus sávval, p0404.4 = 1). Zavar érték = 3-hoz: - Megvizsgálni, hogy a készülék vagy hajtás üzembehelyezés aktív-e és adott esetben azt elhagyni (p0009 = p00010 = 0), paramétereket menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani. Zavar érték = 4-hez: - Megvizsgálni, hogy a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Sensor Module között van-e zavar és adott esetben diagnózist végrehajtani az érintett zavaroknál. Zavar érték = 5-höz: - p9525 = 0 (nem megengedett). A jeladó paraméterezést az érintett Sensor Modulon megvizsgálni. Zavar érték = 6-hoz: - p9515.0-t megvizsgálni (DRIVE-CLiQ jeladónál érvényes: p9515.0 = 1). A jeladó paraméterezést az érintett Sensor Modulon megvizsgálni. Zavar érték = 7-hez: - p12033 begy Safety Integrated-hez használt jeladónál nem egyenlő 1. lineáris DRIVE-CLiQ jeladót használni és paraméterezni, p12033 = 1. Zavar érték = 8-nál: - p9541-t megvizsgálni. Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelyik egy Safety Integrated által támogatott algoritmust valósít meg. Zavar érték = 9-hez: - p9514-t és p9522-t megvizsgálni. Olyan jeladót használni és paraméterezni, amelynél a p9514 és p9522 aránya bináris. Zavar érték = 10-hez: - EDS hozzárendelést az összes Safety Integrated-hez használt jeladóhoz kiegyenlíteni (p0187 ... p0189). Zavar érték = 11-hez: - Egy olyan lineáris DRIVE-CLiQ jeladót használni és paraméterezni, amelynél a nullapont beállítás 0. Zavar érték = 12-höz: - Egy jeladót a második csatornára paraméterezni (p9526 > 1). Zavar érték = 13-hoz: - Egy második jeladót paraméterezni vagy egy DRIVE-CLiQ jeladót használni. Zavar érték = 14-hez: - Egy DRIVE-CLiQ jeladót a csatorna 1-re kombinációban egy SCSE jeladóval a csatorna 2-re használni. Utalás: SCSE: Single Channel Safety Encoder (egy-csatornás jeladó) SI: Safety Integrated
----------------	---

201671 <location>SI Motion: jeladó paraméterezés hibás

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Safety Integrated által használt jeladó paraméterezése nem azonos a szabványos jeladóéval. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A nem megfelelő Safety-paraméter paraméterszáma.
Remedy:	Safety-jeladó és szabvány-jeladó paraméterezését kiegyenlíteni. Utalás: SI: Safety Integrated

201672 <location>SI P1 (CU): Motor Modul szoftver/hardver nem kompatibilis

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828

Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet vagy nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel vagy a kommunikáció a Control Unit és a Hydraulic Modul között zavart. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. 2, 3, 6, 8: A kommunikáció a Control Unit és a Hydraulic Modul között zavart. 4, 5, 7: A meglevő Hydraulic Modul szoftver nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel.
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Hydraulic Modul közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és adott esetben diagnózist végezni az érintett zavarokra. Zavar érték = 1 esetén: - Olyan Hydraulic Modul használni, amelyik támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. Zavar érték = 2, 3, 6, 8 esetén: - Megvizsgálni, hogy a zavarok a Control Unit és az érintett Hydraulic Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban vannak-e és adott esetben diagnózist végezni az érintett zavarokra. Zavar érték = 4, 5, 7 esetén: - Hydraulic Module szoftvert frissíteni. Utalás: SI: Safety Integrated HM: Hydraulic Module

201672	<location>SI P1 (CU): Motor Modul szoftver/hardver nem kompatibilis
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A meglevő Motor Modul szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet vagy a szoftver a Control Unit-ban nem kompatibilis vagy a kommunikáció a Control Unit és a Motor Module között zavart. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: A meglevő Motor Module szoftver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. 2, 3, 6, 8: A Control Unit és a Motor Module közötti kommunikáció zavart. 4, 5, 7: A meglevő Motor Module szoftver nem kompatibilis a Control Unit szoftverrel. 9, 10, 11, 12: A meglevő Motor Module szoftver nem támogatja a biztos jeladó-nélküli mozgás-felügyeletet. 13: Legalább egy Motor Modul a párhuzamos üzemben nem támogatja a biztos jeladó-nélküli mozgás-felügyeletet.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy zavarok vannak-e Safety-funkció kiegyenlítésben a Control Unit és az érintett Motor Modul között (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni.

Zavar érték = 1-hez:

- Olyan Motor Modult használni, amelyik támogatja a biztos mozgásfelügyeletet.

Zavar érték = 2, 3, 6, 8-hoz:

- Megvizsgálni, hogy a DRIVE-CLiQ kommunikációs zavarok a Control Unit és az érintett Motor Module között vannak-e és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.

Zavar érték = 4, 5, 7, 9, 13-hez:

- Motor Modul szoftvert felújítani.

Utalás:

SI: Safety Integrated

201673 <location>SI Motion: Sensor Module szoftver/hardver nem kompatibilis

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A meglevő Sensor Modul szoftver ill. hardver nem támogatja a biztos mozgás-felügyeletet a fölérendelt vezérléssel.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hibadiagnózishoz.

Remedy:

- Sensor Modul szoftvert felújítani.

- Olyan Sensor Modult használni, amelyik támogatja a biztos mozgásfelügyeletet.

Utalás:

SI: Safety Integrated

201674 <location>SI Motion P1 (CU): Safety funkciót a PROFIsafe távirat nem támogatja

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: A p9501 és p9601-ben engedélyezett felügyeleti funkciót az aktuálisan beállított PROFIsafe távirat (p9611) nem támogatja.

Utalás:

A zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés):

bit 18 = 1:

SS2E PROFIsafe-n nem támogatott (p9501.18).

bit 24 = 1:

SLS (SG) határérték átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.24).

bit 25 = 1:

Biztos pozíció (SP) átvitele PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.25).

bit 26 = 1:

Hajtómű-fokozat átkapcsolás PROFIsafe-en nem támogatott (p9501.26).

bit 28 = 1:

SCA PROFIsafe-n nem támogatott (p9501.28).

Remedy:

- Érintett felügyeleti funkciót kikapcsolni (p9501, p9601).
- Megfelelő PROFIsafe táviratot beállítani (p9611).

Utalás:

SCA: Safe Cam (biztos bűtykök)

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)

SP: Safe Position (biztos pozíció)

SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D)

201675 **<location>SI Motion P1: PROFIBUS/PROFINET-Controller beállítások nem megengedettek**

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A "Biztos szinkron pozíció PROFIsafe-fel" funkcióhoz egy hibás beállítás lett felismerve a konfigurációban.

Utalás:

Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet és az alábbiak szerint lehet nyugtázni:

- STO-t kiválasztani és a kiválasztást ismét megszüntetni.
- Internal Event Acknowledge (ha a "kibővített jelentés nyugtázás" aktív, p9507.0 = 1).

Zavarérték (r0949, decimális értelmezés):

1:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és nem a Tdp = 2 x n x p9500 szabály szerint van beállítva (n = 1, 2, 3, ...).

2:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és nincs beállítva ütem-szinkron üzem.

Utalás:

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

Remedy: Zavar érték = 1-hez:

- Tdp busz-ciklusidőt és p9500 felügyeleti ütemet Tdp = 2 x n x p9500 szabály szerint beállítani (n = 1, 2, 3, ...)

Zavar érték = 2-höz:

- "Ütem-szinkron üzem"-et a PROFIBUS/PROFINET-Controller-en beállítani.

201679 **<location>SI CU: Safety paraméterezés és topológia megváltozott meleg indítás/POWER ON szükséges**

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, KI3)

Acknowledge: POWER ON

Cause: Olyan Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak (lásd A01693 figyelmeztetés).

Ezután végre lett hajtva egy részleges felfutás a megváltoztatott konfigurációval.

Remedy: - Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

201680 **<location>SI Motion P1 (CU): ellenőrzőösszeg hiba, lásd felügyelet**

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A biztonság-releváns paramétereknek a hajtás által kiszámított és az r9728-ba bevitt valós ellenőrzőösszege nem egyezik meg az utolsó gép-üzembehelyezésnél a p9729-ben tárolt ellenőrzőösszeggel. Biztonság-releváns paraméterek meg lettek változtatva vagy egy hiba van. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: Ellenőrzőösszeg-hiba a mozgásfelügyelet SI-paramétereinél. 1: Ellenőrzőösszeg-hiba a valósértékek SI-paramétereinél. 2: Ellenőrzőösszeg-hiba a komponens-hozzárendelés SI-paramétereinél.
Remedy:	- A biztonság-releváns paramétereket felülvizsgálni és esetleg korrigálni. - "RAM-ból ROM-ba másolás" funkciót végrehajtani. - POWER ON-t végrehajtani, ha olyan Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek POWER ON-t igényelnek.. - Átvételi tesztet végrehajtani.

201681	<location>SI Motion P1 (CU): paraméter érték helytelen
Message value:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxxx dec:yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs több információ.

xxxx = 9500 és yyyy = 1:

A p9500 paraméter nem egyenlő p9300-val vagy nem egészszámú többszöröse a (p0115[0]) áramszabályzó letapogatási ütemnek.

xxxx = 9500 és yyyy = 16:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" több tengelyen engedélyezve van (p9501.29 = 1) és a p9500 felügyeleti ütem ezeknél a tengelyeknél eltérő.

Adott esetben a "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkcióra maximálisan megengedett tengelyek száma túl lett lépve.

xxxx = 9501:

Az "n < nx hiszterézis és szűrés" funkció (p9501.16) a "Bővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9601.5) kombinációban nem megengedett.

xxxx = 9501 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) engedélyezve egy abszolút mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése nélkül (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10:

Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) és EPOS (r0108.4=1) egyszerre engedélyezve.

xxxx = 9501 és yyyy = 11:

SS2E biztos funkció (p9501.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9501 és yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9501 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel" (p9501.25) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9501 és yyyy = 17:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9506).

xxxx = 9501 és yyyy = 19:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valószínűség-méréssel (p9506 egyenlő 1 vagy 3).

xxxx = 9501 und yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van egy 2 jeladós rendszerrel (p9526 nem egyenlő 1).

xxxx = 9511 és yyyy = 1:

A p9511 paraméter nem egyenlő p9311-gyel.

xxxx = 9511 és yyyy = 2:

Egy Double Motor Modulon a hajtás-objektumok között nem megengedettek eltérő értékek a p9511 és p0115[0]-ban.

xxxx = 9522:

A hajtómű-fokozat túl magasra lett beállítva.

xxxx = 9534 vagy 9535:

Az SLP határérték értéke túl nagyra lett beállítva.

xxxx = 9544:

Lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva.

xxxx = 9547:

A p9547 paraméter túl kicsire van beállítva.

xxxx = 9573:

"Referálás safety control channel-lel" lett igényelve (p9573=263) a "Referálás SCC-vel" funkció engedélyezése nélkül (p9501.27=0).

xxxx = 9578:

SLA engedélyezve van (p9501.20 = 1). A gyorsulási határ túl kicsi (p9578). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790). A minimális határ a gyorsulási felbontás 3-szorosa.

xxxx = 9601 és yyyy = 1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2 = 1) és bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve, akkor a PROFIsafe (p9601.3 = 1) vagy Onboard F-DI (p9601.4 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9601 és yyyy = 2:

Bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxx = 9601 és yyyy = 5:

Az SLS határértékek átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 6:

A biztos pozíciók átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 7:

A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9501.26) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Remedy:

Paraméter értékét korrigálni (esetleg a második átviteli csatornán is, p9801):

xxxx = 9500 és yyyy = 1 esetén:

- A p9500 "SI Motion felügyeleti ütem"-et a p0115[0] "Áramszabályzó letapogatási idő" egészszámu többszöröseként beállítani.

- A 9300 és 9500 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9500 és yyyy = 16:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) és a p9500 felügyeleti ütemet az összes engedélyezett funkciójú tengelyre egyenlőre beállítani.

xxxx = 9501 esetén:

- A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5) kikapcsolni.

xxxx = 9501 és yyyy = 8 esetén:

Referálást SCC-vel (p9501.27) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyeleti funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10 esetén:

Referálni SCC-vel (p9501.27) vagy EPOS-t (r0108.4) tiltani.

xxxx = 9501 és yyyy = 11:

SS2E-t tiltani (p9501.18) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 12:

SCA-t tiltani (p9501.28) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel"-t (p9501.25) engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 17:

Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Safety jeladó nélkül"-t beállítani (p9506).

xxxx = 9501 és yyyy = 19:

SLA-t tiltani tiltani (p9501.20) vagy jeladó nélküli valósérték-mérést bekapcsolni (p9506 egyenlő 0 vagy 2).

xxxx = 9501 und yyyy = 20:

SLA-t (p9501.20) tiltani vagy 1 jeladós rendszert bekapcsolni (p9526 nem egyenlő 5).

xxxx = 9511 esetén:

A p9311 és p9511 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9517 esetén:

A p9516.0 paramétert is megvizsgálni.

xxxx = 9522 esetén:

A megfelelő paramétert korrigálni.

xxxx = 9534 vagy 9535 esetén:

Az SLP határértékeket csökkenteni.

xxxx = 9544:

Paramétert korrigálni (lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva).

x = 9547 esetén:

Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9501.16 = 1) érvényes:

- A p9546/p9346 és p9547/p9347 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347.

- Az engedélyezett valósérték szinkronizáció esetén (p9501.3 = 1) ezen a szabályon kívül be kell tartani: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347.

xxxx = 9578-hoz:

- Információkat a r9790-ben figyelembe venni.

xxxx = 9601 esetén:

yyyy = 1:

Csak hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) engedélyezni vagy csak PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) engedélyezni.

yyyy = 2:

Hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) engedélyezni.

yyyy = 5:

Az SLS határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9501.24 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 6:

A biztos pozíciók a PROFIsafe-en (p9501.25 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 7:

A hajtómű fokozatok biztos átkapcsolásához (p9501.26 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 18:

A biztos határolt gyorsuláshoz (p9501.20 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeletet (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

201681 **<location>SI Motion P1 (CU): paraméter érték helytelen**

Message value: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx dec:yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter
yyyy = 0:
Nincs több információ.
xxxx = 9500 és yyyy = 1:
A p9500 paraméter nem egyenlő p9300-val vagy nem egészszámú többszöröse a (p0115[0]) áramszabályzó letapogatási ütemnek.
xxxx = 9500 és yyyy = 16:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" több tengelyen engedélyezve van (p9501.29 = 1) és a p9500 felügyeleti ütem ezeknél a tengelyeknél eltérő.
Adott esetben a "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkcióra maximálisan megengedett tengelyek száma túl lett lépve.
xxxx = 9501:
Az "n < nx hiszterézis és szűrés" funkció (p9501.16) a "Bővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9601.5) kombinációban nem megengedett.
xxxx = 9501 és yyyy = 8:
Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) engedélyezve egy abszolút mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése nélkül (p9501.1 vagy p9501.2).
xxxx = 9501 és yyyy = 10:
Referálás SCC-vel (p9501.27 = 1) és EPOS (r0108.4=1) egyszerre engedélyezve.
xxxx = 9501 és yyyy = 14:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel" (p9501.25) engedélyezése nélkül.
xxxx = 9501 és yyyy = 17:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" engedélyezve van (p9501.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9506).
xxxx = 9501 és yyyy = 19:
SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valósérték-méréssel (p9506 egyenlő 1 vagy 3).
xxxx = 9501 und yyyy = 20:
SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van egy 2 jeladós rendszerrel (p9526 nem egyenlő 1).
xxxx = 9505:
Aktív SLP-nél (p9501.1 = 1) a modulo funkció nem megengedett módon be van kapcsolva (p9505 nem egyenlő 0-val).
xxxx = 9506 és yyyy = 1:
A p9506 paraméter nem egyenlő p9306-tal.
xxxx = 9511 és yyyy = 1:
A p9511 paraméter nem egyenlő p9311-gyel.
xxxx = 9511 és yyyy = 2:
Egy Double Motor Modulon a hajtás-objektumok között nem megengedettek eltérő értékek a p9511 és p0115[0]-ban.
xxxx = 9319:
A jeladó finom-felbontása a második csatornára túl nagy.
xxxx = 9522:
A hajtómű-fokozat túl magasra lett beállítva.
xxxx = 9534 vagy 9535:
Az SLP határérték értéke túl nagyra lett beállítva.
xxxx = 9544:
Lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva.
xxxx = 9547:
A hiszterézis tűrés nem megengedett.
xxxx = 9573:
"Referálás safety control channel-lel" lett igényelve (p9573=263) a "Referálás SCC-vel" funkció engedélyezése nélkül (p9501.27=0).

xxxx = 9578:

SLA engedélyezve van (p9501.20 = 1). A gyorsulási határ túl kicsi (p9578). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790). A minimális határ a gyorsulási felbontás 3-szorosa.

xxxx = 9585:

Safety jeladó nélkül és szinkronmotor esetén a p9585=4 kell legyen beállítva.

xxxx = 9601 és yyyy = 1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2 = 1) és bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve, akkor a PROFIsafe (p9601.3 = 1) vagy Onboard F-DI (p9601.4 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9601 és yyyy = 2:

Bővített funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 3:

Onboard F-DI-k vannak engedélyezve a hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9601.2) engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 4:

Onboard F-DI-k vannak engedélyezve. A PROFIsafe és F-DI egyidejű beállítása a PROFIsafe-n keresztül (p9501.30) ekkor nem megengedett.

xxx = 9601 és yyyy = 5:

Az SLS határértékek átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 6:

A biztos pozíciók átvitele a PROFIsafe-en keresztül (p9501.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 7:

A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9501.26) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 11:

SS2E (p9501.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 12:

SCA (p9501.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9601 és yyyy = 18:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Remedy:

Paraméter értékét korrigálni (esetleg a második átviteli csatornán is, p9801):

xxxx = 9500 és yyyy = 1 esetén:

- A p9500 "SI Motion felügyeleti ütem"-et a p0115[0] "Áramszabályzó letapogatási idő" egészszámu többszöröseként beállítani.

- A 9300 és 9500 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9500 és yyyy = 16:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) és a p9500 felügyeleti ütemet az összes engedélyezett funkciójú tengelyre egyenlőre beállítani.

xxxx = 9501 esetén:

- A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy a bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5) kikapcsolni.

xxxx = 9501 és yyyy = 8 esetén:

Referálást SCC-vel (p9501.27) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyeleti funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).

xxxx = 9501 és yyyy = 10 esetén:

Referálni SCC-vel (p9501.27) vagy EPOS-t (r0108.4) tiltani.

xxxx = 9501 és yyyy = 11:

SS2E-t tiltani (p9501.18) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 12:

SCA-t tiltani (p9501.28) vagy PROFIsafe-t engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-fel"-t (p9501.25) engedélyezni.

xxxx = 9501 és yyyy = 17:

Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-fel" funkciót tiltani (p9501.29 = 0) vagy a "Safety jeladó nélkül"-t beállítani (p9506).

xxxx = 9501 és yyyy = 19:

SLA-t tiltani tiltani (p9501.20) vagy jeladó nélküli valószínűség-mérést bekapcsolni (p9506 egyenlő 0 vagy 2).

xxxx = 9501 und yyyy = 20:

SLA (p9501.20 = 1) engedélyezve van egy 2 jeladós rendszerrel (p9526 nem egyenlő 1).

xxxx = 9505 esetén:

p9501.1 vagy p9505 paramétert korrigálni.

xxxx = 9507 esetén:

Szinkronmotort vagy aszinkronmotort p0300 szerint beállítani.

xxxx = 9506 esetén:

p9306 és p9506 paramétereket kiegyenlíteni, paramétereket menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9511 esetén:

A p9311 és p9511 paramétereket kiegyenlíteni, paramétert menteni (p0971 = 1) és POWER ON-t végrehajtani.

xxxx = 9517 esetén:

A p9516.0 paramétert is megvizsgálni.

xxxx = 9319-hez:

A p9319 paramétert az SCSE jeladóhoz nem szabad 11-nél nagyobbra beállítani.

xxxx = 9522 esetén:

A megfelelő paramétert korrigálni.

xxxx = 9534 vagy 9535 esetén:

Az SLP határértékeket csökkenteni.

xxxx = 9544:

Paramétert korrigálni (lineáris tengelyeknél a maximális érték 1 mm-re van határolva).

x = 9547 esetén:

Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9501.16 = 1) érvényes:

- A p9546 és p9547 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: $p9547 \leq 0.75 \times p9546$.

- Az engedélyezett valószínűség szinkronizáció esetén (p9501.3 = 1) ezen a szabályon kívül be kell tartani: $p9547 \geq p9549$.

xxxx = 9578 esetén:

- Információkat a r9790-ben figyelembe venni.

xxxx = 9585 esetén:

Paramétert korrigálni (esetleg a második felügyeleti csatornán is, p9385).

xxxx = 9601 esetén:

yyyy = 1:

Csak hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9601.5 = 1) engedélyezni vagy csak PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) vagy csak Onboard F-DI-t (p9601.4 = 1) engedélyezni.

yyyy = 2, 3:

Hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) engedélyezni.

yyyy = 4:

Ha Onboard F-DI engedélyezve van, a PROFIsafe és a F-DI egyidejű beállítása PROFIsafe-en keresztül (p9501.30) nem megengedett, PROFIsafe funkciókat vagy az Onboard F-DI-t kikapcsolni.

yyyy = 5:

Az SLS határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9501.24 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 6:

A biztos pozíciók a PROFIsafe-en (p9501.25 = 1) a PROFIsafe-et (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 7:

A hajtómű fokozatok biztos átkapcsolásához (p9501.26 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

yyyy = 18:

A biztos határolt gyorsuláshoz (p9501.20 = 1) a PROFIsafe-t (p9601.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyleteket (p9601.2 = 1) is engedélyezni.

Utalás:

SCA: Safe Cam (biztos bűtykök)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (egy-csatornás jeladó)

SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D)

SLA: Safely-limited acceleration (biztos határolt gyorsulás)

201682 <location>SI Motion P1 (CU): felügyeleti funkció nem támogatott

Message value: %1

Drive object: HLA_828

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A p9501, p9601 vagy p9801-ben engedélyezett felügyeleti funkció ebben a firmware-ben nem támogatott. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.7 és p9501.8 ... 15 és p9503). 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.5). 6: Valósérték szinkronizáció engedélyezés nem támogatott (p9501.3). 9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit nincs használva. 13: SINUMERIK Safety Integrated SPL-lel Hydraulic Modulra funkció nem támogatott . 14: SLA és ncSI felügyeleti funkciók nem támogatottak. 20: Hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók csak PROFIsafe-fel összhangban támogatva (p9501, p9601.1 ... 2 és p9801.1 ... 2). 21: Biztos mozgás-felügyelet funkció engedélyezés (p9501-ben) engedélyezett alap funkcióknál PROFIsafe-fel (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nem támogatott. 45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9501.23). 46: Alap funkciók vezérlése TM54F-fel és a bővített funkciók vagy ncSI egyidejű engedélyezését ez a firmware verzió nem támogatja. 50: Átkapcsolás SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott. 53: SS2E funkció nem támogatott (p9501.18). 54: SCA nfunkció nem támogatott (p9501.28). 57: "Biztos pozíciók szinkron átvitele" funkció nem támogatott (p9501.29). 58: "Biztos határolt gyorsulás" (SLA) funkció nem támogatott (p9501.20). 9612: A p9612/p9812 = 1 beállítás a TM54F-fel vezérlésnél nem támogatott . See also: p9612
Remedy:	- Érintett felügyeleti funkciót kikapcsolni (p9501, p9601, p9801). Zavar érték = 9612-höz: - Paraméter p9612/p9812 = 0-t beállítani. Utalás: ESR: Extended Stop and Retract (bővített leállítás és visszahúzás) SCA: Safe Cam (biztos bűtyök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver bűtyök) SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj) SPL: biztos programozható logika SS2E: Safety Stop 2 external (külső STOP D) See also: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201682	<location>SI Motion P1 (CU): felügyeleti funkció nem támogatott
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	K12
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause: A p9501, p9601, p9801, p9307 vagy p9507-ben engedélyezett felügyeleti funkciót ez a firmware-verzió nem támogatja.
Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

- 1: SLP felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.1).
- 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.7 és p9501.8 ... 15 és p9503).
- 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.5).
- 4: Külső ESR-aktiválás felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.4).
- 5: F-DI felügyeleti funkció nem támogatott a PROFIsafe-ben (p9501.30).
- 6: Valósérték szinkronizáció nem támogatott (p9501.3).
- 9: Felügyeleti funkció a firmware által nem támogatott vagy az engedélyező bit foglalt.
- 10: Felügyeleti funkciók csak SERVO hajtásobjektumnál támogatottak.
- 11: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók (p9506.1) csak a hajtásalapú mozgás-felügyeletknél támogatottak (p9601.2).
- 12: Felügyeleti funkciók ncSI-re egy CU305-nél nem támogatottak.
- 14: SLA és ncSI felügyeleti funkciók nem támogatottak.
- 20: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók csak a PROFIsafe-fel összefüggésben támogatottak (p9501, p9601.1 ... 2 és p9801.1 ... 2).
- 21: Egy hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkció engedélyezése (p9501-ben) engedélyezett alapfunkcióknál a PROFIsafe-en (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nem támogatott.
- 22: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók "Chassis" építési formában nem támogatottak.
- 23: Jeladó-nélküli felügyeleti funkciók CU240-nél nem támogatottak.
- 24: SDI felügyeleti funkció nem támogatott (p9501.17).
- 25: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók nem támogatottak (p9501, p9601.2)
- 26: SSM jeladó-nélküli felügyeleti funkció hiszterézis és szűrés nem támogatott (p9501.16).
- 27: Onboard F-DI és F-DO ezzel a hardverrel nem támogatott.
- 28: Jeladó nélküli felügyeleti funkciók a szinkronmotoroknál nem támogatottak (p9507.2).
- 29: SINAMICS S120M: Safety Extended Functions jeladó nélkül nem támogatott.
- 31: SLS (SG) határérték átvitele PROFIsafe-en (p9301/p9501.24) ezzel a hardverrel nem támogatott.
- 33: Biztos funkciók kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) nem támogatottak.
- 34: Biztos pozíció PROFIsafe-en ezzel a modullal nem támogatott.
- 36: "SS1 KI3 nélkül" funkció nem támogatott.
- 37: Biztos valósérték mérés HTL/TTL jeladóval (SMC30) nem támogatott.
- 38: Biztonsági funkciók (p9601) és vészhelyzet üzem (ESM, Essential Service Mode, p3880) egyidejű engedélyezése nem megengedett.
- 39: Biztos hajtómű-fokozat átkapcsolást ez a modul vagy a CU/MM szoftver verziója nem támogatja (p9501.26).
- 40: SIMOTION D410-2: Hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciók vagy PROFIsafe vezérlés nem támogatott.
- 41: SIMOTION D410-2: Biztos funkciók "Chassis" építési formánál nem támogatottak.
- 42: SLP és SP mozgás-felügyeleti funkciók D4x5-2 és CX32-2 esetén nem támogatottak (p9501.1/25).
- 43: SLP és SP mozgás-felügyeleti funkciók és 31/901/902 PROFISafe táviratok D410-2-nél nem támogatottak (p9501.1/24/25/30, p9611).
- 44: Referálást Control Channel-lel ez a modul / ez a szoftver verzió nem támogatja (p9501.27).
- 45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9501.23).
- 46: Alap funkciók vezérlése TM54F-gyel és a bővített funkciók vagy ncSI vagy Profisafe egyidejű engedélyezését ez a szoftver verzió nem támogatja.
- 50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott.
- 51: Biztos valósérték mérés SCSE-vel a dbSi-nél (hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók, p9601.2=1) nem támogatott.
- 52: "SBR jeladva" funkció nem támogatott (p9506 = 2).
- 53: SS2E funkció nem támogatott (p9501.18).
- 54: SCA funkció nem támogatott (p9501.28).
- 55: Jeladó nélküli felügyeleti funkciók reluktancia motoroknál nem támogatottak.
- 57: "Biztos pozíció átvitele PROFIsafe-n" funkció nem támogatott (p9501.29).
- 58: "Biztos határolt gyorsulás" (SLA) funkció nem támogatott (p9501.20).
- 9586: p9586/p9386 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.

9588: p9588/p9388 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.
 9589: p9589/p9389 beállított értéke nagyobb a támogatott maximális értéknél.
 9612: A PROFIsafe kiesés stop reakciója STOP B-re paraméterezése lett megkísérelve, pedig a PROFIsafe nincs engedélyezve.

See also: p9612

Remedy:

Az érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).

- Beállított értéket csökkenteni (p9586 , p9588 , p9589).).

- Beállított értéket növelni (p9578).

Zavar érték = 9612-höz:

- Kommunikációt PROFIsafe-fel felépíteni (p9601).

- PROFIsafe kiesés stop reakcióját STOP A-ra paraméterezni (p9612 = 0).

Utalás:

ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás)

SBR: Safe Brake Ramp (biztos fék-rámpa felügyelet)

SCA: Safe Cam (biztos bűtykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-bűtykök)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (egy-csatornás jeladó)

SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)

SLA: Safely-Limited Acceleration (biztos határolt gyorsulás)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végálláskapcsoló)

SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

SP: Safe Position (biztos pozíció)

SPL: biztos programozható logika

SS1E: Safe Stop 1 external (biztos állj 1 külső állj-jal)

SS2E: Safe Stop 2 external (biztos állj 2 külső állj-jal, külső STOP D-vel)

See also: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201683 <location>SI Motion P1 (CU): SOS/SLS-engedélyezés hiányzik

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A p9501-ben a "SOS/SLS" alapfunkció nincs engedélyezve, pedig más biztos felügyeletek engedélyezve vannak.

Utalás:

Ez a zavar nem okoz Safety állj reakciót.

Remedy: "SOS/SLS" funkciót engedélyezni (p9501.0) és POWER ON-t végrehajtani.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

See also: p9501

201684 <location>SI Motion P1 (CU): biztos határolt pozíció határértékek felcserélve

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A "Biztos határolt pozíció" (SLP) funkcióhoz a p9534-ben kisebb érték van, mint a p9535-ben.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: SLP1 határértékek felcserélve
 2: SLP2 határértékek felcserélve
 See also: p9534, p9535

Remedy: - Alsó és felső határértékeket (p9534, p9535) helyesen beállítani.
 - POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)

201685 **<location>SI Motion P1 (CU): biztos határolt sebesség határérték túl nagy**

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A "Biztos határolt sebesség" (SLS) funkció határértéke nagyobb a sebességnél, ami az 500 KHz jeladó-határfrekvenciának megfelel.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Maximálisan megengedett sebesség.

Remedy: Határértéket SLS-hez beállítani és POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 See also: p9531

201686 **<location>SI Motion: bűtyökpozíció paraméterezés nem megengedett**

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	dbSI-nél: - Legalább egy engedélyezett "Biztos bűtyök" (SCA) a p9536 vagy p9537-ben túl közel van paraméterezve a tolerancia-tartományhoz a modulo-pozíció körül. Egy bűtyök mínusz pozíció-értéke nagyobb kell legyen, mint alsó modulo-határ + bűtyök-tűrés (p9540) + pozíció-tűrésnél (p9542); Egy bűtyök plusz pozíció-értéke kisebb kell legyen, mint alsó modulo-határ - bűtyök-tűrés (p9540) - pozíció-tűrésnél (p9542). Paraméterezett modulo-pozíciónál (p9505>0) az alsó modulo-határ = 0, a felső modulo-határ = p9505. - A bűtyök bűtyökhossza $x = p9536[x] - p9537[x]$ nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bűtyök-tűrés + pozíció-tűrésnél ($= p9540 + p9542$). Ezzel érvényes az is, hogy a egy bűtyöksávon levő bűtyöknél a mínusz-pozícióérték kisebb kell legyen a plusz-pozícióértéknél. ncSI-nél: - Legalább egy engedélyezett "Biztos bűtyök" (SCA) a p9536 vagy p9537-ben túl közel van paraméterezve a tolerancia-tartományhoz a modulo-pozíció körül. A bűtyököknek egy bűtyöksávhoz rendelésénél a következő feltételeket kell betartani: - A bűtyök bűtyökhossza $x = p9536[x] - p9537[x]$ nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bűtyök-tűrés + pozíció-tűrésnél ($= p9540 + p9542$). - A távolság 2 bűtyök között x és y (mínusz-pozícióérték$[y]$ - plusz-pozícióérték$[x] = p9537[y] - p9536[x]$ egy bűtyöksávon nagyobb vagy egyenlő kell legyen a bűtyök-tűrésnél ($= p9540 + p9542$). Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A nem megengedett pozíciójú "Biztos bűtyök" száma. See also: p9501
Remedy:	Bűtyökpozíciót korrigálni és POWER ON-t végrehajtani. Utalás: SCA: Safe Cam (biztos bűtyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver-bűtyök) SI: Safety Integrated See also: p9536, p9537

201687 <location>SI Motion: SCA (SN) modulo-érték paraméterezés nem megengedett

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A "Biztos bűtyök" (SCA) funkcióra paraméterezett modulo-érték nem többszöröse 360 000 m.foknak. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
Remedy:	SCA modulo-értéket helyesen beállítani és POWER ON-t végrehajtani. Utalás: SCA: Safe Cam (biztos bűtyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver bűtyök) SI: Safety Integrated See also: p9505

201688 <location>SI Motion CU: valósérték-szinkronizáció nem megengedett

Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	- A valósérték szinkronizáció egy 1 jeladós rendszerénél nem megengedett. - A valósérték-szinkronizáció és egy abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkció (SCA/SLP) egyidejű engedélyezése nem megengedett. - A valósérték-szinkronizáció és a biztos pozíció PROFIsafe-en egyidejű engedélyezése nem megengedett. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Remedy:	- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy 2 jeladós rendszert paraméterezni. - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkciót (SCA/SLP) kikapcsolni és POWER ON-t végrehajtani. - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t nem engedélyezni. Utalás: SCA: Safe Cam (biztos bűtyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver-bűtyök) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás) SP: Safe Position (biztos pozíció) See also: p9501, p9526

201689 <location>SI Motion: tengelyt átkonfigurálva

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	A tengely konfigurációja meg lett változtatva (pl. átkapcsolás lineáris tengely és körtengely között). A p0108.13 paraméter belül egy helyes értékre lesz beállítva. Utalás: Ez a zavar nem okoz Safety állj reakciót. Zavarérték (r0949, decimális értelmezés): A változást kiváltó paraméter paraméterszáma. See also: p9502
Remedy:	Az átkapcsolás után a következőt végrehajtani: - Safety üzembelhelyezési módust befejezni (p0010). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba"). - POWER ON-t végrehajtani. A Control Unit felfutása után az F01680 ill. F30680 Safety-jelentés arra utal, hogy a hajtásban az r9398[0] és r9728[0] ellenőrzőösszeg megváltozott. Ezért a következőket kell végrehajtani. - Safety üzembelhelyezési módust ismét aktiválni. - A hajtás Safety üzembelhelyezést tökéletesíteni. - A Safety üzembelhelyezési módust befejezni (p0010). - Az összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM másolása ROM-ba") - POWER ON-t végrehajtani. Utalás: Az üzembelhelyezési szoftvernél az egységek csak egy Projekt feltöltés után lesznek konzisztensen kijelezve.

201690 <location>SI Motion: Adatmentési probléma az NVRAM-nál

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	POWER ON

Cause: A r9781 és r9782 paraméterek tárolásához (Safety-Logbuch)-nál nem áll elég NVRAM tároló a hajtásban rendelkezésre.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Nincs fizikai NVRAM a hajtásban.
 1: Nincs több szabad tárolóhely az NVRAM-ban.

Remedy: Zavar érték = 0-hoz:
 - Control Unit-ot NVRAM-mal alkalmazni.
 Zavar érték = 1-hez:
 - A nem szükséges funkciókat kikapcsolni és a tároló az NVRAM-ban felhasználni.
 - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
 Utalás:
 NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (nem törlődő tároló írásra és olvasásra)

201691 <location>SI Motion: Ti és To nem megfelelő a DP-ütemhez

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A PROFIBUS kommunikációra megadott idők nem megengedettek és a DP-ütem a biztos mozgásfelügyeleti funkciók valósérték-méréséhez lesz alkalmazva:
 Ütemszinkron PROFIBUS:
 A Ti és To összege túl nagy a beállított DP-ütemhez. A DP-ütem legalább 1 áramszabályzó-ütemmel nagyobb kell legyen a Ti és To összegénél.
 Nem ütemszinkron PROFIBUS:
 A DP-ütem legalább az áramszabályzó-ütem 4-szerese kell legyen.
 Figyelem:
 Ezen figyelmeztetés nem figyelembe vétele C01711 ill. C30711 jelentések véletlenszerű fellépéséhez vezethet a 1020 ... 1021 értékkel.

Remedy: Ti-t és To-t az alkalmazott DP-ütemhez elég kicsire állítani vagy a DP-ütemet megnövelni.
 Alternatíva engedélyezett hajtásalapú SI-felügyeletnél (p9601/p9801 > 0):
 A p9511/p9311 valósérték-mérési ütemet használni és ezzel a DP-ütemtől függetlenül beállítani. A valósérték-mérési ütem legalább az áramszabályzó ütem 4-szerese kell legyen. Ajánlott egy legalább 8:1 ütem-arány.
 See also: p9511

201692 <location>SI Motion P1 (CU): paraméter érték jeladó nélkül nem megengedett

Message value: Paraméter: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A paramétert ezzel az értékkel nem lehet paraméterezni, ha a jeladó nélküli funkciók a p9506-ban jeladó nélkül ki vannak választva.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety Stop reakciót.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Paraméter-szám a helytelen értékkel.
 See also: p9501

Remedy: - A zavarértékben megadott paramétert korrigálni.
 - Esetleg a jeladó nélküli mozgásfelügyelet funkciókat kikapcsolni (p9506).
 See also: p9501

201693	<location>SI P1 (CU): Safety paraméterezés megváltozott meleg indítás/POWER ON szükséges
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Safety paraméter paraméter-száma, amelynek változása miatt egy meleg indítás vagy POWER ON szükséges.
Remedy:	- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3). - POWER ON minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Utalás: Az átvételi teszt elvégzése előtt minden komponensre végre kell hajtani egy POWER ON-t.
201694	<location>SI Motion CU: Motor Module / Hydraulic Modul firmware verziója régebbi mint a Control Unit-é
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-verziója régebbi mint a Control Unit verziója. Lehetséges, hogy Safety funkciók nem állnak rendelkezésre (r9771/r9871). Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop-reakcióhoz. Ez a jelentés akkor is felléphet, ha automatikus firmware-update után még nem lett végrehajtva POWER ON (A01007 figyelmeztetés).
Remedy:	Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-verziót újabb verzióra frissíteni. See also: r9390, r9590
201695	<location>SI Motion: Sensor Modul cserélve lett
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy, a biztos mozgás-felügyelethez használt Sensor Modul ki lett cserélve. A hardver csere nyugtázása szükséges. Ezután egy átvételi tesztet kell végrehajtani. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety stop-reakcióhoz.

Remedy: Következő lépéseket végrehajtani a STARTER üzembehelyező szoftverrel:

- "Hardver csere nyugtázás" kapcsoló-felületet működtetni a Safety maszkban.
- "RAM-ból ROM-ba másolás" funkciót végrehajtani.
- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alternatívaként a következő lépéseket végrehajtani az üzembehelyező szoftver szakértő-listájában:

- Másolás funkciót a Node-Identifier-re a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver-CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- Összes komponensen POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Ezután egy átvételi tesztet végrehajtani (lásd Safety Integrated működési kézikönyv).

SINUMERIK-nél érvényes:

A Safety funkciók komponensek cseréjét a HMI támogatja ("Diagnózis" kezelési tartomány --> "Vészjelzés lista" softkey --> "SI HW nyugtázás" softkey stb.).

A pontos eljárás a következő irodalomban található:
SINUMERIK Safety Integrated működési kézikönyv
See also: p9700, p9701

201696 <location>SI Motion: Mozgás-felügyeletek teszt-állj felfutásnál kiválasztva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A kényszer-dinamizálás (teszt állj) a biztos mozgásfelügyeleti funkciókra tesztje nem megengedett módon már a felfutásnál ki volt választva.

Ezért a teszt csak a kényszer-dinamizálás újbóli kiválasztására lesz végrehajtva.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

See also: p9705

Remedy: A biztos mozgás-felügyeletek kényszer-dinamizálását kikapcsolni és újra kiválasztani.

Figyelem:

A teszt stop indítására nem szabad használni a TM54F bemeneteket.

Utalás:

A jelforrás a kényszer-dinamizálás kiválasztására a p9705 binektor bemeneten lesz beállítva.

SI: Safety Integrated

201697 <location>SI Motion: Mozgás-felügyeletek teszt-állj szükséges

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:	A p9559-ben beállított idő a biztos mozgás-felügyeleti funkciók kényszer-dinamizálásához (teszt állj) túl lett lépve. Egy új kényszer-dinamizálás szükséges. A kényszer-dinamizálás következő kiválasztása után a jelentés vissza lesz véve és felügyeleti idő vissza lesz állítva. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. A felfutás alatt a lekapcsolási ágak nem lesznek automatikusan megvizsgálva, ezért a figyelmeztetés a felfutás után mindig fennáll. - A tesztet a megadott maximális időtartamon (p9559, maximum 9000 óra) belül végre kell hajtani az időbeni hiba-felismerés normatív követelményei és a biztonsági funkciók kiesési aránya (PFH érték) számítása feltételeinek teljesítésére. Az üzemelés ezen a maximális időtartamon túlmenően megengedett, ha biztosítani lehet a kényszer-dinamizálás végrehajtását mielőtt személyek kerülnek a veszélyzónába és utalás történik a biztonsági funkciók működésére. See also: p9559, r9765
Remedy:	A biztos mozgás-felügyelet kényszer-dinamizálását végrehajtani. A kényszer-dinamizálás kiválasztás jelforrása a p9705 binektor-bemeneten lesz beállítva. Figyelem: A kényszer-dinamizálás kiválasztásához a TM54F bemeneteit nem szabad használni. Utalás: SI: Safety Integrated See also: p9705

201698	<location>SI P1 (CU): üzembehelyezés módus aktív
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A "Safety Integrated" üzembehelyezés-funkció ki van választva. Ez a jelentés eltűnik a Safety-üzembehelyezés befejezése után. Utalás: - Ez a jelentés nem okoz Safety-Stop reakciót. - A Safety üzembehelyezési módus alatt az "STO" funkció belül ki van választva. See also: p0010
Remedy:	Nem szükséges. Utalás: CU: Control Unit SI: Safety Integrated

201699	<location>SI P1 (CU): STO teszt-állj szükséges
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A p9659-ben beállított idő az "STO" funkció kényszer-dinamizálásához (teszt állj) túl lett lépve. Egy új kényszer-dinamizálás szükséges. Az "STO" funkció következő kiiktatása után a jelentés vissza lesz véve és felügyeleti idő vissza lesz állítva. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. - A tesztet a megadott maximális időtartamon (p9659) belül végre kell hajtani az időbeni hiba-felismerés normatív követelményei és a biztonsági funkciók kiesési aránya (PFH érték) számítása feltételeinek teljesítésére. Az üzemelés ezen a maximális időtartamon túlmenően megengedett, ha biztosítani lehet a kényszer-dinamizálás végrehajtását mielőtt személyek kerülnek a veszélyzónába és utalás történik a biztonsági funkciók működésére. See also: p9659, r9660

Remedy: STO-t kiválasztani és a kiválasztást újra törölni.
 Utalás:
 CU: Control Unit
 SI: Safety Integrated
 STO: Safe Torque Off (biztosan lekapcsolt nyomaték) / SH: biztos nyugalom (biztos állj)

201700 <location>SI Motion P1 (CU): STOP A kiváltva

Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A hajtás STOP A-val le lesz állítva (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán keresztül).
 Lehetséges okok:
 - Stop igény a második felügyeleti csatornától.
 - ISTO nem aktív a teszt-stop kiválasztása és a paraméterezett idő (p9557) után.
 - C01706 "SI Motion CU: SAM/SBR határ túllépve" jelentés következmény reakciója.
 - C01714 "SI Motion CU: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója.
 - C01701 "SI Motion CU: STOP B kiváltva" jelentés következmény reakciója.
 - C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
 - C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Remedy:
 - Zavar okát a második felügyeleti csatornán megszüntetni.
 - Diagnózist végezni a fennálló C01706 jelentésnél.
 - Diagnózist végezni a fennálló C01714 jelentésnél.
 - Diagnózist végezni a fennálló C01701 jelentésnél.
 - Diagnózist végezni a fennálló C01715 jelentésnél.
 - Diagnózist végezni a fennálló C01716 jelentésnél.
 - Értéket a p9557-ben (ha létezik) megvizsgálni, esetleg az értéket megnövelni és POWER ON-t végrehajtani.
 - Control Unit lekapcsolási ágát megvizsgálni (DRIVE-CLiQ kommunikációt megvizsgálni, ha létezik).
 - Motor Modult ill. Power Modult ill. Hydraulic Modul cserélni.
 - Control Unit-ot cserélni.
 Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
 - Terminal Module 54F (TM54F).
 - Onboard F-DI (csak CU310-2).
 - PROFIsafe.
 - Gépközelőhely.
 Utalás:
 SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelet)
 SBR: Safe Brake Ramp (fék-rámpa biztos felügyelete)
 SI: Safety Integrated

201701 <location>SI Motion P1 (CU): STOP B kiváltva

Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS (KI3)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A hajtás STOP B-vel le lesz állítva (lefékezés a KI3 visszafutás-rámpán). Ezen zavar következményeként a p9556-ban paraméterezett idő lefutása vagy a p9560-ban paraméterezett fordulatszám-küszöb alá csökkenés után a C01700 "STOP A kiváltva" jelentés lesz kiadva. Lehetséges okok: - Stop-igény a második felügyeleti csatornától. - C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01711 "SI Motion CU: Hiba egy felügyeleti csatornában" jelentés következmény reakciója. - C01707 "SI Motion CU: Biztos üzem-állj tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója. - C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
Remedy:	- Zavar okát a második felügyeleti csatornán megszüntetni. - Diagnózist végezni a fennálló C01714 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01711 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01707 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01715 jelentésnél. - Diagnózist végezni a fennálló C01716 jelentésnél. Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás): - Terminal Module 54F (TM54F). - Onboard F-DI (csak CU310-2). - PROFIsafe. - Gépkezelőhely. Utalás: SI: Safety Integrated

201706	<location>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR határ túllépve
Message value:	-
Drive object:	HLA_828
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Mozgás-felügyelet funkciók jeladóval (p9506 = 0): - STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) belépése után a sebesség meghaladta a beállított tűrést. A hajtás a C01700 "SI Motion: STOP A kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.
Remedy:	A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni. Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás): - Terminal Module 54F (TM54F). - Onboard F-DI (csak CU310-2). - PROFIsafe. - Gépkezelőhely. Utalás: SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete) SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet) SI: Safety Integrated See also: p9548, p9581, p9582, p9583

201706	<location>SI Motion P1 (CU): SAM/SBR határ túllépve
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause: Mozgás-felügyelet funkciók jeladóval (p9506 = 0) vagy jeladó nélkül beállított gyorsulás felügyelettel (SAM, p9506 = 3): SAM - biztos gyorsulás felügyelet. A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) indítása után a sebesség túllépte a beállított tűrést. Mozgás-felügyelet funkciók jeladó nélkül beállított fékrámpa-felügyelettel (SBR, p9506 = 1):
- A STOP B (SS1) indítása vagy SLS-átkapcsolás után az alacsonyabb sebesség-fokozatra a sebesség túllépte a beállított tűrést.
A hajtás a C01700 "SI Motion: STOP A kiváltva" jelentéssel le lesz állítva.

Remedy: A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni. Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.
Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet)
SI: Safety Integrated
See also: p9548, p9581, p9582, p9583

201707 <location>SI Motion P1 (CU): biztos üzem-állj tűrés túllépve

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A valós pozíció a nyugalmi tűrésnél jobban eltávolodott a kívánt pozíciótól.
A hajtás a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.

Remedy: - Megvizsgálni, hogy fennállnak-e további safety zavarok és adott esetben az érintett zavaroknál diagnózist végrehajtani.
- Megvizsgálni, hogy a nyugalmi helyzet tűrés a tengely pontosságához és szabályzó-dinamikájához illeszkedik-e
- POWER ON-t végrehajtani.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
See also: p9530

201708 <location>SI Motion P1 (CU): STOP C kiváltva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: STOP2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtás STOP C-vel lesz leállítva (fékezés a KI3 visszafutási rámpán).
A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:
- Stop igénylés a főlérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion: Biztos határolt véghelyzet túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion: Biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény-reakciója.
See also: p9552

Remedy:

- Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist végrehajtani a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésekre.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201709 <location>SI Motion P1 (CU): STOP D kiváltva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtás STOP D-vel lesz leállítva (fékezés a pályán).

A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.

Lehetséges okok:

- Stop igénylés a főlérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion CU: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion CU: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

See also: p9553

Remedy:

- Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist végrehajtani a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésekre.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201710 <location>SI Motion P1 (CU): STOP E kiváltva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtás STOP E-vel lesz leállítva (visszahúzás mozgás).

A paraméterezett idő lefutása a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.

Lehetséges okok:

- Stop igénylés a főlérendelt vezérléstől.
- C01714 "SI Motion: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01715 "SI Motion: Biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- C01716 "SI Motion CU: Biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

See also: p9554

Remedy:

- Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
 - Diagnózist végrehajtani a fennálló C01714/C01715/C01716 jelentésekre.
- Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
 - Onboard F-DI (csak CU310-2).
 - PROFIsafe.
 - Géphezelőhely.
- Utalás:
- SI: Safety Integrated
- SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

201711 **<location>SI Motion P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában**

Message value: %1

Drive object: HLA_828

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

- Cause:**
- A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést talált a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyik már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem a továbbiakban nem lehetséges.
- Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.
- A jelentésérték, ami a STOP F-t okozta, az r9725-ben lesz kijelezve.
- A leírt jelentésértékek a Control Unit és a Motor Modul keresztbeni összehasonlítására vonatkoznak. Ha a hajtás egy SINUMERIK-kel együtt működik, a jelentésértékek a SINUMERIK 27001-es jelentésében vannak leírva, a következő jelentés értékek kivételével, amelyek csak a SINAMICS-ban léphetnek fel:
- 1007: Kommunikáció a PLC-vel hibás (életjel)
- 1008: Kommunikáció a PLC-vel hibás (CRC)
- A következőkbe leírásra kerülő jelentés értékek a Control Unit és a Motor Modul közötti keresztbeni összehasonlításra vonatkoznak (hajtásalapú biztonsági funkciók).
- A jelentésértékek felléphetnek a következő esetekben is, ha a megadott ok nem találó:
- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300 ill. p9511/p9311).
 - Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
 - A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 1-jeladós rendszereknél eltérően paraméterezett jeladóparaméterek.
 - A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 2-jeladós rendszereknél nem helyesen beállított jeladó-paraméterek.
 - Hiányzó szinkronizáció.
- Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
- 0 ... 999: Keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a zavarhoz vezetett.
- A következőkben nem felsorolt jelentésértékek csak Siemens belső hiba-diagnózisra vannak.
- 0: Stop-igény másik felügyeleti csatornától.
- 1: SOS, SLS, SAM/SBR, SDI vagy SLP felügyeleti funkciók állapotképe (eredménylista 1) (r9710[0], r9710[1]).
- 2: SCA felügyeleti funkció állapotképe vagy $n < n_x$ (eredménylista 2) (r9711[0], r9711[1]).
- 3: Helyzet valósérték eltérés (r9713[0/1]) a két felügyeleti csatorna között nagyobb mint a tűrés a p9542/p9342-ben. Engedélyezett valósérték szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3) a sebesség eltérése (helyzet-valósértéken alapuló) nagyobb mint a tűrés a p9549/p9349-ben.
- 4: A két csatorna közötti keresztbeni adatösszehasonlítás szinkronizációja hibás.
- 5: Funkció engedélyek (p9501/p9301). Safety felügyeleti ütem túl kicsi p9500/p9300).
- 6: Határérték SLS1-re (p9531[0]/p9331[0]).
- 7: Határérték SLS2-re (p9531[1]/p9331[1]).
- 8: Határérték SLS3-ra (p9531[2]/p9331[2]).
- 9: Határérték SLS4-re (p9531[3]/p9331[3]).
- 10: Nyugalmi tűrés (p9530/p9330).
- 11: SLP1 felső határérték (p9534[0]/p9334[0]).
- 12: SLP1 alsó határérték (p9535[0]/p9335[0]).
- 13: SLP2 felső határérték (p9534[1]/p9334[1]).
- 14: SLP2 alsó határérték (p9535[1]/p9335[1]).
- 31: Pozíció tűrés (p9542/p9342) ill. (p9549/p9349) engedélyezett valósérték-szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3).
- 32: pozíció tűrés biztos referálásnál (p9544/p9344).
- 33: Sebesség-átkapcsolás idő (p9551/p9351).
- 35: STOP A késleltetési idő (p9556/p9356).
- 36: STO vizsgálati idő (p9557/p9357).
- 37: STOP C átmeneti idő SOS-ba (p9552/p9352).
- 38: STOP D átmeneti idő SOS-ba (p9553/p9353).
- 39: STOP E átmeneti idő SOS-ba (p9554/p9354).
- 40: Stop-reakció SLS-nél (p9561/p9361).
- 41: Stop-reakció SLP1-nél (p9562[0]/p9362[0]).
- 42: STO lekapcsolási fordulatszám (p9560/p9360).
- 43: Tároló-teszt Stop-reakció (STOP A).
- 44 ... 57: Általános
- Lehetséges ok 1 (üzembehelyezésnél ill. paraméter-változásnál)
- A felügyeleti funkció tűrésértéke a két felügyeleti csatorna között eltérő.

Lehetséges ok 2 (üzem közben)

A határértékek az aktuális valósértéken (r9713[0/1]) alapulnak. A biztos valósértékek eltérésénél a két felügyeleti csatorna között a definiált távolságban levő határértékek is eltérőek (azaz megfelel jelentés-érték 3-nak). Ez a biztos valós-pozíciók ellenőrzésével állapítható meg.

Megengedett eltérések a két felügyeleti csatorna között: p9542/p9342.

44: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

45: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

46: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

47: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

48: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

49: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

50: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

51: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).

52: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

53: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)

54: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) + tűrés (p9542/p9342)

55: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

56: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)

57: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) - tűrés (p9542/p9342)

58: aktuális nyugalmi igény

75: sebességhatár nx (p9546, p9346)

Az engedélyezett "n<nx: hiszterézis és szűrés" funkcionál (p9501.16=1) ez a jelentés-érték különböző hiszterézis tűréseknél is jön (p9547/p9347).

76: Stop-reakció SLS1-nél (p9563[0]/p9363[0])

77: Stop-reakció SLS2-nél (p9563[1]/p9363[1])

78: Stop-reakció SLS3-nál (p9563[2]/p9363[2])

79: Stop-reakció SLS4-nél (p9563[3]/p9363[3])

81: sebesség-tűrés SAM-ra (p9548/p9348)

82: SGE-k SLS korrekciós tényezőhöz

83: átvételi teszt időzítés (p9558/p9358)

84: STOP F átmeneti idő (p9555/p9355)

85: busz-kiesés átmeneti idő (p9580/p9380)

86: 1-jeladás rendszer jelölő (p9526/p9326)

87: második csatorna jeladó hozzárendelés (p9526/p9326)

89: jeladó frekvencia

230: szűrés-időállandó n < nx

231: hiszterézis tűrés n < nx

232: simított sebességérték

233: határérték nx / Safety felügyeleti ütem + hiszterézis tűrés

234: határérték nx / Safety felügyeleti ütem

235: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem

236: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem - hiszterézis tűrés

237: SGA n < nx

238: sebesség-határérték SAM-ra (p9568/p9368)

243: funkció konfiguráció (p9507/p9307)

246: gyorsulás feszültség-tűrés (p9589/p9389)

247: SDI tűrés (p9564/p9364)

248: SDI pozitív felső határ (7FFFFFFF hex)

249: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - SDI tűrés (p9564/p9364)

250: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + SDI tűrés (p9564/p9364)

251: SDI negatív alsó határ (80000001 hex)

252: SDI stop-reakció (p9566/p9366)
 253: SDI késleltetési idő (p9565/p9365)
 256: SOS, SLS, SLP felügyeleti funkciók, teszt-stop, SBR, SDI (eredménylista 1 bőv) állapotképe(r9710).
 257: biztonsági funkciók mozgás-felügyeletknél kiválasztás nélkül (p9512/p9312) eltérők.
 259: skálázási tényező biztos pozíciókra PROFIsafe-en (p9574/p9374) vagy PROFIsafe távirat (p9611/p9811)eltérő.
 260: modulo érték skálázással (p9505/p9305 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
 263: Stop-reakció SLP2-nél (p9562[1]/p9362[1]).
 264: pozíció-tűrés skálázással (p9542/p9342 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
 265: összes változás funkció állapotképe (eredmény lista 1) (r9710).
 266: átkapcsolási idő SOS-re eltérő (p9567/p9367).
 267: átmeneti idő SOS-re nyugalmi állapot után eltérő (p9569/p9369).
 268: SLP késleltetési idő eltérő (p9577/p9377).
 269: tényező a helyzet-tűrés növeléséhez hajtómű átkapcsolásnál (p9543/9343).
 270: maszk SGE leképezéshez: összes funkció, amelyek az aktuális paraméterezésnél nem támogatottak/ engedélyezettek (p9501/p9301, p9601/p9801 és p9506/p9306).
 271: maszk SGE leképezéshez: "biztos hajtómű átkapcsolás" funkció összes bitjének kikapcsolása
 272: megnövelt helyzet-tűrés funkció aktiválása a "biztos hajtómű átkapcsolás" funkcionál eltérő
 276: SLA1 határérték (p9578/p9378)
 277: SLA1 stop-reakció (p9579/p9379)
 278:SLA1 felső határérték
 279: SLA1 alsó határérték
 1000: Ellenőrzési idő lejárt. Túl sok állapotváltozás lépett fel a biztonsági bemeneteken.
 1001: Ellenőrzési időzítés inicializálási hiba.
 1002:
 Felhasználó nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.
 Felhasználó nyugtázás nem konzisztens. Felhasználó nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornán eltérő.
 1003:
 Referencia-tűrés túllépve.
 Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referencia pontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referencia pont és a biztos valós helyzet (tárolt érték + mozgás út) eltérése nagyobb a referencia-tűrésnél (p9544). Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.
 1004:
 Hihetőség vizsgálat felhasználói nyugtázásnál.
 1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál újra lett indítva a beállítás. Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.
 2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, bár a tengely még nem volt referálva.
 1005: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál.
 1011: Felügyeleti csatornák átvételi teszt állapota eltérő.
 1012: Jeladó valósérték hihetőség sérelem.
 1014: Hiba az SGA szinkronizálásánál a "biztos bűtyök" funkcióhoz.
 1015: Hajtómű átkapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) hosszabb 2 percnél.
 1020: Felügyeleti csatornák közötti ciklikus kommunikáció kiesése.
 1021: Felügyeleti csatornák és a Sensor Module közötti ciklikus kommunikáció kiesése .
 1022: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 1.
 1023: Hiba hatékonyság-tesztnél DRIVE-CLiQ jeladóban.
 1024: Életjel hiba HTL/TTL jeladóra.
 1032: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 2.
 1033: Hiba a felügyeleti csatorna 1. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.
 1034: Hiba az felügyeleti csatorna 2. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.
 1039: Pozíció számítás túlfutás.
 5000 ... 5140:
 PROFIsafe-jelentésértékek.

Ezeknél a jelentésértékeknek Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Egy belső szoftverhiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).

5012: Hiba a PROFIsafe illesztő inicializálásánál.

5013: Az inicializálás eredménye a két vezérlésen eltérő.

5022: Hiba az F-paraméter klértékelésénél. Az átvitt F-aparméter értékei nem egyeznek a PROFIsafe-illesztő által elvárt értékekkel.

5025: Az F paraméterezés eredménye a két vezérlésen eltérő.

5026: CRC-hiba az F-paramétereknél. Az F-paraméter átvitt CRC értéke nem egyezik a PST-ben kiszámított értékkel .

5065: A PROFIsafe-távírat vételénél egy kommunikációs hiba lett megállapítva.

5066: A PROFIsafe-távírat vételénél egy idő-túllépés hiba lett megállapítva

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknek Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "Stopp B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9612) van paraméterezve, a Failsafe Values átvitele késlekedik

Az egyes jelentésértékek jelentése az F01611 Safety zavarnál van leírva.

7000: Biztos pozíció eltérés nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).

7001: Skálázási érték a biztos pozícióra 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).

7002: Ütemszámláló a biztos pozíciók átviteléhez a két felügyeleti csatornában eltérő.

7003: Hiba az adatok szolgáltatásánál a "Szinkron biztos pozíciók PROFIsafe-fel" funkcióhoz.

7004: PROFIsafe ütem nincs helyesen a DP ütemre szinkronizálva.

See also: p9555, r9725

Remedy:

Általában érvényes:

A felügyeleti ütemeket a két csatornában és a tengelytípusokat egyenlőségre megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. Ha a hiba ennek ellenére továbbra is fennáll, lehet segítség a felügyeleti ütemek késleltetése.

Jelentésérték = 0-hoz

- Ebben a felügyeleti csatornában nem lett hiba megállapítva. A másik csatorna hibajelzését figyelembe venni (MM: C30711 esetén).

Jelentésérték = 3-hoz

Üzembehelyezési fázis:

Jeladó paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326)..

Üzemben:

Mechanikus felépítést és jeladó jeleket ellenőrizni.

Jelentésérték = 4-hez

- A felügyeleti ütemek egyenlőségét a két csatornában megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. A másik felügyeleti csatorna 5-ös jelentés-értékével kombinációban (MM: C30711-nél) a felügyeleti ütemeket nagyobbra kell beállítani.

Jelentésérték = 11...14-hez:

- A p9534/p9334 vagy p9535/p9335 határértékek nem egyenlőek vagy túl nagyra vannak beállítva. Étékeket korrigálni.

Jelentésérték = 232-höz

- Hiszterézis tűrést (p9547/p9347) megnövelni. Esetleg a szűrést (p9545/p9345) nagyobbra beállítani.

Jelentésérték = 1 ... 999 esetén:

- Ha a jelentésérték az okok között fel van sorolva: Megvizsgálni a keresztben összehasonlított paramétert, amire a jelentésérték vonatkozik.

- Safety paramétert másolni.

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

- Jeladó kiértékelés korrekciója. A valósértékek mechanikus hibák (ékszíjak, menet mechanikus határolásra, kopás és túl szűk határolás, jeladó hiba, ...) miatt eltérőek.

Utalás:

SINAMICS Firmware-Version >= 4.7 esetén a keresztbeni adat-összehasonlítás lista p9567 > 0 beállításnál megnövekszik. Ez a SINUMERIK nem kompatibilis firmware verziójánál hibát okozhat a keresztbeni adat-összehasonlításnál (jelentés-érték >= 237 lesz kijelezve). Adott esetben p9567 = 0-t kell beállítani vagy a SINUMERIK firmware verzióját frissíteni.

Jelentésérték = 1000-hez:

- Megvizsgálni a biztonsági bemenetekhez tartozó jeleket (érintkezési probléma).

Jelentésérték = 1001-hez:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

Jelentésérték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználói nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidejűleg beállítani (4 mp-en belül)

Jelentésérték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. Esetleg a tengely kikapcsolt állapotban el lett tolvá és az utoljára tárolt valóshelyzet már nem egyezik az új valóshelyzettel a következő felfutásnál.

- Valósérték összehasonlítás tűrésértékét referálásnál megnövelni (p9544).

- Utána valósértékeket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást újra beállítani

Jelentésérték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást újra beállítani.

2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentésérték = 1005-höz: STO feltételek vizsgálatát kikapcsolni.

Jelentésérték = 1007-hez:

- A PLC megfelelő üzemállapot vizsgálata (Run állapot, alapprogram.

Jelentésérték = 1008-hoz:

- megvizsgálni, hogy a SINUMERIK MD10393 gépadatban helytelen vagy átfedő cím-tartományok vannak-e beállítva.

Jelentésérték = 1011-hez:

- Diagnózishoz lásd a paramétert (r9571).

Jelentésérték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verziót új verzióra frissíteni.
- 1-jeladós rendszernél érvényes: Jeladó paraméterek azonosságát megvizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- 1-jeladós rendszernél és 2-jeladós rendszernél érvényes: A jeladó paraméterek megfelelő másolásához a p04xx-ből be kell állítani p9700 = 46 és p9701 = 172-t.
- DQI jeladókra érvényes: Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.
- A szekrény felépítés és a kábelez elhelyezés elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1014 esetén:

- Jeladó valószínűségét ellenőrizni. Adott esetben pozíció-tűrést (p9542) és/vagy bütyök-tűrést (p9540) megnövelni.

Jelentésérték = 1020, 1021, 1024 esetén:

- Adott esetben megvizsgálni a kommunikációs kapcsolatot.
- Felügyeleti ütemeket nagyobbra beállítani (p9500, p9511).
- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.
- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1033-hoz:

- Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.

Jelentésérték = 1039-hez:

Az átszámítási tényezők, mint orsó-emelkedés vagy hajtómű tényezők, vizsgálata.

Jelentésérték = 1041-hez:

- Megvizsgálni, hogy van-e elegendő áram a motorban (> r9785[0]).
- Minimális áramot csökkenteni (p9588).
- Szinkronmotoroknál a p9783 értékét megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy a "Szabályozott ütem HF-jel bevitellel" aktiválva van-e (p1750.5 = 1) és esetleg deaktiválni.

Jelentésérték = 1042-höz:

- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).
- Parancsérték dinamikáját csökkenteni.
- Áram és feszültség értékeket megvizsgálni és a szabályozás viselkedését úgy beállítani, hogy ezek nagyobbak az átalakító adatok 3 %-ánál az üzemi esetben ill. a hiba esetben.
- Minimális áramot (p9588/p9388) növelni.

Jelentésérték = 1043-hoz:

- Feszültség tűrést növelni (p9589).
- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valósérték nem ingadozhat).
- Szoftver dinamikáját csökkenteni.

Jelentésérték = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- Firmware-t új verzióra feljavítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot cserélni.

Jelentésérték = 5012-höz:

- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni. A PROFIsafe cím nem lehet 0 vagy FFFF!

Jelentésérték = 5013, 5025 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5022-höz:

- F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Jelentésérték = 5026-hoz:

- F-paraméter értékének beállítását és az abból számított F-paraméter CRC-t (CRC1) a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

Jelentésérték = 5065-höz:

- Beállítást és kommunikációt a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (lfdNr/CRC).
- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5066-hoz:

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Diagnózis információt az F-Host-ban kiértékelni.
- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999-hez:

A jelentésértékek leírását lásd az F01611 Safety zavarnál.

Jelentésérték = 7000-hez:

- Paraméterezett tűrést megnövelni (p9542/p9342).
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékét megállapítani és az eltérés hihetőségét megvizsgálni.
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékének eltérését egy 2 jeladós rendszernél csökkenteni.

Jelentésérték = 7001-hez:

- Biztos pozíció skálázási értékét a 16 bites ábrázolásban megnövelni (p9574/p9374).
- Esetleg a mozgási tartományt csökkenteni.

Jelentésérték = 7002-höz:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végezni.

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyelet: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által
- Mozdás-felügyelet SINUMERIK-kel: gépi kezelőhelyen

Jelentés érték = 7003, 7004-hez:

- Adott esetben a Tdp, Ti és To idők beállításait illeszteni vagy a p9500 felügyeleti ütemet megnövelni (szabály Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

See also: p9300, p9500

201711 <location>SI Motion P1 (CU): hiba egy felügyeleti csatornában

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést talált a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyik már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem a továbbiakban nem lehetséges.

Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.

A jelentésérték, ami a STOP F-t okozta, az r9725-ben lesz kijelvezve.

A leírt jelentésértékek a Control Unit és a Motor Modul keresztbeni összehasonlítására vonatkoznak. Ha a hajtás egy SINUMERIK-kel együtt működik, a jelentésértékek a SINUMERIK 27001-es jelentésében vannak leírva, a következő jelentés értékek kivételével, amelyek csak a SINAMICS-ban léphetnek fel:

1007: Kommunikáció a PLC-vel hibás (életjel)

1008: Kommunikáció a PLC-vel hibás (CRC)

A következőkbe leírásra kerülő jelentés értékek a Control Unit és a Motor Modul közötti keresztbeni összehasonlításra vonatkoznak (hajtásalapú biztonsági funkciók).

A jelentésértékek felléphetnek a következő esetekben is, ha a megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300 ill. p9511/p9311).
- Eltérően paraméterezett tengelytípusok (p9502/p9302).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 1-jeladós rendszereknél eltérően paraméterezett jeladó-paraméterek.
- A 3, 44 ... 57, 232 jelentésértékeknél és 2-jeladós rendszereknél nem helyesen beállított jeladó-paraméterek.
- Hiányzó szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999: Keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a zavarhoz vezetett.

A következőkben nem felsorolt jelentésértékek csak Siemens belső hiba-diagnózisra vannak.

0: Stop-igény másik felügyeleti csatornától.

1: SOS, SLS, SAM/SBR, SDI, SLA vagy SLP felügyeleti funkciók állapotképe (eredménylista 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: SCA felügyeleti funkció állapotképe vagy $n < nx$ (eredménylista 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Helyzet valósérték eltérés (r9713[0/1]) a két felügyeleti csatorna között nagyobb mint a tűrés a p9542/p9342-ben. Engedélyezett valósérték szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3) a sebesség eltérése (helyzet-valósértéken alapuló) nagyobb mint a tűrés a p9549/p9349-ben.

4: A két csatorna közötti keresztbeni adatösszehasonlítás szinkronizációja hibás.

5: Funkció engedélyek (p9501/p9301). Safety felügyeleti ütem túl kicsi p9500/p9300).

6: Határérték SLS1-re (p9531[0]/p9331[0]).

7: Határérték SLS2-re (p9531[1]/p9331[1]).

8: Határérték SLS3-ra (p9531[2]/p9331[2]).

9: Határérték SLS4-re (p9531[3]/p9331[3]).

10: Nyugalmi tűrés (p9530/p9330).

11: SLP1 felső határérték (p9534[0]/p9334[0]).

12: SLP1 alsó határérték (p9535[0]/p9335[0]).

13: SLP2 felső határérték (p9534[1]/p9334[1]).

14: SLP2 alsó határérték (p9535[1]/p9335[1]).

15: SCA felső határérték, bűtyök 1 plusz pozíció (p9536[0]/p9336[0]+p9540/p9340)

16: SCA alsó határérték, bűtyök 1 plusz pozíció (p9536[0]/p9336[0])

17: SCA felső határérték, bűtyök 1 mínusz pozíció (p9537[0]/p9337[0]+p9540/p9340)

18: SCA alsó határérték, bűtyök 1 mínusz pozíció (p9537[0]/p9337[0])

19...30: SCA határértékek, bűtyök 2 ... 4. Lásd fent 15 ... 18 zavarértékeket bűtyökre1

31: Pozíció tűrés (p9542/p9342) ill. (p9549/p9349) engedélyezett valósérték-szinkronizációnál (p9501.3/p9301.3).

32: pozíció tűrés biztos referálásnál (p9544/p9344).

33: Sebesség-átkapcsolás idő(p9551/p9351).

35: STOP A késleltetési idő (p9556/p9356).

36: STO vizsgálati idő (p9557/p9357).

37: STOP C átmeneti idő SOS-ba (p9552/p9352).

38: STOP D átmeneti idő SOS-ba (p9553/p9353).

39: STOP E átmeneti idő SOS-ba (p9554/p9354).

40: Stop-reakció SLS-nél (p9561/p9361).

- 41: Stop-reakció SLP1-nél (p9562[0]/p9362[0]).
- 42: STO lekapcsolási fordulatszám (p9560/p9360).
- 43: Tároló-teszt Stop-reakció (STOP A).
- 44 ... 57: Általános
- Lehetséges ok 1 (üzembehelyezésnél ill. paraméter-változásnál)
- A felügyeleti funkció tűrésértéke a két felügyeleti csatorna között eltérő.
- Lehetséges ok 2 (üzem közben)
- A határértékek az aktuális valósértéken (r9713[0/1]) alapulnak. A biztos valósértékek eltérésénél a két felügyeleti csatorna között a definiált távolságban levő határértékek is eltérőek (azaz megfelel jelentés-érték 3-nak). Ez a biztos valós-pozíciók ellenőrzésével állapítható meg.
- Megengedett eltérés a két felügyeleti csatorna között: p9542/p9342.
- 44: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 45: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - határérték SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 46: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 47: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 48: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 49: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 50: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 51: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300).
- 52: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)
- 53: nyugalmi pozíció + tűrés (p9530/9330)
- 54: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) + tűrés (p9542/p9342)
- 55: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)
- 56: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300)
- 57: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + határérték nx (p9546/p9346) * Safety felügyeleti ütem (p9500/p9300) - tűrés (p9542/p9342)
- 58: aktuális nyugalmi igény
- 75: sebességhatár nx (p9546, p9346)
- Az engedélyezett "n<nx: hiszterézis és szűrés" funkcionál (p9501.16=1) ez a jelentés-érték különböző hiszterézis tűréseknél is jön (p9547/p9347).
- 76: Stop-reakció SLS1-nél (p9563[0]/p9363[0])
- 77: Stop-reakció SLS2-nél (p9563[1]/p9363[1])
- 78: Stop-reakció SLS3-nál (p9563[2]/p9363[2])
- 79: Stop-reakció SLS4-nél (p9563[3]/p9363[3])
- 80: SP modulo érték körtengelyeknél (p9505/p9305)
- 81: sebesség-tűrés SAM-ra (p9548/p9348)
- 82: SGE-k SLS korrekciós tényezőkhöz
- 83: átvételi teszt időzítés (p9558/p9358)
- 84: STOP F átmeneti idő (p9555/p9355)
- 85: busz-kiesés átmeneti idő (p9580/p9380)
- 86: 1-jeladós rendszer jelölő (p9526/p9326)
- 87: második csatorna jeladó hozzárendelés (p9526/p9326)
- 88: SCA (SN) engedély (p9503/p9303).
- 89: jeladó határ frekvencia
- 90: SCA felső határérték, bűtyök 5 plusz pozíció (p9536[4]/p9336[4]+p9540/p9340).
- 91: SCA alsó határérték, bűtyök 5 plusz pozíció (p9536[4]/p9336[4]).
- 92: SCA felső határérték, bűtyök 5 mínusz pozíció (p9537[4]/p9337[4]+p9540/p9340).
- 93: SCA alsó határérték, bűtyök 5 mínusz pozíció (p9537[4]/p9337[4]).
- 94...224: SCA határértékek, bűtyök 6 ... 30. Lásd fent 90 ... 93 zavar értékeket bűtyök 5.
- 225...229: SCA felügyeleti funkció állapot-képek (eredmény-lista 3... 7).
- 230: szűrés-időállandó n < nx
- 231: hiszterézis tűrés n < nx

- 232: simított sebességérték
- 233: határérték nx / Safety felügyeleti ütem + hiszterézis tűrés
- 234: határérték nx / Safety felügyeleti ütem
- 235: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem
- 236: -határérték nx / Safety felügyeleti ütem - hiszterézis tűrés
- 237: SGA $n < nx$
- 238: sebesség-határérték SAM-ra (p9568/p9368 vagy p9346/p9346).
- 239: gyorsulás SBR-re (p9581/p9381 és p9583/p9383)
- 240: gyorsulás SBR-re fordított értéke (p9581/p9381 és p9583/p9383)
- 241: késleltetési idő SBR-re (p9582/p9382)
- 242: jeladó nélküli Safety (p9506/p9306)
- 243: funkció konfiguráció (p9507/p9307)
- 244: jeladó nélküli valósérték-mérés szűrésidő (p9587/p9387)
- 245: jeladó nélküli valósérték-mérés minimális áram (p9588/p9388)
- 246: gyorsulás feszültség-tűrés (p9589/p9389)
- 247: SDI tűrés (p9564/p9364)
- 248: SDI pozitív felső határ (7FFFFFFF hex)
- 249: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) - SDI tűrés (p9564/p9364)
- 250: helyzet-valósérték (r9713[0/1]) + SDI tűrés (p9564/p9364)
- 251: SDI negatív alsó határ (80000001 hex)
- 252: SDI stop-reakció (p9566/p9366)
- 253: SDI késleltetési idő (p9565/p9365)
- 254: kiértékelés késleltetés beállítása valósérték mérésnél impulzus engedélyezés után(p9586/p9386).
- 255: viselkedés beállítása impulzus-oltásnál (p9509/p9309).
- 256: SOS, SLS, SLP felügyeleti funkciók, teszt-stop, SBR, SDI (eredménylista 1 bőv) állapotképe(r9710).
- 257: biztonsági funkciók mozgás-felügyeletknél kiválasztás nélkül (p9512/p9312) eltérők.
- 258: jeladó nélküli valósérték-mérés hiba-tűrés (p9585/p9385).
- 259: skálázási tényező biztos pozíciókra PROFIsafe-en (p9574/p9374) vagy PROFIsafe távirat (p9611/p9811)eltérő.
- 260: modulo érték skálázással (p9505/p9305 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
- 261: skálázási tényező SBR gyorsításhoz eltérő.
- 262: skálázási tényező SBR gyorsítás forduló-értékhez eltérő.
- 263: Stop-reakció SLP2-nél (p9562[1]/p9362[1]).
- 264: pozíció-tűrés skálázással (p9542/p9342 und p9574/p9374) SP-nél 16 bittel.
- 265: összes változás funkció állapotképe (eredmény lista 1) (r9710).
- 266: átkapcsolási idő SOS-re eltérő (p9567/p9367).
- 267: átmeneti idő SOS-re nyugalmi állapot után eltérő (p9569/p9369).
- 268: SLP késleltetési idő eltérő (p9577/p9377).
- 269: tényező a helyzet-tűrés növeléséhez hajtómű átkapcsolásnál (p9543/9343).
- 270: maszk SGE leképezéshez: összes funkció, amelyek az aktuális paraméterezésnél nem támogatottak/ engedélyezettek (p9501/p9301, p9601/p9801 és p9506/p9306).
- 271: maszk SGE leképezéshez: "biztos hajtómű átkapcsolás" funkció összes bitjének kikapcsolása
- 272: megnövelt helyzet-tűrés funkció aktiválása a "biztos hajtómű átkapcsolás" funkciónál eltérő (p9568/p9368 od. p9346/ p9346 od. "0")
- 273: sebesség határérték a rámpa lelaposításához SAM/SBR-nél eltérő
- 274: SGA SCA, bűtyök 1 ... 15.
- 275: SGA SCA, bűtyök 16 ... 30.
- 276: SLA1 határérték (p9578/p9378)
- 277: SLA1 stop-reakció (p9579/p9379)
- 278: SLA1 felső határérték
- 279: SLA1 alsó határérték
- 1000: Ellenőrzési idő lejárt. Túl sok állapotváltozás lépett fel a biztonsági bemeneteken.
- 1001: Ellenőrzési időzítés inicializálási hiba.
- 1002:

Felhasználó nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

Felhasználó nyugtázás nem konzisztens. Felhasználó nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornán eltérő.

1003:

Referencia-tűrés túllépve.

Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referencia pontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referencia pont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgás út) eltérése nagyobb a referencia-tűrésnél (p9544). Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.

1004:

Hihetőség vizsgálat felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál újra lett indítva a beállítás. Ebben az esetben elvételre kerül a felhasználói nyugtázás.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, bár a tengely még nem volt referálva.

1005:

- Jeladó nélküli biztos mozgás-felügyeleteknél: Impulzusok már kioltva teszt-stop kiválasztásnál.

- Jeladós biztos mozgás-felügyeleteknél: STO már aktív teszt-stop kiválasztásnál.

1011: Felügyeleti csatornák átvételi teszt állapota eltérő.

1012: Jeladó valószínűség hihetőség sérelem.

1014: Hiba az SGA szinkronizálásánál a "biztos bűtyök" funkcióhoz

1015: Hajtómű átkapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) hosszabb 2 percnél.

1020: Felügyeleti csatornák közötti ciklikus kommunikáció kiesése.

1021: Felügyeleti csatornák és a Sensor Module közötti ciklikus kommunikáció kiesése .

1022: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 1.

1023: Hiba hatékonyság-tesztél DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: Életjel hiba HTL/TTL jeladóra.

1032: Életjel hiba DRIVE-CLiQ jeladó felügyeleti csatorna 2.

1033: Hiba a felügyeleti csatorna 1. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.

1034: Hiba a felügyeleti csatorna 2. DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset vizsgálatánál.

1035: DRIVE-CLiQ jeladó POS1 és POS2 közötti offset egy felügyeleti csatornánál az utolsó üzembehelyezés óta megváltozott.

1039: Pozíció számítás túlfutás.

1041: Áramérték túl alacsony (jeladó nélküli).

1042: Áram/feszültség hihetőség hiba.

1043: Túl sok gyorsulási folyamat.

1044: Áram valószínűség hihetőség hiba.

5000 ... 5140:

PROFIsafe-jelentésértékek.

Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Egy belső szoftverhiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).

Egy belső szoftver hiba lépett fel (csak Siemens belső hiba-diagnózishoz).

5012: Hiba a PROFIsafe illesztő inicializálásánál.

5013: Az inicializálás eredménye a két vezérlésen eltérő.

5022: Hiba az F-paraméter klértékelésénél. Az átvitt F-aparméter értékei nem egyeznek a PROFIsafe-illesztő által elvárt értékekkel.

5025: Az F paraméterezés eredménye a két vezérlésen eltérő.

5026: CRC-hiba az F-paramétereknél. Az F-paraméter átvitt CRC értéke nem egyezik a PST-ben kiszámított értékkel .

5065: A PROFIsafe-távírat vételénél egy kommunikációs hiba lett megállapítva.

5066: A PROFIsafe-távírat vételénél egy idő-túllépés hiba lett megállapítva

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "Stopp B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9612) van paraméterezve, a Failsafe Values átvitele késlekedik

Az egyes jelentésértékek jelentése az F01611 Safety zavarnál van leírva.

7000: Biztos pozíció eltérés nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).
7001: Skálázási érték a biztos pozícióra 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).
7002: Ütemszámláló a biztos pozíciók átviteléhez a két felügyeleti csatornában eltérő.
7003: Hiba az adatok szolgáltatásánál a "Szinkron biztos pozíciók PROFIsafe-fel" funkcióhoz.
7004: PROFIsafe ütem nincs helyesen a DP ütemre szinkronizálva.
See also: p9555, r9725

Remedy:

Általában érvényes:

A felügyeleti ütemeket a két csatornában és a tengelytípusokat egyenlőségre megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. Ha a hiba ennek ellenére továbbra is fennáll, lehet segítség a felügyeleti ütemek késleltetése.

Jelentésérték = 0-hoz

- Ebben a felügyeleti csatornában nem lett hiba megállapítva. A másik csatorna hibajelzését figyelembe venni (MM: C30711 esetén).

Jelentésérték = 3-hoz

Üzembehelyezési fázis:

Jeladó paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326)..

Üzemben:

Mechanikus felépítést és jeladó jeleket ellenőrizni.

- Ha a szabályozás él-modulációval van paraméterezve (p1802[x] = 9): él-modulációt a jeladó nélküli valószínűség méréséhez paraméterezni (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Jelentésérték = 4-hez

- A felügyeleti ütemek egyenlőségét a két csatornában megvizsgálni és esetleg egyenlőre beállítani. A másik felügyeleti csatorna 5-ös jelentés-értékével kombinációban (MM: C30711-nél) a felügyeleti ütemeket nagyobbra kell beállítani.

Jelentésérték = 11...14-hez:

- A p9534/p9334 vagy p9535/p9335 határértékek nem egyenlőek vagy túl nagyra vannak beállítva. Értékeket korrigálni.

Jelentésérték = 15 ... 30 és 90 ... 229-hez:

- A bűtyök pozíciók az SCA funkcióhoz a p9536/p9336, p9537/p9337-ben vagy a p9540/p9340 bűtyök-tűrés nem egyenlő. Értékeket korrigálni. A p9540/p9340 bűtyök-tűrés megnövelni.

Jelentésérték = 232-höz

- Hiszterézis tűrés (p9547/p9347) megnövelni. Esetleg a szűrést (p9545/p9345) nagyobbra beállítani.

Jelentésérték = 274, 275-höz:

- A p9540/p9340 bűtyök-tűrés és/vagy p9542/p9342 pozíció-tűrés megnövelni.

Jelentésérték = 1 ... 999 esetén:

- Ha a jelentésérték az okok között fel van sorolva: Megvizsgálni a keresztben összehasonlított paramétert, amire a jelentésérték vonatkozik.

- Safety paramétert másolni.

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

- Jeladó kiértékelés korrekciója. A valószínűségek mechanikus hibák (ékszíjak, menet mechanikus határolásra, kopás és túl szűk határolás, jeladó hiba, ...) miatt eltérőek.

Utalás:

SINAMICS Firmware-Version >= 4.7 esetén a keresztbeni adat-összehasonlítás lista p9567 > 0 beállításnál megnövekszik. Ez a SINUMERIK nem kompatibilis firmware verziójánál hibát okozhat a keresztbeni adat-összehasonlításnál (jelentés-érték >= 237 lesz kijelezve). Adott esetben p9567 = 0-t kell beállítani vagy a SINUMERIK firmware verzióját frissíteni.

Jelentésérték = 1000-hez:

- Megvizsgálni a biztonsági bemenetekhez tartozó jeleket (érintkezési probléma).

Jelentésérték = 1001-hez:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).

- Motor Modul szoftvert felújítani.

- Control Unit szoftvert felújítani.

Jelentésérték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználói nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidejűleg beállítani (4 mp-en belül)

Jelentésérték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. Esetleg a tengely kikapcsolt állapotban el lett tolvá és az utoljára tárolt valóshelyzet már nem egyezik az új valóshelyzettel a következő felfutásnál.

- Valószínűség összehasonlítás tűrésértékét referálásnál megnövelni (p9544).

- Utána valószínűségeket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást újra beállítani

Jelentésérték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást újra beállítani.

2.-nál érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentésérték = 1005-höz:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: Megvizsgálni az impulzus engedélyezés feltételeit.

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: Megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Utalás:

Egy Power Modulnál a teszt-stopot általában impulzus engedélyezésnél végrehajtani (függetlenül, hogy jeladós vagy jeladó nélküli).

Jelentésérték = 1007-hez:

- A PLC megfelelő üzemállapot vizsgálata.

Jelentésérték = 1008-hoz:

- megvizsgálni, hogy a SINUMERIK MD10393 gépadatban helytelen vagy átfedő cím-tartományok vannak-e beállítva.

Jelentésérték = 1011-hez:

- Diagnózishoz lásd a paramétert (r9571).

Jelentésérték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verziót új verzióra frissíteni.

- 1-jeladós rendszernél érvényes: Jeladó paraméterek azonosságát megvizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).

- 1-jeladós rendszernél és 2-jeladós rendszernél érvényes: A jeladó paraméterek megfelelő másolásához a p04xx-ből be kell állítani p9700 = 46 és p9701 = 172-t.

- DQI jeladókra érvényes: Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.

- A szekrény felépítés és a kábelez elhelyezés elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.

- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1014 esetén:

- Jeladó valószínűségét ellenőrizni. Adott esetben pozíció-tűrést (p9542) és/vagy bűtyök-tűrést (p9540) megnövelni.

Jelentésérték = 1020, 1021, 1024 esetén:

- Megvizsgálni a kommunikációs kapcsolatot.

- Adott esetben a felügyeleti ütemeket nagyobbra beállítani (p9500, p9511).

- POWER ON-t (ki-/bekapcsolást) minden komponensre vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.

- Hardvert cserélni.

Jelentésérték = 1033, 1034-hez:

- Esetleg a Control Unit firmware verziót egy új verzióra felújítani, ami engedélyezve van DQI jeladókra.

Jelentésérték = 1035-höz, ha egy Safety jeladó lett cserélve:

- Hardver cserét nyugtázni (p9700 = 29, p9701 = 236 vagy p9702 = 29).

- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 ill. p0971 = 1 oder "RAM-ot ROM-ba másolni").

- Zavart nyugtázni (pl. p2103 binektor bemenet).

Jelentésérték = 1039-hez:

Az átszámitási tényezők, mint orsó-emelkedés vagy hajtómű tényezők, vizsgálata.

Jelentésérték = 1041-hez:

- Megvizsgálni, hogy van-e elegendő áram a motorban (> r9785[0]).

- Minimális áramot csökkenteni (p9588).

- Szinkronmotoroknál a p9783 értékét megnövelni.

- Megvizsgálni, hogy a "Szabályozott ütem HF-jel bevitellel" aktiválva van-e (p1750.5 = 1) és esetleg deaktiválni.

Jelentésérték = 1042-höz:

- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).

- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-valsérték nem ingadozhat).

- Parancsérték dinamikáját csökkenteni.

- Áram és feszültség értékeket megvizsgálni és a szabályozás viselkedését úgy beállítani, hogy ezek nagyobbak az átalakító adatok 3 %-ánál az üzemi esetben ill. a hiba esetben.

- Minimális áramot (p9588/p9388) növelni.

Jelentésérték = 1043-hoz:

- Feszültség tűrést növelni (p9589).
- Felfutás-adó felfutás-időt/visszafutás-időt megnövelni (p1120/p1121).
- Áram-/fordulatszám-szabályozás helyes beállítását megvizsgálni (nyomatékképző/mezőképző áram és fordulatszám-
valósérték nem ingadozhat).
- Szoftver dinamikáját csökkenteni.

Jelentésérték = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.
- Firmware-t új verzióra feljavítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Control Unit-ot cserélni.

Jelentésérték = 5012-höz:

- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni. A PROFIsafe cím nem lehet 0 vagy FFFF!

Jelentésérték = 5013, 5025 esetén:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- A Control Unit (p9610) és a Motor Modul (p9810) PROFIsafe címeinek beállítását megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5022-höz:

- F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Jelentésérték = 5026-hoz:

- F-paraméter értékének beállítását és az abból számított F-paraméter CRC-t (CRC1) a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.

Jelentésérték = 5065-höz:

- Beállítást és kommunikációt a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni (lfdNr/CRC).
- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és aktualizálni.
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg diagnózist végezni az érintett zavaroknál.

Jelentésérték = 5066-hoz:

- F_WD_Time F-paraméter értékének beállítását a PROFIsafe-Slave-n megvizsgálni és esetleg megnövelni.
- Diagnózis információt az F-Host-ban kiértékelni.
- PROFIsafe kapcsolatot megvizsgálni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999-hez:

A jelentésértékek leírását lásd az F01611 Safety zavaránál.

Jelentésérték = 7000-hez:

- Paraméterezett tűrést megnövelni (p9542/p9342).
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékét megállapítani és az eltérés hihetőségét megvizsgálni.
- CU (r9713[0] és második csatorna r9713[1] parancsértékének eltérését egy 2 jeladós rendszernél csökkenteni.

Jelentésérték = 7001-hez:

- Biztos pozíció skálázási értékét a 16 bites ábrázolásban megnövelni (p9574/p9374).
- Esetleg a mozgási tartományt csökkenteni.

Jelentésérték = 7002-höz:

- POWER ON-t végrehajtani az összes komponensre (ki-/bekapcsolni).
- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és esetleg az érintett zavaroknál diagnózist végezni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.

- Gépkezelőhely.

Jelentés érték = 7003, 7004-hez:

- Adott esetben a Tdp, Ti és To időök beállításait illeszteni vagy a p9500 felügyeleti ütemet megnövelni (szabály Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

See also: p9300, p9500

201712 **<location>SI Motion P1 (CU): hiba az F-IO feldolgozásnál**

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál különbséget állapított meg a F-IO feldolgozás paramétereit és eredményeit között és egy STOP F-t váltott ki. Az egyik felügyelet már nem működik megbízhatóan, azaz a biztos üzem többé nem lehetséges.

A C01711 Safety-jelentés a 0 jelentésértékkal a STOP F kiváltása miatt kiegészítőleg ki lesz jelezve.

Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett időzítés lefutása után C01701 "SI Motion: STOP B kiváltva" Safety-jelentés lesz kiadva.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ehhez a jelentéshez vezetett.

- 1: SI bemenetek felügyeleti idő eltérés (p10002, p10102).
- 2: SI belső esemény nyugtázás bemeneti kapocs (p10006, p10106).
- 3: SI STO bemeneti kapocs (p10022, p10122).
- 4: SI SS1 bemeneti kapocs (p10023, p10123).
- 5: SI SS2 bemeneti kapocs (p10024, p10124).
- 6: SI SOS bemeneti kapocs (p10025, p10125).
- 7: SI SLS bemeneti kapocs (p10026, p10126).
- 8: SI SLS_Limit(1) bemeneti kapocs (p10027, p10127).
- 9: SI SLS_Limit(2) bemeneti kapocs (p10028, p10128).
- 10: SI Safe State jel kiválasztás (p10039, p10139).
- 11 SI F-DI bemeneti módus (p10040, p10140).
- 12: SI F-DO 0 jelforrások (p10042, p10142).
- 13: Statikusan nem aktív jelforrások állapota eltérő (p10006, p10022 ... p10031).
- 14: SI kimenetek felügyeleti idő eltérés (p10002, p10102).
- 15: SI belső esemény nyugtázása (p10006, p10106).
- 16: SI érzékelő teszt visszajelzés teszt-módus kiválasztás teszt-stophoz (p10046, p10146, p10047, p10147) .
- 17: SI várakozási idő teszt-stopra a DO-kon (p10001).
- 18 ... 25: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Belső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.
- 26 ... 33: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Külső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.
- 34 ... 41: SI érzékelő teszt visszajelzés (p10046, p10146, p10047, p10147). Második belső visszaolvasó-jel elvárt viselkedése, egy kiválasztott teszt-stop módus által képezve.
- 42: Belső adat a második belső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).
- 43: Belső adat a belső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).
- 44: Belső adat a külső visszaolvasó-jel feldolgozásához, a kiválasztott teszt-stop módus által képezve (p10047, p10147).
- 45: Belső adat a teszt-stop módus inicializálási állapotához, a teszt-stop paramétereiktől függően.
- 46: SI digitális bemenetek prell-mentesítési idő (p10017, p10117).
- 47: F-DI kiválasztás PROFIsafe-hez (p10050, p10150).
- 48: használt F-DI-eket maszkolni (p10006, p10022 ... p10031)..
- 49: SI SDI pozitív bemeneti kapocs (p10030, p10130).
- 50: SI SDI negatív bemeneti kapocs (p10031, p10131).
- 51: SI SLP bemeneti kapocs (p10032, p10132).
- 52: SI SLP bemeneti kapocs választás (p10033, p10133).
- 53: szabadra menet logika belső adat (p10009, p100109).
- 54: SI F-DI az SLP szabadra menethez (p10009, p100109).

Remedy:

- Érintett paraméterek paraméterezését ellenőrizni és esetleg korrigálni.
 - Az egyenlőséget az SI adatok másolásával a második csatornába biztosítani és utána egy átvételi tesztet végrehajtani.
 - Felügyeleti ütemek egyenlőségét a p9500-ban és p9300-ban ellenőrizni.
- Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
 - PROFIsafe.
 - Gépközelőhely.
- See also: p9300, p9500

201714	<location>SI Motion P1 (CU): biztos határolt sebesség túllépve
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hajtás gyorsabban mozgott, mint az a sebesség-határértékkel (p9531) meg van adva. A hajtás a megadott Stop-reakcióval (p9563) lesz leállítva. Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés): 100: SLS1 túllépve. 200: SLS2 túllépve. 300: SLS3 túllépve. 400: SLS4 túllépve. 1000: jeladó-határfrekvencia túllépve.
Remedy:	- A vezérlés mozgás-programját felülvizsgálni. - SLS határértékeket felülvizsgálni és esetleg illeszteni (p9531). Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás). - Terminal Module 54F (TM54F). - Onboard F-DI (csak CU310-2). - PROFIsafe. - Géphezelőhely. Utalás: SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) See also: p9531, p9563

201715	<location>SI Motion P1 (CU): biztos határolt pozíció túllépve
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A tengely túlment egy paramétrezhető pozíción, amelyet az "SLP" funkció felügyel. Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés): 10: SLP1 megsértve. 20: SLP2 megsértve.
Remedy:	- Mozgási programot a vezérlésen megvizsgálni. - "SLP" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9534, p9535). Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás). Előfeltételek: - "SLP" funkciót kikapcsolni és a tengelyt a megengedett pozíció-tartományba szabadra vinni. Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani: - Terminal Module 54F (TM54F). - Onboard F-DI (csak CU310-2). - PROFIsafe. - Géphezelőhely. Utalás: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás) See also: p9534, p9535

201716	<location>SI Motion P1 (CU): túrás a biztos mozgásírányra túllépve
---------------	---

Message value:	%1
-----------------------	----

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A "Biztos mozgásirány" funkciónál a túrés túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval lesz leállítva (p9566).
 Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
 0: A "Biztos mozgásirány pozitív" funkciónál a túrés túl lett lépve.
 1: A "Biztos mozgásirány negatív" funkciónál a túrés túl lett lépve.
Remedy:
 - Mozgás-programot megvizsgálni a vezérlésben,
 - "SDI" funkciót megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9564).
 Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).
 Előfeltételek:
 - "SDI" funkciót kikapcsolni és újra bekapcsolni.
 Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani:
 - Terminal Module 54F (TM54F).
 - Onboard F-DI (csak CU310-2).
 - PROFIsafe.
 - Gépközelőhely.
 Utalás:
 SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)
 SI: Safety Integrated
 See also: p9564, p9565, p9566

201717 <location>SI Motion P1 (CU): SLA határolás túllépve
Message value: -
Drive object: SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A "Biztos határolt gyorsulás" funkció gyorsulási határ túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval le lett állítva (p9579).
Remedy:
 - Mozgás-programot a vezérlésen megvizsgálni.
 - "SLA" funkció gyorsulási határt megvizsgálni és adott esetben illeszteni (p9578).
 - Biztos nyugtázást végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLA: Safely-Limited Acceleration (biztos határolt gyorsulás)
 See also: p9578, p9579

201730 <location>SI Motion P1 (CU): vonatkoztatási mondat a dinamikus biztos határolt sebességre érvénytelen
Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A PROFIsafe-en átvitt vonatkoztatási adat negatív.
 A vonatkoztatási adat egy vonatkoztatott sebesség-határérték képzésére lesz használva a "Sebesség-határérték SLS1" (p9531[0]) vonatkoztatási érték alapján.
 A hajtás a beállított Stop-reakció által lesz leállítva (p9563[0]).
 Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):
 Igényelt, érvénytelen vonatkoztatási adat.

Remedy: PROFIsafe táviratban az S_SLS_LIMIT_IST bemeneti adatot korigálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- PROFIsafe.
Utalás:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)

201745 <location>SI Motion P1 (CU): féknyomatékot a fék-tesztnél megvizsgálni

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: POWER ON (AZONNAL)
Cause: A p2003-as paraméterrel meg lett változtatva a féknyomaték normálása a fék-teszthez.
A fék-teszthez újra végre kell hajtani egy átvételi tesztet annak megállapítására, hogy a fék-teszt még a megfelelő féknyomatékkal lesz végrehajtva.
Remedy: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Az átvételi tesztet a biztos fék-teszthez megismételni, ha a fék-teszt alkalmazva lesz.
See also: p2003

201750 <location>SI Motion P1 (CU): biztos jeladó hardverhiba

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A biztos mozgásfelügyeletre használt jeladó hardverhibát jelez.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
Jeladó állapotoszó 1, jeladó állapotoszó 2, amelyek a jelentést okozták.
Remedy: - Jeladó csatlakozást megvizsgálni.
- Jeladót cserélni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.
Utalás jeladó cseréhez idegen motornál:
Ezen Safety jelentés nyugtázásához a jeladó sorozatszámát másolni kell.
Ezt p0440 = 1 vagy p1990 = 1 által lehet végrehajtani.

201751 <location>SI Motion P1 (CU): biztos jeladó hatásossági teszt hiba

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A DRIVE-CLiQ jeladó, amely a biztos mozgás-felügyelethez van használva, egy hibát jelez a hatásossági tesztnél.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy:

- Jeladó csatlakozást megvizsgálni.
- Jeladót cserélni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

201752 <location>SI Motion P1 (CU): referencia-pozíció érvénytelen

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Az átvitt referencia-pozíció érvénytelen
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):

- 1: Referencia-pozíció közvetlen átvétele (p9573=89) nem lehetséges.
- 2: Referencia-pozíció közvetlen átvétele mozgásban nem lehetséges.

Remedy:

- Tengelyt/jeladót parkolásból elhozni.
- Jeladó hibát nyugtázni.
- Hajtómű fokozat átkapcsolást deaktiválni.
- Referálásnál Safety Control Channel-lel (SCC) a "Referálás SCC-vel" funkciót engedélyezni (p9501.27/9301.27).

Ezt a jelentést a következők szerint lehet nyugtázni:

- Hajtásalapú mozgás-felügyelet: Terminal Module 54F (TM54F) vagy PROFIsafe által

201780 <location>SBT Kiválasztásnál a fék zárva van.

Message value: következő fékek zárva vannak: %1 bin

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A fék-teszt bekapcsolásánál vagy a fék-teszt indításánál nem volt minden fék nyitva.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):

bit 0 = 1:
A belső fék zárva van.

bit 1 = 1:
A külső fék zárva van (p10230.5, p10235.5, p10202).

Utalás:
A figyelmeztetés akkor is megjelenik, ha a p10202-ben nincs fék konfigurálva.
SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)
See also: p10202, p10230, p10235

Remedy: Összes féket nyitni és a fék teszt kiválasztását megismételni (p10230.0, p10235.0).

201781 <location>SBT fék nyitási idő túllépve

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

- Cause:** A fék nyitás maximális ideje (11 s) a fék teszt alatt túl lett lépve.
 Lehetséges okok:
 - A hajtás a fék teszt alatt zavar állapotba ment és ezért a fék a hajtás által lett zárva.
 - Külső féknél a "Fék zárva" visszajelzés túl sokáig lett jelezve (p10230.5, p10235).
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
 bit 0 = 1:
 Belső féket nem lehetett nyitni.
 bit 1 = 1:
 Külső féket nem lehetett nyitni,
 Utalás:
 SBT: Safe Brake Test (biztos fék teszt)
- Remedy:** - Biztos nyugtázást végrehajtani.
 - Fék tesztet újra indítani (p10230.1, p10235.1).
 See also: p10230, p10235

201782 <location>SBT fék-teszt vezérlés hibás

- Message value:** hibaok: %1 bin
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** A fék-teszt hibás vezérlés miatt megszakadt.
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris kiértékelés):
 Figyelmeztetési érték 0:
 A fék-teszt hibás egy hiba miatt megszakadt (fék nyitási idő vagy fék zárási idő túllépve)..
 bit 0:
 A biztos fék-teszt a fék-teszt választás törlése miatt megszakadt.
 bit 1:
 A biztos fék-teszt a fék-teszt választás indítás törlése miatt megszakadt.
 bit 2:
 A fék, amelyik a fék-teszt indításánál ki lett választva, nincs konfigurálva a p10202-ben.
 A fék-teszt indításánál a fék-teszt választásával a fék 1 nincs belső fékként konfigurálva.
 Fennáll a fék-teszt konfigurálásának hibája. Ebben az esetben az A01785 figyelmeztetés is ki lesz adva.
 Utalás:
 SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)
 See also: p10202
- Remedy:** - Fék-teszt paraméterezését megvizsgálni (p10202).
 - Megvizsgálni, hogy a A01785 figyelmeztetés fennáll-e és adott esetben kiértékelni.
 - Biztos nyugtázást végrehajtani.
 - Fék-tesztet esetleg újra indítani.

201783 <location>SBT fék zárási idő túllépve

- Message value:** hibaok: %1 bin
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	A fék zárásának maximális ideje (11 mp) túl lett lépve a fék-teszt alatt. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Belső féket nem lehetett zárni. bit 1 = 1: Külső féket nem lehetett zárni. Utalás: SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)
Remedy:	- Külső fék használatánál megvizsgálni, hogy a "Fék zárva" visszajelzés helyes össze van-e kapcsolva a fék-teszt vezérlő szóval (p10230.5, p10235.5). - Belső fék külső visszajelzéssel használata esetén megvizsgálni, hogy a visszajelzés helyes össze van-e kapcsolva a kibővített fék-vezérléssel. - Biztos nyugtázást végrehajtani. - Fék-tesztet újra indítani (p10230.1, p10235.1).

201784 <location>SBT fék-teszt hibával megszakadt

Message value:	hibaok: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A biztos fék-teszt egy hiba miatt meg lett szakítva. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 17 = 1: Hiba a fék-teszt felhívásánál (okot lásd bit 0 ... 10). bit 18 = 1: A belső fék zárva van. Ez a külső fék tesztjénél nyitva kell legyen (p10202). bit 19 = 1: A külső fék zárva van. Ez a belső fék tesztjénél nyitva kell legyen (p10202). bit 20 = 1: Nincs nyitva az összes fék (p10202). bit 21 = 1: A tengely pozíció a fék teszt alatt parkoló tengely miatt érvénytelen. bit 22 = 1: Belső szoftver hiba. bit 23 = 1: A tengely megengedett pozíció tartománya zárt féknél meg lett sértve (p10212/p10222). bit 24 = 1: A tesztelt belső fék az aktív fék teszt alatt ki lett nyitva. bit 25 = 1: A tesztelt külső fék az aktív fék teszt alatt ki lett nyitva. bit 26 = 1: Az aktív fék teszt alatt a teszt nyomaték elhagyta a tűréssávját (20 %). Ok a bit 17 figyelmeztetési értékhez: bit 0 = 1: Üzem a fék teszt választásánál nincs engedélyezve (r0899.2 = 0). bit 1 = 1: Külső hiba lépett fel (pl. az elindított fék teszte a felhasználó megszakította). bit 2 = 1: A fék teszt választásánál egy fék zárva van. bit 3 = 1: A terhelő nyomaték megállapításánál egy fék zárva van. bit 4 = 1: Fellépett egy hiba egy stop-reakciónál (pl. KI1, KI2, KI3) vagy az impulzus engedélyezés vissza lett véve (pl. STO kiválasztva vagy üzem már nincs engedélyezve). bit 5 = 1: A tengely parancs fordulatszáma a fék teszt választásánál túl magas. bit 6 = 1: A tengely valós fordulatszáma (r0063) túl magas (pl. a fék nem tart a fék teszt alatt). bit 7 = 1: Helytelen módus a fordulatszám szabályzóban (pl. jeladó nélküli fordulatszám-szabályozás vagy U/f üzem). bit 8 = 1: Szabályozás nincs engedélyezve vagy fordulatszám szabályozás aktív. bit 9 = 1: Szabályzó nem kapcsol át fék tesztre (pl. mert nincs PI fordulatszám szabályozás paraméterezve). bit 10 = 1: Nyomaték határ elérve (r1407.7, r1408.8). Utalás: SBT: Safe Brake Test (biztos fék-teszt)

Remedy:

- Hiba okát megszüntetni.
- Biztos nyugtázást végrehajtani.
- Fék-tesztet esetleg újra indítani.

bit 17 = 1 bit 6 = 1-gyel vagy bit 23 = 1 esetén:
 Ha a motor tartófék fék-zárás ideje (p1217) túl kicsire van állítva, a fék a fék-teszt indításánál túl későn lesz bezárva. A fék-zárás idejét (p1217) illeszteni.

201785 <location>SBT fék-teszt konfigurációs hiba

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Hiba a fék teszt paraméterezésénél.
 A fék tesztet ebben a konfigurációban nem vagy hibamentesen nem lehet elindítani.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1:
 Nincsenek engedélyezve mozgás-felügyelet funkciók.
 2:
 Nincsenek konfigurálva belső fékek(p10202).
 4:
 Nincs konfigurálva fék (p10202).
 8:
 A fék teszt egy belső fékre van konfigurálva, de a biztos fék vezérlés nincs engedélyezve(p9602/p9802).
 (Utalás: V5.1-től az SBT SBC nélkül a belső fékre is megengedett.)
 16:
 A biztos fék teszt és a Safety jeladó nélkül egyidőben engedélyezve van (p9306/p9506). Ez nem megengedett.
 32:
 A biztos fék teszt és a vektor U/f vezérlés engedélyezve van. A biztos fék teszt ebben a szabályozási módban nem megengedett.
 Utalás:
 SBT: Safe Brake Test (biztos fék teszt)
Remedy: Fék-teszt paraméterezését megvizsgálni.

201786 <location>SCC jelforrás megváltozott

Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A jelforrás a p10235-ben vagy a p10250-ben meg lett változtatva.
 Az új jelforrás azonnal hatásos.
 Utalás:
 SCC: Safety Control Channel
 See also: p10235, p10250
Remedy: Hibát nyugtázni.

201787 <location>SBT motortípus eltérő

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause: A biztos fék-tesztre beállított motortípus (p10204) nem egyezik a funkció modulál beállított motortípussal (r0108.12).
Remedy: A biztos fék-tesztre beállított motortípust illeszteni.
 Utalás:
 A fék-teszt valamennyi paraméterét, amelyek a motortípustól függenek, meg kell vizsgálni.
 See also: p10204, p10209

201788 <location>SI: Automatikus teszt-állj várakozik STO kikapcsolásra biztos mozgás-felügyeletek által

Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az automatikus teszt-stopot (kényszer-dinamizálás) a felfutás után még nem lehetett végrehajtani.
 Lehetséges okok:
 - Az STO funkció ki van választva a biztos mozgás-felügyelet által.
 - Fennáll egy Safety jelentés, amely STO-t okozott.
 Utalás:
 STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)
Remedy: STO-t biztos mozgás-felügyeletek által kikapcsolni.
 Fennálló Safety jelentések okát megszüntetni és a jelentéseket nyugtázni.
 Utalás:
 Az ok megszüntetése után automatikus teszt állj lesz végrehajtva.

201789 <location>SI: Az automatikus teszt-állj és a fék-teszt teszt-állj kiválasztásnál nem megengedett.

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az automatikus teszt-állj és a fék-teszt paraméterezése (p9507.6/p9307.6) teszt-állj kiválasztásnál (p10203 = 2) nem megengedett.
 A teszt-állj a felfutásban nem lesz automatikusan végrehajtva.
Remedy: - Paraméterezést korrigálni.
 - p10203 paramétert nem 2-re beállítani és automatikus teszt-állj-t deaktiválni.
 Utalás:
 Az automatikus teszt-állj végrehajtásához egy meleg-indítás vagy POWER ON szükséges.

201794 <location>SI Motion: modulo-értéket biztos pozíciónál PROFIsafe-en megvizsgálni

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A modulo érték paraméterezése biztos pozíciónál PROFIsafe-fel (p9505) okozhat egy ugrást a helyzet valósértékben az ábrázolható tartomány túlcsoportolásánál.
 Ábrázolható tartomány:
 - 32-bites érték: +/-2048 fordulat
 - 16-bites érték: +/-2048 fordulat (p9574-től függően)

Remedy: Paraméterezést korigálni.
 Állítson be p9505 egyenlő 2^n fordulatot és egész fordulatokkal egyenlőt (tehát 360° többszörösét).
 Utalás:
 Ez a jelzés eltüntethető arra az esetre, ha a helyzet valóérték ugrása az adott alkalmazásban elfogadható ill. nem jelent problémát, mert például a paraméterezett modulo tartomány "szinte egészszámú" a ± 2048 fordulat ábrázolható tartományban illik.
 A "NO REPORT" figyelmeztetés az átparaméterezéshez éppen nem állhat fenn. Ezzel a következő sorrend szükséges az átparaméterezéshez:
 - p9505-t korigálni " 2^n "-re.
 - Figyelmeztetést átparaméterezni p2118 és p2119 segítségével.
 - p9505-t ismét a kívánt értékre beállítani.

201795 <location>SI Motion P1 (CU): várakozási idő a biztos impulzus-oltás elhagyása után lejárt
Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A jeladó nélküli valóérték-mérést a kibővített funkcióknál kiválasztás nélkül nem lehetett aktiválni a biztos impulzus-tiltás elhagyása után az 5 másodperc várakozási időn belül.
 Ismét a "Biztos impulzus-tiltás" állapotba történt váltás.
Remedy: - Hiányzó engedélyezéseket megvizsgálni, amelyek megakadályozzák a hajtás-szabályozás üzembe helyezését (r0046).
 - A jeladó nélküli valóérték-mérés esetleg fennálló hiba jelentéseit kiértékelni és megszüntetni.

201796 <location>SI P1 (CU): várakozás kommunikációra
Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hajtás a kommunikáció felépítésére vár a biztos funkciók végrehajtásához.
 Utalás:
 Ebben az állapotban az STO aktív.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Várakozás a kommunikáció felépítésére a SINUMERIK-kel.
 2: Várakozás a kommunikáció felépítésére a TM54F-fel.
 3: Várakozás a kommunikáció felépítésére a PROFIsafe F-Host-tal.

Remedy: Ha a jelentés hosszabb idő után nem lesz automatikusan visszavéve, a kommunikációtól függően a következő vizsgálatokat kell végrehajtani:

Kommunikációnál a SINUMERIK-kel érvényes:

- További fennálló PROFIBUS kommunikáció jelentéseket megvizsgálni és megszüntetni.
- A fölrendelt vezérlésben megvizsgálni a tengelyek helyes hozzárendelését a hajtáskészülék hajtásaihoz.
- A biztos mozgás-felügyelet funkciók engedélyezését a fölrendelt vezérlés megfelelő tengelyeire megvizsgálni és esetleg beállítani.

Kommunikációnál a TM54F-fel érvényes:

- A további fennálló jelentéseket a TM54F DRIVE-CLiQ kommunikációhoz megvizsgálni és megszüntetni.
- A p10010 beállítását megvizsgálni. Fel kell legyen sorolva a TM54F által vezérelt összes hajtásobjektum.

Kommunikációnál a PROFIsafe F-Host-tal érvényes:

- A további fennálló jelentéseket a PROFIsafe kommunikációhoz kiértékelni.
- F-Host üzemállapotát megvizsgálni.
- F-Host kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni.
- Motor Modul / Hydraulic Modul kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni. Biztosítani kell, hogy a Motor Modul / Hydraulic Modul a Control Unit felfutásánál csatlakoztatva van és legkésőbb a Control Unit-tal be is lesz kapcsolva. Egyébként a Motor Modul / Hydraulic Modul utólagos csatlakoztatása és bekapcsolása esetén a Control unit-on egy POWER ON-t kell végrehajtani.

Utalás:

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték)

See also: p9601, p9801, p10010

201797 <location>SI Motion P1 (CU): tengely nem biztosan referált

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A kikapcsolás előtt eltárolt nyugalmi pozíció nem egyezik meg a bekapcsolásnál megállapított valós-pozícióval.
Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):

- 1: Tengely nem biztosan referált.
- 2: Alkalmazói nyugtázás hiányzik

Remedy: Ha nem lehetséges a biztos referálás, az alkalmazó az új pozícióra egy alkalmazói nyugtázást kell adjon softkey-vel kell. Ezzel ez a pozíció biztosnak van megjelölve.

Utalás:

SI: Safety Integrated

201798 <location>SI Motion P1 (CU): teszt-stop a mozgás-felügyelet funkciókra fut

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A kényszer-dinamizálás (teszt-stop) a biztos mozgás-felügyelet funkciókra éppen fut.

Remedy: Nem szükséges.

A jelentés a teszt-stop befejezésével automatikusan vissza lesz véve.

Utalás:

SI: Safety Integrated

201799 <location>SI Motion P1 (CU): átvételi teszt módus aktív

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Az átvételi-teszt módus aktív. Ez a következőt jelenti: - A parancsérték sebesség határolás deaktiválva (r9733). - Az alap végállások az SLP (SE) funkció átvételi teszt alatt deaktiválva vannak (EPOS-nál belül, különben r10234-gyel). - A biztonsági funkcióknál SINUMERIK-nél: A biztos mozgás-felügyelet funkciók POWER ON jelentéseit az átvételi-teszt közben a fölérendelt vezérlés nyugtázási lehetőségével lehet nyugtázni.
Remedy:	Nem szükséges. A jelentés az átvétel-teszt módus elhagyásával eltűnik. Utalás: SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás)

201800	<location>DRIVE-CLiQ: hardver/konfiguráció hibás
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Egy hiba lépett fel a DRIVE-CLiQ kapcsolatban. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 100 ... 107 A kommunikáció a X100 .. X107 DRIVE-CLiQ aljzaton nem váltott át ciklikus üzembe. A hiba lehet egy hibás felépítés vagy konfiguráció, ami lehetetlen busz-időzítéshez vezet. 10: A DRIVE-CLiQ kapcsolat elvesztése. Az ok lehet a DRIVE-CLiQ kábel lehúzása a Control Unit-ről vagy rövidzár DRIVE-CLiQ-es motoroknál. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható. 11: Ismételt hiba a kapcsolat felismerésénél. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható. 12: Egy kapcsolat lett felismerve, de részvevő-azonosító kicserélése nem működik. Az ok valószínűleg egy hibás komponens. Ez a hiba csak ciklikus kommunikációnál nyugtázható.
Remedy:	Zavar érték = 100 ... 107-hez: - Egységes firmware verziót biztosítani a DRIVE-CLiQ komponensekben. - Hosszú topológia elkerülése kis áramszabályzó-ütemeknél. Zavar érték = 10-hez: - DRIVE-CLiQ kábeleket a Control Unit-on megvizsgálni. - Esetleges rövidzárat a DRIVE-CLiQ-es motoroknál megszüntetni. - POWER ON-t végrehajtani. Zavar érték = 11-hez: - Kapcsolószekrény felépítését és a kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. Zavar érték = 12-höz: - Érintett komponens kicserélni.

201839	<location>DRIVE-CLiQ diagnózis: kábel hiba a komponensekhez
Message value:	Komponensszám: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A DRIVE-CLiQ kapcsolatok/kábelek felügyelet hibaszámláló (r9936[0...199]) megnőtt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Komponensszám. Utalás: A komponensszám megadja komponenseket, amelyek elérése a Control Unit irányából zavart. A figyelmeztetés 5 mp után automatikusan eltűnik, ha nem lépnek fel újabb átviteli hibák. See also: r9936
Remedy:	- A megfelelő DRIVE-CLiQ kábelt megvizsgálni. - A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses zavar érzéketlenségét megvizsgálni.

201840	<location>SMI: motoradatok nélküli komponens találva
Message value:	Komponens-szám: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy motoradatok nélküli SMI/DQI lett találva (pl. SMI pótalkatrészként lett cserélve). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Komponens-szám a kívánt topológiából.
Remedy:	1. SMI/DQI adatokat (motor/jeladó adatok) az adatmentésből újra betölteni (p4690, p4691). 2. Ezeknél a komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás). Utalás: DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated See also: p4690, p4691

201900	<location>PB/PN: konfigurációs távirat hibás
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: Egy vezérlő megpróbál egy hibás konfigurálási távirattal egy kapcsolatot felépíteni.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1:
Kapcsolat felépítése a készülékben beállítottnál több hajtásobjektumhoz. A hajtásobjektumok a folyamatadatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban lesz megadva.

2:
Túl sok PZD adatszó kimenetre vagy bemenetre egy hajtásobjektumhoz. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával lesz megadva.

3:
Páratlan bájt szám kimenetre vagy bemenetre.

4:
Szinkronizáció beállítási adatai nem elfogadottak. További információt lásd A01902.

211:
Ismeretlen paraméter-blokk.

223:
Nem megengedett ütem-szinkronizáció a p8815[0]-ben beállított PZD interfészre.
Egynél több PZD interfész van ütemszinkron működtetve.

253:
PN Shared Device: Nem megengedett vegyes PROFIsafe és PZD konfiguráció.

254:
PN Shared Device: Nem megengedett dupla foglalás egy Slot/Subslot-ra.

255:
PN: A konfigurált és a meglevő hajtásobjektum nem azonos.

256:
PN: A konfigurált távirat nem állítható be.

500:
Nem megengedett PROFIsafe konfiguráció a p8815[1]-ben beállított interfészre.
Egynél több PZD interfész van PROFIsafe-fel működtetve.

501:
PROFIsafe paraméter hibás (pl. F_Dest).

502:
PROFIsafe távirat nem megfelelő.

503:
PROFIsafe kapcsolat elutasítása amíg nem áll fenn ütemszinkron kapcsolat (p8969).
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: A busz beállításának felülvizsgálata a Master és a Slave oldalon.
 Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
 - Vizsgálja meg a folyamatadatok cserében résztvevő hajtásobjektumok listáját (p0978).
 Utalás:
 A p0978[x] = 0 kizárja a listában következő összes hajtásobjektumot a folyamatadatok cseréjéből.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Vizsgálja meg az Input és Output adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz.
 Figyelmeztetési érték = 211-hez:
 - offline verzió <= online verzió biztosítása
 Figyelmeztetési érték = 223, 500-hoz:
 - A p8839 és p8815 beállításait megvizsgálni.
 - Bedugott, de nem beállított CBE20-ra vizsgálni.
 - Biztosítani, hogy csak egy PZD interfész van ütem-szinkron vagy PROFIsafe által üzemeltetve.
 Figyelmeztetési érték = 255-höz:
 Vizsgálja meg a konfigurált hajtásobjektumokat.
 Figyelmeztetési érték = 256-hoz:
 Vizsgálja meg a konfigurált táviratot.
 Figyelmeztetési érték = 501-hez:
 Vizsgálja meg a beállított PROFIsafe címet (p9610).
 Figyelmeztetési érték = 502-höz:
 - Beállított PROFIsafe táviratot megvizsgálni (p60022, p9611).

201902 <location>PB/PN: ütemszinkron üzem paraméterezés nem megengedett

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A paraméterezés az ütemszinkron üzemre nem megengedett.

Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés):

0: Busz-ciklusidő Tdp < 0.5 ms.

1: Busz-ciklusidő Tdp > 32 ms.

2: Busz-ciklusidő Tdp nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.

3: Valósérték mérés időpontja Ti > busz-ciklusidő Tdp vagy Ti = 0.

4: Valósérték mérés időpontja Ti nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.

5: Valósérték átvétel időpontja To >= busz-ciklusidő Tdp vagy To = 0..

6: Valósérték átvétel időpontja To nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.

7: Master applikációs ciklusidő Tmapc nem egészszámu többszöröse az áramszabályzó letapogatási időnek.

8: Busz-tartalék busz-ciklusidő Tdp - adat csereidő Tdx kisebb két áramszabályzó letapogatási időnél.

10: Valósérték átvétel időpontja nem To <= adat csereidő Tdx + áramszabályzó letapogatási idő.

11: Master applikációs ciklusidő Tmapc > 14 vagy Tmapc = 0.

12: PLL-tűrésiablak Tpll_w > Tpll_w_max.

13: busz-ciklusidő Tdp nem többszöröse az összes bázisütemnek p0110[x].

16: COMM BOARD-nál a valósérték átvétel időpontja kisebb két áramszabályzó áramszabályzó letapogatási időnél.

Remedy: - Tdp, Ti, To busz paraméterezést illeszteni.

- Áram-és fordulatszám-szabályzó letapogatási időt illeszteni.

Figyelmeztetés-érték = 10-hez

- Tdx csökkentése kevesebb busz résztvevő vagy rövidebb távlatok által.

Utalás:

PB: PROFIBUS

PN: PROFINET

201903	<location>COMM INT: Vétel konfigurációs adatok érvénytelenek
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A vételi konfigurációs adatokat a hajtáskészülék nem fogadta el. Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés): A vételi konfigurációs adatok vizsgálatának visszatérési értéke. 1: Kapcsolat felépítés több hajtásobjektummal, mint ami készülékben megvan adva. A hajtásobjektumok a folyamatadatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban lesz megadva. 2: Túl sok PZD adatszó Input-nak vagy Output-nak egy hajtásobjektumhoz. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával lesz megadva. 3: Páratlan bájt szám Input-ra vagy Output-ra. 4: Szinkronizáció beállítási adatai nincsenek elfogadva. További információk lásd A01902. 5: Ciklikus üzem nem aktív. 501: PROFIsafe paraméter hibás (pl.: F_Dest). További értékek: Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	Vétel konfigurációs adatokat ellenőrizni. Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz: Folyamatadat-cserés hajtásobjektumok listáját (p0978) megvizsgálni. A p0978[x] = 0-val a listában következő összes hajtásobjektum a folyamatadat-cseréből ki lesz zárva. Figyelmeztetési érték = 2-höz: Vizsgálja meg az Input és Output adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz. Figyelmeztetési érték = 501-hez: Megvizsgálni a beállított PROFIsafe címet (p9610).
201910	<location>Feldbus: parancsérték idő-túllépés
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Parancsérték vétele a Feldbus-interfészről (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/USS) megszakadt. - buszkapcsolat megszakadt - vezérlő lekapcsolt - vezérlő STOP állapotba került. See also: p2040
Remedy:	Busz-kapcsolatot helyreállítani és vezérlőt RUN állapotba állítani. Utalás PROFIBUS Slave redundanciához: Egy Y-linken való üzemnél megbizonyosodni, hogy a Slave paraméterezésben " DP-Alarm-Mode = DPV1" van beállítva.
201911	<location>PB/PN: ütemszinkron-üzem ütem-kiesés
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: KI1 Servo: KI1 (KI3) Hla: KI1 (KI3)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: Az ütemek szinkronizálást szolgáló Global-Control távirat ciklikus üzemben több DP-ütemben egymásután kimaradt és több egymásutáni DP-ütemben megsértette a paraméterezési-táviratban megadott idő-rasztert (lásd a Tdp busz-ciklusidő és Tpllw).

Remedy:

- Busz fizkát megvizsgálni (kábelek, csatlakozó, lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.).
- Megvizsgálni, hogy a kommunikáció rövid időre vagy tartósan szakadt meg.
- Buszt ill. vezérlőt terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva).

PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 <location>PB/PN: ütem-szinkron üzem életjel-kiesés

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:

Infeed: KI1
Servo: KI1 (KI3)
Hla: KI1 (KI3)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A vezérlő (ütem-szinkron) maximálisan megengedett életjel-kieséseinek száma ciklikus ütemben túl lett lépve.

Remedy:

- Vizsgáljuk meg a busz-fizikát (kábel, csatlakozó, lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.)
- Vezérlő-életjelek kapcsolatát biztosítani (p2045).
- Megvizsgálni, hogy a vezérlő az életjelet helyesen küldte-e (pl. trace beállítás STW2.12 ...STW2.15 és ZSW1.3 triggerjel).
- Megvizsgálni a táviratok megengedett kiesési arányát (p0925).
- Buszt ill. vezérlőt terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva).

Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 <location>COMM INT: életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction:

Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:

Az életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt.
A hajtás kapcsolata a fölérendelt vezérléshez (SIMOTION, SINUMERIK) a következő okokból megszakadt:

- A vezérlés alaphelyzetbe lett állítva.
- Az adatátvitel a vezérléshez megszakadt.

Remedy:

- Vezérlés újra-felfutását kívárni.
- Adatátvitelt a vezérléshez újra helyreállítani.

201914 <location>COMM INT: konfiguráció felügyeletidő túllépés.

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction:

Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A konfiguráció felügyeleti ideje lejárt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Adás-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.
1: Vétel-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.

Remedy: - Fennálló zavarokat nyugtázni.
- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t új verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

201915 <location>PB/PN: ütem-szinkron üzem életjel-kimaradás hajtásobjektum 1

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Gyűjtő-kijelzés a hajtás objektum 1-en (Control Unit) Master (ütemszinkron üzem) életjel problémákra.
Központi mérésnél a szinkronitás a Master-rel elveszett.

Remedy: Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201920 <location>PROFIBUS: ciklikus kapcsolat megszakadt

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A ciklikus kapcsolat a PROFIBUS-Mater-rel megszakadt.

Remedy: PROFIBUS-kapcsolatot helyreállítani és a PROFIBUS-Mastert ciklikus üzemben aktiválni.
Utalás:
Ha nincs kommunikáció egy főlérendelt vezérléssel, akkor ezen jelentés elnyomásához p2030 = 0-t kellene beállítani.
See also: p2030

201921 <location>PROFIBUS: Parancsértékek vétele To után

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A PROFIBUS-master kimeneti adatai (parancs-értékek) a PROFIBUS-ütemen belül helytelen időpontban lettek véve.

Remedy: - Busz beállításának felülvizsgálata:
- Ütem-szinkronizáció paraméter vizsgálata (To >Tdx biztosítása).
Utalás:
To: parancsérték átvételének időpontja
Tdx: Data Exchange idő

201930 <location>PB/PN: áramszabályzó letapogatási idő ütemszinkron nem egyenlő

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:	Az összes hajtás áramszabályzó letapogatási idejét ütem-szinkron üzemnél azonosra kell beállítani. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az eltérő áramszabályzó letapogatási idejű hajtásobjektum száma.
Remedy:	Áramszabályzó letapogatási időt azonosra állítani (p0115[0]). Utalás: PB: PROFIBUS PN: PROFINET See also: p0115

201931	<location>PB/PN: fordulatszám-szabályzó letapogatási idő ütemszinkron nem egyenlő
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az összes hajtás fordulatszám-szabályzó letapogatási időt ütem-szinkron PROFIBUS-nál azonosra kell beállítani. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az eltérő fordulatszám-szabályzó letapogatási idejű hajtásobjektum száma.
Remedy:	Fordulatszám-szabályzó letapogatási időt azonosra állítani (p0115[1]). Utalás: PB: PROFIBUS PN: PROFINET See also: p0115

201932	<location>PB/PN: ütem-szinkronizáció hiányzik DSC-nél
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Nincs ütem-szinkronitás vagy ütem-szinkron életjel és DSC van kiválasztva. Utalás: DSC: Dynamic Servo Control See also: p0922, r0922, p1190, p1191
Remedy:	Ütem-szinkronizációt a busz beállításával elérni és ütem-szinkron életjelet átvinni. See also: r2064

201940	<location>PB/PN: ütemszinkronitás nincs elérve
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A szinkronizálást nem lehetett végrehajtani a Master által megadott ütemre. - A Master nem küld isochron Global-Control-Telegramm-ot , pedig az ütemszinkron üzem a busz beállításánál ki lett választva. - A Master egy másik isochron DP-ütemet használ, mint ami a paraméterezési távirattal át lett küldve a Salve-hez. - Legalább egy hajtásobjektumnak (nem PROFIBUS/PROFINET vezérlésű is) van impulzus-engedélyezése.

Remedy:

- Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni.
- Slave beállításban az ütembeadás és a Master ütembeállítás konzisztenciáját megvizsgálni.
- Biztosítani, hogy hajtásobjektumok impulzus-tiltásban legyenek. Az impulzusokat csak a PROFIBUS/PROFINET hajtások felszinkronizálása után engedélyezni.

Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201941 **<location>PB/PN: ütemjel hiányzik a busz felépítésénél**

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A Global-Control távirat a szinkronitáshoz nem lesz fogadva.

Remedy: Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni.

Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201943 **<location>PB/PN: ütemjel a busz felépítésénél zavart**

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A Global-Control távirat a szinkronitáshoz szabálytalanul lesz fogadva.

- A Master egy szabálytalan Global-Control táviratot küld ki.
- A Master egy másik isochron DP-ütemet használ, mint ami a paraméterezési táviratban át lett adva a Slave-nek.

Remedy:

- Master alkalmazást és busz-beállítást felülvizsgálni.
- Slave beállításban az ütembeadás és a Master ütembeállítás konzisztenciáját megvizsgálni.

Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 **<location>PB/PN: életjel-szinkronitás nincs elérve**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A busz adatcsere (Data Exchange) állapotában van és paraméterező távirattal az ütem-szinkron üzem lett kiválasztva. A szinkronizálást a Master életjelére (STW2.12 -STW2.15) nem lehetett végrehajtani, mert az életjel a megadott Tmapc időrasztertől eltérően változik,

Remedy:

- Biztosítani, hogy a Master az életjelet pontosan a Tmapc Master alkalmazási ütemben inkrementálja.
- A Master életjel kapcsolatát beállítani (p2045).

Utalás:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201945	<location>PROFIBUS: Kapcsolat a kiadóval zavart
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	PROFIBUS keresztforgalomnál a kapcsolat legalább egy kiadóhoz zavart. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0 = 1: r2077[0] című kiadó, kapcsolat zavart. ... bit 15 = 1: r2077[15] című kiadó, kapcsolat zavart.
Remedy:	- PROFIBUS kábeleket ellenőrizni. - Zavart kapcsolatú kiadó első üzembehelyezését végrehajtani.
201946	<location>PROFIBUS: Kapcsolat a kiadóval megszakadt
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	All objects
Reaction:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Ezen a hajtásobjektumon PROFIBUS keresztforgalomnál ciklikus üzemben legalább egy Publisher-hez megszakadt a kapcsolat. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Publisher, cím az r2077[0]-ban, kapcsolat megszakadt. ... bit 15 = 1: Publisher, cím az r2077[15]-ben, kapcsolat megszakadt.
Remedy:	- PROFIBUS kábeleket ellenőrizni. - Zavart kapcsolatú kiadó állapotát megvizsgálni.
201950	<location>PB/PN: ütemszinkron üzem szinkronizáció nem sikerült
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	KI1 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A belső ütem szinkronizációja a Global-Control távirathoz nem sikerült. A belső ütem váratlan letérést mutat.
Remedy:	Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz. Utalás: PB: PROFIBUS PN: PROFINET
201951	<location>CU SYNC: alkalmazás-ütem szinkronizáció hiányzik
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	KI2 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A DRIVE-CLiQ komponensek üzemeltetése eltérő alkalmazási ütemmel egy DRIVE-CLiQ aljzaton szinkronizációt igényel a Control Unit-tal. Ez a szinkronizáció nem sikerült. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek szoftvert felújítani.
- Control Unit szoftvert felújítani.

Utalás:
Meglevő Controller Extension (pl. CX32, NX10) esetén érvényes
Megvizsgálni, hogy vannak-e hiba jelentések a Controller Extension-től és ezeket esetleg megszüntetni.

201952 **<location>CU DRIVE-CLiQ: komponensek szinkronizációja nem támogatott**

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: KI2 (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A meglevő rendszer-konfiguráció igényli a szinkronizáció támogatását az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és a csatolt DRIVE-CLiQ komponensek alkalmazási üteme között.
Azonban ezzel nem minden DRIVE-CLiQ komponens rendelkezik.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az első hibás DRIVE-CLiQ komponens komponens-száma.

Remedy: A zavarértékben megadott komponensek firmware felújítása.

Utalás:
Esetleg a DRIVE-CLiQ ágon további komponenseket szintén felújítani.

201953 **<location>CU SYNC: szinkronizáció nincs lezárva**

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett lezárva a tűrésidőn belül.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre.
Ha a hiba a hajtás letapogatási idejének a változtatása után lép fel, a jelenlevő Terminal Module 31-nél (TM31) letapogatási időket (p0115, p4099) a hajtás ütemek (p0115) egészszámú többszörösére állítani.

201954 **<location>CU DRIVE-CLiQ: szinkronizáció nem sikeres**

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett sikeresen lezárva (pl. a bekapcsolás után).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy: 1. Az esetleg fennálló DRIVE-CLiQ zavar okát megszüntetni.
2. Új szinkronizációt elindítani, pl. a következőkkel:
- PROFIBUS-Mastert lehúzni és újra csatlakoztatni.
- PROFIBUS-Mastert újra indítani.
- Control Unit-ot ki- és újra bekapcsolni.
- Control Unit Hardver-Reset-et végrehajtani (RESET gomb, p0972).
- Paraméter Reset-et a tárolt paraméterek betöltésével végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955	<location>CU DRIVE-CLiQ: DO szinkronizáció nem zárult le
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A hajtásrendszer bekapcsolása után el lett indítva a szinkronizáció az alapütem, a DRIVE-CLiQ ütem és az alkalmazási ütem között és a nem lett lezárva a túrésidőn belül. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-bekapcsolni).
201970	<location>CBE25: ciklikus kapcsolat megszakadt
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A ciklikus kapcsolat egy PROFINET vezérlővel megszakadt.
Remedy:	PROFINET kapcsolat helyreállítani és PROFINET vezérlőt ciklikus üzemben aktiválni.
201971	<location>CBE2x: vezérlők maximális száma túllépve
Message value:	Info 1: %1, Info 2: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A vezérlő megpróbál felépíteni egy ciklikus kapcsolatot a hajtással és ezzel túllépi a PROFINET kapcsolatok megengedett számát. A figyelmeztetés kb. 30 mp. után automatikusan eltűnik. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2 Info 1 = 0: RT kapcsolatok száma túllépve Info 1 > 0: IRT kapcsolatok száma túllépve Info 2: kapcsolatok megengedett száma
Remedy:	PROFINET vezérlő beállítását megvizsgálni.
201979	<location>CBE2x: belső hiba a ciklikus adatátvitelnél
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A ciklikus valósérték és/vagy parancsérték nem lett a beállított időponthon belül időben átvive. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	T_io_input-ot ill. T_io_output-ot helyesen beállítani.
201980	<location>PN: ciklikus kapcsolat megszakadt
Message value:	%1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A ciklikus kapcsolat egy PROFINET vezérlővel megszakadt.

Remedy: PROFINET kapcsolat helyreállítani és PROFINET vezérlőt ciklikus üzemben aktiválni.

201981 <location>PN: vezérlők maximális száma túllépve

Message value: Info 1: %1, Info 2: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A vezérlő megpróbál felépíteni egy ciklikus kapcsolatot a hajtással és ezzel túllépi a PROFINET kapcsolatok megengedett számát.
A figyelmeztetés kb. 30 mp. után automatikusan eltűnik.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 = 0: RT kapcsolatok száma túllépve
Info 1 > 0: IRT kapcsolatok száma túllépve
Info 2: kapcsolatok megengedett száma

Remedy: PROFINET vezérlő beállítását megvizsgálni.

201982 <location>PN: második vezérlő hiányzik

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Kapcsolat 2 PROFINET vezérlővel elvárt. Azonban csak egy PROFINET vezérlővel van kapcsolat
- Rendszer redundancia aktiválva van.

Remedy: PROFINET vezérlő beállítását megvizsgálni.

201983 <location>PN: Rendszer-redundancia átkapcsolás fut

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "PROFINET rendszer-redundancia" funkció be van állítva és a kapcsolat a Primary Controller és a hajtás készülék között megszakadt. A Backup Controller átveszi a hajtás készülék vezérlését.

Remedy: Nem szükséges.
A figyelmeztetés az átkapcsolás megtörténte után automatikusan elmegy.

201989 <location>PN: belső hiba a ciklikus adatátvitelnél

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A ciklikus valósérték és/vagy parancsérték nem lett a beállított időponton belül időben átvive.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: T_io_input-ot ill. T_io_output-ot helyesen beállítani.

201990 <location>USS: PZD konfigurációs hiba

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A folyamat adatok (PZD) konfigurációja az USS protokollhoz hibás.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
2: PZD-k száma (p2022) túl nagy az első hajtásobjektumhoz (p978[0]).
Egy hajtásobjektum lehetséges PZD-jeinek száma az r2050/p2051 indexeinek számával van megadva.

Remedy: Figyelmeztetési érték = 2-höz_
Az USS PZD szám (p2022) és az első hajtásobjektum (p0978[0]) maximális PZD számának (r2050/p2051) felülvizsgálata.

202000 <location>Funkció-generátor : Start nem lehetséges

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A funkció-generátor már elindult.

Remedy: Funkció-generátort megállítani és utána esetleg újra indítani.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
See also: p4800

202005 <location>Funkció-generátor: hajtás nem létezik

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A rákapcsoláshoz megadott hajtásobjektum nem létezik.
See also: p4815

Remedy: Meglevő hajtásobjektumot megfelelő számmal használni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
See also: p4815

202006 <location>Funkció-generátor: nincs megadva hajtás a rákapcsoláshoz

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A rákapcsoláshoz nem lett megadva szám a p4815-ben.
See also: p4815

Remedy: A rákapcsoláshoz legalább egy hajtást meg kell adni a p4815-ben.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
See also: p4815

202007 <location>Funkció-generátor: a hajtás nem SERVO/VECTOR/DC_CTRL

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A rákapcsoláshoz megadott hajtásobjektum nem SERVO/VECTOR vagy DC_CTRL.
See also: p4815

Remedy: A SERVO/DC_CTRL hajtásobjektumot megfelelő számmal használni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202008 <location>Funkció-generátor: hajtás többször megadva

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A felkapcsoláshoz megadott hajtásobjektum már meg van adva.
Figyelmeztetés-érték (r2124, decimális értelmezés):
A többször megadott hajtásobjektum hajtásobjektum-száma.

Remedy: Egy másik hajtásobjektumot megadni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202009 <location>Funkció-generátor: üzemmód nem megengedett

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hajtásobjektum beállított üzemmódja (p1300) nem megengedett a funkció-generátor alkalmazásához.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az érintett hajtásobjektum száma.

Remedy: Ezen hajtásobjektum üzemmódját p1300 = 20-ra (jeladó nélküli fordulatszám-szabályozás) vagy p1300 = 21-re (fordulatszám-szabályozás jeladóval) változtatni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202010	<location>Funkció-generátor: a hajtás fordulatszám-parancsértéke nem nulla
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A rákapcsoláshoz megadott hajtások egyikének fordulatszám-parancsértéke nagyobb, mint a nyugalmi állapot felismeréshez a p1226-tal beállított érték.
Remedy:	A rákapcsoláshoz megadott összes hajtás fordulatszám-parancsértékét nullára állítani. Utalás: A figyelmeztetés törlése a következők szerint: - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni. - Funkció-generátort újra indítani.
202011	<location>Funkció-generátor: fordulatszám-valósérték a hajtástól nem nulla
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A rákapcsoláshoz megadott hajtások egyikének fordulatszám-valósértéke nagyobb, mint a nyugalmi állapot felismeréshez a p1226-tal beállított érték.
Remedy:	A funkció-generátor elindítása előtt a mindenkori hajtás fordulatszámát nullára állítani. Utalás: A figyelmeztetés törlése a következők szerint: - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni. - Funkció-generátort újra indítani.
202015	<location>Funkció-generátor: hajtás-engedélyek hiányoznak
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A rákapcsolásra engedélyezett egyik hajtásnál hiányzik a vezérlés-fennhatóság és/vagy engedélyek. See also: p4815
Remedy:	A megadott hajtásobjektumnál a vezérlés-fennhatóságot megadni és az összes engedélyt beállítani. Utalás: A figyelmeztetés törlése a következők szerint: - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni. - Funkció-generátort újra indítani.
202016	<location>Funkció generátor: felmágnesezés fut
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A felmágnesezés egy felkapcsolásra megadott hajtásobjektumnál még nem zárult le teljesen. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az érintett hajtásobjektum száma. See also: p4815

Remedy: A motor felmágnesezését kivárni (r0056.4)
 Utalás:
 A figyelmeztetés a következőképpen lesz törölve:
 - Funkció-generátort újra indítani.
 See also: r0056

202020 <location>Funkció-generátor: paraméter nem változtatható

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Aktivált funkció-generátornál (p4800 = 1) nem lehet ennek a paraméterezését megváltoztatni.
 See also: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829

Remedy: - A paraméterezés előtt a funkció-generátort megállítani (p4800 = 0).
 - Esetleg a funkció-generátort elindítani (p4800 = 1).
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 See also: p4800

202025 <location>Funkció-generátor: periódushossz túl kicsi

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A periódushossz értéke túl kicsi.
 See also: p4821

Remedy: A periódushossz értékét megvizsgálni és illeszteni.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 See also: p4821

202026 <location>Funkció-generátor: pulzushossz túl nagy

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A beállított pulzusszélesség túl nagy.
 A pulzusszélesség kisebb kell legyen a periódushossznál.
 See also: p4822

Remedy: Impulzushosszat csökkenteni.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 See also: p4821, p4822

202030 <location>Funkció-generátor: fizikai cím nulla

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A megadott fizikai cím értéke nulla.
See also: p4812

Remedy: A fizikai címet egy nullától különböző értékre beállítani.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
See also: p4812

202040 <location>Funkció-generátor: offset értéke nem megengedett

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az offset értéke nagyobb a felső határolás értékénél vagy kisebb az alsó határolás értékénél.
See also: p4826

Remedy: Offset értékét megfelelően illeszteni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.
See also: p4826, p4828, p4829

202041 <location>Funkció-generátor: sávszélesség értéke nem megengedett

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A sávszélesség, a funkció-generátor időszület-ütemére vonatkoztatva, vagy túl kicsire vagy túl nagyra van beállítva.
Az időszület-ütemtől függően a sávszélesség a következők szerint van megadva:

$$\text{sávszélesség_max} = 1 / (2 \times \text{időszület-ütem})$$

$$\text{sávszélesség_min} = \text{sávszélesség_max} / 100000$$
Példa:
feltéve: p4830 = 125 µs
--> $\text{sávszélesség_max} = 1 / (2 \times 125 \mu\text{s}) = 4000 \text{ Hz}$
--> $\text{sávszélesség_min} = 4000 \text{ Hz} / 100000 = 0.04 \text{ Hz}$
Utalás:
p4823: funkció-generátor sávszélesség
p4830: funkció-generátor időszület-ütem
See also: p4823, p4830

Remedy: Sávszélesség értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.
Utalás:
A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
- Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
- Funkció-generátort újra indítani.

202047 <location>Funkció-generátor: időszelet-ütem érvénytelen

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A kiválasztott időszelet-ütem nem felel meg egyik meglévő időszeletnek sem.
 See also: p4830
Remedy: Egy meglévő időszelet ütemét beadni. Az időszeletet ki lehet olvasni a p7901-ből.
 Utalás:
 A figyelmeztetés törlése a következők szerint:
 - Ezen figyelmeztetés okát megszüntetni.
 - Funkció-generátort újra indítani.
 See also: r7901

202050 <location>Trace: indítás nem lehetséges

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A trace már el lett indítva.
 See also: p4700
Remedy: A trace megállítani és esetleg újra indítani.

202051 <location>Trace: felvétel Know-how védelem miatt nem lehetséges

Message value: okozó felvevő: %1, paraméter %2
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A TRACE felvétel nem lehetséges, mert legalább egy alkalmazott jel vagy trigger-jel Know-how védelem alatt áll.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 bbbbaaaa hex:
 aaaa = 1: felvevő 0
 aaaa = 2: felvevő 1
 aaaa = 3: felvevő 0 és 1
 bbbb = paraméter szám (hexadecimális), amelyet nem lehetett írni.
 See also: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737
Remedy: - Know-how védelmet átmenetileg megszüntetni vagy deaktiválni (p7766).
 - A jelet az OEM kivétel-listába felvenni(p7763, p7764).
 - Adott esetben a jelet nem felvenni.
 See also: p7763, p7764

202055 <location>Trace: rögzítési időtartam túl kicsi

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A rögzítési időtartam értéke túl kicsi.
 A minimum rögzítési időtartam kétszerese.
 See also: p4721

Remedy: A rögzítési időtartam értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.

202056 <location>Trace: rögzítési-ütem túl kicsi

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A kiválasztott rögzítési-ütem kisebb a beállított 0 alapütemnél (p0110[0]).
See also: p4720

Remedy: A rögzítési-ütem értékét növelni.

202057 <location>Trace: időszelet-ütem érvénytelen

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A kiválasztott időszelet-ütem nem felel meg egyik meglevő időszeletnek sem.
See also: p4723

Remedy: Egy meglevő időszelet ütemét beadni. Az időszeletet ki lehet olvasni a p7901-ből.
See also: r7901

202058 <location>Trace: időszelet-ütem végtelen trace-hez érvénytelen

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A kiválasztott időszelet-ütem nem használható végtelen trace-hez.
See also: p4723

Remedy: Egy meglevő időszeletre ciklusidő ≥ 2 ms esetén 4 feljegyzési csatorna / trace vagy ≥ 4 ms esetén 5 feljegyzési csatorna / trace ütemet beadni.
Az időszetek a p7901 által olvashatók ki.
See also: r7901

202059 <location>Trace: időszelet-ütem 2 x 8 feljegyzési csatornára érvénytelen

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A kiválasztott időszelet-ütem nem használható 4-nél több feljegyzési csatornánál.
See also: p4723

Remedy: Egy meglevő, ciklusidő ≥ 4 ms időszelet ütemét beadni vagy feljegyzési csatornák száma / trace 4-re csökkenteni.
Az időszetek a p7901 által olvashatók ki.
See also: p4702, r7901

202060 <location>Trace: rögzítendő jel hiányzik

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:

- Nem lett megadva rögzítendő jel.
- A megadott jelek nem érvényesek.

See also: p4730, p4731, p4732, p4733

Remedy:

- A rögzítendő jelet megadni.
- Megvizsgálni, hogy a megadott jelet lehet-e rögzíteni.

202061 **<location>Trace: jel érvénytelen**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:

- A megadott jel nem létezik.
- A megadott jelet nem lehet Trace-szel rögzíteni.

See also: p4730, p4731, p4732, p4733

Remedy:

- A rögzítendő jelet megadni.
- Megvizsgálni, hogy a megadott jelet lehet-e rögzíteni.

202062 **<location>Trace: trigger-jel nem érvénytelen**

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:

- Nem lett megadva trigger-jel.
- A megadott jel nem létezik.
- A megadott jel nem egészszám-jel.
- A megadott jelet nem lehet trigger-jelként használni a Trace-hez.

See also: p4711

Remedy: Érvényes triggerjelet megadni.

202063 **<location>Trace: adattípus érvénytelen**

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A jel-kiválasztáshoz fizikai-címmel megadott adattípus érvénytelen.

See also: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733

Remedy: Érvényes adattípust használni.

202070 **<location>Trace: paraméter nem változtatható**

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Aktivált Trace-nél nem lehet annak a paraméterezését megváltoztatni.

See also: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795

Remedy:

- Trace-t a paraméterezés előtt megállítani.
- Esetleg Trace-t elindítani.

202075	<location>Trace: előtriggerelés-idő idő túl nagy
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A beállított előtriggerelés-idő kisebb kell legyen a rögzítési-időtartam értékénél. See also: p4721, p4722
Remedy:	Előtriggerelés-idő értékét felülvizsgálni és megfelelően illeszteni.
202080	<location>Trace: Paraméterezés törlése egység-átkapcsolás miatt
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy egység-átkapcsolás ill. vonatkoztatási paraméter változása miatt a trace paraméterezése a hajtáskészülékben törölve lett.
Remedy:	Trace-t újra indítani.
202085	<location>Jelentés funkció: paraméterezés hibás
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A változtatható jelentés funkció indításánál egy hibás paraméterezés lett megállapítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Helytelenül beállított paraméter. See also: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299
Remedy:	Paramétert korrigálni és újra indítani. Utalás: A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve állj-nál vagy a változtatható jelentés funkció sikeres indításánál (p3290.0).
202095	<location>MTrace 0: többszörös aktiválás nem lehetséges
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Többszörös trace-cel kombinálva a következő funkciók vagy beállítások nem megengedettek (trace felvevő 0): - mérés funkció - hosszú idejű trace - "felvétel indítás azonnal" trigger-feltétel (IMMEDIATE) - "indítás függvény-generátorral" trigger-feltétel (FG_START)
Remedy:	- Adott esetben a többszörös reace-t deaktiválni (p4840[0] = 0). - Nem megengedett funkciót vagy beállítást deaktiválni. See also: p4840
202096	<location>MTrace 0: tárolás nem lehetséges
Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Egy többszörös trace mérési eredményeinek tárolása a tároló kártyára nem lehetséges (trace felvevő 0).
 Egy többszörös trace nem lesz elindítva ill. megszakad.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Tároló kártya nem érhető el.
 - Kártya nincs bedugva vagy a egy nem megfelelően eltávolított USB meghajtó blokkolja.
 3: Tárolási folyamat túl lassú.
 - A második trace befejeződik mielőtt az első trace mérési eredményeinek tárolása lezárult volna.
 - A mérési eredmény fájlok írása a kártyára paraméter tárolás miatt blokkolva van.
 4: Tárolási folyamat megszakadt.
 - Például a tárolási folyamathoz szükséges fájlt többé nem lehetett megtalálni.
 See also: p4840

Remedy: - Tároló kártyát bedugni ill. áthelyezni.
 - Nagyobb tároló kártyát használni.
 - Hosszabb trace-időt konfigurálni vagy végtelen trace-t használni.
 - Paraméter tárolást a többszörös trace futása közben elkerülni.
 - Megvizsgálni, hogy más funkciók éppen hozzáférnek-e a mérési eredmény fájlokhoz.

202097 <location>MTrace 1: többszörös aktiválás nem lehetséges

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Többszörös trace-cel kombinálva a következő funkciók vagy beállítások nem megengedettek (trace felvevő 1):
 - mérés funkció
 - hosszú idejű trace
 - "felvétel indítás azonnal" trigger-feltétel (IMMEDIATE)
 - "indítás függvény-generátorral" trigger-feltétel (FG_START)

Remedy: - Adott esetben a többszörös reace-t deaktiválni (p4840[1] = 0).
 - Nem megengedett funkciót vagy beállítást deaktiválni.
 See also: p4840

202098 <location>MTrace 1: tárolás nem lehetséges

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Egy többszörös trace mérési eredményeinek tárolása a tároló kártyára nem lehetséges (trace felvevő 1).
 Egy többszörös trace nem lesz elindítva ill. megszakad.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Tároló kártya nem érhető el.
 - Kártya nincs bedugva vagy a egy nem megfelelően eltávolított USB meghajtó blokkolja.
 3: Tárolási folyamat túl lassú.
 - A második trace befejeződik mielőtt az első trace mérési eredményeinek tárolása lezárult volna.
 - A mérési eredmény fájlok írása a kártyára paraméter tárolás miatt blokkolva van.
 4: Tárolási folyamat megszakadt.
 - Például a tárolási folyamathoz szükséges fájlt többé nem lehetett megtalálni.
 See also: p4840

- Remedy:**
- Tároló kártyát bedugni ill. áthelyezni.
 - Nagyobb tároló kártyát használni.
 - Hosszabb trace-időt konfigurálni vagy végtelen trace-t használni.
 - Paraméter tárolást a többszörös trace futása közben elkerülni.
 - Megvizsgálni, hogy más funkciók éppen hozzáférnek-e a mérési eredmény fájlokhoz.

202099 <location>Trace: Control Unit tárolóhely nem elég

- Message value:** -
- Drive object:** All objects
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A Control Unit-on még rendelkezésre álló tárolóhely már nem elég a Trace funkcióhoz.
- Remedy:** Tárolóigényt a következők szerint redukálni:
- Rögzítési időtartamot csökkenteni.
 - Rögzítési ütemet növelni.
 - Rögzítendő jelek számát csökkenteni.
- See also: r4708, r4799

202100 <location>Hajtás: áramszabályzó számítási holtidő túl kicsi

- Message value:** %1
- Drive object:** All objects
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A p0118 értéke ütem holtidőt okoz, mert a parancsérték rendelkezésre állása előtt van.
- Lehetséges okok:
- Egy 4.3-nál nagyobb verziójú paraméter-mentés lett betöltve 4.3-mal egyenlő vagy kisebbre.
 - A berendezés tulajdonságai egy komponens cseréje után már nem illenek a paraméterezéshez.
- Figyelmeztetési érték (r2134, lebegőpont):
- A p0118 minimális értéke, amivel már nem lép fel holtidő.
- Remedy:**
- A p0118-at nulla értékre állítani.
 - A p0118-at a figyelmeztetési időnél kisebbre vagy nagyobbra beállítani (p1810.11 = 1 esetén).
 - A p0117-et (eszköztől) automatikus beállításra állítani (p0117 = 1).
 - Az érintett komponensek firmware-verzióit megvizsgálni.
- See also: p0117, p0118

202150 <location>TEC: Technology Extension nem betölthető

- Message value:** %1
- Drive object:** All objects
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A rendszer nem tudott betölteni egy Technológia bővítést.
- Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
- 10 hex (16 dec):
- A DCB felhasználói könyvtár interfész verziója nem kompatibilis a betöltött DCC szabványos könyvtárral.
- 12 hex (18 dec):
- A technológia csomag letöltését egy Control Unit-ra nem lehetett sikeresen lezárni, mert a szükséges meleg startot nem lehetett végrehajtani.
- Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy:

- Meleg startot végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új változatra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

Figyelmeztetési érték: 10 hex (16 dec) esetén:
Töltsön be egy (DCC szabványos könyvtár interfészével) kompatibilis DCB felhasználói könyvtárat.
Figyelmeztetési érték: 12 hex (18 dec) esetén:
- POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

Utalás:
DCB: Drive Control Block
DCC: Drive Control Chart
TEC: Technology Extension
See also: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <location>TEC: belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Egy Technológia bővítésen belül egy belső szoftverhiba lépett fel.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
 - Firmware-t új változatra feljavítani
 - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
 - Control Unit-ot kicserélni
 Utalás:
 TEC: Technology Extension
 See also: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <location>TEC: tároló nem elég

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI1
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Ezen a Control Unit-on túl sok funkció, adatkészlet vagy hajtás van konfigurálva (pl. túl sok hajtás, funkciómodul, adatkészletek, technológia bővítések, modulok, stb.)
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
Remedy: - Konfigurációt erre a Control Unit-ra megváltoztatni (pl. kevesebb hajtás, funkciómodul, adatkészlet, Technológia bővítések, modulok, stb.).
 - További Control Unit-ot használni
 Utalás:
 TEC: Technology Extension

202153 <location>TEC: technológia funkció nem létezik

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS

Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy technológia funkció (pl. Technológia bővítés, DCB könyvtár) nem létezik a hajtás készüléken. A beállításnál egy olyan technológia funkció lett aktiválva, amelyik nem létezik a hajtás készüléken. Ez egy projekt letöltésnél ill. felfutásnál léphet fel.
Remedy:	- A szükséges technológia funkciót a hajtás készülékbe tölteni. - Adott esetben a nem kívánt technológia funkciót a beállításnál deaktiválni. Utalás: DCB: Drive Control Block TEC: Technology Extension

203000 <location>NVRAM hiba akciónál

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A p7770 = 1 vagy 2 akció végrehajtásánál az NVRAM adatokra egy hiba lépett fel. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxx hex: yy = hibaok, xx = alkalmazás ID yy =1: A p7770 = 1 akció a jelenlegi verzióban nem támogatott, mert az érintett hajtásobjektum Drive Control Chart (DCC) aktiválva van. yy =2: A megadott alkalmazás adathossza az NVRAM-ban és a mentésben eltérő. yy = 3: Az adatok ellenőrzőösszege a p7774-ben hibás. yy = 4: Nincsenek adatok a betöltéshez. See also: p7770
Remedy:	- A hibaoknak megfelelően végrehajtani az elhárítást. - Esetleg az akciót újra indítani.

203001 <location>NVRAM ellenőrzőösszeg hibás.

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A nem-törölődő adatok (NVRAM) kiértékelésénél a Control Unit-on egy hiba lépett fel. Az érintett NVRAM adatok törölve lettek.
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

203500 <location>TM: inicializálás

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Terminal Modul, a Control Unit kapocsléc vagy a Terminal Board 30 inicializálásánál egy belső szoftverhiba lépett fel. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): yxxx dex y = csak Siemens belső hiba-diagnosztikához xxxx = komponensszám (p0151).

Remedy:

- Control Unit feszültség-ellátását ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kapcsolatot felülvizsgálni.
- Esetleg Terminal Modult cserélni.

A Terminal Modult közvetlenül legyen csatlakoztatva a Control Unit egyik DRIVE-CLiQ aljzatára.
Ha a hiba újra fellép, Terminal Modult cserélni.

203501 <location>TM: letapogatási idő változás

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A be-/kimenetek letapogatási idői meg lettek változtatva.
Ez a változás csak a következő felfutás után lesz érvényes.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

203505 <location>analóg bemenet vezetékszakadás

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI1 (KI2, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A vezetékszakadás felügyelet megszólalt egy analóg bemenetre.

Remedy: Huzalozást szakadásra megvizsgálni.

203505 <location>analóg bemenet vezetékszakadás

Message value: %1

Drive object: CU_LINK, CU_NX_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A vezetékszakadás felügyelet megszólalt egy analóg bemenetre.
Az analóg bemenet bemeneti értéke a p4061[x]-ben paraméterezett küszöbérték alá csökkenet.
index x = 0: analóg bemenet 0 (X521.1/X521.2)
index x = 1: analóg bemenet 1 (X521.3/X521.4)
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yxxx dec
y = analóg bemenet (0 = analóg bemenet 0 (AI 0), 1 = analóg bemenet 1 (AI 1))
xxx = komponensszám (p0151)
Utalás:
A vezetékszakadás felügyelet a következő típusú analóg bemenetekenél aktív:
p4056[x] = 3 (áram bemenet unipolárisan felügyelet (+4 ... +20 mA))

Remedy:

- Kábelezést szakadásra megvizsgálni.
- Betáplált áram nagyságát felülvizsgálni, esetleg a betáplált jel túl kicsi.
- Terhelés ellenállást megvizsgálni (250 Ohm).

Utalás:
A Terminal Modul által mért bemeneti áramot ki lehet olvasni az r4052[x]-ből.
p4056[x] = 3 esetén (árambemenet unipolárisan felügyelve (+4 mA ... +20 mA)) érvényes:
4 mA-nél kisebb áram a r4052[x]-ben nem lesz kijelvezve, hanem r4052[x] = 4 mA lesz kiadva.

203506 <location>24 V feszültség-ellátás hiányzik

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A digitális bemenetek (X124) 24 V feszültség-ellátása hiányzik.

Remedy: Feszültség-ellátás kapcsait (X124, L1+, M) megvizsgálni.

203507 <location>Digitális kimenet nincs bekapcsolva

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A digitális kimenet a jelforrás megadása ellenére nincs beállítva.
Lehetséges okok:

- Tápfeszültség ellátás hiányzik.
- A digitális kimenet áramhatárolásban van (pl. rövidzár miatt).
- A digitális kimenet Safety Extended funkcióra lesz használva.
- A digitális kimenet hozzáférési joga a vezérlés közvetlen hozzáféréssel (lásd r0729 is).

Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés):
Érintett digitális kimenet (r0747-nek megfelelően strukturált).

Remedy:

- 24 V tápfeszültség ellátást megvizsgálni (pl. X131.7 CU305-nél (X131.8 a föld)).
- Kimeneti kapcsokat rövidzárba megvizsgálni.
- A digitális kimenet jelforrását a Safety Extended funkcióhoz használathoz visszavenni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

203507 <location>Digitális kimenet nincs bekapcsolva

Message value: %1

Drive object: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A digitális kimenet a jelforrás megadása ellenére nincs beállítva.
Lehetséges okok:

- Tápfeszültség ellátás hiányzik.
- A digitális kimenet áramhatárolásban van (pl. rövidzár miatt).
- A digitális kimenet Safety Extended funkcióra lesz használva.
- A digitális kimenet hozzáférési joga a vezérlés közvetlen hozzáféréssel (lásd r0729 is).

Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés):
Érintett digitális kimenet (r0747-nek megfelelően strukturált).

Remedy:

- 24 V tápfeszültség ellátást megvizsgálni (pl. X130.6 CU310-2-nél (X130.5 a föld)).
- Kimeneti kapcsokat rövidzárba megvizsgálni.
- A digitális kimenet jelforrását a Safety Extended funkcióhoz használathoz visszavenni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

203510 <location>kalibrálási adatok nem hihetőek

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:	A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása. Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen
Remedy:	- Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni. Utalás: Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni. Alapvetően lehetséges a modul további használata. Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203510 <location>CU: kalibrálási adatok nem hihetőek

Message value:	%1
Drive object:	CU_I_828, CU_I_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása. Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen
Remedy:	- Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni. Utalás: Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni. Alapvetően lehetséges a modul további használata. Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203510 <location>TM: kalibrálási adatok nem hihetőek

Message value:	%1
Drive object:	TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A felfutásnál megtörténik a Terminal Modul 31 (TM31) kalibrálási adatai beolvasása és a hihetőségük megvizsgálása. Legalább egy kalibrálási adat érvénytelen. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 1: analóg-bemenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 3: analóg-bemenet 1 10 V-os érték érvénytelen bit 4: analóg-kimenet 0 offset érvénytelen bit 5: analóg-kimenet 0 10 V-os érték érvénytelen bit 6: analóg-kimenet 1 offset érvénytelen bit 7: analóg-kimenet 1 10 V-os érték érvénytelen

Remedy:

- Control Unit feszültség-ellátást ki-/bekapcsolni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.

Utalás:

Az ismételt fellépésénél a modult ki kell cserélni.

Alapvetően lehetséges a modul további használata.

Az érintett analóg csatorna esetleg nem éri el a specifikált pontosságot.

203550 <location>TM: fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciája > Shanon-frekvencia

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciája (p1417) nagyobb vagy egyenlő a Shanon-frekvenciával. A Shanon-frekvenciát a következő formulával számítják:
 $0.5 / p4099[3]$
 See also: p1417

Remedy: A fordulatszám-parancsérték szűrő saját-frekvenciáját (PT2 - alul-áteresztő) csökkenteni (p1417).

203590 <location>TM: modul nem üzemkész

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: Infeed: KI2 (NINCS)
 Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
 Hla: KI2 (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Az érintett Terminal Modul nem küld készenléti-jelét és érvényes ciklikus adatokat.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 az érintett Terminal Modul hajtásobjektum-száma.

Remedy:

- 24 V-os feszültség-ellátást felülvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy az érintett hajtásobjektum letapogatási ideje (p4099[0]) nullától eltérő.

205000 <location>Teljesítmény-egység: váltóirányító hűtőtest túl-hőmérséklet

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A váltóirányító hűtőborda túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb elérve. A reakció a p0290-ban van beállítva. Ha a hűtőborda hőmérséklete a p0292[0]-ben beállított értékkel növekszik, az F30004 zavar lép fel.

Remedy: Következőket megvizsgálni:

- A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
- A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
- Meghibásodott a hűtés?

205001 <location>Teljesítmény-egység: chip záróréteg túl-hőmérséklet

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A váltóirányító teljesítmény-félvezető túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb elérve.
 Utalás:
 - A reakció a p0290-ban van beállítva.
 - Ha a záróréteg hőmérséklete a p0292[1]-ben beállított értékkel növekszik, az F30025 zavar lép fel.

Remedy: Következőket megvizsgálni:
 - A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
 - A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
 - Meghibásodott a hűtés?
 - Túl nagy a pulzus-frekvencia?
 See also: r0037, p0290

205002 <location>Teljesítmény-egység: bevitt levegő túl-hőmérséklet

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A bevitt levegő túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöbe elérve. A léghűtésű teljesítmény-egységoknál a küszöb 42 fok Celsius (2 K hiszterézis). A reakció a p0290-ban van beállítva.
 Ha a bevitt levegő hőmérséklete további 13 K-val növekszik, az F30035 zavar lép fel.

Remedy: Következőket megvizsgálni:
 - A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
 - Nem működik a ventilátor? Forgásirányt megvizsgálni.

205003 <location>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.
 Ha a belső tér hőmérséklete további 5 K-val emelkedik, az F30036 zavar lesz kiváltva.

Remedy: Következőket megvizsgálni:
 - A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
 - Nem működik a ventilátor? Forgásirányt megvizsgálni.

205004 <location>Teljesítmény-egység: egyenirányító túl-hőmérséklet

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az egyenirányító túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöbe elérve. A reakció a p0290-ban van beállítva.
 Ha a chip hőmérséklete további 5 K-val növekszik, akkor az F30037 zavar lép fel.

Remedy: Következőket megvizsgálni:
 - A környezeti hőmérséklet a definiált határértékek között van?
 - A terhelési feltételek és a terhelés játéka megfelelőek?
 - Meghibásodott a ventilátor? Forgásirányt megvizsgálni.
 - A hálózat egy fázisa kiesett?
 - A bemeneti egyenirányító egyik ága hibás?

205005 <location>Visszahűtő-berendezés: hűtőeszköz tömegáram túl kicsi

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Visszahűtő-berendezés: figyelmeztetés - tömegáram a figyelmeztetési érték alá esett
Remedy: - Visszajelzés jeleket és paraméterezést megvizsgálni (p0260 ... p0267).
 - Hűtőeszköz hozzáfűzést megvizsgálni

205006 <location>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet
Message value: -
Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A chip és a hűtőtest közötti hőmérséklet-eltérés meghaladta a megengedett határértéket (csak blokk-méretű teljesítmény-egységeknél).
 A p0290-től függően egy megfelelő túlterhelés-reakció lesz végrehajtva.
 See also: r0037
Remedy: Nem szükséges.
 Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a határérték alá csökkenésnél.
 Utalás:
 Ha a figyelmeztetés nem lesz automatikusan visszavéve és a hőmérséklet tovább nő, akkor ez a F30024-es zavarhoz vezethet.
 See also: p0290

205007 <location>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet (chassis TE)
Message value: -
Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A chip és a hűtőtest közötti hőmérséklet-eltérés meghaladta a megengedett határértéket (r0293) (csak chassis-méretű teljesítmény-egységeknél).
 A p0290-től függően egy megfelelő túlterhelés-reakció lesz végrehajtva.
 See also: r0037, r0293
Remedy: Nem szükséges.
 Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a határérték alá csökkenésnél.
 See also: p0290

205050 <location>Párhuzamos kapcsolás: impulzus engedélyezés impulzus tiltás ellenére
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy teljesítmény-egység impulzus engedélyezést jelez, pedig az impulzusok tiltva vannak.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Az érintett teljesítmény-egység száma.
Remedy: A teljesítmény-egység hibás és ki kell cserélni.

205051 <location>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység impulzus engedélyezés hiányzik
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy vagy több teljesítmény-egységnél az impulzusokat nem lehetett engedélyezni.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az érintett teljesítmény-egység száma.
Remedy: - A teljesítmény-egység még fennálló zavarait nyugtázni.
- Az érintett teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).

205052 <location>Párhuzamos kapcsolás: nem megengedett áram aszimmetria
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A teljesítmény-egység egyes áramainak eltérése túllépi a p7010-ben megadott figyelmeztetési küszöböt.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: U fázis
2: V fázis
3: W fázis
Remedy: - A hibás teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).
- Csatlakozó vezetékek vizsgálata. Mozgó kontaktusok okozhatnak áramcsúcsokat.
- A motor-fójtók aszimmetrikusak vagy hibásak és ki kell őket cserélni.
- Az áramváltókat kalibrálni vagy cserélni kell.

205053 <location>Párhuzamos kapcsolás: nem megengedett közbensőköri feszültség aszimmetria
Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A közbensőköri feszültség mért értékeinek eltérése túllépi a p7011-ben megadott figyelmeztetési küszöböt.
Remedy: - A hibás teljesítmény-egység impulzusait tiltani (p7001).
- A közbensőkör csatlakozó vezetékeinek felülvizsgálata.
- A közbensőköri feszültség mérése hibás és kalibrálni vagy megújítani kell.

205054 <location>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység deaktiválva
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az érintett hajtás-objektumnál kevesebb párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egység aktív, mint amennyi a kívánt topológiában van. A további üzemelés csak csökkentett teljesítménnyel lehetséges.
Remedy: Deaktivált teljesítmény-egységeket ismét aktiválni
See also: p0125, p0895, p0897

205055 <location>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egységek nem megengedett kódszámokkal
Message value: Paraméter: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: KI2 (NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A teljesítmény-egységek kódszáma nem megengedett. A párhuzamos kapcsolásokhoz csak azonos teljesítmény-egység adatokkal rendelkező teljesítmény-egységek használhatók. Lehetséges okok: - A teljesítmény-egységek kódszámai nem egyeznek. A booksize készülékekre alapvetően: - Az alkalmazott teljesítmény-egységekkel nem lehetséges párhuzamos kapcsolat. - A teljesítmény-egységek száma a párhuzamos kapcsolatban túl nagy. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméter, amelyben a nem megengedett teljesítmény-egység szám fel lett ismervé.
Remedy:	- Azonos kódszámú teljesítmény-egységeket használni. A booksize készülékekre kiegészítőleg érvényes: - Olyan teljesítmény-egységeket használni, amelyekre a párhuzamos kapcsolat megengedett. - A teljesítmény-egységek számát a párhuzamos kapcsolatban csökkenteni.

205056 <location>Párhuzamos kapcsolat: teljesítmény-egységek eltérő EEPROM-verzióval

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	KI2 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A teljesítmény-egységek EEPROM-verziói nem egyeznek. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.
Remedy:	Azonos EEPROM-verziójú teljesítmény-egységeket használni. Utalás: A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos EEPROM-verziójú teljesítmény-egységeket szabad használni.

205057 <location>Párhuzamos kapcsolat: teljesítmény-egység firmware-verzió eltérő

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	KI2 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egységek firmware-verziói nem egyeznek. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.
Remedy:	Azonos firmware-verziójú teljesítmény-egységeket használni. A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos firmware-verziójú teljesítmény-egységeket szabad használni.

205058 <location>Párhuzamos kapcsolat: VSM EEPROM-verziók különbözőek

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A Voltage Sensing Modulok (VSM) EEPROM-verziói nem egyeznek. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.
Remedy:	A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos EEPROM-verziójú Voltage Sensing Modulokat (VSM) szabad használni.

205059 <location>Párhuzamos kapcsolat: VSM firmware-verziók különbözőek

Message value:	Paraméter: %1
-----------------------	---------------

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Voltage Sensing Modulok (VSM) firmware-verziói nem egyeznek.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyben az első eltérő verziószám fel lett ismervé.
Remedy: A párhuzamos kapcsoláshoz csak azonos firmware-verziójú Voltage Sensing Modulokat (VSM) szabad használni.

205060 <location>Párhuzamos kapcsolás: teljesítmény-egység firmware-verzió nem illik
Message value: Paraméter: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A teljesítmény-egységek párhuzamos kapcsolásához egy V02.30.01.00 utáni firmware verzió szükséges.
Remedy: teljesítmény-egységeknél firmware-felújítást (legalább V02.30.01.00) végrehajtani.

205061 <location>Betáplálás VSM-ek száma
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A betáplálás hajtásobjektumnál Chassis teljesítmény-egységekkel az aktív Voltage Sensing Modulok (VSM) száma nem megfelelő.
A_Infeed-nél (párhuzamosan kapcsolásnál is) minden aktív teljesítmény-egységhez hozzá kell legyen rendelve egy aktív VSM modul.
S_Infeed-nél az aktív hajtásobjektumhoz hozzá kell legyen rendelve egy aktív VSM modul.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az aktuálisan a hajtásobjektumhoz rendelt VSM-ek száma.
Remedy: Az aktív Voltage Sensing Modulok (VSM) számát illeszteni.

205064 <location>Párhuzamos kapcsolás: impulzus szinkronizáció hibás
Message value: -
Drive object: A_INF_828, S_INF_828
Reaction: Infeed: KI2 (KI1)
Acknowledge: POWER ON (AZONNAL)
Cause: Legalább egy párhuzamosan kapcsolt teljesítmény-egység impulzus szinkronizációja hibás.
Remedy: Hajtásrendszert újra indítani.

205118 <location>Előtöltés mágneskapcsoló egyidejűség felügyelet idő túllépve.
Message value: Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	Az előtöltés mágneskapcsolóhoz (ALM, SLM, BLM dióda) ill. hálózati mágneskapcsolóhoz (BLM tirisztor) egy visszajelzés van használva és az egyidejűség felügyelet (p0255[4, 6]) aktiválva van. A párhuzamos kapcsolás egyik mágneskapcsolójának nyitása vagy zárása után a felügyeleti idő elteltével nem vett fel minden mágneskapcsoló azonos állapotot. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok Hibaok: bit 0 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók zárásánál. bit 1 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók nyitásánál. Kiegészítő információk: bit 0 = 1: PDS0 mágneskapcsoló zárva. bit 1 = 1: PDS1 mágneskapcsoló zárva. bit 2 = 1: PDS2 mágneskapcsoló zárva. bit 3 = 1: PDS3 mágneskapcsoló zárva. bit 4 = 1: PDS4 mágneskapcsoló zárva. bit 5 = 1: PDS5 mágneskapcsoló zárva. bit 6 = 1: PDS6 mágneskapcsoló zárva. bit 7 = 1: PDS7 mágneskapcsoló zárva. Utalás: ALM: Active Line Module BLM: Basic Line Module PDS: Power unit Data Set (teljesítmény-egység adatkészlet) SLM: Smart Line Module
Remedy:	- Felügyeleti idő beállítását megvizsgálni (p0255[4, 6]). - Mágneskapcsoló huzalozását és vezérlését megvizsgálni. - Adott esetben a mágneskapcsolót kicserélni. See also: p0255

205119	<location>Áthidalás mágneskapcsoló egyidejűség felügyelet idő túllépve.
Message value:	Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Az áthidalás mágneskapcsolóhoz egy visszajelzés van használva és az egyidejűség felügyelet (p0255[5, 7]) aktiválva van. A párhuzamos kapcsolás egyik mágneskapcsolójának nyitása vagy zárása után a felügyeleti idő elteltével nem vett fel minden mágneskapcsoló azonos állapotot. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok Hibaok: bit 0 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók zárásánál. bit 1 = 1: Egyidejűség hiba a mágneskapcsolók nyitásánál. Kiegészítő információk: bit 0 = 1: PDS0 mágneskapcsoló zárva. bit 1 = 1: PDS1 mágneskapcsoló zárva. bit 2 = 1: PDS2 mágneskapcsoló zárva. bit 3 = 1: PDS3 mágneskapcsoló zárva. bit 4 = 1: PDS4 mágneskapcsoló zárva. bit 5 = 1: PDS5 mágneskapcsoló zárva. bit 6 = 1: PDS6 mágneskapcsoló zárva. bit 7 = 1: PDS7 mágneskapcsoló zárva. Utalás: PDS: Power unit Data Set (teljesítmény-egység adatkészlet)

Remedy:

- Felügyeleti idő beállítását megvizsgálni (p0255[5, 7]).
- Mágneskapcsoló huzalozását és vezérlését megvizsgálni.
- Adott esetben a mágneskapcsolót kicserélni.

See also: p0255

206000 <location>Betáplálás: előtöltés felügyeleti idő lejárt

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egység a hálózati kapcsoló bekapcsolása után a felügyeleti időn (p0857) belül nem jelenti a READY állapotot.

A közbensőkör előtöltés végét a következő okok egyike miatt nem lehetett lezárni:

- 1) Nincs hálózati feszültség.
- 2) A hálózati mágneskapcsoló/kapcsoló nem zárt.
- 3) A hálózati feszültség túl alacsony.
- 4) A hálózati feszültség helytelenül van beállítva (p0210).
- 5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert időegységenként túl sok előtöltés történt.
- 6) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkör kapacitása túl nagy.
- 7) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a betáplálás üzemkésztség (r0863.0) hiánya mellett a közbensőkörből teljesítmény lett kivéve.
- 8) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a Braking Modul általi gyors közbensőköri kisütés közben a hálózati kapcsoló zárva volt.
- 9) A közbensőkörben földzárlat vagy rövidzár áll fenn.
- 10) Az előtöltő-kapcsolás esetleg hibás (csak chassis készülékek).

See also: p0210, p0857

Remedy: Általában:

- Hálózati feszültséget a betáplálás kapocslécein megvizsgálni.
- Hálózati feszültség beállítását (p0210) megvizsgálni.
- Felügyeleti időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p0857).
- Esetleg a teljesítmény-egység további jelentéseit figyelembe venni. (pl. F30027).
- Booksze készülékeknél érvényes: Várni (kb. 8 percet), amíg az előtöltő ellenállás lehül. Ehhez célszerű betáplálást le választani a hálózatról.

5)-hoz:

- Megengedett előtöltési gyakoriságot figyelembe venni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

6)-hoz:

- A közbensőkör összkapacitását megvizsgálni és esetleg a maximálisan megengedett közbensőköri összkapacitásnak megfelelően csökkenteni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

7)-hez:

- A betáplálás üzemkésztség jelzését (r0863.0) az engedélyezési logikában az ezen közbensőkörhöz csatolt hajtásokkal összekötni.

8)-hoz:

- A külső hálózati kapcsoló kapcsolását megvizsgálni. A hálózati kapcsoló közbensőkör gyors kisütése közben nyitva kell legyen.

9)-hez:

- Közbensőkört rövidzárra és földzárlatra megvizsgálni.

206010 <location>Betáplálás: EP 24 V teljesítmény-egység hiányzik az üzemben

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Line Module EP kapcsolócn (X21.3, X21.4) az impulzus-engedélyezés üzem közben el lett véve.

Utalás:

EP: Enable Pulses (impulzus-engedélyezés)

Remedy: - Hálózati kapcsolót nem üzem közben, hanem csak impulzus-tiltásnál nyitni.

- A Line Module EP kapcsokat (X21.3, X21.4) megvizsgálni és laza kontaktust kizárni.

206050 <location>Betáplálás: Smart Mode nincs támogatva

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A teljesítmény-egység nem támogatja a Smart-Mode üzemmódot vagy a frekvencia hullámzás aktiválva van (p1810).

Remedy: - A megfelelő letapogatási idő 250 µs ≤ p0115[0] ≤ 400 µs beállítása (pl. a p0112 és p0115 paraméterek gyári értékre állításával).

- A teljesítmény-egység szoftver és/vagy hardver feljavítása a Smart módushoz. A Smart módus funkció elérhetősége az r0192-ben lesz kijelezve.

- Aktivált szoftver vezérlőkészletnél (p1810.2 = 1 vagy p1810.13 = 1) Smart Mode nem megengedett. Vagy a Smart Mode-ot kell deaktiválni (p3400.0 = 0) vagy a szoftver vezérlőkészletet kell deaktiválni.

- A_INF-nél: Smart módus deaktiválása p3400.0 = 0-val és a feszültségszabályozás aktiválása p3400.3 = 1. Booksized teljesítmény-egységénél figyelembe kell venni, hogy p0210 > 415 V csatlakozási feszültségnél az előbeállításban csak a Smart módus lehetséges. Ha az alkalmazásnál 660 V-nál nagyobb közbensőköri feszültségek is lehetségesek, akkor a p0280, p0210, p3400 és p3510 által a feszültségszabályozott üzem is lehetséges. Figyelembe kell venni a p0210 utalásait.

See also: r0192

206052 <location>Betáplálás: szűrő-hőmérséklet kiértékelése nem támogatott

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egység nem támogatja a szűrő-hőmérséklet kijelzését.

Ez a tulajdonság (r0192.11) egy Active Interface Modulnak hálózati szűrőként használatához szükséges (p0220 = 41 ... 45).

Remedy: Teljesítmény-egység firmware-t új verzióra kicserélni.

See also: r0192, p0220

206080 <location>Betáplálás: paraméter hibás

Message value: Paraméter: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A betáplálás egy paramétere hibásan van beállítva.

Zavar érték (r0949, decimális beállítás):

Az érintett paraméter száma.

See also: p3665, p3667, p3668

Remedy: A zavar értékben kijelzett paramétert megfelelően megváltoztatni.

See also: p3665, p3667, p3668

206100 <location>Betáplálás: lekapcsolás alacsony hálózati feszültség miatt

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hálózati feszültség szűrt (állandó) értéke alacsonyabb a zavar-küszöbnél (p0283).
 Zavar feltétel: $U_{eff} < p0283 * p0210$
 Zavar érték (r0949, lebegőpontos):
 Aktuális állandó hálózati feszültség.
 Utalás:
 Ezen hiba fellépése a p3492 idővel lesz késleltetve. Ha a hiba ezen késleltetési idő alatt meg lesz szüntetve, akkor nem történik lekapcsolás.
 See also: p0283, p3492

Remedy:

- Hálózatot megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Küszöbértéket megvizsgálni (p0283).

206105 <location>Betáplálás: alacsony hálózati feszültség

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hálózati feszültség szűrt (állandó) értéke alacsonyabb a figyelmeztetési küszöbnél (p0282).
 Figyelmeztetési feltétel: $U_{eff} < p0282 * p0210$
 Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
 Aktuális állandó hálózati feszültség.
 See also: p0282

Remedy:

- Hálózatot megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0282).

206200 <location>Betáplálás: Egy vagy több hálózati fázis kiesett

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Egy vagy több hálózati fázis kiesése vagy túlfeszültsége.
 A zavar két üzemállapotban léphet fel:
 1. A betáplálás bekapcsolási fázisában.
 A mért hálózati szög eltér egy 3-fázisú rendszer szabályos alakulásától, a PLL szinkronizáció nem lehetséges.
 A zavar közvetlenül a bekapcsolás után lép fel, ha a VSM-mel történő üzemben az L1, L2, L3 fázis-hozzárendelés a Voltage Sensing Modulon (VSM) eltér a fázis-hozzárendeléstől a teljesítmény-egységen.
 2. A betáplálás üzem közben.
 Egy aktiv hálózati feszültség figyelmeztetés (A06205) vagy áram-szimmetria figyelmeztetés (A06206) alatt egy további zavar lépett fel, amely egy lekapcsoláshoz vezetett. A A06205 és A06206 figyelmeztetési értékek további felvilágosítást adhatnak a lekapcsolás okáról.
 Lehetséges okok:

- Hálózat oldali feszültség visszaesés vagy 10 ms-nál nagyobb időtartamú túlfeszültség
- Terhelés oldali túlterhelés csúcsárammal.
- Kommutáló-fojtó hiányzik.

Remedy:

- Csatlakozókat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Hálózati kommutáló-fojtó csatlakozását és nagyságát megvizsgálni.
- Fázis-hozzárendelést a VSM-en (X521 vagy X522) és a teljesítmény-egységen megvizsgálni és korrigálni.
- Terhelést megvizsgálni.
- Üzemben kiesésnél a megelőző A06205/A06206 figyelmeztetést figyelmeztetési értékkel figyelembe venni.

See also: p3463

206205	<location>Betáplálás: feszültség-leesés legalább egy hálózati fázisnál
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Feszültség esés vagy túlfeszültség észlelve egy vagy több hálózati fázison üzemben, Az esemény az rr3405.2 állapot-paraméterben lesz kijelezve. Ha a figyelmeztetési értékeknél nincs másképp megadva, úgy az impulzusok a figyelmeztetés időpontjában legalább 8 ms időtartamra zárva lesznek. A figyelmeztetési értékeknél impulzus tiltással esetében is a betáplálás üzemi jelentése az r0863.0-ban megmarad. Figyelmeztetési érték (r2124, bitenkénti értelmezés): bit 0: Hálózati szög eltérés hálózati zavar miatt (határérték: p3463). bit 2: Hatásos áram eltérés. bit 3: Hálózati frekvencia eltérés (határértékek: 115 % * p0284, 85 % * p0285). bit 4: Hálózat túlfeszültség (határérték: 120 % * p0281 * p0210). bit 5: Hálózat alacsony feszültség (határérték: 20 % * p0210). bit 7: Csúcsáram esemény. bit 8: Hálózati szög eltérés felismerve Smart Mode-ban (p3400.0 = 1). Kiegészítőleg érvényes Extended Smart Mode-nál (p3440.1 = 1): Nem történik impulzus tiltás. bit 9: Közbensőkori feszültség esés felismerve Smart Mode-ban (p3400.0 = 1). bit 11: Hálózati feszültség felismerés hiba felismerve Smart Mode-ban (p3400.0 = 1). bit 12: Hálózati feszültség eltérés felismerve Extended Smart Mode-ban (p3400.0 = 1, p3440.1 = 1). Nem történik impulzus tiltás bit 14: Utántöltés áram hiba.

Remedy:

A figyelmeztetés fellépésénél általában érvényes:

- Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Hálózat minőségét és hálózati teljesítményt megvizsgálni.
- Terhelést megvizsgálni.

Az r2124-ben levő figyelmeztetési értéktől függően kiegészítőleg érvényes:

bit 0 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel vagy hiányos a szabályzó beállítás. Rossz hálózati minőség vagy gyakori hálózati átkapcsolások esetén szükség esetén a p3463 határértéket növelni, amíg a figyelmeztetési érték már többé nem lép fel.

bit 2 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel vagy hiányos a szabályzó beállítás. A szabályzó beállítását és a terhelést megvizsgálni.

bit 3 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel. Rossz hálózati minőség vagy gyakori hálózati átkapcsolások esetén szükség esetén a p0284 és p0285 határértékeket növelni, amíg a figyelmeztetési érték már többé nem lép fel.

bit 4 = 1-hez:

Hálózat kiesés vagy hálózati túlfeszültség lépett fel.

bit 5 = 1-hez:

Hálózat kiesés vagy hálózati alacsony feszültség lépett fel.

bit 7 = 1-hez:

Csúcsáram lekapcsolás hálózati zavar, túlterhelés vagy helytelen/hiányzó hálózati fojtó miatt.

bit 8 = 1-hez:

Hálózati zavar lépett fel.

bit 9 = 1-hez:

Hálózati alacsony feszültség vagy túlterhelés.

bit 11 = 1-hez:

Hiba legalább egy hálózati fázisban.

bit 12 = 1-hez:

Feszültség hiba legalább egy hálózati fázisban. Beállításokat a p3444[2, 3]-ban megvizsgálni.

bit 14 = 1-hez:

Betáplálás túlterhelése vagy hiba legalább egy hálózati fázisban.

See also: r3405, p3463

206206

<location>Betáplálás: Hálózati áramok aszimmetria figyelmeztetés

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A három hálózati áram aszimmetriája a teljesítmény egység csatlakozó kapcsain meghaladja a beállított figyelmeztetési küszöböt (p3465).

Egy áram aszimmetria oka általában egy hálózati feszültség aszimmetria vagy egy hálózati fázis kiesése (pl. egy biztosíték kiesése vagy egy kapocs oldása). A jelentés kiegészítőleg jelezve lesz lehetséges fázis kiesésként az r3405.2 állapot paraméterben.

Ciklikus teljesítmény ingadozások a közbenső körben hálózati frekvenciával szintén okozhatják a hálózati áramok eltérő hatásos értékeit. Ilyen üzemi esetben ajánlott a felügyelet deaktiválása (p3465[0, 3] = 0).

Figyelmeztetési érték (r2134, lebegőpontos):

Pont előtti helyek:

Legnagyobb fázisáram hatásos érték Amperben.

Pont utáni helyek:

Legkisebb és legnagyobb fázisáram hatásos értékek hányadosa.

Remedy:

- Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Hálózat minőségét és hálózati teljesítményt megvizsgálni.
- Terhelést megvizsgálni.
- p3462 és p3465 beállítását megvizsgálni.

See also: r3405, p3465

206207 <location>Betáplálás: Hálózati áramok aszimmetriája

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI1 (KI2, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Hálózati áramok aszimmetriája tartósan túl nagy.
Valószínű ok egy hálózati fázis kiesése.
Figyelmeztetési érték (r2133, lebegőpontos):
Pont előtti helyek:
Legnagyobb fázisáram jhatásos érték Amperben.
Pont utáni helyek:
Legkisebb és legnagyobb fázisáram hatásos értékek hányadosa.

Remedy:

- A megelőző A06206 figyelmeztetést és a figyelmeztetés értékeket figyelembe venni.
- Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- p3462 és p3465 beállítását megvizsgálni.
- Hálózati szűrő ill. a hálózati kommutáló fojtó csatlakozását és méretét megvizsgálni.

206208 <location>Betáplálás: Hálózati feszültség aszimmetria

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A feszültségek aszimmetriája a hálózati fázisokban túl nagy.
Valószínű ok egy hálózati fázis kiesése.
Utalás:
Ez a jelentés csak az aszimmetria aktív felügyelténél lesz kiadva (p3640.1 = 1).

Remedy:

- Hálózatot, csatlakozó kapcsokat és biztosítékokat megvizsgálni.
- Fázis aszimmetria beállítási értékeit megvizsgálni (p3647[0, 1]).

206210 <location>Betáplálás: áramösszeg túl nagy

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nagyobb a teljesítmény-egység maximális árama (r0209) 4 %-ánál.
Lehetséges okok:

- Közbensőkörben földzárlat van, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) eredményez. A hálózati áramok egyenáramú része a teljesítmény-egység, kommutáló fojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet!
- Az árammérés nullpont-kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602).
- Árammérés a teljesítmény-egységben hibás.

Zavar érték (r0949, lebegőpontos):
Fázisáramok simított összege.

Remedy:

- Közbensőkört megvizsgálni alacsony- vagy magas-ohmos földzárlatra és esetleg a földzárlatot megszüntetni.
- Áram-offset mérés felügyeleti idejét megnövelni (p3491).
- Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

206211 <location>Betáplálás: Áramösszeg nem megengedetten magas

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, S_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nem megengedetten magas. Az áramösszeg túllépte a paraméterezett földzárlat felügyeleti küszöböt (p0287).
 Lehetséges okok:
 - Fennáll egy földzárlat, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) okoz. Az egyenáramú rész a hálózati áramokban a teljesítmény-egység, kommutáló fojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet!
 - Az árammérés nullapont kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602).
 - Az árammérés a teljesítmény-egységben hibás.
 Zavar érték (r0949, lebegőpontos):
 Fázisáramok simított értéke (csúcsérték).
Remedy:

- Hálózatot földzárlatra megvizsgálni és esetleges földzárlatot megszüntetni.
- Beállított földzárlat felügyeleti küszöböt (p0287) megvizsgálni.
- Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

See also: p0287

206215 <location>Betáplálás: áramösszeg túl nagy

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A fázisáramok (i1 + i2 + i3) simított összege nagyobb a teljesítmény-egység maximális árama (r0209) 3 %-ánál.
 Lehetséges okok:
 - Közbensőkörben földzárlat van, ami túl nagy áramösszeget (r0069.6) eredményez. A hálózati áramok egyenáramú része a teljesítmény-egység, kommutáló fojtó vagy hálózati szűrő károsodásához/tönkremenéséhez vezethet!
 - Az árammérés nullapont-kiegyenlítése nem lett végrehajtva (p3491, A06602).
 - Árammérés a teljesítmény-egységben hibás.
 Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpont):
 Fázisáramok simított összege.
Remedy:

- Közbensőkört megvizsgálni alacsony- vagy magas-ohmos földzárlatra és esetleg a földzárlatot megszüntetni.
- Áram-offset mérés felügyeleti idejét megnövelni (p3491).
- Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

206250 <location>Betáplálás: legalább egy fázis hálózati szűrő kondenzátora hibás

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	A hálózati szűrő kapacitás változásának észlelése legalább egy hálózati fázisban. A hálózati szűrőnek egy Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért feszültségei és fázisáramai a szűrőkapacitások eltérését mutatják a p0221-ben paraméterezett értéktől. A hálózati szűrő kondenzátorainak hibája vagy változása a rezonancia-frekvencia eltolódását okozza és súlyos károkat okozhat a berendezésben. Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpont): Az aktuális kiszámított aktuális kapacitás μF-ban (egésszámu értékre kerekítve). Utalás: A tizedesvessző utáni első érték megadja a fázis számát (1, 2, 3), ahol kapacitás-eltérés van.
Remedy:	- Szűrőkapacitás paraméterezett értékét megvizsgálni (p0221). - Voltage Sensing Module (VSM) helyes kábelezését megvizsgálni: A VSM 100-V/690-V bemenetein az u12 és u23 különbség-feszültségek legyenek rajta. A 10 V-os bemeneteken egy áram-feszültség átalakítón keresztül a hálózati szűrő fázisáramai legyenek rajta. - Figyelmeztetési határokat a szűrőkapacitások megengedett eltéréseire (p3676) megvizsgálni. - Hálózati feszültség mérés normálását a VSM-mel megvizsgálni (p3660). - Szűrő áram mérés normálását a VSM-mel megvizsgálni (p3670). - Hálózati szűrő kondenzátorait megvizsgálni és esetleg hálózati szűrőt cserélni. A teljesítmény egységek párhuzamos kapcsolásánál érvényes: - Az r3677[0...2] paraméter mutatja a szűrő kapacitások átlagértékét. - A r7320[0...n], r7321[0...n] és r7322[0...n] paraméterek mutatják az egyes szűrők kapacitásait. A hibás szűrőt a mindenkori VSM által lokalizálható. Utalás: VSM: Voltage Sensing Module See also: p0221, p3660, p3670, p3676

206255	<location>Betáplálás: hőmérséklet küszöbérték nem megengedett
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Legalább egy hőmérséklet küszöbérték a megengedett értéktartományon kívülre van beállítva. A KTY84 (p3665 = 2) vagy PT1000 (p3665 = 6) érzékelő típusnál a 181 °C ... 300 °C értéktartomány nem megengedett. Zavar érték (r0949, bitenként értelmezés): A bit szám megfelel az érintett Voltage Sensing Module (VSM) számának. bit 0: Az érték a p3667/p3668-ben kívül van a 181 °C ... 300 °C értéktartományon. Folyadék hűtésű AIM-eknél (lásd p0220) a 71 °C ... 300 °C értéktartomány sem megengedett. bit 1: Az érték a p5467[0]/p5468[0]-ben kívül van a megengedett értéktartományon. bit 2: Az érték a p5467[1]/p5468[1]-ben kívül van a megengedett értéktartományon. See also: p3667, p3668, p5467, p5468
Remedy:	A hőmérséklet küszöböket a méréstartományon belülre beállítani.

206260	<location>Betáplálás: Hőmérséklet a hálózati szűrőben túl magas
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A hőmérséklet-felügyelet a hálózati szűrőben megszólalt. Ha a hőmérséklet a teljes felügyeleti idő alatt túl magas marad, ez az F06261 zavarhoz vezet. Utalás: A hőmérséklet-felügyelet csak egy Active Interface Modul-nál létezik.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni.
- AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatot a betáplálás X21 bemenetével biztosítani.
- A hálózati szűrő környezeti hőmérsékletét csökkenteni.
- Betáplálás ill. szűrőmodul terhelését csökkenteni.
- Hálózati feszültség nagyságát megvizsgálni.
- Szűrőmodul belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni.
- Szűrőmodul hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg szűrőmodult cserélni.

206261 <location>Betáplálás: hálózati szűrőben a hőmérséklet tartósan túl magas

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A hőmérséklet-felügyelet megszólalása után a hálózati szűrőben a hőmérséklet tartósan túl lett lépve.
Utalás:

A hőmérséklet-felügyelet csak egy Active Interface Modul-nál (AIM) létezik.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni.
- AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatot a betáplálás X21 bemenetével biztosítani.
- A hálózati szűrő környezeti hőmérsékletét csökkenteni.
- Betáplálás ill. hálózati szűrő terhelését csökkenteni.
- Hálózati feszültség nagyságát megvizsgálni.
- Hálózati szűrő belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni.
- Hálózati szűrő hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg hálózati szűrőt cserélni.

206262 <location>Betáplálás: hőmérséklet-kapcsoló a hálózati szűrőben bekapcsolásnál nyitva

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A betáplálás bekapcsolásánál a hálózati szűrőben a hőmérséklet túl magas. A bekapcsolás meg lesz akadályozva.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a p0220[0]-ban beállított hálózati szűrőtípus a ténylegesen csatlakoztatott hálózati szűrővel egyezik-e. Az alkalmazott betápláláshoz megadott hálózati szűrő csatlakozását biztosítani ill. a hálózati szűrő beállítását a p0220[0]-ban korrigálni.
- AIM hálózati szűrőnél (lásd p0220) a hőmérséklet-felügyelet feltétlenül szükséges. Hálózati szűrő hőmérsékletkapcsoló megfelelő és biztos kapcsolatot a betáplálás X21 bemenetével biztosítani.
- Hálózati szűrő hőmérséklet túl magas. Hálózati szűrőt hagyni lehűlni.
- Hálózati szűrő belső szellőzője hibás. Esetleg szellőzőt cserélni.
- Hálózati szűrő hőmérséklet-kapcsolója hibás. Esetleg hálózati szűrőt cserélni.

206300 <location>Betáplálás: hálózati feszültség bekapcsolásnál túl magas

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	Az Ueff effektív hálózati feszültség a bekapcsolásnál olyan magas volt, hogy nem lehetséges szabályozott üzem a közbensőkörben megengedett maximális feszültség (p0280) túllépése nélkül. Zavar feltétel: $U_{eff} * 1.5 > p0280$. Zavar érték (r0949, lebegőpont): A lehető legkisebb szabályozott közbensőköri feszültség az aktuális hálózati feszültségnél. See also: p0280
Remedy:	- Hálózati feszültséget megvizsgálni. - Maximális közbensőköri feszültséget megvizsgálni és esetleg megnövelni (p0280). - Csatlakozási feszültséget megvizsgálni és a tényleges hálózati feszültséggel összehasonlítani (p0210). - Megvizsgálni, hogy a teljesítmény-egység a meglévő hálózati feszültséghez illik-e. See also: p0210, p0280

206301 <location>Betáplálás: hálózati túlfeszültség

Message value:	hálózati feszültség: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az Ueff effektív hálózati feszültség szűrt (állandó) érték nagyobb a figyelmeztetési küszöbnél (p0281). Figyelmeztetési feltétel: $U_{eff} > p0281 * p0210$. Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos): Aktuális állandó hálózati feszültség. See also: p0281
Remedy:	- Hálózatot megvizsgálni. - Csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210). - Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0281). See also: p0210, p0281

206310 <location>Betáplálás: csatlakozási feszültség (p0210) hibásan paraméterezve

Message value:	hálózati feszültség: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A befejezett előtöltés után az Ueff hálózati feszültség ki lett számítva a mért közbensőköri feszültség alapján. Ez az Ueff feszültség nincs a hálózati feszültség tűréssávján belül. A tűréstartományra érvényes: $85 \% * p0210 < U_{eff} < 110 \% * p0210$. Zavar érték (r0949, lebegőpontos): Ueff fennálló hálózati feszültség. See also: p0210
Remedy:	- Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210). - Hálózati feszültséget ellenőrizni. See also: p0210

206310 <location>Csatlakozási feszültség (p0210) hibásan paraméterezve

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause: Az AC/AC-készülékeknél a mért közbensőköri feszültség az előtöltés befejezése után a tűrési tartományon kívül van.
A tűrési tartományra érvényes: $1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210$.
Utalás:
A hibát csak kikapcsolt hajtásnál lehet nyugtázni.
See also: p0210

Remedy: - Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210).
- Hálózati feszültséget ellenőrizni.
See also: p0210

206311 **<location>Betáplálás: csatlakozási feszültség (p0210) hibás zavar**

Message value: hálózati feszültség: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hálózati feszültség p0210-ben megadott névleges értéke a teljesítmény-egység névleges feszültségtartományán kívül van.
Előtöltés bejezése után az aktuális Ueff hálózati feszültség a mért közbensőköri feszültség alapján lett kiszámolva. Ez az Ueff feszültség nincs a p0210-ben beállított hálózati feszültség körül megengedett, kibővített tűréstartományon belül.
A kibővített tűréssávra érvényes: $75 \% * p0210 < Ueff < 120 \% * p0210$.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Fennálló Ueff hálózati feszültség.
See also: p0210

Remedy: - Paraméterezett csatlakozási feszültséget megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0210).
- Hálózati feszültséget ellenőrizni.
See also: p0210

206320 **<location>Master/Slave: 4-csatornás multiplexer vezérlése érvénytelen**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A 4-csatornás multiplexer vezérléséhez a p3572 konnektor-bemenet által a 0, 1, 2 és 3 értékek érvényesek.
Ebben az esetben egy érvénytelen érték lett felismerve. A vezérlés az előző értékkel marad hatásos.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Érvénytelen érték a multiplexer vezérléséhez.
See also: p3572

Remedy: - Multiplexer vezérlésének kapcsolását megvizsgálni (CI: p3572).
- BICO-kapcsolás jelforrás jelértékét megvizsgálni.
See also: p3572

206321 **<location>Master/Slave: 6-csatornás multiplexer vezérlése érvénytelen**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A 6-csatornás multiplexer vezérlésénél a p3577 által egy érvénytelen érték lett megállapítva. A 0, 1, 2, 3, 4 és 5 értékek érvénytelenek. A vezérlés az előző értékkel marad hatásos.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Érvénytelen érték a multiplexer vezérléséhez.
See also: p3577

Remedy:

- Multiplexer vezérlésének kapcsolását megvizsgálni (CI: p3577).
- BICO-kapcsolás jelforrás jelértékét megvizsgálni.

206350 <location>Betáplálás: mért hálózati frekvencia túl magas

Message value: hálózati frekvencia: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A fennálló f_netz hálózati frekvencia nagyobb a paraméterezett figyelmeztetési küszöbnél ($f_{\text{netz}} > p0211 * p0284$).
A figyelmeztetés két üzemállapotban léphet fel:

1. A betáplálás bekapcsolási fázisa alatt.

Következmény:
A betáplálás szinkronizálása a hálózattal megszakad és újra indul.
Ha a hálózati frekvencia magasabb marad mint a paraméterezett figyelmeztetési küszöb, ez a figyelmeztetés újra ki lesz adva.

2. A betáplálás üzemelése közben.

Következmény:
A betáplálás továbbra is üzem állapotban marad, az A06350 figyelmeztetés kerül kiadásra. Ez egy súlyos üzemzavarra utal.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Aktuálisan megállapított hálózati frekvencia.
See also: p0284

Remedy:

- Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0211).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0284).
- Hálózati csatlakozást megvizsgálni.
- Hálózati minőséget megvizsgálni.

See also: p0211, p0284

206351 <location>Betáplálás: mért hálózati frekvencia túl alacsony

Message value: hálózati frekvencia: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A fennálló f_netz hálózati frekvencia alacsonyabb a paraméterezett figyelmeztetési küszöbnél ($f_{\text{netz}} > p0211 * p0285$).
A figyelmeztetés két üzemállapotban léphet fel:

1. A betáplálás bekapcsolási fázisa alatt.

Következmény:
A betáplálás szinkronizálása a hálózattal megszakad és újra indul.
Ha a hálózati frekvencia magasabb marad mint a paraméterezett figyelmeztetési küszöb, ez a figyelmeztetés újra ki lesz adva.

2. A betáplálás üzemelése közben.

Következmény:
A betáplálás továbbra is üzem állapotban marad, az A06351 figyelmeztetés kerül kiadásra. Ez egy súlyos üzemzavarra utal.
Figyelmeztetési érték (r2124, lebegőpontos):
Aktuálisan megállapított hálózati frekvencia.
See also: p0285

Remedy:

- Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és esetleg megváltoztatni (p0211).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni (p0285).
- Hálózati csatlakozást megvizsgálni.
- Hálózati minőséget megvizsgálni.

See also: p0211, p0285

206400	<location>Betáplálás: hálózati adatok azonosítása kiválasztva/aktív
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A hálózati adatok azonosítása ki van választva ill. aktív. A következő impulzus-engedélyezéssel meg lesz mérve a hálózati induktivitás és a közbensőköri kapacitás. See also: p3410
Remedy:	Nem szükséges. Ez a figyelmeztetés a mérés lezárása után automatikusan vissza lesz véve.
206401	<location>Betáplálás: Transzformátor adatok azonosítás/teszt-üzem kiválasztva=aktív.
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A transzformátor adatok azonosítása vagy a transzformátor teszt üzemben van kiválasztva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 11: Transzformátor adatok azonosítás 1 kiválasztva (főinduktivitás automatikus megállapítása). 12: Transzformátor adatok azonosítás 2 kiválasztva (transzformátor fáziseltolás és erősítés-korrektúra automatikus megállapítása). 13: Transzformátor adatok azonosítás 3 kiválasztva (trafó összinduktivitás automatikus megállapítása a hálózati adatok azonosítása alatt). 101: Teszt-üzem 1 kiválasztva. 102: Teszt-üzem 2 kiválasztva. See also: p5480
Remedy:	Nem szükséges. Ez a figyelmeztetés az azonosítás lezárása után automatikusan vissza lesz véve.
206500	<location>Betáplálás: Hálózati szinkronizálás nem lehetséges
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	KI2 (KI1)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hálózati szinkronizáció a felügyeleti időn belül nem lehetséges. A betáplálás szinkronizációja a hálózattal ismételt megszakadt a hibás hálózati frekvencia vagy a túl nagy hálózati feszültség torzulás miatt. 20 kísérlet után a szinkronizáció és ezzel a bekapcsolási folyamat megszakad.
Remedy:	- Paraméterezett hálózati frekvenciát megvizsgálni és adott esetben megváltoztatni (p0211). - Küszöbértékek beállítását megvizsgálni (p0284, p0285). - Hálózati csatolást megvizsgálni. - Kapcsoléceket megvizsgálni. - Erős hálózati feszültség torzulásoknál a szakértők kiértékelése után a túrés küszöböt p3457[2] illeszteni lehet. Voltage Sensing Module (VSM) alkalmazása esetén: - Hálózat csatlakozását a kapcsolókra megvizsgálni (X521, X522). - VSM aktiválását megvizsgálni (p0145, p3400). - Hálózat minőségét megvizsgálni. Utalás: A Chassis teljesítmény-egységeknél a megfelelő VSM feszültség mérési értékek rendelkezésre állása előfeltétele a hálózati szinkronizációnak. See also: p0211, p0284, p0285, p3457

206502	<location>Betáplálás: trafó mágnesezésben nincs elérve a hálózati szinkronizálás
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A hálózati szinkronizáció a felügyeleti időn (p5481[2]) belül nem lehetséges.
Remedy:	- Küszöbérték beállítását megvizsgálni (p5485). - Maximális idő beállítását megvizsgálni (p5481[2]). - Hálózat minőségét megvizsgálni. See also: p5481, p5485
206503	<location>Betáplálás: Hálózat fekete-indítás nem sikerült
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	KI1 (KI2, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hálózat fekete-indítás nem sikerült. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Fekete-indítás állapota (megfelel r5482-nek). Zavar érték r0949 = 109-re érvényes: Egy fekete-indítás (p5581 = 1) kezdetén egy hálózat lett felismerve (frekvencia és feszültség a megadott p0281 ... p0285 határok között). Az összes többi zavar értékre érvényes: A fekete-indítás maximális ideje (p5581[2]) túl lett lépve.
Remedy:	- Hálózat fekete-indítás feltételeit megvizsgálni. - Hálózat fekete-indítás paraméterezését megvizsgálni. See also: p5581
206504	<location>Betáplálás: sziget-hálózat szinkronizálás nem sikerült
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A sziget-hálózat szinkronizálás nem sikerült A figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Állapot, amelyben a sziget-hálózat szinkronizálás maradt (r5482-nek felel meg) . See also: r5482
Remedy:	- Sziget-hálózat szinkronizálás feltételeit megvizsgálni. - Sziget-hálózat szinkronizálás paraméterezését megvizsgálni. See also: p5581
206505	<location>Betáplálás: trafó mágnesezésnél túl lett lépve az áram-határ
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A trafó mágnesezése közben túl lett lépve az áram-határ (r0068 > p5494[1] * r0207).

Remedy:

- Áram-határ beállítását megvizsgálni (p5494[1]).
- Transzformátor primér oldalát rövidzárba megvizsgálni.
- Teljesítmény kapcsoló vezérlő és visszajelző jeleit megvizsgálni.

See also: p5494

206601 **<location>Betáplálás: áram-offset mérése megszakadt**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Hibás áram-mérés vagy egyenáram megléte az offset-mérés alatt.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Túl magas fázisáram lépett fel az áram offset-kiegyenlítés közben.
 2: A mért áram-offset nagyobb a maximálisan megengedett átalakító-áram 3 %-ánál (pl. egy földzárlat miatt a közbensőkörben).

Remedy: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
 - Lehetséges segítség hiányzó hálózati kapcsolónál: a hálózatot elegendő hosszan az KI1 = 1-gyel bekapcsolni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Hibás áram-mérés vagy egyenáram megléte az offset-mérés alatt.
 - Közbensőkört földzárlatra felülvizsgálni.

206602 **<location>Betáplálás: áram-offset mérése nem lehetséges**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Egy KI1 = 1 után nem lehetett érvényes áram offset-mérést végrehajtani a hálózati kapcsoló bekapcsolása előtt a felügyeleti időn (p3491) belül. Az áram offsetek 0-ra lesznek beállítva.
 See also: p3491

Remedy: - Közbensőkört földzárlatra megvizsgálni. A földzárlat az alkatrészek tönkremenését okozhatja!
 - A felügyeleti idő beállítást megvizsgálni és esetleg megnövelni (p3491). Egy érvényes méréshez legalább 100 ms szükséges (p3491 > 100 ms).
 Figyelem:
 Érvényes mérés nélkül esetleg csökken a közbensőköri feszültség szabályozásának jósága.
 See also: p3491

206700 **<location>Betáplálás: Hálózati mágneskapcsoló kapcsolása terhelésnél**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A betáplálás hálózati mágneskapcsolója egy be-parancsnál terhelés alatt lesz kapcsolva.

Remedy: - Közbensőkört nem szabad terhelni, ha a betáplálás nem ad üzemi jelzést (r0863.0 = 1).
 - A betáplálás lekapcsolása után a közbensőkörön az összes teljesítmény-egységet ki kell kapcsolni. Ehhez a betáplálás üzemi jelzést (r0863.0) megfelelően kell bekötni.

206800 **<location>Betáplálás: Maximális állandó közbensőköri feszültség elérve**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge:	NINCS
Cause:	A közbensőköri feszültség parancsértéke elérte a p0280-ban paraméterezett maximális feszültséget. A közbensőköri feszültség emelkedése a kivezérlési-tartalék szabályzó által a következő okokból történik: - Túl kevés kivezérlési-tartalék (p3480). - Túl nagy hálózati feszültség. - Túl alacsonyra paraméterezett csatlakozási feszültség (p0210). - Túl magas parancsérték a hálózati meddőáramra.
Remedy:	- A csatlakozási feszültség beállítását megvizsgálni (p0210). - Hálózatot megvizsgálni túlfeszültségre. - Kivezérlési-tartalékokot csökkenteni (p3480). - Meddőáram parancsértékét csökkenteni. See also: p0210, p0280, p3480

206810	<location>Betáplálás: közbensőköri feszültség figyelmeztetési küszöb alá lépés
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A közbensőköri feszültség üzem közben a figyelmeztetési küszöb alá csökkent. A figyelmeztetési küszöb a p0279 és r0296 összegéből adódik. Utalás: A figyelmeztetési küszöb alá lépés a r3405.7 állapot bittel is ki lesz jelezve. Lehetséges okok: - Hálózati feszültség leesése vagy egy másik hálózati zavar. - Betáplálás túlterhelése. - Active Line Modulnál: hibás szabályzó-paraméterezés. See also: p0279, r0296, r3405
Remedy:	- Hálózati feszültséget és hálózati minőséget megvizsgálni. - Teljesítmény kivétet csökkenteni, ugrásszerű terhelésváltást elkerülni. - Active Line Modulnál: szabályzó paraméterezését illeszteni, (pl. automatikus hálózat-azonosítással (p3410 = 4, 5)).

206849	<location>Betáplálás: rövidzár-üzem aktív
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az áramhiszterézis-szabályzó lefutás-vezérlő egy rövidzárat észlelt (r5452, r5522). A hálózati feszültség értéke (r5444[0], r5512[0]) a rövidzár feszültségátlag alatt van (p5459[2], p5529[2]) és az áramhatárolás aktív (r5402.3=1, r5502.3=1). Utalás: A hatásos áramhatár a paraméterezett túláramból (p5453) és a hisztezésis szélességéből (p5454) adódik.
Remedy:	- Az áramhiszterézis-szabályzó paraméterezését megvizsgálni (p5453). - Hálózati vezetékeket rövidzárba megvizsgálni.

206850	<location>Betáplálás: rövidzár túl sokáig áll fenn
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A rövidzár maximális megengedett tartama (p5458[1], p5528[1]) túl lett lépve. A rövidzárat ezen időn belül nem lehetett tisztázni.

Remedy:

- Minimum idő paraméterezését megvizsgálni (p5458[1], p5528[1])
- Hálózatot és biztosítékokat megvizsgálni.

206851 <location>Betáplálás: decentralizált hálózat-betáplálás hálózat-felügyelet kioldott

Message value: %1
Drive object: A_INF_828
Reaction: KI2 (NINCS)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A decentralizált hálózat-betáplálás hálózat-felügyelet kioldott.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 megfelel az állapotszónak (r5542).
Remedy:

- Hálózatot megvizsgálni.
- Hálózat-felügyelet paraméterezést megvizsgálni (p5540 ... p5559).

206855 <location>Betáplálás: hálózati felügyelet megszólalt

Message value: %1
Drive object: A_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A p3678-ban paraméterezett küszöbérték a hálózati szűrőben túl lett lépve.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0: alfa-/béta-feszültség felügyelet a feszültség küszöbérték alatt (p3678[0]).
 2: Létra-feszültség felügyelet feszültség küszöbérték alatt (p3678[0]).

 x1:
 Áram küszöbérték (p3678[1]) túllépve. A 10-es rész kódolja az érintett Active Interface Module teljesítmény egység számát.

 Példa:
 01: Túláram a hálózati szűrő 1-ben
 11: Túláram a hálózati szűrő 2-ben
 See also: p3678, p3679
Remedy:

- Szűrő felügyelet küszöbértékek paraméterezését megvizsgálni (p3678).
- Szűrőt megvizsgálni.

Zavar érték = 0-nál:
 - Feszültség felügyelet simítási idő paraméterezését megvizsgálni (p3679[0]).
 Zavar érték = 1-nél:
 - Áram felügyelet minimális idő paraméterezését megvizsgálni (p3679[1]).

206860 <location>Betáplálás: funkció modul aktiválás nem lehetséges

Message value: -
Drive object: A_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	A funkció modul aktiválása nem lehetséges. Az alkalmazott teljesítmény-egységben nincs meg a következő tulajdonságok legalább egyike: - Vezérlő készlet áramhatárolás-szabályozással (r0192.19). - Vezérlő készlet összes fázisra áramhatárolással (r0192.30). Érintett funkciómodult lásd zavar érték r0949 (Az r0949 értéke a p0108 paraméter bitnek felel meg.) r0949=7 funkciómodul "Dinamikus hálózattartás" r0949=12 funkciómodul "Hálózat statika szabályozás" See also: r0192
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy az alkalmazott teljesítmény-egység rendelkezik-e "Vezérlő készlet áramhatárolás-szabályozással" (r0192.19) vagy "Vezérlő készlet összes fázisra áramhatárolással" (r0192.30) tulajdonsággal. Esetleg egy olyan teljesítmény-egységet használni, amelyik ezen tulajdonságok legalább egyikével rendelkezik.

206900	<location>Braking Module: zavar (1 -> 0)
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Braking Module az X21.4 kapcsan ("Booksize" forma) ill az X21.5 kapcsan ("Chassis" forma) egy "Zavar (1 -> 0)"-t jelez. Ez a jel a rendszer egy digitális bemenetével van összekötve és a p3866[0...7] binektor-bemeneten van megfelelően kapcsolva. Lehetséges okok: - Jel összekötés vagy a jelforrás BICO kapcsolása hibás. - Túl magas hőmérséklet. - Elektronika tápellátás hiányzik. - Földzárlat/rövidzár. - Komponensek belső hibája. See also: p3866
Remedy:	- A BI: p3866[0...7] binektor-bemenetet és a X21.4 kapocs("Booksize" forma) ill. az X21.5 kapocs("Chassis" forma) kábelezését megvizsgálni. - A fékezési eljárásokat csökkenteni. - A komponensek 24 V-os tápellátását megvizsgálni. - Földzárlatra vagy rövidzárra vizsgálni. - Esetleg a komponenseket kicserélni.

206901	<location>Braking Module: I2t-lekapcsolás előfigyelmeztetés
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Braking Modul "Booksize" építési forma az X21.3 kapcsan "I2t lekapcsolás előfigyelmeztetés"-t jelez. Ez a jel a rendszer egy digitális bemenetével van összekötve és a p3865[0...7] binektor-bemenettel van megfelelően kapcsolva. Utalás: A "Chassis" építési formájú készülékeknél ez a funkció nem támogatott.
Remedy:	- A fékezési eljárásokat csökkenteni. - A BI: p3865[0...7] binektor-bemenetet és a mindenkor Braking Modul X21.3 csatlakozójának kábelezését megvizsgálni.

206904 <location>Braking Modul belül tiltva

Message value:	%1
Drive object:	B_INF_828
Reaction:	NINCS

Acknowledge: NINCS
Cause: A belső Braking Modul egy BI: p3680 = 1 binektor-bemenet jellel tiltva lett.
Tiltott állapotnál nem lehet a fékellenálláson az energiát leépíteni.
See also: p3680
Remedy: A belső Braking Modul-t tiltani (BI: p3680 = 0 jel)

206905 <location>Belső Braking Modul I2t-lekapcsolás figyelmeztetés

Message value: %1
Drive object: B_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A belső Braking Modul egy figyelmeztetést ad ki a túl magas I2t érték miatt.
A fékellenállás maximális bekapcsolási tartamának 80 %-a elérve.
Utalás:
Ez a jelentés a BO: p3685 által is ki lesz jelezve.
See also: r3685
Remedy: Fékezések számát csökkenteni.

206906 <location>Braking Modul belső zavar

Message value: %1
Drive object: B_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A belső Braking Modul egy zavart ad ki a túl magas I2t érték miatt és ezért zárolva van.
Utalás:
Ez a jelentés a BO: p3686 által is ki lesz jelezve.
Zavar érték (r0949, bitenként értelmezve):
bit 0 = 1: I2t túllépés
bit 1 = 1: túláram
See also: r3686
Remedy: Fékezések számát csökkenteni.

206907 <location>Braking Modul belső túl-hőmérséklet

Message value: -
Drive object: B_INF_828
Reaction: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A fékellenállás csatlakoztatott hőmérséklet-érzékelője túl-hőmérsékletet jelez.
A Braking Modul továbbra is aktív. További 60 mp túl-hőmérséklet után kiadásra kerül a F06908 zavar és megtörténik a Braking Modul lekapcsolása ().
See also: r3687
Remedy: - Hőmérsékletet az érzékelőnél csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő csatlakozását megvizsgálni.

206908 <location>Braking Modul belső túl-hőmérséklet lekapcsolás

Message value: -
Drive object: B_INF_828
Reaction: KI2 (KI1)
Acknowledge: AZONNAL

Cause: A Braking Modul lekapcsolása a fékellenállás hőmérséklet-érzékelőjén túl-hőmérséklet miatt.
A túl-hőmérsékletet az érzékelő 60 mp-nél hosszabb jelzi.
See also: r3688

Remedy: - Hőmérsékletet az érzékelőnél csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő csatlakozását megvizsgálni.

206909 <location>Braking Modul belső Uce-zavar

Message value: %1
Drive object: B_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egységben a fékellenállás vezérlésére szolgáló teljesítmény-félvezetők kollektor-emitter feszültség (Uce) felügyelete megszólalt.
Lehetséges okok:
- Rövidzár a fékellenállás kapcsain.
- Hibás teljesítmény-félvezető a fékellenállás vezérlőben.
Utalás:
Ez a zavar esetleg akkor is ki lesz adva, ha nincs csatlakoztatva fékellenállás és az energia a Braking Modulba lesz visszatáplálva.
See also: r3689

Remedy: - Fékellenállást csatlakoztatni.
- Fékellenállás csatlakozását megvizsgálni.
- Fékellenállás megvizsgálni.
- POWER ON végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Készülékét kicserélni

207011 <location>Hajtás: motor túl-hőmérséklet

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	KTY84/PT1000: A motorhőmérséklet túllépte a zavarküszöböt (p0605) vagy az időtag (p0606) lejárt a figyelmeztetési küszöb (p0604) túllépése után. PTC, bimetál-nyitó: Az 1650 Ohm kiváltó küszöb túl lett lépve, (SME p4600..p4603 vagy TM120 p4610..p4613 = 10, 30 esetén) vagy a időtag (p0606) az 1650 Ohm túllépése után lejárt (SME p4600..p4603 vagy TM120 p4610..p4613 = 12 vagy 32 esetén). Motor-hőmérséklet modell: A kiszámított motor-hőmérséklet túl magas. Lehetséges okok: - Motor túlterhelt. - Motor környezeti hőmérséklet túl magas. - PTC / bimetál nyitó: Vezeték szakadás vagy érzékelő nincs csatlakoztatva. - Motor-hőmérséklet modell helytelenül paraméterezve. Hiszterézis: 2K Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1, 2, 3, 4: A jelentést okozó hőmérséklet-csatorna száma (SME/TM120-nál (p0601 = 10, 11)). 200: Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t): hőmérséklet túl magas. 300: Motor-hőmérséklet modell 3 : hőmérséklet a felügyeleti idő lejártá után még mindig magasabb a figyelmeztetési küszöbnél. 301: Motor-hőmérséklet modell 3: hőmérséklet túl magas vagy modul nincs paraméterezve. 302: Motor-hőmérséklet modell 3: jeladó-hőmérséklet nincs az érvényes tartományban See also: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
	Remedy: - Motor terhelést csökkenteni. - Környezeti hőmérsékletet és motor szellőzést megvizsgálni. - Hőmérséklet érzékelő kábelezését és csatlakozását megvizsgálni. - Felügyeleti határokat megvizsgálni. - Jeladó típusát ellenőrizni (p0404). - Motor típusát ellenőrizni (p0300, p0301). - Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612). - Motor-hőmérséklet modell paramétereit megvizsgálni (p5350 és következők). - Jeladót ellenőrizni (p0404). See also: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012	<location>Hajtás: motor-hőmérséklet modell 1/3 túl-hőmérséklet
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A motor-hőmérséklet modell 1/3 által a figyelmeztetési küszöb túllépése lett megállapítva. Hiszterézis: 2K. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 200: Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t): hőmérséklet túl magas. 300: Motor-hőmérséklet modell 3: hőmérséklet túl magas. See also: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

Remedy:

- Motorterhelést megvizsgálni és esetleg csökkenteni.
- Motor környezeti hőmérsékletét megvizsgálni.
- Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612).

Motor-hőmérséklet modell 1 (I2t):

- Termikus időállandót megvizsgálni (p0611).
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni.

Motor-hőmérséklet modell 3:

- Motor típusát megvizsgálni.
- Figyelmeztetési küszöböt megvizsgálni.
- Modell paramétereket megvizsgálni.

See also: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <location>Hajtás: Motor-hőmérséklet modell konfiguráció zavar

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy hiba lépett fel a motor-hőmérséklet modell konfigurációjában.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

300:
Motor-hőmérséklet modell 3: A jeladó nem szolgáltatja a termikus modellhez szükséges jeladó hőmérsékletet.

301:
Motor-hőmérséklet modell 3: A jeladó típusa ismeretlen.

302:
Motor-hőmérséklet modell 3: Legalább még egy másik hőmérséklet modell lett egyidőben aktiválva.

303:
Motor-hőmérséklet modell az aktuális firmware változatban ismeretlen.

See also: p0300, p0301, p0404, p0612

Remedy:

- Jeladó típusát ellenőrizni.
- Motor típusát ellenőrizni.
- Motor-hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612).
- Motor-hőmérséklet modell paramétereit megvizsgálni (p5350 és következők).

See also: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <location>Hajtás: Motor-hőmérséklet modell konfiguráció figyelmeztetés

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Egy hiba lépett fel a motor-hőmérséklet modell konfigurációjában.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

1:
Minden motor-hőmérséklet modell: A motor-hőmérséklet tárolása nem lehetséges.

300:
Motor-hőmérséklet modell 3: Figyelmeztetés küszöbérték (r5398) nagyobb a zavar küszöbértéknél (r5399).

See also: p0610, p5390, p5391

Remedy:

- Motor túl-hőmérsékletnél a reakciót beállítani a "Figyelmeztetés vagy zavar, nincs I_max csökkentés"-re (p0610 = 2).
- Küszöbértékeket megvizsgálni és helyesen beállítani (r5398, r5399)

See also: p0610, p5390, p5391

207015	<location>Hajtás: motorhőmérséklet-érzékelő figyelmeztetés
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A p0600-ban és p0601-ben beállított hőmérséklet érzékelők kiértékelésénél egy hiba lett felismerve. A hiba elindítja az időt a p0607-ben. Ha a hiba az idő lefutása után még fennáll, akkor az F07016 zavar lesz kiadva, azonban legkorábban 50 ms-mal az A07015 figyelmeztetés után. Lehetséges okok: - Drót törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). - Mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Figyelmeztetés érték (r2124, decimális értelmezés): - SME/TM120 kiválasztva esetén (p0601 = 10, 11) érvényes: A jelentést okozó hőmérséklet csatorna száma.
Remedy:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Paraméterezést felülvizsgálni (p0600, p0601). See also: r0035, p0600, p0601, p0607
207016	<location>Hajtás: motorhőmérséklet-érzékelő zavar
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A p0600-ban és p0601-ben beállított hőmérséklet érzékelők kiértékelésénél egy hiba lett felismerve. Lehetséges okok: - Drót törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm). - Mért ellenállás túl kicsi (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm). Utalás: A fennálló A07015 figyelmeztetés elindítja az időt a p0607-ben. Ha a hiba az idő lefutása után még fennáll, akkor az F07016 zavar lesz kiadva, azonban legkorábban 50 ms-mal az A07015 figyelmeztetés után. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): - SME/TM120 kiválasztva esetén (p0601 = 10, 11) érvényes: A jelentést okozó hőmérséklet csatorna száma. See also: p0607
Remedy:	- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni. - Paraméterezést felülvizsgálni (p0600, p0601). - Aszinkronmotorok: hőmérséklet-érzékelő hibát lekapcsolni (p0607 = 0). - TM120 és SMC/SME megléte esetén (p0601 = 10, 11) a hajtáson azonos érzékelő típust beállítani (p4610 ... p4613) mint a TM120-nál. See also: r0035, p0600, p0601, p0607
207017	<location>Kiegészítő hőmérséklet figyelmeztetés küszöb túllépés
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A kiegészítő hőmérséklet túllépte a figyelmeztetés küszöböt p4102[0]. Ezzel a figyelmeztetéssel indítva lesz az idő is a p4103-ban. Ha ezen idő lefutása után a figyelmeztetés még fennáll, akkor kiadásra kerül az F07018 zavar. - Túl-hőmérséklet (r4105 > p4102[0]). See also: p4100, p4102, p4103, r4105

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést megvizsgálni (p4100).

207018 <location>Kiegészítő hőmérséklet zavar küszöb túllépés

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI1 (JELADÓ, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A kiegészítő hőmérséklet túllépte a zavar küszöböt p4102[1].
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0:
 Túl-hőmérséklet (r4105 > p4102[1] vagy r4105 > p4102[0] hosszabban, mint az idő p4103-ban).
 1:
 Drót törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva (KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm).
 Mért ellenállás túl kicsi (KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm).
 See also: p4100, p4102, p4103, r4105

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Paraméterezést megvizsgálni (p4100).

207080 <location>Hajtás: szabályozás-paraméter hibás

Message value: Paraméter: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Szabályozás paraméterek hibásan vannak paraméterezve (pl. p0356 = L: szórás = 0).
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 A zavar érték az érintett paraméterszámot tartalmazza.
 See also: p0310, p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0357, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082, p1300

Remedy: A zavarértékben (r0949) kijelzett paramétert megváltoztatni (pl. p0640 = áramhatár > 0).
 See also: p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082

207082 <location>Makró: végrehajtás nem lehetséges

Message value: hibaok: %1, kiegészítő info: %2, előz. paraméterszám: %3
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A makrót nem lehet végrehajtani. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccccbbaa hex: cccc = előzetes paraméterszám, bb = kiegészítő információ, aa = hibaok Hibaokok maguknál a trigger-paramétereknél: 19: Felhívott fájl a trigger-paraméterre nem érvényes. 20: Felhívott fájl a paraméter 15-re nem érvényes. 21: Felhívott fájl a paraméter 700-ra nem érvényes. 22: Felhívott fájl a paraméter 1000-re nem érvényes. 23: Felhívott fájl a paraméter 1500-ra nem érvényes. 24: Egy TAG adattípusa helytelen (pl.: index, szám vagy bit nem U16). Hibaokok a beállítandó paramétereknél: 25: ErrorLevel nem definiált értékű. 26: Mode nem definiált értékű. 27: A Tag Value-ben egy érték string-ként lett beadva, ami nem "DEFAULT". 31: Beadott hajtásobjektum ismeretlen. 32: A megállapított hajtásobjektumszámhoz nem lehetett készüléket találni. 34: Egy triggerparaméter rekurzív módon lett felhívva. 35: A paraméter írása makróval nem megengedett. 36: Paraméter-leírás vizsgálata nem sikerült. A paraméter csak olvasható, nem létezik, helytelen adattípus, értéktartomány vagy hozzárendelés helytelen. 37: Forrásparamétert egy BICO-kapcsoláshoz nem lehetett megállapítani. 38: Egy nem indikált (pl. CDS-függő) paraméterhez egy index lett beállítva. 39: Egy indikált paraméterhez nem lett index megadva. 41: Egy bit művelet csak a DISPLAY_BIN paraméter-formátumú paraméterre megengedett. 42: Egy bit műveletre egy nem 0 ill. 1 érték lett beállítva. 43: A bit művelettel megváltoztatandó paraméter olvasása nem sikerült. 51: DEVICE gyári beállítást csak a DEVICE-on szabad végrehajtani. 61: Egy érték beállítása nem sikerült.
Remedy:	- Az érintett paramétert felülvizsgálni. - Makrófájl és BICO-kapcsolást felülvizsgálni. See also: p0015, p0700, p1000, p1500

207083 <location>Makró: ACX-fájlt nem talált

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A végrehajtandó ACX-fájlt (makró) nem lehetett a megfelelő könyvtárban megtalálni. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám, amivel a végrehajtás el lett indítva. See also: p0015, p0700, p1000, p1500
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a fájl a tárolókártyán a megfelelő könyvtárban van-e. Példa: Ha p0015 = 1501 van beállítva, akkor a kiválasztott ACX-fájl a következő könyvtárban kell legyen: ... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 <location>Makró: feltétel a WaitUntil-ra nem teljesült

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS

Acknowledge: AZONNAL
Cause: A makróban beállított várakozás-feltétel egy bizonyos számú kísérletben nem teljesült.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméterszám, amelyikhez a feltétel be lett állítva.
Remedy: A WaitUntil-hurok feltételét felülvizsgálni és helyesen beállítani.

207085 <location>Hajtás: vezérlés/szabályozás paraméter megváltozott

Message value: Paraméter: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Kényszerűen meg lettek változtatva a vezérlés/szabályozás paraméterei.
Lehetséges okok:
1. Más paraméterek alapján dinamikus határok lettek túllépve.
2. A felismert hardver nem létező tulajdonságai miatt nem alkalmazhatóak.
3. Hiányzó termikus időállandó miatt az érték becsülve.
4. Hiányzó termikus motorvédelem miatt a motor hőmérséklet-modell 1 aktiválva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Megváltozott paraméterszám:
340:
A motor- szabályzó-paraméterek automatikus kiszámítása végre lett hajtva (p0340 = 1), mert a vektor-szabályozás konfigurációként utólag aktiválva lett (r0108.2).
611:
A termikus motor-modell 1 időállandója becsülve lett.
612:
A termikus motor-modell 1 aktiválva lett (p0612.0 = 1).
See also: p0640, p1082, r1082, p1300, p1800
Remedy: Nem szükséges.
Nem szükséges paraméter-változtatás, mert a paraméterek már értelemszerűen határolva vannak.

207086 <location>Egység átkapcsolás: paraméterhatár megsértése a vonatkoztatási érték változása miatt

Message value: Paraméter: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A rendszeren belül egy vonatkoztatási paraméter meg lett változtatva. Ez ahhoz vezetett, hogy az érintett paramétereknél a beállított értéket a vonatkoztatott ábrázolásban nem lehetett írni.
A paraméterek értékei a megsértett megfelelő minimum határra / maximum határra ill. gyári beállításra lettek beállítva.
Lehetséges okok:
- A statikus vagy alkalmazkodó minimum határ / maximum határ megsértése.
Zavar érték (r0949, paraméter):
Diagnózis paraméter a paraméter kijelzéséhez, amelyet nem lehetett újra kiszámítani.
See also: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
Remedy: Az illesztett paraméterértéket megvizsgálni és esetleg korrigálni.
See also: r9450

207087 <location>Hajtás: Jeladó nélküli üzem beállított impulzus-frekvenciánál nem lehetséges

Message value: Paraméter: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A beállított impulzus-frekvenciánál (p1800) a jeladó nélküli üzem nem lehetséges.
A jeladó nélküli üzem a következő feltételeknél lesz aktiválva:
- A jeladó nélküli üzemre átkapcsolási fordulatszám (p1404) kisebb maximális fordulatszámánál (p0322).
- Egy jeladó nélküli üzemű szabályozásmód van beállítva (p1300).
- Jeladó nélküli üzemmel a motorjeladó jeladó-hibája zavar-reakciót okoz (p0491).
See also: p0491, p1300, p1404, p1800

Remedy: Impulzus-frekvenciát növelni (p1800).
Utalás:
A jeladó nélküli üzemben az impulzus-frekvencia legalább akkora kell legyen, mint az áramszabályzó ütem frekvencia negyede (1/p0115[0]).

207088 <location>Egység-átkapcsolás: paraméterhatár megsértése egység-átkapcsolással

Message value: Paraméter: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy egység-átkapcsolás lett elindítva. Ez egy paraméter határ megsértését okozta.
Lehetséges okok egy paraméterhatár megsértésénél:
- Egy paraméter tizedesjegyeinek kerekítésénél meg lett sértve a statikus minimum határa vagy maximum határa.
- Pontatlanságok a "Floating Point" adattípusnál.
Ezekben az esetekben a minimum érték megsértésénél felfelé és a maximum megsértésénél lefelé lett kerekítve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Diagnózis-paraméter r9451 az összes paraméter kijelzéséhez, amelyeknek az értékét illeszteni kellett.
See also: p0100, p0349, p0505

Remedy: Az illesztett paraméterértékeket megvizsgálni és esetleg korrigálni.
See also: r9451

207089 <location>Egység-átkapcsolás: Funkciómodul aktiválása blokkolva, mert egységek át lettek kapcsolva

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Kísérlet történt egy funkció-modul aktiválására. Ez nem megengedett, ha már egységek át lettek kapcsolva.
See also: p0100, p0349, p0505

Remedy: Egység-átkapcsolás(ok)-at gyári beállításra visszaállítani.

207090 <location>Hajtás: forgatónyomaték-határ felső kisebb alsó

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A felső forgatónyomaték-határ kisebb, mint az alsó forgatónyomaték-határ.

Remedy: Ha a P1 paraméter p1522-vel és a P2 paraméter p1523-mal van összekapcsolva, biztosítani kell, hogy P1 >= P2 legyen.

207091 <location>Hajtás: megállapított áramszabályzó dinamika érvénytelen

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Aktivált One Button Tuning (p5300 = 1) esetén az áramszabályzó impulzus engedélyezése után lesz bemérés. A kiértékelésből adódik, hogy az áramszabályzó nincs megfelelően beállítva.

Lehetséges okok:

- Helytelenül beállított áramszabályzó.
- PRBS amplitúdó túl magasra beállítva (p5296).

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

- 1: Dinamika túl alacsony.
- 2: Áramszabályzó instabil.

Utalás:

PRBS: Pseudo Random Binary Signal (bináris zaj)

Remedy:

- A mérést egy kisebb gerjesztési amplitúdóval megismételni (p5296).
- Esetleg az áramszabályzó arányos erősítését illeszteni (p1715).

207092 <location>Hajtás: tehetetlenség becslő még nincs készen

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:

A tehetetlenség becslő még nem állapított meg érvényes értéket.

A gyorsulás kiszámítását nem lehet végrehajtani.

A tehetetlenség becslő belengett, ha a tapadási érték (p1563, p1564) és a tehetetlenségi érték (p1493) meg lett állapítva és a megfelelő állapot bit be lett állítva (r1407.26 = 1).

A tehetetlenség becslő viselkedését a következő paraméterek befolyásolják:

p1560, p1561, p1562

Remedy:

A tengelyt addig mozgatni, amíg a tehetetlenség becslő belengett.

A figyelmeztetés a tehetetlenség becslő belengése után automatikusan vissza lesz véve.

207093 <location>Hajtás: teszt-jel hiba

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:

A "Teszt jel" funkció (p5307.1 = 1) végrehajtásánál egy hiba lett megállapítva.

A funkció nem lett végrehajtva ill. megszakadt.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

- 1: Nincs megadva út-határolás. (p5308 = 0)
- 2: A paraméterezett időben (p5309) a tehetetlenség becslő nem lengett be. (r1407.26)
- 3: A paraméterezett út túl lett lépve (p5308).
- 4: Nincs motor-jeladó paraméterezve (jeladó nélküli fordulatszám szabályozás).
- 5: Offset (p5297) túl nagy a paraméterezett úthoz (p5308).
- 6: Az impulzus engedély az elmozdulás alatt el lett véve.
- 7: Fordulatszám parancsérték nem nulla.

See also: p5307, p5308, p5309

Remedy:

Zavar érték = 1-hez:

- Út-határolást megadni. (p5308)

Zavar érték = 2-höz:

- Tartamot (p5309) vagy út-határolást (p5308) megnövelni.

Zavar érték = 3-hoz:

- Út-határolást megvizsgálni. (p5308)

Zavar érték = 4-hez:

- Fordulatszám szabályozást motor jeladóval konfigurálni

Zavar érték = 5-höz:

- p5308 út-határolást megnövelni vagy p5297 offsetet csökkenteni.
- A zavart csak a p5300 = 0 beállítása után lehet nyugtázni.
- A gyári beállításnál egy kb. 1.3 s teszt-jel tartam adódik. ha például offsetként (p5297) 60 1/min érték lesz beállítva, akkor kb 1.3 fordulat út adódik. A p5308-ban ezek után egy olyan értéket kell beállítani, amely ezen út + 10 % szabályzó-tartaléknál nagyobb (pl. p5308 = 515 °). Az út zen kívül fordulatszám szabályzó letapogatási idejétől (p0115[1]) és a szabályzó konfigurációjától (p5271) függ.

Zavar érték = 6-hoz:

- A hajtást addig bekapcsolva hagyni, amíg a "Teszt jel" funkció teljesen be lesz fejezve.

Zavar érték = 7-hez:

- Fordulatszám parancsértéket nullára állítani.

207094 <location>Általános paraméter sértés

Message value: Paraméter: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A paraméter értéke egy paraméter határ megsértése alapján automatikusan korrigálva lett.
Minimum határ megsértve --> paraméter a minimum értékre lesz beállítva.
Maximum határ megsértve --> paraméter a maximum értékre lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Paraméter száma, amelyik értéke illesztve lett.

Remedy: Az illesztett paraméterértékeket megvizsgálni és esetleg korrigálni.

207095 <location>Hajtás: One Button Tuning aktiválva

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A One Button Tuning funkció aktiválva van.
A következő bekapcsolás parancsnál a One Button Tuning végre lesz hajtva.
See also: p5300

Remedy: Nem szükséges.
A figyelmeztetés a One Button Tuning befejezése után (p5300 = 0) automatikusan vissza lesz véve.

207097 <location>Hajtás: Teszt jel úthatárolás hiba

Message value: hiba ok: %1, mozgás út: %2

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A "Teszt jel" funkció (p5307.1 = 1) végrehajtásánál vagy az Autotuning választásánál (p5300 = 1) egy hiba lett megállapítva.
A funkció nem lett végrehajtva ill. megszakadt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = hibaok, xxxx = mozgásút
See also: p5307, p5308, p5309

Remedy: - A p5308 paraméterbe az mozgás utat beadni vagy az érintett funkciót a p5301-ben kikapcsolni.
- Hiba ok = 1, 2-nél esetleg kisebb mozgás utak is lehetségesek.
Hiba ok = 1-nél:
- A p5301 paraméterben a bit 0-t és bit 1-et kikapcsolni.
Hiba ok = 2-nél:
- A p5301 paraméterben a bit 2-t kikapcsolni.
Hiba ok = 3-nál:
- A p5301 paraméterben a bit 4-et és bit 5-öt kikapcsolni.

207098 <location>Hajtás: One Button Tuning konfigurációs hiba

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az igényelt One Button Tuning konfiguráció (p5301) nem támogatott.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 5:
A funkció igényli az aktivált "Advanced Positioning Control" (APC) funkció modult.
See also: p3700, p5301
Remedy: bit 5 = 1-hez:
- "APC" funkció modult aktiválni (r0108.7 = 1).
- "APC érzékelő nélkül a terhelés oldalon" funkciót bekapcsolni (p3700.2 = 1).

207100 <location>Hajtás: letapogatási idők nem állíthatók vissza

Message value: Paraméter: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A hajtás-paraméterek visszaállításánál (p0976) a letapogatási idők a p0111, p0112, p0115-tel nem állíthatók vissza.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Paraméter, amelyik beállítása megakadályozza a letapogatási idők visszaállítását.
See also: r0110
Remedy: - A beállított letapogatási idővel tovább dolgozni.
- A p0110[0] alapütemet a hajtásparaméterek visszaállítása előtt az eredeti értékre beállítani.
See also: r0110

207110 <location>Hajtás: letapogatási idők és alapütem nem illenek

Message value: Paraméter: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A paraméterezett letapogatási idők nem illenek az alapütemhez.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték megadja az érintett paramétereket.
See also: r0110, r0111, p0115

Remedy: Áramszabályzó letapogatási időket az alapütemmel azonosan megadni, pl. a p0112 kiválasztásával. Ennél figyelni kell az alapütem kiválasztására a p0111-ben.
A letapogatási időket a p0115-ben csak az "Experte" (p0112) letapogatási előbeállításban lehet kézzel megváltoztatni.
See also: r0110, r0111, p0112, p0115

207140 <location>Hajtás: áramszabályzó letapogatási idő az orsóra nem megfelelő

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A paraméterezett áramszabályzó letapogatási idő az orsóra túl nagyra lett beállítva.
Remedy: A letapogatási időt az r5034 értékével egyenlőre vagy kisebbre beállítani (p0112, p0115).
See also: p0112, p0115, r5034

207200 <location>Hajtás: vezérlés-fennhatóság BE utasítás áll fenn

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: KI/BE1 utasítás áll fenn (nem 0-jel).
Az utasítás vagy a p0840 (aktuális CDS) binektor-bemenet vagy a p3982 vezérlőszó bit 0 által a fölöttes vezérlőtől befolyásolva.
Remedy: A p0840 (aktuális CDS) binektor-bemeneten a jelet vagy a p3982 vezérlőszó bit 0-t a fölöttes vezérlőtől 0-ra kapcsolni.

207220 <location>Hajtás: vezetés a PLC által hiányzik

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A "Vezetés a PLC által" jel hiányzik üzem közben.
- A binektor-bemenet kapcsolása a "Vezetés a PLC által"-hoz helytelen (p0854).
- A fölőrendelt vezérlés a "Vezetés a PLC által" jelet üzem közben elvette.
- Az adatátvitel a Feldbus-on (Master/hajtás) üzem közben megszakadt.
Remedy: - A binektor-bemenet kapcsolását a "Vezetés a PLC által"-hoz felülvizsgálni (p0854).
- A "Vezetés a PLC által" jelet felülvizsgálni és esetleg bekapcsolni.
- Az adatátvitelt a Feldbus-on (Master hajtás) felülvizsgálni.
Utalás:
Ha a hajtás a "Vezetés a PLC által" elvétele után tovább kell működjön, a zavar-reakció paraméterezése KEINE vagy a jelzéstípus figyelmeztetés kell legyen.

207300 <location>Hajtás: hálózati mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: KI2 (NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

- Cause:**
- A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt bekapcsolni.
 - A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt kikapcsolni.
 - Üzem közben kikapcsolt a hálózati mágneskapcsoló.
 - A hálózati mágneskapcsoló be van kapcsolva, de az átalakító ki van kapcsolva.
- Remedy:**
- A p0860 beállítását felülvizsgálni.
 - A hálózati mágneskapcsoló visszajelzési körét felülvizsgálni.
 - A felügyeleti időt a p0861-ben megnövelni.
 - G150LE-re (teljesítmény bővítés / G150HP-re (High Power) érvényes: Ha a teljesítmény kapcsolók a megadással ellentétben a B_INF hajtás-objektum teljesítmény kapcsoló vezérlésével felügyelve lesznek, akkor a B_INF-nél a paraméter p0869.1 = 0 kell legyen beállítva.
- See also: p0860, p0861

207300 <location>Hajtás: hálózati mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

- Message value:** -
- Drive object:** SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** KI2 (NINCS)
- Acknowledge:** AZONNAL
- Cause:**
- A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt bekapcsolni.
 - A hálózati mágneskapcsolót nem lehetett a p0861 idő alatt kikapcsolni.
 - Üzem közben kikapcsolt a hálózati mágneskapcsoló.
 - A hálózati mágneskapcsoló be van kapcsolva, de az átalakító ki van kapcsolva.
- Remedy:**
- A p0860 beállítását felülvizsgálni.
 - A hálózati mágneskapcsoló visszajelzési körét felülvizsgálni.
 - A felügyeleti időt a p0861-ben megnövelni.
- See also: p0860, p0861

207320 <location>Hajtás: automatikus újra-felfutás megszakadt

- Message value:** %1
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** KI2
- Acknowledge:** AZONNAL
- Cause:**
- Az újra felfutási kísérletek megadott száma (p1211) fel lett használva és a felügyeleti időn (p1213) belül nem lehetett nyugtázni a zavarokat. Minden új felfutási kísérletnél az újra felfutási kísérletek száma (p1211) csökkentve lesz.
 - A teljesítmény egység felügyeleti ideje lejárt (p0857).
 - Az üzembehelyezés elhagyásánál ill. a motor azonosítás vagy fordulatszám optimalizálás végénél nem lesz automatikus újra bekapcsolás.
- Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
- Remedy:**
- Növelni az automatikus újra-felfutási kísérletek számát (p1211). Az újra-felfutási kísérletek aktuális száma az r1214 van kijelezve.
 - Növelni a várakozási időt a p1212-ben és/vagy a felügyeleti időt a p1213-ban.
 - A teljesítmény-egység felügyeleti idejét a p0857-ben növelni vagy lekapcsolni (p0857).

207321 <location>Hajtás: automatikus újra-felfutás aktív

- Message value:** -
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:**
- Az újra-bekapcsolási automatika (WEA) aktív. A hálózat visszatérésénél és/vagy a fennálló zavarok megszüntetésénél a hajtás automatikusan újra be lesz kapcsolva. Az impulzusok engedélyezve lesznek és a motor forogni kezd.

Remedy:

- Az újra-bekapcsolási automatikát (WEA) esetleg p1210 = 0-val tiltani.
- A bekapcsolási utasítás elvételével (BI: p0840) az újra-bekapcsolási folyamatot esetleg közvetlenül megszakítani.

207329 <location>Hajtás: kT becslés, kT(iq) jelleggörbe vagy feszültség-kompensáció nem működőképes

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Kibővített nyomaték-szabályozás" funkciómodul egy funkciója (r0108.1) aktiválva lett, a (teljes) funkció-képesség azonban nem adott.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1 ... 3: A kT becslés aktiv (p1780.3 = 1) anélkül, hogy az átalakítóban a feszültség-leképezési hiba kompenzáció működne. Ezért a nyomatékpontosság erősen korlátozott.
1: átalakító feszültség-leképezési hiba "végérték" 0 (p1952).
2: átalakító feszültség-leképezési hiba "áram-offset" 0 (p1953).
3: feszültség-leképezési hiba kompenzáció kikapcsolva (p1780.8 = 0).
4: A kT becslés (p1780.3 = 1), a kT(iq) jelleggörbe (p1780.9 = 1) vagy a feszültség-leképezési hiba (p1780.8 = 1) aktiválva lett a "Kibővített nyomaték-szabályozás" funkciómodul aktiválása nélkül (aktivált funkciómodulnál érvényes: r0108.1 = 1).
5: A kT(iq) jelleggörbe aktiválva van (p1780.9 = 1). De a kT jelleggörbe érték kT1 0 (p0645). A funkció nem aktiv.

Remedy: Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
- Feszültség-leképezési hiba azonosítását az átalakítóban végrehajtani (p1909.14 = 1, p1910 = 1).
- Feszültség-leképezési hiba kompenzációjának paraméterét az átalakítóban beállítani (p1952, p1953).
Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
- Feszültség-leképezési hiba kompenzációt az átalakítóban bekapcsolni (p1780.8 = 1).
Figyelmeztetési érték = 4-hez:
- A "Bővített nyomaték-szabályozás" funkciómodult aktiválni (r0108.1 = 1), vagy a megfelelő funkciók deaktiválni (p1780.3 = 0), (p1780.8 = 0), (p1780.9 = 0).
Figyelmeztetési érték = 5-höz:
- A kT jelleggörbe paramétereit (p0645 ... p0648) a forgó méréssel meghatározatni (p1959.6, p1960).
- A kT jelleggörbe paramétereit (p0645 ... p0648) beadni (ha ismert).
- A kT jelleggörbét adott esetben lekapcsolni (p1780.9 = 0).

207350 <location>Hajtás: mérő-tapintó a digitális kimenetre paraméterezve

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A mérőtapintó egy kétirányú digitális bemenetre/kimenetre van csatlakoztatva és a kapocs kimenetnek van beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)
9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)
10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)
11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)
12: DI/DO 12 (X132.9)
13: DI/DO 13 (X132.10)
14: DI/DO 14 (X132.12)
15: DI/DO 15 (X132.13)

A kapcsok jelöléséhez:
Az első jelölés a CU320-ra, a második a CU305-re érvényes.

Remedy:

- Sorkapcsot bementnek beállítani (p0728).
- Mérő-tapintót kikapcsolni (p0488, p0489, p0580).

207351	<location>Hajtás: mérő-tapintó a digitális kimenetre paraméterezve
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A mérőtapintó egy kétirányú digitális bemenetre/kimenetre van csatlakoztatva és akapocs kimenetként van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: DI/DO 0 decentrális (X3.2) 1: DI/DO 1 decentrális (X3.4)
Remedy:	- Kapcsot bemenetként beállítani (p4028). - Mérőtapintót kikapcsolni (p0488, p0489). See also: p0488, p0489, p4028
207354	<location>Hajtás: Nyugalmi nyomaték kompenzáció nem lehetséges
Message value:	hibaok: %1, hajtás-adatkészlet: %2
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A nyugalmi nyomaték kompenzáció ki van választva és nem (teljesen) támogatott. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = hibaok, xxxx = hajtás adatkészlet yyyy = 1: A jeladó kiértékelés nem támogatja ezt a funkciót. yyyy = 2: A jeladó nem ad abszolút információt. yyyy = 3: A motornak nincs jeladója (p0187 = 99). yyyy = 3: A motornak nincs jeladója (p0187 = 99). yyyy = 4: A tanulás aktiválva lett (p5251) szabályozásnál jeladó nélkül (p1300 = 20 vagy p1404 < 12 1/perc ill. 12 m/perc vagy p1317 = 1). yyyy = 5: A belső táblázat aktív, de a p5253 periódus nem 1-re lett beállítva.
Remedy:	Adott esetben a nyugalmi nyomaték kompenzációt kikapcsolni (p5250 = 0). Hibaok = 1-hez: Abszolút jeladót vagy olyan jeladó kiértékelést használni, amelyik támogatja a funkciót (r0459.13 = 1). Adott esetben a firmware-t újabb verzióra frissíteni (04.50 30.01 verzió vagy újabb szükséges). Hibaok = 2-höz: Abszolút információt adó jeladót használni (abszolút sáv, egyértelmű nullajelző, egy póluspáros rezolver). Amíg a tanulás után a jeladó alaphelyzetbe állítása nem történik meg (jeladó hiba, parkolás, POWER ON), a funkciót lehet tesztelni. A tartós használat nem ajánlott. Hibaok = 3-hoz: A nyugalmi nyomaték kompenzációt csak motorjeladós üzemnél kiválasztani Hibaok = 4-hez: A tanulást csak jeladóval üzemben aktiválni (p1300, p1404, p1317). Hibaok = 5-höz: - Periódust p5253 = 1 beállítani. - A külső táblázatot aktiválni és tanulás (p5250.0 = 1, p5251). See also: p5250, p5251

207355 <location>Hajtás: maradék-nyomaték kompenzáció hiba tanulásnál

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI1 (KI2, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A maradék-nyomaték kompenzáció tanulásnál egy hiba lépett fel
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1:
A tanulási sebesség túl nagy.
- Forgó: érték nagyobb mint 5 [1/perc]
- Lineáris: érték nagyobb mint 0.5 [m/perc]
Remedy: Zavar érték = 1-hez:
A tanulást alacsonyabb sebesség parancsértékkel megismételni.
Ajánlott sebességek:
- forgó 2 [1/perc]
- lineáris 0.1 [m/perc]
See also: p5250, p5251

207400 <location>Hajtás: közbensőköri feszültség maximum-szabályzó aktív

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A közbensőköri feszültség-szabályzó a felső bekapcsolási küszöb (p1244) miatt aktiválva lett.
Eltérés keletkezhet a parancs- és a valós-fordulatszám között.
See also: r0056, p1240
Remedy: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a felső küszöb alá jelentős csökkenésnél.
Esetleg a következőket tenni:
- Braking Modul ill. visszatápláló egység használata.
- Visszafutási időt (p1121, p1135) megnövelni.
- Vdc_max szabályzót lefoglalni(p1240 = 0).

207402 <location>Hajtás: közbensőköri feszültség minimum-szabályzó aktív

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A közbensőköri feszültség-szabályzó az alsó bekapcsolási küszöb (p1248) miatt aktiválva lett.
Eltérés keletkezhet a parancs- és a valós-fordulatszám között.
Lehetséges ok pl. a tápláló hálózat kiesése.
See also: r0056, p1240, p1248
Remedy: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a felső küszöb alá jelentős csökkenésnél.
Esetleg a következőket tenni:
- Braking Modul ill. visszatápláló egység használata.
- Felfutási időt (p1120) megnövelni.
- Vdc_max szabályzót lefoglalni(p1240 = 0).

207403	<location>Hajtás: alsó közbensőköri feszültség küszöb elérve
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A közbensőköri feszültség felügyelet aktív (p1240 = 5, 6) és az alsó közbensőköri feszültség küszöb (p1248) az "Üzem" állapotban lett elérve.
Remedy:	- Hálózati feszültséget felülvizsgálni. - Betáplálást felülvizsgálni. - Az alsó közbensőköri feszültség küszöböt csökkenteni (p1248). - A közbensőköri feszültség felügyeletet lekapcsolni (p1240 = 0).
207404	<location>Hajtás: felső közbensőköri feszültség küszöb elérve
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A közbensőköri feszültség felügyelet aktív (p1240 = 4, 6) és a felső közbensőköri feszültség küszöb (p1244) "Üzem" állapotban lett elérve.
Remedy:	- Hálózati feszültséget felülvizsgálni. - Betáplálást vagy Braking Modult felülvizsgálni. - A felső közbensőköri feszültség küszöböt növelni (p1244). - Esetleg a közbensőköri feszültség felügyeletet lekapcsolni (p1240 = 0).
207405	<location>Hajtás: kinetikus puffereles minimális fordulatszám alá csökkenés
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A kinetikus puffereles alatt a minimális fordulatszám (p1257 ill. vektor-hajtásoknál U/f-vezérléssel p1297) alá csökkenés történt anélkül, hogy a hálózat újra visszatért volna.
Remedy:	A Vdc_min szabályzó (kinetikus puffereles) fordulatszám-küszöb (p1257, p1297) felülvizsgálata.
207410	<location>Hajtás: áramszabályozó-kimenet határolva
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A "I_ist = 0 és Uq_soll_1 16 ms-nál hosszabban határolásban" feltétel fennáll és az okok a következők lehetnek: - Motor nincs csatlakoztatva vagy a motor mágneskapcsoló nyitva van. - Nincs közbensőköri feszültség. - Motor Modul hibás
Remedy:	- Motort csatlakoztatni vagy a motor mágneskapcsolót megvizsgálni. - Közbensőköri feszültséget megvizsgálni (r0070). - Motor Modult megvizsgálni.
207411	<location>Hajtás: fluxusszabályozó-kimenet határolva
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A megadott fluxus-parancsértéket nem lehet elérni, bár a beállított maximális mezőáram meg van adva (p1603). - Motoradatok helytelenek. - Motoradatok és motor kapcsolási módja (csillag/delta) nem illenek össze. - Áramhatár a motorra túl alacsonyra állítva (p0640, p0323, p1603). - Aszinkronmotor jeladó nélküli üzemből i2t-határolással. - Motor Modul túl kicsi.
Remedy:	- Motoradatokat helyesen beállítani. - Motor kapcsolási módját felülvizsgálni. - Áramhatárokat helyesen beállítani (p0640, p0323, p1603). - Aszinkronmotor terhelését csökkenteni. - Esetleg nagyobb motort használni.

207412	<location>Hajtás: kommutálási szög hibás (motormodell)
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	JELADÓ (KI2, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy hibás kommutálási szög lett felismerve, ami a fordulatszám-szabályzó becsatolását okozhatja. Lehetséges okok: - A kimenő fázisok fázissorrendje a motorra helytelen (pl. fázisok felcserélve). - A motor jeladó helytelenül van beállítva a mágneses helyzetre. - A motor jeladó sérült. - A kommutálási szög offset helytelenül van beállítva (p0431). - Az adatok a motormodel kiszámításához helytelenül vannak beállítva (p0356 (motor állórész szórt inductívitás) és/vagy p0350 (motor állórész inductívitás) és/vagy p0352 (vezeték ellenállás)). - Az átkapcsolási fordulatszám a motormodelhez túl alacsony (p1752). A felügyelet csak az átkapcsolási fordulatszám felett hatásos. - Aktív pólushelyzet azonosításnál (p1982 = 1) a pólushelyzet azonosítás szintén egy hibás értéket adott. - A motor jeladó fordulatszámjele zavart. - A szabályzó kör hibás paraméterezés miatt nem stabil Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): SERVO: 0: A jeladó és a motormodell pólushelyzet-szögének összehasonlítása túl nagy értéket adott (> 80 ° elektromosan). 1: - VECTOR: 0: A jeladó és a motormodell pólushelyzet-szögének összehasonlítása túl nagy értéket adott (> 45 ° elektromosan). 1: A motorjeladó fordulatszámjelenek változása egy áramszabályzó ütemen belül > p0492 volt.

Remedy:

- A motor fázisrendjét megvizsgálni és esetleg beállítani (kábelezés, p1820).
- Ha a jeladó felszerelése megváltozott, a jeladót újra beállítani.
- Hibás motor-jeladót kicserélni.
- Kommutálási-szög offsetet helyesen beállítani (p0431). Esetleg p1990-ből megállapítani.
- Motor állórész-induktivitást, motor állórész-ellenállást és vezeték-ellenállást helyesen beállítani (p0356, p0350, p0352). Vezeték ellenállását keresztmetszetből és hosszából kiszámítani, induktivitást és állórész ellenállást a motor adatlap segítségével megvizsgálni, állórész ellenállást pl. egy multiméterrel megmérni és esetleg az álló motor-azonosítással (p1910) az értékeket még egyszer megállapítani
- Motormodell átkapcsolási fordulatszámot megnövelni (p1752). $p1752 > p1082$ (maximális fordulatszám) esetén a felügyelet teljesen ki van kapcsolva.
- Aktív pólushelyzet azonosításnál ($p1982 = 1$) a pólushelyzet azonosítás eljárást megvizsgálni (p1980) és egy új pólushelyzet azonosítást ki- és bekapcsolással ($p1982 = 0 \rightarrow 1$) kiváltani.

Utalás:

High Dynamic motoroknál (1FK7xxx-7xxx) nagy áramok alkalmazásánál a felügyelet szintén ki kell legyen kapcsolva.

207413 <location>Hajtás: kommutálási szög hibás (pólushelyzet azonosítás)

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: JELADÓ (KI2, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy hibás kommutálási szög lett felismervé, ami összeesatolódást okozhat a fordulatszám-szabályzóban. A pólushelyzet azonosításon belül ($p1982 = 2$):

- A jeladó szögéhez képest elektromosan $> 45^\circ$ különbség lett megállapítva. VECTOR-nál a jeladó beállításon belül ($p1990 = 2$):
- A jeladó szögéhez képest elektromosan $> 6^\circ$ különbség lett megállapítva.

Remedy:

- A kommutálási szög offsetet helyesen beállítani (p0431).
- A jeladó seréje után a motor-jeladót újra beállítani.
- Hibás motor-jeladót kicserélni.
- Pólushelyzet-azonosítást felülvizsgálni. Ha a pólushelyzet-azonosítás ehhez a motortípushoz alkalmatlan, a hihetőség-vizsgálatot kikapcsolni ($p1982 = 0$).

207414 <location>Hajtás: jeladó sorozatszám megváltozott

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: JELADÓ (KI2, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Egy szinkronmotor motor-jeladójának sorozatszámja megváltozott. A változás csak a sorozatszámú jeladóknál (pl. EnDat-jeladó) és beépítendő motoroknál (pl. p0300 = 401) vagy idegen motoroknál (p0300 = 2) lesz megvizsgálva. Ok 1: A jeladó ki lett cserélve. Ok 2: Egy idegen, beépített vagy lineáris motor új üzembehelyezése. Ok 3: Ki lett cserélve egy motor beépített és beállított jeladóval. Ok 4: Egy firmware felújítás lett végrehajtva egy verzióval, ami a jeladó sorozatszámának vizsgálatát végzi. Utalás: Helyezetszabályozás a sorozatszám a beállítás indításakor (p2507 = 2) át lesz véve. A jeladó beállításánál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra meg lesz vizsgálva és esetleg a beállítás vissza lesz állítva (p2507 = 1). A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint kell eljárni: - Következő sorozatszámot a megfelelő jeladó adatkészlethez beállítani: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414-et az N jelentés-típusra paraméterezni (p2118, p2119).
Remedy:	Ok 1, 2-hez: Automatikus beállítást végrehajtani a pólushelyzet-azonosítás segítségével. Zavart nyugtázni. A pólushelyzet-azonosítást p1990 = 1-gyel elindítani. Azután a pólushelyzet-azonosítás helyes végrehajtását ellenőrizni. SERVO: Ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási eljárás ki van választva és a p0301 nem egy gyárilag beállított jeladós motortípust tartalmaz, a p1990 automatikusan aktiválva lesz vagy Beállítást a p0431 paraméterrel állítani. Az új sorozatszám ennél automatikusan átvételre kerül vagy A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni. Ok 3, 4-hez: Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

207415 <location>Hajtás: kommutálási szög offset átvitel fut

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A kommutálási szög offset p1990 = 1-gyel automatikusan meg lett határozva. Ez a zavar impulzus-törlést okoz, ami szükséges a kommutálási szög offset átviteléhez a p0431-be. See also: p1990
Remedy:	A zavar további intézkedések nélkül nyugtázható.

207419 <location>Hajtás: Áram-parancsérték szűrő adaptáció hibás

Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	Az "Áram parancsérték szűrő adaptáció" funkció konfigurálásánál vagy üzemelésénél egy hiba lépett fel. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: Még nem történt hozzárendelés egy szűrőhöz (p5281). bit 1: A hozzárendelt szűrő a nem aktivált "Kibővített áram parancsérték" funkció modulhoz tartozik (r0108.21). bit 2: A hozzárendelt szűrő típusa vagy jelleggörbéje nem alkalmas az adaptációhoz. bit 3: A hozzárendelt szűrő nincs aktiválva (p1656, p5200). bit 4 ... 15: Belső hiba lépett fel. bit 16 ... 31: Hibás hajtás-adatkészlet száma. See also: p5280, p5281
Remedy:	A jelentést mindig meg lehet szüntetni az adaptáció deaktiválásával (p5280 = 0, -1). Ha az adaptáció aktív kell maradjon, a segítséget a zavarértéktől függően kell végrehajtani. bit = 0-hoz: Szűrő hozzárendelést elvégezni (p5281). bit = 1-hez: "Kibővített áram parancsérték szűrő" funkció modult aktiválni (r0108.21). bit = 2-höz: "Általános szűrő 2. rendű" szűrőtípust beállítani és sávzáró karakterisztikát beállítani. bit = 3-hoz: Hozzárendelt szűrőt aktiválni (p1656, p5200). bit 4 ... 15-höz: - POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t újabb verzióra frissíteni. See also: p5280, p5281

207420	<location>Hajtás: áram-parancsérték szűrő > Shanon-frekvencia
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál. A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: $0.5 / p0115[0]$ Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 3: szűrő 4 (p1673, p1675) bit 16: szűrő 5 (p5202, p5204) bit 18: szűrő 7 (p5212, p5214)
Remedy:	- Az érintett áram-parancsérték szűrő számláló- vagy nevező-sajátfrekvenciáját csökkenteni. - Áram-szabályzó letapogatási időt csökkenteni (p0115[0]). - Érintett szűrőt lekapcsolni (p1656).

207420	<location>Hajtás: áram-parancsérték szűrő > Shanon-frekvencia
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál. A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: $0.5 / p0115[0]$ Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0: szűrő 1 (p1658, p1660) bit 1: szűrő 2 (p1663, p1665) bit 2: szűrő 3 (p1668, p1670) bit 4: szűrő 3 (p1673, p1675) bit 8 ... 15: adatkészlet-szám (bullától kezdve) bit 16: szűrő 5 (p5202, p5204) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21) bit 17: szűrő 6 (p5207, p5209) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21) bit 18: szűrő 7 (p5212, p5214) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21) bit 19: szűrő 8 (p5217, p5219) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21) bit 20: szűrő 9 (p5222, p5224) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21) bit 21: szűrő 10 (p5227, p5229) - kibővített áram-parancsérték szűrő (r0108.21)
Remedy:	- Az érintett áram-parancsérték szűrő számláló- vagy nevező-sajátfrekvenciáját csökkenteni. - Áram-szabályzó letapogatási időt csökkenteni (p0115[0]). - Érintett szűrőt lekapcsolni (p1656).

207421	<location>Hajtás: fordulatszám-szűrő saját-frekvencia > Shannon frekvencia
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A szűrő-frekvenciák egyike nagyobb a Shannon frekvenciánál. A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítják: $0.5 / p0115[1]$ Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0: szűrő 1 (p1417, p1419) bit 1: szűrő 2 (p1423, p1425) bit 4: valósérték szűrő (p1447, p1449) bit 8 ... 15: adatkészlet száma (nullától kezdődő)
Remedy:	- Érintett fordulatszám-parancsérték szűrő számláló és nevező saját-frekvenciáját csökkenteni. - Fordulatszám-szabályzó letapogatási idejét csökkenteni (p0115[1]). - Érintett szűrőt lekapcsolni (p1413, p1414).

207422	<location>Hajtás: referencia-modell saját-frekvencia > Shanon-frekvencia
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A referenciamodell PT2-tagjának szűrő saját-frekvenciája (p1433) nagyobb a Shanon-frekvenciánál. A Shanon-frekvenciát a következő formulával számítják: $0.5 / p0115[1]$
Remedy:	- A referenciamodell PT2-tagjának saját-frekvenciáját (p1433) csökkenteni. - Fordulatszám-szabályzó letapogatási idejét (p0115[1]) csökkenteni.

207429	<location>Hajtás: DSC jeladó nélkül nem lehetséges
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause: A DSC (Dynamic Servo Control) funkció aktiválva lett, pedig nincs jeladó.
See also: p1191, p1192

Remedy: Jeladó kiválasztás konfigurációt megvizsgálni (p1192).
Utalás:
Ha nincsen jeladó és a p1191 konnektorbemenet (DSC helyzetszabályzó erősítés) be van kapcsolva, akkor a konnektor bemeneten p1191 = 0 jel kell legyen.

207430 <location>Hajtás: átkapcsolás a forgatónyomaték-vezérelt üzemre nem lehetséges

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A jeladó-nélküli üzemnél nem lehetséges az átkapcsolás a forgatónyomaték-vezérelt üzemre (p1501).

Remedy: A forgatónyomaték-vezérelt üzemre nem átkapcsolni.

207431 <location>Hajtás: átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre nem lehetséges

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A forgatónyomaték-vezérelt üzemnél nem lehetséges az átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre (p1404).

Remedy: A átkapcsolás a jeladó nélküli üzemre nem átkapcsolni.

207432 <location>Hajtás: motor túlfeszültség-védelem nélkül

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A motor hiba esetén a maximális fordulatszámnál olyan túlfeszültséget eredményezhet, ami a hajtásrendszer tönkremenését okozhatja.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Hozzá tartozó hajtás-adatkészlet (DDS).

Remedy:

A túlfeszültség-védelemre következő lehetőségek vannak:

1. A maximális fordulatszám (p1082) határolása további védelem nélkül.
A védelem nélküli maximális fordulatszám számítása a következő:
forgó szinkronmotoroknál: $p1082 [1/perc] \leq 11.695 * r0297/p0316[Nm/A]$
lineáris motoroknál: $p1082[m/perc] \leq 73.484 * r0297/p0316[N/A]$.
forgó szinkronmotorok nagyfrekvenciás átalakítón:
 $p1082 [1/perc] \leq 4.33165E9 * (-p0316 + \sqrt{p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F]}) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$
lineáris motoroknál nagyfrekvenciás átalakítón:
 $p1082 [m/perc] \leq 689.403 * p0315 * (\sqrt{p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F]}) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [\mu F])$
forgó szinkronmotorok nagyfrekvenciás átalakítón:
 $p1082 [1/perc] \leq \text{maximum} (2.11383E5 / (r0313 * \sqrt{(r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [\mu F]})) ; 0.6364 * r0297 * p0311 [1/perc] / p0304)$
2. Egy Voltage Protection Modul (VPM) alkalmazása a "Biztos lekapcsolt nyomaték" funkcióval kapcsolatban (p9601, pp9801) (csak szinkronmotorokra).
Egy szinkronmotor alkalmazása esetén VPM-mel nagyfrekvenciás átalakítón érvényes kell legyen:
 $p1082 [1/perc] \leq p0348 * (r0377 + p0233) / p0233$
A VPM a motort hiba esetén rövidre zárja. Mivel a rövidzár alatt impulzus-tiltás kell fennálljon, a "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkcióhoz a sorkapcsok a VPM-hez be kell legyenek kötve.
A VPM alkalmazásánál p0643 = 1 be kell legyen állítva.
3. A belső feszültségvédelem aktiválása (IVP) p1231 = 3-mal (csak szinkronmotorokra).
Ennél a következő hardver előfeltételek kell teljesüljenek:
 - Az egyesülés betáplálása visszatáplálás képes kell legyen (Active Line Module, Smart Line Module) és a betáplálás visszatáplálási teljesítménye nem lehet kisebb, mint a szinkronmotor maximálisan kihasznált S1 teljesítménye.
 - A Control Unit-hoz és a betápláláshoz a Motor Modultól különböző másik 24 V-os táplálást kell használni aktivált feszültség-védelemmel. Ezen Motor Modul 24 V-os táplálása közbensőkör puffereit kell legyen (pl. CSM).
 - Kell legyen egy Braking Modul megfelelően tervezett fékellenállással a közbensőkörön.
 - A szinkronmotor rövidzár-biztos kell legyen.

See also: p0643, p1231

207433 <location>Hajtás: szabályozásra jeladóval nem lehetséges, mert a jeladó nem lett kihozva parkolásból

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az átkapcsolás szabályozásra jeladóval nem lehetséges, mert a jeladó nem lett kihozva parkolásból.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a jeladó-firmware a beparkolás/kiparkolás funkciót (r0481.6=1) támogatja-e.
- Firmware-t felújítani.
Utalás:
Hosszú állórészes motoroknál (p3870.0=1) érvényes:
A jeladó le kell zárja a kiparkolást (r3875.0=1) a jeladós szabályozásra átkapcsolás előtt. A jeladó a p3876 binektor-bemeneten egy 0/1 átmenet hatására kiparkol és marad a jel 0 fennállásáig ebben az állapotban.

207434 <location>Hajtás: Forgásirány változtatás impulzus-engedélyezés alatt nem lehetséges

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Impulzus-engedélyezés alatt egy olyan hajtás-adatkészletre történt átkapcsolás, amelyik egy másik forgásirányt paraméterezett (p1821). A motor forgásirányának megváltoztatása a p1821-gyel alapvetően csak impulzus-tiltásnál lehetséges.
Remedy:	- A hajtás-adatkészlet átkapcsolását impulzus-tiltásnál elvégezni. - Biztosítani, hogy egy hajtás-adatkészletre átkapcsolásnál ne következzen be a motor forgásirány váltása (vagyis ennél az adatkészletnél a p1821-ben azonos érték kell álljon). See also: p1821

207435	<location>Hajtás: Felfutás-jeladó állítása jeladó nélküli vektor-szabályozásnál
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	HLA_828
Reaction:	Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Jeladó nélküli vektor-szabályozás üzemelése közben (r1407.1) a felfutás-jeladó meg lett állítva (p1141) vagy át lett hidalva (p1122). Egy felfutás-jeladó kimenetére vonatkozó belső állítási utasítás a beállított parancs-fordulatszám befagyaszttását okozta vagy nem volt végrehajtható. A hajtás aktivált megfogással (p1200) lesz bekapcsolva és egyidejűleg a felfutás jeladó át lesz hidalva (p1122).
Remedy:	- Állj utasítást a felfutás-jeladóra deaktiválni (p1141). - Felfutás-jeladót nem áthidalni (p1122). - Zavarjelzést elnyomni (p2101, p2119). Ez akkor szükséges, ha a felfutás-jeladó Jog-mozgatással meg lesz állítva a fordulatszám-parancsérték egyidejű tiltása mellett (r0898.6). Utalás: A jeladó nélküli vektor-szabályozásnál nincs értelme a fordulatszám-szabályozó fő parancsértékét a p1155-tel vagy p1160-nal beolvasni (p0922). A fő parancsértéket ebben az esetben a felfutás-jeladó előtt kell beadni (lásd p1070). Ennek oka a felfutás-jeladó kimenetének automatikus állítása a fordulatszám-szabályozottból a fordulatszám-vezérelt üzembe.

207439	<location>Hajtás: Funkció nem támogatott
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy kiválasztott funkciót a teljesítmény-egység nem támogatja. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkció ki van választva (p1810.11 = 1), de a teljesítmény-egység (r0192.27 = 0) nem támogatja. - Booksize teljesítmény-egység firmware nem aktuális. - Blocksize teljesítmény-egység lett használva. 2: Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkció (p1810.11 = 1) ki van választva, de a jeladó nélküli biztonsági technika (9506 = 1, 3) nem támogatja. 3: A "Közbensőkori feszültség kompenzáció a teljesítmény-egységben" funkció (p1810.1 = 1) ki van választva, de a teljesítmény-egység nem támogatja (r0192.28 = 0).

Remedy: Zavar érték = 1-hez:
 - Esetleg a booksize teljesítmény-egység firmware-t újabb verzióra cserélni (verzió >= 4.4).
 Utalás:
 Ha a firmware frissítés már automatikusan végre lett hajtva, szükséges egy POWER ON (ki-/bekapcsolás).
 - Booksize teljesítmény-egységet használni (verzió >= 4.4).
 Zavar érték = 2-höz:
 - Ha van egy jeladó Safety valószínűség méréssel (r0458[0...2].19 = 1), a jeladó nélküli biztonsági technikát (p9506 = 1, 3) jeladós biztonsági technikára átparaméterezni (p9506 = 0).
 Zavar érték = 1, 2-höz:
 - Az "Áramszabályzó-dinamika nagyobb" funkciót kikapcsolni (p1810.11 = 0) és esetleg az áram-, fordulatszám- és helyszabályzót újra beállítani vagy kiszámítani (p0340 = 4).
 Zavar érték = 3-hoz:
 - Esetleg a booksize teljesítmény-egység firmware-t egy újabb verzióra frissíteni (verzió >= 4.6).
 - A "Közbensőkori feszültség kompenzáció a teljesítmény egységben" funkciót kikapcsolni (p1810.1 = 0).
 See also: r0192, p1810, p9506

207448 <location>Terhelés hajtómű: Lineáris tengely helyzetkövetés túllépte a maximális tartományt

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS
 Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az aktuális hatásos motor-jeladó (jeladó 1) a beállított lineáris tengelynél / nem modulo tengelynél túllépte a maximálisan lehetséges mozgástartományt.
 A maximális mozgás-tartomány a beállított lineáris tengelynél a p0421 64-szeresére (+/- 32-szeresére) van fixen megadva. Ez a p2721-ben olvasható és a terhelés-fordulatok számaként értelmezendő.
 Utalás:
 Csak az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet motor-jeladója van felügyelve. Az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet az x = r0051-ben van kijelezve és a megfelelő motor-jeladó a p0187[x]-ben van megadva.

Remedy: A zavart a következők szerint elhárítani:
 - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
 - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p2720.2 = 1).
 - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).
 Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

207449 <location>Terhelés hajtómű: Helyzetkövetés aktuális pozíció a tűrési ablakon kívül.

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS
 Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Az aktuális hatásos motor-jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-abalakban paraméterezettnél nagyobb értékkel el lett mozdítva. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn. Utalás: Csak az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet motor-jeladója van felügyelve. Az aktuális hatásos hajtás-adatkészlet az x = r0051-ben van kijelezve és a megfelelő motor-jeladó a p0187[x]-ben van megadva. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés az jeladó-pozícióhoz képest abszolútérték inkremensekben a mérő-hajtómű után, ha van. Az előjel megadja az elmozdulás irányát. Utalás: A talált eltérés az r2724 paraméterben is ki lesz jelezve. See also: p2722, r2724
Remedy:	A helyzet-követés törlése a következő: - Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést törölni (p2720.2 = 1). - Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507). See also: p0010

207500	<location>Hajtás: teljesítmény-egység adatkészlet PDS nincs megadva
Message value:	hajtás-adatkészlet: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Csak szabályozott hálózati betápláláshoz/-visszatápláláshoz: A teljesítmény-egység adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hajtás-adatkészlet szám p0185-ből
Remedy:	A p0185-be be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó teljesítmény-egység adatkészletet indexét. See also: p0185

207501	<location>Hajtás: motor adatkészlet MDS nincs megadva
Message value:	hajtás-adatkészlet: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Csak a teljesítmény-egységekre: A motor adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hozzátartozó hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A zavar érték tartalmazza a hajtás-adatkészlet számot a p0186-ból.
Remedy:	A p0186-ba be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó motor adatkészletet indexét. See also: p0186

207502	<location>Hajtás: jeladó adatkészlet PDS nincs megadva
Message value:	hajtás-adatkészlet: %1
Drive object:	All objects
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: Csak a teljesítmény-egységekre:
A jeladó adatkészlet nem lett megadva, vagyis a hozzátartozó hajtás-adatkészletbe nem lett beadva adatkészlet-szám.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték tartalmazza a hajtásadatkészlet-számot a p0187, p0188 ill. p0189-ből
A zavar érték meg lesz növelve 100 * jeladószámmal (pl. p0189-hez: zavar érték 3xx, ahol xx = adatkészlet-szám).

Remedy: A p0187-be (1. jeladó), p0188-ba (2. jeladó) ill. p0189-be (3. jeladó) be kell adni a hajtás adatkészlethez tartozó jeladó adatkészlet indexét.

207504 <location>**Hajtás: motor adatkészlet nincs egyik hajtás adatkészlethez sem hozzárendelve**

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy motor adatkészlet nincs egyik hajtás adatkészlethez sem hozzárendelve.
A hajtás adatkészletekben az összes létező motor adatkészlet egy MDS-számmal (p0186[0...n]) kell hozzárendelve legyen. Legalább annyi hajtás-adatkészlet kell legyen, mint motor-adatkészlet.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A nem hozzárendelt motor adatkészlet száma.

Remedy: A hajtás adatkészletekben a nem hozzárendelt motor adatkészleteket egy MDS-számmal (p0186[0...n]) hozzárendelni.
- Megvizsgálni, hogy minden motor-adatkészlet hozzá van-e rendelve motor-adatkészlethez.
- Adott esetben a fölösleges motor-adatkészleteket törölni.
- Adott esetben új hajtás-adatkészleteket létrehozni és a megfelelő motor-adatkészleteket hozzárendelni.
See also: p0186

207509 <location>**Hajtás: komponens hozzárendelés hiányzik**

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy hajtás adatkészlethez (DDS) egy motor adatkészlet (MDS) vagy egy jeladó adatkészlet (EDS) van hozzárendelve, amelynek nincs komponensszáma.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
nnmmmxxyyy
nn: MDS/EDS száma
mmm: paraméterszám vagy hiányzó komponensszám
xx: DDS száma, amihez az MDS/EDS hozzá van rendelve
yyy: paraméterszám, ami az MDS/EDS referencia
Példa:
p0186[7] = 5: a DDS 7-hez az MDS 5 van hozzárendelve
p0131[5] = 0: a MDS 5-ben nincs beállítva komponensszám
Figyelmeztetési érték = 0513107186

Remedy: A hajtás adatkészletekben a p0186, p0187, p0188, p0189 által az MDS/EDS-t többé nem hozzárendelni vagy egy érvényes komponensszámot beállítani.
See also: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 <location>**Hajtás: azonos jeladók a hajtás-adatkészletben**

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Egynél több jeladó van azonos komponensszámmal egy hajtás-adatkészlethez rendelve. Egy hajtás-adatkészletben nem szabad azonos jeladókat együtt üzemeltetni. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1000*első azonos jeladó + 100*második azonos jeladó + hajtás-adatkészlet. Példa: Zavar érték = 1203 jelentése: A hajtás-adatkészlet 3-ban az első (p0187[3]) és a második (p0188[3]) jeladó azonos.
Remedy:	A hajtás-adatkészlethez különböző jeladókat rendelni. See also: p0141, p0187, p0188, p0189

207511 <location>Hajtás: jeladó többször használva

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Minden jeladó csak egy hajtáshoz lehet hozzárendelve és egy hajtáson belül minden hajtás-adatkészletben mindig vagy jeladó 1 vagy jeladó 2 vagy jeladó 3 kell legyen. Ez az egyértelmű hozzárendelés nincs betartva. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A két paraméter kódolt formában, amelyek ugyanarra a komponensszámra utalnak. Első paraméter: Index: első és második decimális hely (99 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Paraméterszám: harmadik decimális hely (1 a p0187-hez, 2 a p0188-hoz, 3 a p0189-hez, 4 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Hajtásszám: negyedik és ötödik decimális hely Második paraméter: Index: hatodik és hetedik decimális hely (99 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Paraméterszám: nyolcadik decimális hely (1 a p0187-hez, 2 a p0188-hoz, 3 a p0189-hez, 4 EDS-hez nincs DDS hozzárendelve) Hajtásszám: kilencedik és tízedik decimális hely See also: p0141
Remedy:	Egy komponensszám dupla használatát a zavarértékben megadott két kódolt paraméter alapján módosítani.

207512 <location>Hajtás: jeladó-adatkészlet átkapcsolás nem paraméterezhető

Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A p0141 által elő van készítve egy jeladó-adatkészlet átkapcsolás. A jeladó-adatkészlet átkapcsolás ebben a firmware-verzióban csak a valós topológiában előforduló komponensekre van megengedve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hibás EDS adatkészlet-szám. See also: p0187, p0188, p0189
Remedy:	Minden jeladó-adatkészlet egy saját DRIVE-CLiQ aljzathoz kell legyen rendelve. A jeladó-interfészek komponensszámai (p0141) egy hajtásobjektumon belül különféle értékűek kell legyenek. Érvényes kell legyen: p0141[0] nem egyenlő p0141[1] nem egyenlő ... nem egyenlő p0141[n]

207514 <location>Hajtás: az adatok összeállítása nem felel meg az interfész módusnak

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS

Acknowledge:	NINCS
Cause:	A "SIMODRIVE 611 universal" interfész-módus (p2038 = 1) lett beállítva és az adatok összeállítása nem felel meg ennek a módusnak. Az adatkészletek számától függően a következő beállítások lehetségesek: DDS/MDS száma (p0180/p0130): p0186. 1/1: p0186[0] = 0 2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1 4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3 8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7 16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15 32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31 2/1: p0186[0, 1] = 0 4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1 8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3 16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7 32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15 4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0 8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1 16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3 32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7 8/1: p0186[0...7] = 0 16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1 32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3 16/1: p0186[0...15] = 0 32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1 32/1: p0186[0...31] = 0 9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1 10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1 12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1 See also: p0180, p0186, p2038
Remedy:	- Az adatok összeállítását az okokban megadott lehetséges beállítások szerint megvizsgálni. - Az interfész módus (p2038) felülvizsgálata.

207515	<location>Hajtás: teljesítmény-egység és motor helytelenül összekötve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy hajtás-adatkészletben egy teljesítmény-egységhez (PDS által) egy motor lett hozzárendelve (MDS által), amelyik a kívánt topológiában nincs összekötve. Esetleg nincs motor hozzárendelve a teljesítmény-egységhez (p0131) Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A helytelenül paraméterezett hajtás-adatkészlet száma.
Remedy:	- Hajtás-adatkészletben egy, a kívánt topológiában megengedett motor és teljesítmény-egység kombinációt megadni. - Kívánt topológiát megváltoztatni. - Esetleg egy hiányzó motornál a komponenseket újra létrehozni (hajtás segéd). See also: p0121, p0131, p0185, p0186

207516	<location>Hajtás: adatkészletet újra üzembehelyezni
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Meg lett változtatva a hozzárendelés a hajtás-adatkészlet és a motor-adatkészlet (p0186) vagy a hajtás-adatkészlet és a jeladó-adatkészlet (p0187) között. Ezért a hajtás-adatkészlet ismételt üzembehelyezését kell végrehajtani.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az újra üzembehelyezendő hajtás-adatkészlet.

Remedy: A zavarértékben (r0949) megadott hajtás-adatkészlet üzembehelyezését végrehajtani.

207517 <location>**Hajtás: Jeladó-adatkészlet átkapcsolás helytelenül paraméterezve**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Legalább két hajtás adatkészletben (DDS) ugyanahhoz a motor adatkészlethez (MDS) eltérő jeladó adatkészletek (EDS) vannak a motor jeladóhoz rendelve. Egy MDS-nek nem lehet két különböző DDS-ben eltérő motorjeladói.
A következő paraméterezés hibát okoz:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 0, p0187[1] = 1
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Az alsó 16 bit mutatja az első DDS-t, A felső 16 bit mutatja a második DDS-t.

Remedy: Ha egy motort eltérő motor-jeladóval akarunk használni, akkor két MDS-t kell létrehozni azonos motoradatokkal.
Példa:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 1, p0187[1] = 1

207518 <location>**Hajtás: Motor-adatkészlet átkapcsolás helytelenül paraméterezve**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Két motor-adatkészletnél egy hibás paraméterezés került megállapításra.
Az r0313 (számítás p0314, p0310, p0311-ből), r0315 és p1982 paramétereknek csak akkor lehetnek különböző értékei, ha a motor-adatkészletek különböző motorokhoz vannak hozzárendelve. A hozzárendelés a motorokhoz ill. mágneskapcsolókhöz a p0827-tel történik.
A motor-adatkészletek között nem lehet átkapcsolni.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
xxxxyyyy:
xxxx: első DDS hozzárendelt MDS-sel, yyyy: második DDS hozzárendelt MDS-sel

Remedy: A motor-adatkészletet megfelelően paraméterezni.

207519 <location>**Hajtás: Motor-átkapcsolás helytelenül paraméterezve**

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A p0833.0 = 1 beállításával az alkalmazás egy motor-átkapcsolást igényel. Ezért a p0827 a megfelelő motor-adatkészletekben különböző értékű kell legyen.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
xxxxyyyy:
xxxx: első MDS, yyyy: második MDS

Remedy: - A megfelelő motor-adatkészleteket eltérően paraméterezni (p0827).
- Beállítás p0833.0 = 0-t (motor-átkapcsolás a hajtással) kiválasztani.

207520	<location>Hajtás: Motor-átkapcsolást nem lehet végrehajtani
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A motor-átkapcsolást nem lehet végrehajtani. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Az éppen aktív motor mágneskapcsolóját nem lehet nyitni, mert egy szinkronmotornál a fordulatszám (r0063) nagyobb a mezőgyengítés belépési fordulatszámánál (p0348). Amíg r0063 > p0348, az áram a motorban az impulzus oltás ellenére nem lesz leépítve. 2: A "Mágneskapcsoló nyitva" visszajelzés 1 mp-en belül nem lett felismerve. 3: A "Mágneskapcsoló zárva" visszajelzés 1 mp-en belül nem lett felismerve.
Remedy:	Figyelmeztetési érték = 1-hez A fordulatszámot a mezőgyengítés bekapcsolási fordulatszámánál kisebbre beállítani (r0063 < p0348). Figyelmeztetési érték = 2, 3-hoz Az érintett mágneskapcsoló visszajelzés jelét megvizsgálni.

207530	<location>Hajtás: DDS hajtás-adatkészlet nincs
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A kiválasztott hajtás-adatkészlet nem létezik (p0837 > p0180). A hajtás-adatkészlet átkapcsolása nem lesz végrehajtva. See also: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837
Remedy:	- Meglevő hajtás-adatkészletet választani. - További hajtás-adatkészleteket létrehozni.

207531	<location>Hajtás: CDS utasítás adatkészlet nincs
Message value:	-
Drive object:	All objects
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A kiválasztott utasítás adatkészlet nem létezik (p0836 > p0170). Nem lesz végrehajtva az utasítás adatkészlet átkapcsolása. See also: p0810, p0811, p0812, p0813, r0836
Remedy:	- Létező utasítás adatkészletet választani. - Kiegészítő utasítás adatkészletet létrehozni.

207541	<location>Hajtás: adatkészlet átkapcsolás nem lehetséges
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A kiválasztott hajtás-adatkészlet átkapcsolás és a hozzárendelt motor átkapcsolás nem lehetséges és nem lesz végrehajtva. A motor-mágneskapcsolót szinkronmotoroknál csak mezőgyengítés beavatkozási fordulatszáma alatti valós-fordulatszámnál (r0063 < p0348) szabad kapcsolni. See also: r0063, p0348
Remedy:	A fordulatszámot a mezőgyengítés beavatkozási fordulatszámát csökkenteni (r0063 < p0348).

207550 <location>Hajtás: jeladó paraméterek törlése nem lehetséges

Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az üzemi beállítás beállításánál (pl. p0970 = 1-gyel) nem volt lehetséges a jeladó-paraméterek törlése. A jeladó-paraméterek a DRIVE-CLiQ-kel közvetlenül a jeladóból lesznek kiolvasva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Az érintett jeladó komponensszáma.
Remedy:	- Eljárást megismételni. - DRIVE-CLiQ kapcsolatot felülvizsgálni.

207551 <location>Hajtás jeladó: nincs kommutálási szög információ

Message value:	hibaok: %1, hajtás-adatkészlet: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI2 (IASC/DCBRK) Hla: KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A kommutációs-szög információ hiányzik. Ezért a szinkronmotorok szabályozása nem lehetséges. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxx dez: yyyy = hibaok, xxxx = hajtás-adatkészlet yyyy = 1 dec: Az alkalmazott motor-jeladó nem szolgáltat kommutálási szöget. yyyy = 2 dec: A mérő-hajtómű beállított áttétele nem illik a motor pólusszámához
Remedy:	Hibaok = 1-hez: - Jeladó paraméterezését (p0404) megvizsgálni. - Jeladót C/D sávval, EnDat interfésszel vagy Hall érzékelővel használni. - Jeladót szinuszos A/B sávval használni, amelyre a motor pólusszám (r0313) szorozva a jeladó tényezővel (p0432/p0433) kisebb a jeladó vonásszámánál (p0408) vagy a jeladó vonásszámának (p0408) egészszámu többszöröse. - Pólus-azonosítást aktiválni (p1982 = 1). Hibaok = 2-höz: - A mérőhajtómű áttételének póluspárszám hányadosa egészszámu kell legyen: (p0314 * p0433) / p0432 Utalás: A C/D sávval üzemelésnél ez a hányados 8-nál kisebb vagy egyenlő kell legyen. See also: p0402, p0404, p0432, p0433

207552 <location>Hajtás jeladó: jeladó konfiguráció nincs támogatva

Message value:	hibaok: %1, komponensszám: %2, jeladó-adatkészlet: %3
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	Az igényelt jeladó-konfiguráció nem támogatott. A p0404-ben csak olyan biteket lehet igényelni, amelyeket a jeladó-kiértékelés r0456-ban támogatottként adott meg. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): ccccbbaa hex: cccc : hibaok, bb = komponens-szám, aa = jeladó-adatkészlet cccc = 1: sin/cos jeladó abszolút-sávval (SME25 támogatja). cccc = 3: négyszögjel jeladó (SMC30 támogatja). cccc = 4: sin/cos jeladó (SMC20, SMI20, SME20, SME25 támogatja). cccc = 10: DRIVE-CLiQ jeladó (DQI támogatja) cccc = 12: sin/cos jeladó referencia jelzővel (SME20 támogatja). cccc = 15: kommutálás nulla-jelzővel külső gerjesztésű szinkronmotoroknál VECTORMV-vel. cccc = 23: rezolver (SMC10, SMI10 támogatja). cccc = 65535: egyéb funkciók (r0456-ot és p0404-et összehasonlítani). See also: p0404, r0456
Remedy:	- Jeladó paraméterezést megvizsgálni (p0400, p0404). - Megfelelő jeladó-kiértékelést használni (r0456).

207553	<location>Hajtás jeladó: szenzor-modul konfiguráció nem támogatott
Message value:	jeladó-adatkészlet: %1, első hibás bit: %2, hibás paraméter: %3
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A kívánt konfigurációt a Sensor Module nem támogatja. Hibás p0430 (cc = 0) esetén érvényes: - A p0430-ben (igényelt funkciók) legalább 1 bit be van állítva, amely az r0458-ban (támogatott funkciók) nincs beállítva (kivétel: 19, 28, 29, 30, 31) - Ha p1982 > 0 (pólushelyzet igényelve), de r0458.16 = 0 (pólushelyzet azonosítás nincs támogatva) Hibás p0437 (cc = 1) esetén érvényes: - A p0437-ben (igényelt funkciók) legalább 1 bit be van állítva, amely az r0459-ben (támogatott funkciók) nincs beállítva Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex aa: jeladó-adatkészlet szám bb: első hibás bit cc: hibás paraméter cc = 0: hibás paraméter p0430 cc = 1: hibás paraméter p0437 cc = 2: hibás paraméter r0459 dd: foglalt (mindig 0)
Remedy:	- Jeladó paraméterezést megvizsgálni (p0430, p0437). - Pólushelyzet azonosítást megvizsgálni (p1982). - Megfelelő jeladó-kiértékelést használni (r0458, r0459). See also: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555	<location>Hajtás jeladó: Helyzet-követés konfiguráció
Message value:	komponens-szám: %1, jeladó-adatkészlet: %2, hajtás-adatkészlet: %3, hibaok: %4
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A konfiguráció helyzet-követésnél nem támogatott. A helyzet-követést csak abszolút-jeladóknál lehet aktiválni. Lineáris tengelynél a terhelés- és mérő-hajtómű helyzet-követése nem lehet egyidejűleg aktiválva Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): ddccbbaa hex aa = jeladó adatkészlet-szám. bb = komponensszám cc = hajtás adatkészlet-szám dd = hibaok dd = 00 hex = 0 dec Nincs abszolútérték-jeladó használva. dd = 01 hex = 1 dec A helyzet-követést nem lehet aktiválni, mert a belső NVRAM tároló nem elegendő vagy a Control Unitnak nincs NVRAM-ja. dd = 02 hex = 2 dec Lineáris tengelynél a terhelés- és mérő-hajtóműre helyzetkövetés lett aktiválva. dd = 03 hex = 3 dec A helyzetkövetést nem lehetett aktiválni, mert erre a jeladó adatkészletre már fel lett ismervé egy helyzetkövetés más hajtómű-tényezővel, tengelytípussal vagy tűrésablakkal. dd = 04 hex = 4 dec Lineáris jeladó van használva. See also: p0404, p0411
Remedy:	Zavar érték 0-hoz: - Abszolútérték-jeladót használni. Zavar érték 1-hez: - Control Unit-ot elegendő NVRAM-mal használni. Zavar érték 2, 4-hez: - Helyzet-követést esetleg kikapcsolni (p0411 mérő-hajtóműhöz, p2720 terhelés-hajtóműhöz). Zavar érték 3-hoz: - A terhelés-hajtómű helyzetkövetését azonos jeladó-adatkészletben csak akkor aktiválni, ha a hajtómű-tényező (p2504, p2505), tengelytípus (p2720.1) és tűrésablak (p2722) azonosak. Ezek a paraméterek az összes hajtás adatkészletben, amelyek ugyanazt a motorjeladót (p187) használják, azonosak kell legyenek.

207556	<location>Mérő-hajtómű: helyzet-követés maximális valósérték túllépve
Message value:	komponens-szám: %1, jeladó-adatkészlet: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A hajtás/jeladó a mérő-hajtómű megadott helyzet-követésénél egy maximális, abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amely már nem ábrázolható 32 biten belül. Maximális érték: $p0408 * p0412 * 2^p0419$ Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): aaaayyxx hex: yy = komponens-szám, xx = jeladó adatkészlet See also: p0408, p0412, p0419
Remedy:	- Finom felbontást csökkenteni (p0419). - Multiturn felbontást csökkenteni (p0412). See also: p0412, p0419

207560	<location>Hajtás jeladó: vonásszám nem kettő hatványa
Message value:	jeladó-adatkészlet:%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A forgó abszolútérték-jeladónál a vonásszám a p0408-ban kettő hatványa kell legyen.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték tartalmazza az érintett jeladó-adatkészletszámot.

Remedy: -Paraméterezést megvizsgálni (p0408, p0404.1 r0458.5).
-Adott esetben a Szenzor-modul firmware-t felújítani.

207561 <location>Hajtás jeladó: Multiturn jeladós szám nem kettő hatványa

Message value: jeladó-adatkészlet: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A multiturn-felbontás a p0421-ben kettő hatványa kell legyen.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték tartalmazza az érintett jeladó-adatkészletszámot.

Remedy: -Paraméterezést megvizsgálni (p0421, p0404.1 r0458.5).
-Adott esetben a Szenzor-modul firmware-t felújítani.

207562 <location>Hajtás jeladó: növekményes jeladó helyzetkövetés nem lehetséges

Message value: hibaok: %1, komponensszám: %2, jeladó-adatkészlet: %3

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Az igényelt helyzetkövetés növekményes jeladóra nem támogatott.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
ccccbbaa hex
aa = jeladó adatkészlet-szám
bb = komponensszám
cccc = hibaok
cccc = 00 hex = 0 dec
A jeladó nem támogatja a "Növekményes jeladó helyzetkövetés" funkciót.
cccc = 01 hex = 1 dec
A helyzet-kövtést nem lehet aktiválni, mert a belső NVRAM tároló nem elegendő vagy a Control Unit-nak nincs NVRAM-ja.
cccc = 04 hex = 4 dec
Egy olyan lineáris jeladó van használva, amelyiket a helyzetkövetés funkció nem támogat.
See also: p0404, p0411, r0456

Remedy: - Jeladó paraméterezését megvizsgálni (p0400, p0404).
- Control Unit-ot elegendő NVRAM-mal használni.
- Helyzetkövetést a növekményes jeladóra szintén kikapcsolni (p0411.3 = 0).

207563 <location>Hajtás jeladó: XIST1_ERW konfiguráció hibás

Message value: hiba ok: %1, jeladó adatkészlet: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Az "Abszolút helyzet növekményes jeladónál" funkcionál egy hibás konfiguráció lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hibaok: 1 (= 01 hex): Az "Abszolút érték növekményes jeladónál" funkció nem támogatott (r0459.13 = 0). Utalás a jelentés értékhez: Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: yyxx dec: yy = hibaok, xx = jeladó adatkészlet See also: r0459, p4652
Remedy:	Zavar érték = 1-hez: - Sensor Modul firmware verziót frissíteni. - Módust megvizsgálni (p4652 = 1, 3 igényli az r0459.13 = 1 tulajdonságot).

207565	<location>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 1
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó 1 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G1_ZSW.15). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hibakód a G1_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz. Utalás: Ez a figyelmeztetés csak p0480[0] nem nulla esetén lesz kiadva. Jeladó vezérlőszó Gn_STW jelforrás (p0480[0...2], n = jeladó 1, 2, 3) Jeladó állapotszó Gn_ZSW (r0481[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)
Remedy:	Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G1_STW15 = 1).

207566	<location>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 2
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó 2 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G2_ZSW.15). Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hibakód a G2_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz. Utalás: Ez a figyelmeztetés csak p0480[1] nem nulla esetén lesz kiadva. Jeladó vezérlőszó Gn_STW jelforrás (p0480[0...2], n = jeladó 1, 2, 3) Jeladó állapotszó Gn_ZSW (r0481[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)
Remedy:	Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G2_STW15 = 1).

207567	<location>Hajtás: jeladó-hiba PROFIdrive jeladó-interfész 3
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: A jeladó 3 PROFIdrive jeladó-interfészén egy jeladó-hiba lett jelezve (G3_ZSW.15).

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Hibakód a G3_XIST2-ből, lásd a leírást az r0483-hoz.

Utalás:

Ez a figyelmeztetés csak p0480[2] nem nulla esetén lesz kiadva.

Jeladó vezérlőszó Gn_STW jelforrás (p0480[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)

Jeladó állapotzó Gn_ZSW (r0481[0...2], n = jeladó 1, 2, 3)

Remedy: Jeladó-hibát a jeladó vezérlőszóval nyugtázni (G3_STW15 = 1).

207569 <location>Jeladó azonosítás aktív

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100 esetén még nem lehetett a jeladót azonosítani.

Esetleg nincs vagy helytelen jeladó van, nincs vagy helytelen jeladókábel van a Sensor Modulra csatlakoztatva vagy a DRIVE-CLiQ komponensek nincsenek csatlakoztatva.

Utalás:

A jeladó azonosítás feltételezi a jeladó támogatását és a következő esetekben lehetséges:

- jeladó EnDat-interfészszel
- jeladó SSI interfészszel
- motor DRIVE-CLiQ-kel

Remedy: - Jeladót ill. jeladókábelt megvizsgálni és esetleg csatlakoztatni.

- DRIVE-CLiQ csatlakozást megvizsgálni és esetleg létrehozni.

- SSI jeladónál a szükséges kezelői beavatkozásokat végrehajtani (lásd Működési kézikönyv).

- A jeladóknál, amelyeket nem lehetett azonosítani (pl. jeladó EnDat-interfész nélkül), a megfelelő jeladó-típust be kell adni a p0400-ba.

207570 <location>Jeladó azonosítás adat átvétel fut.

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: NINCS

Cause: A jeladó típusa p0400 = 10100-rel automatikusan meg lett határozva.

Utalás:

Ez a zavar egy impulzus tiltást okoz, ami a jeladó paraméterezésének p0400-be és következőkbe átviteléhez szükséges.

See also: p0400

Remedy: Zavart további intézkedések nélkül nyugtázni.

207575 <location>Hajtás: motorjeladó nem üzemkész

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2

Servo: KI2 (JELADÓ)

Hla: KI2 (JELADÓ)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A motorjeladó nem jelez üzemkésziséget: - A jeladó 1 (motor-jeladó) inicializálása nem sikerült. - A "Parkoló jeladó" funkció aktív (jeladó-vezérlőszó G1_STW.14 = 1). - A jeladó-interfész (Sensor ModulE) deaktiválva van (p0145). - A Sensor Modul hibás.
Remedy:	A jeladó 1 további fennálló zavarait tisztázni.

207576 <location>Hajtás: Jeladó-nélküli üzem aktív egy zavar miatt

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó-nélküli üzem aktív egy zavar miatt (r1407.13 = 1). Utalás: A p0491-ben van beállítva a viselkedés a zavarokra a JELADÓ zavarreakcióval. See also: p0491
Remedy:	- Az esetleg fennálló jeladó-hiba okát megszüntetni. - POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

207580 <location>Hajtás: nincs szenzor-modul megfelelő komponensszámmal

Message value:	jeladó-adatkészlet:%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Nincs Sensor Modul a p0141-ben megadott komponensszámmal. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Érintett jeladó-adatkészletszám (p0141 indexe).
Remedy:	p0141 paramétert módosítani

207750 <location>Hajtás: Paraméter érvénytelen

Message value:	paraméter: %1, index: %2, hibaok: %3
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI1 (KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy paraméterérték érvénytelenre van beállítva ill. nem lett helyesen beadva. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): ccbbaaaa hex: cc = hibaok, bb = index, aaaa = paraméter cc = 0: Paraméter értéke nem megengedett nulla. cc = 1: Dugattyúrúd nagyobb a dugattyú átmérőnél. cc = 2: Henger dugattyúrúd nélkül (p0311 = 0 és p0312 = 0). cc = 3: Helyzet túlfutás mozgástartományban lehetséges (p0407-et és p0313-at megvizsgálni, esetleg p0418-at csökkenteni).
Remedy:	A megadott paramétert egy helyes értékkel beállítani.

207751 <location>Hajtás: Szelep nem reagál

Message value:	-
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: Egy szelep szelepmozgató visszajelzéssel lett paraméterezve (p0218.2 = 1), a szelepmozgató azonban nem követi a parancsértéket.

Remedy:

- A szelepnél szelepmozgató visszajelzés nélkül a konfigurációt helyesen beállítani (p0218.2 = 0).
- Szelep saját-frekvenciát megvizsgálni (p0216).
- Szelepszár valósértéket helytelen előjelnél invertálni (p0218.3).
- Szelepet és szelep csatlakozást megvizsgálni.

207752 <location>Hajtás: dugattyú helyzet nem lehetséges

Message value: -

Drive object: HLA_828

Reaction: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A dugattyú kiegyenlítés végre lett hajtva (p0476 nem 0) és az abszolúthelyzet rendelkezésre áll (p1407.3 = 1). A dugattyú helyzet (r0094) azonban nem hihető (negatív vagy nagyobb a löketnél p0313-ban).

Remedy:

- Helyzet invertálást megvizsgálni (p0410.1).
- Irány szabályt megvizsgálni: Dugattyú helyzet (r0094) nulla kell legyen, ha a dugattyú az A oldalon áll. Az A-ból a B oldalra mozgásnál a sebesség és a helyzet növekedés pozitív kell legyen.
- Dugattyú helyzetet megvizsgálni és esetleg a dugattyú kiegyenlítést a dugattyúval az A oldalra megismételni, (p1909.1 = 1).
- Jeladó cseréjénél a dugattyú kiegyenlítést megismételni.
- A gép nullapontjának eltolásánál a dugattyú kiegyenlítést megismételni.

Utalás:

A zavar nyugtázásánál p0476 = 0-t beállítani. Ezután a dugattyú kiegyenlítést újra végrehajtani (p1909.1 = 1 teljesen bejárattott dugattyúnál vagy p1959.2 = 1 és p1960 = 1 beállítása).

See also: r0094, p0476

207753 <location>Hajtás: nincs érvényes nyomás-valósérték

Message value: -

Drive object: HLA_828

Reaction: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:

- Az "Erő-szabályzó", "Erő-határolás" vagy "Tapadás kompenzáció" funkció aktiválva (p1400) és legalább egyik a szükséges nyomás-valósérték A vagy B nyomás-érzékelőkből nem ad érvényes értéket. A fent megnevezett funkciókhoz az A és B nyomás-valósértékek szükségesek.
- A sebességszabályzó rendszernyomás adaptáció funkció aktiválva van (p1400.15 = 1) és nincs rendszernyomás mérésérték (r0069). Ehhez a funkcióhoz szükséges a rendszernyomás mérésérték.

Remedy:

- Nyomás érzékelőket és az A és B nyomás-valósértékeket megvizsgálni(X241 ill. X242).
- A és B nyomás-valósérték offset korrekciós értékeket megvizsgálni(p0241, p0243).
- Esetleg a "Erő-szabályzó", "Erő-határolás" vagy "Tapadás kompenzáció" funkciót kikapcsolni (p1400).

207754 <location>Hajtás: zárószelep konfiguráció hibás

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	Zárószelep hibás konfigurációja lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 100: Safety Integrated engedélyezve (p9601/p9801), de p0218.0 = 0 (zárószelep nincs). 101: Az állítóérték záróidő kisebbre van beállítva, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep bekapcsolásánál (p0230 < p9625[0]/p9825[0]). 102: Az állítóérték záróidő kisebbre van beállítva, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep kikapcsolásánál (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).
Remedy:	Zavar érték = 100-hoz: Safety Integrated és a zárószelep engedélyezését megvizsgálni (p9601/p9801, p0218.0). Zavar érték = 101-hez: Az állítóérték záróidőt nagyobbra beállítani, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep bekapcsolásánál (p0230 > p9625[0]/p9825[0]). Zavar érték = 102: Az állítóérték záróidőt nagyobbra beállítani, mint a visszajelzés érintkezők kiértékelésének várakozási ideje a zárószelep kikapcsolásánál (p0230 > p9625[1]/p9825[1]). See also: p0230, p9625, p9825

207755	<location>Hajtás: fix ütközőre menet erő-szabályzó nélkül
Message value:	-
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A "Fix ütközőre menet" funkció (p1545) ki lett kapcsolva, pedig nincs aktiválva "Erő-szabályzó" vagy "Erő-határolás" funkció (p1400). A hajtás így maximális erővel menne a fix ütközőre.
Remedy:	- Esetleg a "Fix ütközőre menet" funkciót deaktiválni (p1545). - Erő-szabályzót aktiválni (p1400.14 = 1). vagy - Erő-határolás módus 1-et vagy módus 2-t aktiválni (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756	<location>Hajtás: szűrő saját-frekvencia > Shannon frekvencia
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Az egyik szűrő saját-frekvencia nagyobb a Shannon frekvenciánál. A Shannon frekvenciát a következő képlettel számítjuk ki: $0.5 / p0115[0]$ Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0: parancsérték szűrő 1 (p1658, p1660) bit 1: parancsérték szűrő 2 (p1663, p1665) bit 3: parancsérték szűrő (p1800, p1805) bit 4: elővezérlés szűrő (p1721, p1727)
Remedy:	- Érintett áram-parancsérték szűrő számláló vagy nevező saját-frekvenciáját csökkenteni. - Szabályzó letapogatási ütemet csökkenteni (p0115[0]). - Érintett szűrőt lekapcsolni.

207800	<location>Hajtás: nincs teljesítmény-egység
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A teljesítmény-egység paramétereinek olvasása nem lehetséges vagy nincsenek paraméterek tárolva a teljesítmény-egységben. Esetleg a DRIVE-CLiQ kábel a Control Unit-tól a teljesítmény-egységhez megszakadt vagy hibás. Utalás: Ez a zavar akkor lép fel, ha az üzembehelyezési szoftverben egy helytelen topológia van kiválasztva és ez a paraméterezés lesz betöltve a Control Unit-ba. See also: r0200
Remedy:	- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ kábelt a Control Unit és a teljesítmény-egység között megvizsgálni. - Teljesítmény-egységet megvizsgálni és esetleg cserélni. - Control Unit-ot megvizsgálni és esetleg cserélni. A topológia korrekciója után a paraméterek betöltését az üzembehelyező-szoftverrel újra végrehajtani.

207801 <location>Hajtás: motor túláram

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A motor megengedett határárama túl lett lépve. - Hatásos áramhatár túl kicsire beállítva. - Áramszabályzó nem jól beállítva. - Motor fékezve lett túl nagy billenőnyomaték korrekciós-tényezőnél. - U/f-üzem: felfutási rámpa túl kicsire beállítva vagy terhelés túl nagy. - U/f-üzem: rövidzár a motorvezetékben vagy föld-zárlat. - U/f-üzem: motoráram nem illik a Motor Module áramához. Utalás: szinkronmotor: határáram = 1.3 x p0323 aszinkronmotor: határáram = 1.3 x r0209
Remedy:	- Áramhatárokat megvizsgálni (p0323, p0640). - Áramszabályzót megvizsgálni (p1715, p1717). - Billenőnyomaték korrekciós tényezőt csökkenteni (p0326). - Felfutási rámpát növelni (p1318) vagy terhelést csökkenteni. - Motort és motorvezetéseket rövidzárra és földzárlatra megvizsgálni. - Motor Module és motor kombinációját megvizsgálni.

207802 <location>Hajtás: betáplálás vagy teljesítmény-egység nem üzemkész

Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Betáplálás vagy hajtás egy belső bekapcsolási utasítás után nem jelez vissza üzemkésziséget. - Felügyeleti idő túl rövid. - Közbensőköri feszültség nincs. - Jelzett komponenshez tartozó betáplálás vagy hajtás hibás. - Csatolási feszültség helytelenül beállítva.

Remedy:

- Felügyeleti időt megnövelni (p0857).
- Közbensőkörü feszültséget biztosítani. Közbensőkörü sínezést felülvizsgálni. Betáplálást engedélyezni.
- A jelzett komponensekhez tartozó betáplálást vagy hajtást kicserélni.
- A csatlakozási feszültség beállítását felülvizsgálni (p0210).

See also: p0857

207805 <location>Betáplálás: teljesítmény-egység I2t túlterhelés

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Teljesítmény-egység I2t-túlterhelés figyelmeztetési küszöb (p0294) túllépve.

Remedy:

- Tartós terhelést csökkenteni.
- Teljesítmény játékot illeszteni.

207805 <location>Hajtás: teljesítmény-egység I2t túlterhelés

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Teljesítmény-egység I2t-túlterhelés figyelmeztetési küszöb (p0294) túllépve.
A p0290-ben paraméterezett reakció következik be.
See also: p0290

Remedy:

- Tartós terhelést csökkenteni.
- Terhelés játékot illeszteni.
- Motor és motor modul névleges áram hozzárendelést felülvizsgálni.

207808 <location>HF Damping Modul: csillapítás nem kész

Message value: új jelentés: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828

Reaction: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A HF Damping Modul bekapcsolásnál vagy bekapcsolt állapotban nem jelez készts vissza.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést a HF Damping Modulhoz megvizsgálni.
- 24 V-os tápfeszültséget megvizsgálni.
- Esetleg a HF Damping Modult kicserélni.

Utalás:
HF Damping Modul (csillapító modul)

207810 <location>Hajtás: teljesítmény-egység EEPROM névleges adatok nélkül

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egység EEPROM-ban nincsenek névleges adatok elhelyezve.
See also: p0205, r0206, p0206, r0207, p0207, r0208, p0208, r0209, p0209

Remedy: Teljesítmény-egységet cserélni vagy a Siemens vevőszolgálatot informálni.

207815	<location>Hajtás: teljesítmény-egység meg lett változtatva
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Az aktuális teljesítmény-egység kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Ez csak akkor lép fel, ha az összehasonlítási fok a p9906 vagy p9908-ban nem 2 (alacsony) vagy 3 (minimum). Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hibás paraméter száma. See also: r0200, p0201
Remedy:	Eredeti teljesítmény-egységet csatlakoztatni és Control Unit-ot újra bekapcsolni (POWER ON) vagy p0201 = r0200 beállítása és üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni. Betáplálásokra érvényes: Olyan kommutáló fojtó ill. hálózati szűrőt kell használni, amelyek az új teljesítmény-egységre vannak specifikálva. Ezután egy hálózat- és közbensőkör-azonosítást (p3410 = 5) kell végrehajtani. A teljesítmény-egység cseréje új üzembehelyezés nélkül nem lehetséges, ha a régi és az új teljesítmény-egység betáplálás típusa (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), a formája (Booksize, Chassis) vagy a feszültségosztálya eltérő. Váltóirányítóra érvényes: Ha az új teljesítmény-egység el van fogadva, akkor esetleg a (p0640) áramhatárt a teljesítmény-egység kisebb maximális áramával (r0209) csökkenteni lehet (nyomatékhatárok megmaradnak). Ha nemcsak a teljesítmény-egység hanem a motor is ki lesz cserélve, új üzembehelyezés szükséges (pl. p0010 = 1 által). Ez akkor is szükséges, ha a DRIVE-CLiQ-kel még új motoradatok lesznek betöltve. See also: r0200

207815	<location>Hajtás: teljesítmény-egység meg lett változtatva
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Az aktuális teljesítmény-egység kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Ez csak akkor lép fel, ha az összehasonlítási fok a p9906 vagy p9908-ban nem 2 (alacsony) vagy 3 (minimum). Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hibás paraméter száma. See also: r0200, p0201
Remedy:	Eredeti teljesítmény-egységet csatlakoztatni és Control Unit-ot újra bekapcsolni (POWER ON) vagy p0201 = r0200 beállítása és üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni. Betáplálásokra érvényes: Olyan kommutáló fojtó ill. hálózati szűrőt kell használni, amelyek az új teljesítmény-egységre vannak specifikálva. Ezután egy hálózat- és közbensőkör-azonosítást (p3410 = 5) kell végrehajtani. A teljesítmény-egység cseréje új üzembehelyezés nélkül nem lehetséges, ha a régi és az új teljesítmény-egység betáplálás típusa (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), a formája (Booksize, Chassis) vagy a feszültségosztálya eltérő. Váltóirányítóra érvényes: Ha az új teljesítmény-egység el van fogadva, akkor esetleg a (p0640) áramhatárt a teljesítmény-egység kisebb maximális áramával (r0209) csökkenteni lehet (nyomatékhatárok megmaradnak). Ha nemcsak a teljesítmény-egység hanem a motor is ki lesz cserélve, új üzembehelyezés szükséges (pl. p0010 = 1 által). Ez akkor is szükséges, ha a DRIVE-CLiQ-kel még új motoradatok lesznek betöltve. Ha az összehasonlítási fok p9906 = 2, 3 lesz beállítva, az üzembehelyezést el lehet hagyni (p0010 = 0) és a hibát nyugtázni. See also: r0200

207820	<location>Hajtás: hőmérséklet-érzékelő nincs csatlakoztatva
---------------	--

Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS

Acknowledge:	NINCS
Cause:	A p0600-ban megadott hőmérséklet érzékelő a motor-hőmérséklet érzékeléséhez nem áll rendelkezésre. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: p0601 = 10 (SME), de a p0600-ban nem a jeladóval kiértékelés van választva. 2: p0600 = 10 (BICO), de a jelforrás (p0603) nincs csatlakoztatva. 3: p0601 = 11 (BICO), de a p0600-ban nem a BICO kapcsolással kiértékelés van kiválasztva (20 vagy 21). 4: p0601 = 11 (BICO) és a p4610-p4613 > 0, de a hozzátartozó jelforrás (p0608, p0609) nincs csatlakoztatva. 5: Komponens érzékelő kiértékeléssel nincs vagy időközben le lett építve. 6: Kiértékelés a Motor Modulon nem lehetséges (r0192.21).
Remedy:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: - A p0600-ban jeladót hőmérséklet érzékelővel beállítani. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - p0603-at a hőmérséklet jellel kapcsolni. Figyelmeztetési érték = 3, 4-hez: - Rendelkezésre álló hőmérséklet érzékelőt beállítani (p0600, p0601). - p4610 ... p4613 = 0-t beállítani (nincs érzékelő) vagy p0608 ill. p0609-et egy külső hőmérséklet jellel összekapcsolni. Figyelmeztetési érték = 5-höz: - Komponenset hőmérséklet érzékelővel csatlakoztatni. DRIVE-CLiQ kapcsolatot megvizsgálni. Figyelmeztetési érték = 6-hoz: - Motor Modulnál firmware frissítést végezni. Hőmérséklet érzékelőt jeladóval csatlakoztatni. See also: p0600, p0601

207840	<location>Hajtás: betáplálás üzem hiányzik
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A "Betáplálás üzem" jel nem áll fenn, pedig a hajtások engedélyezései már paraméterezett felügyeleti időnél (p0857) régebben megvannak. - Betáplálás nincs üzemben. - A binektor-bemenet kapcsolása az üzemkész-jelhez helytelen vagy hiányzik (p0864). - Betáplálás jelenleg hálózat-azonosítást hajt végre.
Remedy:	- Betáplálást üzembe helyezni. - A binektor-bemenet kapcsolását a "Betáplálás üzem" jelre felülvizsgálni (p0864). - Felügyeleti időt megnövelni (p0857). - Betáplálás hálózat-azonosítást megvárni. See also: p0857, p0864

207841	<location>Hajtás: betáplálás üzem vissza lett véve
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A "Betáplálás üzem" jel üzem közben lett visszavéve. - A binektor-bemenet kapcsolása a "Betáplálás üzem" jelhez helytelen vagy hiányzik (p0864). - A betáplálás engedélyezései le lettek kapcsolva. - A betáplálás egy hiba miatt elveszi a "Betáplálás üzem" jelet.

Remedy:

- A binektor-bemenet kapcsolását a "Betáplálás üzem" jelre felülvizsgálni (p0864).
- A betáplálás engedélyezéseit felülvizsgálni és esetleg bekapcsolni.
- A betáplálás zavarát megszüntetni és nyugtázni.

Utalás:
Ha ez a hajtás a közbensőkör generátoros támogatását kell szolgálja, a zavar-reakcióként NEM, KI1 vagy KI3-at kell paraméterezni. Ezzel a hajtás a betáplálás kiesése után tovább tudjon működni.

207850 <location>Külső figyelmeztetés 1

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: "Külső figyelmeztetés 1" feltétel fennáll.

Utalás:
"Külső figyelmeztetés 1"-t a p2112 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
See also: p2112

Remedy: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszüntetni.

207851 <location>Külső figyelmeztetés 2

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: "Külső figyelmeztetés 2" feltétel fennáll.

Utalás:
"Külső figyelmeztetés 2"-t a p2116 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
See also: p2116

Remedy: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszüntetni.

207852 <location>Külső figyelmeztetés 3

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: "Külső figyelmeztetés 3" feltétel fennáll.

Utalás:
"Külső figyelmeztetés 3"-t a p2117 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
See also: p2117

Remedy: Ennek a figyelmeztetésnek az okait megszüntetni.

207860 <location>Külső zavar 1

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: "Külső zavar 1" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső zavar 1"-t a p2106 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
 See also: p2106

Remedy: - Ennek a zavarnak az okait megszüntetni.
 - Zavart nyugtázni.

207861 <location>Külső zavar 2

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: "Külső zavar 2" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső zavar 2"-t a p2107 binektor-bemenet 1/0 átmenete váltja ki.
 See also: p2107

Remedy: - Ennek a zavarnak az okait megszüntetni.
 - Zavart nyugtázni.

207862 <location>Külső zavar 3

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: "Külső zavar 3" feltétel fennáll.
 Utalás:
 "Külső zavar 3"-t egy 1/0 átmenet váltja ki a következő paraméterrel:
 - p2108, p3111, p3112 binektor-bemenetek ÉS kapcsolata
 - p3110 bekapcsolás késleltetés
 See also: p2108, p3110, p3111, p3112

Remedy: - Ennek a zavarnak az okait megszüntetni.
 - Zavart nyugtázni.

207890 <location>Belső feszültségvédelem/belső forgórész-rövidzár STO-val aktív

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A belső forgórész-rövidzár (p1231 = 4) nem lehetséges, mert Safe Torque Off (STO) engedélyezve van. Az impulzusokat nem lehet engedélyezni.

Remedy: Belső forgórész-rövidzárat kikapcsolni (p1231=0) vagy Safe Torque Off-t deaktiválni (p9501 = p9561 = 0).
 Utalás:
 STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

207900 <location>Hajtás: motor blokkolva / fordulatszám-szabályzó telítésben

Message value: -

Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A motor a p2177-ben beállított időnél hosszabban működik a forgatónyomaték-határon és a p2175 fordulatszám-küszöb alatt. Ez a jelentés jöhet akkor is, ha a fordulatszám-valósérték leng és a fordulatszám-szabályzó ismételt rövid időre telítésbe kerül. See also: p2175, p2177
Remedy:	- A motor szabad mozgását megvizsgálni. - Hatásos forgatónyomaték-határokat megvizsgálni (r1538, r1539). - A "Motor blokkolva" jelentés paraméterét megvizsgálni és esetleg helyesen beállítani (p2175, p2177). - A valósérték invertálását megvizsgálni (p0410). - A motorjeladók csatlakozását megvizsgálni. - A jeladó vonásszámát megvizsgálni (p0408). - SERVO-nál jeladó nélküli üzemben és kis teljesítményű motoroknál (<300 W) az impulzus-frekvenciát (p1800) növelni. - Az "Egyszerű pozicionálás" funkciómodul (EPOS) kikapcsolása után a forgatónyomaték-határait motorosan (p1528) és generátorosan (p1529) megvizsgálni és újra illeszteni. - Blocksize készülék: Jeladó nélküli üzemnél és p0115[0] < 80 µs áramszabályzó letapogatási ütemnél vagy a p1800 = 1 / p0115[0] impulzus frekvenciát beállítani vagy a modell p1755 átkapcsolási fordulatszámát növelni.

207901	<location>Hajtás: motor fordulatszám túl magas
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI2 (IASC/DCBRK) Hla: KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A maximálisan megengedett fordulatszám pozitív vagy negatív túllépése. A maximálisan megengedett pozitív fordulatszám a következők szerint lett képezve: minimum (p1082, CI: p1085) + p2162. A maximálisan megengedett pozitív fordulatszám a következők szerint lett képezve: minimum (-p1082, CI: p1088) - p2162.
Remedy:	Pozitív forgásiránynál: -r1084-et felülvizsgálni és esetleg p1082, CI: p1085 és p2162-t helyesen beállítani. Negatív forgásiránynál érvényes: -r1087-et felülvizsgálni és esetleg p1082, CI: p1088 és p2162-t helyesen beállítani.

207902	<location>Hajtás: motor kibillent
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Felismerésre került, hogy a motor a p2178-ben bevittnél hosszabb időre kibillent. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: Billenés jelzése r1408.11-gyel (p1744, p0492) 2: Billenés jelzése r1408.12-vel (p1745) vagy fluxus eltéréssel (r0083 - r0084). 3: Billenés jelzése r0056.11 (csak külső gerjesztésű szinkronmotorokhoz). See also: p2178

Remedy: Fordulatszám- és forgatónyomaték-szabályozásnál fordulatszám-jeladóval érvényes:

- Fordulatszám-jelet megvizsgálni (vezeték-törés, polaritás, vonásszám, jeladó-tengely törése).
- Fordulatszám-jeladót megvizsgálni, ha adatkészlet-átkapcsolással egy másik fordulatszám-jeladóra lett átkapcsolva. Ez ugyanazzal a motorral kell legyen összekapcsolva, amelyik az adatkészlet-átkapcsolással szabályozva lesz.

Ha nincs hiba, a hibatűrést (p1744 ill. p0492) lehet növelni.

Fordulatszám- és forgatónyomaték-szabályozásnál fordulatszám-jeladó nélkül érvényes:

- Megvizsgálni, hogy a hajtás vezérelt üzemben (r1750.0) terhelésnél billen-e. Ha igen, az áram-parancsértéket p1610-zel megnövelni.
- Megvizsgálni, hogy a hajtás terhelésnél billen-e, ha a fordulatszám parancsérték nulla. Ha igen, áram-parancsértéket p1610-zel megnövelni.
- Ha a motor gerjesztési ideje (r0346) erősen csökkentve lett, ismét növelni kell azt.
- Áram-határokat megvizsgálni (p0640, r0067). Túl alacsony áramhatároknál nem lehet a hajtást felmágnesezni.
- Az áramszabályzót (p1715, p1717) és fordulatszám adaptációs-szabályzót (p1764, p1767) megvizsgálni. Ha a dinamika erősen csökkentve lett, akkor azt ismét növelni kell.
- A fordulatszám-jeladót megvizsgálni, ha adatkészlet-átkapcsolással egy másik fordulatszám-jeladóra lett átkapcsolva. Ez ugyanazzal a motorral kell legyen összekapcsolva, amelyik az adatkészlet-átkapcsolással szabályozva lesz.

Ha nincs hiba, a hibatűrést (p1745) vagy a késleltetési időt (p2178) lehet növelni.

Külső gerjesztésű szinkronmotoroknál (szabályozás fordulatszám-jeladóval) érvényes:

- Fordulatszám-jelet megvizsgálni (vezeték-törés, polaritás, vonásszám).
- Motor paraméterezését (típustábla és helyettesítőképek paraméterek) biztosítani.
- Gerjesztő berendezést és szabályozás interfészt megvizsgálni.
- Gerjesztő áram szabályozásnál lehetőleg nagy dinamikát biztosítani.
- Fordulatszám-szabályozást lengési viselkedésre megvizsgálni és rezonancia lengéseknél sávzáró szűrőt használni.
- Maximális fordulatszámot nem túllépni (p2162).
- Ha nincs hiba, lehet növelni a késleltetési időt (p2178).

207903 <location>Hajtás: Motor fordulatszám-eltérés

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A két parancsérték (p2151, p2154) fordulatszám-eltéréseinek értéke és a fordulatszám valósérték (r2169) túllépi a tűrésküszöböt (p2163) a megengedettnél hosszabban (p2164, p2166).

A figyelmeztetés engedélyezve csak p2149.0 = 1.

Lehetséges okok:

- Terhelő nyomaték nagyobb a forgatónyomaték parancsértéknél.
- Gyorsulásnál el lesz érve a forgatónyomaték-/áram-/teljesítményhatár. Ha a határok nem elegendőek, lehetséges, hogy a hajtás túl kicsire lett tervezve.
- A forgatónyomaték-szabályozásnál a fordulatszám parancsérték nem lesz a fordulatszám valósértékkel vezetve.
- Aktív Vdc szabályzónál.

U/f vezérlésnél a túlterhelés arról lesz felismerve, hogy az I_{max} szabályzó aktív.

See also: p2149

Remedy:

- p2163 és/vagy p2166 megnövelése.
- Forgatónyomaték-/áram-/teljesítmény-határok megnövelése.
- Fordulatszám-szabályzó engedélyezése.
- Figyelmeztetést lekapcsolni p2149.0 = 0.

207904 <location>Külső forgórész-rövidzár: "Zárva" mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A mágneskapcsoló visszajelzés (p1235) zárásnál a "Zárva" jelet (r1239.1 = 1) nem jelezte a felügyeleti időn (p1236) belül.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a mágneskapcsoló visszajelzése (p1235) helyesen van-e csatlakoztatva.
 - Mágneskapcsoló visszajelzés logikát megvizsgálni (r1239.1 = 1: "Zárva", r1239.1 = 0: "Nyitva").
 - Felügyeleti időt megnövelni (p1236).
 - Esetleg külső forgórész-rövidzárat mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül beállítani (p1231 = 2).

207905 <location>Külső forgórész-rövidzár: "Nyitva" mágneskapcsoló visszajelzés hiányzik
Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2 (NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A mágneskapcsoló visszajelzés (p1235) nyitásnál a "Nyitva" jelet (r1239.1 = 0) nem jelezte a felügyeleti időn (p1236) belül.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a mágneskapcsoló visszajelzése (p1235) helyesen van-e csatlakoztatva.
 - Mágneskapcsoló visszajelzés logikát megvizsgálni (r1239.1 = 1: "Zárva", r1239.1 = 0: "Nyitva").
 - Felügyeleti időt megnövelni (p1236).
 - Esetleg külső forgórész-rövidzárat mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül beállítani (p1231 = 2).

207906 <location>Forgórész rövidzár / belső feszültség-védelem belső: paraméterezés hibás
Message value: hibaok: %1, motor-adatkészlet: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Forgórész-rövidzár hibásan paraméterezve.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 zzzzyyxx: zzzz = hibaok, xx = motor-adatkészlet szám
 zzzz = 0001 hex = 1 dec:
 Nincs kiválasztva állandó gerjesztésű szinkronmotor.
 zzzz = 0002 hex = 2 dec:
 Nincs kiválasztva aszinkronmotor.
 zzzz = 0065 hex = 101:
 Külső forgórész-rövidzár: kimenet (r1239.0) nincs bekötve.
 zzzz = 0066 hex = 102:
 Külső forgórész-rövidzár mágneskapcsoló-visszajelzéssel: nincs visszajelzés bekötve (BI: p1235). A visszajelzés minden utasítási adatkészletben (CDS) be kell legyen kapcsolva.
 zzzz = 0067 hex = 103:
 Külső forgórész-rövidzár mágneskapcsoló-visszajelzés nélkül: várakozási idő a nyitásnál (p1237) 0.
 zzzz = 00C9 hex = 201:
 Belső feszültségvédelem: Motor Modul maximális kimeneti árama (r0209) kisebb, mint 1.8 x motor-rövidzár áram (r0331).
 zzzz = 00CA hex = 202:
 Belső feszültségvédelem: Nincs Booksize vagy Chassis Motor Modul alkalmazva.
 zzzz = 00CB hex = 203:
 Belső feszültségvédelem: Motor-rövidzár áram (p0320) nagyobb a motor maximális áramnál (p0323).
 zzzz = 00CC hex = 204:
 Belső feszültségvédelem: Az aktiválás (p1231 = 4) nincs minden adat-készletre szinkronmotorral (p0300 = 2xx, 4xx) megadva.

Remedy:	Zavar érték = 1-hez: - Forgórész-rövidzár / feszültség védelem csak állandó gerjesztésű szinkronmotoroknál megengedett. A motortípus legnagyobb helyértéke a p0300-ban 2 vagy 4 kell legyen. Zavar érték = 101-hez: - A külső-rövidzár kapcsolás mágneskapcsolója az r1239.0 kimeneti jellel kell legyen vezérelve. A jel például rá lehet kötve egy kimeneti kapcsolóra a p0738 binektor-bemenettel. Ennek a zavarnak a nyugtázása előtt a p1231 paramétert újra be kell állítani. Zavar érték = 102-höz: - Ha a külső-rövidzár kapcsolás mágneskapcsolóval (p1231=1) van kiválasztva, a visszajelzést egy bemeneti kapcsolóra (pl. r0722.x) kell kötni és azután összekötni a BI:p1235-tel. - Alternatívaként ki lehet választani a külső-rövidzár kapcsolást mágneskapcsoló visszajelzés nélkül (p1231=2). Zavar érték = 103-hoz: - Ha a külső-rövidzár kapcsolást mágneskapcsoló visszajelzés nélkül (p1231=2) van kiválasztva, a p1237-ben egy várakozási idő kell legyen paraméterezve. Ez az idő minden esetben nagyobb kell legyen a mágneskapcsoló tényleges nyitási idejénél, különben a Motor Modul lenne rövidrezárva! Zavar érték = 201-hez: - Egy nagyobb maximális áramú motor modult vagy egy kisebb rövidzárási áramú motort kell használni. A motor modul maximális árama nagyobb kell legyen 1.8 x motor rövidzárási áramnál. Zavar érték = 202-höz: - A belső feszültségvédelemre egy Booksize vagy Chasis Motor Modult kell használni. Zavar érték = 203-hoz: - A belső feszültségvédelemhez csak rövidzárbiztos motorok használhatók. Zavar érték = 204-hez: - A belső feszültségvédelem vagy az összes motor-adatkészletre szinkronmotorral (p0300 = 2xx, 4xx) aktiválva kell legyen (p1231 = 3) vagy az összes motor-adatkészletre deaktiválva kell legyen (p1231 nem egyenlő 3-mal). Ezzel lesz biztosítva, hogy egy adatkészlet átkapcsolással a védelem véletlenül nem lesz kiiktatva. Ezt a hibát csak akkor lehet nyugtázni, ha ez a feltétel teljesült.
----------------	--

207907	<location>Belső forgórész-rövidzár: Motorkapcsok az impulzus-tiltás után nem feszültségmentesek.
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Aktiválva lett a "belső feszültségvédelem" funkció (p1231 = 3). A következőket kell figyelembe venni: -Aktív belső feszültség-védelemnél az impulzus-tiltás után az összes motorkapcsok a közbensőköri feszültség fele van (belső feszültség-védelem nélkül a motorkapcsok feszültségmentesek)! - Csak rövidzár-biztos motorok használhatók (p0320<p0323). - A Motor Modul tartósan el kell viselje (r0289) a motor 1.8-szoros rövidzárási áramát (r0331) - A belső feszültségvédelem nem szakítható meg egy zavarreakcióval. Egy túláram az aktív belső feszültségvédelem közben a Motor Modul és a motor tönkremenéséhez vezethet. - Ha a Motor Modul nem támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10=0), a biztos működéséhez a hálózat kiesésénél a komponensek számára egy külső 24 V tápellátást (USV) kell használni. - Ha a Motor Modul támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10 = 1), a biztos működéséhez a hálózat kiesésénél a komponensek számára a 24 V tápellátást egy Control Supply Modul-lal kell biztosítani. - Aktív belső feszültségvédelemnél a motort nem szabad hosszabb időn át kívülről működtetni (pl. húzó terhelés vagy egy másik csatolt motor által).
Remedy:	Nem szükséges. Utalás a felhasználó számára.

207908 <location>Belső forgórész-rövidzár aktív

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Motor Modul jelenti, hogy a motor a teljesítmény-félvezetővel rövidre van zárva (r1239.5 = 1). Az impulzusokat nem lehet engedélyezni. A belső forgórész-rövidzár ke van választva (p1231 = 4).
Remedy:	Szinkronmotoroknál a forgórész-rövidzár fékezés a p1230 = 1 jel binektor-bemenettel aktiválva lesz. See also: p1230, p1231

207909 <location>**Belső feszültség-védelem: A deaktiválás csak a POWER ON után lesz hatásos**

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	A belső feszültség-védelem deaktiválása (p1231 nem egyenlő 3) csak a POWER ON után lesz hatásos. Az r1239.6 = 1 állapotjel mutatja, hogy a belső feszültség-védelem készültségben van.
Remedy:	Nem szükséges. Utalás a felhasználó számára.

207910 <location>**Hajtás: motor túl-hőmérséklet**

Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	KTY84/PT1000: A motor-hőmérséklet túllépte a figyelmeztetési küszöböt (p0604, p0616). PTC: Az 1650 Ohm-os kiváltási küszöb túl lett lépve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A figyelmeztetést okozó hőmérséklet-csatorna száma. See also: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
Remedy:	- Motor-terhelést megvizsgálni. - Motor környezeti hőmérsékletét és szellőzését megvizsgálni. - PTC vagy bimetal nyitót megvizsgálni. - Felügyeleti határokat megvizsgálni (p0604, p0605). - Motor hőmérséklet modell aktiválását megvizsgálni (p0612, p0626 és következők). See also: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 <location>**Gerjesztő áram a túréren kívül**

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A gerjesztő áram valósértéke és parancsértéke közötti eltérés meghaladta a túrért: $\text{abs}(r1641 - r1626) > p3201 + p3202$ Ennek a zavarnak az oka $\text{abs}(r1641 - r1626) < p3201$ esetén törölve lesz.
Remedy:	- Paraméterezést megvizsgálni (p1640, p3201, p3202). - Gerjesztő berendezés interfészeit megvizsgálni (r1626, p1640). - Gerjesztő berendezést megvizsgálni.

207914 <location>**Fluxus a túréren kívül**

Message value:	-
-----------------------	---

Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A fluxus valóérték és parancsérték különbsége túllépte a tűrést: $\text{abs}(r0084 - r1598) > p3204 + p3205$ Ennek a zavarnak az oka $\text{abs}(r0084 - r1598) < p3204$ esetén törölve lesz. A zavar csak a p3206 késleltetési idő lefutása után lép fel.
Remedy:	- Paraméterezést megvizsgálni (p3204, p3205). - Gerjesztő berendezés interfészeit megvizsgálni (r1626, p1640). - Gerjesztő berendezést megvizsgálni. - Fluxus-szabályozást megvizsgálni (p1590, p1592, p1597). - Szabályozást lengésekre megvizsgálni és kisegítő intézkedések tenni (pl. fordulatszám-szabályzókört optimalizálni, sávzárat paraméterezni).
207918	<location>Fordulatszám-parancsértékadó üzem kiválasztva/aktív
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Csak külső gerjesztésű szinkronmotorokra (p0300 = 5): Az aktuális vezérlés-/szabályozás-üzemmód l/f-vezérlés fix árammal (p1300 = 18). A fordulatszám megadása a parancsérték-csatornán történik, az áram megadása a minimális árammal (p1620). Ügyelni kell arra, hogy a szabályzó dinamikája ebben az üzemmódban nagyon korlátozott. Ezért a parancs-fordulatszámra nagyobb felfutási időket kell beállítani, mint a normál üzemre.
Remedy:	Másik vezérlés-/szabályozás-üzemmódot választani. See also: p1300
207927	<location>egyenáramú fékezés aktív
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A motor egyenárammal lesz lefékezve. Az egyenáramú fékezés aktív. 1) Egy jelentés DCBRK reakcióval aktív. A motor a p1232 fékárammal a p1233 tartamra fékezve lesz. A p1226 nyugalmi határ alá csökkenésnél a fékezés idő előtt meg lesz szakítva. 2) Az egyenáramú fékezés a p1230 binektor-bemeneten beállított egyenáramú fékezésnél (p1230 = 4) aktiválva lett. A p1232 fékáram addig lesz bevéve, amíg ez a binektor-bemenet inaktív lesz.
Remedy:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a végrehajtott egyenáramú fékezés után.
207928	<location>Belső feszültségvédelem kioldott
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A Motor Module jelzi, hogy a motor a teljesítmény-félvezetővel rövidre van zárva (r1239.5 = 1). Az impulzusokat nem lehet engedélyezni. A belső feszültségvédelem be van kapcsolva (p1231 = 3).

Remedy: Ha a Motor Module támogatja az önálló belső feszültségvédelmet (r0192.10 = 1), a Motor Module a közbensőköri feszültség alapján önállóan eldönti, hogy a forgórész-rövidzár aktiválva lesz-e.
 Ha a közbensőköri feszültség túllépi a 800 V-ot, akkor a forgórész-rövidzár aktiválva lesz és a KI2 reakció lesz kiváltva. Ha a közbensőköri feszültség 450 V alá esik, a a forgórész-rövidzár ismét meg lesz szüntetve.
 Ha a motor még nincs a kritikus fordulatszám-tartományban, a forgórész-rövidzár ismét aktiválva lesz, mielőtt a közbensőköri feszültség a 800 V-os küszöböt túllépi.
 Ha az önálló belső feszültségvédelem aktív (r1239.5 = 1) és a hálózat visszatér (450 V < közbensőköri feszültség < 800 V), akkor a forgórész-rövidzár 3 perc után meg lesz szüntetve.

207930 <location>Hajtás: fékvezérlés hibás

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A Control Unit egy hibát ismert fel a fék vezérlésnél.
 - A motor kábel árnyékolása nincs megfelelően feltéve.
 - Hiba a Motor Modul fék vezérlőkörében.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 10, 11:
 Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.
 - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1-nél a fék nyit-e).
 - Fék kábel földzárlat.
 - S120M: Fék szerelési célból a X4.1 kapcsan keresztül nyitva (csak kikapcsolt tápfeszültségnél megengedett).
 20:
 Hiba a "Fék nyitva" állapotban.
 - Rövidzár a fék tekercsben.
 30, 31:
 Hiba a "Fék zárás" állapotban.
 - Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1-nél a fék nyit-e).
 - Rövidzár a fék tekercsben.
 40:
 Hiba a "Fék zárva" állapotban.
 50:
 Hiba a Control Unit fék-vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul között (fék-vezérlés diagnózis).
 80:
 A Safe Brake Adapter (SBA) használatánál egy hiba lépett fel a Control unit fék-vezérlésében.
 See also: p1278

Remedy: - Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.
 - Párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni a tartófék vezérlése teljesítmény-egység adatkészletének beállítását (p7015).
 - Motor tartófék működését megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a Control Unit és az érintett Motor Modul közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban és adott esetben az érintett zavarok diagnózisát elvégezni.
 - A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses zavar-érzékenységét megvizsgálni (pl. motorkábel árnyékolást és fék vezetékeket az árnyékoló lemezzel összekötni ill. motor csatlakozót a házzal összecsavarozni).
 - Érintett Motor Modult kicserélni.
 Üzem Safe Brake Modul modullal:
 - Safe Brake Modul csatlakozását megvizsgálni.
 - Safe Brake Modul-t kicserélni.
 Üzem Safe Brake Adapter-rel (SBA):
 - SBA csatlakozását megvizsgálni, esetleg SBA kicserélni.
 See also: p1215, p1278

207931	<location>Fék nem nyit
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Ez a figyelmeztetés r1229.4 = 1-nél lesz kiadva. See also: p1216, r1216, r1229
Remedy:	- Motor tartófék funkciót megvizsgálni. - Visszajelzés jelet megvizsgálni (p1223).
207932	<location>Fék nem zár
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Ez a figyelmeztetés r1229.5 = 1-nél lesz kiadva. Az r1229.5 = 1 esetén a KI1 / KI3 el lesz nyomva a hajtásnak egy húzó teher álltali gyorsulása megakadályozása céljából, de a KI2 hatásos marad. See also: p1217, r1217, r1229
Remedy:	- Motor tartófék funkciót megvizsgálni. - Visszajelzés jelet megvizsgálni (p1222).
207934	<location>Hajtás: S120 kombi motor-tartófék konfiguráció
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	Egy S120 kombi-készüleknél egy csatlakoztatott motor-tartófék lett felismerve. De a motor-tartófék nincs pontosan egy kombi előtolóhajtáshoz rendelve és így a fékvezérlés nincs helyesen konfigurálva. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: Nincs motor-tartófék hozzárendelve (p1215 = 0 vagy 3 az összes S120 kombi előtolóhajtásra). 1: Egynél több motor-tartófék hozzárendelve (p1215 = 1 vagy 2 egynél több S120 kombi előtolóhajtásra) vagy egynél több DRIVE-CLiQ-es motor van motor-tartófékkel. 2: Fék tévesen az orsóhoz lett rendelve (p1215 = 1), ami a meglevő szoftver kiadásban nem megengedett. 3: Kísérlet történt a "Biztos fékvezérlés" funkciót (SBC, p9602 = p9802 = 1) az orsóra engedélyezni. Ez nem megengedett.
Remedy:	Megvizsgálni, hogy a motor-tartófék egyértelműen egy S120 kombi előtolóhajtáshoz (p1215 = 1 vagy 2) van rendelve. A zavar csak akkor szűnik meg, ha a motor-tartófék egyértelműen egy S120 kombi előtolóhajtáshoz (p1215 = 1 vagy 2 ennél a hajtásnál) lesz rendelve. Ettől a pillanattól a motor-tartóféket ez a hajtás vezérli. See also: p1215
207935	<location>Hajtás: Motor-tartófék konfiguráció hibás
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A motor-tartófék egy hibás konfigurációja lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: Egy motor-tartófék lett felismerve nem konfigurált fékvezérlésnél (p1215 = 0). A fékvezérlés konfigurációja "Motor-tartófék lefutás-vezérléssel"-re (p1215 = 1) lett beállítva (csak első üzembhelyezésnél). Egy Chassis készüléknél Safe Brake Adapterrel (SBA) létre lett hozva a p9621 = r9872.3 kapcsolás (csak első üzembhelyezésnél). Párhuzamos kapcsolásnál a p7015-ben az a teljesítmény-egység lett beállítva, amelyikre a motor-tartófék csatlakoztatva van (csak első üzembhelyezésnél). 1: Egy motor-tartófék lett felismerve nem konfigurált fékvezérlésnél (p1215 = 0). A fékvezérlés konfigurációja "Nincs motor-tartófék"-en lett hagyva (p1215 = 0). 11: Az azonosítás egynél több motor-tartóféket ismert fel párhuzamos kapcsolásnál. 12: Párhuzamos kapcsolásnál a p0121-ben nincs érvényes komponensszám a p7015-ben beállított teljesítmény-egység adatkészletre. 13: Aktivált "Biztos fékvezérlés" (SBC) funkcionál kísérlet történt a p7015 értékének változtatására. 14: Párhuzamos kapcsolásnál a nem lehet elérni a p7015-ben beállított teljesítmény-egységet.
Remedy:	Zavar érték = 0-hoz: - Nem szükséges segítség. Zavar érték = 1-hez: - A motor-tartófék konfigurációját szintén megváltoztatni (p1215 = 1, 2). - Ezen zavar érték váratlan fellépésénél meg kell vizsgálni a motor csatlakozásokat az felcserélés kizárására. Zavar érték = 11-hez: Párhuzamos kapcsolásnál csak egy motor-tartóféket csatlakoztatni. Zavar érték = 12-höz: Teljesítmény-egység adatkészlet beállítását párhuzamos kapcsolásnál megvizsgálni (p7015). Zavar érték = 13-hoz: A p7015 megváltoztatása előtt a "Biztos fékvezérlés" (SBC) funkciót deaktiválni (p9602). Zavar érték = 14-hez: Megvizsgálni, hogy a teljesítmény-egység támogatja-e a fékvezérlést párhuzamos kapcsolásnál (r9771.14). Megvizsgálni, hogy a zavarok a Control Unit és az érintett teljesítmény-egység közötti DRIVE-CLiQ kommunikációban vannak-e és esetleg diagnózist végrehajtani az érintett zavaroknál. See also: p1215

207950	<location>Hajtás: motorparaméter hibás
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	- A motor paraméterek az üzembehelyezés alatt helytelenül lettek beadva (pl. p0300 = 0, nincs motor). - A fék-ellenállás még nincs paraméterezve, az üzembehelyezést nem lehet lezárni. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Érintett paraméterszám. 300 (CU250S-2): Motor típus ennél a szabályozás módnál nem támogatott. 307: A következő motor paraméterek lehetnek helytelenek: p0304, p0305, p0307, p0308, p0309 See also: p0300, p0301, p0304, r0304, p0305, r0305, p0307, r0307, p0310, p0311, r0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, r0322, p0323, r0323
Remedy:	A motor adatokat összehasonlítani a típustábla adataival és esetleg korrigálni. Zavarérték = 300-hoz (CU250S-2): Egy, a beállított szabályozási mód által támogatott motortípust használni.

207955	<location>Hajtás: motor meg lett változtatva
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Az aktuális DRIVE-CLiQ-es motor kódszáma nem egyezik a tárolt számmal. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A hibás paraméter száma. See also: p0301, r0302
Remedy:	Eredeti motort csatlakoztatni, Control Unit-ot bekapcsolni (POWER ON) és a gyors-üzembehelyezést p0010 = 0-val elhagyni. Vagy p0300 = 10000-t beállítani (motor paraméterek betöltése DRIVE-CLiQ-kel) és az üzembehelyezést újra végrehajtani. A gyors-üzembehelyezés (p0010 = 1) automatikusan elhagyásra kerül p3900 > 0-val. Ha a gyors-üzembehelyezést p0010 = 0-val lesz elhagyva, nem lesz végrehajtva automatikus szabályozószámítás (p0340 = 1).

207956	<location>Hajtás: motorkód nem felel meg a listamotoroknak
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Az aktuális DRIVE-CLiQ-es motor motorkódja nem szerepel a lehetséges motortípus listában (lásd a p0300 választékot). Esetleg a DRIVE-CLiQ-kel csatlakoztatott motort ez a firmware verzió nem támogatja. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A DRIVE-CLiQ-kel csatlakoztatott motor motorkódja. Utalás: A motorkód első három jegye általában a lista motortípusnak felel meg.
Remedy:	A DRIVE-CLiQ-es motort és megfelelő motorkódot használni.

207960 <location>Hajtás: tapadási jelleggörbe hibás

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A tapadási jelleggörbe hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Helytelen paraméter formátum. 1538: A tapadási nyomaték nagyobb a felül hatásos forgatónyomaték-határ (p1538) és nulla minimumánál. Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) erre az értékre lesz korlátozva. 1539: A tapadási nyomaték kisebb az alul hatásos forgatónyomaték-határnál (p1539) és nulla minimumánál. Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) erre az értékre lesz korlátozva. 3820 - 3829: Hibás paraméterszám. A tapadási jelleggörbe paramétereibe beadott fordulatszámok nem felelnek meg a következő feltételeknek: $0.0 < p3820 < p3821 < \dots < p3829 \leq p0322 \vee \text{agyp1082, ha } p0322 = 0$ Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) nullára lesz állítva. 3830 ... 3839: Hibás paraméterszám. A tapadási jelleggörbe paramétereibe beadott forgatónyomatékok nem felelnek meg a következő feltételeknek: $0 \leq p3830, p3831 \dots p3839 \leq p0333.$ Ezért a tapadási jelleggörbe kimenete (r3841) nullára lesz állítva. See also: r3840
Remedy:	A tapadási jelleggörbe feltételeit teljesíteni. Figyelmeztetési érték = 1538-hoz: Felül hatásos nyomatékhatárokat megvizsgálni, pl. a mezőgyengítési tartományban. Figyelmeztetési érték = 1539-hez: Alul hatásos nyomatékhatárokat megvizsgálni, pl. a mezőgyengítési tartományban. Figyelmeztetési érték = 3820 ... 3839-hez: A tapadási jelleggörbe paramétereinek a beállítási feltételeit teljesíteni. Ha a motoradatok (pl. a p0322 maximális fordulatszám) az üzemhelyezésnél (p0010 = 1, 3) meg lesznek változtatva, akkor az attól függő technológiai határok és küszöbértékek a p0340 = 5 kiválasztásánál újra lesznek számítva.

207961 <location>Hajtás: tapadási jelleggörbe aktiválva

Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A tapadási jelleggörbe automatikus felvétele aktiválva van. A következő bekapcsolási utasítással a felvétel megtörténik. A tapadási jelleggörbe felvétele alatt a paraméterek tárolása nem lehetséges (p0971, p0977).
Remedy:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a tapadási jelleggörbe felvételének sikeres befejezése után vagy a felvétel deaktiválásánál (p3845 = 0).

207963 <location>Hajtás: tapadási jelleggörbe felvétele megszakadt

Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A tapadási jelleggörbe felvételének feltételei nem teljesülnek. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0046: hiányzó engedélyezések (r0046). 1082: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (p1082). 1084: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (r1084, p1083, p1085). 1087: A legnagyobb elérendő fordulatszám (p3829) nagyobb a maximális fordulatszámnál (r1087, p1086, p1088). 1110: A tapadási jelleggörbe felvételének iránya negatívra lett kiválasztva (p3845) és a negatív irány tiltva van (p1110). 1111: A tapadási jelleggörbe felvételének iránya pozitívra lett kiválasztva (p3845) és a pozitív irány tiltva van (p1111). 1198: A tapadási jelleggörbe felvétele kiválasztva (p3845 > 0) és az irány negatív (p1110) vagy pozitív (p1111) tiltva van (r1198). 1300: A szabályozási mód (p1300) nincs fordulatszám-szabályozásra beállítva. 1755: A jeladó nélküli szabályozásnál (p1300 = 20) a legkisebb elérendő fordulatszám (p3820) kisebb vagy egyenlő a vezérelt üzem átkapcsolási fordulatszámnál (p1755). 1910: Motoradat azonosítás aktiválva. 1960: Fordulatszám-szabályzó aktiválva. 3820 - 3829: Fordulatszám (p382x) nem vehető fel. 3840: Tapadási jelleggörbe hibás. 3845: Tapadási jelleggörbe felvétel kiválasztva.
Remedy:	A tapadási jelleggörbe felvételének feltételeit teljesíteni. Zavar érték = 0046-hoz: - Hiányzó engedélyezéseket helyreállítani. Zavar érték = 1082, 1084, 1087-hez: - A legnagyobb elérendő fordulatszámot (p3829) kisebb vagy egyenlőre választani a maximális fordulatszámnál (p1082, r1084, r1087). - Tapadási jelleggörbe fordulatszám támpontjait újra kiszámítani (p0340 = 5). Zavar érték = 1110-hez: - A tapadási jelleggörbe felvételének irányát pozitívra (p3845) választani Zavar érték = 1111-hez: - A tapadási jelleggörbe felvételének irányát negatívra (p3845) választani. Zavar érték = 1198-hoz: - A megengedett irányt engedélyezni (p1110, p1111, r1198). Zavar érték = 1300-hoz: - A szabályozási módot (p1300) fordulatszám-szabályozásra beállítani (p1300 = 20, 21). Zavar érték = 1755-höz: - A jeladó nélküli szabályozásnál (p1300 = 20) a legkisebb elérendő fordulatszám (p3820) nagyobbra választani a vezérelt üzem átkapcsolási fordulatszámnál (p1755). - Tapadási jelleggörbe fordulatszám támpontjait újra kiszámítani (p0340 = 5). Zavar érték = 1910-hez: - Motoradat azonosítást befejezni (p1910). Zavar érték = 1960-hoz: - Fordulatszám-szabályzó optimalizálást befejezni (p1960). Zavar érték = 3820 - 3829-hez: - Terhelést megvizsgálni p382x fordulatszámnál. - Fordulatszám-jelet (r0063) lengésre megvizsgálni a p382x fordulatszámnál. Esetleg a fordulatszám-szabályzó beállításokat felülvizsgálni. Zavar érték = 3840-hez: - Tapadási jelleggörbe hibáit megszüntetni (p3820 - p3829, p3830 - p3839, p3840). Zavar érték = 3845-höz: - Tapadási jelleggörbe felvételét aktiválni (p3845).

207965 <location>Hajtás: tárolás szükséges

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A kommutációs szög offset (p0431) újra meg lett határozva és még nincs tárolva.
 Az új érték állandó átvételéhez nem törlődően kell tárolni (p0971, p0977).
 See also: p0431, p1990
Remedy: Nem szükséges.
 Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a tárolás után.
 See also: p0971, p0977

207966 <location>Hajtás: kommutálási szöget megvizsgálni
Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2 (NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A fordulatszám valóérték invertálva lett és a hozzátartozó kommutálási szög-offset nem egyenlő nullával és a valószínűleg helytelen.
Remedy: Kommutálási szög-offsetet a valóérték invertálás után megvizsgálni és újra meghatározni (p1990 = 1).

207971 <location>Hajtás: automatikus kommutálási szög offset megállapítás aktiválva
Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A kommutálási szög offset automatikus megállapítása (jeladó-beállítás) aktiválva van (p1990 = 1).
 Utalás:
 A következő bekapcsolási parancsnál az automatikus megállapítás végre lesz hajtva.
 SERVO-nál és F07414-es zavar fellépésénél érvényes:
 A kommutálási szög offset megállapítása automatikusan aktiválva lesz (p1990 = 1), ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási módszer van beállítva.
 See also: p1990
Remedy: Nem szükséges.
 A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a sikeres megállapítás után vagy a p1990 = 0 beállításánál.

207979 <location>Hajtás: pólushelyzet azonosítás kalibrálás szükséges
Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A pólushelyzet azonosítás nem sikerült, mert az áram mérés kalibrálási értékei nem helyesek.
Remedy: Érintett Motor Modult kicserélni.

207980 <location>Hajtás: forgó mérés aktiválva
Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	A forgó mérés aktiválva van. A motort a forgó mérésnél a maximális fordulatszámig és a maximális nyomatékig lehet gyorsítani. Csak a paraméterezett áramhatár (p0640) és a maximális fordulatszám (p1082) hatásos. A motor viselkedését az irány-tiltással (p1959.14, p1959.15) és a fel-/visszafutási idővel (p1958) lehet befolyásolni. A következő bekapcsolási utasítással a forgó mérés végre lesz hajtva. See also: p1960
Remedy:	Nem szükséges. A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a forgó mérés sikeres befejezése után vagy p1960 = 0 beállításánál. Utalás: Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igénylés elveszik. A motoradat-azonosítás igény esetén azt a felfutás után újra ki kell választani.

207990 <location>Hajtás: azonosítás hibás

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI1 (KI2, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Az azonosítás közben egy zavar lépett fel. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: Dugattyú kiegyenlítés abszolút helyzet nélkül (p1407.3 = 0). 2: Szabályozási irány meghatározása mozgás nélkül mindkét irányban. 3: Szabályozási irány meghatározása nem egyértelmű eredménnyel. 4: Szelep offset meghatározása mozgás nélkül. 5: Mozgási tartomány felismerése abszolút helyzet nélkül vagy dugattyú kiegyenlítés. 6: A megmért dugattyú-löket 20 %-nál többel tér el a paraméterezett dugattyú-lökettől (p0313). 7: A jelleggörbe mérésnél a hajtás a paraméterezett szabad út elérése előtt megáll. 8: Az erő-szabályzó körerősítése helytelen. Pozitív véghelyzetnél pA (r0067) < pB (r0068). 10: 10-nél kevesebb nullától eltérő mérőpont van a két jelleggörbe oldal egyikén (r1962). A megmért jelleggörbe nem lett kiértékelve. 100: Helyzet és fordulatszám invertálás eltérő (p0410). 101: Méréstartomány kezdet > méréstartomány vége (p1955[0] > p1955[1]). 102: Mérési út minimum > mérési út maximum (p1956[0] > p1956[1]). 190: Sebesség parancsérték nem nulla.

Remedy:

Zavar érték = 1-hez:

- Hajtást a dugattyú kiegyenlítés előtt referálni (p1407.3 = 1 kell legyen).

Zavar érték = 2, 3-hoz:

- Hajtás mozgatható kell legyen.

- Rendszer nyomását és lezáró szelepet megvizsgálni.

- Belengési időt megnövelni (p1958[1]).

Zavar érték = 4-hez:

- Hajtás mozgatható kell legyen.

- Rendszer nyomását és lezáró szelepet megvizsgálni.

Zavar érték = 5-höz:

- Hajtást a mozgási tartomány felismerés előtt referálni (p1407.3 = 1 kell legyen) és dugattyú kiegyenlítést végrehajtani (p1909.1 = 1 vagy p1959.2 = 1 és p1960 = 1)

Zavar érték = 6-hoz:

- Egy akadály áll a mozgási tartományban. Adott esetben az akadályt eltávolítani. Ha a mérési út az akadállyal elegendő, nem kell semmit tenni.

- A dugattyú-löket helytelenül lett paraméterezve. Ha a tényleges dugattyú-löket kisebb a paraméterezetténél, dugattyú-löketet korrigálni (p0313). Egy túl kicsire paraméterezett dugattyú-löket automatikusan korrigálva lesz.

- A kiválasztott kereső feszültség nem elég egy irányhoz a fennálló dugattyú ill. vezetékek tapadás legyőzéséhez. A szelep jelleggörbe azonosítás kereső feszültségének beállítását megvizsgálni és adott esetben megnövelni (p1955[2, 3]).

Zavar érték = 7-hez:

- A dugattyú-löket beállítás helytelenül lett végrehajtva. A dugattyú-löket beállítást helyesen elvégezni vagy automatikusan elvégeztetni (p1959.2 = 1 és p1960 = 1).

- A paraméterezett minimális vagy maximális mérési utat nem lehet megtenni, mert egy akadály útban van vagy a dugattyú-löket helytelenül lett paraméterezve. Esetleg mérési utat korrigálni (p1956[0], p1956[1]) vagy dugattyú-löketet korrigálni vagy automatikusan megállapítani (p1959.x = 1 és p1960 = 1).

- Hajtás nem tud elmozdulni, mert a zárószelep nem nyit, nincs rendszer-nyomás, jeladó vagy szelep nincs csatlakoztatva. Zárószelepet, rendszer-nyomást, jeladó és szelep csatlakozását megvizsgálni.

Zavar érték = 8-hoz:

- A és B nyomás-érzékelők csatlakozóit felcserélni vagy mozgásirányt megfordítani (p1820 és p0410 invertálása) és a teljes mozgó mérést megismételni.

- Nyomás-érzékelők referencia értékeit megvizsgálni (p0240, p0242).

Zavar érték = 10-hez:

- Jeladó kapcsolatát a hengerhez megvizsgálni.

- Mérési út túl rövid, adott esetben megnövelni (p1956[0], p1956[1]).

- Mérési út túl hosszú, adott esetben csökkenteni (p1958[0], p1958[1], p1958[2]).

- Mérőpontok számát legalább 20-ra megnövelni (p1957[0]).

Zavar érték = 100-hoz:

Helyzet és fordulatszám valóérték invertálását azonosra állítani (p0410 = 0 vagy p0410 = 3).

Zavar érték = 101-hez:

Mérési tartomány kezdete kisebbre kell legyen paraméterezve a mérési tartomány végénél (p1955[0] > p1955[1]).

Zavar érték = 102-höz:

Mérési út minimum kisebbre kell legyen paraméterezve a mérési út maximumnál (p1956[0] > p1956[1]).

Zavar érték = 190-hez:

A sebesség parancsérték az azonosítás közben nulla kell legyen.

207990 <location>Hajtás: motoradat-azonosítás hibás

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Az azonosítás közben egy zavar lépett fel.
	Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
	10: Adatkészlet átkapcsolás a motoradat-azonosítás közben.
	101: Feszültség amplitúdó 30 %-os maximális áram amplitúdójánál is túl kicsi az induktivitás méréséhez.
	102, 104: Feszültség határolás az induktivitás mérése közben.
	103: maximális frekvencia a forgó induktivitás-mérés közben túllépve.
	110: Motor forgó mérés előtt nem lett finom-szinkronizálva.
	111: A nullajelző ne jön 2 fordulaton belül.
	112: A finom-szinkronizálás nem történik meg a nullajelzőn áthaladás után 8 másodpercen belül.
	113: A teljesítmény-, nyomaték-, áramhatár nulla.
	115: U/f vezérlés aktív.
	120: Hiba a főinduktivitás kiértékelésénél.
	125: Vezeték-ellenállás nagyobb az össz-ellenállásnál.
	126: Előttét-ellenállás nagyobb az össz szórt-induktivitásnál.
	127: Azonosított szórt-induktivitás negatív.
	128: Azonosított állórész-ellenállás negatív.
	129: Azonosított forgórész-ellenállás negatív.
	130: Hajtás adatkészlet átkapcsolás a motoradat-azonosítás közben.
	140: A parancsérték csatorna mindkét irányt tiltja.
	160: Gyorsulási idő kT-, tehetetlenség- vagy reluktancianyomaték-meghatározásnál túl rövid, ill. felfutás túl hosszú.
	161: A kT jelleggörbe mérésnél a kT1, kT3, kT5 és kT7 állandókat nem lehetett megállapítani (p0645 ... p0648), mert túl kevés pont lett bemérve.
	165: Az áram határ a reluktancia nyomaték meghatározása közben a mérési áram alá lett csökkentve.
	173: Belső probléma.
	180: Azonosítási fordulatszám (maximális fordulatszám, méretezési fordulatszám, $0.9 \times p0348$) kisebb p1755-nél vagy nincs közbensőköri feszültség.
	181: Fordulatszám nulla a periodikus helyzet hiba mérés végén.
	182: Nincs teljes mechanikus fordulat a periodikus helyzet hiba mérés végén.
	190: Fordulatszám parancsérték nem nulla.
	191: Fordulatszám valósérték nulla nem lesz elérve.
	192: Fordulatszám parancsérték nem lesz elérve.
	193: Motor nem megengedett mozgása a feszültség-leképezési hiba azonosításánál.
	194: Kiegészítő nyomaték (r1515) nem nulla.
	195: Forgatónyomaték szabályozás aktív.
	200, 201: Az átalakító feszültség-leképezési hiba jelleggörbéjének azonosítása (p1952, p1953) nem lehetséges.

Remedy:

Zavar érték = 10-hez:

- A motor adatok azonosítása közben ne legyen adatkészlet átkapcsolás igény.

Zavar érték = 101-hez:

- Áramhatárt (p0640) vagy forgatónyomaték-határt (p1520, p1521) növelni.
- Áramszabályzó erősítését megvizsgálni (p1715).
- Áramszabályzó letapogatási ütemét csökkenteni (p0115).
- L jelleggörbe tökéletes azonosítása esetleg nem lehetséges, mert a szükséges áram-amplitúdó túl magas.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavar érték = 102, 104-hez:

- Áramhatárt csökkenteni (p0640).
- Áramszabályzó P-erősítést ellenőrizni.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavar érték = 103-hoz:

- Idegen tehetetlenségi nyomatékot növelni (ha lehetséges)
- Áramszabályzó letapogatási ütemét csökkenteni (p0115).
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).

Zavar érték = 110-hez:

- Forgó mérés előtt a motort a nullajelzőn át mozgatni.

Zavar érték = 111-hez:

- A jeladónak valószínűleg nincs nullajezője. Beállítást a p0404.15-ben korrigálni.
- Jeladó vonásszám helytelenül lett beadva. Beállítást p0408-ban korrigálni.
- Ha a nullajelző-jel hibás, jeladót cserélni.

Zavar érték = 112-höz:

- Jeladó szoftvert frissíteni.

Zavar érték = 113-hoz:

- A határokat (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531) megvizsgálni, nulla-értékeket korrigálni.

Zavar érték = 115-höz:

- U/f vezérlést kikapcsolni (p1317 = 0).

Zavar érték = 120-hoz:

- Áramszabályzó P-erősítését (p1715) megvizsgálni és esetleg csökkenteni.
- Impulzus-frekvenciát növelni (p1800).

Zavar érték = 125-höz:

- Vezeték-ellenállást csökkenteni (p0352).

Zavar érték = 126-hoz:

- Előtét-induktivitást csökkenteni (p0353).

Zavar érték = 127, 128, 129-hez:

- Lehet, hogy az áramszabályzó leng. P erősítést (p1715) csökkenteni.
- Adott esetben az áramhatárt (p0640) csökkenteni.

Zavar érték = 130-hoz:

- A motoradat-azonosítás közben nem indítani hajtás-adatkészlet átkapcsolást.

Zavar érték = 140-hez:

- A mérés előtt legalább egy irányt engedélyezni (p1110 = 0 vagy p1111 = 0 vagy p1959.14 = 1 vagy p1959.15 = 1).

Zavar érték = 160-hoz:

- A gyorsulási időt a kT-, tehetetlenségi-, ill. reluktancia-nyomaték meghatározáshoz meghosszabbítani, pl. a maximális fordulatszám növelésével (p1082), a tehetetlenségi nyomatékot megnövelni vagy a maximális áramot csökkenteni (p0640).
 - A jeladó nélküli üzemben terhelés tehetetlenségi nyomatékkal a terhelés tehetetlenségi nyomatékot paraméterezni (p1498).
 - Felfutási időt csökkenteni (p1958).
 - Fordulatszám szabályzó P-erősítést növelni (p1460).
 - Mérést kihagyni (p1959).
- Zavar érték = 161-hez:
- Felfutási időt csökkenteni (p1958).
 - Maximális fordulatszámot növelni (p1082).

- Áram korlátozást csökkenteni (p0640).
- Adott esetben a kT jelleggörbét nem aktiválni (p1780.9 = 0).
- Zavar érték = 165-höz:
- Maximális áramot csökkenteni (p0640).
- Zavar érték = 173-hoz:
-
- Zavar érték = 180-hoz:
- Betáplálást bekapcsolni.
- Maximális fordulatszámot növelni (p1082).
- p1755-öt csökkenteni.
- Mérést kihagyni (p1909, p1959).
- Zavar érték = 181, 182-höz:
- Maximális fordulatszámot növelni (p1082).
- Adott esetben a mérést deaktiválni (p1959.0 = 0).
- Utalás:
- A periodikus helyzet hiba méréséhez a jeladónak kell legyen abszolút helyzet információja (egyértelmű nulla jelző, távolság kódolt nulla jelzők, abszolút érték jeladó, 1-pólusú rezolver, p5263.10).
- Zavar érték = 190-hez:
- Fordulatszám parancsértéket nullára állítani.
- Zavar érték = 191-hez:
- Motoradat-azonosítást még futó motornál nem indítani.
- Zavar érték = 192-höz:
- Fordulatszám-szabályozást megvizsgálni (motor blokkolva lehet vagy a fordulatszám-szabályozás nem működik).
- p1215 = 1, 3 esetén (fék lefutás-vezérléssel) a szabályozási irányt megvizsgálni (p0410.0).
- Engedélyeket a mérés alatt meghagyni.
- Motort a húzó terhektől megszabadítani.
- Maximális áramot növelni (p0640).
- Maximális fordulatszámot csökkenteni (p1082).
- Mérést kihagyni (p1959).
- Zavar érték = 193-hoz:
- A motor elektromosan 5 °-nál többet elmozdult (r0093). Motort befékezni ennél a pólushelyzet szögénél (r0093): 90 °, 210 ° vagy 330 ° (+/- 5 °)
- Zavar érték = 194-hez:
- Összes kiegészítő nyomatékot kikapcsolni (pl. CI: p1511).
- Függő tengelyekre: Motort befékezni ennél a pólushelyzet szögénél (r0093): 90 °, 210 ° vagy 330 ° (+/- 1 °) és az azonosítást utána indítani.
- Zavar érték = 195-höz:
- A forgatónyomaték-szabályozást kikapcsolni (p1300 = 21 vagy 20 ill. a jelforrást a p1501-ben 0 jelre állítani).
- Zavar érték = 200, 201-hez:
- Impulzus-frekvenciát 0.5 x áramszabályzó-frekvenciára állítani (pl. 4 kHz-nél 125 µs áramszabályzó letapogatási ütem).
- Vezetékhozzát a Motor Modul és a motor között csökkenteni.
- Mérésértékeket kiolvasni (r1950, r1951) és ezzel megfelelő értékeket a p1952, p1953-ra becsléssel meghatározni.

207991 <location>Hajtás: adatok azonosítása aktiválva

Message value: -

Drive object: HLA_828

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az adatok azonosítása aktiválva van.
A következő bekapcsolási utasítással az adatok azonosítása végre lesz hajtva. Ennél a hajtás mozog.
See also: p1910, p1960

Remedy: Nem szükséges.
A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve az adatok azonosításának sikeres befejezése után vagy p1910 = 0 ill. p1960 = 0 beállításánál.
Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igénylés elveszik. A kívánt motoradat-azonosítást a felfutás után újra kézzel kell kiválasztani.

207991 <location>Hajtás: motoradat-azonosítás aktiválva

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A motoradat-azonosítás aktiválva van.
A következő bekapcsolásnál a motoradat-azonosítás végre lesz hajtva.
See also: p1910, p1960

Remedy: Nem szükséges.
A jelentés automatikusan vissza lesz véve a motor-azonosítás sikeres befejezése után vagy p1910 = 0 ill. p1960 = 0 beállításánál.
Ha kiválasztott motoradat-azonosításnál egy POWER ON vagy egy meleg indítás lesz végrehajtva, akkor a motoradat-azonosítás igény elveszik. A kívánt motoradat-azonosítást a felfutás után újra kézzel ki kell választani.

207993 <location>Hajtás: Forgómező-irány vagy jelaadó-valósérték invertálás helytelen

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A forgómezőnek vagy a jelaadó-valósértéknek az előjele helytelen. A valósérték-invertálást (p0410) a motor-azonosítás a helyes szabályozási irány biztosításához megváltoztatta. Ez okozhat forgásirány-változást.
Utalás:
Ezen zavar nyugtázásához előbb p1910 = -2-vel nyugtázni kell a forgásirány megfelelőségét.

Remedy: A forgásirányt megvizsgálni (a helyezetszabályzóra is, ha van).
Megfelelő forgásiránynál érvényes:
Nem szükségesek további intézkedések (p1910 = -2 és zavar nyugtázáson kívül).
Helytelen forgásiránynál érvényes:
A forgásirány megváltoztatásához meg kell cserélni két fázist és megismételni a motor-azonosítást.

207995 <location>Hajtás: pólushelyzet-azonosítás nem sikerült

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

- Cause:** A pólushelyzet-azonosítás nem sikerült.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
- 1: Nem alakult ki áram.
 - 2: A kezdőáram nem nulla.
 - 3: A beállított maximális út túl lett lépve (p1981).
 - 4x: A mérőjel nem teszi lehetővé az egyértelmű kiértékelést
 - 5: A maximális áram a mérés alatt túl lett lépve.
 - 6: Az árammérést újra kell kalibrálni.
 - 7x: A Sensor Modul nem támogatja a pólushelyzet-azonosítást.
 - 8: A szükséges pólushelyzet-azonosítás áram nagyobb a maximális áramnál.
 - 9: A beállított pólushelyzet-azonosítás áram nulla.
 - 10: Adatkészlet átkapcsolás a pólushelyzet-azonosítás közben.
 - 11: Jeladó-beállítás a kommutálási szög megállapításához aktív (p1990 = 1) és a jeladó nullajelző nélkül nincs finoman szinkronizálva vagy nincs érvényes adata.
 - 100: Mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás, 1. és 2. mérés különböz. Motor blokkolva vagy áram (p1993) túl kicsi.
 - 101: Mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás, nem elég az elmozdulás. Motor blokkolva vagy áram (p1993) túl kicsi.
 - 102: Mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás, fék létezik és zárva. A mozcásalapú pólushelyzet-azonosítás fékkel kapcsolatban nem megengedett.
 - 103: Mozcásra alapozott pólushelyzet-azonosítás jeladó nélkül.
 - 104: Mozcásra alapozott pólushelyzet-azonosítás, fordulatszám-valósérték nem nulla a beállási idő után.
 - 200: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, belső hiba az arctan számításban (0/0).
 - 201: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, túl kevés kiértékelhető mérőpont.
 - 202: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, kiugrás a mérési sorban.
 - 203: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, maximális elforgatás áram nélkül.
 - 204: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, nem lett pozitív él találva.
 - 205: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, a Fourier transzformáció eredménye a durva becsléstől jobban eltér, mint 480° elektromosan / p3093.
 - 206: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, hihetőség vizsgálat nem sikerült.
 - 207: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, nem lett negatív mérésérték találva.
- Az összes mérésérték lehetőleg azonos. Az elvárt kitérést nem lehetett elérni, mert vagy túl nagy az elvárás vagy túl kevés áram lett felépítve.
- 208: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, mérésáram 0.
 - 209: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, a beállított maximális út túl lett lépve (p3095).
 - 210: Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás jeladó nélkül.
- 250 ... 260:
- Rugalmasságra épülő pólushelyzet azonosítás, 3-nál több kísérlet történt és a 200 ... 210 zavar érték lépett fel.
- Példa:
- Zavar érték = 253 --> 3-nál több kísérlet történt és a 203 zavar érték lépett fel.

Remedy:

Zavar érték = 1-hez:

Motor-csatlakozást és közbensőköri feszültséget megvizsgálni.

A következő paramétereknél értelmes és nullától különböző értékeket beállítani (p0325, p0329).

Zavar érték = 1, 2-höz:

- Nagy számítási terhelésnél (pl. 6 hajtás Safety Integrated-del) az áramszabályzó számítási holtidejét későbbi átvitelre beállítani (p0117 = 3).

Zavar érték = 3-hoz:

A maximális utat megnövelni (p1981).

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0325, p0329).

A pólushelyzet-azonosítás végrehajtásához a motort nyugalomba hozni.

Zavar érték = 5-höz

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0325, p0329).

Zavar érték = 6-hoz

A motort újra kalibráltatni

Zavar érték = 8-hoz

A pólushelyzet-azonosítás áramait csökkenteni (p0329, p0325, p1993).

A teljesítmény-egység nem képes a pólushelyzet-azonosítás áramát vezetni (p0209 < p0329, p0325, p1993), a teljesítmény-egységet egy nagyobb maximális áramú teljesítmény-egységgel helyettesíteni.

Zavar érték = 9-hez:

A pólushelyzet-azonosítás áramra (p0329, p0325, p1993) egy nullától eltérő értéket bevinni.

Zavar érték = 10-hez:

A pólushelyzet-azonosítás közben ne indítsunk adatkészlet-átkapcsolást.

Zavar érték = 11-hez:

- Növekményes jeladóknál kommutálás nélkül nullajelzővel (p0404.15 = 0) a jeladó beállításának a kommutálási szög megállapításához (p1990 = 1) nincs értelme. Ebben a funkció kiválasztását ismét meg kellene szüntetni (p1990 = 0) vagy jeladónál megfelelő nullajelzővel a kommutálást nullajelzővel kiválasztani (p0404.15 = 1).

- Abszolútérték jeladóknál a jeladó beállítást kommutálási szög megállapításához (p1990 = 1) csak akkor végrehajtani, ha a jeladó ad egy kommutálási információt és finoman szinkronizálva van (p1992.8 = 1 és p1992.10 = 1). A jeladó valószínűleg parkolva vagy deaktiválva (p0145) van, nem bevetésre kész vagy zavart jelez.

- Jeladó beállítás kiválasztását kommutálási szög megállapításához megszüntetni (p1990 = 0 beállítás)

Zavar érték = 40 ... 49-hez:

A pólushelyzet-azonosítás áramait növelni (p0325, p0329).

A pólushelyzet-azonosítás végrehajtásához a motort nyugalomba hozni.

Másik módszert választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Másik motort vagy abszolút-jeladót vagy Hall-szenzort használni.

Zavar érték = 70 ... 79-hez:

- Sensor Modul szoftvert felújítani.

Zavar érték = 100, 101-hez:

A motor szabad mozgathatóságát megvizsgálni és biztosítani.

Az áramot a mozgásalapú pólushelyzet-azonosításhoz (p1993) megnövelni.

Zavar érték = 102-höz:

Ha a motor fékkel kell üzemeltetni: Más módszert választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Ha a motort lehet fék nélkül üzemeltetni: Féket nyitni (p1215 = 2).

Zavar érték = 103-hoz:

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítást csak jeladóval lehet végrehajtani. Jeladót csatlakoztatni vagy más eljárást választani a pólushelyzet-azonosításhoz (p1980).

Zavar érték = 104-hez:

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás simítási idejét (p1997) megnövelni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás felfutási idejét (p1994) megnövelni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás erősítését (p1995) megvizsgálni.

A mozgásra alapozott pólushelyzet-azonosítás után-állítási idejét (p1996) megvizsgálni.

Az A/B négyszög sávós (p0404.3 = 1) motor-jeladónál és élidő-mérésnél (p0430.20 = 0) az utánállítási időt ki kell kapcsolni (p1996 = 0).

Zavar érték = 200-hoz:

- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar érték = 201-hez:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- p3094-et csökkenteni.
- Zavar érték = 202-höz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar lépett fel az azonosítás közben. Mérést megismételni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Zavar érték = 203-hoz:
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Mérőáramot ellenőrizni (p3096).
- p3094-t megnövelni.
- Zavar érték = 204-hez:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar érték = 205-höz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar érték = 206-hoz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096).
- Zavar lépett fel az azonosítás közben. Mérést megismételni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Zavar érték = 207-hez:
- Elvárt kitérést csökkenteni (p3094).
- Mérőáramot megnövelni (p3096).
- Zavar érték = 208-hoz:
- Mérőáramot beállítani (p3096).
- Zavar érték = 209-hez:
- p3095 paraméter beállítását megvizsgálni.
- Féket vagy fékvezérlést megvizsgálni.
- Zavar érték = 210-hez:
- A rugalmasságra épülő pólushelyzet-azonosítást csak jeladóval lehet végrehajtani. Jeladót csatlakoztatni vagy más pólushelyzet-azonosítás módszert (p1980) választani.
- Zavar érték = 250 ... 260-hoz:
- Paraméter beállításokat megvizsgálni (p3090 ... p3096, p1980).

207996 <location>Hajtás: pólushelyzet-azonosítás nem történt meg

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: JELADÓ (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Üzem közben egy üzemmód-átkapcsolás lett végrehajtva, amelyik szükségessé tesz egy pólushelyzet-azonosítást és ebben az állapotban ez nem következhet be.

- A hajtás egy jeladó nélküli üzemből röptében lett átkapcsolva jeladós üzembe, a jeladó pólushelyzet-azonosításnak előzetes végrehajtása nélkül. A p1404 egy nulla és a maximális fordulatszám közötti értéken áll és a p1404 feletti fordulatszám-tartományban az impulzusok engedélyezve lettek anélkül, hogy előzetesen a jeladós üzemben egy pólushelyzet-azonosítás végre lett volna hajtva.

- Üzem közben egy EDS-átkapcsolás lett végrehajtva egy jeladónál, amelyiknél egy pólushelyzet-azonosítás szükséges. Ez azonban még nem lett végrehajtva (p1982 = 1 vagy 2 és p1992.7 = 0).

Remedy: - A jeladós és az anélküli üzem között röptében átváltásnál pólushelyzet-azonosítással a POWER ON után vagy üzembehelyezésnél (p0010 nem egyenlő nullával) egyszer nulla fordulatszámra az impulzusokat engedélyezni. Ezzel végrehajtásra kerül a pólushelyzet-azonosítás és az eredmény rendelkezésre áll az üzemeléshez.

- EDS-átkapcsolást impulzus-tiltásnál végrehajtani vagy az átkapcsolás előtt ezzel az adatkészlettel egy pólushelyzet-azonosítást végrehajtani.

207998	<location>Hajtás: motoradat-azonosítás másik hajtásnál aktív
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A zavarértékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosítása aktiválva van és tiltja a többi hajtásobjektum bekapcsolását. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hajtásobjektum aktív motoradat-azonosítással. See also: p1910, p1960
Remedy:	A figyelmeztetési értékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosításának teljes végrehajtását kívárni. - A figyelmeztetési értékben megadott hajtásobjektum motoradat-azonosításának (p1910 = 0 vagy p1960 = 0) kiválasztását megszüntetni.
207999	<location>Hajtás: motoradat-azonosítást nem lehet aktiválni
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy SERVO hajtásobjektumon a szabályozás engedélyezve van. A motoradat-azonosítás kiválasztásához az összes SERVO hajtásobjektumnál impulzus-tiltás kell legyen. figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hajtásobjektum engedélyezett szabályozással.
Remedy:	Az összes hajtásnál az impulzus-engedélyezést elvenni és a motoradat-azonosítást újra aktiválni.
208000	<location>TB: Tápfeszültség +/-15V hibás
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Terminal Board 30 egy hibás belső tápfeszültséget ismert fel. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: Hiba a felügyelő-kapcsolás tesztjénél. 1: Hiba normálüzemben
Remedy:	- Terminal Board 30-at cserélni. - Control Unitot cserélni
208010	<location>TB: analóg-digitál átalakító
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2) Hla: NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Terminal Board 30 analóg-digitál átalakítója nem ad átalakított adatokat.

Remedy:

- Tápfeszültséget megvizsgálni.
- Terminal Board 30-at cserélni.

208500 **<location>COMM BOARD: konfiguráció felügyeleti idő lejárt**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: Infeed: KI1 (KI2)
 Servo: KI1 (KI2, KI3)
 Hla: KI1 (KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A konfiguráció felügyeleti ideje lejárt.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Adás-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.
 1: Vétel-konfiguráció adatainak átvitelénél idő-túllépés.

Remedy: Kommunikációs vonalat ellenőrizni

208501 **<location>PN/COMM BOARD: parancsérték Timeout**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI1 (KI2)
 Servo: KI3 (IASC/DCBRK, KI1, KI2, NINCS, STOP2)
 Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A parancsértékek vétele a COMM BOARD-tól megszakadt.
 - Busz kapcsolat megszakadt.
 - Vezérlő lekapcsolt.
 - Vezérlő STOP állapotba került.
 - COMM BOARD defekt.

Remedy: - Busz kapcsolatot ellenőrizni és vezérlőt RUN állapotba állítani.
 - Ismételt hibánál a beállított aktualizálási időt a busz beállításában (HW konfiguráció) ellenőrizni.

208502 **<location>PN/COMM BOARD: életjel felügyeleti idő lejárt**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: Infeed: KI1 (KI2)
 Servo: KI1 (KI2, KI3)
 Hla: KI1 (KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az életjel-számláló felügyeleti ideje lejárt.
 A kapcsolat a COMM BOARD-dal megszakadt.

Remedy: - Kommunikációs vonalat ellenőrizni.
 - COMM BOARD-ot megvizsgálni.

208504 **<location>PN/COMM BOARD: Belső hiba ciklikus adatátvitelnél**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS
Cause: A ciklikus valós- és/vagy parancsérték a megadott időponton belül nem lett időben átvive.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Csak Siemens-belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: A paraméterezési táviratot ellenőrizni (Ti, To, Tdp, stb.)

208510 <location>PN/COMM BOARD: adás-konfiguráció adatok érvénytelenek

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: Infeed: KI1 (KI2)
 Servo: KI1 (KI2, KI3)
 Hla: KI1 (KI2, KI3)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az adás-konfiguráció adatait a COMM BOARD nem fogadta el.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Az adás-konfiguráció adatainak visszaadási értéke.
Remedy: Adás-konfiguráció adatokat ellenőrizni.

208511 <location>PN/COMM BOARD: vétel-konfiguráció adatok érvénytelenek

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hajtáskészülék nem fogadta el a vétel konfigurációs adatokat.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Vétel konfigurációs adatok vizsgálat visszaadási értéke.
 1. Kapcsolat felépítés több hajtásobjektumhoz, mint készülékben beállítva. A hajtásobjektumok a folyamat adatok cseréjéhez és azok sorrendje a p0978-ban van megadva.
 2. Túl sok PZD adatszó egy hajtáskészülék bemenethez vagy kimenethez. Egy hajtásobjektum lehetséges PZD jeinek számát a PZD IF1-re a r2050/p2051 indexeinek száma és a PZD IF2-re a r8850/p8851 indexeinek száma adja meg.
 3: Páratlan bájt szám bemenetre és kimenetre.
 4: Beállítási adatok szinkronizációra nem elfogadottak. További információkat lásd A01902.
 5: Ciklikus üzem nem aktív.
 17: CBE20 Shared Device: F-CPU konfiguráció meg lett változtatva.
 223: Nem megengedett ütem-szinkronizáció a p8815[0]-ben beállított PZD interfészre.
 500: Nem megengedett PROFIsafe konfiguráció a p8815[1]-ben beállított interfészre.
 501: PROFIsafe paraméter hibás (pl. F_Dest).
 503: PROFIsafe kapcsolat elutasítva, amíg nincs ütem-szinkron kapcsolat (p8969).
 További értékek:
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: Vétel konfigurációs adatokat ellenőrizni.
 Figyelmeztetési érték = 1, 2-höz:
 - Megvizsgálni a hajtásobjektumok listáját folyamatadat-cserével (p0978). A p0978[x] = 0 kizárja a listában következő hajtásobjektumokat a folyamatadat-cseréből.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Megvizsgálni a bemeneti és kimeneti adatszavak számát egy hajtásobjektumhoz.
 Figyelmeztetési érték = 17-hez:
 - CBE20 Shared Device: A-CPU-t kihúzni/bedugni.
 Figyelmeztetési érték = 223, 500-hoz:
 - Beállításokat a p8839-ben és a p8815-ben megvizsgálni.
 - Biztosítani, hogy csak egy PZD interfész van ütem-szinkron vagy PROFIsafe-fel működtetve.
 Figyelmeztetési érték = 501-hez:
 - Megvizsgálni a beállított PROFIsafe címet (p9610).

208520 <location>PN/COMM BOARD: aciklikus csatorna hibás
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az aciklikus csatorna puffer-állapota vagy a tároló hibás.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 0: Hiba a puffer-állapotban.
 1: Hiba a tárolóban.
Remedy: Kommunikációs vonalat ellenőrizni

208526 <location>PN/COMM BOARD: nincs ciklikus kapcsolat
Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Nincs ciklikus kapcsolat a vezérléssel.
Remedy: Ciklikus kapcsolatot helyreállítani és a vezérlést ciklikus üzemben aktiválni.
 PROFINET-nél a "Name of Station" és "IP of Station" paramétereket (r61000, r61001) megvizsgálni.
 Ha egy CBE20 van bedugva és a PROFIBUS a PZD Interface1-en kell kommunikáljon, akkor azt a STARTER üzembehelyező szoftverrel vagy közvetlenül a p8839-cel kell paraméterezni.

208530 <location>PN/COMM BOARD: jelentési csatorna hibás
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A jelentési csatorna puffer-állapota vagy a tároló hibás.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 0: Hiba a puffer-állapotban
 1: Hiba a tárolóban.
Remedy: Kommunikációs vonalat ellenőrizni

208531	<location>CBE20 POWER ON szükséges
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A CBE20 legalább egy paramétere(pl. SINAMICS Link paraméter) meg lett változtatva egy projekt letöltéssel. Az értékek aktiválásához egy POWER ON szükséges. Utalás: CBE20: Communication Board Ethernet 20
Remedy:	Paramétereket menteni és POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

208550	<location>PZD interfész hardver hozzárendelés hibás.
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A hardver hozzárendelése a PZD interfészhez hibásan van paraméterezve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: A két indexből csak az egyik nem egyenlő 99-cel (automatikus). 2: A két PZD interfészhez ugyanaz a hardver van rendelve. 3: Hozzárendelt COMM BOARD hiányzik. 4: CBC10 interfész 1-hez hozzárendelve. See also: p8839
Remedy:	Paraméterezést megvizsgálni és esetleg korrigálni (p8839).

208560	<location>IE: szintakszis hiba konfigurációs fájljában
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az Industrial Ethernet interfész (X127) ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve. Utalás: IE: Industrial Ethernet
Remedy:	- Interfész konfigurációt (p8900 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8905 = 1) - Interfész konfiguráció paramétereket tárolni (pl. p8905 = 2) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208561	<location>IE: konzisztencia hiba a beállítási paramétereknél
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	Az Industrial Ethernet interfész (X127) konfigurációjának aktiválásánál (p8905) egy konzisztencia hiba lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Általános konzisztencia-hiba 1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway). 2: Hiba az állomás névben. 5: Szabványos Gateway a PROFINET Onboard interfészen is be van állítva. 6: Állomás név a PROFINET Onboard interfészen is be van állítva. 7: IP cím ugyanabban az alhálózatban van, mint a PROFINET Onboard interfész IP címe. Utalás: Figyelmeztetési érték = 0, 1, 2, 5, 7-re érvényes: A konfiguráció nem lett megváltoztatva. Figyelmeztetési érték = 6-ra érvényes: Az új konfiguráció mégis aktiválva van. IE: Industrial Ethernet
Remedy:	- A kívánt interfész konfigurációt (p8900 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8905) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208562	<location>PROFINET: szintakszis hiba a konfigurációs fájlban
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az onboard PROFINET interfész ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve.
Remedy:	- Interfész konfigurációt (p8920 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8925 = 1) - Interfész konfiguráció paramétereit tárolni (pl. p8925 = 2) vagy - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208563	<location>PROFINET: konzisztencia-hiba beállítási paramétereknél
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A PROFINET interfész (X127) konfigurációjának aktiválásánál (p8925) egy konzisztencia hiba lett felismerve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: Általános konzisztencia-hiba 1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway). 2: Hiba az állomás névben. 3: DHCP-t nem lehetett aktiválni, mert már fennáll egy ciklikus PROFINET kapcsolat. 4: Nem lehetséges ciklikus PROFINET kapcsolat, mert DHCP aktív. 5: Szabványos Gateway az Industrial Ethernet interfészen (X127) is be van állítva. 6: Állomás név az Industrial Ethernet interfészen (X127) is be van állítva. 7: IP cím ugyanabban az alhálózatban van, mint az Industrial Ethernet interfész (X127) IP címe. Utalás: Figyelmeztetési érték = 0, 1, 2, 3, 4, 5, 7-re érvényes: A konfiguráció nem lett megváltoztatva. Figyelmeztetési érték = 6-ra érvényes: Az új konfiguráció mégis aktiválva van. DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Remedy: - A kívánt interfész konfigurációt (p8940 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8945) vagy
 - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208564 <location>PN/COMM BOARD: szintakszis hiba konfigurációs fájlban

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25) ASCII konfigurációs fájljában egy szintakszis hiba lett felismerve. A tárolt konfiguráció nem lett betöltve.

Remedy: - CBE2x konfigurációt (p8940 és következők) helyesen beállítani és aktiválni (p8945 = 2).
 - CBE2x-t újra keresztelni (pl. a STARTER üzembehelyező szoftverrel).
 Utalás:
 A konfiguráció csak a következő POWER ON után lesz hatásos!

208565 <location>PN/COMM BOARD: konzisztencia hiba a beállítási paramétereknél

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25) konfigurációjának aktiválásánál (p8945) egy konzisztencia hiba lett felismerve.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 0: Általános konzisztencia-hiba
 1: Hiba az IP konfigurációban (IP cím, alhálózat maszk vagy szabványos Gateway).
 2: Hiba az állomás névben.
 3: DHCP-t nem lehetett aktiválni, mert már fennáll egy ciklikus PROFINET kapcsolat.
 4: Nem lehetséges ciklikus PROFINET kapcsolat, mert DHCP aktív.
 Utalás:
 Minden figyelmeztetési értékre érvényes: a beállított konfiguráció nem lett aktiválva.
 DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Remedy: - A kívánt interfész konfigurációt (p8940 és következők) megvizsgálni, esetleg korrigálni és aktiválni (p8945) vagy
 - Az "Ethernet állomást feldolgozni" maszkban az állomást újra elnevezni (pl. STARTER üzembehelyező szoftverrel).

208700 <location>CAN: kommunikáció hibás

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
 Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Hiba lépett fel a CAN-kommunikációban. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: Az adási táviratok hibaszámlálója túllépte 255-ös BUS OFF értéket. A CAN-vezérlő a buszról le lesz kapcsolva. - Buszkábel rövidzár. - Helytelen Baudrate. - Helytelen Bit Timing. 2: A CAN-csomópont állapotát a Master a "Life Time"-nál hosszabb ideig nem kérdezte le. A "Life Time" a "Guard Time" (p8604[0]) és a "Life Time Factor" (p8604[1] szorzata). - Buszkábel megszakadt. - Buszkábel nincs csatlakoztatva. - Helytelen Baudrate. - Helytelen Bit Timing. - Zavar a Master-nál. Utalás: A p8641-gyel a zavar-reakciót igény szerint be lehet állítani.
Remedy:	- Busz-kábelt felülvizsgálni. - Baudrate-t felülvizsgálni (p8622). - Bit Timing-ot felülvizsgálni (p8623). - Master-t felülvizsgálni. A CAN-vezérlőt a hiba megszüntetése után p8608 = 1-gyel kézzel újra kell indítani!

208701 <location>CAN: NMT állapotváltás

Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	Infeed: KI2 Servo: KI3 Hla: KI3
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy CANopen NMT állapot-átmenet történt "Operational"-ról "Pre-Operational"-ra vagy "Stopped"-re. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: CANopen NMT állapot-átmenet "Operational"-ról "Pre-Operational"-ra. 2: CANopen NMT állapot-átmenet "Operational"-ról "Stopped"-re. Utalás: A "Pre-Operational" NMT állapotban nem lehet folyamat-adatokat átvinni és a "Stopped" NMT állapotban nem lehet folyamat-adatokat és szerviz-adatokat átvinni
Remedy:	Nem szükséges. Zavart nyugtázni és üzemelést folytatni.

208702 <location>CAN: RPDO Timeout

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A CANopen RPDO távirat felügyeleti ideje lejárt, mert a buszkapcsolat megszakadt vagy a CANopen Master le lett kapcsolva.
Remedy:	- Buszkábelt megvizsgálni. - Master-t megvizsgálni. - Esetleg a felügyeleti időt (p8699) megnövelni.

208703	<location>CAN: hajtásobjektumok maximális száma túl lett lépve
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI3 (KI1, KI2, NINCS) Hla: KI3 (KI1, KI2, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A "CAN" funkció-modullal a maximálisan 8 hajtásobjektum szám túl lett lépve. Utalás: A CANopen szabványban maximum 8 CANopen Device Module (hajtásobjektumok "CAN" funkciómodullal) van CANopen Slave-enként definiálva.
Remedy:	- Max 8 hajtásobjektum új üzembehelyezése "CAN" funkciómodullal a topológiában. - A hajtásobjektumoknál esetleg a "CAN" funkciómodult kikapcsolni (r0108.29).
208751	<location>CAN: távirat-vesztés
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A CAN vezérlő egy vételi-táviratot elvesztett. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hadver csatorna a CAN vezérlőben. 0: firmware verzió < 5.2 (nincs utalás az eredeti hardver csatornára). 1: NMT Command üzenet 2: SYNC üzenet 3: NMT Error Control üzenet 7 ... 31: RPDO üzenet 32: SDO üzenet
Remedy:	- Vételi hírek ciklusidejét növelni. - CANopen letapogatási idejét csökkenteni (p8848). See also: p8848
208752	<location>CAN: Error Passive hibaszámláló túllépett
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az adás- vagy vételi-táviratok hibaszámlálója túllépte a 127-es értéket.
Remedy:	- Buszkábelt megvizsgálni. - Magasabb Baudrate-t beállítani (p8622). - Bit Timing-ot felülvizsgálni és esetleg optimalizálni (p8623).
208753	<location>CAN: hír-puffer túlcsoordult
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: Egy hírpuffer túlsordult.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Aciklikus adó-puffer (SDO válasz-puffer) túlsordult.
 2: Aciklikus vevő-puffer (SDO vevő-puffer) túlsordult.
 3: Ciklikus adó-puffer (SDO adó-puffer) túlsordult.

Remedy:
 - Busz-kábelt felülvizsgálni.
 - Magasabb Baudrate-t beállítani (p8622).
 - Bit Timing-ot felülvizsgálni és esetleg optimalizálni (p8623).
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - SDO vételi hírek ciklusidejét csökkenteni.
 - SDO igény a Mastertől csak az előző SDO igény SDO visszajelzése után.

208754 <location>CAN. kommunikációs módus hibás

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az "Operational" módusban változtatási kísérlet történt a p8700 ... p8737 paraméterekre.
Remedy: A "Pre-Operational" vagy "Stopped" módusba váltani.

208755 <location>CAN: objektum nem mappázható

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A CANOpen-objektum nincs tervezve a Process Data Object (PDO) Mapping-re.
Remedy: Egy PDO Mapping-ra szánt CANOpen-Objekt-et használni ill. 0-t beadni.
 A következő objektumokat lehet a Receive Process Data Object-hez (RPDO) ill. a Transmit Process Data Object-hez (TPDO) rendelni:
 - RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex
 - TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex
 A megadott objektumoknak mindig csak a 0 alindexe csatlakozhat.
 Utalás:
 A COB-ID-et nem lehet érvényessé tenni, amíg A08755 fennáll.

208756 <location>CAN: mappázott bájtok száma túllépve

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A mappázott objektumok bájtjainak száma meghaladja a hasznos adatok táviratának hosszát. Max. 8 bájt engedhető meg.
Remedy: Kevesebb objektumot vagy alacsonyabb adattípusú objektumokat mappázni.

208757 <location>CAN: COB-ID érvénytelenre állítani

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: Az Online-üzemben a megfelelő COB-ID-t a mappákra érvénytelenre kell állítani.
Példa:
RPDO 1 mappázást meg kell változtatni (p8710[0]).
--> p8700[0] = C00006E0 hex beállítása (érvénytelen COB-ID)
--> p8710[0] kívánság szerint beállítani
--> p8700[0] érvényes COB-ID-t bevinni

Remedy: A COB-ID érvénytelenre állítani.

208758 <location>CAN: érvényes PDO-k maximális száma túllépve

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az érvényes PDO-csatornák maximális számának túllépésére történt kísérlet.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1:
A CANopen által támogatott hajtás-objektumok érvényes PRDO-inak teljes számának túllépésére történt kísérlet.
A határ hardver függően 25 érvényes RPDO.
2:
A CANopen által támogatott hajtás-objektumok érvényes TPDO-inak teljes számának túllépésére történt kísérlet.
A határt a következő arány határozza meg:
CAN letapogatási idő (p8848) / CAN megmunkálási idő (r8739)
Utalás:
RPDO: Receive Process Data Object
TPDO: Transmit Process Data Object

Remedy: Az érvényes RPDO-k ill. TPDO-k maximális számát betartani.
A figyelmeztetések törlésére a következő lehetőségek egyikét használni:
- Egy PDO kommunikációs paraméter COB ID indexét sikeresen írni (p870x[0], p872x[0]).
- CANopen NMT állapotot váltani.
- CANopen NMT Reset Node utasítást végrehajtani.
- CANopen NMT Reset kommunikáció utasítást végrehajtani.
- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2).
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
Utalás:
A még rendelkezésre álló RPDO-k ill. TPDO-k az r8742-ben lesznek kijelezve.

208759 <location>CAN: PDO COB-ID már létezik

Message value: Paraméter: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy már meglevő PDO COB-ID lett megadva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Paraméter szám.
Utalás:
A COB-ID a nulla indexben található (p870x[0], p872x[0]).

Remedy: Másik PDO COB-ID-t választani.

208760 <location>CAN: IF PZD maximális méret túllépése

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: IF PZD maximális mérete túllépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés)
1: Hiba IF PZD vételnél
2: Hiba IF PZD adásnál
Utalás:
IF: Interface

Remedy: Kevesebb folyamat-adatot naplózni a PDO-ban.
A figyelmeztetés törléséhez a következő lehetőségek egyikét használni:
- POWER ON (ki-/bekapcsolás).
- Meleg indítást végezni (p0009 = 30, p0976 = 2).
- CANopen NMT Reset Node utasítást végrehajtani.
- CANopen NMT állapotot váltani.
- Figyelmeztetési puffert [0...7] törölni (p2111 = 0).

208800 <location>PROFInergy energia-takarékos módus aktív

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A PROFInergy energia-takarékos módus aktív.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az aktív PROFInergy energia-takarékos módus ID-je.

Remedy: A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve az energia-takarékos módus elhagyásánál.
Utalás:
Az energia takarékos módus a következő események után lesz elhagyva:
- Az End_Pause PROFInergy utasítás vétele a főlérendelt vezérléstől.
- A főlérendelt vezérlés a STOP üzemmódba váltott.
- A PROFINET kapcsolat a főlérendelt vezérléssel megszakadt.

209000 <location>Webserver biztonság: Administrator jelszó nincs beállítva

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az "Administrator" felhasználónak a Webserver-ben kibővített jogokkal aktiválásához szükséges egy jelszó megadása.
Hiányzik egy jelszó az "Administrator" felhasználónak.

Remedy: Jelszót az "Administrator" felhasználónak beadni.

213000 <location>Liszensz nem elegendő.

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	- A hajtáskészülékknél egy liszensz-köteles opció lett beállítva és a liszensz nem megfelelő. - A meglevő liszensz felülvizsgálatánál egy hiba lépett fel. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: A meglevő liszensz nem elegendő. 1: Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a tárolókártya a szükséges liszensz-adatokkal üzem közben lett kihúzva. 2: Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a tárolókártyán nincsenek liszensz-adatok. 3: Nem lehetett megfelelő liszenszet megállapítani, mert a liszensz-kulcsban ellenőrző-összeg hiba van. 4: A liszensz-vizsgálatnál egy hiba lépett fel.
Remedy:	Zavar érték = 0-hoz: További liszenszek szükségesek és aktiválандók (p9920, p9921). Zavar érték = 1-hez: A berendezéshez illő tárolókártyát kikapcsolt állapotban ismét bedugni. Zavar érték = 2-höz: Liszensz kulcsot beadni és aktiválni (p9920, p9921) Zavar érték = 3-hoz: A beadott liszensz kulcsot (p9920) összehasonlítani a liszensz tanúsítvánnyal. Liszensz kulcsot újra beadni és aktiválni (p9920, p9921). Zavar érték = 4-hez: - POWER ON-t végrehajtani. - Firmware-t új verzióra felújítani. - Technical Support-ot értesíteni. Utalás: A hajtás készülék liszenszelés köteles funkciónak áttekintését egy üzembefejezési programmal online üzemben ki lehet jeleztenni. Az üzembefejezési programtól függően itt lehetséges a szükséges liszenszelés végrehajtása is (sorozatszám, liszensz kulcs, próba liszensz mód).

213001	<location>Liszensz ellenőrző összeg hibás
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A liszensz kulcs ellenőrző összegének felülvizsgálatánál egy hiba lett felismerve.
Remedy:	A beadott liszensz kulcsot (p9920) összehasonlítani a liszensz tanúsítvány liszensz kulcsával. Liszensz kulcsot újra beadni és aktiválni (p9920, p9921).

213009 <location>Nem liszenszelt Technológia bővítések liszenszelése

Message value:	%1
Drive object:	All objects
Reaction:	K11
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Legalább egy liszensz-köteles Technológia bővítés nincs liszenszelve.
	Utalás: Az installált Technológia bővítésekről információk a r4955 és p4955-ben találhatók.

Remedy:

- A liszensz-köteles Technológia bővítés liszensz kulcsát beadni és aktiválni p9920, p9921).
- Esetleg nem liszenszelt Technológia bővítéseket deaktiválni (p4956).

213010 <location>Nem liszenszelt funkciómodul liszenszelése

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Legalább egy liszensz-köteles funkciómodul nincs liszenszelve.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

bit x = 1: A megfelelő funkciómodul nincs liszenszelve.

Utalás:

A bit-szám hozzárendelését a funkciómodulhoz lásd p0108 ill. r0108.

Remedy:

- A liszensz-köteles funkciómodul liszensz kulcsát beadni és aktiválni p9920, p9921).

- Esetleg nem liszenszelt funkciómodul deaktiválni (p0108, r0108).

213020 <location>Liszenszelés nem elegendő a vezérlésben

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A hajtáskészüléknél liszensz-köteles opciók vannak használva és a liszenszelés nem elegendő.

Remedy:

- Liszensz kulcsot a liszensz-köteles opciókra beadni és aktiválni.

- Esetleg nem liszenszelt opciókat deaktiválni.

213021 <location>Liszensz 600Hz-hez nem elegendő

Message value: -

Drive object: All objects

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Olyan fordulatszámokat paraméterezett, amelyek >550Hz kimeneti frekvenciát eredményeznek. A SINAMICS hajtásoknál a >550Hz kimeneti frekvencia csak a megfelelő Magas frekvencia liszensz engedélyezése után lehetséges. A liszensz nélkül a SINAMICS kimeneti frekvenciák (függetlenül a másféle paraméterezéstől) 550Hz-re lesznek korlátozva.

Remedy:

- Liszensz kulcsot 600Hz-re beadni és aktiválni.

- Adott esetben a 600Hz használatát deaktiválni.

213030 <location>Próba liszensz aktiválva

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Próba liszensz" funkció aktiválva lett. A rendelkezésre álló periódusok egyike lefut.

Remedy: Nem szükséges.

A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a periódus lefutása után.

213031 <location>Próba liszensz periódus lefutott

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Próba liszensz" funkcióra rendelkezésre álló periódusok egyike lefutott.

Remedy:

- Adott esetben egy további periódust elindítani (p9918 = 1).
- A liszensz köteles funkcionalitást deaktiválni.
- A hajtás készüléken a megfelelő liszenszelést végrehajtani.

Utalás:

Egy nem kielégítő liszenszelés csak a következő felfutás után lesz hatásos.

213032 <location>Próba liszensz utolsó periódus aktiválva

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Próba liszensz" funkció aktiválva lett. A rendelkezésre álló utolsó periódus lefut.

Remedy:

Nem szükséges.

A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve az utolsó periódus lefutása után.

213033 <location>Próba liszensz utolsó periódusa lefutott

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Próba liszensz" funkció utolsó periódusa lefutott. Nem áll rendelkezésre további periódus.

Remedy:

- A liszensz köteles funkcionalitást deaktiválni.
- A hajtás készüléken a megfelelő liszenszelést végrehajtani.

Utalás:

Egy nem kielégítő liszenszelés csak a következő felfutás után lesz hatásos.

213100 <location>Know-how védelem: másolási védelem hiba

Message value: %1

Drive object: All objects

Reaction: KI1

Acknowledge: AZONNAL

Cause:

A Know-how védelem másolás védelemmel a tárolókártyára aktív.

A tároló kártya vizsgálatánál egy hiba lépett fel.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

- 0: Nincs bedugva tároló kártya.
- 2: Egy érvénytelen tároló kártya van bedugva.
- 3: A tároló kártya egy másik Control Unit-ban van alkalmazva.
- 12: Egy érvénytelen tároló kártya van bedugva (OEM megadás helytelen, p7769).
- 13: A tároló kártya egy másik Control Unit-ban van alkalmazva (OEM megadás helytelen, p7759).

See also: p7765

Remedy: Zavar érték = 0-hoz:
 - Megfelelő tároló kártyát bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
 Zavar érték = 2, 3, 12, 13-hoz:
 - Illetékes OEM-mel kapcsolatba lépni.
 - Másolás védelmet deaktiválni (p7765) és a zavart nyugtázni (p3981).
 - Know-how védelmet deaktiválni (p7766 ... p7768) és a zavart nyugtázni (p3981).
 Utalás:
 A másolás védelmet általában csak deaktivált know-how védelemnél lehet megváltoztatni.
 KHP: Know-how protection (Know-how védelem)
 See also: p3981, p7765

213101 <location>Know-how védelem: másolási védelem nem aktiválható

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A tároló kártya másolás védelem aktiválás kísérleténél egy hiba lépett fel.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Nincs bedugva tároló kártya.
 Utalás:
 KHP: Know-how protection (Know-how védelem)
Remedy: - Tároló kártyát bedugni és POWER ON-t végrehajtani.
 - Újra megkísérelni a másolás védelem aktiválását (p7765).
 See also: p7765

213102 <location>Know-how védelem: védett fájlok konzisztencia hibája

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: KI1
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A védett fájlok konzisztenciájának vizsgálatánál egy hiba lett megállapítva. Ezért a projekt a tároló kártyán nem lefutás képes.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyyxxxx hex: yyyy = objektum-szám, xxxx = hibaok
 xxxx = 1:
 Egy fájl ellenőrzőösszeg hibája van.
 xxxx = 2:
 A fájlok egymással nem konzisztensek.
 xxxx = 3:
 A töltéssel a fájl-rendszerbe betöltött (betöltés tároló kártyáról) projekt fájlok nem konzisztensek.
 Utalás:
 KHP: Know-how protection (Know-how védelem)
Remedy: - Projektet a tároló kártyán ill. a projekt fájlokat letöltéshez a tároló kártyáról pótolni.
 - Gyári beállítást helyreállítani és új letöltést végrehajtani.

230001 <location>Teljesítmény-egység: túláram

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause:

- A teljesítmény-egység túláramot észlelt.
- A szabályozás hibásan van paraméterezve.
- Motor rövidzár vagy földzárlat.
- U/f üzem: Felfutás túl kicsire beállítva.
- U/f üzem: Motor névleges árama jelentősen nagyobb a Motor Modulénál.
- Betáplálás: Magas kisütő és feltöltő áramok a hálózati feszültség kiesésénél.
- Betáplálás: Magas feltöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésénél.
- Betáplálás: Zárati áramok bekapcsolásnál a kommutációs fojtó hiánya miatt.
- Teljesítmény-kábelek nincsenek jól csatlakoztatva.
- Teljesítmény-kábelek túllépik a maximális megengedett hosszat.
- Teljesítmény-egység hibás.
- Hálózati fázis megszűnt.

További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1):

- A teljesítmény-egység rövidzár hibával lekapcsolt.
- A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva.

Zavar érték (r0949, bitenként értelmezés):

bit 0: U fázis
bit 1: V fázis
bit 2: W fázis
bit 3: közbensőkör túláram

Utalás:

Zavar érték = 0 jelentése, hogy a fázis a túlárammal nem ismert (pl. blokk-méretű készülék).

Remedy:

- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtani.
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- U/f üzem: felfutási rámpát növelni.
- U/f üzem: Motor és Motor Modul névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni.
- Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni.
- Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni.
- Betáplálás: Hálózati szűrő és hálózati kommutáló fojtót helyes csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni.
- Teljesítménykábeleket rövidzárakra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni
- Teljesítmény-egységet kicserélni.
- Hálózati fázisokat megvizsgálni.

Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen túl érvényes:

- Földzárlat felügyelet küszöbökét megvizsgálni (p0287).
- Köráram-szabályozás beállítását megvizsgálni (p7036, p7037).

230002 <location>Teljesítmény-egység: közbensőköri feszültség túlfeszültség

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause:

A teljesítmény-egység túlfeszültséget ismert fel a közbenső körben.

- A motor túl sok energiát táplál vissza.
- Készülék csatlakozási feszültség túl nagy.
- Voltage Sensing Module (VSM) üzeménél az L1, L2, L3 fázis-hozzárendelés a VSM-en eltérő a teljesítmény-egységen a fázis-hozzárendeléstől.
- Hálózati fázis megszakadt.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Közbensőköri feszültség a kiváltás időpontjában 0.1 V].

Remedy:

- Visszafutási időt megnövelni.
- Közbensőköri feszültség szabályozót (p1240) aktiválni.
- Fékellenállást vagy Active Line Modulát használni.
- Betáplálás áramhatárt megnövelni ill. nagyobb modulát használni (Active Line Modulnál).
- Készülék csatlakozási feszültséget megvizsgálni.
- Fázis hozzárendelést a VSM-en és a teljesítmény-egységen megvizsgálni és korrigálni.
- Hálózati fázisokat megvizsgálni.

See also: p0210, p1240

230003 <location>Teljesítmény-egység: közbensőkörben alacsony feszültség

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Teljesítmény-egység alacsony feszültséget ismert fel a közbensőkörben.

- Hálózat kiesés.
- Hálózati feszültség a megengedett érték alatt.
- Hálózati betáplálás kiesés vagy zavar.
- Hálózati fázis megszakadt.

Utalás:
A közbensőköri alacsony feszültség felügyeleti küszöb az r0296-ban lesz kijelezve.

Remedy:

- Hálózati feszültséget megvizsgálni.
- Hálózati betáplálást megvizsgálni és esetleg a hálózati betáplálás hibajelzéseit figyelembe venni.
- Hálózati fázisokat megvizsgálni.
- Csatlakozási feszültség beállítását megvizsgálni (p0210).
- Booksze készülékek: p0278 beállítását megvizsgálni.

Utalás:
A betáplálás r0863 üzemkész jele össze kell legyen kötve a hajtások hozzátartozó p0864 bemeneteivel.

See also: p0210

230004 <location>Teljesítmény-egység: váltóirányító hűtőtest túl-hőmérséklet

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egység hűtőbordájának a hőmérséklete meghaladta a megengedett határértéket.

- Nem kielégítő szellőzés, ventilátor nem működik.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet [0.01 °C]

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog.
- Ventilátor-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha nagyobb a névleges impulzus-frekvenciánál.

Figyelem:
A zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési-küszöbe alá esés után nyugtázható.

See also: p1800

230005 <location>Teljesítmény-egység: I2t túlterhelés

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A teljesítmény-egység túl lett terhelve (r0036 = 100 %).
- A teljesítmény-egység megengedett árama nem megengedett hosszán túl lett lépve.
- A megengedett terhelés-játék nem lett betartva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
I2t [100 % = 16384]
Remedy: - Tartós terhelést csökkenteni.
- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Motor és teljesítmény-egység névleges áramait felülvizsgálni.
See also: r0036, r0206, p0206, p0307, r0307

230006 <location>Teljesítmény-egység: Thyristor-Control-Board

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Basic Line Modul Thyristor-Control-Board-ja (TCB) egy hibát jelez:
- Nincs hálózati feszültség.
- Hálózati kapcsoló nincs csatlakoztatva.
- Hálózati feszültség túl alacsony.
- Hálózati frekvencia a megengedett tartományon (45 ... 66 Hz) kívül.
- Közbensőkörben rövidzárlat van.
- Közbensőkörben földzárlat van (az előtöltési fázis közben).
- Motorban (a DC körre csatlakoztatott váltó-irányítók egyikében) rövidzár vagy szigetelési hiba van.
- Thyristor-Control-Board feszültségellátása névleges tartományon (5 ... 18 V) kívül és hálózati feszültség > 30 V.
- Thyristor-Control-Board belső hiba van.
Remedy: A hibák a Thyristor Control Board-ban tárolva lesznek és azokat nyugtázni kell. Ehhez a Thyristor Control Board tápfeszültségét legalább 10 mp-re ki kell kapcsolni!
- Hálózati feszültséget megvizsgálni.
- Hálózati kapcsolót megvizsgálni ill. vezérelni.
- Felügyeleti időt megvizsgálni és adott esetben megnövelni (p0857).
- Adott esetben a teljesítmény egység további jelentéseit figyelembe venni.
- Közbensőkörben rövidzárlatra vagy földzárlatra megvizsgálni.
- Közbensőkörben földzárlat van (az előtöltési fázis közben).
- Thyristor Control Board diagnózis LED-eket kiértékelni.

230008 <location>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Control Unit ciklikus parancsérték-táviratai a teljesítmény egységhez nem lettek pontosan aktualizálva. Az egymást követő tolerált életjel hibák száma túllépte a teljesítmény egységben beállított zavarküszöböt (p7789).

Remedy:

- Projekteknel VECTOR hajtás objektummal megvizsgálni, hogy a p0117 = 6 a Control Unit-on be van-e állítva.
- A zavar küszöböt megnövelni (p7789).
- Motor Modult megvizsgálni és adott esetben cserélni.

See also: p0117

230010 <location>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett teljesítmény-egység között hibás.
A Control Unit ciklikus parancsérték-táviratait a teljesítmény-egység legalább egy ütemig nem fogadta pontosan.

Remedy: Motor Modult megvizsgálni és adott esetben cserélni.

230011 <location>Teljesítmény-egység: főáramkör hálózati fázis kiesés

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egységnél a közbensőköri feszültség hullámszáma túllépi a megengedett értéket.
Lehetséges okok:

- Egy hálózati fázis kiesett.
- A 3 hálózati fázis aszimmetriája nem megengedett.
- A közbensőköri kondenzátor kapacitása egy rezonancia-frekvenciát képez a hálózati induktivitással és esetleg a teljesítmény-egységbe integrált fojtóval.
- A főáramkör egyik fázisának biztosítója kiégett.
- Egy motorfázis kiesett.
- Egyfázisúan működtetett teljesítmény egységeknél a megengedett hatásos teljesítmény túl lett lépve.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy:

- Motor főáramkör biztosítékait megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy egy egyfázisú fogyasztó zavarja-e a hálózati feszültséget.
- A rezonancia frekvenciát a hálózati induktivitással egy hálózati fojtó elébe kapcsolásával elhangolni.
- A rezonancia frekvenciát a hálózati induktivitással átkapcsolással a közbensőköri feszültség kompenzációval a szoftverben (lásd p1810) vagy erősebb simítással (lásd p1806) csillapítani. Ez azonban ronthatja a forgatónyomaték hullámosságát a motoron.
- Motor kábeleket megvizsgálni.

230012 <location>Teljesítmény-egység: hőmérséklet-érzékelő vezetékszakadás

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egységben az összeköttetés az egyik hőmérséklet-érzékelővel megszakadt.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0: modulfiók (elektronika)
bit 1: levegő belépés
bit 2: váltóirányító 1
bit 3: váltóirányító 2
bit 4: váltóirányító 3
bit 5: váltóirányító 4
bit 6: váltóirányító 5
bit 7: váltóirányító 6
bit 8: egyenirányító 1
bit 9: egyenirányító 2
bit 14: kondenzátor levegőzés
bit15: folyadék bevitel

Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

230013 <location>Teljesítmény-egység: hőmérséklet-érzékelő rövidzár

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egység hőmérséklet érzékelője rövidre van zárva.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0 : modul aljzat (elektronika fiók)
bit 1: levegő bevezetés
bit 2: váltóirányító 1
bit 3: váltóirányító 2
bit 4: váltóirányító 3
bit 5: váltóirányító 4
bit 6: váltóirányító 5
bit 7: váltóirányító 6
bit 8: egyenirányító 1
bit 9: egyenirányító 2
bit 14: kondenzátor levegőzés
bit15: folyadék bevitel

Remedy: Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

230015 <location>Teljesítmény-egység: fázis-kiesés motorbetáp

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A motorbetápnál egy fázis-kiesés lett felismerve.
A jelentés a következő esetekben is kiadásra kerülhet:
- A motor helyesen van csatlakoztatva, de a fordulatszám-szabályozás nem stabil és ezáltal egy lengedező forgatónyomaték keletkezik.
Utalás:
A Chassis teljesítmény-egységnél nincs felügyelet fáziskiesésre

Remedy: - Motorbetápot megvizsgálni.
- Fordulatszám-szabályzó beállításait megvizsgálni.

230016	<location>Teljesítmény-egység: Terhelés-táplálás kikapcsolt
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A közbensőköri feszültség túl alacsony. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A közbensőköri feszültség a kiváltás időpontjában [V].
Remedy:	- Terhelés ellátást bekapcsolni. - Esetleg hálózati csatlakozást megvizsgálni.
230017	<location>Teljesítmény-egység: 26.5 V-os tápfeszültség hibás
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Engedélyezett hajtásnál meg lett állapítva, hogy a 26.5-V-os tápfeszültség a Hydraulic Modul számára hibás (X271). Megengedett tartomány: 26.0 ... 27.0 V Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Feszültség érték [0.1 V].
Remedy:	- 26.5 V-os tápfeszültséget (X271) megvizsgálni
230017	<location>Teljesítmény-egység: hardver áram-korlátozás túl gyakran szólalt meg
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A mindenkori fázis (lásd A30031, A30032, A30033) hardver áramhatárolása túl gyakran megszólalt. A megengedett túllépések száma a teljesítmény-egység fajtájától és típusától függ. Betáplálásnál érvényes: - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Betáplálás terhelése túl nagy. - Voltage Sensing Module hibásan csatlakoztatva. - Kommutáló-fojtó hibás vagy helytelen típus. - Teljesítmény-egység hibás. Motor modulnál érvényes: - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben. - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat. - Motorterhelés túl nagy. - Teljesítmény-egység hibás. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 3: fázis U bit 4: fázis V bit 5: fázis W További bitek: Csak Siemens belső hiba diagnózishoz. Utalás: Zavar érték = 0 jelentése, hogy a fázis áram korlátozással nem ismert (pl. Blocksize készülék).

Remedy: Betáplálásnál érvényes:

- Szabályzó-beállításokat megvizsgálni, esetleg szabályzót alaphelyzetbe állítani (p0340 = 2, p3410 = 5).
- Terhelést csökkenteni, esetleg közbensőkörü kapacitást növelni és nagyobb betáplálást használni.
- Opcionális Voltage Sensing Modul csatlakozását megvizsgálni.
- Kommutáló-fojtó csatlakozását és műszaki adatait megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységet cserélni.

Motor modulnál érvényes:

- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámítani (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat-azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábelek csatlakozásait megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni.
- Teljesítmény-kábelek hosszát megvizsgálni.
- Teljesítmény-egységet cserélni.

230020 <location>Teljesítményegység: Konfiguráció nem támogatott

Message value: Hibaok: %1, kiegészítő információ: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Egy olyan konfiguráció van igényelve, amelyet a teljesítmény-egység nem támogat.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

yyyyxxx hex: xxxx = hibaok, yyyy = kiegészítő információ (Siemens belső)

xxxx = 0: Önálló üzem igényelve és az nem támogatható.

xxxx = 1: Az igényelt DRIVE-CLiQ időzítés nem megengedett.

xxxx = 2: Egy PM260 lett felismerve PS-ASIC 2-es verzióval. Ez a kombináció nem támogatott.

xxxx = 3: Az inicializálást nem lehetett sikeresen lezárni. Esetleg a Control Unit a Power Modul felfutása előtt vagy közben ki lett húzva.

xxxx = 4: A teljesítmény-egység és a Control Unit ill. Control Unit Adapter kombinációja nem támogatott.

xxxx = 5: A nagyobb áramszabályzó dinamika nem támogatott.

Remedy:

Hibaok = 0-hoz:

Adott esetben az aktív belső feszültségvédelmet kikapcsolni (p1231).

Hibaok = 1-hez:

Control Unit-on firmware frissítést végrehajtani vagy DRIVE-CLiQ topológiát megváltoztatni.

Hibaok = 2-höz:

A teljesítmény-egységet egy PM260 PS-ASIC 3-as (vagy magasabb) verzióval kicserélni.

Hibaok = 3, 4-hez:

Control Unit-ot ill. Control Unit Adaptert (CUAxx) egy megfelelő Power Modulra dugni és POWER ON-t végrehajtani a Control Unit-on ill. Control Unit Adapteren.

Hibaok = 5-höz:

- Booksize formájú teljesítmény-egységet használni.

- Egy Double Motor Modulnál mindkét hajtásszabályozást azonos áramszabályzó letapogatási ütemmel (p0115[0]) működtetni. Egyébként a nagyobb áramszabályzó dinamikát csak a nagyobb letapogatási idővel lehet aktiválni.

- Esetleg a nagyobb áramszabályzó dinamikát kikapcsolni (p1810.11 = 0). A kikapcsolás után a számítási holtidőt és a szabályzó-erősítéseket újra kiszámítani (p0340 = 4). Esetleg a fordulatszám szabályzót optimalizálni.

See also: p0115, p1231, p1810

230021 <location>Teljesítmény-egység: földzárlat

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A teljesítmény-egység egy földzárlatot ismert fel. Lehetséges okok: - Földzárlat a teljesítménykábelekben. - Földzárlat a motorban. - Áramátalakító hibás. - Meghúzó fém a hardver egyenáram-felügyelet megszólalását okozza. - Rövidzár a fékellenálláson. - A köráram-szabályozás a párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) túl lassú vagy túl dinamikusra van beállítva. Utalás: A földzárlat hiba a teljesítmény-egységeknél az r3113.5-ben is le van képezve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: - A hardver egyenáram felügyelet megszólalt. - Rövidzár a fékellenálláson. > 0: Össz-áram amplitúdó értéke [20479 = r0209 * 1.4142].
Remedy:	- Teljesítmény-kábelek csatlakozását megvizsgálni. - Motort megvizsgálni. - Áramváltót megvizsgálni. - A fém csatlakozásának vezetőkeit és kontaktusait megvizsgálni (esetleg vezeték szakadás). - Fékellenállást megvizsgálni. Párhuzamos-kapcsoló készülékekre (r0108.15 = 1) kiegészítőleg érvényes: - Földzárlat-felügyelet küszöbökét megvizsgálni (p0287). - Köráram-szabályozás beállítását megvizsgálni (p7036, p7037). See also: p0287

230022	<location>Teljesítmény-egység: U_ce felügyelet
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	A teljesítmény-egységben a félvezető kollektor-emitter feszültség (U-ce) felügyelet megszólalt. Lehetséges okok: - Optikai kábel elszakadt. - IGBT vezérlőegység feszültségellátása hiányzik. - Rövidzár a teljesítmény-egység kimenetén. - Hibás félvezető a teljesítmény-egységben. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: rövidzár az U fázisban bit 1: rövidzár a V fázisban bit 2: rövidzár a W fázisban bit 3: fény-adó engedélyezés hibás bit 4: U_ce összehiba-jel megszakítása See also: r0949
Remedy:	- Optikai kábelt megvizsgálni és esetleg pótolni. - IGBT vezérlőegység feszültségellátást (24 V) megvizsgálni. - Teljesítmény-kábelek csatlakozását megvizsgálni. - Hibás félvezetőt kiválasztani és kicserélni.

230024 <location>Teljesítmény-egység: termikus modell túl-hőmérséklet

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A hűtőtest és a chip közötti hőmérséklet-eltérés túllépte a megengedett értéket.

- A megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, szellőző kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.

See also: r0037

Remedy:

- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e.
- Szellőző szűrőjét megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.

230025 <location>Teljesítmény-egység: chip túl-hőmérséklet

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A félvezető chip hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.

- Megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, ventilátor-hiba.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet-különbség a hűtőtest és a chip között [0.01 °C].

Remedy:

- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a ventilátor fut-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor-terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha nagyobb a névleges impulzus-frekvenciánál.

Figyelem:
A zavar csak az A05001 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

See also: r0037

230027 <location>Teljesítmény-egység: közbensőkör előtöltés idő-felügyelet

Message value: engedélyek: %1, állapot: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause:

A teljesítmény-egység közbensőkört nem lehetett az elvárt időn belül előre feltölteni.

- 1) Nincs hálózati feszültség.
- 2) Hálózati mágneskapcsoló/kapcsoló nem zárt.
- 3) Hálózati feszültség túl alacsony.
- 4) Hálózati feszültség helytelenül van beállítva (p0210)
- 5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mivel túl sok előtöltés történt időegységenként.
- 6) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkör kapacitása túl nagy.
- 7) 5) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert nem fennálló betáplálás üzemkésziségnél (r0863.0) a közbensőkörből teljesítmény lett kivéve.
- 8) Az előtöltő-ellenállások túlhevültek, mert a közbensőkörnek a Braking Modul általi gyors-kisütése közben a hálózati mágneskapcsoló zárva volt.
- 9) A közbensőkörben rövidzárlat vagy földzárlat.
- 10) Előtöltő-kapcsolás esetleg hibás (csak chassis-készülékek).
- 11) Betáplálás hibás és/vagy Motor Modul biztosíték kiment (csak booksize készülék)

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

yyyyxxxx hex:

yyyy = teljesítmény-egység állapot

0: hibaállapot (várákozás KI-re és hiba-nyugtázásra).

1: újra bekapcsolás tiltás (várákozás KI-re)

2: túlfeszültség felismerve -> hibaállapot váltás

3: túlfeszültség felismerve -> hibaállapotba váltás

4: várákozás áthidalás-védelem nyitására -> hibaállapotba váltás

5: várákozás áthidalás-védelem nyitására -> újra bekapcsolás tiltásba váltás

6: várákozás áthidalás-védelem nyitására

7: üzembehelyezés

8: előtöltésre kész

9: előtöltés indul, közbensőköri feszültség kisebb a bekapcsolási feszültség minimumnál

10: előtöltés fut, közbensőköri feszültség előtöltés vége még nem lett felismerve

11: várákozás a fő-mágneskapcsoló prell-idejének a végére a lezárt előtöltés után

12: előtöltés befejezve, kész impulzus-engedélyezésre

13: STO-kapocsléc kiváltása a teljesítmény-egységen felismerve

xxxx = teljesítmény-egység hiányzó belső engedélyek (invertált bit-kódolt ábrázolás, FFFF hex -> összes belső engedélyezés megvan)

bit 0: IGBT-vezérlés tápfeszültség lekapcsolt

bit 1: földzárlat felismerve

bit 2: csúcsáram-beavatkozás

bit 3: I2t túllépve

bit 4: túl-hőmérséklet termikus modell kiszámítva

bit 5: (hűtőtest, teljesítmény-egység vezérlőegység) túl-hőmérséklet mérve

bit 6: tartalék

bit 7: túlfeszültség felismerve

bit 8: teljesítmény-egység előtöltés befejezve, kész az impulzus-engedélyezésre

bit 9: STO-kapocsléc hiányzik

bit 10: túláram felismerve

bit 11: forgórész-rövidzár aktív

bit 12: DRIVE-CLiQ hiba aktív

bit 13: Uce-hiba felismerve, tranzisztor kiürül túláram/rövidzár miatt

bit 14: alacsony feszültség felismerve

See also: p0210

Remedy: Általában:

- Hálózati feszültséget a bemeneti kapcsokon megvizsgálni.
- Hálózati feszültség beállítását megvizsgálni (p0210).

Booksize készülékekre érvényes:

- Várni (kb. 8 perc), amíg az előtöltő ellenállások lehűlnek. Ehhez célszerű a betáplálást leválasztani a hálózatról.

5)-hoz:

- A megengedett előtöltési gyakoriságot figyelembe venni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

6)-hoz:

- A közbensőkör össz-kapacitását megvizsgálni és esetleg a maximálisan megengedett közbensőköri össz-kapacitásnak megfelelően csökkenteni (lásd a megfelelő készülék kézikönyvben).

7)-hez:

- Betáplálás üzemkész-jelentést (r0863.0) az engedélyezési logikában az ezen közbensőkörre csatolt hajtásokkal összekapcsolni.

8)-hoz:

- A külső hálózati mágneskapcsoló kapcsolását megvizsgálni. A hálózati mágneskapcsoló a közbensőkör gyors kisülése közben nyitva kell legyen.

9)-hez:

- Közbensőkört földzárlatra és rövidzárra megvizsgálni.

11)-hez:

- Betáplálás (r0070) és Motor Modul (r0070) közbensőköri feszültséget megvizsgálni.

Ha a betáplálással (vagy kívülről) létrehozott közbensőköri feszültség a Motor Modulnál nincs kijelvezve (r0070), akkor a Motor Modulnál a biztosíték kiment.

See also: p0210

230030 <location>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetés

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az átalakító belső terének hőmérséklete túllépte a figyelmeztetési küszöb hőmérséklet határértéket.

- Nem megfelelő szellőzés, ventilátor hiba.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés)

Csak Siemens belső diagnosztikához.

Remedy:

- Esetleg kiegészítő ventilátort használni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:

Ez a zavar automatikusan vissza lesz véve a megengedett hőmérséklet határ alatt 5 K-ra csökkenéskor.

230031 <location>Teljesítmény-egység: U fázis hardver áramhatárolás

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:	Az U fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak. - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben. - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat. - Motorterhelés túl nagy. - Teljesítmény-egység hibás. Utalás: Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.
Remedy:	- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - Motor terhelést megvizsgálni. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230032 <location>Teljesítmény-egység: V fázis hardver áramhatárolás

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A V fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak. - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben. - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat. - Motorterhelés túl nagy. - Teljesítmény-egység hibás. Utalás: Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.
Remedy:	- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - Motor terhelést megvizsgálni. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzárra vagy földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230033 <location>Teljesítmény-egység: W fázis hardver áramhatárolás

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A W fázis hardver áramhatárolás megszólalt. A fázisban az impulzusok egy impulzus-periódusra tiltva vannak. - Szabályozás hibásan paraméterezve. - Hiba a motorban vagy a teljesítmény-kábelekben. - Teljesítmény-kábelek meghaladják a maximálisan megengedett hosszat. - Motorterhelés túl nagy. - Teljesítmény-egység hibás. Utalás: Ha egy Power Modulnál megszólal az U, V vagy W fázis hardver áramhatárolása, akkor mindig az A30031 figyelmeztetés lesz kiadva.
Remedy:	- Motoradatokat megvizsgálni és esetleg a szabályzó-paramétereket újra kiszámíttatni (p0340 = 3). Alternatívaként egy motoradat azonosítást végrehajtani (p1910 = 1, p1960 = 1). - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - Motor terhelést megvizsgálni. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzárba vagy földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni.

230034	<location>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve. Ha a belső térben a túl-hőmérséklet tovább emelkedik, akkor felléphet az F30036 zavar. - Környezeti hőmérséklet esetleg túl magas. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	- Környezeti hőmérsékletet megvizsgálni. - Belső tér ventilátort megvizsgálni.

230035	<location>Teljesítmény-egység: bevitt levegő túl-hőmérséklet
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Teljesítmény-egység belépő levegő meghaladta a megengedett hőmérséklet határértéket. Léghűtéses teljesítmény-egységeknél a hőmérséklet határ 55 Celsius fok. - Környezeti hőmérséklet túl magas. - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor-hiba. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet [0,01 °C].
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e. - Szellőző-szűrőt megvizsgálni. - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e. Figyelem: Ez a zavar csak az A05002 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

230036	<location>Teljesítmény-egység: belső tér túl-hőmérséklet
Message value:	%1
Drive object:	All objects

Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A hőmérséklet az átalakító belső terében túllépte a megengedett hőmérséklet határértéket.
 - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesett.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
 - Ventilátor szűrőt megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
 Figyelem:
 A zavar csak a megengedett hőmérséklethatár mínusz 5 K alá csökkenés után nyugtázható.

230037 <location>Teljesítmény-egység: egyenirányító túl-hőmérséklet
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Teljesítmény-egység egyenirányító hőmérséklete túllépte a megengedett hőmérséklet határértéket.
 - Nem kielégítő szellőzés, ventilátor nem forog.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 - Hálózati fázis kiesés.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet [0.01 °C].
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
 - Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
 - Motor terhelését megvizsgálni.
 - Hálózati fázisokat megvizsgálni.
 Figyelem:
 Ez a zavar csak az A05004 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

230038 <location>Teljesítmény-egység: kondenzátor szellőző felügyelet
Message value: %1
Drive object: B_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A kondenzátor szellőzője hibajelel ad.
Remedy: A kondenzátor szellőző a teljesítmény-egységben cserélni.

230039 <location>Teljesítmény-egység: kondenzátor szellőző kiesése
Message value: %1
Drive object: B_INF_828
Reaction: KI1
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A kondenzátor szellőző kiesett.
Remedy: A kondenzátor szellőző a teljesítmény-egységben cserélni.

230040	<location>Teljesítmény-egység: 24 V alatti feszültség
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	24 V-os feszültségellátás alsó feszültség-küszöb a teljesítmény-egységnél 3 ms-nál hosszabban alul lett múlva. Utalás: - Booksize teljesítmény-egységeknél az alsó feszültség küszöb 15 V. - Az összes más teljesítmény-egységnél az alsó feszültség küszöb függ a teljesítmény-egységtől és nem lesz kijelezve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 24-V-os feszültség [0.1 V].
Remedy:	- Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
230040	<location>Teljesítmény-egység: 24/48 V alatti feszültség
Message value:	csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	24 V-os feszültségellátás alsó feszültség-küszöb a teljesítmény-egységnél 3 ms-nál hosszabban alul lett múlva. Utalás: - Booksize teljesítmény-egységeknél az alsó feszültség küszöb 15 V. - CU310-2, CUA31 és CUA32-nél az alsó feszültség küszöb 16 V. - Az összes más teljesítmény-egységnél (pl. S120M) az alsó feszültség küszöb függ a teljesítmény-egységtől és nem lesz kijelezve. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V] yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás
Remedy:	- Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
230041	<location>Teljesítmény-egység: 24 V alatti feszültség figyelmeztetés
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál az alacsony feszültség alul lett lépve. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	- Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
230041	<location>Teljesítmény-egység: 24/48 V alatti feszültség figyelmeztetés
Message value:	csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál az alacsony feszültség alul lett lépve.

Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):

yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]

yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás

yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás

Remedy: - Teljesítmény-egység feszültség ellátását megvizsgálni.

- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

230042 <location>Teljesítmény-egység: ventilátor a maximális üzemidőt elérte

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Legalább egy ventilátor maximális üzemideje hamarosan el lesz érve vagy már túl lett lépve..

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

bit 0 = 1:

Hűtőtest ventilátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét 500 órán belül eléri. Az 500 óra lefutása után a figyelmeztetési értékben a bit 0 törölve és a bit 2 beállítva lesz.

bit 1 = 1:

Hűtőtest ventilátor kopás számlálója elérte a 99 %-ot. A maradék élettartam 1 %. Ezen 1 % lefutása után a figyelmeztetési értékben a bit 1 törölve és a bit 2 beállítva lesz.

bit 2 = 1:

Hűtőtest ventilátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét ill. a kopás számláló a 100 %-ot túllépte.

bit 8 = 1:

Belső tér ventilátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét 500 órán belül eléri. Az 500 óra lefutása után a figyelmeztetési értékben a bit 8 törölve és a bit 10 beállítva lesz.

bit 10 = 1:

Belső tér ventilátor üzemóra számlálója a maximális üzemidejét túllépte.

Remedy: Az érintett ventilátorra a következőt végrehajtani:

- Ventilátort kicserélni.

- Üzemóra-számlálót törölni (p0251, p0254).

See also: p0251, p0252, p0254, r0277

230043 <location>Teljesítmény-egység: 24 V feletti feszültség

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.

Figyelmeztetési érték (r0949, decimális értelmezés):

24-V-os feszültség [0.1 V].

Remedy: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230043 <location>Teljesítmény-egység: 24/48 V feletti feszültség

Message value: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás

Remedy: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230044 <location>Teljesítmény-egység: 24 V túlfeszültség figyelmeztetés

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230044 <location>Teljesítmény-egység: 24/48 V túlfeszültség figyelmeztetés

Message value: csatorna: %1, feszültség: %2 [0.1 V]
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Teljesítmény-egység feszültség ellátásánál a felső küszöb túl lett lépve.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = csatorna, xxxx = feszültség [0.1 V]
yy = 0: 24-V-os feszültség ellátás
yy = 1: 48-V-os feszültség ellátás

Remedy: teljesítmény-egység 24 V-os feszültség ellátását megvizsgálni.

230045 <location>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség ellátás

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Feszültség ellátási hiba a teljesítmény-egységben.
- A feszültség felügyelet egy alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
CU31x-re érvényes:
- A DAC kártyán a feszültség felügyelet alacsony feszültség hibát jelez a modulon.

Remedy:
- teljesítmény-egység feszültség-ellátását megvizsgálni.
- Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg a modult cserélni.

230045 <location>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség ellátás

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	teljesítmény-egység feszültség ellátás hiba. - A feszültség felügyelet alacsony feszültséget jelez a modulon. CU31x-re érvényes: - A feszültség felügyelet a DAC kártyán alacsony feszültséget jelez a modulon S120M-re érvényes: - Ez a jelentés alacsony vagy magas feszültségnél lesz kijelezve.
Remedy:	- teljesítmény-egység feszültség-ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Esetleg a modult cserélni.

230046	<location>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség figyelmeztetés
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az utolsó újraindítás előtt a tápfeszültség-ellátásnál a teljesítmény-egység számára egy probléma lépett fel. - A feszültség-felügyelet a PSA belső FPGA-jában alacsony feszültség hibát jelez a modulon. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
Remedy:	- teljesítmény-egység 24 V-os egyenfeszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Esetleg a modult cserélni.

230046	<location>Teljesítmény-egység: alacsony feszültség figyelmeztetés
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az utolsó újraindítás előtt a tápfeszültség-ellátásnál a teljesítmény-egység számára egy probléma lépett fel. A feszültség-felügyelet a PSA belső FPGA-jában alacsony feszültség hibát jelez a modulon. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Feszültséghiba-regiszter regiszterértéke.
Remedy:	- teljesítmény-egység 24 V-os egyenfeszültség ellátását megvizsgálni. - Komponenseknél POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Esetleg a modult cserélni.

230047	<location>Visszahűtő-berendezés: hűtőeszköz tömegáram túl kicsi
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Visszahűtő berendezés térfogatárama a zavar érték alá csökkent.
Remedy:	- Visszajelzés jeleket és paraméterezést megvizsgálni (p0260 ... p0267). - Hűtőeszköz hozzávezetést megvizsgálni. - Hűtőeszköz meleg-vezetési képességét megvizsgálni. - Hűtőeszköz keverési arányát megvizsgálni.

230048	<location>Teljesítmény-egység: ventilátor hibás
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A külső ventilátor visszajelzése egy hibát jelez. - Ventilátor hibás. - Ventilátor blokkolva. - Visszajelzés hibás. - Ventilátor tápfeszültség ellátása megszakadt (csak r0193.13 = 1 és hűtőtest ventilátor esetén) Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0 = 1: hűtőtest ventilátor bit 1 = 1: belsőtér ventilátor Utalás: - A teljesítmény egység firmware verzió < 5.1-nél a figyelmeztetési érték mindig 0. Ekkor a figyelmeztetés a hűtőtest ventilátorra vonatkozik. - Az r0193.13 = 1-nél adott esetben az F30058 zavar lesz kiadva ezen figyelmeztetés helyett hűtőtest ventilátornál, ha az impulzusok tiltva vannak vagy ha a hiba a ventilátor felfutása után 10 mp-en belül az impulzus engedélyezésnél fellép. - Az r0193.13 = 1-nél adott esetben az F30059 zavar lesz kiadva ezen figyelmeztetés helyett belsőtér ventilátornál, ha a belépő levegő hőmérséklete (r0037[3]) egy megfelelő küszöböt átlépett.
Remedy:	- Érintett ventilátort megvizsgálni. - Ventilátort adott esetben kicserélni. - Ventilátor tépfeszültség ellátását megvizsgálni és esetleg bekapcsolni (csak r0193.13 = 1 és hűtőtest ventilátor esetén). Utalás: Ha a figyelmeztetés elment, az nem jelenti szükségszerűen, hogy a hiba oka meg lett szüntetve. Ez azt is jelentheti, hogy a szoftver kikapcsolta a ventilátort és ezért a visszajelzést többé már nem lehet kiértékelni.

230049 <location>Teljesítmény-egység: belső tér ventilátor hibás

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Belső tér ventilátor kiesett.
Remedy:	A belső tér ventilátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.

230050 <location>Teljesítmény-egység: 24 V-os ellátás túlfeszültség

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	A feszültség-felügyelet egy túlfeszültség hibát jelez a modulon.
Remedy:	- 24 V-os feszültség ellátást megvizsgálni. - Esetleg a modult kicserélni.

230051 <location>Teljesítmény-egység: motor tartóféken rövidzár felismerve

Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Motor tartófék kapcsain rövidzár lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózisra.
Remedy:	- Motor tartóféken rövidzárat megvizsgálni. - Motor tartófék csatlakozást és kábelt megvizsgálni.

230052 <location>Hibás EEPROM adatok

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: Helytelen EEPROM adatok a teljesítmény-egység modulon.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0, 2, 3, 4:
A teljesítmény-egység modulból beolvasott EEPROM adatok hibásak.
1:
Az EEPROM adatok nem kompatibilisek a teljesítmény-egység alkalmazás firmware-rel.
További értékek:
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy: Zavar érték = 0, 2, 3, 4-hez::
A teljesítmény-egység cseréje vagy az EEPROM adatok frissítése.
Zavar érték = 1-hez:
CU31x és CUA31 esetén érvényes:
\\SIEMENS\\SINAMICS\\CODE\\SAC\\cu31xi.ufw (cua31.ufw) firmware frissítés

230053 <location>FGPA adatok hibásak

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: POWER ON
Cause: A teljesítmény-egység FPGA adatai hibásak. Ezt például egy megszakadt firmware frissítés válthatja ki.
Remedy: Teljesítmény-egység cseréje vagy az FGPA adatok aktualizálása egy firmware frissítéssel.
Utalás:
Ha ez a hiba egy firmware frissítés után lép fel, a firmware frissítést még egyszer végrehajtani.

230054 <location>Teljesítmény-egység: fék nyitásánál alacsony feszültség

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A fék nyitásánál felismerésre kerül, hogy a tápfeszültség kisebb 21.4 V-nál.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Hibás tápfeszültség [0.1 V].
Példa:
Figyelmeztetési érték = 195 --> feszültség = 19.5 V
Remedy: 24 V-os feszültség stabilitását és értékét megvizsgálni.

230055 <location>Teljesítmény-egység: fék chopper túláram

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A fék chopper-nél túláram lépett fel.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a fékellenállásnál rövidzár van-e.
- Külső fékellenállásnál megvizsgálni, hogy az ellenállás esetleg túl kicsire lett méretezve.

Utalás:

A fék chopper a hiba nyugtázása után ismét csak az impulzus engedélyezésnél lesz engedélyezve.

230057 **<location>Teljesítmény-egység: hálózati aszimmetria**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A közbensőköri feszültségen olyan frekvenciák lettek megállapítva, amelyek hálózati aszimmetriára vagy egy hálózati fázis kiesésére utalnak.

Lehetséges, hogy egy motor fázis kieséséről van szó.

Fennálló figyelmeztetésnél a legkésőbb 5 perc lefutása után az F30011 zavar lesz kiadva.

A pontos tartam függ a teljesítmény-egység típusától és a mindenkor frekvenciától. A Booksize és Chassis teljesítmény-egységeknél a tartam ezenkívül függ attól, hogy a figyelmeztetés már mióta áll fenn.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- Hálózati fázisok csatlakozását megvizsgálni.
- Motor hozzávezetés csatlakozását megvizsgálni.

Ha nincs hálózati vagy motor fázis kiesés, akkor egy hálózati aszimmetriáról van szó.

- Teljesítményt csökkenteni az F30011-es zavar elkerülésére.

230058 **<location>Teljesítmény-egység: hűtőtest ventilátor hibás**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A hűtőtest ventilátor visszajelzés egy hibát jelez.

- Ventilátor hibás.
- Ventilátor blokkolva.
- Visszajelzés hibás.
- Ventilátor tápfeszültség ellátása megszakadt (csak r0193.13 = 1 esetén)

Remedy:

- A hűtőtest ventilátor megvizsgálni és adott esetben kicserélni.
- Ventilátor tápfeszültség ellátását megvizsgálni és esetleg bekapcsolni (csak r0193.13 = 1 esetén).
- Egy idegen ventilátor visszajelzéssel használata esetén annak a huzalozását megvizsgálni (X12.2 ill. X13.2).

Utalás

- Egy idegen ventilátor visszajelzés nélküli használata esetén a teljesítmény-egységen visszajelzés kapocs huzalozását a földhöz megvizsgálni és adott esetben létrehozni (X12.1/2 ill. X13.1/2).

Ha a hiba nyugtázható, az nem jelenti szükségszerűen, hogy a hiba oka meg lett szüntetve. Ez azt is jelentheti, hogy a szoftver kikapcsolta a ventilátort és ezért a visszajelzést többé már nem lehet kiértékelni.

230059 **<location>Teljesítmény-egység: belső tér ventilátor hibás**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A teljesítmény-egység belső ventilátora nem működik és esetleg hibás.

Remedy: A belső tér ventilátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.
 Utalás:
 Ha a hiba nyugtázható, az nem jelenti szükségszerűen, hogy a hiba oka meg lett szüntetve. Ez azt is jelentheti, hogy a szoftver kikapcsolta a ventilátort és ezért a visszajelzést többé már nem lehet kiértékelni.

230060 <location>Előtöltés mágneskapcsoló felügyelet

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Az előtöltés mágneskapcsoló (ALM, SLM, BLM dióda) ill. hálózati mágneskapcsoló (BLM tirisztor) visszajelzés be van kapcsolva és a felügyelet aktíválva van.
 A mágneskapcsoló ki-/bekapcsolása után a beállított felügyeleti idő (p0255[0, 2]) lefutása alatt nincs megfelelő visszajelzés.
 Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
 bit 0: A p0255[0, 2]-ben beállított idő a mágneskapcsoló be-/kikapcsolásánál túl lett lépve.
 bit 1: Az előtöltés mágneskapcsoló az előtöltés közben vagy betáplálás üzemben (BLM tirisztor) lett kikapcsolva.
 bit 2: Az előtöltés mágneskapcsoló a KI állapotban vagy betáplálás üzem alatt lett bekapcsolva.
Remedy:
 - Felügyeleti idő (p0255[0, 2]) beállítását megvizsgálni.
 - Mágneskapcsoló huzalozást és vezérlést megvizsgálni.
 - Mágneskapcsolót kicserélni.
 See also: p0255

230061 <location>Áthidalás mágneskapcsoló állapotfelügyelet

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Az áthidalás mágneskapcsolóra visszajelzés van realizálva és a felügyelet aktíválva van.
 A mágneskapcsoló be-/kikapcsolása után a p0255[1, 3]-ban beállított felügyeleti idő alatt nincs megfelelő visszajelzés.
 Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
 bit 0: A p0255[1, 3]-ban beállított idő a mágneskapcsoló be-/kikapcsolásánál túl lett lépve.
 bit 1: Az áthidalás mágneskapcsoló üzemben lett kikapcsolva.
 bit 2: Az áthidalás mágneskapcsoló a KI állapotban vagy az előtöltés alatt lett bekapcsolva.
Remedy:
 - Felügyeleti idő (p0255[1, 3]) beállítását megvizsgálni.
 - Mágneskapcsoló huzalozást és vezérlést megvizsgálni.
 - Mágneskapcsolót kicserélni.
 See also: p0255

230066 <location>Teljesítmény-egység: kondenzátor kilépő levegő túlhőmérséklet figyelmeztetés

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A kilépő levegő a közbensőköri kondenzátoron túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 - Nem kielégítő ventiláció, ventilátor kiesése.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet a figyelmeztetési küszöb elérésénél [0.01 °C].
 Utalás:
 Változatlan üzemnél a megengedett határérték túllépésre kerülhet. Ebben az esetben az F30067 zavar lesz kiadva és az impulzusok tiltva lesznek.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
- Ventilátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a túlhőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Utalás:
Ez a figyelmeztetés csak a figyelmeztetési küszöb és a megfelelő histerézis alá csökkenés után lesz visszavéve.

230067 <location>Teljesítmény-egység: kondenzátor kilépő levegő túlhőmérséklet zavar

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A kilépő levegő a közbensőkori kondenzátoron túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 - Nem kielégítő ventiláció, ventilátor kiesése.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet a figyelmeztetési küszöb elérésénél [0.01 °C].

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
- Ventilátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a túlhőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Utalás:
Ez a zavar csak a határérték és a megfelelő histerézis (5 K) alá csökkenés után lesz visszavéve.

230070 <location>A kívánt ciklust a teljesítmény-egység nem támogatja.

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy olyan ciklus van igényelve, amelyiket a teljesítmény-egység nem támogat.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 0: Áramszabályozó-ciklus nem támogatott.
 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
 2: Belső időzítési probléma (RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi)
 3: Belső időzítési probléma (TX-időpont túl korai)

Remedy: A teljesítmény-egység modul csak a következő ciklusokat támogatja:
 62.5 µs , 125 µs, 250 µs und 500 µs
 Zavar érték = 0-hoz:
 Egy megengedett áramszabályzó-ciklust beállítani.
 Zavar érték = 1-hez:
 Egy megengedett DRIVE-CLiQ-ciklust beállítani.
 Zavar érték = 2/3-hoz:
 A gyártót megkeresni (esetleg nem kompatibilis firmware verzió)

230071 <location>A teljesítmény-egységtől nem érkeznek új valósértékek.

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A teljesítmény-egység modultól a megengedettnél több valósérték távirat esett ki.
Remedy: teljesítmény-egység modul interfészt (beállítás és arretálás) megvizsgálni.

230072	<location>A teljesítmény-egységbe parancsértékeket többé nem lehet átvinni.
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	CU31x és CUA31 esetén érvényes: Egynél több parancsérték táviratot nem lehetett átvinni a teljesítmény-egység modulhoz.
Remedy:	CU31x és CUA31 esetén érvényes: A teljesítmény-egység interfészeit (beállítás és arretálás) megvizsgálni.
230073	<location>A valósérték-/parancsérték-feldolgozás többé nem szinkron
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A teljesítmény-egység modullal a kommunikáció többé nem szinkron az áramszabályzó ütemmel.
Remedy:	Várni a szinkronizáció helyreállítására.
230074	<location>Kommunikációs hiba a Control Unit és a Power Module között
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A Control Unit (CU) és a Power Module (PM) közötti kommunikáció az interfészen nem lehetséges. A CU esetleg ki lett húzva vagy helytelenül van bedugva. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): 0 hex: - Egy Control Unit külső 24 V ellátással a Power Module működése közben ki lett húzva. - Lekapcsolt Power Modul-nál a külső 24 V-os ellátás a Control Unit-hoz időnként megszakadt. 1 hex: A Control Unit a Power Module működése közben ki lett húzva, pedig a jeladó nélküli biztos mozgás-felügyeletet engedélyezve vannak. Ez nem támogatott. A Control Unit újbóli bedugása után a kommunikáció a Power Modullal többé nem lehetséges. 20A hex: A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek más kódszáma van. 20B hex: A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek azonos kódszáma, de más sorozatszáma van. 601 hex: A Control Unit egy olyan Power Modulra lett rádugva, amelyiknek teljesítményosztálya (chassis készülék) nem támogatott.
Remedy:	A Control Unit-ot (CU) ill. a Control Unit Adaptert (CUAxx)ismét az eredeti Power Modulra bedugni és az üzemet folytatni. Esetleg végrehajtani egy POWER ON-t a CU-nál ill. a CUA-nál.
230075	<location>A teljesítmény-egység konfigurációja nem sikerült.
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A teljesítmény-egység konfigurációjánál a Control Unit által egy kommunikációs hiba lépett fel. Az ok ismeretlen. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: A kimenet szűrő inicializálása nem sikerült. 1: A visszatáplálás funkció aktiválása/deaktiválása nem sikerült.
Remedy:	- Hibát nyugtázni és üzemet folytatni. - Ha a hiba újra fellép, POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) végrehajtani. - Esetleg teljesítmény-egységet cserélni.

230080 <location>Teljesítmény-egység: Áramnövekedés túl gyors

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A teljesítmény-egység túl gyors növekedést észlelt a túláram tartományban. - Szabályozás hibásan van paraméterezve. - Motor rövidzár vagy földzárlat. - U/f üzem: Felfutási rámpa túl kicsire beállítva. - U/f üzem: Motor névleges árama lényegesen magasabb a teljesítmény-egységénél. - Betáplálás: Magas kisütő és utántöltő áramok hálózati feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Magas utántöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Rövidzárási áramok bekapcsolásnál a hiányzó kommutáló fojtó miatt. - Teljesítménykábelek nincsenek megfelelően csatlakoztatva. - Teljesítménykábelek meghaladják a maximális megengedett hosszat. - Teljesítmény-egység hibás. További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1): - Egy teljesítmény-egység rövidzár hibával kikapcsolt. - A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva. Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés): bit 0: U fázis. bit 1: V fázis. bit 2: W fázis.
Remedy:	- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtani. - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - U/f üzem: Felfutási rámpát megnövelni. - U/f üzem: Motor és teljesítmény-egység névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni. - Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni. - Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni. - Betáplálás: Hálózati kommutáló fojtó helyes csatlakoztatása. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzár és földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni. - Teljesítmény-egységet kicserélni. Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen kívül érvényes: - Földzárlat felügyelet küszöbökét megvizsgálni (p0287). - Köráram-szabályozás beállításokat megvizsgálni (p7036, p7037).

230081 <location>Teljesítmény-egység: Túl gyakori kapcsolási esemény

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A teljesítmény-egység az áramhatárolásra túl sok kapcsolási esemény történt. - Szabályozás hibásan van paraméterezve. - Motor rövidzár vagy földzárlat. - U/f üzem: Felfutási rámpa túl kicsire beállítva. - U/f üzem: Motor névleges árama lényegesen magasabb a teljesítmény-egységénél. - Betáplálás: Magas kisütő és utántöltő áramok hálózati feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Magas utántöltő áramok motoros túlterhelésnél és a közbensőköri feszültség kiesésnél. - Betáplálás: Rövidzárási áramok bekapcsolásnál a hiányzó kommutáló fojtó miatt. - Teljesítménykábelek nincsenek megfelelően csatlakoztatva. - Teljesítménykábelek meghaladják a maximális megengedett hosszat. - Teljesítmény-egység hibás. További okok párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1): - Egy teljesítmény-egység rövidzár hibával kikapcsolt. - A köráram-szabályozás túl lassúra vagy túl dinamikusra van beállítva. Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés): bit 0: U fázis. bit 1: V fázis. bit 2: W fázis.
Remedy:	- Motoradatokat megvizsgálni, esetleg üzembehelyezést végrehajtani. - Motor kapcsolási módot (csillag/delta) megvizsgálni. - U/f üzem: Felfutási rámpát megnövelni. - U/f üzem: Motor és teljesítmény-egység névleges áramok hozzárendelését megvizsgálni. - Betáplálás: Hálózat minőségét megvizsgálni. - Betáplálás: Motoros terhelést csökkenteni. - Betáplálás: Hálózati kommutáló fojtó helyes csatlakoztatása. - Teljesítménykábelek csatlakozását megvizsgálni. - Teljesítménykábeleket rövidzárra és földhibára megvizsgálni. - Teljesítménykábelek hosszát megvizsgálni. - Teljesítmény-egységet kicserélni. Párhuzamos kapcsolású készülékeknél (r0108.15 = 1) ezen kívül érvényes: - Földzárlat felügyelet küszöbökét megvizsgálni (p0287). - Köráram-szabályozás beállításokat megvizsgálni (p7036, p7037).

230105	<location>TE: valósérték-mérés hibás
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A Power Stack Adapter-en (PSA) legalább egy hibás valósérték-csatorna lett felismerve. A hibás valósérték-csatornák a következő diagnózis-paraméterekben lettek kijelezve.
Remedy:	Diagnózis-paramétert kiértékelni. Hibás valósérték-csatornánál megvizsgálni a komponenseket és adott esetben kicserélni.

230314	<location>Teljesítmény-egység: 24 V ellátás PM-mel túlterhelve
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause: A 24 V ellátás a Power Modul-lal (PM) túlterhelt.
Egy külső 24 V ellátás a Control Unit -on az X124-gyel nincs csatlakoztatva.

Remedy: Külső 24 V ellátást a Control Unit-on az X124-en csatlakoztatni.

230315 <location>Teljesítmény-egység: 24 V ellátás PM-mel túlterhelve

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A 24 V ellátás a Power Modul-lal (PM) túlterhelt.
Egy külső 24 V ellátás a Control Unit -on az X124-gyel nincs csatlakoztatva.

Remedy: Külső 24 V ellátást a Control Unit-on az X124-en csatlakoztatni.

230502 <location>Teljesítmény-egység: közbensőköri túlfeszültség

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A teljesítmény-egység impulzustiltásnál túlfeszültséget észlelt a közbensőkörben.
- Készülék csatlakozási feszültség túl nagy.
- Hálózati foktő helytelenül méretezve.
Figyelmeztetési érték (r0949, decimális értelmezés):
Közbensőköri feszültség [1 bit = 100 mV]
See also: r0070

Remedy: - Készülék csatlakozási feszültséget megvizsgálni (p0210).
- Hálózati főtő méretezését megvizsgálni.
See also: p0210

230600 <location>SI P2: STOP A kiváltva

Message value: %1

Drive object: HLA_828

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel és STOP A-t oldott ki (STO a felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágán).
- A felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása(teszt-stop) nem sikerült.
- F30611 zavar követő reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
0: Állj igény a Control Unit-tól.
1005: STO aktív, pedig nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.
1010: STO inaktív, pedig STO ki van választva vagy egy belső STOP A áll fenn.
9999: Következmény reakció F30611-re.

Remedy:

- Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni és ismét kikapcsolni.
- POWER ON-t az össze komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Érintett Hydraulic Modult kicserélni.

Zavar érték = 9999-hez:

- Diagnózist a fennálló F30611-nél végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230600 <location>SI P2: STOP A kiváltva

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel és STOP A-t oldott ki (STO a felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágán).

- A felügyeleti csatorna 2 Safety lekapcsolási ágának kényszer-dinamizálása(teszt-stop) nem sikerült.
- F30611 zavar követő reakciója (hiba egy felügyeleti csatornában).

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a Control Unit-tól.

1005:

STO aktív, pedig nincs STO kiválasztva és nem áll fenn belső STOP A.

- Egy Power Modulnál "STO a Power Module kapcsain"-nal (STO_A/STO_B) ezek a kapcsok hatásosak (DIP kapcsoló "ON"-ban). Azonban az "STO a Power Module kapcsain" nincs engedélyezve (p9601.7 = p9801.7 = 0).

1010: STO inaktív, pedig STO ki van választva vagy egy belső STOP A áll fenn.

1011: Belső hiba STO nem kiválasztva esetén felügyeleti csatorna 2.

1020: Belső szoftver hiba a "Belső feszültség-védelem" funkcióban. A "Belső feszültség-védelem" funkció ki lesz kapcsolva. Egy nem nyugtázható STOP A lesz kiváltva.

9999: F30611 zavar követő reakciója.

Remedy:

- Biztos kikapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett Motor Modult / Hydraulic Modult kicserélni.

Zavar érték = 1005-höz:

- Az STO_A/STO_B kapcsokat a Power Modulon hatástalanra kapcsolni (mindkét DIP kapcsoló "OFF"-ra) vagy az "STO a Power Module kapcsain" funkciót engedélyezni.

Zavar érték = 1020-hoz:

- Motor Modul szoftvert frissíteni.
- Motor Modult kicserélni.

Zavar érték = 9999-hez:

- Diagnózist fennálló F30611 zavarnál végrehajtani.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230611 <location>SI P2: hiba az egyik felügyeleti csatornában

Message value: %1

Drive object: HLA_828

Reaction: NINCS (KI1, KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9858) lefutása után az F30600 zavar (SI MM: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9895-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI HLA zárószelvény visszajelzés kontaktus konfiguráció (p9626, p9826).

12: SI HLA zárószelvény bekapcsolás várakozási idő (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA zárószelvény kikapcsolás várakozási idő (p9625[1], p9825[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812).

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- Folyamatos jel-váltás történik a Hydraulic Module STO kapcsán az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.
- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be-/kikapcsolás történik az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő. Ez az érték más zavarok következtében is felléphet.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítő állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9812) paraméterezve van, a Failsafe Values átvitele késlekedik.

Az egyes jelentés értékek jelentése a C01611 Safety jelentésben van leírva.

Remedy:	Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén: - A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett. - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavar érték = 6 esetén: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavar érték = 1000 esetén: - Biztos bemenetek (SGE) bekötését a Control Uniton megvizsgálni (érintkezési probléma). - PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni. - A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma). - Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850) Zavar érték = 1001, 1002 esetén: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavar érték = 1950 esetén: - Modult a megengedett tartományban használni. - Modul ventillátort megvizsgálni, érintett Motor Modult kicserélni. Zavar érték = 1951 esetén: - Modult a megengedett tartományban használni. - Érintett Motor Modult kicserélni. Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén: - Eltérés időt megvizsgálni és az értéket esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852). - A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák). - Az STO kiválasztás okát az r9872-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet. - Az érintett Motor Modult kicserélni. - További fennálló zavaroknál diagnózist végrehajtani és az okot megszüntetni. Utalás: A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart. Zavar érték = 6000 ... 6999 esetén: A jelentés értéket leírását lásd a C01611 Safety jelentésnél. Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) HM: Hydraulic Module SGE: biztonsági bemenet SI: Safety Integrated SMM: Safe Motion Monitoring SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)
----------------	--

230611	<location>SI P2: hiba az egyik felügyeleti csatornában
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtásba integrált "Safety Integrated" funkció a processzor 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna keresztbeni adat-összehasonlításánál és STOP F-t váltott ki.

Ezen zavar következményeként a paraméterezett átmeneti idő (p9858) lefutása után az F30600 zavar (SI MM: STOP A kiváltva) lesz kiadva.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

0: Állj igény a másik felügyeleti csatornától.

1 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, ami ezt a zavart okozta. Ez a szám az r9895-ben is ki van jelezve.

1: SI felügyeleti ütem (r9780, r9880).

2: SI biztos funkciók engedélyezése (p9601, p9801). Csak a támogatott bitek lesznek keresztbe összehasonlítva.

3: SI SGE-átkapcsolás eltérés idő (p9650, p9850).

4: SI STOP F-ből STOP A-ba átmenet idő (p9658, p9858).

5: SI biztos fék-vezérlés engedélyezése (p9602, p9802).

6: SI Motion biztos funkciók engedélyezése (p9501, belső érték).

7: SI STO késleltetési idő Safe Stop 1-nél (p9652, p9852).

8: SI PROFIsafe-cím (p9610, p9810).

9: SI prell-mentesítés idő STO/SBC/SS1-re (p9651, p9851).

10: SI STO késleltetési idő ESR-nél (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Modus, BICO-kapcsolás (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter relé bekapcsolási idő (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter relé kikapcsolási idő (p9622[1], p9822[1]).

14: SI PROFIsafe távirat választás (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe busz kiesés reakció (p9612, p9812).

1000: Ellenőrző időzítés lejárt.

A kb. 5 x p9650 időn belül a következő lett alternatív megállapítva:

- Folyamatos jel-váltás történik a Motor Module EP kapcsán az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

- A PROFIsafe/TM54F-en keresztül folyamatos STO (következmény reakcióként is) be-/kikapcsolás történik az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

- Folyamatos biztos impulzus törlés (r9723.9) (következmény reakcióként) be-/kikapcsolás történik az eltérés időnél (p9650/p9850) kisebb vagy egyenlő időtávokkal.

1001, 1002: Változás időzítés / ellenőrzés időzítés inicializálási hiba.

1950: A modul hőmérséklete kívül van a megengedett hőmérséklet tartományon.

1951: A modul hőmérséklete nem hihető.

1952: S120M: hardver hozzáférési hiba

2000: Az STO-kiválasztás állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

2001: STO lekapcsolás visszajelzése a két felügyeleti csatornán eltérő. Ez az érték más zavarok következtében is felléphet.

2002: Az SS1 késleltetési időzítés állapota a két felügyeleti csatornán eltérő (időzítők állapota a p9650/p9850-ben).

2003: Az STO állapota a két felügyeleti csatornán eltérő.

6000 ... 6999:

Hiba a PROFIsafe-vezérlésben.

Ezeknél a Zavarértékeknél Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha "STOP B a PROFIsafe kommunikáció kiesése után" (p9812) paraméterezve van, a Failsafe Values átvitele késlekedik.

Az egyes jelentés értékek jelentése a C01611 Safety jelentésben van leírva.

Remedy:	Zavar érték = 1 ... 5 és 7 ... 999 esetén: - A keresztben összehasonlított adatot megvizsgálni, ami STOP F-hez vezetett. - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavar érték = 6 esetén: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavar érték = 1000 esetén: - Biztos bemenetek (SGE) bekötését a Control Uniton megvizsgálni (érintkezési probléma). - PROFIsafe: érintkezési problémákat / zavarokat a PROFIBUS-Master/PROFINET-Controller-en megszüntetni. - A hiba-biztos bemenetek bekötését a TM54F-en megvizsgálni (érintkezési probléma). - Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850) Zavar érték = 1001, 1002 esetén: - POWER ON-t (ki-/bekapcsolás) az összes komponensnél végrehajtani. - Motor Modul szoftvert felújítani. - Control Unit szoftvert felújítani. Zavar érték = 1950 esetén: - Modult a megengedett tartományban használni. - Modul ventillátort megvizsgálni, érintett Motor Modult kicserélni. Zavar érték = 1951 esetén: - Modult a megengedett tartományban használni. - Érintett Motor Modult kicserélni. Zavar érték = 1952 esetén: - Érintett Motor Modult kicserélni. Zavar érték = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 esetén: - Eltérés időt megvizsgálni és esetleg megnövelni (p9650/p9850, p9652/p9852). - A biztonsági bemenetek (SGE) bekötését megvizsgálni (érintkezési problémák). - Az STO kiválasztás okát az r9872-ben ellenőrizni. Aktív SMM funkcióknál (p9501 = 1) az STO kiválasztás ezeken a funkciókon keresztül is történhet. - Az érintett Motor Modult kicserélni. Utalás: - További fennálló zavaroknál diagnózist végrehajtani és az okot megszüntetni. A hiba okának megszüntetése és az STO rendezett be=kikapcsolása után lehet nyugtázni ezt a zavart. Zavar érték = 6000 ... 6999 esetén: A jelentés értéket leírását lásd a C01611 Safety jelentésnél. Utalás: CU: Control Unit EP: Enable Pulses (impulzus engedélyezés) ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) MM: Motor Module SGE: biztonsági bemenet SI: Safety Integrated SMM: Safe Motion Monitoring SS1: Safe Stop 1 (megfelel a kategória 1 Stop-nak a EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)
----------------	---

230620 <location>SI P2: biztos lekapcsolt nyomaték aktív

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az alapfunkciók "Biztos lekapcsolt nyomaték" (STO) funkciója a 2 felügyeleti csatornán a bemeneti kapcspon ki lett választva és aktív.
 Utalás:
 - Ez a jelentés nem okoz Safety állj reakciót.
 - Ez a jelentés a STO kiválasztásánál a bővített funkciók által nem lesz kiadva.

Remedy: Nem szükséges.
 Utalás:
 MM: motor modul
 SI: Safety Integrated
 STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230621 <location>SI P2: Safe Stop 1 aktív

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Biztos állj 1" (SS1) funkció a 2 felügyeleti csatornán ki lett választva és aktív.
 Utalás:
 Ez a jelentés nem okoz Safety állj reakciót.

Remedy: Nem szükséges.
 Utalás:
 MM: Motor Module
 SI: Safety Integrated
 SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek EN60204 szerint)

230625 <location>SI P2: életjel a Safety adatokban hibás

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy hibát ismert fel a két felügyeleti csatorna közötti Safety adatok életjelében és STOP A-t oldott ki.
 - A DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy kiesett.
 - Safety szoftver időtúllépés lépett fel.
 - A biztonsági funkciók engedélyezése a két felügyeleti csatornán nem konzisztens (p9601 = 0, p9801 <> 0).
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: - Biztos kikapcsolt nyomatékot bekapcsolni és újra kikapcsolni.
 - POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a két felügyeleti csatorna között és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokra.
 - Nem feltétlenül szükséges hajtás funkciókat kikapcsolni
 - Hajtások számát csökkenteni.
 - A szekrény felépítésének és a kábelek elhelyezésének elektromágneses érzéketlenségét megvizsgálni.
 - Biztonsági funkciók ellenőrzését a két felügyeleti csatornában megvizsgálni és esetleg korrigálni (p9601, p9801)
 Utalás:
 P2: Prozessor 2
 SI: Safety Integrated

230630 <location>SI P2: fék vezérlés hibás**Message value:** %1**Drive object:** SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaction:** KI2**Acknowledge:** AZONNAL (POWER ON)**Cause:** A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Motor Modulon (MM) egy hibát ismert fel a fék vezérlésében és STOP A-t váltott ki.

- Motorkábel árnyékolása nincs megfelelően feltéve.

- Hiba a Motor Modul fék vezérlő körében.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

10:

Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.

- Paraméter p1278 hibásan beállítva.

- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e).

- Fékkábel földzárlat,

30:

Hiba a "Fék zárás" eljárásnál.

- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e).

- Rövidzár a fék-tekercsben.

40:

Hiba a "Fék zárva" állapotban.

60, 70:

Hiba a Control Unit fék vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul (fék vezérlés) között.

81: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék zárva" állapotban.

82: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.

83: Safe Brake Adapter: Hiba a "Fék zárás" eljárásnál.

84, 85:

Safe Brake Adapter:

Hiba a Control Unit fék vezérlésében vagy kommunikációs zavar a Control Unit és a Motor Modul (fék vezérlés) között.

90:

Fék szerviz célból szellőztetve (X4):

91:

Hiba a "Fék nyitás" eljárásnál.

- Fék nincs csatlakoztatva vagy vezeték szakadás (megvizsgálni, hogy p1278 = 1 és p9602/p9802 = 0 (SBC kikapcsolt) esetén a fék nyit-e).

Remedy:

- p1278 paramétert megvizsgálni (SBC-vel csak p1278 = 0 megengedett)

- Biztos lekapcsolt nyomatékot bekapcsolni majd újra kikapcsolni.

- Motor tartófék csatlakozását megvizsgálni.

- Motor tartófék működését megvizsgálni.

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a DRIVE-CLiQ kommunikációban a Control Unit és az érintett Motor Modul között és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni.

- Kapcsoló szekrény és kábel elhelyezés elektromágneses zavar-érzékenységét megvizsgálni (pl. motorkábel és fék-vezetékek árnyékolását összekötni az árnyékoló lemezzel ill. motor csatlakozót a házzal összezsavarozni).

- Érintett Motor Modult kicserélni.

Üzem Safe Brake Modul-lal ill. Safe Brake Adapter-rel:

- Safe Brake Modul ill. Safe Brake Adapter csatlakozását megvizsgálni.

- Safe Brake Modult ill. Safe Brake Adaptert kicserélni.

Útalás:

MM: Motor Module

SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés)

SI: Safety Integrated

230631	<location>Fék-vezérlés: külső szellőzés aktív
Message value:	-
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A fék szerelési célból az X4.1 kapcsan feszültséggel ellátva és szellőztetve van.
Remedy:	Esetleg feszültség ellátást az X4.1 kapocsról ismét levenni.
230632	<location>SI P2: zárószelep vezérlés/visszajelzés hibás
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció a Hydraulic Modulon (felügyeleti csatorna 2) egy hibát ismert fel a zárószelep vezérlésében/visszajelzésében és STOP A-t oldott ki. Lehetséges okok: - Zárószelep nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva (X272). - Zárószelep visszajelzése nincs vagy nem megfelelően van csatlakoztatva (X281/X282). - Zárószelep visszajelzése hibásan van beállítva (p9626/p9826). - Zárószelep hibás. - Hydraulic Modul hibás. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 10: Hiba a "Zárószelep nyitás" folyamatnál. 30: Hiba a "Zárószelep zárás" folyamatnál. 40: Hiba a "Zárószelep zárva" állapotban. 60, 70: Hiba a zárószelep vezérlésében vagy a kommunikáció zavara a Control Unit és a Hydraulic Modul között. 81: Zárószelep visszajelzés: Hiba a "Zárószelep zárva" állapotban. 82: Zárószelep visszajelzés: Hiba a "Zárószelep nyitás" folyamatnál. 83: Zárószelep visszajelzés: Hiba a "Zárószelep zárás" folyamatnál. 84: Zárószelep visszajelzés: Hiba a zárószelep vezérlésében vagy a kommunikáció zavara a Control Unit és a Hydraulic Modul között.
Remedy:	- Zárószelep csatlakozást megvizsgálni (X272). - Zárószelep visszajelzés csatlakozást megvizsgálni (X281, X282). - Zárószelep visszajelzés konfigurációt megvizsgálni (p9626/p9826). - Elektromágneses zavar-érzékeny szerelvény-felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni (pl. árnyékolt kábeleket használni és árnyékolást bekötni). - Esetleg a zárószelepet kicserélni. - esetleg a Hydraulic Modult kicserélni. See also: p9626, p9826
230640	<location>SI P2: hiba a második csatorna lekapcsolási ágában
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Hydraulic Modul egy hibát ismert fel a kommunikációban a főlérendelt vezérléssel ill. a TM54F-fel a biztonság szempontjából fontos információk átvitelénél. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.
Remedy:	Főlérendelt vezérlésnél érvényes: - PROFIsafe címet a főlérendelt vezérlésben és a Hydraulic Modulban ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni. - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás). TM54F-nél következő lépéseket végrehajtani: - Másolási funkciót a Node-Identifier-re indítani (p9700 = 1D hex). - Hardver CRC-t nyugtázni (p9701 = EC hex). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás). Párhuzamos kapcsolásnál érvényes: - PROFIsafe címet mindkét felügyeleti csatornában ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni. - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás). Általában érvényes: - Hydraulic Modul szoftvert frissíteni. Utalás: MM: Motor Module SI: Safety Integrated See also: p9810

230640	<location>SI P2: hiba a második csatorna lekapcsolási ágában
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Motor Modul egy hibát fedezett fel a kommunikációban a főlérendelt vezérlővel ill. a TM54F-fel a biztonság szempontjából lényeges információk átvitelénél vagy a párhuzamosan kapcsolt Motor Modulok közötti kommunikáció zavart. Utalás: Ez a zavar egy nyugtázható STOP A-hoz vezet. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: Fölérendelt vezérlésnél érvényes:

- PROFIsafe címet a fölérendelt vezérlésben és a Motor Modulban ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

TM54F-nél következő lépéseket végrehajtani:

- Másolási funkciót a Node-Identifier-re indítani (p9700 = 1D hex).
- Hardver CRC-t nyugtázni (p9701 = EC hex).
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Párhuzamos kapcsolásnál érvényes:

- PROFIsafe címet mindkét felügyeleti csatornában ellenőrizni és esetleg kiegyenlíteni.
- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás).

Általában érvényes:

- Motor Modul szoftvert frissíteni.

Utalás:

MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
See also: p9810

230649 <location>SI P2: belső szoftver hiba

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Egy belső hiba lépett fel a Safety Integrated szoftverben a felügyeleti csatorna 2-n.
 Utalás:
 A zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.

Remedy:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Safety Integrated funkció üzembehelyezését megismételni és POWER ON-t végrehajtani.
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
- Motor Modult / Hydraulic Modult kicserélni.

Utalás:

MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 <location>SI P2: átvételi teszt szükséges

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A "Safety Integrated" funkció a felügyeleti csatorna 2-n egy átvételi tesztet igényel. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 130: Safety paraméter a felügyeleti csatorna 2-re nincs. Utalás: Ez a zavar érték mindig a Safety Integrated első üzembehelyezésénél lesz kiadva. 1000: A felügyeleti csatorna 2 kívánt és valós ellenőrzőösszege nem azonos (felfutás). - Az áramszabályzó megváltozott letapogatási ideje (p0115[0]) alapján a Safety Integrated Basic Functions ütemideje (r9880) illesztve lett. - Safety paraméter offline beállítva és a Control Unitba betöltve. - Egy Download lett végrehajtva a SINAMICS-on, amelynek a felügyeleti csatorna 2 firmware verziója még nem felelt meg a legaktuálisabb verzió állapotnak. Az A1007 DRIVE-CLiQ komponensek kikapcsolásának igénylése a Download után fennállt. - Legalább egy ellenőrzőösszege vizsgált adat hibás. 2000: A felügyeleti csatorna 2 kívánt és valós ellenőrzőösszege nem azonos (üzembehelyezés módus). - A felügyeleti csatorna 2 kívánt ellenőrzőösszege nincs helyesen beadva (p9899 és r9898 nem egyenlő). 2003: Átvételi teszt szükséges a Safety paraméterek változása miatt. 2005: A Safety Logbook megállapította, hogy a Safety ellenőrzőösszegek megváltoztak. Egy átvételi teszt szükséges. 3003: Átvételi teszt szükséges az egyik hardverre vonatkozó Safety paraméter változása miatt.. 9999: Egy másik, a felfutásban fellépett Safety zavar következmény reakciója, amely egy átvételi tesztet igényel.
Remedy:	Zavar érték = 130-hoz: - Safety üzembehelyezést végrehajtani. Zavar érték = 1000-hez : - Safety Integrated Basic Functions ütemidőt (r9880) megvizsgálni és a kívánt ellenőrzőösszeget illeszteni (p9899). - Safety üzembehelyezést ismételtén végrehajtani. - Safety paramétert az érintett hajtásnál a STARTER-rel aktiválni (beállításokat megváltoztatni, paramétereket másolni, beállításokat aktiválni). - Hajtás-készülékét és DRIVE-CLiQ komponenseket ki- és bekapcsolni. Ha A30650 továbbra is fennáll, a letöltést újra végrehajtani. - Tároló kártyát vagy Control Unit-ot cserélni. Zavar érték = 2000: - Safety paramétert a felügyeleti csatorna 2-n megvizsgálni és a kívánt ellenőrzőösszeget illeszteni (p9899). Zavar érték = 2003, 2005: - Átvételi tesztet végrehajtani és átvételi jegyzőkönyvet elkészíteni. Az eljárás az átvételi teszthez és egy példa az átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található: SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv Zavar érték = 3003: - A megváltozott hardver funkció vizsgálatait elvégezni és az átvételi jegyzőkönyvet elkészíteni. Az eljárás az átvételi teszthez és egy példa az átvételi jegyzőkönyvre a következő irodalomban található: SINAMICS S120 Safety Integrated működési kézikönyv Zavar érték = 9999: - Diagnózist végrehajtani a másik fennálló Safety zavarnál. Utalás: MM: Motor Module SI: Safety Integrated See also: p9799, p9899

230651	<location>SI P2: Control Unit szinkronizáció nem sikerült
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtásalapú "Safety Integrated" funkció igényli a két felügyeleti csatorna Safety időseleteinek szinkronizációját. Ez a szinkronizáció nem sikerült.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső diagnosztikához.

Remedy:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.

Utalás:

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

230652 <location>SI P2: felügyeleti ütem nem megengedett

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Safety Integrated felügyeleti ütemet nem lehet betartani a rendszerben igényelt kommunikációs feltételek alapján.

Utalás:

A zavar egy nem nyugtázható STOP A-hoz vezet.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy:

- Egyidejűleg fellépő F01652 zavarnál az ott leírt segítséget alkalmazni.
- Motor Modul / Hydraulic Modul firmware-t új verzióra frissíteni.

Utalás:

MM: Motor Modul

P2: Prozessor 2

SI: Safety Integrated

230655 <location>SI P2: felügyeleti funkciók kiegyenlítése

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Egy hiba lépett fel a két felügyeleti csatorna Safety Integrated felügyeleti funkcióinak kiegyenlítésénél. Nem lehetett közös készletet megállapítani a támogatott SI-felügyeleti funkciókra.

- DRIVE-CLiQ kommunikáció zavart vagy megszakadt.

- Control Unit és Motor Modul / Hydraulic Modul Safety Integrated szoftver-kiadások nem kompatibilisek.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.
- Control Unit szoftvert frissíteni.
- Szekrény-felépítést és kábel-elhelyezést elektromos zavarmenteségre ellenőrizni.

Utalás:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

230656 <location>SI P2: Motor Modul paraméter hibás

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Safety Integrated paraméterekhez hozzáférésnél a felügyeleti csatorna 2-re a nem törlődő csatornában egy hiba lépett fel.

Utalás:

Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

129:

- Felügyeleti csatorna 2 Safety paraméter sérült.

- Hajtást az engedélyezett biztonsági funkciókkal lehetőleg az üzembehelyezési szoftverrel offline másolni és a projektet letölteni.

131: Control Unit belső szoftver hiba

255: Motor Modul / Hydraulic Modul belső szoftver hiba

Remedy:

- Új Safety üzembehelyezést végrehajtani.

- Control Unit szoftvert frissíteni.

- Motor Modul / Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.

- Tároló kártyát vagy Control Unit-ot cserélni.

Zavar érték = 129-hez:

- Safety üzembehelyezési módot aktiválni (p0010 = 95).

- PROFIsafe -címet illeszteni (p9610).

- SI paraméterek másolási funkciót indítani (p9700 = D0 hex).

- Adat változásokat nyugtázni (p9701 = DC hex).

- Safety üzembehelyezési módot befejezni (p0010 = 0).

- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1 vagy "RAM-ot ROM-ba másolni").

- POWER ON összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Utalás:

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

230657 <location>SI P2: PROFIsafe táviratszám érvénytelen

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: POWER ON

Cause: A p9811 paraméterben beállított PROFIsafe táviratszám érvénytelen.

Engedélyezett PROFIsafe esetén (p9801.3 = 1) a p9811-ben egy nullánál nagyobb táviratszám kell legyen beadva.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety reakcióhoz.

See also: p9611, p60022, r60022

Remedy: Táviratszám (p9811) beállítását megvizsgálni.

230659 <location>SI P2: paraméter írás megbízás elutasítva

Message value: %1

Drive object: HLA_828

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Egy vagy több Safety Integrated paraméter írási megbízás felügyeleti csatorna 2-re el lett utasítva.

Utalás:

Ez a zavar nem vezet Safety állj reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.

13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.

14: Kísérlet történt a biztos mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.

15: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni.

16: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe driverek verziói a két felügyeleti csatornában eltérőek.

18: Kísérlet történt a PROFIsafe engedélyezésére a Basic funkcióknál, pedig azt nem lehet támogatni.

19: Kísérlet történt az ESR engedélyezésére az impulzus tiltás késleltetésével, pedig azt nem lehet támogatni.

27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására a TM54F-en való vezérléssel, pedig azt nem lehet támogatni.

29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés STOP B-re paraméterezésére, pedig azt nem lehet támogatni.

33: Biztos funkció kiválasztás nélkül (p9601.5, p9801.5) nem támogatottak.

See also: r9771, r9871

Remedy: Zavar érték = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19 esetén:

- Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni.

- Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja.

- Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.

- Control Unit szoftvert frissíteni.

Zavar érték = 29-hez:

- Megvizsgálni, hogy p9612 és p9812 be van-e állítva és adott esetben a beállításokat korrigálni,

- Olyan Hydraulic Modult használni, amelyik a kívánt funkciót támogatja.

- Hydraulic Modul szoftvert frissíteni.

- Control Unit szoftvert frissíteni.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek EN60204 szerint)

STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230659 <location>SI P2: paraméter írás megbízás elutasítva

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	Egy vagy több Safety Integrated paraméter írási megbízás felügyeleti csatorna 2-re el lett utasítva. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety állj reakcióhoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 10: Kísérlet történt az STO funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 11: Kísérlet történt az SBC funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 13: Kísérlet történt az SS1 funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 14: Kísérlet történt a biztos mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 15: Kísérlet történt a hajtásalapú mozgásfelügyelet engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 16: Kísérlet történt a PROFIsafe kommunikáció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni vagy a PROFIsafe driverek verziói a két felügyeleti csatornában eltérőek. 18: Kísérlet történt a PROFIsafe engedélyezésére a Basic funkcióknál, pedig azt nem lehet támogatni. 19: Kísérlet történt az ESR engedélyezésére az impulzus tiltás késleltetésével, pedig azt nem lehet támogatni. 27: Kísérlet történt a basic Functions aktiválására a TM54F-en való vezérléssel, pedig azt nem lehet támogatni. 28: Kísérlet történt az "STO a Power Module kapcsán" funkció engedélyezésére, pedig azt nem lehet támogatni. 29: Kísérlet történt a PROFIsafe kiesés STOP B-re paraméterezésére, pedig az nem támogatott. See also: r9771, r9871
Remedy:	Zavar érték = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 27 esetén: - Megvizsgálni, hogy vannak-e zavarok a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció kiegyenlítésben (F01655, F30655) és esetleg az érintett zavarokra diagnózist végezni. - Olyan Motor Modult használni, amelyek a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. Zavar érték = 28-hoz: - Teljesítmény egységet "STO a Power Module kapcsán" tulajdonsággal használni, Zavar érték = 29-hez: - Olyan Motor Modult használni, amelyek a kívánt funkciót támogatja. - Motor Modul szoftvert frissíteni. - Control Unit szoftvert frissíteni. - Adott esetben a PROFIsafe kiesés stop-reakciót STOP A-ra paraméterezni (p9612 = p9812 = 0). Utalás: CU: Control Unit ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) MM: Motor Module SBC: Safe Brake Control (biztos fék-vezérlés) SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (megfelel a Stop kategória 1-nek EN60204 szerint) STO: Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) / SH: Safe standstill (biztos állj)

230664	<location>Hiba a felfutási fázisban
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	KI2
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	Egy hiba lépett fel a felfutási fázisban. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t új verzióra lecserélni. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

230665	<location>SI P2: rendszer hibás
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Egy hiba lett felismerve a rendszerben az utolsó vagy az aktuális felfutásban. Esetleg egy új felfutás (Reset) lett végrehajtva. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): 2 hex: - A p9500 és p9300 paraméterek nem egyenlőek (ha egyidejűleg a C30711 Safety jelentés van kijelevve). 200000 hex, 400000 hex: - Hiba az aktuális felfutásban/üzemben. További értékek: - Hiba az utolsó felfutás előtt a rendszerben.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t újabb verzióra cserélni. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni. Zavar érték = 2-höz: - A p9500 és p9300 paraméterek egyenlőségét megvizsgálni (ha egyidejűleg a C30711 Safety jelentés ki van jelezve). Zavar érték = 400000 hex esetén: - Bizonyosodjon meg róla, hogy a Control Unit a Power Modullal össze van kötve.
230666	<location>SI Motion P2: statikus 1 jel a biztos nyugtázás F-DI-n
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A p10106-ban paraméterezett F-DI-n 10 mp-nél hosszabban áll fenn logikai 1 jel. Ha a biztos nyugtázás F-DI-n nem lesz nyugtázás végrehajtva, statikusan egy logikai 0 jel kell fennálljon. Ezzel el lesz kerülve egy szándékolt biztos nyugtázás (pl. a "Internal Event Acknowledge" jel), he fellép egy vezetékszakadás vagy a két digitális bemenet egyike prelezz.
Remedy:	A hibabiztos digitális bemenetet (F-DI) logikai 0 jelre állítani (p10106). Utalás: F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
230672	<location>SI P2: Control Unit szoftver nem kompatibilis
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A meglevő Control Unit szoftver nem támogatja biztos hajtásalapú mozgás-felügyeletet. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a két felügyeleti csatorna közötti Safety funkció-kiegyenlítésben zavarok vannak-e (F01655, F30655) és esetleg diagnózist végezni az érintett zavarokránál. - Olyan Control Unit-ot használni, amelyik támogatja a biztos mozgás-felügyeletet. - Control Unit szoftver felújítani. Utalás: SI: Safety Integrated

230674	<location>SI Motion P2: Safety funkciót a PROFIsafe távirat nem támogatja
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	A p9301-ben és p9801-ben beállított felügyeleti funkciót az aktuálisan beállított PROFIsafe távirat (p9811) nem támogatja. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés): bit 18 = 1: SS2E PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.18). bit 24 = 1: SLS határérték átvitel PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.24). bit 25 = 1: Biztos pozíció (SP) átvitel PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.25). bit 26 = 1: Hajtómű fokozat átkapcsolás PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.26). bit 28 = 1: SCA PROFIsafe-en nem támogatott (p9301.28).
Remedy:	- Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9801). - Megfelelő PROFIsafe táviratot beállítani (p9811). Utalás: SCA: Safe Cam (biztos bűtyök) SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) SP: Safe Position (biztos pozíció) SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D)
230680	<location>SI Motion P2: biztos felügyelet ellenőrzőösszeg hiba
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A biztonság szempontjából releváns paramétereknek a Motor Modul / Hydraulic Modul által kiszámított és az r9398-ba bevitt valós ellenőrző-összege nem egyezik az utolsó gépátvételnél a p9399-ben tárolt szükséges ellenőrző-összeggel. Biztonság szempontjából releváns paraméterek lettek megváltoztatva vagy egy hiba áll fenn. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: Ellenőrző-összeg hiba a mozgás-felügyelet SI-paramétereknél. 1: Ellenőrző-összeg hiba a komponens-hozzárendelés SI-paramétereknél.
Remedy:	- Biztonság szempontjából releváns paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni. - Szükséges összeget beállítani a valós összegre. - "RAM-ból ROM-ba másolás funkciót végrehajtani. - POWER ON-t végrehajtani, ha olyan Safety paraméterek lettek változtatva, amelyek POWER ON-t igényelnek. - Átvételi tesztet végrehajtani.
230681	<location>SI Motion P1: paraméter érték helytelen
Message value:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Drive object:	HLA_828
Reaction:	KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:

Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter

yyyy = 0:

Nincs további információ.

xxxx = 9301:

Az "n<nx hiszterézis és szűrés" funkció engedélyezése (p9301.16) a "kibővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9801.5) kombinálva nem megengedett.

xxxx = 9301 és yyyy = 8:

Referálás SCC-vel (p9301.27 = 1) engedélyezve van az abszolút mozgás-felügyelet funkciók engedélyezése nélkül (p9301.1 vagy p9301.2).

xxxx = 9301 és yyyy = 11:

SS2E biztos funkció (p9301.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9301 és yyyy = 14:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) "Biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezése nélkül (p9301.25).

xxxx = 9301 és yyyy = 17:

"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9306).

xxxx = 9301 és yyyy = 19:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valósérték méréssel (p9306 egyenlő 1 vagy 3).

xxxx = 9301 és yyyy = 20:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van 2 jeladós rendszerrel (p9326 nem egyenlő 1).

xxxx = 9801 és yyyy = 12: SCA (p9301.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9334 vagy 9335:

Az SLP határértékek túl nagyra vannak állítva.

xxxx = 9378:

SLA engedélyezve van (p9301.20 = 1). A gyorsulás határ túl kicsi (p9378). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790). A minimális határ a gyorsulás felbontás 3-szorosa.

xxxx = 9801:yyyy =1:

Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9801.2 = 1) és kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak, akkor a PROFIsafe (p9801.3 = 1) nem lehetséges.

xxxx = 9801 és yyyy =2:

Kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyelet engedélyezése (p9801.2) nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =5:

SLS határérték átvitele PROFIsafe (p9301.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy =6:

Biztos pozíciók átvitele PROFIsafe (p9301.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 und yyyy = 7:

Hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9301.26 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

xxxx = 9801 és yyyy = 18:

SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Remedy: Paramétert korrigálni (esetleg a másik felügyeleti csatornában is, p9601).
 Utalás:
 Eltérő értékeknél a két felügyeleti csatornában az SI paraméterek másolás funkciót a hajtáson indítani (p9700 = 57 hex).
 xxxx = 9301-hez:
 p9501.16 és p9301.16 paramétereket korrigálni vagy nem kiválasztott bővített funkciókat (p9801.5) kikapcsolni.
 xxxx = 9301 és yyyy = 14:
 "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t engedélyezni (p9301.25).
 xxxx = 9301 és yyyy = 17:
 "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Safety jeladó nélkül"-t beállítani(p9306).
 xxxx = 9301 és yyyy = 19:
 SLA-t tiltani (p9301.20) vagy jeladó nélküli valósérték mérést bekapcsolni (p9306 egyenlő 0 vagy 2).
 xxxx = 9301 és yyyy = 20:
 SLA-t tiltani (p9301.20) vagy egy jeladós rendszert bekapcsolni (p9326 egyenlő 1).
 xxxx = 9501 és yyyy = 8-hoz:
 Referálást SCC-vel (p9501.27 = 1) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyelet funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).
 xxxx = 9501 és yyyy = 11 esetén: SS2E (p9501.18) tiltani vagy PROFIsafe-t engedélyezni.
 xxxx = 9501 és yyyy = 12 esetén: SCA (p9501.28) tiltani vagy PROFIsafe-t engedélyezni.
 xxxx = 9317-hez:
 Ezen kívül p9316.0-t megvizsgálni.
 xxxx = 9334 vagy 9335-höz:
 SLP határértékek nagyságát csökkenteni.
 xxxx = 9378-hoz:
 - Információkat az r9790-ben figyelembe venni.
 xxxx = 9801-hez:
 yyyy = 1:
 Csak hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) és bővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) vagy csak PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 2:
 Hajtásalapú mozgás-felügyeleket engedélyezni (p9801.2 = 1).
 yyyy = 5:
 A SLS- határértékek átviteléhez PROFIsafe-en (p9301.24 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 6:
 A biztos pozícióhoz PROFIsafe-en (p9301.25 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 7:
 A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolásához (p9301.26 = 1) PROFIsafe-et is (p9801.3 = 1) és hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 18:
 Biztos határolt gyorsulás felügyelethez (p9301.20 = 1) PROFIsafe-t (p9801.3 = 1) és hajtás-alapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) engedélyezni.

230681 <location>SI Motion P1: paraméter érték helytelen

Message value: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni.

Utalás:
Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter
yyyy = 0:
Nincs további információ.
xxxx = 9301:
Az "n<nx hiszterézis és szűrés" funkció engedélyezése (p9301.16) a "kibővített funkciók kiválasztás nélkül" funkcióval (p9801.5) kombinálva nem megengedett.
xxxx = 9301 és yyyy = 8:
Referálás SCC-vel (p9301.27 = 1) engedélyezve van az abszolút mozgás-felügyelet funkciók engedélyezése nélkül (p9301.1 vagy p9301.2).
xxxx = 9301 és yyyy = 14:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) "Biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezése nélkül (p9301.25).
xxxx = 9301 és yyyy = 17:
"Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" engedélyezve van (p9301.29 = 1) és "Safety jeladó nélkül" engedélyezve van (p9306).
xxxx = 9301 és yyyy = 19:
SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van jeladó nélküli valósérték méréssel (p9306 egyenlő 1 vagy 3).
xxxx = 9301 és yyyy = 20:
SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van 2 jeladós rendszerrel (p9326 nem egyenlő 1).
xxxx = 9334 vagy 9335:
Az SLP határértékek túl nagyra vannak állítva.
xxxx = 9347:
A hiszterézis tűrés nem megengedett.
xxxx = 9378:
SLA engedélyezve van (p9301.20 = 1). A gyorsulás határ túl kicsi (p9378). A gyorsulás felbontás már nem elegendő (r9790). A minimális határ a gyorsulás felbontás 3-szorosa.
xxxx = 9385:
Safety jeladó nélkül és szinkronmotor esetén p9385 = 4 kell legyen beállítva.
xxxx = 9801:yyyy = 1:
Ha hajtásalapú mozgás-felügyelet (p9801.2 = 1) és kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak, akkor a PROFIsafe (p9801.3 = 1) nem lehetséges.
xxxx = 9801 és yyyy = 2:
Kibővített funkciók kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyelet engedélyezése (p9801.2) nélkül.
xxxx = 9801 és yyyy = 3:
Onboard F-DI-k engedélyezve vannak a hajtásalapú mozgás-felügyelet engedélyezése (p9801.2) nélkül.
xxxx = 9801 és yyyy = 5:
SLS határérték átvitele PROFIsafe (p9301.24) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.
xxxx = 9801 és yyyy = 6:
Biztos pozíciók átvitele PROFIsafe (p9301.25) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.
xxxx = 9801 és yyyy = 7:
Hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolása (p9301.26 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.
xxxx = 9801 és yyyy = 11:
SS2E (p9301.18 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.
xxxx = 9801 és yyyy = 12:
SCA (p9301.28 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.
xxxx = 9801 és yyyy = 18:
SLA (p9301.20 = 1) engedélyezve van a PROFIsafe engedélyezése nélkül.

Remedy: Paraméter értékét korigálni (esetleg a másik felügyeleti csatornában is, p9601).
 Utalás:
 A két felügyeleti csatorna különböző értékeinél az SI paraméterek másolási funkciót a hajtáson indítani (p9700 = 57 hex).
 xxxx = 9301-hez:
 - A p9501.16 és p9301.16 paramétereket korigálni vagy a kibővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5) kikapcsolni.
 xxxx = 9301 és yyyy = 14:
 "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t engedélyezni (p9301.25).
 xxxx = 9301 és yyyy = 17:
 "Szinkron biztos pozíció PROFIsafe-en" funkciót tiltani (p9301.29 = 0) vagy "Safety jeladó nélkül"-t beállítani(p9306).
 xxxx = 9301 és yyyy = 19:
 SLA-t tiltani (p9301.20) vagy jeladó nélküli valósérték mérést bekapcsolni (p9306 egyenlő 0 vagy 2).
 xxxx = 9301 és yyyy = 20:
 SLA-t tiltani (p9301.20) vagy egy jeladós rendszert bekapcsolni (p9326 egyenlő 5).
 xxxx = 9501 és yyyy = 8-hoz:
 Referálást SCC-vel (p9501.27 = 1) tiltani vagy egy abszolút mozgás-felügyelet funkciót engedélyezni (p9501.1 vagy p9501.2).
 xxxx = 9317-hez:
 Ezeken kívül a p9316.0-t megvizsgálni.
 xxxx = 9334 és 9335 esetén:
 SLP határértékeket csökkenteni.
 xxxx = 9347-hez:
 Engedélyezett hiszterézis/szűrés esetén (p9301.16 = 1)érvényes:
 - p9346 és p9347 paramétereket a következő szabály szerint beállítani: $p9347 \leq 0.75 \times p9346$
 - Engedélyezett valósérték szinkronizáció esetén (p9301.3 = 1) ezen kívül be kell tartani ezt a szabályt: $p9347 \geq p9349$
 xxxx = 9378-hoz:
 - Információkat az r9790ben figyelembe venni.
 xxxx = 9801-hez:
 yyyy = 1:
 Csak hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) és kibővített funkciókat kiválasztás nélkül (p9801.5 = 1) vagy csak PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 2, 3:
 Hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) engedélyezni.
 yyyy = 5:
 Az SLS határérték átviteléhez PROFIsafe-en (p9301.24 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) und hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
 yyyy = 6:
 Biztos pozícióhoz PROFIsafe (p9301.25 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
 yyyy = 7:
 A hajtómű-fokozatok biztos átkapcsolásához (p9301.26 = 1) PROFIsafe-et (p9801.3 = 1) és a hajtásalapú mozgás-felügyeleket (p9801.2 = 1) is engedélyezni.
 yyyy = 18:
 Biztos határolt gyorsulás felügyelethez (p9301.20 = 1) PROFIsafe-t (p9801.3 = 1) és hajtás-alapú mozgás-felügyeletet (p9801.2 = 1) engedélyezni.

230682 <location>SI Motion P2: felügyeleti funkció nem támogatott

Message value: %1
Drive object: HLA_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A p9301, p9501, p9601 vagy p9801 által engedélyezett felügyeleti funkciókat ez a firmware változat nem támogatja. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.7 és p9301.8 ... 15). 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.5). 6: Valósérték szinkronizálás engedélyezés nem támogatott (p9301.3). 9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit használt. 12: Biztos funkciók üzemét egy fölérendelt vezérléssel (pl. SINUMERIK) az a Control Unit nem támogatja. 14: SLA felügyeleti funkció és ncSI nem támogatott. 30: Motor Modul firmware verzió régebbi mint a Control Unit verziója. 50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott. 53: SS2E funkció nem támogatott (p9306 = 18). 54: SCA funkció nem támogatott (p9301.28). 57: "Biztos pozíciók szinkron átvitele PROFIsafe-en" funkció nem támogatott (p9301.29). 58: "SLA" funkció nem támogatott (p9301.20).
Remedy:	- Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9501, p9601, p9801). - Hydraulic Modul firmware-t frissíteni. Utalás: SCA: Safe Cam (biztos bűtykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver bűtykök) SI: Safety Integrated SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) SS2E: Safe Stop 2 External (külső STOP D) See also: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682	<location>SI Motion P2: felügyeleti funkció nem támogatott
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A p9301, p9501, p9601, p9801, p9306, p9506, p9307 vagy p9507 által engedélyezett felügyeleti funkciókat ez a firmware változat nem támogatja. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: SLP felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.1). 2: SCA felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.7 és p9301.8 ... 15). 3: SLS-Override felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.5). 4: Külső ESR-aktiválás felügyeleti funkció nem támogatott (p9301.4). 5: F-DI felügyeleti funkció nem támogatott PROFIsafe-n (p9301.30). 6: Valósérték szinkronizálás engedélyezés nem támogatott (p9301.3). 9: Felügyeleti funkciót a firmware nem támogatja vagy engedélyezés bit használt. 12: Biztos funkciók üzemét egy fölérendelt vezérléssel (pl. SINUMERIK) az a Control Unit nem támogatja. 14: SLA felügyeleti funkció és ncSI nem támogatott. 24: SDI felügyeleti funkció nem támogatott. 26: SSM felügyeleti funkció hiszterézis és szűrés jeladó nélkül nem támogatott (p9301.16). 27: Onboard F-DI-t és F-DO-t ez a hardver nem támogatja. 30: Motor Modul firmware verzió régebbi mint a Control Unit verziója. 33: Biztos funkciók kiválasztás nélkül nem támogatottak (p9601.5, p9801.5). 34: Biztos pozíciót PROFIsafe-en ez a modul nem támogatja. 36: "SS1E" nem támogatott. 39: Biztos hajtómű-fokozat átkapcsolást ez a modul vagy a CU/MM szoftver verziója nem támogatja (p9501.26). 44: Referálást safety control channel-lel ez a modul / ez a szoftver verzió nem támogatja (p9501.27). 45: SOS/SLS deaktiválása külső STOP A alatt nem támogatott (p9301.23). 50: Átkapcsolási idők rövidítése SOS-nél (p9569/p9369, p9567/p9367) nem támogatott. 52: "SBR jeladóval" funkció nem támogatott (p9306 = 2). 53: SS2E funkció nem támogatott (p9301.18). 54: SCA funkció nem támogatott (p9301.28). 57: "Biztos pozíciók szinkron átvitele PROFIsafe-en" funkció nem támogatott (p9301.29). 58: "SLA" funkció nem támogatott (p9301.20).
Remedy:	- Érintett felügyeleti funkciókat kikapcsolni (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507, p9506, p9306). - Motor Modul firmware-t felújítani. Utalás: ESR: Extended Stop and Retract (kibővített leállítás és visszahúzás) F-DI: Failsafe Digital Input (hiba-biztos digitális bemenet) SBR: Safe Brake Ramp (biztos fékrámpa felügyelet) SCA: Safe Cam (biztos bűtykök) / SN: Safe software cams (biztos szoftver-bűtykök) SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás) SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség) SP: Safe Position (biztos pozíció) SS1E: Safe Stop 1 külső (biztos állj 1 külső állj-jal) SS2E: Safe Stop 2 External (biztos Stop 2 külső Stop-pal, külső STOP D) See also: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683	<location>SI Motion P2: SOS/SLS-engedélyezés hiányzik
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause: A p9301-ben az 'SOS/SLS' biztos alapfunkció nincs engedélyezve, bár más biztos felügyeletek engedélyezve vannak.
 Utalás:
 Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.

Remedy: "SOS/SLS" funkciót engedélyezni (p9301.0) és POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)
 See also: p9301

230684 <location>SI Motion P2: biztos határolt pozíció határérték megcserélve

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A "Biztos határolt pozíció" (SLP) funkcióhoz a p9334-ben kisebb érték van, mint a p9335-ben.
 Utalás:
 Ez a zavar nem okoz Safety-Stop reakciót.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: SLP1 határértékek felcserélve
 2: SLP2 határértékek felcserélve
 See also: p9334, p9335

Remedy: - Alsó és felső határértékeket (p9334, p9335) helyesen beállítani.
 - POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás)

230685 <location>SI Motion P2: biztos határolt sebesség határérték túl nagy

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A "Biztos határolt sebesség" (SLS) funkció határértéke nagyobb a sebességnél, ami az 500 KHz jeladó-határfrekvenciának megfelel.
 Utalás:
 Ez a jelentés nem vezet Safety-Stop reakcióhoz.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Maximálisan megengedett sebesség.

Remedy: Határértéket SLS-hez beállítani és POWER ON-t végrehajtani.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)
 See also: p9331

230686 <location>SI Motion: bűtyökpozíció paraméterezés nem megengedett

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	Legalább egy engedélyezett "biztos büttyök" (SCA) a p9336-ban vagy p9337-ben a modulo pozíció körüli túrés tartományhoz közel ven paraméterezve: - Egy büttyök mínusz pozíció értéke nagyobb kell legyen, mint az alsó modulo határ + büttyök túrés (p9340) + pozíció túrés (p9342) sein. - Egy büttyök plusz pozíció értéke nagyobb kell legyen, mint a felső modulo határ - büttyök túrés (p9340) - pozíció túrés (p9342) sein. - Paraméterezett modulo pozíciónál (p9305 > 0) az alsó modulo határ = 0, a felső modulo határ = p9305. - A büttyök büttyök-hossza $x = p9336[x] - p9337[x]$ kisebb, mint a büttyök túrés + pozíció túrés (= p9340 + p9342). Ezzel az is érvényes, hogy a büttyöknél a mínusz pozíció érték kisebb kell legyen a plusz pozíció értéknél. Utalás: Ez a zavar nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): "Biztos büttyök" száma nem megengedett pozícióval. See also: p9501
Remedy:	Büttyök pozíciót korrigálni és POWER ON-t végrehajtani. Utalás: SCA: Safe Cam (biztos büttyök) SI: Safety Integrated See also: p9536, p9537

230688	<location>SI Motion P2: valósérték-szinkronizáció nem megengedett
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	- A valósérték szinkronizáció egy 1 jeladós rendszerénél nem megengedett. - A valósérték-szinkronizáció és egy abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkció (SCA/SLP) egyidejű engedélyezése nem megengedett. - A valósérték-szinkronizáció és a biztos pozíció PROFIsafe-en egyidejű engedélyezése nem megengedett. Utalás: Ez a zavar egy nem nyugtázható STOP A-t okoz.
Remedy:	- Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy 2-jeladós rendszert paraméterezni. - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót vagy a abszolút vonatkoztatású felügyeleti funkciót (SCA/SLP) kikapcsolni és POWER ON-t végrehajtani. - Vagy a "Valósérték-szinkronizáció" funkciót kikapcsolni vagy a "Biztos pozíció PROFIsafe-en"-t nem engedélyezni. Utalás: SCA: Safe Cam (biztos büttyök) / SN: Safe software cam (biztos szoftver-büttyök) SI: Safety Integrated SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver-végállás) SP: Safe Position (biztos pozíció) See also: p9501, p9526

230692	<location>SI Motion P2: paraméter érték jeladó nélkül nem megengedett
Message value:	Paraméter: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A paramétert nem lehet ezzel az értékkel paraméterezni, ha a mozgás-felügyelet a p9306-ban jeladó nélkül vannak paraméterezve. Utalás: Ez a jelentés nem vezet Safety Stop reakcióhoz. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám a helytelen értékkel. See also: p9301
Remedy:	- A zavarértékben megadott paramétert korrigálni. - Esetleg a jeladó nélküli mozgásfelügyelet funkciókat kikapcsolni (p9306). See also: p9301, p9501

230693	<location>SI P2: Safety paraméterezés megváltozott meleg indítás/ POWER ON szükséges
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Safety paraméterek lettek megváltoztatva, amelyek csak egy meleg indítás vagy POWER ON után lesznek hatásosak. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Safety paraméter paraméter-száma, amelynek változása miatt egy meleg indítás vagy POWER ON szükséges.
Remedy:	- Meleg indítást végrehajtani (p0009 = 30, p0976 = 2, 3). - POWER ON minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Utalás: Az átvételi teszt elvégzése előtt minden komponensre végre kell hajtani egy POWER ON-t.

230700	<location>SI Motion P2: STOP A kiváltva
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hajtás STOP A-val lesz leállítva (STO a Control Unit Safety lekapcsolási ágán). Lehetséges okok: - Stop igény a Control Unit-től. - STO nem aktív a teszt-stop kiválasztás után a paraméterezett idővel (p9357). - A C30706 "SI Motion MM: SAM/SBR határ túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30714 "SI Motion MM: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30701 "SI Motion MM: STOP B kiváltva" jelentés következmény reakciója. - A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója. - A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

- Remedy:**
- Zavar okát a Control Unit-on megszüntetni.
 - Értéket a p9357-ben megvizsgálni, esetleg az értéket megnövelni.
 - Control Unit lekapcsolási ágát megvizsgálni (DRIVE-CLiQ kommunikációt megvizsgálni).
 - Diagnózist a fennálló C30706 jelentésnél végrehajtani.
 - Diagnózist a fennálló C30714 jelentésnél végrehajtani.
 - Diagnózist a fennálló C30701 jelentésnél végrehajtani.
 - Diagnózist a fennálló C30715 jelentésnél végrehajtani.
 - Diagnózist a fennálló C30716 jelentésnél végrehajtani.
 - Motor Modult ill. Power Modult ill. Hydraulic Modult cserélni.
 - Control Unit-ot cserélni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:

SAM: Safe Acceleration Monitor (biztos gyorsulás felügyelet)

SBR: Safe Brake Ramp (biztos fékrámpa felügyelet)

SI: Safety Integrated

230701 <location>SI Motion P2: STOP B kiváltva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS (KI3)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtás STOP B-vel lesz leállítva (lefékezés a KI3 rámpán).

Ezen zavar következményeként a p9356-ban paraméterezett idő lefutása vagy a p9360-ban paraméterezett fordulatszám alá csökkenés után a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentés lesz kiadva.

Lehetséges okok:

- Stop igény a Control Unit-tól.
- A C30714 "SI Motion MM: biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30711 "SI Motion MM: hiba a felügyeleti csatornában" jelentés következmény reakciója.
- C30707 "SI Motion MM: biztos üzem-állj tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

Remedy: - Zavar oka a Control Unit-on megszüntetve.

- Diagnózist a fennálló C30714 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30711 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30707 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30715 jelentésnél végrehajtani.
- Diagnózist a fennálló C30716 jelentésnél végrehajtani.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

230706 <location>SI Motion P2: SAM/SBR határ túllépve

Message value: -

Drive object: HLA_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Mozgás-felügyeleti funkciók jeladóval (p9306 = 0):
- A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) belépése után a sebesség a beállított tűrés alá csökkent.
A hajtás a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentéssel lesz leállítva.
Remedy: A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.
Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet)
SI: Safety Integrated
See also: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <location>SI Motion P2: SAM/SBR határ túllépve
Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Mozgás-felügyeleti funkció jeladóval (p9306 = 0) vagy jeladó nélkül gyorsulásra beállított felügyelettel (SAM, p9306 = 3):
A STOP B (SS1) vagy STOP C (SS2) megindítása után a sebesség túllépte a beállított tűrést.
Mozgás-felügyeleti funkció jeladó nélkül beállított fékrámpa-felügyelettel (SBR, p9306 = 1).
A STOP B (SS1) megindítása vagy SLS átkapcsolás alacsonyabb sebességfokozatra után a sebesség túllépte a beállított tűrést.
A hajtás a C30700 "SI Motion MM: STOP A kiváltva" jelentés által le lesz állítva.
Remedy: A fék viselkedést megvizsgálni és esetleg a "SAM" ill. "SBR" funkció paraméterezését megvizsgálni.
Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.
Utalás:
SAM: Safe Acceleration Monitor (gyorsulás biztos felügyelete)
SBR: Safe Brake Ramp (biztos rámpa-felügyelet)
SI: Safety Integrated
See also: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <location>SI Motion P2: Biztos üzem-állj tűrés túllépve
Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A valóshelyzet a parancshelyzettől a nyugalmi tűrésnél jobban eltávolodott.
A hajtást a C30701 "SI Motion MM: STOP B kiváltva" jelentés leállítja.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy további Safety zavarok fennállnak-e és adott esetben az érintett zavarokra diagnózist végrehajtani.
- Megvizsgálni, hogy a nyugalmi tűrés illik-e a tengely pontosságához és szabályozási dinamikájához.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

See also: p9530

230708 <location>SI Motion P2: STOP C kiváltva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: STOP2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtást STOP C leállítja (lefékezés a KI3-rámpán).
A paraméterezett időtag lefutása után "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:

- Stop igény a főlérendelt vezérléstől.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

See also: p9552

Remedy:

- Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentéseknél végrehajtani

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230709 <location>SI Motion P2: STOP D kiváltva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtást STOP D leállítja (fékezés a pályán).
A paraméterezett időtag lefutása után a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:

- Stop igény a Control Unit-tól.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány tűrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

See also: p9353, p9553

Remedy:

- Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentéseknél végrehajtani

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230710 <location>SI Motion P2: STOP E kiváltva

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtást STOP E leállítja (fékezés a pályán).
A paraméterezett időtag lefutása után a "Biztos üzem-állj" (SOS) lesz aktiválva.
Lehetséges okok:

- Stop igény a Control Unit-től.
- C30714 "SI Motion MM: Biztos határolt sebesség túllépve" jelentés következmény-reakciója.
- A C01715 "SI Motion MM: biztos határolt pozíció túllépve" jelentés következmény reakciója.
- A C30716 "SI Motion MM: biztos mozgásirány túrés túllépve" jelentés következmény reakciója.

See also: p9354, p9554

Remedy:

- Zavar okát a vezérlésen megszüntetni.
- Diagnózist a fennálló C30714, C30715, C30716 jelentéseknél végrehajtani

Ezt a jelentést POWER ON nélkül lehet nyugtázni a következők szerint (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F-en (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SOS: Safe Operating Stop (biztos üzem-állj) / SBH: Safe operating stop (biztos üzem-állj)

230711 <location>SI Motion P2: hiba egy felügyeleti csatornában

Message value: %1

Drive object: HLA_828

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést állapított meg a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyike többé már nem működik megbízhatóan, azaz többé nem lehetséges a biztos üzem.

Ha legalább egy felügyeleti csatorna aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva. A jelentés a 1031 jelentésértékkal egy Sensor Modul hardver cseréjénél lép fel.

Az alábbiakban leírt jelentésértékek a következő esetekben is felléphetnek, ha a közvetlenül megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hibás szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, amely ehhez a jelentéshez vezetett.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésében van leírva.

1000: Ellenőrző időzítés lejárt. Túl sok jel-változás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrző időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználói nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

A felhasználói nyugtázás nem konzisztens. A felhasználói nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornában eltérő

1003: Referencia túrés túllépve. Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referenciapontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referenciapont és a biztos valósághelyzet (tárolt érték + mozgásút) eltérése nagyobb, mint a referencia túrés (p9344). Ebben az esetben a felhasználó nyugtázás el lesz véve.

1004:

Híhetőségi hiba a felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál a beállítás még egyszer el lett indítva. Ebben az esetben a felhasználói nyugtázás el lesz véve.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, pedig a tengely még nem volt referálva.

1005: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál

1011: Átviteli teszt állapot eltérő a két felügyeleti csatorna között.

1012: Jeladó valósérték híhetőség megsértése.

1014: Hiba az SGA szinkronizációjánál a "biztos bűtyök" funkcióra.

1015: A hajtómű kapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) 2 percnél tovább tart.

1020: Ciklikus kommunikáció kiesése a két felügyeleti csatorna között.

1021: Ciklikus kommunikáció kiesése a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között.

1023: Hiba a hatékonyság tesztnél a DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: HTL/TTL jeladó életjel hiba.

1030: Jeladó hibát állapított meg a másik felügyeleti csatorna.

1031:

Hibás adatátvitel a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között (p9526/p9326).

- A Sensor Module a második csatornára ki lett cserélve.

- A jeladó a második csatornára hibásan lett paraméterezve.

1045: Álló pozíció CRC hibás.

5000 ... 5140:

PROFIsafe jelentésértékek:

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésben van leírva.

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit F01611 Safety jelentésben van leírva.

7000 ... 7002:

"Biztos pozíció PROFIsafe-n" jelentés-értékek.

See also: p9555, r9725

Remedy:

Jelentés-érték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználó nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidőben beállítani (4 mp-en belül).

Jelentés-érték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. A tengely esetleg kikapcsolt állapotban lett eltolva és az utoljára tárolt valós pozíció nem egyezik az új pozícióval a következő felfutásnál.

- Valósérték összehasonlítás tűrését referálásnál megnövelni (p9344).

Utána a valósértéket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

Jelentés-érték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentés-érték = 1005-höz:

- Megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Jelentés-érték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verzióját újabb verzióra frissíteni.

- 1 jeladós rendszernél érvényes: jeladó paraméterek azonosságát vizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).

- 1 jeladós és 2 jeladós rendszernél érvényes: a jeladó paraméterek helyes másolásához a p04xx-ből a p9700 = 46 és p9701 = 172 be kell legyen állítva.

- DQI jeladóra érvényes: esetleg a Control Unit firmware verzióját egy újabb verzióra frissíteni, amelyik a DQI jeladóhoz engedélyezve van.

- Elektromágnesesen érzéketlen szekrény felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni.

- POWER ON-t az összes komponensre (ki-/bekapcsolás) vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.

- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1014-hez:

- A jeladó valósértékét ellenőrizni, esetleg a pozíció tűrést (p9342) és/vagy bűtyök tűrést (p9340) növelni.

Jelentés-érték = 1024-hez:

- Kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni.

- Felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).

- Minden komponensre POWER ON-t végrehajtani.

- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1030-hoz:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.

- Jeladót esetleg kicserélni.

Jelentés-érték = 1031-hez:

Egy Sensor Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:

- Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).

- Hardver CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).

- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).

- POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Jeladó paraméterezését a második csatornára az alábbiak szerint illeszteni:

- Jeladó típusát beállítani (p0400).

- Safety üzembhelyezési módust aktiválni (p0010 = 95).

- Másolás funkciót jeladó paraméterekre elindítani (p9700 = 46).

- Safety üzembhelyezési módust befejezni (p0010 = 0).

- Paramétereket nem törlődően tárolni (RAM-ot ROM-ba másolni).

- POWER ON-t az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alapvetően érvényes:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.

- Jeladót esetleg cserélni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999 esetén

A egyes jelentés-érték jelentése a F01611 Safety jelentésében van leírva.

A további jelentés-értékekhez:

A egyes jelentés-érték jelentése a C01711 Safety jelentésében van leírva.

Utalás:

Ezt a jelentést az 54F (TM54F) Terminal Modolon vagy a PROFIsafe-en keresztül lehet nyugtázni.

See also: p9300, p9500

230711 **<location>SI Motion P2: hiba egy felügyeleti csatornában**

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál egy eltérést állapított meg a felügyelet bemeneti adatai vagy eredményei között és STOP F-t váltott ki. A felügyelet egyike többé már nem működik megbízhatóan, azaz többé nem lehetséges a biztos üzem.

Ha legalább egy felügyeleti csatorna aktív, akkor a paraméterezett időtag lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva. A jelentés a 1031 jelentésértékekkel egy Sensor Modul hardver cseréjénél lép fel.

Az alábbiakban leírt jelentésértékek a következő esetekben is felléphetnek, ha a közvetlenül megadott ok nem találó:

- Eltérően paraméterezett ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Eltérően paraméterezett tengelytípusok (p9502/p9302).
- Túl gyors ütemidők (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Hibás szinkronizáció.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0 ... 999:

A keresztben összehasonlított adat száma, amely ehhez a jelentéshez vezetett.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésében van leírva.

1000: Ellenőrző időzítés lejárt. Túl sok jel-változás lépett fel a biztonsági bemeneteken.

1001: Ellenőrző időzítés inicializálási hiba.

1002:

Felhasználói nyugtázás az időzítés lefutása után eltérő.

A felhasználói nyugtázás nem konzisztens. A felhasználói nyugtázás állapota a 4 mp időzítés lefutása után a két felügyeleti csatornában eltérő

1003: Referencia túrés túllépve. Beállított felhasználói nyugtázásnál a felfutás (abszolút jeladó) vagy referenciapontra menet (távolság-kódolt vagy növekményes mérőrendszer) után újonnan megállapított referenciapont és a biztos valóshelyzet (tárolt érték + mozgásút) eltérése nagyobb, mint a referencia túrés (p9344). Ebben az esetben a felhasználó nyugtázás el lesz véve.

1004:

Hihetőségi hiba a felhasználói nyugtázásnál.

1. Már beállított felhasználói nyugtázásnál a beállítás még egyszer el lett indítva. Ebben az esetben a felhasználói nyugtázás el lesz véve.

2. A felhasználói nyugtázás be lett állítva, pedig a tengely még nem volt referálva.

1005:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: impulzusok már törölve teszt-állj kiválasztásnál.

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: STO már aktív teszt-állj kiválasztásnál.

1011: Átviteli teszt állapot eltérő a két felügyeleti csatorna között.

1012: Jeladó valósérték hihetőség megsértése.

1014: Hiba az SGA szinkronizációjánál a "biztos bűtyök" funkcióhoz.

1015: A hajtómű kapcsolás (bit 27 a PROFIsafe táviratban) 2 percnél tovább tart.

1020: Ciklikus kommunikáció kiesése a két felügyeleti csatorna között.

1021: Ciklikus kommunikáció kiesése a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között.

1023: Hiba a hatékonyság tesztnél a DRIVE-CLiQ jeladóban.

1024: HTL/TTL jeladó életjel hiba.

1030: Jeladó hibát állapított meg a másik felügyeleti csatorna.

1031:

Hibás adatátvitel a felügyeleti csatorna és a Sensor Modul között (p9526/p9326).

- A Sensor Module a második csatornára ki lett cserélve.

- A jeladó a második csatornára hibásan lett paraméterezve.

1040: Impulzusok aktív jeladó nélküli felügyeleti funkcionál kioltva.

1041: Áramérték túl alacsony (jeladó nélküli).

1042: Áram/feszültség hihetőség hiba.

1043: Túl sok gyorsítási eljárás.

1044: Áram valósérték hihetőségi hiba.

1045: Álló pozíció CRC hibás.

5000 ... 5140:

PROFIsafe jelentésértékek:

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit C01711 Safety jelentésben van leírva.

6000 ... 6166:

PROFIsafe jelentésértékek (PROFIsafe-illesztő a PROFIBUS DP V1/V2 és PROFINET számára).

Ezeknél a jelentésértékeknél a Failsafe vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak. Ha a "Stopp B a PROFISafe kommunikáció kiesése után" (p9812) lett paraméterezve, a Failsafe Values átvitele késlekedni fog.

Az egyes jelentés-értékek jelentése a Control Unit F01611 Safety jelentésben van leírva.

7000: Biztos pozíciók eltérése nagyobb a paraméterezett tűrésnél (p9542/p9342).

7001: Biztos pozíció skálázási érték a 16 bites ábrázolásban túl kicsi (p9574/p9374).

7002: Biztos pozíciók átvitelének ütem-számlálója a két felügyeleti csatornában eltérő.

See also: p9555, r9725

Remedy:

Jelentés-érték = 1002-höz:

- Biztos nyugtázást végrehajtani, felhasználó nyugtázást mindkét felügyeleti csatornán egyidőben beállítani (4 mp-en belül).

Jelentés-érték = 1003-hoz:

- Tengely mechanikát ellenőrizni. A tengely esetleg kikapcsolt állapotban lett eltolva és az utoljára tárolt valós pozíció nem egyezik az új pozícióval a következő felfutásnál.

- Valósérték összehasonlítás tűrését referálásnál megnövelni (p9344).

Utána a valósértéket ellenőrizni, POWER ON-t végrehajtani és felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

Jelentés-érték = 1004-hez:

1.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást ismét beállítani.

2.-nél érvényes: Biztos nyugtázást végrehajtani. Felhasználó nyugtázást csak akkor beállítani, ha a tengely referált.

Jelentés-érték = 1005-höz:

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladó nélkül: megvizsgálni az impulzus engedélyezés feltételeit.

- Biztos mozgás-felügyeletnél jeladóval: megvizsgálni az STO kikapcsolás feltételeit.

Utalás:

Egy Power Modulnál a teszt-állj általában impulzus engedélyezésnél végrehajtani (jeladóval vagy jeladó nélkültől függetlenül).

Jelentés-érték = 1012-höz:

- Sensor Modul firmware verzióját újabb verzióra frissíteni.

- 1 jeladós rendszernél érvényes: jeladó paraméterek azonosságát vizsgálni (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).

- 1 jeladós és 2 jeladós rendszernél érvényes: a jeladó paraméterek helyes másolásához a p04xx-ből a p9700 = 46 és p9701 = 172 be kell legyen állítva.

- DQI jeladóra érvényes: esetleg a Control Unit firmware verzióját egy újabb verzióra frissíteni, amelyik a DQI jeladóhoz engedélyezve van.

- Elektromágnesesen érzéketlen szekrény felépítést és kábel elhelyezést megvizsgálni.

- POWER ON-t az összes komponensre (ki-/bekapcsolás) vagy meleg indítást (p0009 = 30, p0976 = 2, 3) végrehajtani.

- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1014-hez:

- Jeladó valósértékét ellenőrizni, adott esetben a pozíció tűrést (p9342) és/vagy bűtyök tűrést (p9340) növelni.

Jelentés-érték = 1024-hez:

- Kommunikációs kapcsolatot megvizsgálni.

- Adott esetben a felügyeleti ütemet nagyobbra beállítani (p9500, p9511).

- Minden komponensre POWER ON-t végrehajtani.

- Hardvert cserélni.

Jelentés-érték = 1030-hoz:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.

- Jeladót esetleg kicserélni.

Jelentés-érték = 1031-hez:

Egy Sensor Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:

- Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a hajtáson elindítani (p9700 = 1D hex).

- Hardver CRC-t a hajtáson nyugtázni (p9701 = EC hex).

- Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).

- POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Jeladó paraméterezést a második csatornára az alábbiak szerint illeszteni:

- Jeladó típusát beállítani (p0400).

- Safety üzembhelyezés módust aktiválni (p0010 = 95).

- Jeladó paraméterek másolása funkciót elindítani (p9700 = 46).

- Safety üzembhelyezés módust befejezni (p0010 = 0).

- Paramétereket nem törlődően tárolni (RAM-ot ROM-ba másolni).

- POWER ON az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

Alapvetően érvényes:

- Jeladó csatlakozását megvizsgálni.

- Jeladót esetleg cserélni.

Jelentésérték = 1040-hez:

- Jeladó nélküli felügyeleti funkciókat kikapcsolni, STO-t be- és kikapcsolni.
- Aktív SLS felügyeleti funkcióval az impulzus engedélyezést az STO kiválasztás után 5 mp-en belül megadni.

Jelentésérték = 6000 ... 6999 esetén

A egyes jelentés-érték jelentése a F01611 Safety jelentésében van leírva.

A további jelentés-értékekhez:

A egyes jelentés-érték jelentése a C01711 Safety jelentésében van leírva.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül a következők szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

See also: p9300, p9500

230712 <location>SI Motion P2: Hiba az F-IO feldolgozásban

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtás a két felügyeleti csatorna keresztbeni összehasonlításánál különbséget állapított meg az F-IO feldolgozás paramétereit vagy eredményeit között és STOP F-et váltott ki. A felügyeletet egyike már nem működik megbízhatóan, azaz már nem lehetséges a biztos üzem.

A C30711 Safety jelentés jelentésérték 0-val egy STOP F kiváltása miatt külön ki lesz jelezve.

Ha legalább egy felügyeleti funkció aktív, akkor a paraméterezett idő lefutása után a C30701 "SI Motion: STOP B kiváltva" jelentés lesz kiadva.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

A keresztben összehasonlított adat száma, amelyik ez a jelentést okozta.

A jelentés értékek leírása a Control Unit C01712 Safety-jelentésnél található.

Remedy:

- Paraméterezést az érintett paraméterekben ellenőrizni és esetleg korrigálni.
- Egyenlőséget az SI adatok másolásával a második csatornára biztosítani és utána egy átvételi tesztet végrehajtani.
- Felügyeleti ütemet egyenlőségre ellenőrizni (p9500, p9300).

Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

See also: p9300, p9500

230714 <location>SI Motion P2: biztos határolt sebesség túllépve

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A hajtás gyorsabban mozgott, mint az a sebesség-határértékkel (p9331) meg van adva. A hajtás a megadott Stop-reakcióval (p9363) lesz leállítva.

Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):

- 100: SLS1 túllépve.
- 200: SLS2 túllépve.
- 300: SLS3 túllépve.
- 400: SLS4 túllépve.
- 1000: jeladó-határfrekvencia túllépve.

Remedy:

- Mozgás programot a vezérlésen ellenőrizni.
- "SLS" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9331).

Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség) / SG: Safely reduced speed (biztos csökkentett sebesség)

See also: p9331, p9363

230715 **<location>SI Motion P2: Biztos határolt pozíció túllépve**

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A tengely túlment egy paramétrezhető pozíción, amelyet az "SLP" funkció felügyel.

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

10: SLP1 megsértve.

20: SLP2 megsértve.

Remedy:

- Mozgási programot a vezérlésen megvizsgálni.
- "SLP" funkció határait megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9534, p9535).

Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).

Előfeltételek:

- "SLP" funkciót kikapcsolni és a tengelyt a megengedett pozíció-tartományba szabadra vinni.

Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani:

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépközelőhely.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (biztos határolt pozíció) / SE: Safe software limit switches (biztos szoftver végállás)

See also: p9334, p9335

230716 **<location>SI Motion P2: túrés a biztos mozgásirányokra túllépve**

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A "Biztos mozgásirány" funkcionál a túrés túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval lesz leállítva (p9366).

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

0: A "Biztos mozgásirány pozitív" funkcionál a túrés túl lett lépve.

1: A "Biztos mozgásirány negatív" funkcionál a túrés túl lett lépve.

Remedy:

- Mozcás-programot megvizsgálni a vezérlésben,
- "SDI" funkciót megvizsgálni és esetleg illeszteni (p9364).

Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás).

Előfeltételek:

- "SDI" funkciót kikapcsolni és újra bekapcsolni.

Biztos nyugtázást a következő lehetőségek egyikével végrehajtani:

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (csak CU310-2).
- PROFIsafe.
- Gépkezelőhely.

Utalás:

SDI: Safe Direction (biztos mozgásirány)

SI: Safety Integrated

See also: p9364, p9365, p9366

230717 <location>SI Motion P2: SLA határolás túllépve

Message value: -

Drive object: SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A "Biztos határolt gyorsulás" funkció gyorsulási határ túl lett lépve. A hajtás a beállított stop-reakcióval le lett állítva (p9379).

Remedy:

- Mozcás-programot a vezérlésen megvizsgálni.
- "SLA" funkció gyorsulás határt megvizsgálni és adott esetben illeszteni (p9378).
- Biztos nyugtázást végrehajtani.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SLA: Safely-Limited Acceleration (biztos határolt gyorsulás)

See also: p9378, p9379

230730 <location>SI Motion P2: vonatkoztatási mondat dinamikus biztos határolt sebességre érvénytelen

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A PROFIsafe-en átvitt vonatkoztatási adat negatív.

A vonatkoztatási adat egy vonatkoztatott sebesség-határérték képzésére lesz használva a "Sebesség-határérték SLS1" (p9331[0]) vonatkoztatási érték alapján.

A hajtás a beállított Stop-reakció által lesz leállítva (p9363[0]).

Jelentésérték (r9749, decimális értelmezés):

Igényelt, érvénytelen vonatkoztatási adat.

Remedy:

A PROFIsafe táviratban az S_SLS_LIMIT_IST bemeneti adatot korrigálni.

Ezt a jelentést POWER ON nélkül az alábbiak szerint lehet nyugtázni (biztos nyugtázás):

- PROFIsafe.

Utalás:

SI: Safety Integrated

SLS: Safely-Limited Speed (biztos határolt sebesség)

230788 <location>Teszt-állj automatikusan: várakozás STO kikapcsolásra SMM által

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az automatikus teszt-állj-t a felfutás óta még nem lehetett végrehajtani.
 Lehetséges okok:
 - Az STO funkció a Safety Extended Functions által be van kapcsolva
 - Egy Safety jelentés van, ami STO-hoz vezetett.
Remedy:
 - STO-t a Safety Extended funkciókkal kikapcsolni.
 - A fennálló Safety jelentések okát megszüntetni és a jelentéseket nyugtázni.
 Az ok megszüntetése után az automatikus teszt-állj végre lesz hajtva.

230797 <location>SI Motion P2: Tengely nem referált

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A kikapcsolás előtt eltárolt nyugalmi pozíció nem egyezik meg a bekapcsolásnál megállapított valós-pozícióval.
 Jelentés-érték (r9749, decimális értelmezés):
 1: Tengely nem biztosan referált.
 2: Alkalmazói nyugtázás hiányzik
Remedy: Ha nem lehetséges a biztos referálás, az alkalmazó az új pozícióra egy alkalmazói nyugtázást kell adjon softkey-vel kell.
 Ezzel ez a pozíció biztosnak van megjelölve.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated

230798 <location>SI Motion P2: mozgás felügyelet teszt-állj fut

Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A kényszer-dinamizálás (teszt-stop) a biztos mozgás-felügyelet funkciókra éppen fut.
Remedy: Nem szükséges.
 A jelentés a teszt-stop befejezésével automatikusan vissza lesz véve.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated

230799 <location>SI Motion P2: átvételi teszt módus aktív

Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Az átvételi teszt módus aktív.
 Ez a következőket jelenti:
 - A parancsérték sebesség határolás deaktiválva van (r9733).
 - Az alap-beállítási végálláskapcsolók az SLP funkció átvételi teszt alatt deaktiválva vannak (EPOS-nál belül, egyébként r10234-gyel).
Remedy: Nem szükséges.
 A jelentés automatikusan vissza lesz véve az átvétel-teszt módus elhagyásával.
 Utalás:
 SI: Safety Integrated
 SLP: Safety-Limited Position (biztos határolt pozíció)

230800 <location>Teljesítmény-egység: gyűjtőhiba

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: NINCS
Cause: A teljesítmény-egység legalább egy hibát felismert.
Remedy: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

230801 <location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás.
Esetleg túl nagy a számítási terhelés.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
Az életjel-bit a vett táviratban nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponens-szám, xx = hibaok
Remedy:

- Nem szükséges funkciókat kikapcsolni.
- Esetleg a letapogatási időt megnövelni (p0112, p0115).
- Érintett komponenseket kicserélni (teljesítmény egység, Control Unit).

230802 <location>Teljesítmény-egység: időszület-túllépés

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy időszület túllépés lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
xx: időszület szám
Remedy:

- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

230804 <location>Teljesítmény-egység: CRC

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1)
Servo: KI2 (KI1, KI3)
Hla: KI2 (KI1, KI3)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A teljesítmény-egységnél egy ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba) lépett fel.
Remedy:

- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

230805	<location>Teljesítmény-egység: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Belső paraméteradatok botok megsérültek. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): 01: EEPROM-hozzáférés hibás. 02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
Remedy:	Modult cserélni.
230809	<location>Teljesítmény-egység: érvénytelen kapcsolási információ
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	3P vezérlőkészletre érvényes: A parancsérték-táviratban az utolsó kapcsolás-állapotszót a vég-jelölőről lehet felismerni. Ilyen vég-jelölő nem fordult elő.
Remedy:	- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni) - Firmware-t új verzióra feljavítani - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
230810	<location>Teljesítmény-egység: Watchdog-Timer
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A felfutásban felismerésre került, hogy az előző Reset egy SAC-Watchdog-Timer túlfutás volt.
Remedy:	- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni) - Firmware-t új verzióra feljavítani - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni
230820	<location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: távirat hibás
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (xx = 02 hex): A távirat rövidebb, mint a hosszbajtban ill. a vételi listában megadott. 3 (= 03 hex): A távirat hosszabb, mint a hosszbajtban ill. a vételi listában megadott. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponensek címe a táviratban és a vételi lista nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC táviratot várnak, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem egy SYNC táviratot várnak, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): A hibabit a vett táviratban be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponens-szám, xx = hibaok
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

230835	<location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni (teljesítmény egység, Control Unit).

230836	<location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: adási hiba a DRIVE-CLiQ adatokban
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat típusa nem egyezik az adási listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok
Remedy: POWER ON-t végrehajtani

230837 <location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ:
Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

230845 <location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól az érintett teljesítmény-egységhez hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

230850	<location>Teljesítmény-egység: belső szoftverhiba
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a teljesítmény-egységben. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:	- Teljesítmény-egységet cserélni. - Esetleg a teljesítmény-egység szoftvert felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
230851	<location>Teljesítmény-egység CU DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- Nem szükséges funkciókat kikapcsolni. - Esetleg a letapogatási időt megnövelni (p0112, p0115). - Érintett komponenseket kicserélni (teljesítmény egység, Control Unit).
230853	<location>Teljesítmény-egység: ciklikus adatok életjel-hiba
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A teljesítmény-egység felismerte, hogy a Control Unit ciklikus parancsérték-táviratai nem lettek pontosan aktualizálva. A p7788-ban beállított ablakon belül legalább két életjel-hiba lépett fel.
Remedy:	- Felügyeleti ablak (p7788) nagyságát csökkenteni (p7788). - Motor Modult megvizsgálni és esetleg kicserélni.
230860	<location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): Távírat hosszabb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál. 5 (= 05 hex): A fogadott távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 9 (= 09 hex): A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesést jelez. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14 hex): A fogadott távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A fogadott távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

230875	<location>Teljesítmény-egység: Tápfeszültség kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

230885 **<location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
 A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
 Hibaok:
 26 (= 1A hex):
 A vett táviratban az életjel nincs beállítva és a vett távirat túl korai.
 33 (= 21 hex):
 A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
 34 (= 22 hex):
 Időhiba a távirat vételi listájában.
 64 (= 40 hex):
 Időhiba a távirat adási listájában.
 98 (= 62 hex):
 Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

230886 **<location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok adásánál**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás.
 Az adatokat nem lehetett elküldeni.
 Hibaok:
 65 (= 41 hex):
 Távirattípus nem felel meg az adólistának.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

230887 **<location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): komponens hibás**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (teljesítmény-egység) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 96 (= 60 hex): A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett. 97 (= 61 hex): A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

230895 <location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): váltakozó ciklikus adatátvitel zavart

Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett teljesítmény-egységtől a Control Unit-hoz hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani

230896 <location>Teljesítmény-egység DRIVE-CLiQ (CU): nem konzisztens komponens-tulajdonságok

Message value:	Komponens-szám: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (teljesítmény-egység) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

230899 <location>Teljesítmény-egység: ismeretlen zavar

Message value: új jelentés: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
 Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A teljesítmény-egységben egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Az akkor történhet, ha a teljesítmény-egység firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Zavar száma.
 Utalás:
 Ennek az új zavarnak a jelentése esetleg olvasható a Control Unit egy új leírásában.
Remedy:

- Teljesítmény-egység firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0128).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

230903 <location>Teljesítmény-egység: I2C-busz hiba lépett fel.

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Kommunikáció egy EPROM-mal vagy analóg-digitál átalakítóval zavart.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális):
 80000000 hex:
 - Belső szoftverhiba.
 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
 - Modul hiba.
Remedy: Zavar érték = 80000000 hex-hez:
 - Firmware új változatra cserélni.
 Zavar érték = 00000001 hex ... 0000FFFF hex-hez:
 Modult cserélni.

230907 <location>teljesítmény-egység:

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az inicializálásnál egy belső szoftverhiba lépett fel a teljesítmény-egységon belül.
Remedy:

- Esetleg a teljesítmény-egység firmware-t felújítani.
- Teljesítmény-egységet cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

230919 <location>Teljesítmény-egység: Hőmérséklet felügyelet kiesett

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy hőmérséklet-felügyelet kiesett a teljesítmény-egységben.
A hajtásrendszer hibamentes üzeme többé nem biztosított.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Bit 0: Az érzékelő 1-et a belső hőmérséklethez többé nem lehet kiértékelni.
Bit 1: Az érzékelő 2-t a belső hőmérséklethez többé nem lehet kiértékelni.
Remedy: A teljesítmény-egységet haladéktalanul kicserélni.

230920 <location>Teljesítmény-egység: hőmérséklet-érzékelő hiba
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: A mért ellenállás túl kicsi.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Utalás:
Egy hőmérséklet érzékelő lesz a következő kapcsokra csatlakoztatva:
- "Booksize" építési forma: X21.1/.2 ill. X22.1/.2
- "Chassis" építési forma: X41.4/.3
Információk a hőmérséklet érzékelőkhöz például a következő irodalmakban találhatóak:
SINAMICS S120 Működési kézikönyv hajtás funkciók
Remedy: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

230930 <location>Teljesítmény-egység: komponens trace adatokat tárolt
Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Trace adatok lettek tárolva a komponensben.
Remedy: Nem szükséges.
Utalás:
p7792 = 1-gyel lehet a komponens trace adatait a tároló kártyán eltárolni.
See also: p7792

230950 <location>Teljesítmény-egység: belső szoftverhiba
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy:

- Esetleg a firmware a teljesítmény-egységben újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

230999 <location>Teljesítmény-egység: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A teljesítmény-egységben egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Az akkor történhet, ha a teljesítmény-egység firmware újabb a Control Unit firmware-nél. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Figyelmeztetés száma. Utalás: Ennek az új figyelmeztetésnek a jelentése esetleg olvasható a Control Unit egy új leírásában.

Remedy:

- Teljesítmény-egység firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0128).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

231100 <location>Jeladó 1: nullajelző-távolág hibás

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A mért nullajelző-távolág nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. A távolságkódolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstől függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre. A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Utolsó mért nullajelző-távolág növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél. See also: p0491

Remedy:

- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolág paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231101 <location>Jeladó 1: nullajelző kiesett

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve.
A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).
See also: p0491

Remedy:

- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).
- Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

231103 <location>Jeladó 1: nullajelző (R sáv) jelszint túréson kívül

Message value: R-sáv: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:
Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó 1-nél a nullajelző-jel (R sáv) jelszintje nincs a tűréssávban.
A hibát az unipoláris feszültség szint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel).
A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-küszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen.
A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-küszöbe < -1600 mV
Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek.

Utalás:

Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.

A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni.

A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik:

- Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).

See also: p0491

Remedy:

- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz.
- Jeladó kábelek elektromos zavarérzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel).
- Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és at RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve.
- Jeladó-kábelt cserélni.
- A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

231110 <location>Jeladó 1: Soros kommunikáció zavart

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:
Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a belső vagy külső kiértékelő-modul között hibás. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): Egy EnDat 2.1 jeladónál a zavarérték jelentése a következő: bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál. bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál. bit 11: Paritás-hiba bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás. bit 13: Adatvezeték hibás. bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál. bit 15: Belső kommunikációs hiba. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavar érték jelentése az F3x135-ben (x = 1, 2, 3) van leírva.
Remedy:	Zavarértékek bit 0 = 1 esetén: - Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad. Zavarértékek bit 1 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 2 = 1 esetén: - Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 3 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. Zavarértékek bit 4 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni, érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 5 = 1 esetén: - EMV/kábel-árnyékolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. érzékelő modult cserélni. Zavarértékek bit 6 = 1 esetén: - Sensor Modul firmware felújítást elvégezni. Zavarértékek bit 7 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni. Zavarértékek bit 8 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2). Zavarértékek bit 9 = 1 esetén: - EMV/vezeték-árnyékolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni. Zavarértékek bit 10 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449). Zavarértékek bit 11 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0436). Zavarértékek bit 12 = 1 esetén: - Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6). Zavarértékek bit 13 = 1 esetén: - Adatvezeték megvizsgálni. Zavarértékek bit 14 = 1 esetén: - Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni

231111	<location>Jeladó 1: jeladó belső hibát jelez (részlet információk)
Message value:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A jeladó hibaszó részlet információkat (hibabitek) jelent. p0404.8 = 0-nél érvényes: Zavar érték csak Siemens belső hiba diagnózishoz. p0404.8 = 1-nél érvényes: Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): yyyyxxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok yyyy = 0: Bit 0: Világítás kiesett. Bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi. Bit 2: Pozíció-érték hibás. Bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség. Bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség. Bit 5: Jeladó tápellátás túláram. Bit 6: Elemcsere szükséges. See also: p0491
Remedy:	yyyy = 0-nál: Bit 0 = 1 zavar érték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 1 = 1 zavar érték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 2 = 1 zavar érték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 3 = 1 zavar érték esetén: Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás. SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni. Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 4 = 1 zavar érték esetén: Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás. SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni. Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 5 = 1 zavar érték esetén: A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni. Bit 6 = 1 zavar érték esetén: Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál. yyyy = 1-nél: Jeladó hibás. Jeladót cserélni.
231112	<location>Jeladó 1: Jeladó belső hibát jelent
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó a soros protokollal egy belső hibát jelent.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban.

Remedy: Zavar érték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

231115 <location>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Message value: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó jelszintje (gyök $A^2 + B^2$) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (bemeneti frekvencia <= 256 kHz) ill. < 120 mV (bemeneti frekvencia > 256 kHz).
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
See also: p0491

Remedy:

- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
- Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
- Saját csapágyszegés nélküli mérőrendszereknél érvényes:
- Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyszegését megvizsgálni.

Saját csapágyszegésű mérőrendszereknél érvényes:

- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóra.

231116 <location>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Message value: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

- Cause:** A jeladó egyenirányított A és B jeladó jeleinek jelszintje a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névtelen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.
See also: p0491
- Remedy:**
- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

231117 <location>Jeladó 1: A/B/R jel invertálás hibás

- Message value:** hibaok: %1 bin
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
- Acknowledge:** AZONNAL
- Cause:** Egy négyoszójeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához
bit 16: A sáv hiba
bit 17: B sáv hiba
bit 18: R sáv hiba
Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok), CUA32, CU310 esetén érvényes:
Egy R sáv nélküli négyoszójeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.
See also: p0491
- Remedy:**
- Jeladót/kábelt megvizsgálni.
 - Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket?
- Utalás:
Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok) esetén érvényes:
- p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva).
Egy R-sáv nélküli négyoszójeles jeladónál az X520-ra (SMC30) ill. X23-ra (CUA32, CU310) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani:
- Pin 10 (R referenciajel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld)
- Pin 11 (R referenciajel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)

231118 <location>Jeladó 1: fordulatszám változás nem hihető

- Message value:** %1
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** Infeed: NINCS
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
- Acknowledge:** IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása több letapogatási cikluson keresztül túllépte a p0492 értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve. A jeladó 1 motor-jeladóként lesz használva és a hiba reakciójaként átkapcsolást okozhat a jeladó nélküli üzemre. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. See also: p0491, p0492
Remedy:	- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni. - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni. - A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).

231120 <location>Jeladó 1: jeladó tápfeszültsége hibás

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Jeladó tápfeszültségénél egy hiba lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken. bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál. bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetéken. bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetéken. bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve. bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján. Utalás: A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak. See also: p0491
Remedy:	Zavar érték bit 0 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni. - SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22). Zavar érték bit 1 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. Zavar érték bit 2 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavar érték bit 3 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavar érték bit 5 = 1-hez: - Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva? - Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni. Zavar érték bit 6, 7 = 1-hez: - Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

231121 <location>Jeladó 1: megállapított kommutálási helyzet hibás

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS
 Servo: JELADÓ (NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: A kommutálási helyzet valósérték-mérésnél egy hiba lett felismerve.
 See also: p0491
Remedy: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

231122 <location>Jeladó 1: Sensor Module hardver hiba

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS
 Servo: JELADÓ
 Hla: JELADÓ
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Sensor Module belső hardver hiba lett felismerve.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: Referencia-feszültség hibás.
 2: Belső alacsony-feszültség.
 3: Belső túl-feszültség.
Remedy: DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

231123 <location>Jeladó 1: A/B jelszint túréson kívül

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 1-nél a megengedett túréson kívül van
 Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
 bit 0 = 1 : AP vagy AN túréson kívül
 bit 16 = 1 : BP vagy BN túréson kívül
 Névlegesen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
 A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
 Utalás:
 A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
 - Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
 - Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
 See also: p0491
Remedy: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
 - Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
 - Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
 - Jeladó-kábelt cserélni.

231125 <location>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Message value: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A jeladó jelszintje (gyök $A^2 + B^2$) a megengedett határérték alá esik. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel). xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel). A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen. A kiváltási küszöb > 750 mV. Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek. Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10): Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 3582 mV. A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek. Utalás: Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve. See also: p0491
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelten elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

231126	<location>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszintje túl nagy
Message value:	amplitúdó: %1, szög: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A jeladó jelszintje ($ A + B $) a megengedett határérték alá esik. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = szög xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel). Névlegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek. A megszólalási küszöb ($ A + B $) > 1120 mV vagy gyök $(A^2 + B^2)$ > 955 mV. Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek. A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van. Utalás: Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve. See also: p0491
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékelten elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

231129	<location>Jeladó 1: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A C/D sáv hibája nagyobb, mint $\pm 15^\circ$ mechanikusan vagy $\pm 60^\circ$ elektromosan ill. a hiba a Hall-jeleknél nagyobb, mint $\pm 60^\circ$ elektromosan. A C/D sáv egy periódusa 360° mechanikusan. A Hall-jel egy periódusa 360° elektromosan. A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak. A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladóknál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A31429 figyelmeztetés. Zavar érték (r0949, decimális): C/D sávnál érvényes: Mért eltérés mechanikus szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1°-nak). Hall-jelnél érvényes: Mért eltérés elektromos szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1°-nak). See also: p0491
Remedy:	- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva. - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani. - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését ellenőrizni. - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

231130	<location>Jeladó 1: nullajelző és C/D sáv helyzete nem illenek
Message value:	szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finom-szinkronizáció nem lett végrehajtva. Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a $\pm 18^\circ$-os tartományban van-e. Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a $\pm 60^\circ$-os tartományban van-e. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható). xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögeként. Normálás: $32768 = 180^\circ$ See also: p0491
Remedy:	- p0431-et megvizsgálni és adott esetben korrigálni (esetleg p1990 = 1-gyel elindítani). - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni. - C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

231131	<location>Jeladó 1: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Abszolút-jeladó: Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül. Határértékek az eltéréshez: - EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyedre tesz ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed). - Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed. Növekményes jeladó: A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes - Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző-pár adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed). See also: p0491
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni. - Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

231135	<location>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Singleturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzza (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
Remedy:	- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

231136	<location>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Multiturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
Remedy:	- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

231137	<location>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása

yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.

yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).

yy = 12 (0000 1100 bin) esetén érvényes:
Bit 8: Jeladó hiba.
Bit 10: Hiba a belső pozíció adatok átvitelénél.

yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.

Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:

Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Remedy:

- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

231138 **<location>Jeladó 1: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)**

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása

yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.

yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).

yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:

Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Remedy:

- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

231142 <location>Jeladó 1: telepfeszültség hiba**Message value:** -**Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:

Infeed: JELADÓ (KI1, KI2, NINCS)

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:

A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.

Remedy: Telepet cserélni.**231150 <location>Jeladó 1: inicializálás nem sikerült****Message value:** %1**Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:

Infeed: NINCS

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:

A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkciói egyikét nem lehet végrehajtani.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

A jeladó zavart funkcionálitása.

A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).

See also: p0404, p0491

Remedy:

- p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni.
- Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni.
- Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

231151 <location>Jeladó 1: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.**Message value:** %1**Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:

Infeed: NINCS

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS**Cause:** A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.

Remedy:

A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni.

Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29).

See also: p0437

231152 <location>Jeladó 1: Maximális jel-frekvencia (A/B sáv) túllépve**Message value:** %1**Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: JELADÓ (KI1, KI2, NINCS)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó kiértékelés maximális jel-frekvenciája túl lett lépve.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Aktuális jel-frekvencia Hz-ben.
 See also: p0408

Remedy: - Fordulatszámot csökkenteni.
 - Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

231153 <location>Jeladó 1: azonosítás nem sikerült

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100-zal egy hiba lépett fel.
 A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 Bit 0: adathossz hibás.
 See also: p0400

Remedy: Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

231160 <location>Jeladó 1: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: JELADÓ (NINCS)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Remedy: Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Zavar érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
 Zavar érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

231161 <location>Jeladó 1: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: JELADÓ (NINCS)
 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Remedy: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

231163 <location>Jeladó 1: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: JELADÓ (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: LVDT érzékelő helyzetérték.
2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.

Remedy: Zavar érték = 1-hez:
- LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
- Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

231400 <location>Jeladó 1: Nulla-jelölő távolság hibás (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak.
A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem.
A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.

Remedy: - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231401 <location>Jeladó 1: Nulla-jelölő kiesett (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság egy nulla-jelölő felismerése nélkül túl lett lépve. A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
Remedy:	- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni. - Csatlakozásokat megvizsgálni. - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel). - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

231405	<location>Jeladó 1: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A jeladó vagy a jeladó-kiértékelés elektronikájánál egy nem megengedett magas hőmérséklet lett felismervé. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyxxxx hex: yy = hőmérséklet érzékelő száma, xxxx = mért modul-hőmérséklet [0.1 °C]-ban.
Remedy:	A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.

231407	<location>Jeladó 1: Funkció határ elérve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: növekményes jelek 3: abszolút sáv 4: kód-csatlakozó
Remedy:	Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni. See also: p4650, r4651

231410	<location>Jeladó 1: kommunikáció hibás (jeladó és Sensor Module)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás. Zavar érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál. bit 11: Paritás-hiba. bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót cserélni

231411	<location>Jeladó 1: Jeladó belső figyelmeztetést jelez (részlet információ)
Message value:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az abszolút-jeladó hibaszó beállított hibabitekét tartalmaz. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok yyyy = 0: bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas). bit 1: Hőmérséklet túllépve. bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve. bit 3: Elem kisült. bit 4: Referenciapont túlhaladva. yyyy = 1: bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül. bit 1: Multiturn interfész hiba. bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses). bit 3: EEPROM interfész hiba. bit 4: SAR átalakító hiba. bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél. bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr). bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve. See also: p0491
Remedy:	Jeladót cserélni.

231412	<location>Jeladó 1: Jeladó belső figyelmeztetést jelez
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

- Cause:** A jeladó a soros protokollal egy figyelmeztetést jelez.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban
- Remedy:**
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
 - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót kicserélni.

231414 <location>Jeladó 1: C vagy D sáv jelszint a tűrésen kívül

- Message value:** C-sáv: %1, D-sáv: %2
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A jeladó C vagy D sáv ($C^2 + D^2$) jelszintje vagy Hall jel nincs a tűréssávban.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A kiváltó-küszöbökértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.
- Remedy:**
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-vezetékét cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

231415 <location>Jeladó 1: A vagy B sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

- Message value:** amplitúdó: %1, szög: %2
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A jeladó (gyök $A^2 + B^2$) jelszintje túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névlegesen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.
See also: p0491

- Remedy:**
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
 - A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modulát megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

231418 <location>Jeladó 1: fordulatszám változás nem hihető (figyelmeztetés)

- Message value:** %1
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valorérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felülvizsgálva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. See also: p0492
- Remedy:**
- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni.
 - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
 - p0492 beállítását esetleg megnövelni.

231419 <location>Jeladó 1: A vagy B sáv tűrésen kívül

- Message value:** %1
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van.
amplitúdóhiba-korrekció: amplitúdó B / amplitúdó A = 0.78 ... 1.27
Fázis: < 84 fok vagy >96 fok
SMC20: offset-korrekció: +/-140 mV
SMC10: offset-korrekció: +/-650 mV
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum
xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum
xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum
xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum
xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum
xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum
x1xxx: fázishiba-korrekció minimum
x2xxx: fázishiba-korrekció maximum
1xxxx: térbeli korrekció minimum
2xxxx: térbeli korrekció maximum
See also: p0491
- Remedy:**
- Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók).
 - Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is).
 - Jeladó jeleket megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

231421 <location>Jeladó 1: Megállapított kommutáció helyzet hibás (figyelmeztetés)

- Message value:** %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A kommutáció helyzet valószínűség mérésénél egy hiba lett felismerve.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.
Remedy: Zavar érték = 3-hoz:
- Szabványos jeladónál kábelrel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot.
- A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*-gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

231422 <location>Jeladó 1: Négyszögjeladó impulzussszám túréssávon kívül
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak.
Aktivált négyszögjeladó impulzussszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz.
A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.
See also: p0491
Remedy:
- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
- Csatlakozókat megvizsgálni.
- Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
- A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425).
- Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

231429 <location>Jeladó 1: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.
A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.
A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan.
A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
C/D sávnál érvényes:
Mért eltérés mechanikus szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Hall-jeleknél érvényes:
Mért eltérés elektromos szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
See also: p0491
Remedy:
- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

231431	<location>Jeladó 1: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy (figyelmeztetés)
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az alsó nullajelzőre vonatkoztatva. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed). See also: p0491
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszüntetni.
231432	<location>Jeladó 1: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.
Remedy:	- Kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. - Jeladó-frekvenciát megvizsgálni. - Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.
231442	<location>Jeladó 1: Telepfeszültség figyelmeztetési küszöb elérve
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.
Remedy:	Telepet cserélni.
231443	<location>Jeladó 1: C/D sáv jelszint túréson kívül (figyelmeztetés)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

- Cause:** Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 1-nél a megengedett tűréson kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
 bit 0 = 1: CP vagy CN a tűréson kívül van
 bit 16 = 1: DP vagy DN a tűréson kívül van
 Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
 A kiváltási küszöb vizont < 1700 mV és > 3300 mV.
 Utalás:
 A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva:
 - Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
 - Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).
 See also: p0491
- Remedy:**
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
 - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
 - C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
 - Jeladó-kábelt cserélni.

-
- 231460** <location>Jeladó 1: Analóg érzékelő A csatorna kiesett
- Message value:** %1
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
- Remedy:** Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

-
- 231461** <location>Jeladó 1: Analóg érzékelő B csatorna kiesett
- Message value:** %1
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
- Remedy:** Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

231462	<location>Jeladó 1: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
Remedy:	- Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670). - Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17). See also: p4670
231463	<location>Jeladó 1: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: LVDT érzékelő helyzetérték. 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Remedy:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: - LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678). - Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).
231470	<location>Jeladó 1: Jeladó belső hibát jelez (X521.7)
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Sensor Module Cabinet 30-nál (SMC30) a X521.7 kapcsan 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
Remedy:	- Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.
231500	<location>Jeladó 1: Helyzet-követés mozgási tartomány túllépve
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekció nélkül túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő. p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen. p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/- p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.

Remedy: A zavart a következők szerint elhárítani:

- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

231501 <location>Jeladó 1: Helyzet-követés jeladó-pozíció tűrés-ablakon kívül

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben.
Az előjel a mozgás irányát mutatja.
Utalás:
A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve.
See also: p0413, r0477

Remedy: A helyzet-követés törlése a következő:

- Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést törölni (p0411.2 = 1).
- Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507).
See also: p0010

231502 <location>Jeladó 1: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jelek nélkül.

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI1 (KI2)
Servo: KI1 (KI2, KI3)
Hla: KI1 (KI2, KI3)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.

Remedy: Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.

231503 <location>Jeladó 1: helyzet-követését nem lehet visszaállítani

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.

Remedy: A zavart a következők szerint elhárítani:

- Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4).
- Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1).
- Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0).

Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

231700 <location>Jeladó 1: Funkcionális biztonság felügyelet kiváltva

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A funkcionális biztonság aktiválva lett. A DRIVE-CLiQ jeladó ön-tesztje egy hibát ismert fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült

Remedy: Jeladót cserélni.

231800 <location>Jeladó 1: gyűjtő-jelentés

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: NINCS

Cause: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.
See also: p0491

Remedy: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

231801 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
See also: p0491

Remedy: - Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

231802 <location>Jeladó 1: időszelvet-túllépés

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	Infeed: KI2 (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Jeladó 1-nél időszelet-túllépés történt. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet x = 9: Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés x = A: Közepes időszelet időszelet-túllépés x = C: Lassú időszelet időszelet-túllépés x = 3E7: Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe). See also: p0491
Remedy:	Áramszabályzó letapogatási időt növelni. Utalás: Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 cikkszámmal.

231804	<location>Jeladó 1: Sensor Module ellenőrzőösszeg-hiba
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	POWER ON (AZONNAL)
Cause:	A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxxx hex yyyy: érintett tároló-tartomány xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között See also: p0491
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4). - Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva. - Sensor Modult cserélni

231805	<location>Jeladó 1: EEPROM ellenőrzőösszeg hibás
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Belső adatok az EEPROM-ban megsérültek. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): 01: EEPROM-hozzáférés hibás. 02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy. See also: p0491
Remedy:	Modult cserélni.

231806 <location>Jeladó 1: inicializálás nem sikerült**Message value:** %1**Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaction:** Infeed: KI2 (NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)**Acknowledge:** IMPULZUS-TILTÁS**Cause:** A jeladó inicializálása nem sikerült.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4).

bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült.

bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült.

bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült.

bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült.

bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült.

bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült.

bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült.

bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült.

bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy (> 0.5 V).

bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy (> 0.5 V).

bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).

bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy (> 0.5 V).

bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy (> 0.5 V).

bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy (> 0.3 V).

bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE).

bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE).

bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs.

bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés.

bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet.

Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben.

Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből.

Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás.

Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek.

Utalás:

Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig

Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-től

See also: p0491

Remedy: Zavart nyugtázni.

Ha a zavart nem lehet nyugtázni:

bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni.

bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni.

bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni.

bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni.

bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

231811 <location>Jeladó 1: jeladó sorozatszám megváltozott**Message value:** -**Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaction:** NINCS**Acknowledge:** NINCS

Cause:	Egy szinkronmotor motor-jeladójának sorozatszámja megváltozott. A változás csak a sorozatszámú jeldőknél (pl. EnDat-jeladó) és beépítendő motoroknál (pl. p0300 = 401) vagy idegen motoroknál (p0300 = 2) lesz megvizsgálva. Ok 1: A jeladó ki lett cserélve. Ok 2: Egy idegen, beépített vagy lineáris motor új üzembehelyezése. Ok 3: Ki lett cserélve egy motor beépített és beállított jeladóval. Ok 4: Egy firmware felújítás lett végrehajtva egy verzióval, ami a jeladó sorozatszámának vizsgálatát végzi. Utalás: Helyezetszabályozás a sorozatszám a beállítás indításakor (p2507 = 2) át lesz véve. A jeladó beállításánál (p2507 = 3) a sorozatszám változásra meg lesz vizsgálva és esetleg a beállítás vissza lesz állítva (p2507 = 1). A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint kell eljárni: - Következő sorozatszámot a megfelelő jeladó adatkészlethez beállítani: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0. - F07414-et az N jelentés-típusra paraméterezni (p2118, p2119). See also: p0491
Remedy:	Ok 1, 2-hez: Automatikus beállítást végrehajtani a pólushelyzet-azonosítás segítségével. Zavart nyugtázni. A pólushelyzet-azonosítást p1990 = 1-gyel elindítani. Azután a pólushelyzet-azonosítás helyes végrehajtását ellenőrizni. SERVO: Ha a p1980-ban egy pólushelyzet-azonosítási eljárás ki van választva és a p0301 nem egy gyárilag beállított jeladós motortípust tartalmaz, a p1990 automatikusan aktiválva lesz vagy Beállítást a p0431 paraméterrel állítani. Az új sorozatszám ennél automatikusan átvételre kerül vagy A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni. Ok 3, 4-hez: Az új sorozatszámot p0440 = 1-gyel átvenni.

231812 <location>Jeladó 1: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.

Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 0: Alkalmazói ciklus nem támogatott. 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott. 2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi. 3: Tx-időpont túl korai.
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

231813 <location>Jeladó 1: hardver logikai egység kiesett

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A DRIVE-CLiQ jeladó logikai egysége meghibásodott.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

bit 0: ALU watchdog megszólalt

bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel

Remedy: A hiba ismételt fellépésénél a jeladót kicserélni.

231820 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):

Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).

2 (= 02 hex):

Távirat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):

Távirat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):

A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):

A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):

A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.

7 (= 07 hex):

Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.

8 (= 08 hex):

Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.

9 (= 09 hex):

A vett táviratban a hibabit be van állítva.

16 (= 10 hex):

A vett távirat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

See also: p0491

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.

- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

231835 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2

Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)

Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (xx = 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
See also: p0491

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

231836 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
See also: p0491

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

231837 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI2
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok. See also: p0491
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

231845	<location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok. See also: p0491
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

231850	<location>Jeladó 1: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	POWER ON

Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 1 Sensor Modulban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér-időszelvény blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó.
10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz.
11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak
11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak
11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak
12000 ... 12008: Kommunikáció az analóg-digitál átalakítóval zavart.
16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás
16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás
16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás
16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás
16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba
See also: p0491

Remedy: - Szenzor modult cserélni.
- Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

231851 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: - Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

231860 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tépfeszültség kiesését jelenti. xx = 10 hex = 16 dec: A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19): A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

231875	<location>Jeladó 1: Tápfeszültség kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

231885 **<location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

231886 **<location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: JELADÓ (NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 1) között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Megvizsgálni, hogy a jeladó firmware-verzió (r0148) illik-e a Control Unit firmware-verziójához (r0018).

231887	<location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 1-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 96 (= 60 hex): A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett. 97 (= 61 hex): A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábeleztést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

231895	<location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 1) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

231896 <location>Jeladó 1 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Message value: Komponens-szám: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, JELADÓ, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (JELADÓ, KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul a jeladó 1-hez) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

231899 <location>Jeladó 1: ismeretlen zavar

Message value: új jelentés: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A jeladó 1-hez tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
See also: p0491

Remedy: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

231902 <location>Jeladó 1: SPI-busz hiba lépett fel.

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: Hiba a belső SPI-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

231903 <location>Jeladó 1: I2C-busz hiba lépett fel

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Hiba a belső I2C-busz kezelésénél.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.

Remedy:

- Sensor Modult cserélni.
- Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

231905 <location>Jeladó 1: Jeladó paraméterezés hibás

Message value: paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A jeladó paraméterezésében egy hiba lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani: - Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949). - Paraméterindex megállapítása (p0187). Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxx = paraméter xxx = 421: EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokollban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen. yyyy = 0: Nincs további információ yyyy = 1: HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<>-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél. yyyy = 2: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani. yyyy = 3: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000. yyyy = 4: SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja. yyyy = 5: SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425. yyyy = 6 DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható. yyyy = 7: SQW jeladóknál az XIST1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett. yyyy = 8: A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja. yyyy = 9: A pozíció hossza az EnDat protokollban maximum 32 bit lehet. yyyy = 10: A csatlakoztatott jeladó nem támogatott. yyyy = 11: A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja. See also: p0491
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel. - A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani. - Paraméterszám = 314-hez: Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912	<location>Jeladó 1: Készülék kombináció nem megengedett
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: JELADÓ (NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: JELADÓ (NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1003: A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású. 1005: A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja. 1006: Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 µs) túl lett lépve. 2001: Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját. 2002: A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához. Pólus-pár szélesség minimum = $p0422 * 2^{20}$
Remedy:	Zavar érték = 1003, 1005, 1006 esetén: - Megengedett mérőkészüléket használni. Zavar érték = 2001 esetén: - Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni). Zavar érték = 2002 esetén: - Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

231915 <location>Jeladó 1: Jeladó konfigurációs hibás

Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Jeladó 1 konfiguráció hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett. 419: A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.
Remedy:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között. Figyelmeztetési érték = 419-hez: Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

231916 <location>Jeladó 1: Jeladó paraméterezés hibás

Message value:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: JELADÓ (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: JELADÓ (KI1, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL

- Cause:** A jeladó egy paramétere hibásnak lett felismerve.
 Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal.
 Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani:
 - Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani:
 - Paraméterindexet (p0187) megállapítani.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Paraméterszám.
 See also: p0491
- Remedy:** - Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel.
 - A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

231920 <location>Jeladó 1: hőmérséklet-érzékelő hiba (motor)

- Message value:** hibaok: %1, csatornaszám: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** A motor hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Hiba oka:
 1 (= 01 hex):
 Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva.
 KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
 2 (= 02 hex):
 A mért ellenállás túl kicsi.
 PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
 További értékek:
 Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.
 Utalás a figyelmeztetési értékhez:
 Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = csatorna-szám, xx = hiba oka
 See also: p0491
- Remedy:** - Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
 - Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
 - Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

231930 <location>Jeladó 1: Datalogger adatokat tárolt

- Message value:** -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
 A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
 /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
 ...
 /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
 /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
 A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
 - Az utoljára írt BIN fájl kijelzése.
 - A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
 Utalás:
 A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

Remedy: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

231940 <location>Jeladó 1: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
S1. érzékelő jelszintje.
Utalás:
500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.
Remedy: - Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöbököt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.
See also: p5040, p5041

231950 <location>Jeladó 1: belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: JELADÓ (KI2)
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar érték információkat tartalmaz a hiba forrásról.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

231999 <location>Jeladó 1: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A jeladó 1-hez tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
See also: p0491
Remedy: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

232100 <location>Jeladó 2: nullajelző-távolság hibás

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. A távolságkódolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstől függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre. A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Utolsó mért nullajelző-távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232101	<location>Jeladó 2: nullajelző kiesett
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve. A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).
Remedy:	- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni. - Csatlakozásokat megvizsgálni. - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel). - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni. - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438). - Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

232103	<location>Jeladó 2: nullajelző (R sáv) jelszint túrésen kívül
Message value:	R-sáv: %1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A jeladó 2-nél a nullajelző-jel (R sáv) jelszintje nincs a tűréssávban. A hibát az unipoláris feszültség szint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel). A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-küszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen. A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-küszöbe < -1600 mV Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek. Utalás: Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával. A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni. A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik: - Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1). - Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
Remedy:	- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz. - Jeladó kábelek elektromos zavarérzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel). - Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és az RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve. - Jeladó-kábelt cserélni. - A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

232110 <location>Jeladó 2: Soros kommunikáció zavart

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a belső vagy külső kiértékelő-modul között hibás. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): Egy EnDat 2.1 jeladónál a zavarérték jelentése a következő: - bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. - bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. - bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). - bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. - bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. - bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. - bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. - bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál. - bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). - bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. - bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál. - bit 11: Paritás-hiba - bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás. - bit 13: Adatvezeték hibás. - bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál. - bit 15: Belső kommunikációs hiba. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavar érték jelentése az F3x135-ben (x = 1, 2, 3) van leírva.

Remedy:

- Zavarértékek bit 0 = 1 esetén:
- Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad.
- Zavarértékek bit 1 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni.
- Zavarértékek bit 2 = 1 esetén:
- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni.
- Zavarértékek bit 3 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árvénykolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni.
- Zavarértékek bit 4 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árvénykolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni, érzékelő modult cserélni.
- Zavarértékek bit 5 = 1 esetén:
- EMV/kábel-árvénykolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. érzékelő modult cserélni.
- Zavarértékek bit 6 = 1 esetén:
- Sensor Modul firmware felújítást elvégezni.
- Zavarértékek bit 7 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni.
- Zavarértékek bit 8 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2).
- Zavarértékek bit 9 = 1 esetén:
- EMV/vezeték-árvénykolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni.
- Zavarértékek bit 10 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449).
- Zavarértékek bit 11 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0436).
- Zavarértékek bit 12 = 1 esetén:
- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6).
- Zavarértékek bit 13 = 1 esetén:
- Adatvezeték megvizsgálni.
- Zavarértékek bit 14 = 1 esetén:
- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni

232111 <location>Jeladó 2: jeladó belső hibát jelez (részlet információk)

- Message value:** hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
- Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
- Acknowledge:** IMPULZUS-TILTÁS
- Cause:** A jeladó hibaszó részlet információkat (hibabitek) jelent.
- p0404.8 = 0-nél érvényes:
- Zavar érték csak Siemens belső hiba diagnózishoz.
- p0404.8 = 1-nél érvényes:
- Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
- yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok
- yyyy = 0:
- Bit 0: Világítás kiesett.
- Bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi.
- Bit 2: Pozíció-érték hibás.
- Bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség.
- Bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség.
- Bit 5: Jeladó tápellátás túláram.
- Bit 6: Elemcsere szükséges.

Remedy:

yyyy = 0-nál:

Bit 0 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 1 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 2 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 3 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 4 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 5 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 6 = 1 zavar érték esetén:
Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál.

yyyy = 1-nél:
Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

232112 <location>Jeladó 2: Jeladó belső hibát jelent

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet jelez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban

Remedy: Zavar érték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

232115 <location>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

Message value: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

- Cause:** A jeladó jelszintje (gyök $A^2 + B^2$) a megengedett határérték alá esik.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyyxxx hex:
 yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
 xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
 A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
 A kiváltási küszöb < 170 mV (bemeneti frekvencia <= 256 kHz) ill. < 120 mV (bemeneti frekvencia > 256 kHz).
 Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
 Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
 Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV.
 A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
 Utalás:
 Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
- Remedy:**
- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Saját csapágyszázás nélküli mérőrendszerekénél érvényes:
 - Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyszázását megvizsgálni.
- Saját csapágyszázású mérőrendszerekénél érvényes:
- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóházra.

232116 <location>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

- Message value:** A-sáv: %1, B-sáv: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
- Cause:** A jeladó egyenirányított A és B jeladó jeleinek jelszintje a megengedett határérték alá esik.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyyxxxxx hex:
 yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
 xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
 Névlegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
 A hatásküszöb < 130 mV.
 Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
 Utalás:
 Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.
- Remedy:**
- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

232117 <location>Jeladó 2: A/B/R jel invertálás hibás

- Message value:** hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Egy négyszögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához bit 16: A sáv hiba bit 17: B sáv hiba bit 18: R sáv hiba Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok), CUA32, CU310 esetén érvényes: Egy R sáv nélküli négyszögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.
Remedy:	- Jeladót/kábelt megvizsgálni. - Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket? Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok) esetén érvényes: - p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva). Egy R-sáv nélküli négyszögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30) ill. X23-ra (CUA32, CU310) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani: - Pin 10 (R referencijel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld) - Pin 11 (R referencijel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)

232118 <location>Jeladó 2: fordulatszám változás nem hihető

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Egy HTL/TTL-jeladónál fordulatszám változás több letapogatási cikluson át túllépte a p0492 értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályozó letapogatási idejében lesz felügyelve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz. See also: p0492
Remedy:	- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni. - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni. - A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).

232120 <location>Jeladó 2: jeladó tápfeszültsége hibás

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	Jeladó tápfeszültségénél egy hiba lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken. bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál. bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetékén. bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetékén. bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve. bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján. Utalás: A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak.
Remedy:	Zavar érték bit 0 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni. - SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22). Zavar érték bit 1 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. Zavar érték bit 2 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavar érték bit 3 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavar érték bit 5 = 1-hez: - Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva? - Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni. Zavar érték bit 6, 7 = 1-hez: - Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

232121 <location>Jeladó 2: megállapított kommutálási helyzet hibás

Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A kommutálási helyzet valósérték-mérésnél egy hiba lett felismerve.
Remedy:	DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

232122 <location>Jeladó 2: Sensor Module hardver hiba

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Sensor Module belső hardver hiba lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: Referencia-feszültség hibás. 2: Belső alacsony-feszültség. 3: Belső túl-feszültség.
Remedy:	DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

232123 <location>Jeladó 2: A/B jelszint túréson kívül**Message value:** hibaok: %1 bin**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaction:** Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)**Acknowledge:** AZONNAL

Cause: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 2-nél a megengedett túréson kívül van
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN túréson kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN túréson kívül
Névtelen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).

Remedy: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzékenységet és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

232125 <location>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszintje túl nagy**Message value:** A-sáv: %1, B-sáv: %2**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaction:** Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)**Acknowledge:** IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó jelszintje (gyök $A^2 + B^2$) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névtelen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff).
A hatásküszöb > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Remedy: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeltelen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

232126 <location>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszintje túl nagy**Message value:** amplitúdó: %1, szög: %2**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI**Reaction:** Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)**Acknowledge:** IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó jelszintje ($|A| + |B|$) a megengedett határérték alá esik.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyyyyxxx hex:
 yyyy = szög
 xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
 Névlegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek.
 A megszólalási küszöb ($|A| + |B|$) > 1120 mV vagy gyök ($A^2 + B^2$) > 955 mV.
 Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek.
 A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van.
 Utalás:
 Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Remedy:

- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeltelen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

232129 <location>Jeladó 2: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba a Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.
 A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.
 A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan.
 A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.
 A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladónál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A32429 figyelmeztetés.
 Zavar érték (r0949, decimális):
 C/D sávnál érvényes:
 Mért eltérés mechanikus szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
 Hall-jelnél érvényes:
 Mért eltérés elektromos szögeként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Remedy:

- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeltelen elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

232130 <location>Jeladó 2: nullajelző és durva-szinkronizáció helyzete helytelen

Message value: szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzöt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finom-szinkronizáció nem lett végrehajtva. Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a +/- 18 °-os tartományban van-e. Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a +/- 60 °-os tartományban van-e. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyyxxx hex yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható). xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögként. Normálás: 32768 = 180 °
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni. - C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

232131	<location>Jeladó 2: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Abszolút-jeladó: Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül. Határértékek az eltéréshez: - EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyed teszt ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed). - Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed. Növekményes jeladó: A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes - Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző-pár adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni. - Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

232135	<location>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Singleturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Remedy: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

232136 <location>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Multiturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
Remedy:	- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

232137	<location>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása

yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.

yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).

yy = 12 (0000 1100 bin) esetén érvényes:
Bit 8: Jeladó hiba.
Bit 10: Hiba a belső pozíció adatok átvitelénél.

yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.

Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:

Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Remedy:

- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

232138 <location>Jeladó 2: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása

yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.

yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).

yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:

Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Remedy:

- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

232142 <location>Jeladó 2: telepfeszültség hiba**Message value:** -**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.

Remedy: Telepet cserélni.

232150 <location>Jeladó 2: inicializálás nem sikerült**Message value:** %1**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkciói egyikét nem lehet végrehajtani.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

A jeladó zavart funkcionálitása.

A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).

Remedy:

- p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni.
- Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni.
- Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

232151 <location>Jeladó 2: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.**Message value:** %1**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.

Remedy: A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni.

Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29).

See also: p0437

232152 <location>Jeladó 2: Maximális jel-frekvencia (A/B sáv) túllépve**Message value:** %1**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó kiértékelés maximális jel-frekvenciája túl lett lépve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális bemeneti frekvencia Hz-ben.
See also: p0408

Remedy: - Fordulatszámot csökkenteni.
- Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

232153 <location>Jeladó 2: azonosítás nem sikerült

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100-zal egy hiba lépett fel.
A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Bit 0: adathossz hibás.
See also: p0400
Remedy: Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

232160 <location>Jeladó 2: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
Remedy: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232161 <location>Jeladó 2: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Remedy: Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Zavar érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
 Zavar érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232163 <location>Jeladó 2: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: KI1 (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: LVDT érzékelő helyzetérték.
 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Remedy: Zavar érték = 1-hez:
 - LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
 - Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
 Zavar érték = 2-höz:
 - Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

232400 <location>Jeladó 2: Nulla-jelölő távolság hibás (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak.
 A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem.
 A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
 Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.
Remedy:
 - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
 - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425).
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232401 <location>Jeladó 2: Nulla-jelölő kiesett (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság egy nulla-jelölő felismerése nélkül túl lett lépve.
 A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Remedy:

- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

232405 <location>Jeladó 2: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben túllépve

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A jeladó vagy a jeladó-kiértékelés elektronikájánál egy nem megengedett magas hőmérséklet lett felismerve.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyxxxx hex: yy = hőmérséklet érzékelő száma, xxxx = mért modul-hőmérséklet [0.1 °C]-ban.
Remedy: A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.

232407 <location>Jeladó 2: Működési határ elérve

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: növekményes jelek
3: abszolút sáv
4: kód-csatlakozó
Remedy: Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni.
Utalás:
Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni.
See also: p4650, r4651

232410 <location>Jeladó 2: kommunikáció hibás (jeladó és Sensor Module)

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás. Zavar érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál. bit 11: Paritás-hiba. bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót cserélni

232411 <location>Jeladó 2: Jeladó belső figyelmeztetést jelez (részlet információ)

Message value:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az abszolútérték jeladó hibaszó beállított hibabitekét tartalmaz. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok yyyy = 0: bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas). bit 1: Hőmérséklet túllépve. bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve. bit 3: Elem kisült. bit 4: Referenciapont túlhaladva. yyyy = 1: bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül. bit 1: Multiturn interfész hiba. bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses). bit 3: EEPROM interfész hiba. bit 4: SAR átalakító hiba. bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél. bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr). bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.
Remedy:	Jeladót cserélni.

232412 <location>Jeladó 2: Jeladó belső figyelmeztetést jelez

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

- Cause:** A jeladó a soros protokollal egy figyelmeztetést jelez.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban
- Remedy:**
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
 - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót kicserélni.

232414 <location>Jeladó 2: C vagy D sáv jelszint a tűrésen kívül

- Message value:** C-sáv: %1, D-sáv: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** A jeladó C vagy D sáv ($C^2 + D^2$) jelszintje vagy Hall jel nincs a tűréssávban.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A kiváltó-küszöbökértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.
- Remedy:**
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-vezetékét cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

232415 <location>Jeladó 2: A vagy B sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

- Message value:** amplitúdó: %1, szög: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** A jeladó (gyök $A^2 + B^2$) jelszintje túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névlegesen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.

- Remedy:**
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
 - A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modulát megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

232418 <location>Jeladó 2: fordulatszám változás nem hihető (figyelmeztetés)

- Message value:** %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valorérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. See also: p0492
Remedy:
 - Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni.
 - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
 - p0492 beállítását esetleg megnövelni.

232419 <location>Jeladó 2: A vagy B sáv tűrésen kívül

- Message value:** %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van.
amplitúdóhiba-korrekció: amplitúdó B / amplitúdó A = 0.78 ... 1.27
Fázis: < 84 fok vagy >96 fok
SMC20: offset-korrekció: +/-140 mV
SMC10: offset-korrekció: +/-650 mV
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum
xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum
xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum
xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum
xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum
xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum
x1xxx: fázishiba-korrekció minimum
x2xxx: fázishiba-korrekció maximum
1xxxx: térbeli korrekció minimum
2xxxx: térbeli korrekció maximum
Remedy:
 - Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók).
 - Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is).
 - Jeladó jeleket megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

232421 <location>Jeladó 2: Megállapított kommutáció helyzet hibás (figyelmeztetés)

- Message value:** %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A kommutáció helyzet valószínűség mérésénél egy hiba lett felismerve. Zavar érték (r2124, decimális értelmezés): 3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.
Remedy:	Zavar érték = 3-hoz: - Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot. - A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*-gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

232422	<location>Jeladó 2: Négyszögjeladó impulzusszám túræssávon kívül
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. Aktivált négyszögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz. A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

232429	<location>Jeladó 2: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan. A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan. A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan. A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak. Zavar érték (r2124, decimális értelmezés): C/D sávnál érvényes: Mért eltérés mechanikus szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak). Hall-jeleknél érvényes: Mért eltérés elektromos szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Remedy:	- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva. - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani. - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését ellenőrizni. - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

232431	<location>Jeladó 2: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy (figyelmeztetés)
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az alsó nullajelzőre vonatkoztatva. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszüntetni.
232432	<location>Jeladó 2: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.
Remedy:	- Kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. - Jeladó-frekvenciát megvizsgálni. - Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.
232442	<location>Jeladó 2: Telepfeszültség figyelmeztetési küszöb elérve
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.
Remedy:	Telepet cserélni.
232443	<location>Jeladó 2: C/D sáv jelszint túréson kívül (figyelmeztetés)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

- Cause:** Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 2-nél a megengedett tűréson kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
 bit 0 = 1: CP vagy CN a tűréson kívül van
 bit 16 = 1: DP vagy DN a tűréson kívül van
 Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
 A kiváltási küszöb vizont < 1700 mV és > 3300 mV.
 Utalás:
 A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva:
 - Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
 - Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).
- Remedy:** - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
 - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
 - C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
 - Jeladó-kábelt cserélni.

232460 <location>Jeladó 2: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

- Message value:** %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
- Remedy:** Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232461 <location>Jeladó 2: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

- Message value:** %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
- Remedy:** Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

232462	<location>Jeladó 2: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
Remedy:	- Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670). - Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17). See also: p4670
232463	<location>Jeladó 2: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: LVDT érzékelő helyzetérték. 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Remedy:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: - LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678). - Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).
232470	<location>Jeladó 2: Jeladó belső hibát jelez (X521.7)
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Sensor Module Cabinet 30-nál (SMC30) a X521.7 kapcsán 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
Remedy:	- Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.
232500	<location>Jeladó 2: Helyzetkövetés mozgási tartomány túllépve
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekciónélkül túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő. p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen. p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/- p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.
Remedy:	A zavart a következők szerint elhárítani: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

232501	<location>Jeladó 2: Helyzetkövetés jeladó-pozíció tűrésablakon kívül
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben. Az előjel a mozgás irányát mutatja. Utalás: A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve. See also: p0413, r0477
Remedy:	A helyzet-követés törlése a következő: - Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést törölni (p0411.2 = 1). - Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507). See also: p0010
232502	<location>Jeladó 2: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jel nélkül
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.
Remedy:	Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.
232503	<location>Jeladó 2: helyzet-követését nem lehet visszaállítani
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.
Remedy:	A zavart a következők szerint elhárítani: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.
232700	<location>Jeladó 2: hatásosság-teszt nem az elvárt értéket adja
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült
Remedy:	Jeladót cserélni.

232800 <location>Jeladó 2: gyűjtő-jelentés

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: NINCS

Cause: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.

Remedy: További aktuális jelentések kiértékelése.

232801 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: - Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzékletlenségre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

232802 <location>Jeladó 2: időszelet-túllépés

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Jeladó 2-nél időszelet-túllépés történt.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).

Remedy: Áramszabályzó letapogatási időt növelni.
Utalás:
Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 cikkszámmal.

232804 <location>Jeladó 2: Sensor Module ellenőrzőösszeg-hiba

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: POWER ON (AZONNAL)

Cause: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex
yyyy: érintett tároló-tartomány
xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
- Sensor Modult cserélni

232805 <location>Jeladó 2: EEPROM ellenőrzőösszeg hibás

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Belső adatok az EEPROM-ban megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.

Remedy: Modult cserélni.

232806 <location>Jeladó 2: inicializálás nem sikerült

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A jeladó inicializálása nem sikerült. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4). bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült. bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült. bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült. bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült. bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült. bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült. bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült. bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült. bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy ($> 0.3\text{ V}$). bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE). bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE). bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs. bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés. bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet. Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben. Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből. Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás. Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek. Utalás: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-től
Remedy:	Zavart nyugtázni. Ha a zavart nem lehet nyugtázni: bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni. bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni. bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni. bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni. bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

232811	<location>Jeladó 2: jeladó sorozatszám megváltozott
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszamos jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) lesz megvizsgálva. A jeladó ki lett cserélve. Utalás: A helyzet szabályozással a beállítás indításakor ($p2507 = 2$) a sorozatszám átvételre kerül. Beállított jeladónál ($p2507 = 3$) a sorozatszám változásra lesz megvizsgálva és esetleg a beállítás törölve lesz ($p2507 = 1$). A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint eljárni: - Következő sorozatszámot beállítani a megfelelő jeladó adatkészletre: $p0441 = \text{FF}$, $p0442 = 0$, $p0443 = 0$, $p0444 = 0$, $p0445 = 0$.
Remedy:	A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot $p0440 = 1$ -gyel átvenni.

232812 **<location>Jeladó 2: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.**

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Alkalmazói ciklus nem támogatott.
 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
 2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi.
 3: Tx-időpont túl korai.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

232813 **<location>Jeladó 2: logikai egység hardver kiesett**

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: A DRIVE-CLiQ jeladó logikai egysége meghibásodott.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 bit 0: ALU watchdog megszólalt
 bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel
Remedy: A hiba ismételt fellépésénél a jeladót kicserélni.

232820 **<location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: távirat hibás**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): A vett táviratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

232835 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (xx = 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni.

232836 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

232837 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

232845 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

232850 <location>Jeladó 2: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 2 Sensor Modulban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér-időselelet blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó.
10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz.
11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak
11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak
11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak
12000 ... 12008: Kommunikáció az analóg-digitál átalakítóval zavart.
16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás
16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás
16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás
16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás
16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba

Remedy:
- Szenzor modult cserélni.
- Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

232851 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:
- Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

232860	<location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tépfeszültség kiesését jelenti. xx = 10 hex = 16 dec: A vett távirat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távirat túl korai. 18 (= 12 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 19 (= 13 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai. 25 (= 19): A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

232875 <location>Jeladó 2: Tápfeszültség kiesett

Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

232885	<location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni.

232886	<location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 2) között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

232887 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 2-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

232895 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 2) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani

232896 <location>Jeladó 2 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Message value: Komponens-szám: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul a jeladó 2-hez) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni. - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

232899 <location>Jeladó 2: ismeretlen zavar

Message value:	új jelentés: %1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A jeladó 2-hez tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A zavar száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy:	- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

232902 <location>Jeladó 2: SPI-busz hiba lépett fel

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Hiba a belső SPI-busz kezelésénél. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- Sensor Modult cserélni. - Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

232903 <location>Jeladó 2: I2C-busz hiba lépett fel

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Hiba a belső I2C-busz kezelésénél. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- Sensor Modult cserélni. - Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

232905	<location>Jeladó 2: Jeladó paraméterezés hibás
Message value:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A jeladó paraméterezésében egy hiba lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani: - Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949). - Paraméterindex megállapítása (p0187). Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter xxxx = 421: EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokollban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen. yyyy = 0: Nincs további információ yyyy = 1: HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<->-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél. yyyy = 2: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani. yyyy = 3: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000. yyyy = 4: SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja. yyyy = 5: SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható. yyyy = 7: SQW jeladóknál az XIST1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett. yyyy = 8: A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja. yyyy = 9: A pozíció hossza az EnDat protokollban maximum 32 bit lehet. yyyy = 10: A csatlakoztatott jeladó nem támogatott. yyyy = 11: A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja.
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel. - A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani. - Paraméterszám = 314-hez: Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).
232912	<location>Jeladó 2: Készülék kombináció nem megengedett
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: KI1 (NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1003:
 A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású.
 1005:
 A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja.
 1006:
 Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 μ s) túl lett lépve.
 2001:
 Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját.
 2002:
 A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához.
 Pólus-pár szélesség minimum = $p0422 * 2^{20}$

Remedy: Zavar érték = 1003, 1005, 1006 esetén:
 - Megengedett mérőkészüléket használni.
 Zavar érték = 2001 esetén:
 - Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni).
 Zavar érték = 2002 esetén:
 - Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

232915 <location>Jeladó 2: Jeladó konfigurációs hibás

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Jeladó 2 konfiguráció hibás.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1:
 átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett.
 419:
 A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.

Remedy: Figyelmeztetési érték = 1-hez:
 Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között.
 Figyelmeztetési érték = 419-hez:
 Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

232916 <location>Jeladó 2: Jeladó paraméterezés hibás

Message value: paraméter: %1, kiegészítő info: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A jeladó egy paramétere hibásnak lett felismerve.
 Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal.
 Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani:
 - Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani:
 - Paraméterindexet (p0187) megállapítani.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Paraméterszám.

Remedy: - Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel.
 - A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

232920 <location>Jeladó 2: hőmérséklet-érzékelő hiba (motor)

Message value: hibaok: %1, csatornaszám: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: A motor hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Hiba oka:
 1 (= 01 hex):
 Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva.
 KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
 2 (= 02 hex):
 A mért ellenállás túl kicsi.
 PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
 További értékek:
 Csak Siemens belső hiba diagnosztikához.
 Utalás a figyelmeztetési értékhez:
 Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = csatorna-szám, xx = hiba oka

Remedy: - Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni.
 - Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni.
 - Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

232930 <location>Jeladó 2: Datalogger adatokat tárolt

Message value: -
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán.
 A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva:
 /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
 ...
 /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
 /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
 A TXT fájl a következő információkat tartalmazza:
 - Az utoljára írt BIN fájl kijelzése.
 - A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé).
 Utalás:
 A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

Remedy: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

232940 <location>Jeladó 2: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 S1. érzékelő jelszintje.
 Utalás:
 500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.
Remedy:

- Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöbököt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.

 See also: p5040, p5041

232950 <location>Jeladó 2: belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI1 (KI2)
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Információk a hibaforrásról:
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:

- Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

232999 <location>Jeladó 2: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A jeladó 2-hez tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A zavar száma.
 Utalás:
 A Control Unit egy újabb leírásában esetleg eleget lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy:

- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

233100 <location>Jeladó 3: nullajelző-távolság hibás

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. A távolságkódolt jeladóknál a nullajelző-távolság a páronként felismert nullajelzőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy hiányzó nullajelző a párképzéstől függően nem vezethet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre. A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Utolsó mért nullajelző-távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel jelöli a mozgásirányt a nullajelző távolság mérésénél.
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzéketlen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233101	<location>Jeladó 3: nullajelző kiesett
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Az 1,5-szörösre paraméterezett nullajelző-távolság túl lett lépve. A nullajelző-távolság a nullajelző-felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladók) ill. p0424-ben (lineáris jeladók) lesz beállítva Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A növekmények száma a POWER ON vagy az utolsó érzékelt nullajelző után (4 növekmény = 1 jeladó vonás).
Remedy:	- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzéketlenségre megvizsgálni. - Csatlakozásokat megvizsgálni. - Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel). - Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni. - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelentésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438). - Ha p0437.1 aktív, akkor p4686-ot megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

233103	<location>Jeladó 3: nullajelző (R sáv) jelszint túrésen kívül
Message value:	R-sáv: %1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A jeladó 1-nél a nullajelző-jel (R sáv) jelszintje nincs a tűréssávban. A hibát az unipoláris feszültség szint (RP/RN) túllépése vagy a differenciált amplitúdó alá csökkenése válthatja ki. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = 0, xxxx = R sáv jelszint (16 bit előjellel). A jeladó unipoláris jelszintjének a kiváltó-küszöbei a < 1400 mV és > 3500 mV tartományban kell legyen. A jeladó differenciális jelszintjének a kiváltó-küszöbe < -1600 mV Az 500 mV-os jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec számértéknek. Utalás: Az amplitúdóhiba analóg értéke nem egyidejű a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával. A zavarértéket csak a -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV) között lehet ábrázolni. A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén történik: - Sensor Modul tulajdonságok léteznek (r0459.31 = 1). - Felügyelet aktiválva van (p0437.31 = 1).
Remedy:	- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérőberendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menete) esetleg nem elegendő a fordulatszám-tartományhoz. - Jeladó kábelek elektromos zavarérzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni. - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (jeladó nulla-jelzővel). - Megvizsgálni, hogy a nullajelző csatlakoztatva van-e és az RP és RN jelvezetékek nincsenek-e felcserélve. - Jeladó-kábelt cserélni. - A kódtárcsa szennyeződése vagy a világítás öregedése esetén a jeladót cserélni.

233110 <location>Jeladó 3: Soros kommunikáció zavart

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a belső vagy külső kiértékelő-modul között hibás. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): Egy EnDat 2.1 jeladónál a zavarérték jelentése a következő: - bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. - bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. - bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). - bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. - bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. - bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. - bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. - bit 7: Timeout regiszter kommunikációnál. - bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). - bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. - bit 10: Frame-hiba dupla olvasásnál. - bit 11: Paritás-hiba - bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás. - bit 13: Adatvezeték hibás. - bit 14: Hiba a regiszter kommunikációnál. - bit 15: Belső kommunikációs hiba. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladónál a zavar érték jelentése az F3x135-nél (x = 1, 2, 3) van leírva.

Remedy:

Zavarértékek bit 0 = 1 esetén:

- Jeladó hibás. F31111 esetleg további részleteket ad.

Zavarértékek bit 1 = 1 esetén:

- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni.

Zavarértékek bit 2 = 1 esetén:

- Helytelen jeladótípus/jeladó vagy jeladó-vezeték cserélni.

Zavarértékek bit 3 = 1 esetén:

- EMV/kábel-árvénykolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni.

Zavarértékek bit 4 = 1 esetén:

- EMV/kábel-árvénykolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni, érzékelő modult cserélni.

Zavarértékek bit 5 = 1 esetén:

- EMV/kábel-árvénykolást rátenni, jeladót vagy jeladó-vezeték cserélni. érzékelő modult cserélni.

Zavarértékek bit 6 = 1 esetén:

- Sensor Modul firmware felújítást elvégezni.

Zavarértékek bit 7 = 1 esetén:

- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni.

Zavarértékek bit 8 = 1 esetén:

- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2).

Zavarértékek bit 9 = 1 esetén:

- EMV/vezeték-árvénykolást feltenni, jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni, Sensor Modult cserélni.

Zavarértékek bit 10 = 1 esetén:

- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.2, p0449).

Zavarértékek bit 11 = 1 esetén:

- Paraméterezést megvizsgálni (p0436).

Zavarértékek bit 12 = 1 esetén:

- Paraméterezést megvizsgálni (p0429.6).

Zavarértékek bit 13 = 1 esetén:

- Adatvezeték megvizsgálni.

Zavarértékek bit 14 = 1 esetén:

- Helytelen jeladó típus / jeladót vagy jeladó kábelt cserélni

233111 <location>Jeladó 3: jeladó belső hibát jelez (részlet információk)

Message value: hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó hibaszó részlet információkat (hibabitek) jelent.

p0404.8 = 0-nél érvényes:

Zavar érték csak Siemens belső hiba diagnózishoz.

p0404.8 = 1-nél érvényes:

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok

yyyy = 0:

Bit 0: Világítás kiesett.

Bit 1: Jel-amplitúdó túl kicsi.

Bit 2: Pozíció-érték hibás.

Bit 3: Jeladó tápellátás túlfeszültség.

Bit 4: Jeladó tápellátás alacsony feszültség.

Bit 5: Jeladó tápellátás túláram.

Bit 6: Elemcsere szükséges.

Remedy:

yyyy = 0-nál:

Bit 0 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 1 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 2 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 3 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 4 = 1 zavar érték esetén:
Hibás 5 V-os tápfeszültség ellátás.
SMC alkalmazása esetén: SMC és jeladó közötti kábelt megvizsgálni vagy SMC-t cserélni.
Közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 5 = 1 zavar érték esetén:
A jeladó hibás. Jeladót cserélni, közvetlen DRIVE-CLiQ csatlakozású motor-jeladónál: motort cserélni.

Bit 6 = 1 zavar érték esetén:
Elemcsere szükséges, csak elem-ellenőrzéses jeladóknál.

yyyy = 1-nél:
Jeladó hibás. Jeladót cserélni.

233112 **<location>Jeladó 3: Jeladó belső hibát jelent**

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó a soros protokollal egy beállított hibabitet jelez.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban

Remedy: Zavar érték bit 0 = 1 esetén:
Egy Endat jeladónál az F31111 esetleg további részleteket ad.

233115 **<location>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszint túl kicsi**

Message value: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

- Cause:** A jeladó jelszintje (gyök $A^2 + B^2$) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névlegesen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb < 170 mV (bemeneti frekvencia <= 256 kHz) ill. < 120 mV (bemeneti frekvencia > 256 kHz).
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff). A hatásküszöb > 1070 mV.
A 2900 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.
- Remedy:**
- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Saját csapágyszázás nélküli mérőrendszerekénél érvényes:
 - Letapogatófej beállítását és a mérőfej csapágyszázását megvizsgálni.
- Saját csapágyszázású mérőrendszerekénél érvényes:
- Biztosítani, hogy ne hasson tengelyirányú nyomás a jeladóházra.

233116 <location>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszint túl kicsi

- Message value:** A-sáv: %1, B-sáv: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
- Cause:** A jeladó egyenirányított A és B jeladó jeleinek jelszintje a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel)
Névlegesen a jeladó jelszintek a 375 mV ... 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyenek.
A hatásküszöb < 130 mV.
Az 500 mV-os jelszint megfelel az 5333 hex = 21299 dec számértéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával egyidőben lettek mérve.
- Remedy:**
- A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzéketlenségét és árnyékolását megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).

233117 <location>Jeladó 3: A/B/R jel invertálás hibás

- Message value:** hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Egy négyszögjeles jeladónál (bipolar, double ended) az A* és B* és R* jelek nincsenek invertálva az A és B és R jelekhez. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 ... 15: Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához bit 16: A sáv hiba bit 17: B sáv hiba bit 18: R sáv hiba Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok), CUA32, CU310 esetén érvényes: Egy R sáv nélküli négyszögjeles jeladó lesz használva és a sávfelügyelet (p0405.2 = 1) aktiválva van.
Remedy:	- Jeladót/kábelt megvizsgálni. - Ad a jeladó jeleket és ahhoz invertált jeleket? Utalás: Az SMC30 (csak 6SL3055-0AA00-5CA0 és 6SL3055-0AA00-5CA1 cikkszámok) esetén érvényes: - p0405 beállítását megvizsgálni (p0405.2 = 1 csak akkor lehetséges, ha a jeladó a X520-ra van csatlakoztatva). Egy R-sáv nélküli négyszögjeles jeladónál az X520-ra (SMC30) ill. X23-ra (CUA32, CU310) csatlakoztatásnál a következő hidakat kell beállítani: - Pin 10 (R referencijel) <--> Pin 7 (jeladó táp föld) - Pin 11 (R referencijel invertálva) <--> Pin 4 (jeladó táp)

233118 <location>Jeladó 3: fordulatszám változás nem hihető

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Egy HTL/TTL-jeladónál fordulatszám változás több letapogatási cikluson át túllépte a p0492 értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valósérték változása az áramszabályozó letapogatási idejében lesz felügyelve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz. See also: p0492
Remedy:	- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni. - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni. - A letapogatási ciklusonkénti maximális fordulatszám-különbséget megnövelni (p0492).

233120 <location>Jeladó 3: jeladó tápfeszültsége hibás

Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	Jeladó tápfeszültségénél egy hiba lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): bit 0: Alacsony feszültség a Sense vezetéken. bit 1: Túláram a jeladó táplálásnál. bit 2: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés negatív vezetékén. bit 3: Túláram a jeladó táplálásnál a resolver-gerjesztés pozitív vezetékén. bit 4: A 24 V-os táplálás a Power Modulon (PM) túlterhelve. bit 5: Túláram az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 6: Túlfeszültség az átalakító EnDat csatlakozóján. bit 7: Hardver hiba az átalakító EnDat csatlakozóján. Utalás: A 6FX2002-2EQ00-.... und 6FX2002-2CH00-.... jeladó-kábelek elcserélése a jeladó tönkremenését okozhatja, mert a tápfeszültség lábak fordítottak.
Remedy:	Zavar érték bit 0 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladó-kábel csatlakozásait megvizsgálni. - SMC30: paraméterezést megvizsgálni (p0404.22). Zavar érték bit 1 = 1-hez: - Megfelelő jeladó-kábel van csatlakoztatva? - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. Zavar érték bit 2 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavar érték bit 3 = 1-hez: - Megfelelő jeladókábel csatlakoztatva? - Jeladót vagy jeladókábelt cserélni. Zavar érték bit 5 = 1-hez: - Mérőkészülék az átalakítón helyesen csatlakoztatva? - Mérőkészüléket ill. kábelt az átalakítón cserélni. Zavar érték bit 6, 7 = 1-hez: - Hibás EnDat 2.2 átalakítót cserélni.

233121 <location>Jeladó 3: megállapított kommutálási helyzet hibás

Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A kommutálási helyzet valósérték-mérésnél egy hiba lett felismerve.
Remedy:	DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

233122 <location>Jeladó 3: Sensor Module hardver hiba

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Sensor Module belső hardver hiba lett felismerve. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1: Referencia-feszültség hibás. 2: Belső alacsony-feszültség. 3: Belső túl-feszültség.
Remedy:	DRIVE-CLiQ-es motort ill. a megfelelő Sensor Modult kicserélni.

233123 <location>Jeladó 3: A/B jelszint túréson kívül

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az unipoláris szint (AP/AN vagy BP/BN) a jeladó 3-nél a megengedett túréson kívül van
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 = 1 : AP vagy AN túréson kívül
bit 16 = 1 : BP vagy BN túréson kívül
Névtelen a jeladó unipoláris jelszintje a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
A hatásküszöbök < 1700 mV és > 3300 mV -nál vannak.
Utalás:
A jelszint kiértékelése csak akkor lesz végrehajtva, ha a következő feltételek teljesülnek:
- Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
- Felügyelet aktívva van (p0437.31 = 1).

Remedy: - A jeladó-kábelek elektromos zavar-érzékenységet és árnyékolását megvizsgálni.
- Csatlakozókat és érintkezéseket megvizsgálni.
- Jelvezeték rövidzárat a földdel vagy a tápfeszültséggel megvizsgálni.
- Jeladó-kábelt cserélni.

233125 <location>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Message value: A-sáv: %1, B-sáv: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó jelszintje (gyök $A^2 + B^2$) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = B sáv jelszintje (16 bit előjellel).
xxxx = A sáv jelszintje (16 bit előjellel).
A jeladó jelszintje névtelen a 375 mV - 600 mV tartományban (500 mV -25 %/+20 %) kell legyen.
A kiváltási küszöb > 750 mV.
Az 500 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 5333 hex = 21299 dec. értéknek.
Utalás a resolver Sensor Modulhoz (pl. SMC10):
Nominálisan a jelszint 2900 mV (2.0 Veff).
A hatásküszöb > 3582 mV.
A 2900 mV-os csúcserőteljesség jelszint megfelel 6666 hex = 26214 dec. értéknek.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Remedy: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenységet elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

233126 <location>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszintje túl nagy

Message value: amplitúdó: %1, szög: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó jelszintje ($|A| + |B|$) a megengedett határérték alá esik.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszintjei a 375 mV ... 600 mV (500 mV -25 %/+20 %) tartományban kell legyenek.
A megszólalási küszöb ($|A| + |B|$) > 1120 mV vagy gyök ($A^2 + B^2$) > 955 mV.
Az 500 mV-os csúcsérték jelszint megfelel 299A hex = 10650 dec értéknek.
A finomhelyzet szög 0 ... FFFF hex megfelel 0 ... 360 foknak. A nulla fok a B sáv negatív nulla-átmeneténél van.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem a Sensor Modul hardverhiba fellépésével egyidőben lettek mérve.

Remedy: - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeltelen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
- Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.

233129 <location>Jeladó 3: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba a Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan.
A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan.
A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan.
A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak.
A referencia-jelölővel ill. távolságkódolt jeladónál a 2. referencia-jelölővel történt finom-szinkronizáció után a zavar többé nem lesz kiváltva, hanem az A33429 figyelmeztetés.
Zavar érték (r0949, decimális):
C/D sávnál érvényes:
Mért eltérés mechanikus szöggként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Hall-jelnél érvényes:
Mért eltérés elektromos szöggként (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).

Remedy: - C vagy D sáv nincs csatlakoztatva.
- A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani.
- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékeltelen elhelyezését ellenőrizni.
- Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

233130 <location>Jeladó 3: nullajelző és durva-szinkronizáció helyzete helytelen

Message value: szögeltérés elektromos: %1, szög mechanikus: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A pólushelyzet inicializálása után a C/D sávval, a Hall-jel vagy pólushelyzet-azonosítás a nulla-jelzőt a megengedett tartományon kívül érzékelte. Távolságkódolt jeladóknál a vizsgálat a 2. nullajelzőn áthaladás után lesz végrehajtva. A finom-szinkronizáció nem lett végrehajtva. Az inicializálásnál a C/D sávval (p0404) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző mechanikusan a +/- 18 °-os tartományban van-e. Az inicializálásnál a Hall-szenzorokkal (p0404) vagy pólushelyzet-azonosítással (p1982) meg lesz vizsgálva, hogy a nullajelző elektromosan a +/- 60 °-os tartományban van-e. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyxxxx hex yyyy: megállapított mechanikus nullajelző-pozíció (csak C/D sávnál használható). xxxx: nullajelző eltérése az elvárt pozíciótól elektromos szögként. Normálás: 32768 = 180 °
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - C/D sáv pótlására szolgáló Hall-szenzornál a csatlakozást ellenőrizni. - C sáv vagy D sáv csatlakozását ellenőrizni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

233131	<location>Jeladó 3: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	Abszolút-jeladó: Az abszolút helyzet ciklikus olvasásánál túl nagy eltérés lett megállapítva a növekményes helyzethez képest. Az olvasott abszolút helyzet elvetésre kerül. Határértékek az eltéréshez: - EnDat-jeladó: A jeladó szolgáltatja és legalább 2 negyedre tesz ki (pl. EQI 1325 > 2 negyed, EON 1325 > 50 negyed). - Más jeladóknál: 15 vonás = 60 negyed. Növekményes jeladó: A nulla-impulzuson áthaladásnál a növekményes helyzetben eltérés lett megállapítva. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes - Az első nullajelző áthaladás adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő távolsága n-szeres távolságra kell legyenek az első nullajelzőtől. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző-pár adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt a környezetben vizsgálni. - Nullajelző-távolság paramétert illeszteni (p0425). - Egy fordulatszám-küszöb feletti jelzésnél esetleg a szűrési időt csökkenteni (p0438).

233135	<location>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Singleturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad.

Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre.

Utalás a bit jelöléshez:

Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés)

bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés)

bit 2: foglalt (világítás)

bit 3: foglalt (jelamplitúdó)

bit 4: foglalt (pozícióérték)

bit 5: foglalt (túlfeszültség)

bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés)

bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

bit 31: Multiturn elem (foglalt)

Remedy: - Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.

- Esetleg jeladót cserélni.

Utalás:

Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni.

Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

233136 <location>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A jeladó egy hibát ismert fel a helyzet meghatározásban (Multiturn) és egy állapot-/hibaszóban bitekkel állapot-információkat ad. Ezen bitek egy része vezet e zavar kiváltásához. Más bitek állapot kijelzések. Az állapot-/hibaszó zavarértékben kerül kijelzésre. Utalás a bit jelöléshez: Az első jelölés az DRIVE-CLiQ jeladóra, a második az EnDat 2.2 jeladóra érvényes. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0: F1 (Safety állapotkijelzés) bit 1: F2 (Safety állapotkijelzés) bit 2: foglalt (világítás) bit 3: foglalt (jelamplitúdó) bit 4: foglalt (pozícióérték) bit 5: foglalt (túlfeszültség) bit 6: foglalt (magas feszültség) / hardver hiba EnDat-táplálás (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 7: foglalt (túláram) / EnDat jeladó nem parkoló állapotban kihúzva (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 8: foglalt (elem) / EnDat táplálás túláram (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 9: foglalt / EnDat táplálás magas feszültség (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 11: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 12: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 13: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 14: foglalt / belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 15: belső kommunikációs hiba (--> F3x110, x = 1, 2, 3). bit 16: világítás (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 17: jel amplitúdó (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 18: Singleturn pozíció 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 19: túlfeszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 20: alacsony feszültség (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 21: túláram (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 22: hőmérséklet túllépés (--> F3x405, x = 1, 2, 3) bit 23: Singleturn pozíció 2 (Safety állapotkijelzés) bit 24: Singleturn rendszer (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3) bit 26: Multiturn pozíció 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 27: Multiturn pozíció 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 28: Multiturn rendszer (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 30: Multiturn Overflow / Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3) bit 31: Multiturn elem (foglalt)
Remedy:	- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni. - Esetleg jeladót cserélni. Utalás: Egy EnDat 2.2 jeladót nem szabad "Parkolás" állapotban kihúzni és bedugni. Ha egy EnDat 2.2 jeladó nem "Parkolás" állapotban lett kihúzva, a jeladó bedugása után a hiba nyugtázásához egy POWER ON (ki-/bekapcsolás) szükséges.

233137	<location>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Singleturn)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása

yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.

yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).

yy = 12 (0000 1100 bin) esetén érvényes:
Bit 8: Jeladó hiba.
Bit 10: Hiba a belső pozíció adatok átvitelénél.

yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.

Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:

Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Remedy:

- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

233138 **<location>Jeladó 3: hiba a helyzet meghatározásánál (Multiturn)**

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)

 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A DRIVE-CLiQ jeladóban egy hiba lépett fel a helyzet meghatározásnál.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
yyxxxxxx hex: yy = jeladó változat, xxxxxx = hibaok bit-kódolása

yy = 8 hex (0000 1000 bin) esetén érvényes:
Bit 1: jel felügyelet (sin/cos).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 1. hiba.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) helyzet-szó 2. hiba.
Bit 16: LED felügyelet iC-LG (Opto-ASIC).
Bit 17: Hiba helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 23: Hőmérséklet a határértéken kívül.

yy = 11 (0000 1011 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 eltérés a fordulat számláló és a szoftver számláló között (XC_ERR).
Bit 1: helyzet-szó 1 növekményes jelek sáv hiba (LIS_ERR).
Bit 2: helyzet-szó 1 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 3: Maximális megengedett hőmérséklet túllépve (TEMP_ERR).
Bit 4: Túlfeszültség az áramellátásban (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Túláram az áramellátásban (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Alacsony feszültség az áramellátásban (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Hiba a fordulat számlálóban (MT_ERR).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelző) hiba helyzet-szó 2.
Bit 11: helyzet-szó 1 állapot bit: Singleturn pozíció OK (ADC_ready).
Bit 12: helyzet-szó 1 állapot bit: fordulat számláló OK (MT_ready).
Bit 13: helyzet-szó 1 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 14: helyzet-szó 1 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 15: helyzet-szó 1 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).
Bit 18: helyzet-szó 2 hiba a növekményes sáv jelek és az abszolút érték közötti kiegyenlítésnél (ST_ERR).
Bit 21: helyzet-szó 2 tároló hiba (MEM_ERR).
Bit 22: helyzet-szó 2 hiba az abszolút pozícióban (MLS_ERR).
Bit 23: helyzet-szó 2 LED hiba, hiba a megvilágító egységben (LED_ERR).

yy = 14 (0000 1110 bin) esetén érvényes:
Bit 0: helyzet-szó 1 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 1: helyzet-szó 1 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 2: helyzet-szó 1 FPGA hiba.
Bit 3: helyzet-szó 1 sebesség hiba.
Bit 4: helyzet-szó 1 kommunikációs hiba a FPGA-k között/hiba a növekményes jelben.
Bit 5: helyzet-szó 1 Timeout abszolút érték/hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 6: helyzet-szó 1 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: helyzet-szó 1 belső hiba (FPGA kommunikáció/FPGA paraméterezés/ön-teszt/szoftver).
Bit 8: F1 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 1.
Bit 9: F2 (Safety állapot kijelzés) hiba helyzet-szó 2.
Bit 16: helyzet-szó 2 hőmérséklet a határértéken kívül.
Bit 17: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Multiturn).
Bit 18: helyzet-szó 2 FPGA hiba.
Bit 19: helyzet-szó 2 sebesség hiba.
Bit 20: helyzet-szó 2 kommunikációs hiba a FPGA-k között.
Bit 21: helyzet-szó 2 hiba a helyzet meghatározásnál (Singleturn).
Bit 22: helyzet-szó 2 belső hardver hiba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: helyzet-szó 2 belső hiba (ön-teszt/szoftver).

Utalás:

Az itt nem leírt jeladó változatoknál forduljon a jeladó gyártójához közelebbi információkért a bit-kódolásról.

Remedy:

- Részletes hibaokot a zavar érték segítségével meghatározni.
- Esetleg DRIVE-CLiQ jeladót kicserélni.

233142 <location>Jeladó 3: telepfeszültség hiba**Message value:** -**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség már nem elegendő a Multiturn információk további tárolásához.

Remedy: Telepet cserélni.

233150 <location>Jeladó 3: inicializálás nem sikerült**Message value:** %1**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladónak a p0404-ben kiválasztott funkciói egyikét nem lehet végrehajtani.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

A jeladó zavart funkcionálitása.

A bitek kiosztása megfelel a p0404-nek (pl. bit 5 beállítva: C/D sáv hiba).

Remedy:

- p0404 megfelelő beállítását megvizsgálni.
- Az alkalmazott jeladótípust (növekményes/abszolút) és SMCxx-nél jeladókábelt megvizsgálni.
- Esetleg további hibajelzéseket figyelembe venni, amelyek a zavart részletesen leírják.

233151 <location>Jeladó 3: jeladó fordulatszáma az inicializáláshoz túl magas.**Message value:** %1**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó fordulatszáma a Sensor modul inicializálása közben túl magas.

Remedy: A jeladó fordulatszámát az inicializálás közben megfelelően csökkenteni.

Adott esetben a felügyeletet kikapcsolni (p0437.29).

See also: p0437

233152 <location>Jeladó 3: Maximális jel-frekvencia (A/B sáv) túllépve**Message value:** %1**Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause: A jeladó kiértékelés maximális jel-frekvenciája túl lett lépve.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Aktuális bemeneti frekvencia Hz-ben.
See also: p0408

Remedy: - Fordulatszámot csökkenteni.
- Kevesebb vonásszámú (p0408) jeladót használni.

233153 <location>Jeladó 3: azonosítás nem sikerült

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Jeladó azonosításnál (várakozva) p0400 = 10100-zal egy hiba lépett fel.
A csatlakoztatott jeladót nem lehetett azonosítani.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Bit 0: adathossz hibás.
See also: p0400
Remedy: Jeladót adatlap szerint kézzel konfigurálni,

233160 <location>Jeladó 3: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
Remedy: Zavar érték = 1-hez:
- Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
Zavar érték = 2-höz:
- Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
Zavar érték = 3-hoz:
- Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233161 <location>Jeladó 3: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
Hla: KI1 (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).

Remedy: Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Zavar érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
 Zavar érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233163 <location>Jeladó 3: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS)
 Hla: KI1 (NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: LVDT érzékelő helyzetérték.
 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Remedy: Zavar érték = 1-hez:
 - LVDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678).
 - Referenciajel csatlakozását a B sávon megvizsgálni.
 Zavar érték = 2-höz:
 - Jelleggörbe együtthatóit megvizsgálni (p4663 ... p4666).

233400 <location>Jeladó 3: Nulla-jelölő távolság hibás (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A mért nulla-jelölő távolság nem felel meg a paraméterezett nulla-jelölő távolságnak.
 A távolság-kódolt jeladóknál a nulla-jelölő távolság a párosan felismert nulla-jelölőkből lesz megállapítva. Ebből adódik, hogy egy hiányzó nulla-jelölő a pár-képzéstől függően nem vezet zavarhoz és nincs hatása a rendszerre sem.
 A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Az utoljára mért nulla-jelölő távolság növekményekben (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).
 Az előjel megadja a mozgási irányt a nulla-jelölő távolság megmérésénél.
Remedy:
 - Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó).
 - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425).
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233401 <location>Jeladó 3: Nulla-jelölő kiesett (figyelmeztetési küszöb túllépve)

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A 1.5-szörös paraméterezett nulla-jelölő távolság egy nulla-jelölő felismerése nélkül túl lett lépve.
 A nulla-jelölő felügyelet nulla-jelölő távolsága a p0425-ben (forgó jeladó) ill. a p0424-ben (lineáris jeladó) lesz beállítva.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A növekmények száma POWER ON után vagy az utoljára mért nulla-jelölő óta (4 növekmény = 1 jeladó-vonás).

Remedy:

- A jeladók elhelyezését elektromos zavarérzékenységre megvizsgálni.
- Csatlakozásokat megvizsgálni.
- Jeladó-típust megvizsgálni (jeladó azonos-távolságú nullajelzőkkel).
- Nullajelző-távolság paramétert (p0425) illeszteni.
- Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.

233405 <location>Jeladó 3: hőmérséklet a jeladó-kiértékelésben túllépve

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A jeladó vagy a jeladó-kiértékelés elektronikájánál egy nem megengedett magas hőmérséklet lett felismerve.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 yyxxxx hex: yy = hőmérséklet érzékelő száma, xxxx = mért modul-hőmérséklet [0.1 °C]-ban.
Remedy: A motor DRIVE-CLiQ csatlakozásánál a hőmérsékletet csökkenteni.

233407 <location>Jeladó 3: Működési határ elérve

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A jeladó elérte a működési határát. Ajánlatos egy szerviz.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: növekményes jelek
 3: abszolút sáv
 4: kód-csatlakozó
Remedy: Szervizt elvégezni. Esetleg jeladót cserélni.
 Utalás:
 Egy jeladó aktuális funkció-tartalékát az r4651-gyel lehet kijelezni.
 See also: p4650, r4651

233410 <location>Jeladó 3: kommunikáció hibás (jeladó és Sensor Module)

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause:	A soros kommunikációs-protokoll átvitel a jeladó és a kiértékelő-modul között hibás. Zavar érték (r2124, bináris értelmezés): bit 0: Vészjelzés a pozíció-protokollban. bit 1: Helytelen nyugalmi szint az adatvezetéken. bit 2: Jeladó nem válaszol (nem ad start-bitet 50 ms-on belül). bit 3: CRC-hiba: ellenőrzőösszeg a jeladó protokollban nem illik az adatokhoz. bit 4: Jeladó nyugtázás hibás: A jeladó a feladatot helytelenül értelmezte vagy nem tudja végrehajtani. bit 5: Belső hiba a soros illesztő-programban: Egy nem megengedett módus-parancs lett igényelve. bit 6: Timeout ciklikus olvasásnál. bit 8: Protokoll túl hosszú (pl. > 64 bit). bit 9: Vevőpuffer túlcsordulás. bit 10: Frame-hiba dupla olvasásánál. bit 11: Paritás-hiba. bit 12: Adatvezeték szintje a monoflop-idő alatt hibás.
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót cserélni

233411 <location>Jeladó 3: Jeladó belső figyelmeztetést jelez (részlet információ)

Message value:	hibaok: %1 bin, kiegészítő információ: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az abszolútérték jeladó hibaszó beállított hibabitek tartalmaz. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): yyyyxxx hex: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = hibaok yyyy = 0: bit 0: Frekvencia túllépve (fordulatszám túl magas). bit 1: Hőmérséklet túllépve. bit 2: Világítás szabályozás-tartalék túllépve. bit 3: Elem kisült. bit 4: Referenciapont túlhaladva. yyyy = 1: bit 0: Jel-amplitúdó a szabályzó-tartományon kívül. bit 1: Multiturn interfész hiba. bit 2: belső adat-hiba (Singleturn/Multiturn nem egy-lépéses). bit 3: EEPROM interfész hiba. bit 4: SAR átalakító hiba. bit 5: Hiba a regiszter átvitelnél. bit 6: Belső hiba a hiba lábon felismerve (nErr). bit 7: Hőmérséklet küszöb alul- ill. túllépve.
Remedy:	Jeladót cserélni.

233412 <location>Jeladó 3: Jeladó belső figyelmeztetést jelez

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

- Cause:** A jeladó a soros protokollal egy figyelmeztetést jelez.
Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
bit 0: zavar-bit a pozíció-protokollban
bit 1: figyelmeztetés-bit a pozíció-protokollban
- Remedy:**
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolás) az összes komponensre
 - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót kicserélni.

233414 <location>Jeladó 3: C vagy D sáv jelszint a tűrésen kívül

- Message value:** C-sáv: %1, D-sáv: %2
- Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A jeladó C vagy D sáv ($C^2 + D^2$) jelszintje vagy Hall jel nincs a tűréssávban.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = D sáv jelszintje (16 bit előjellel)
xxxx = C sáv jelszintje (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 mV - 600 mV sávban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A kiváltó-küszöbértékek < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni) vagy > 750 mV .
Egy 500 mV-os jelszint az 5333 hex = 21299 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Ha az amplitúdó nincs a tűréssávban, nem lehet azt felhasználni a kezdőpozíció inicializálásához.
- Remedy:**
- A jel-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-vezetékét cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - Hall-szenzor dobozt megvizsgálni.

233415 <location>Jeladó 3: A vagy B sáv jelszint tűrésen kívül (figyelmeztetés)

- Message value:** amplitúdó: %1, szög: %2
- Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A jeladó (gyök $A^2 + B^2$) jelszintje túllépi a megengedett tűrést.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxx hex:
yyyy = szög
xxxx = amplitúdó, azaz gyök $A^2 + B^2$ (16 bit előjellel).
Névlegesen a jeladó jelszinteknek a 375 ... 600 mV tartományban kell lenni (500 mV -25/+20 %).
A hatásküszöb < 230 mV (jeladó frekvenciamenetét figyelembe venni).
Egy 500 mV-os jelszint az 299A hex = 10650 dec. számértéknek felel meg.
A 0 - FFFF hex szög megfelel a finomhelyzet 0 -360 fokának. A nulla fok a B sáv negatív null-átmeneténél van.
Utalás a resolver Sensor modulhoz (pl. SMC10):
Névlegesen a jelszinteknek 2900 mV-nál (2.0 Veff) vannak. A hatásküszöb < 1414 mV (1.0 Veff).
Egy 2900 mV-os jelszint a 3333 hex = 13107 dec. számértéknek felel meg.
Utalás:
Az amplitúdó-hiba analóg értékei nem egyidejűek a Sensor Modul hardver hiba kiváltásával.

- Remedy:**
- Fordulatszám-tartományt megvizsgálni, a mérő-berendezés frekvencia-menete (amplitúdó-menet) nem felel meg a fordulatszám-tartománynak.
 - A jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését és az árnyékolást megvizsgálni.
 - Csatlakozókat megvizsgálni.
 - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni.
 - Sensor Modult megvizsgálni (pl. kontaktusok).
 - A kódtárcsa elpiszkolódásánál vagy a világítás öregedésénél a jeladót kicserélni.

233418 <location>Jeladó 3: fordulatszám változás nem hihető (figyelmeztetés)

- Message value:** %1
- Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** Egy HTL/TTL-jeladónál a fordulatszám változása két letapogatási ciklus között túllépte a p0492 paraméter fele értékét. Az adott esetben megállapított fordulatszám-valsóérték változása az áramszabályzó letapogatási idejében lesz felügyelve. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához. See also: p0492
- Remedy:**
- Tacho-vezeték szakadásra megvizsgálni.
 - Tacho-árnyékolás földelését megvizsgálni.
 - p0492 beállítását esetleg megnövelni.

233419 <location>Jeladó 3: A vagy B sáv tűrésen kívül

- Message value:** %1
- Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** Az A vagy B sáv amplitúdó-/fázis-/offset-korrekció a határon van.
amplitúdóhiba-korrekció: amplitúdó B / amplitúdó A = 0.78 ... 1.27
Fázis: < 84 fok vagy >96 fok
SMC20: offset-korrekció: +/-140 mV
SMC10: offset-korrekció: +/-650 mV
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
xxxx1: B sáv offset-korrekció minimum
xxxx2: B sáv offset-korrekció maximum
xxx1x: A sáv offset-korrekció minimum
xxx2x: A sáv offset-korrekció maximum
xx1xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció minimum
xx2xx: B/A sáv amplitúdó-korrekció maximum
x1xxx: fázishiba-korrekció minimum
x2xxx: fázishiba-korrekció maximum
1xxxx: térbeli korrekció minimum
2xxxx: térbeli korrekció maximum
- Remedy:**
- Mechanikus beépítési tűrést nem csapágyazott jeladóknál megvizsgálni (pl. fogaskerék jeladók).
 - Csatlakozásokat megvizsgálni (az átmeneti ellenállásokat is).
 - Jeladó jeleket megvizsgálni.
 - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni.

233421 <location>Jeladó 3: Megállapított kommutáció helyzet hibás (figyelmeztetés)

- Message value:** %1
- Drive object:** HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A kommutáció helyzet valószínűség mérésénél egy hiba lett felismerve. Zavar érték (r2124, decimális értelmezés): 3: A soros protokoll abszolút pozíciója és az A/B sáv egy fél jeladó-vonással eltérnek. Az abszolút pozíciónak abban a negyedben kell legyen a nulla-helyzete, ahol mindkét sáv negatív, Hiba esetén a helyzet egy jeladó-vonással hibás lehet.
Remedy:	Zavar érték = 3-hoz: - Szabványos jeladónál kábellel esetleg a gyártóval felvenni a kapcsolatot. - A sávok hozzárendelését a sorosan átvitt pozícióértékhez biztosítani. Ehhez mindkét sávot invertálva a csatlakoztatni a Sensor Module-ra (A-t A*-gal és B-t B*-gal felcserélni) ill. egy programozható jeladónál a pozíció nullapont-offsetet ellenőrizni.

233422	<location>Jeladó 3: Négyszögjeladó impulzusszám túréssávon kívül
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A mért nullajelző-távolság nem felel meg a paraméterezett nullajelző-távolságnak. Aktivált négyszögjeladó impulzusszám korrekciónál és átparaméterezett 31131 hibánál akkor jön ez a figyelmeztetés, ha az akkumulátor a p4683 vagy p4684-nél nagyobb értéket tartalmaz. A nullajelző távolság a nullajelző felügyelethez a p0425-ben (forgó jeladó) van beállítva. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Akkumulált differencia-impulzusok jeladó-vonásokban.
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavar-érzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladó típusát megvizsgálni (azonos távolságú nulla-jelzős jeladó). - A nulla-jelző távolság paramétert illeszteni (p0424, p0425). - Jeladót vagy jeladó-kábelt kicserélni.

233429	<location>Jeladó 3: Hall-szenzor/C/D sáv helyzet-eltérése az A/B sávhoz túl nagy
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A C/D sáv hibája nagyobb, mint +/-15 ° mechanikusan vagy +/-60 ° elektromosan ill. a hiba Hall-jeleknél nagyobb, mint +/-60 ° elektromosan. A C/D sáv egy periódusa 360 ° mechanikusan. A Hall-jel egy periódusa 360 ° elektromosan. A felügyelet megszólal, ha a Hall-szenzorok a C/D sáv pótlásaként helytelen forgásiránnyal vannak csatlakoztatva vagy túl pontatlan jelet adnak. Zavar érték (r2124, decimális értelmezés): C/D sávnál érvényes: Mért eltérés mechanikus szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak). Hall-jeleknél érvényes: Mért eltérés elektromos szöggént (16 bit előjellel, 182 megfelel 1 °-nak).
Remedy:	- C vagy D sáv nincs csatlakoztatva. - A C/D sáv esetleges pótlására csatlakoztatott Hall-szenzor forgásirányát helyesen beállítani. - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését ellenőrizni. - Hall-szenzor beállítását megvizsgálni.

233431	<location>Jeladó 3: növekményes/abszolút helyzet eltérése túl nagy (figyelmeztetés)
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A nulla-impulzuson áthaladásnál eltérés lett megállapítva a növekményes helyzetben. Azonos távolságú nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelzőn áthaladás adja a vonatkoztatási értéket a következő vizsgálatokhoz. A következő nullajelzők -szeres távolságra kell legyenek az alsó nullajelzőre vonatkoztatva. Távolság-kódolt nullajelzőknél érvényes: - Az első nullajelző adja a vonatkoztatási pontot a következő vizsgálatokhoz. A további nullajelző-párok az elvárt távolságra kell legyenek az első nullajelző-pártól. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Eltérés negyedekben (1 vonás = 4 negyed).
Remedy:	- Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést ellenőrizni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót vagy jeladó-kábelt cserélni. - Kódtárcsa elpiszkolódását vagy erős mágneses mezőt megszüntetni.
233432	<location>Jeladó 3: rotorhelyzet-adaptáció korrigált eltérés
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Az A/B sávnál elvesztek impulzusok vagy túl sok lett számolva. Ezen impulzusok korrekciója fut éppen. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): A nullajelző távolságok utoljára mért eltérése (4 növekmény = 1 jeladó-vonás). Az előjel mutatja a mozgási irányt a nullajelző távolság mérésénél.
Remedy:	- Kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezését megvizsgálni. - Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladó-kábelt cserélni. - Jeladó-frekvenciát megvizsgálni. - Nullajelző-távolság paraméterét (p0424, p0425) illeszteni.
233442	<location>Jeladó 3: Telepfeszültség figyelmeztetési küszöb elérve
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó a Multiturn információk mentéséhez kikapcsolt állapotban egy telepet használ. A telepfeszültség további csökkenésénél a Multiturn információkat már nem lehet pufferelni.
Remedy:	Telepet cserélni.
233443	<location>Jeladó 3: C/D sáv jelszint túrésen kívül (figyelmeztetés)
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

- Cause:** Az unipoláris szint (CP/CN vagy DP/DN) a jeladó 3-nél a megengedett tűréson kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés):
 bit 0 = 1: CP vagy CN a tűréson kívül van
 bit 16 = 1: DP vagy DN a tűréson kívül van
 Névlegesen az unipoláris jeladó jelszintje névlegesen a 2500 mV +/- 500 mV tartományban kell legyen.
 A kiváltási küszöb vizont < 1700 mV és > 3300 mV.
 Utalás:
 A jelszint kiértékelése csak a következő feltételek teljesülése esetén lesz végrehajtva:
 - Sensor Modul tulajdonságok vannak (r0459.31 = 1).
 - Felügyelet aktiválva (p0437.31 = 1).
- Remedy:** - Jeladó-kábelek elektromosan zavarérzékenyen elhelyezést és árnyékolást ellenőrizni.
 - Csatlakozókat és érintkezőket megvizsgálni.
 - C/D sávok helyesen vannak csatlakoztatva (CP és CN ill. DP és DN jelvezetékek felcserélve)?
 - Jeladó-kábelt cserélni.

233460 <location>Jeladó 3: Analóg érzékelő A csatorna kiesett

- Message value:** %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4673-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
- Remedy:** Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4673).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233461 <location>Jeladó 3: Analóg érzékelő B csatorna kiesett

- Message value:** %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
- Cause:** Az analóg érzékelő bementi feszültsége a megengedett határon kívül van.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Bemeneti feszültség a feldolgozható mérési tartományon kívül.
 2: Bemeneti feszültség a p4675-ban beállított mérési tartományon kívül.
 3: Bemeneti feszültség értéke túllépte a tartományhatárt (p4676).
- Remedy:** Zavar érték = 1-hez:
 - Analóg érzékelő kimeneti feszültséget megvizsgálni.
 Figyelmeztetési érték = 2-höz:
 - Jeladó-periódusonkénti feszültség beállítását megvizsgálni (p4675).
 Figyelmeztetési érték = 3-hoz:
 - Tartomány határok beállítását megvizsgálni és esetleg növelni (p4676).

233462	<location>Jeladó 3: Analóg érzékelő, nincs aktív csatorna
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Analóg érzékelőnél a csatorna A és a csatorna B nincs aktiválva.
Remedy:	- Csatorna A és/vagy csatorna B aktiválása (p4670). - Jeladó konfigurációt megvizsgálni (p0404.17). See also: p4670
233463	<location>Jeladó 3: analóg érzékelő helyzetérték túllépi a határértéket
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A helyzetérték túllépte a -0.5 ... +0.5 megengedett tartományt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: LVDT érzékelő helyzetérték. 2: jeladó jelleggörbe helyzetérték.
Remedy:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: - LCDT áttételi viszonyt megvizsgálni (p4678). - Referencia-jel csatlakozását a B sávon megvizsgálni. Figyelmeztetési érték = 2-höz: - Jelleggörbe együtthatókat megvizsgálni (p4663 ... p4666).
233470	<location>Jeladó 3: Jeladó belső hibát jelez (X521.7)
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Sensor Module Cabinet 30-nál (SMC30) a X521.7 kapcsan 0-jellel a jeladó elpiszkolódása van jelezve.
Remedy:	- Csatlakozókat megvizsgálni. - Jeladót ill. jeladókábelt cserélni.
233500	<location>Jeladó 3: Helyzetkövetés mozgási tartomány túllépve
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A hajtás/jeladó a beállított lineáris tengelynél modulo-korrekciónélkül túllépte a maximálisan lehetséges mozgási tartományt. Az érték a p0412-ben olvasható és motorfordulatok számaként értelmezendő. p0411.0 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a p0421 64 szerese (+/- 32-szerese) kell legyen. p0411.3 = 1-nél a maximális mozgástartomány a lineáris tengelynél a lehető legnagyobb értékre van beállítva és értéke +/- p0412/2 (egész fordulatokra kerekítve). A lehető legnagyobb érték a vonásszámtól (p0408) és a finomfelbontástól (p0419) függ.
Remedy:	A zavart a következők szerint elhárítani: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.

233501	<location>Jeladó 3: Helyzetkövetés jeladó-pozíció tűrésablakon kívül
Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A hajtás/jeladó kikapcsolt állapotban a tűrés-ablakban beállítottnál többet elmozdult. A mechanika és a jeladó közötti kapcsolat esetleg már nem áll fenn. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Eltérés az utolsó jeladó-pozíciótól abszolútérték növekményekben. Az előjel a mozgás irányát mutatja. Utalás: A talált eltérés az r0477-ben is ki lesz jelezve. See also: p0413, r0477
Remedy:	A helyzet-követés törlése a következő: - Jeladó üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést törölni (p0411.2 = 1). - Jeladó üzembehelyezést kikapcsolni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni kell és esetleg az abszolútérték-jeladót be kell állítani (p2507). See also: p0010
233502	<location>Jeladó 3: Jeladó mérő-hajtóművel érvényes jel nélkül
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A jeladó mérő-hajtóművel már nem ad érvényes jeleket.
Remedy:	Biztosítani, hogy az összes üzemelő jeladó mérő-hajtóművel érvényes valósértékeket adjon.
233503	<location>Jeladó 3: helyzet-követését nem lehet visszaállítani
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A mérő-hajtómű helyzet-követését nem lehet visszaállítani.
Remedy:	A zavart a következők szerint elhárítani: - Jeladó-üzembehelyezést kiválasztani (p0010 = 4). - Pozíció helyzet-követést visszavenni (p0411.2 = 1). - Jeladó-üzembehelyezés kiválasztást megszüntetni (p0010 = 0). Ezután a zavart nyugtázni és az abszolútérték-jeladó beállítását elvégezni.
233700	<location>Jeladó 3: hatásosság-teszt nem az elvárt értéket adja
Message value:	hibaok: %1 bin
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A DRIVE-CLiQ jeladó hibaszóban hibabitek állnak fenn. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): bit x = 1: hatásosság vizsgálat x nem sikerült
Remedy:	Jeladót cserélni.

233800 <location>Jeladó 3: gyűjtő-jelentés

Message value: -

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: NINCS

Cause: A motor-jeladó legalább egy hibát felismert.

Remedy: További aktuális fennálló jelentések kiértékelését végrehajtani.

233801 <location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: - Szekrény felépítést és kábel elhelyezést elektromos zavar-érzékletlenségre megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

233802 <location>Jeladó 3: időszelet-túllépés

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Jeladó 3-nél időszelet-túllépés történt.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yx hex: y = érintett funkció (Siemens belső hiba-diagnózis), x = érintett időszelet
x = 9:
Gyors (áramszabályzó-ütem) időszelet időszelet-túllépés
x = A:
Közepes időszelet időszelet-túllépés
x = C:
Lassú időszelet időszelet-túllépés
x = 3E7:
Timeout a SYNO-ra várásnál (pl. nem várt visszaesés az aciklikus üzembe).

Remedy: Áramszabályzó letapogatási időt növelni.
Utalás:
Áramszabályzó letapogatási ütem = 31.25 µs esetén egy SMx20-at használni a 6SL3055-0AA00-5xA3 cikkszámmal.

233804 <location>Jeladó 3: Sensor Module ellenőrzőösszeg-hiba

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: POWER ON (AZONNAL)

Cause: A Sensor modul programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex
yyyy: érintett tároló-tartomány
xxxx: eltérés a POWER ON ellenőrzőösszege és az aktuális ellenőrzőösszeg között

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Megvizsgálni, hogy a megengedett környezeti hőmérséklet a komponensekre be van-e tartva.
- Sensor Modult cserélni

233805 <location>Jeladó 3: EEPROM ellenőrzőösszeg hibás

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Belső adatok az EEPROM-ban megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.

Remedy: Modult cserélni.

233806 <location>Jeladó 3: inicializálás nem sikerült

Message value: %1

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS

Cause:	A jeladó inicializálása nem sikerült. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): bit 0, 1: A jeladó inicializálása forgó motornál nem sikerült (eltérés durva és finom helyzettől jeladóvonások/4). bit 2: Középfeszültség illesztés A sávra nem sikerült. bit 3: Középfeszültség illesztés B sávra nem sikerült. bit 4: Középfeszültség illesztés gyorsulás bemenetre nem sikerült. bit 5: Középfeszültség illesztés Safety A sávra nem sikerült. bit 6: Középfeszültség illesztés Safety B sávra nem sikerült. bit 7: Középfeszültség illesztés C sávra nem sikerült. bit 8: Középfeszültség illesztés D sávra nem sikerült. bit 9: Középfeszültség illesztés R sávra nem sikerült. bit 10: Középfeszültségek eltérése A és B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 11: Középfeszültségek eltérése C és D között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 12: Középfeszültségek eltérése Safety A és Safety B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 13: Középfeszültségek eltérése A és Safety B között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 14: Középfeszültségek eltérése B és Safety A között túl nagy ($> 0.5\text{ V}$). bit 15: Megállapított középfeszültségek alapeltérése túl nagy ($> 0.3\text{ V}$). bit 16: Belső hiba - hiba egy regiszter olvasásánál (CAFE). bit 17: Belső hiba - hiba egy regiszter írásánál (CAFE). bit 18: Belső hiba - középfeszültség illesztés nincs. bit 19: Belső hiba - hibás ADC hozzáférés. bit 20: Belső hiba - nincs nullátmenet. Bit 28: Hiba az EnDat 2.2 mérőkészülék inicializálása közben. Bit 29: Hiba az adatok kiolvasásánál az EnDat 2.2 mérőkészülékből. Bit 30: EnDat 2.2 mérőkészülék EEPROM ellenőrzőösszeg hibás. Bit 31: EnDat 2.2 mérőkészülék adatok nem konzisztensek. Utalás: Bit 0, 1: 6SL3055-0AA00-5*A0-ig Bit 2 ... 20: 6SL3055-0AA00-5*A1-től
Remedy:	Zavart nyugtázni. Ha a zavart nem lehet nyugtázni: bit 2 ... 9: Jeladó feszültségellátását megvizsgálni. bit 2 ... 14: megfelelő vezetékeket megvizsgálni. bit 15 más bitek nélkül: R sávot megvizsgálni, beállításokat a p0404-ben megvizsgálni. bit 28: Kábelt az EnDat 2.2 átalakító és a mérőkészülék között megvizsgálni. bit 29 ... 31: Hibás mérőkészüléket cserélni.

233811	<location>Jeladó 3: jeladó sorozatszám megváltozott
Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A jeladó sorozatszáma megváltozott. A változás csak a sorozatszamos jeldóknál (pl. EnDat-jeladó) lesz megvizsgálva. A jeladó ki lett cserélve. Utalás: A helyzet szabályozással a beállítás indításakor ($p2507 = 2$) a sorozatszám átvételre kerül. Beállított jeladónál ($p2507 = 3$) a sorozatszám változásra lesz megvizsgálva és esetleg a beállítás törölve lesz ($p2507 = 1$). A sorozatszám felügyeletének kihagyásához a következők szerint eljárni: - Következő sorozatszámot beállítani a megfelelő jeladó adatkészletre: $p0441 = \text{FF}$, $p0442 = 0$, $p0443 = 0$, $p0444 = 0$, $p0445 = 0$.
Remedy:	A jeladó mechanikus beállítását végrehajtani. Az új sorozatszámot $p0440 = 1$ -gyel átvenni.

233812 **<location>Jeladó 3: Az igényelt ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.**

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Control Unit által igényelt egyik ciklus ill. RX- / TX-időzítés nem támogatott.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 0: Alkalmazói ciklus nem támogatott.
 1: DRIVE-CLiQ ciklus nem támogatott.
 2: RX- és TX-időpontok távolsága túl kicsi.
 3: Tx-időpont túl korai.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni) az összes komponensre.

233813 **<location>Jeladó 3: logikai egység hardver kiesett**

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: IMPULZUS-TILTÁS
Cause: A DRIVE-CLiQ jeladó logikai egysége meghibásodott.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 bit 0: ALU watchdog megszólalt
 bit 1: ALU életjelhibát fedezett fel
Remedy: A hiba ismételt fellépésénél a jeladót kicserélni.

233820 **<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: távirat hibás**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

233835	<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (xx = 21 hex): A ciklikus távírat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távírat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távírat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni.

233836 **<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
 Hibaok:
 65 (= 41 hex):
 A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

233837 **<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: komponens zavart**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
 Hibaok:
 32 (= 20 hex):
 Hiba a távirat Header-ben.
 35 (= 23 hex):
 Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
 66 (= 42 hex):
 Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
 67 (= 43 hex):
 Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
 - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
 - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
 - Érintett komponenseket kicserélni.

233845 **<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
 Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett jeladó között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

233850 <location>Jeladó 3: jeladó kiértékelés belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel a jeladó 3 Sensor Modulban.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér-időselet blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszeg nem jó.
10000: Endat-jeladó OEM-tároló érthetetlen adatokat tartalmaz.
11000 ... 11499: leírás adatok az EEPROM-ból hibásak
11500 ... 11899: kalibrálási adatok az EEPROM-ból hibásak
11900 ... 11999: konfigurálási adatok az EEPROM-ból hibásak
12000 ... 12008: Kommunikáció az analóg-digitál átalakítóval zavart.
16000: DRIVE-CLiQ jeladó alkalmazás inicializálás hibás
16001: DRIVE-CLiQ jeladó inicializálás ALU hibás
16002: DRIVE-CLiQ jeladó HSI / SISI inicializálás hibás
16003: DRIVE-CLiQ jeladó Safety inicializálás hibás
16004: DRIVE-CLiQ jeladó belső rendszerhiba

Remedy:

- Szenzor modult cserélni.
- Esetleg a firmware-t a szenzor modulban felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

233851 <location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
- Az érintett komponensekre POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni)

233860	<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tépfeszültség kiesését jelenti. xx = 10 hex = 16 dec: A vett távirat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távirat túl korai. 18 (= 12 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 19 (= 13 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai. 25 (= 19): A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

233875	<location>Jeladó 3: Tápfeszültség kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

233885	<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni.

233886	<location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor modul (jeladó 3) között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

233887 <location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Sensor Modul jeladó 3-hez) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

233895 <location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Sensor Modul (jeladó 3) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani

233896 <location>Jeladó 3 DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Message value: Komponens-szám: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction:	Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Sensor Modul a jeladó 3-hez) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni. - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

233899 <location>Jeladó 3: ismeretlen zavar

Message value:	új jelentés: %1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A jeladó 3-hez tartozó Sensor Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A zavar száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg elehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy:	- Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

233902 <location>Jeladó 3: SPI-busz hiba lépett fel

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Hiba a belső SPI-busz kezelésénél. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- Sensor Modult cserélni. - Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

233903 <location>Jeladó 3: I2C-busz hiba lépett fel

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Hiba a belső I2C-busz kezelésénél. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- Sensor Modult cserélni. - Adott esetben a Sensor Modul firmware-t felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

233905 <location>Jeladó 3: Jeladó paraméterezés hibás

Message value:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A jeladó paraméterezésében egy hiba lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladó típusa nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint elehet megállapítani: - Paraméterszám megállapítása a zavarértékből (r0949). - Paraméterindex megállapítása (p0187). Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): yyyyxxxx dec: yyyy = kiegészítő információ, xxxx = paraméter xxxx = 421: EnDat-/SSI jeladónál az abszolút pozíció a protokollban kisebb vagy egyenlő 30 bit kell legyen. yyyy = 0: Nincs további információ yyyy = 1: HTL szint (p0405.1 = 0) kombinálva A/B<->-A/B sávfelügyelettel (p0405.2 = 1) nem támogatott ennél a komponensnél. yyyy = 2: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük egy új jeladó-azonosítást indítani. yyyy = 3: A p0400-ban egy kódszám lett beadva egy azonosított jeladóhoz, de nem lett végrehajtva azonosítás. Kérjük a p0400-ba egy lista-jeladót választani kódszám < 10000. yyyy = 4: SSI-jeladót (p0404.9 = 1) A/B sáv nélkül ez a komponens nem támogatja. yyyy = 5: SQW-jeladó p4686 érték nagyobb mint p0425. yyyy = 6: DRIVE-CLiQ jeladó ennél a firmware változatnál nem használható. yyyy = 7: SQW jeladóknál az XIST1 korrekció (p0437.2) csak azonos távolságú jeladóknál megengedett. yyyy = 8: A motor póluspár távolságát az alkalmazott lineáris mérőléc nem támogatja. yyyy = 9: A pozíció hossza az EnDat protokollban maximum 32 bit lehet. yyyy = 10: A csatlakoztatott jeladó nem támogatott. yyyy = 11: A sáv felügyeletet a hardver nem támogatja.
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladó típusa megegyezik-e a paraméterezettel. - A zavarértékkel (r0949) és a p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani. - Paraméterszám = 314-hez: Póluspár-számot és mérő-hajtómű áttételt megvizsgálni. A "póluspár-szám" és a "mérő-hajtómű áttétel" hányadosa kisebb kell legyen 1000-nél ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <location>Jeladó 3: Készülék kombináció nem megengedett

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, NINCS) Hla: KI1 (NINCS)

Acknowledge:	IMPULZUS-TILTÁS
Cause:	A kiválasztott készülék-kombináció nem támogatott. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): 1003: A csatlakoztatott mérőkészüléket nem lehet EnDat 2.2 átalakítóval üzemeltetni. A mérőkészülék felbontása pl. nem 2^n vonásszám/felbontású. 1005: A mérőkészülék típusát (növekményes) az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja. 1006: Az EnDat átvitel maximális tartama (31.25 µs) túl lett lépve. 2001: Az EnDat 2.2 átalakító nem támogatja az áramszabályzó ütem, DP ütem és Safety ütem beállított kombinációját. 2002: A lineáris mérőkészülék felbontása nem illeszkedik a lineármotor póluspár távolságához. Pólus-pár szélesség minimum = $p0422 * 2^{20}$
Remedy:	Zavar érték = 1003, 1005, 1006 esetén: - Megengedett mérőkészüléket használni. Zavar érték = 2001 esetén: - Megengedett ütem kombinációt beállítani (esetleg az alap beállításokat használni). Zavar érték = 2002 esetén: - Kisebb felbontású mérőkészüléket használni (p0422).

233915 <location>Jeladó 3: Jeladó konfigurációs hibás

Message value:	%1
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Jeladó 3 konfiguráció hibás. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: átparaméterezés vészjelzés/figyelmeztetés között nem megengedett. 419: A jeladó a beállított Gx_XIST2 finomfelbontásnál egy maximálisan lehetséges abszolút helyzet-valósértéket (r0483) ismer fel, amit már nem lehet a 32 biten belül ábrázolni.
Remedy:	Figyelmeztetési érték = 1-hez: Ne hajtson végre átparaméterezést vészjelzés/figyelmeztetés között. Figyelmeztetési érték = 419-hez: Finom-felbontást csökkenteni (p0419) vagy felügyeletet deaktiválni (p0437.25), ha nem szükséges az egész Multiturn tartomány..

233916 <location>Jeladó 3: Jeladó paraméterezés hibás

Message value:	paraméter: %1, kiegészítő info: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Servo: KI1 (IASC/DCBRK, KI2, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A jeladó egy paramétere hibásnak lett felismerve. Esetleg a paraméterezett jeladótípus nem egyezik a csatlakoztatottal. Az érintett paramétert a következők szerint lehet megállapítani: - Paraméterszámot a zavarértékből (r0949) megállapítani: - Paraméterindexet (p0187) megállapítani. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Paraméterszám.
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a csatlakoztatott jeladótípus egyezik-e a paraméterezettel. - A zavarértékkel (r0949) és p0187-tel megadott paramétert helyesen beállítani.

233920 <location>Jeladó 3: hőmérséklet-érzékelő hiba (motor)

Message value:	hibaok: %1, csatornaszám: %2
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A motor hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel. Hiba oka: 1 (= 01 hex): Drót törés vagy az érzékelő nincs csatlakoztatva. KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm 2 (= 02 hex): A mért ellenállás túl kicsi. PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm További értékek: Csak Siemens belső hiba diagnosztikához. Utalás a figyelmeztetési értékhez: Az egyes információk a jelentés értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = csatorna-szám, xx = hiba oka
Remedy:	- Jeladó-kábel típusát és csatlakozását megvizsgálni. - Hőmérséklet-érzékelő kiválasztását a p0600 - p0603-ban megvizsgálni. - Szenzor-modult kicserélni (hardver-hiba vagy hibás kalibrálási adatok).

233930 <location>Jeladó 3: Datalogger adatokat tárolt

Message value:	-
Drive object:	HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A "Datalogger" funkció aktiválásánál (p0437.0 = 1) egy hiba lépett fel a Sensor Modulban. Ez a figyelmeztetés kijelzi, hogy a hibához megfelelő diagnózis adatok lettek tárolva a tárolókártyán. A diagnózis adatok a következő könyvtárban lesznek tárolva: /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN ... /USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN /USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT A TXT fájl a következő információkat tartalmazza: - Az utoljára írt BIN fájl kijelzése. - A még lehetséges írási eljárások száma (10000-től lefelé). Utalás: A BIN fájlok kiértékelés csak Siemens belső eljárásban történhet.

Remedy: Nem szükséges.
Ez a figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve.
A Datalogger kész a következő hiba eset feljegyzésére.

233940 <location>Jeladó 3: S1 orsó érzékelő feszültség hibás

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az orsó S1 analóg érzékelőjének feszültsége a megengedett tartományon kívül van.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
S1. érzékelő jelszintje.
Utalás:
500 mV jelszint megfelel az 500 decimális számértéknek.
Remedy: - Rögzítő szerszámot megvizsgálni.
- Tűrést megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5040).
- Küszöbököt megvizsgálni és esetleg illeszteni (p5041).
- S1 analóg érzékelőt és csatlakozásokat megvizsgálni.
See also: p5040, p5041

233950 <location>Jeladó 3: belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI1 (KI2)
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információk a hibaforrásról:
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - Esetleg a Sensor Modul firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

233999 <location>Jeladó 3: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A jeladó 3-hez tartozó Sensor Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg eleget lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy: - Szenzor modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

234207 <location>VSM: hőmérséklet zavarküszöb túllépve

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért hőmérséklet (r3666) túllépte a küszöbértéket (p3668).
 Utalás:
 Ez a zavar csak akkor lép fel, ha a hőmérséklet-kiértékelés aktiválva lett (p3665 > 0).
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
 See also: r3666, p3668

Remedy:

- Ventilátort ellenőrizni.
- Teljesítményt csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő beállítását megvizsgálni (p3665).
- Betáplálás: hálózati szűrő típusát megvizsgálni (p0220).

See also: p3665

234211 <location>VSM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Voltage Sensing Modul-lal (VSM) mért hőmérséklet (r3666) túllépte a küszöbértéket (p3667).
 Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
 See also: r3666, p3667

Remedy:

- Ventilátort ellenőrizni.
- Teljesítményt csökkenteni.
- Hőmérséklet érzékelő beállítását megvizsgálni (p3665).
- Betáplálás: hálózati szűrő típusát megvizsgálni (p0220).

See also: p3665

234800 <location>VSM: gyűjtő-jelentés

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: NINCS

Cause: A Voltage Sensing Module (VSM) legalább egy hibát felismert.

Remedy: További aktuális jelentések kiértékelése.

234801 <location>VSM DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
 Hibaok
 10 (= 0A hex):
 A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kapcsolatot megvizsgálni.
- Voltage Sensing Modult (VSM) cserélni.

234802 <location>VSM: időszelet-túlfutás

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Időszelet-túlfutás lépett fel a Voltage Sensing Module-n.
Remedy: Voltage Sensing Module-t cserélni.

234803 <location>VSM: tárolóteszt

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Voltage Sensing Module-on a tároló-tesztnél egy hiba lépett fel.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a Voltage Sensing Module megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Voltage Sensing Module-t cserélni.

234804 <location>VSM: CRC

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Voltage Sensing Module (VSM) programtároló kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Voltage Sensing Module-t cserélni.

234805 <location>VSM: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Voltage Sensing Module-t (VSM) cserélni.

234806 <location>VSM: inicializálás

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A Voltage Sensing Module-nál (VSM) az inicializálás alatt egy hiba lépett fel.
Remedy: Voltage Sensing Module-t cserélni.

234807 <location>VSM: lefutás-vezérlés időtúllépés

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Voltage Sensing Module (VSM) lefutás-vezérlésnél időtúllépés hiba.
Remedy: Voltage Sensing Module-t cserélni.

234820 <location>VSM DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás.
Hibaok:
1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).
2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hosszbajtban ill. a vételi listában megadottnál.
3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hosszbajtban ill. a vételi listában megadottnál.
4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.
5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.
6 (= 06 hex):
A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.
7 (= 07 hex):
Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.
8 (= 08 hex):
Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.
9 (= 09 hex):
A vett táviratban a hibabit be van állítva.
16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

234835 <location>VSM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenseket kicserélni.

234836	<location>VSM DRIVE-CLiQ: adáshiba a DRIVE-CLiQ adatoknál
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani

234837	<location>VSM DRIVE-CLiQ: komponens zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismervé. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

234845 **<location>VSM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Hibaok:
11 = 0B hex:
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

234850 **<location>VSM: belső szoftverhiba**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)

Acknowledge: POWER ON

Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Voltage Sensing Modul-ban (VSM) .
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér időszület blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszege nem jó.

Remedy: - Voltage Sensing Module-t (VSM) cserélni.
- Esetleg Voltage Sensing Module firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

234851 **<location>VSM DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

234860	<location>VSM DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: NINCS (KI1, KI2) Hla: NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal a tépfeszültség kiesését jelenti. 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai. xx = 11 hex = 17 dec: CRC-hiba és a vett távirat túl korai. 18 (= 12 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 19 (= 13 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai. 25 (= 19 hex): A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).
234875	<location>VSM: Tápfeszültség kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

234885 **<location>VSM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

234886 **<location>VSM DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

234887 <location>VSM DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Voltage Sensing Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.
96 (= 60 hex):
A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.
97 (= 61 hex):
A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

234895 <location>VSM DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: NINCS (KI1, KI2)
Hla: NINCS (KI1, KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Voltage Sensing Module (VSM) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

234896 <location>VSM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Message value: Komponens-szám: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Voltage Sensing Modul) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy egy DRIVE-CLiQ komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.
Remedy: - POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

234899 <location>VSM: ismeretlen zavar

Message value: új jelentés: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A Voltage Sensing Modul-on egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
A zavar száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy: - Voltage Sensing Module firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

234903 <location>VSM: I2C-busz hiba lépett fel

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Egy hiba lépett fel a modul belső I2C-buszon a hozzáférésnél.
Remedy: Voltage Sensing Modult (VSM) cserélni

234904 <location>VSM: EEPROM

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS
Cause: Egy hiba lépett fel a Terminal Module nem törlődő tárolójánál a hozzáférésnél.
Remedy: Voltage Sensing Modul (VSM) cserélni

234905 <location>VSM: paraméter-hozzáférés

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A Control Unit megpróbált a Voltage Sensing Module-ra (VSM) egy nem megengedett paraméter-értéket írni.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a VSM firmware-verzió (r0158) a Control Unit firmware-verzióhoz (r0018) illik-e.
 - Esetleg Voltage Sensing Module-t cserélni.
 Utalás:
 A tárolókártyán a readme.txt fájlban meg vannak adva az összeillő firmware-verziók.

234920 <location>VSM: Túl-hőmérséklet vagy hőmérséklet-érzékelő hiba

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy, a megengedett tarományon kívüli ellenállás érték lépett fel.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: Túl-hőmérséklet, drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
 KTY: R > 1630 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi.
 PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT1000: R < 723 Ohm
Remedy: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
 - Érzékelőt kicserélni.
 - Hagyni lehűlni és utána a környezeti feltételeket, terhelés játékot és hűtést (ventillátor biztosíték) megvizsgálni.
 - Hőmérséklet érzékelő beállítását megvizsgálni (p3665).
 - Betáplálás: hálózati szűrő típusát megvizsgálni (p0220).

234950 <location>VSM: belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Voltage Sensing Modulban (VSM).
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Információk a hiba forrásról:
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - Adott esetben a firmware-t a Voltage Sensing Modulban újabb verzióra frissíteni.
 - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

234999 <location>VSM: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS

Cause: A Voltage Sensing Modul-on (VSM) egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
A figyelmeztetés száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.

Remedy: - Voltage Sensing Module firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0148).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

235000 <location>TM54F: letapogatási idő érvénytelen

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: POWER ON
Cause: A beállított letapogatási érték érvénytelen.
- Nem egészszámu többszöröse a DP-ütemnek.
Zavar érték (r0949, lebegőpont):
Javasolt érvényes letapogatási idő.

Remedy: Letapogatási időt illeszteni (pl. a javasolt érvényes letapogatási időt beállítani).
See also: p10000

235001 <location>TM54F: paraméterérték érvénytelen

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A Safety Basic Functions funkcionalitás a TM54F-fel lesz használva.
A TM54F paraméterezés helytelen..
Csak a következő jeleket lehet paraméterezni:
- STO aktív
- SS1 aktív
- Belső esemény
- Safestate
Lehetséges okok.
- p10024 ... p10038 nincs 0-ra vagy 255-re beállítva.
- p10039, p10042 ... p10045 a Safety Extended Functions jeleit használja.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
bit 0 ... 3 megadja, hogy melyik hajtáscsoportnál lettek nem megengedett F-DI-k paraméterezve:
bit 0 = 1: hajtáscsoport 1 hibás
bit 1 = 1: hajtáscsoport 2 hibás
bit 2 = 1: hajtáscsoport 3 hibás
bit 3 = 1: hajtáscsoport 4 hibás
bit 4 ... 7 megadja, hogy melyik F-DO-kra lettek hibás kapcsolatok megadva:
bit 4 = 1: F-DO 0 hibás (p10042)
bit 5 = 1: F-DO 1 hibás (p10043)
bit 6 = 1: F-DO 2 hibás (p10044)
bit 7 = 1: F-DO 3 hibás (p10045)

Remedy:

- Hibabiztos digitális bemenetek (F-DI) beállítását a Safety Extended Functions-ra megvizsgálni és 0 vagy 255 értékre beállítani (p10024 ... p10039).
- Hibabiztos digitális kimenetek (F-DO) jelforrásainak beállítását megvizsgálni és esetleg korrigálni (p10042 ... p10045).

Utalás:
 F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
 F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235002 <location>TM54F: üzembelyezési módus nem lehetséges

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az üzembelyezési módus aktiválása el lett utasítva, mert legalább egy, a TM54F-hez tartozó hajtás engedélyezett üzemben van.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Az elsőnek megtalált impulzus-tiltás/teljesítmény-tiltás nélküli hajtásobjektum száma.
Remedy: A zavarértékben megadott hajtásnál üzembengedélyezést visszavenni.

235003 <location>TM54F: nyugtázás a Control Unit-on szükséges

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az 54F Terminal Modulon (TM54F) egy hiba a biztos nyugtázással (p10006) lett nyugtázva.
 Ezen kívül szükséges egy nyugtázás a Control Unit-on.
Remedy: - Összes zavar nyugtázását végrehajtani a Control Unit-on (BI: p2102).
 vagy
 - Nyugtázást a TM54F hajtás-objektumon végrehajtani (BI: p2103, p2104 vagy p2105)
 Utalás:
 A zavarok nyugtázását egy 0/1 jel váltja ki.

235004 <location>TM54F: kommunikációs ütem érvénytelen

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

- Cause:**
- A p10000[x]-ben megadott kommunikációs ütem nem felel meg a hajtás-objektum felügyeleti ütemének, amelyik a p10010[x]-ben meg lett adva.
 - Amíg ez a hiba fennáll, a Failsafe Values a TM54F-ben aktiválva lesznek. Az összes hajtásnak nincs engedélyezése.
 - Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
- Ha egy bit a 0 ... 5 bit tartományban van beállítva, akkor:
- A p10000[x]-ben megadott kommunikációs ütem nem felel meg a hajtás-objektum felügyeleti ütemének, amelyik a p10010[x]-ben meg lett adva. (Ha csak a p10000[0] van használva, akkor ez az érték azonos kell legyen a p10010[0...5]-ben használt hajtás-objektumok összes felügyeleti ütemével).
 - bit 0 = 1: p10000[0] nem felel meg a p10010[0] felügyeleti ütemének
 - bit 1 = 1: p10000[1] nem felel meg a p10010[1] felügyeleti ütemének
 - ..
 - bit 5 = 1: p10000[5] nem felel meg a p10010[5] felügyeleti ütemének
- Ha egy bit a 16 ... 21 bit tartományban van beállítva, akkor:
- bit 16 = 1: p10000[0] túl alacsonyra van választva.
 - bit 17 = 1: p10000[1] túl alacsonyra van választva.
 - ..
 - bit 21 = 1: p10000[5] túl alacsonyra van választva.
- Egy tengely alkalmazásánál a Basic Safety funkciókkal TM54F-fel a felügyeleti ütem nagyobb kell legyen, mint 500us + 8*hajtás áramszabályzó ütem.
- Utalás:
- Ez a hiba akkor is jelentésre kerül, ha egy TM54F-fel vezérelt hajtás az alap funkciók vezérlését a TM54F-fel paraméterezte és egyidejűleg a bővített Safety funkciókat vagy ncSI-t paraméterezte.
- Zavar érték = 0-nál érvényes:
- A TM54F firmware frissítés óta ez még nem lett kikapcsolva.
 - A csatlakoztatott TM54F-nek egy régi firmware-je van.
- See also: p10010
- Remedy:**
- Zavar érték a 0 ... 5 bit tartományban esetén:
- először vizsgálja meg, hogy az összes hajtás be van-e adva a p10010-be, bővített Safety funkciók vagy alap funkciók a TM54F-fel engedélyezve lettek.
 - Másolási funkciót a TM54F-re végrehajtani (p9700 = 87).
 - Ellenőrzőösszeget a TM54F-re illeszteni (p9701 = 172).
 - RAM-ot ROM-ba másolni.
 - POWER ON végrehajtani.
- Zavar érték a 16 ... 21 bit tartományban esetén:
- A megfelelő hajtás áramszabályzó ütemét megnövelni az üzemelési hiba elkerülésére.
- Másolási funkciót a TM54F-re végrehajtani (p9700 = 87).
 - Ellenőrzőösszeget a TM54F-re illeszteni (p9701 = 172).
 - RAM-ot ROM-ba másolni.
 - POWER ON végrehajtani.

235005 <location>TM54F: párhuzamos kapcsolás nem támogatott

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: POWER ON

Cause: A TM54F funkció a Basic Safety funkciókkal lesz használva. Ez a funkció a teljesítmény-egységek párhuzamos kapcsolásával együtt nem támogatott.
A TM54F összes hajtása Failsafe értékeket vesz fel és nincs engedélyezésük.
See also: p10010

Remedy: - Párhuzamos kapcsolást vagy TM54F-t Basic Safety Functions-szal deaktiválni.
- RAM-ot ROM-ba másolni.
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

235006 <location>TM54F: hajtás-csoport érvénytelen

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: POWER ON

Cause: Az alap funkciók funkcionalitás a TM54F-fel lesz használva.
A hajtás-csoport paraméterezése hibás.
Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
Az érték megadja, hogy melyik hajtás-csoportban lettek keverve a Basic Safety hajtások az Extended Safety hajtásokkal.
bit 0 = 1: hajtás-csoport 1 hibás
bit 1 = 1: hajtás-csoport 2 hibás
bit 2 = 1: hajtás-csoport 3 hibás
bit 3 = 1: hajtás-csoport 4 hibás
Amíg ez a hiba fennáll, Failsafe Values lesznek aktiválva a TM54F-ben. Az összes hajtás nem kap engedélyezést.
Utalás:

-Ez a hiba akkor is jelentésre kerül, ha egy TM54F-fel vezérelt hajtás az alap funkciók vezérlését a TM54F-fel paraméterezte és egyidejűleg a bővített Safety funkciókat vagy ncSI-t paraméterezte.

Remedy: A zavarértéknek megfelelően a p10011-t megvizsgálni, hogy egy hajtás-csoportban ne legyenek keverve a Basic Safety hajtások az Extended Safety hajtásokkal.

235009 <location>TM54F: hajtás Safety üzembelyezés nem teljes

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Terminal Module 54F-nél (TM54F) egy hajtás-objektum lett a hozzárendelve (p10010), amelyikben a Safety nincsenek funkciók vagy hibás Safety funkciók vannak paraméterezve (p9501, p9601).
Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés).

bit 0 = 1: hajtás 1 hibás
bit 1 = 1: hajtás 2 hibás
bit 2 = 1: hajtás 3 hibás
bit 3 = 1: hajtás 4 hibás
bit 4 = 1: hajtás 5 hibás
bit 5 = 1: hajtás 6 hibás

Remedy: - Az érintett hajtás Safety üzembelyezését végrehajtani és a Safety funkciókat a TM54F-re engedélyezni.
- A TM54F üzembelyezését végrehajtani és p9700 = 87d-t és p9701 = 172d-t beállítani.

235011 <location>TM54F: hajtásobjektum-szám hozzárendelés nem megengedett

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: Egy hajtásobjektum-szám duplán lett kiadva. Minden hajtásobjektum-számot pontosan egyszer lehet kiadni.

Remedy: A hajtásobjektum-szám hozzárendelését korigálni.
See also: p10010

235012 **<location>TM54F: Teszt-stop hibabiztos digitális bemenetekre/kimenetekre fut**
Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hibabiztos digitális bemenetekre/kimenetekre (F-DI/F-DO) éppen kényszer-dinamizálás (teszt-stop) van végrehajtás alatt.
Remedy: A figyelmeztetés automatikusan vissza lesz véve a teszt-stop sikeres befejezése vagy megszakítása (hibás eset) után.
Utalás:
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235013 **<location>TM54F: teszt-stop hibás**
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A TM54F-en a hibabiztos digitális bemenetek/kimenetek kényszer-dinamizálásánál (teszt-stop) egy hiba lett felismerve. Hiba-reakcióként Failsafe-vezérlőjelek (Failsafe Values) lesznek átadva a biztonsági funkcióknak.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

aaaabbcc hex:

aaaa: A DO vagy F-DI megadása (a cc teszt-lépéstől függően) amelyiknél az elvárt állapot nem lett felvéve. A szám bit-kódolású (bit 0 = F-DI 0 ill. F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 ill. F-DO 1 stb.).

bb: hibaokok

bb = 01 = Belső hiba.

bb = 02 = Hiba a két csatorna kapcsolójeleinek összehasonlításánál (FDI vagy DI).

bb = 03 = Belső hiba.

bb = 04 = Hiba a két csatorna kapcsolójeleinek összehasonlításánál (Diag-DO).

cc: A teszt-stop állapota, amelyikben a hiba fellépett.

Ábrázolási formátum a következőkben:

Slave hibás állapot: (teszt-akciók)(teszt-akciók) | Megfelelő Master lépés: (teszt-akciók)(teszt-akciók) | Leírás

00 hex: (L1+KI)(L2+BE) | 0A hex: () () | szinkronizáció / kapcsolási lépés

0A hex: (L1+KI)(L2+BE) | 15 hex: () () | várakozó lépés

15 hex: (L1+KI)(L2+KI) | 20 hex: () () | 1.) FDI 0 ... 4 vizsgálat 0 V-ra 2.) kapcsolási lépés új szintre

20 hex: (L1+KI)(L2+KI) | 2B hex: () () | várakozó lépés

2B hex: (L1+BE)(L2+BE) | 36 hex: () () | 1.) FDI 5 ... 9 vizsgálat 0 V-ra 2.) kapcsolási lépés új szintre

36 hex: (DO OFF)() | 41 hex: (DO OFF)() | várakozó lépés / kapcsolási lépés

41 hex: (DO OFF)() | 4C hex: (DO OFF)() | várakozó lépés

4C hex: (DO ON)() | 57 hex: (DO ON)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat / 2.) kapcsolási lépés új szintre

57 hex: (DO ON)() | 62 hex: (DO ON)() | várakozó lépés

62 hex: (DO OFF)() | 6D hex: (DO ON)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat / 2.) kapcsolási lépés

6D hex: (DO OFF)() | 78 hex: (DO ON)() | várakozó lépés

78 hex: (DO ON)() | 83 hex: (DO OFF)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat 2.) kapcsolási lépés

83 hex: (DO ON)() | 8E hex: (DO OFF)() | várakozó lépés

8E hex: (DO OFF)() | 99 hex: (DO OFF)() | 1.) Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat 2.) kapcsolási lépés

99 hex: (DO OFF)() | A4 hex: (DO OFF)() | várakozó lépés

A4 hex: (DO OFF)() | AF hex: (DO OFF)() | Diag-DO ill. DiagDI vizsgálat

AF hex: (DO eredeti állapot)() | C5 hex: (DO eredeti állapot)() | kapcsolási lépés

C5 hex: TestEnde

A megvizsgálandó elvárt viselkedések a paraméterezett teszt-módustól (p10047) függők.

Az FDO-k tesztjénél a vizsgálati lépésekben a következő elvárások lesznek megvizsgálva:

Ábrázolási formátum a következőkben:

teszt-lépés (SL MA): elvárás Diag-DO Mode 1 | elvárás DI20..23 Mode 2 | elvárás DI20..23 Mode 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Példa:

Ha a hiba egy olyan teszt-stop lépésnél lép fel, amelyiknél a hibaok bb = 02 hex vagy 04 hex, akkor a hiba tesztakciója az előző teszt-stop lépésben történt. Az elvárások vizsgálata a következő lépésben történik.

A Master a 0001_04AF zavarértéket jelenti és a Slave a 0001_04A4. zavarértéket.

aaaa = 1 --> F-DO 0 érintett

bb = 04 hex --> Diag-FDO vizsgálat nem sikerült

cc = Az elvárások vizsgálata a Master-nél az AF és a Slave-nél az A4 lépésben történt.

A táblázatban a Diag-DO=0 V elvárások lesznek megvizsgálva, azaz a a Diag-DO 0 V-on állt az elvárt 24V helyett. A tesztakció ehhez az előző lépésben (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF) történt. Mindkét DO OFF-ra lett kapcsolva.

Remedy: F-DI-k és F-DO-k kábelezését megvizsgálni és a teszt-stopot újra indítani. A zavar vissza lesz véve, ha a teszt-stop sikeresen végre lesz hajtva.

Utalás:

A zavar megszűnik, ha a teszt-stop sikeresen végre lesz hajtva.

Zavar érték = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex esetén érvényes:

Ezek a zavarértékek az F35152 zavarral együtt lépnek fel. Lehetséges segítség:

- Összes teszt-stop paramétert megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a TM54F firmware verzió a Control Unit-ével egyezik-e.
- p10001, p10017, p10046 és p10047 megvizsgálása.

A paraméterek korrekciója után POWER ON szükséges.

F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)

F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235014 <location>TM54F: teszt-stop szükséges a hibabiztos digitális bemenetekre/kimenetekre

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A p10003-ban a digitális bemenetek/kimenetek kényszer-dinamizálására (teszt-stop) beállított idő túl lett lépve. Egy új kényszer-dinamizálás szükséges.

A kényszer-dinamizálás következő választása után a jelentés vissza lesz véve és a felügyeleti idő vissza lesz állítva.

Utalás:

- Ez a jelentés nem vezet Safety stop reakcióhoz.

A tesztet a megadott maximális időtartamon belül (p10003, maximum 8760 óra) végre kell hajtani, hogy egy időbeni hiba feltárás utáni normatív követelmények és a biztonsági funkciók kiesési aránya számításának feltételei teljesüljenek. Az üzem lehetséges ezen a maximális időtartamon túl is, ha lehet biztosítani a kényszer-dinamizálás végrehajtását, mielőtt személyek juthatnak a veszélyes tartományba és ha a biztonsági funkciók működésére utalás történik.

See also: p10003

Remedy: Kényszer-dinamizálást a digitális bemenetekre/kimenetekre végrehajtani.

A jelforrás a kényszer-dinamizálás kiválasztásához a p10007 binektor bemeneten lesz beállítva.

See also: p10007

235015 <location>TM54F: Motor Modul / Hydraulic Modul cserélve vagy konfiguráció nem konzisztens

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:	Legalább egy hajtás ciklikus kommunikációja a Terminal Modul 54F-fel (TM54F) nem aktív. Lehetséges okok: - Legalább egy Motor Modul / Hydraulic Modul ki lett cserélve (pl. hardver csere pótalkatrészként). - A TM54F paraméterezése (p10010) nem konzisztens a hajtások számával, a hajtásalapú mozgás-felügyelet funkciók TM54F-fel aktiváltak. - A jelentett hajtásra a "Biztos mozgás-felügyelet kiválasztás nélkül" (p9601.5 = 1) nem lehet paraméterezve. - Egy aktivált hajtásnak nincs kommunikációja DRIVE-CLiQ-en. - A TM54F Master Module p10010-je nem egyenlő a TM54F Slave Module p10010-ével (ebben az esetben az F35051 is jelentve lesz). - A TM54F Master Module vagy a Slave Module p10010-jébe egy hajtásobjektum száma többszörösen lett bevéve. - Az alap funkciók vezérlése a TM54F-fel paraméterezve lett és egyidejűleg a bővített Safety funkciók vagy ncSI lett paraméterezve. Figyelmeztetési érték (r2124, bináris értelmezés): yyyy yyyy xxxx xxxx bin xxxx xxxx bin: konfiguráció nem konzisztens bit 0 = 1: Nincs kommunikáció a hajtás 1.-gyel. ... bit 5 = 1 : Nincs kommunikáció a hajtás 6.-tal. yyyy yyyy bin: Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélve vagy egy Motor Modul / Hydraulic Modul DRIVE-CLiQ kábele nincs bedugva. bit 8 = 1: Hajtás 1 Motor Modul / Hydraulic Modul kicserélve vagy nem kommunikál. ... bit 13 = 1: Hajtás 6 Motor Modul / Hydraulic Modul ki lett cserélve és nem kommunikál. Utalás: Fennálló figyelmeztetésnél a figyelmeztetési értékben megadott hajtások, amelyek hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciókat TM54F-fel működtetnek, nem kapnak engedélyezést. Figyelmeztetési érték = 0-hoz: A p10010-ben megadott hajtásobjektumok száma nem egyenlő a hajtások számával, amelyeknek engedélyezett hajtásalapú mozgás-felügyeleti funkciói vannak. See also: p10010
Remedy:	Megvizsgálni, hogy a p10010-ben megadott összes hajtásobjektumnál a hajtásba integrált mozgás-felügyelet TM54F-fel engedélyezve vannak (p9601). Megvizsgálni, hogy F35051 szintén jelentve lett-e és esetleg az okot megszüntetni. Megvizsgálni, hogy minden hajtásobjektum szám összesen csak egyszer van a p10010 indexeiben megadva. Utalás: Ha egy hajtás deaktiválva és aktiválva lett anélkül, hogy előtte a DRIVE-CLiQ kapcsolat létre lett volna hozva, akkor ez a figyelmeztetés szintén ki lett adva. Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket kell végrehajtani: - Node-Identifler másolási funkciót a TM54F-en indítani (p9700 = 1D hex). - Hardver-CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). SINUMERIK-nél érvényes: A Safety funkciók komponensek cseréjét a HMI támogatja ("Diagnózis" kezelési tartomány --> "Vészjelzés lista" softkey --> "SI HW nyugtázás" stb.) A pontos eljárás a következő irodalomban található: SINUMERIK Safety Integrated működési kézikönyv

235016	<location>TM54F: Hasznos-adat kommunikáció a hajtással nem lett felépítve
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: A ciklikus hasznos-adat kommunikáció a Terminal Modul 54F-en (TM54F) belül legalább egy hajtásra még nem aktív.
 Utalás:
 Ez a jelentés TM54F Master és TM54F Slave felfutása után kiadva és automatikusan eltűnik, ha a kommunikáció fel lett építve.

Remedy: Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani:
 - Másolási funkciót a Node-azonosításhoz a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex).
 - Hardver CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex).
 - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1).
 - POWER ON minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 Alapvetően érvényes:
 - Megvizsgálni, hogy a p10010-ben megadott összes hajtásobjektumnál a hajtásba integrált mozgás-felügyelet a TM54F-fel engedélyezve vannak (p9601).
 - Megvizsgálni, hogy az F35150 fennáll-e és esetleg a zavar okát megszüntetni.
 Utalás:
 Az egyes hajtások kommunikáció állapota az r10055-ben lesz kijelvezve. A p10010 paraméterrel együtt lehet azonosítani a megfelelő hajtás-objektumokat.
 See also: r10055

235040 **<location>TM54F: 24 V alacsony feszültség**

Message value: hibaok: %1 bin

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A Terminal Module 54F (TM54F) 24 V-os tápfeszültség-ellátásában alacsony feszültség lett megállapítva.
 Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletre továbbvezetve.
 Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):
 bit 0 = 1: tápfeszültség-ellátás alacsony feszültség az X524 kapcson.
 bit 1 = 1: tápfeszültség-ellátás alacsony feszültség az X514 kapcson.

Remedy: - 24 V egyenfeszültség ellátást TM54F-re megvizsgálni.
 - Biztos nyugtázást végrehajtani (p10006).

235043 **<location>TM54F: 24 V magas feszültség**

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A Terminal Module 54F (TM54F) 24 V-os tápfeszültség-ellátásában magas feszültség lett megállapítva.
 Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletre továbbvezetve.

Remedy: - 24 V egyenfeszültség ellátást TM54F-re megvizsgálni.
 - Biztos nyugtázást végrehajtani (p10006).

235051 **<location>TM54F: Hiba egy felügyeleti csatornában**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A Terminal Modul 54F (TM54F) felismert egy hibát a keresztbeni adat-összehasonlításban a két vezérlőcsatorna között. Ezt okozhatja hibás paraméterezés. Felléphet egy hiba is, amit a Safety integrated szofver észlelt (pl. hardver hiba) Hajtsa végre a "Segítség" alatti lépéseket a hibás hardver kizárásához.

Hiba-reakcióként hiba-biztos bemeneti kapcsok lesznek átadva a mozgás-felügyeletnek.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):

aaaabbcc hex

aaaa: Egy nullánál nagyobb érték egy belső szoftverhibát jelez ki.

bb: Keresztben összehasonlítandó adat, amelyik a hibát okozta.

Vizsgálja meg, ha meg vannak adva, a megadott paraméterek egyenlőségét a TM54F Master és a TM54F Slave között.

bb = 00 hex: p10000[0]

bb = 01 hex: p10001

bb = 02 hex: p10002

bb = 03 hex: p10006

bb = 04 hex: p10008

bb = 05 hex: p10010

bb = 06 hex: p10011

bb = 07 hex: p10020

bb = 08 hex: p10021

bb = 09 hex: p10022

bb = 0A hex: p10023

bb = 0B hex: p10024

bb = 0C hex: p10025

bb = 0D hex: p10026

bb = 0E hex: p10027

bb = 0F hex: p10028

bb = 10 hex: p10036

bb = 11 hex: p10037

bb = 12 hex: p10038

bb = 13 hex: p10039

bb = 14 hex: p10040

bb = 15 hex: p10041

bb = 16 hex: p10042

bb = 17 hex: p10043

bb = 18 hex: p10044

bb = 19 hex: p10045

bb = 1A hex: p10046

bb = 1B hex: p10041

bb = 1C hex: p10046

bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000

bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047

bb = 2B hex: Hiba az adatokban a teszt-stop inicializáláshoz

bb = 2C hex: Hiba az adatokban a bemenet/kimenet számítás inicializáláshoz

bb = 2D ... 45 hex: Hiba az adatokban a kimenet számításhoz p10042 ... p10045

bb = 46 ... 63 hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 1 számításhoz

bb = 64 ... 81 hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 2 számításhoz

bb = 82 ... 9F hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 3 számításhoz

bb = 0A ... BD hex: Hiba az adatokban a hajtáscsoport 4 számításhoz

bb = BE hex: hibabiztos bemenetek (F-DI) prell-mentesítési idő p10017

bb = BF hex: egycsatornás bemenetek (DI) prell-mentesítési idő p10017

bb = C0 hex: diag bemenetek prell-mentesítési idő p10017

bb = C1 hex: Hiba a belső adatokban a p10030 SDI-hez pozitív

bb = C2 hex: Hiba a belső adatok a p10031 SDI-hez pozitív

bb = C3 ... CA hex: Hiba az adatokban a p10030 ... p10031 hajtáscsoport számításához
 bb = CB hex: p10032
 bb = CC hex: p10033
 bb = CD hex: p10009
 bb = CE ... CF Hiba az adatokban a hajtáscsoport 1 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
 bb = D0 ... D1 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 2 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
 bb = D2 ... D3 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 3 SLP paraméterhez p10032 ... p10033
 bb = D4 ... D5 Hiba az adatokban a hajtáscsoport 4 SLP paraméter p10032 ... p10033
 bb = D6 Hiba az adatokban a szabadra menet inicializálás funkcióhoz
 bb = D7 Hiba az adatokban a szabadra menet SLP funkcióhoz
 bb = D8 Hiba a p10000[1...5] paraméterben
 bb = D9 ... E3 Hiba a tengely kommunikáció belső adataiban
 bb = E4 ... F2 Hiba az eltérés vizsgálat belső adataiban
 cc: A keresztben összehasonlítandó adat indexet jelzi ki, amelyik a hibát okozta.

Remedy: Következő lépéseket a TM54F-en végrehajtani:
 Vizsgálja meg a megadott paramétereket hibás paraméterezésre.
 - Safety üzembhelyezési módot aktiválni (p0010 = 95).
 - SI-paraméter másolási funkciót indítani (p9700 = 57 hex).
 - Adatváltozást összesen nyugtázni (p9701 = AC hex).
 - Safety üzembhelyezési módot befejezni (p0010 = 0).
 - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1)
 - Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.
 Belső szoftver-hibánál (aaaa > 0):
 - A TM54F firmware újabb verzióra frissíteni.
 - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
 - TM54F-et cserélni.

235052 <location>TM54F: belső hardver-hiba

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A Terminal Module 54F-e (TM54F) egy belső szoftver-/hardver-hiba lett felismerve,
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy: - Elektromosan zavarérzékenyen szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni.
 - Firmware-t a TM54F-en újabb változatra cserélni.
 - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
 - TM54F-et kicserélni.

235053 <location>TM54F: hőmérséklet zavarküszöb túllépve

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A TM54F-en a hőmérsékletméréssel megmért hőmérséklet túllépte a zavar kioldásának küszöbértékét.
 Hiba-reakcióként hibabiztos bemeneti kapcsok lesznek a mozgás-felügyeletekhez továbbvezetve.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy: - TM54F-et lehűlni hagyni.
 - Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.

235054	<location>TM54F: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A TM54F-en a hőmérsékletméréssel mért hőmérséklet meghaladta ezen figyelmeztetés kiváltásának küszöbértékét.
Remedy:	- TM54F-et lehűlni hagyni. - Biztos nyugtázást (p10006) végrehajtani.
235075	<location>TM54F: Hiba a belső kommunikációnál
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Terminal Modul 54F-ben (TM54F) egy belső kommunikációs hiba lépett fel. Ez a figyelmeztetés a következő esetekben is ki lesz adva: - A p10000 paraméter (TM54F Master) nem egyenlő a p10000 paraméterrel (TM54F Slave). - A p10010 paraméter (TM54F Master) nem egyenlő a p10010 paraméterrel (TM54F Slave). Zavar érték (r2124, decimális értelmezés): Csak Siemens belső diagnosztikához.
Remedy:	TM54F Master és TM54F Slave p10010/p10000 nem egyenlő esetén: -Másolási funkciót a Node-Identifier-re a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex). -Hardware-CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex). -Összes paramétert menteni (p0977 = 1). -POWER ON-t végrehajtani az összes komponensen (ki-/bekapcsolni). Belső kommunikációs hibák: - Elektromosan zavarérzékenyen szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni. - Szoftvert a TM54F-en felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni. - TM54F-et kicserélni.
235080	<location>TM54F: biztonsági paraméterek ellenőrzőösszeg
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A biztonsági paraméterek kiszámított és az r10004-be bevitt valós ellenőrzőösszege nem egyezik meg az utolsó üzembehelyezésnél a p10005-ben tárolt szükséges ellenőrzőösszeggel. Zavar érték (r0949, bináris értelmezés): bit 0 = 1: Ellenőrzőösszeg funkcionális SI-paramétereknél. bit 1 = 1: Ellenőrzőösszeg komponens-hozzárendelés SI-paramétereknél.
Remedy:	- Biztonsági paramétereket megvizsgálni és esetleg korrigálni. - Szükséges ellenőrzőösszeget a valós ellenőrzőösszegre beállítani. - Hardver cserét nyugtázni. - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Átvételi tesztet végrehajtani.
235081	<location>TM54F: statikus 1 jel az F-DI-n biztos nyugtázáshoz
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A p10006-ban paraméterezett F-DI-n 10 mp-nél hosszabban áll fenn logikai 1 jel. Ha a biztos nyugtázás F-DI-n nem lesz nyugtázás végrehajtva, statikusan egy logikai 0 jel kell fennálljon. Ezzel ellesz kerülve egy szándékolt biztos nyugtázás (pl. a "Internal Event Acknowledge" jel), he fellép egy vezetékszakadás vagy a két digitális bemenet egyike prellez.
Remedy:	A hibabiztos digitális bemenetet (F-DI) logikai 0 jelre állítani (p10006). Utalás: F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)

235150 <location>TM54F: kommunikációs hiba

Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A TM54F Master és a Control Unit között vagy a TM54F Slave és Motor Modul / Hydraulic Modul között egy hiba lett felismerve a kommunikációban. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): Csak Siemens belső diagnózishoz.
Remedy:	Egy Motor Modul / Hydraulic Modul cseréjénél a következő lépéseket végrehajtani: - Másolás funkciót a Node-azonosításhoz a TM54F-en elindítani (p9700 = 1D hex). - Hardver CRC-t a TM54F-en nyugtázni (p9701 = EC hex). - Összes paramétert tárolni (p0977 = 1). - POWER ON az összes komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni). Alapvetően érvényes: - Elektromosan zavarérzékeny szekrény-felépítést és kábel-vezetést megvizsgálni. - Szoftvert a TM54F-en felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni. - TM54F-et kicserélni.

235151 <location>TM54F: diszkrepancia-hiba

Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A biztos bemeneti és kimeneti kapcsok a p10002-ben paraméterezettnél hosszabban eltérő állapotúak vagy túl sok kapcsolás lett végrehajtva egy p10002 felügyeleti ciklus alatt. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): yyyyxxx hex xxxx: Az F-DI biztos bemeneti kapcsok eltérést mutatnak. bit 0: eltérés F-DI 0-nál ... bit 9: eltérés F-DI 9-nél yyyy: Az F-DO biztos kimeneti kapcsok eltérést mutatnak. bit 0: eltérés F-DO 0-nál ... bit 3: eltérés F-DO 3-nál Utalás: Ha több eltérés-hiba következik egymás után, akkor ez a zavar csak az először fellépő hibához lesz jelezve. Az összes eltérés hiba elemzéséhez a következő lehetőségek vannak: - Értékelje ki az üzembehelyező szoftverrel a TM54F bemeneti és kimeneti állapotait. Itt az összes eltérés ki lesz jelezve. - Hasonlítsa össze a TM54F Master és TM54F Slave p10051 és p10052 paramétereit eltérésre.
Remedy:	A megfelelő F-DI kábelezést megvizsgálni (érintkezési probléma). Ha a huzalozás rendben van és nem áll fenn vezetékek szakadás, akkor meg kell vizsgálni, hogy a kapcsolási frekvencia az FDI-n nem túl magas-e és esetleg azt csökkenteni (kapcsoló impulzusok egymástól nagyobb távolságra kell legyenek). Minden él után egy FDI-n a következő élig legalább egy eltérés időnyi kell elteljen, amíg új kapcsolás jön. A hibabiztos digitális bemenetek (F-DI) eltérés hibáját csak akkor lehet tökéletesen nyugtázni, ha a hibaok megszüntetése után egy biztos nyugtázás lett végrehajtva (lásd p10006). Amíg a biztos nyugtázás nem lett végrehajtva, a megfelelő F-DI belül biztos állapotban marad. Eltérés idő beállítása gyors kapcsolási eseményeknél az F-DI-n: A ciklikus kapcsolási eseményeknél a hibabiztos digitális bemeneteken (F-DI) az eltérés időt esetleg illeszteni kell a kapcsolási frekvenciához: - Egy ciklikus kapcsoló-impulzus periódus tartama kisebb kell legyen az eltérés idő felénél (esetleg kerekíteni) - Két kapcsoló impulzus távolsága nagyobb kell legyen az eltérés időnél (esetleg kerekíteni) - Az eltérés idő legalább r10003 kell legyen (ennél mindig az r10003 SI letapogatási idő egész számú többszöröse kell fel vagy lekerekíteni. Ha van prell-mentesítési idő paraméterezve (p10017>0), akkor a legkisebb lehetséges eltérés idő közvetlenül a prell-mentesítési idővel van megadva. - Egy ciklikus kapcsolási impulzus periódus tartama kisebb kell legyen a p10017 eltérés idő felénél (esetleg lekerekíteni). - Két gyors kapcsolási impulzus távolsága nagyobb kell legyen az eltérés idő+p10017-nél (esetleg felkerekíteni). - Az eltérés idő legalább r10003 kell legyen. A prell-mentesítési időt mindig az eltérés időnél kisebbre kell beállítani. Példa: 12 ms SI letapogatási ütemnél és 110 ms kapcsolási frekvenciánál (p10017 = 0) az eltérés időt maximum a következők szerint szabad beállítani. $p10002 \leq (110/2 \text{ ms}) - 12 \text{ ms} = 43 \text{ ms} \rightarrow$ Kerekítve $p10002 \leq 36 \text{ ms}$ adódik Mivel az eltérési idő teljes SI letapogatási ütemre kerekítve lesz átvéve, egy teljes SI letapogatási időre kell kerekíteni, ha az eredmény nem többszöröse egy SI letapogatási időnek). Alapvető peremfeltételek az eltérés idő beállításához: Az FDI eltérés ideje mindig nagyobb kell legyen, mint az összes hajtás legnagyobb SI letapogatási értéke, amelyek Safety-t TM54F-fel használnak (p9780/p9500). F-DI: Failsafe Digital Input (hiba-biztos digitális bemenet) F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

235152	<location>TM54F: belső szoftverhiba
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Terminal Module 54F-en (TM54F).
A TM54F hibabiztos digitális bemenetei és digitális kimenetei (F-DI, F-DO) egy biztos állapotba lettek kapcsolva.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Utalás:
F-DI: Failsafe Digital Input (hibabiztos digitális bemenet)
F-DO: Failsafe Digital Output (hibabiztos digitális kimenet)

Remedy: Ellenőrizze, hogy a TM54F firmware verzió megfelel a Contol Unit firmware verziónak.
A projektben aktiválni kell az automatikus firmware frissítést.
Utalás:
Ez a jelentés például az F35013 zavarral együtt lép fel. Ebben az esetben vizsgálja meg a TM54F teszt-stop összes paraméterét (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). A korrekció után ebben az esetben szükséges egy POWER ON.

235200 <location>TM: kalibrálási adatok

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul kalibrálási adataiban egy hiba lett felismerve.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
ddcbaa dec: dd = komponens szám, c = AI/AO, b = hiba típus, aa = szám
c = 0: analóg bemenet (AI, Analog Input)
c = 1: analóg kimenet (AO, Analog Output)
b = 0: Nincsenek kalibrálási adatok.
b = 1: Offset túl nagy (> 100 mV).

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani az összes komponensen (ki-/bekapcsolni).
- Esetleg kicserélni a komponens.

235207 <location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 0 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:
- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[0], p4103[0]).
vagy
- zavar küszöbérték (p4102[1]) túllépve.
Utalás:
"PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[0] = 1, 4) érvényes:
-Ha r4101[0] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = 250°C.
-Ha r4101[0] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[0] = -50°C
A mért hőmérséklet az r4105[0] konnektor-kimeneten lesz kijelezve és tovább kapcsolható.
Figyelem:
Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy:

- Hőmérséklet érzékelőt p4102[1] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[0]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).

See also: p4102

235208 <location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 1 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction:

Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:

- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[2], p4103[1]).

vagy

- zavar küszöbérték (p4102[3]) túllépve.

Utalás:

"PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[1] = 1, 4) érvényes:

- Ha r4101[1] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = 250°C.
- Ha r4101[1] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = -50°C

A mért hőmérséklet az r4105[1] konnektor-kimeneten lesz kijelevve és tovább kapcsolható.

Figyelem:

Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy:

- Hőmérséklet érzékelőt p4102[3] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[1]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).

See also: p4102

235209 <location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 2 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction:

Infeed: KI2 (KI1, NINCS)

Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:

A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:

- Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[4], p4103[2]).

vagy

- zavar küszöbérték (p4102[5]) túllépve.

Utalás:

"PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[2] = 1, 4) érvényes:

- Ha r4101[2] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = 250°C.
- Ha r4101[2] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = -50°C

A mért hőmérséklet az r4105[2] konnektor-kimeneten lesz kijelevve és tovább kapcsolható.

Figyelem:

Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy:

- Hőmérséklet érzékelőt p4102[5] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[2]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).

See also: p4102

235210 <location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 3 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction:
 Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause: A Terminal Modulon (TM) a hőmérséklet kiértékelésnél a következő feltételek egyike egy zavar kiváltását okozta:
 - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[6], p4103[3]).
 vagy
 - zavar küszöbérték (p4102[7]) túllépve.
 Utalás:
 "PTC termisztor" és "Bimetall nyitó" érzékelő típusoknál (p4100[3] = 1, 4) érvényes:
 -Ha $r4101[3] > 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[3] = 250^{\circ}\text{C}$.
 -Ha $r4101[3] \leq 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[3] = -50^{\circ}\text{C}$
 A mért hőmérséklet az r4105[3] konnektor-kimeneten lesz kijelvezve és tovább kapcsolható.
 Figyelem:
 Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha van legalább egy BICO kapcsolat a hajtás és a Terminal Modul között.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy:

- Hőmérséklet érzékelőt p4102[7] - hiszterézis (5 K, TM150-nál a p4118[3]-val állítható be) alá hűteni.
- Esetleg a zavarreakciót beállítani NINCS-re (p2100, p2101).

See also: p4102

235211 <location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 0 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[0]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[0]).
 Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[0] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha $r4101[0] > 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[0] = 250^{\circ}\text{C}$.
 -Ha $r4101[0] \leq 1650 \text{ Ohm}$, akkor a hőmérséklet $r4105[0] = -50^{\circ}\text{C}$
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: Hőmérséklet érzékelőt p4102[0] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[0]-val) alá hűteni.
 See also: p4102

235212 <location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 1 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:	A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[1]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[2]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[1] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[1] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = 250°C. -Ha r4101[1] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[1] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	Hőmérséklet érzékelőt p4102[4] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[1]-val) alá hűteni. See also: p4102

235213	<location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 2 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[2]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[4]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[2] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[2] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = 250°C. -Ha r4101[2] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[2] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	Hőmérséklet érzékelőt p4102[4] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[2]-val) alá hűteni. See also: p4102

235214	<location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 3 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A Terminal Modul (TM) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[3]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[6]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[3] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[3] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = 250°C. -Ha r4101[3] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[3] = -50°C Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	Hőmérséklet érzékelőt p4102[6] - hiszterézis (5 K, TM150-nél beállítható p4118[3]-val) alá hűteni. See also: p4102

235220	<location>TM: jelkiadás határfrekvencia elérve
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A Terminal Modul 41 (TM41) által az A/B sávokra kiadott jelek elérték a határfrekvenciát. A kiadott jelek többé nincsenek szinkronban a megadott parancsértékekkel. Üzem mód SIMOTION (p4400 = 0): - Ha a TM41 technológia-objektumként van beállítva, akkor ez a zavar az X520-ban rövidrezárt A/B jeleknél is kiadásra kerül. Üzem mód SINAMICS (p4400 = 1): - A TM41 finom-felbontása a p0418-ban nem egyezik a jeladóéval, amelyik a p4420 konnektor-bemenetre lett kapcsolva. - A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt r0479 jeladó helyzet valószínűség túl nagy valószínűségi fordulatszámú. - A kiadott jel egy olyan fordulatszámra felel meg, amelyik nagyobb a maximális fordulatszámánál (r1082 a TM41-ből).
Remedy:	SIMOTION üzem mód (p4400=0): - Kisebb fordulatszám-parancsértéket megadni (p1155). - Jeladó vonásszámot csökkenteni (p0408). - A/B sávot rövidzárba megvizsgálni. SINAMICS üzem mód (p4400 = 1): - Kisebb fordulatszám parancsértéket megadni (p1155). - Jeladó vonásszámot csökkenteni (p0408). Figyelem: A jelentés típusnak "Figyelmeztetés"-re (A) változtatása után a kimeneti jel már nem lesz felügyelve.

235221	<location>TM: parancs-valós eltérés túréson kívül
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	Infeed: KI1 (KI2, NINCS) Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS) Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A parancsérték és kiadott jelek (A/B sáv) eltérése meghaladja a +/- 3 % túrést. Az eltérés a belső mérésérték és a külső mérésérték között túl nagy (> 1000 vonás).
Remedy:	- Az alapütemet csökkenteni (p0110, p0111). - Esetleg komponenseket kicserélni (pl. belső rövidzár).

235222	<location>TM: jeladó vonásszám nem megengedett
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A beadott vonásszám nem illik a hardver-szerint megengedett vonásszámhoz. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Jeladó vonásszám túl magas. 2: Jeladó vonásszám túl alacsony. 4: Jeladó vonásszám kisebb a nullajelző-offsetnél (p4426)
Remedy:	Jeladó vonásszámot a megengedett tartományban beadni (p0408). - TM41 SAC-t esetleg TM41 DAC-ra cserélni. Utalás: TM41 SAC: cikkszám = 6SL3055-0AA00-3PA0 TM41 DAC: cikkszám = 6SL3055-0AA00-3PA1 TM41 SAC-nál érvényes: - minimum érték / maximum érték p0408-nál: 1000/8192 TM41 DAC-nál érvényes: - minimum érték / maximum érték p0408-nál: 1000/16384 See also: p0408

235223	<location>TM: nullajelző-offset nem megengedett
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A beadott nullajelző-offset nem megengedett. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 1: Nullajelző-offset túl magas.
Remedy:	Nullajelző-offsetet a megengedett tartományban van (p4426).
235224	<location>TM: Nulla-jelző szinkronizáció megszakadt
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A nulla-jelző szinkronizáció a leképezendő jeladóval megszakadt. Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés): 0: A jeladó nincs kész állapotban (pl. jeladó parkol). 1: Egy abszolútérték-jeladó lett rákapcsolva. 2: A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt jeladó r0479[0...2] már kommunikál egy másik TM41-gyel (pontosan egy TM41 lehet egy konkrét r0479[0...2]-vel rákapcsolva). 3: A BICO-kapcsolás a Terminal Modul 41-hez (TM41) meg lett szüntetve (CI: p4420 = 0-jel). 4: A p4420 konnektor-bemenetre kapcsolt jeladó végrehajtott egy EDS-átkapcsolást vagy át lett paraméterezve (ez az eljárás nem támogatott, p4420 = 0-t beállítani és újra rákapcsolni). 5: A jeladó maximális fordulatszáma túl lett lépve. 6: Jeladó érvénytelen állapotban. 7: Jeladó érvénytelen állapotban. 8: Jeladó érvénytelen állapotban (jeladó nincs paraméterezve ill. a rákapcsolt jelforrás nincs ciklikus állapotban).
Remedy:	Nem szükséges. - Ha a jeladó a kész állapotba vált, akkor az előzőleg megszakadt szinkronizáció újra végre lesz hajtva. - Ha a szinkronizáció a maximálisan megengedett szinkronizáció-időtartam miatt lett megszakítva, nem következik új szinkronizáció. - A figyelmeztetés nem lesz kiadva, ha egy abszolút-jeladónál a nulla-jelző szinkronizáció nulla-helyzetre (p4401.0 = 1 és p4401.1=0) van beállítva.
235225	<location>TM: Nulla-jelző szinkronizáció megszakadt- Jeladó nincs kész állapotban
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A nulla-jelző szinkronizáció a leképezendő jeladóval megszakadt. A jeladó nincs "Kész" állapotban.
Remedy:	A jeladót "Kész" állapotba hozni.
235226	<location>TM: A/B sávok deaktiválva
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

- Cause:** A Terminal Modul 41 (TM41) számára nincs frekvencia-parancsérték, az A/B sávok kiadása lefagyott.
Lehetséges okok:
- A p4420 konnektor-bemenet nincs kapcsolva.
 - A vezető jeladó nincs a "Kész" állapotban (parkoló jeladó ill. jeladó adatkészlet nincs paraméterezve).
 - A TM41-nél egy zavar áll fenn.
 - A TM41 üzembehelyezési módban van (p0010 > 0).
 - A TM41 komponens nincs a DRIVE-CLiQ-re csatlakoztatva.
- Remedy:**
- A p4420 konnektor-bemenetet megfelelően kapcsolni.
 - A vezető jeladót "Kész" állapotba hozni.
 - TM41-nél fennálló zavarokat megszüntetni.

235227 <location>EDS átkapcsolás/jeladó adatkészlet átkapcsolás nem támogatott

- Message value:** -
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A következő alkalmazásokat a Terminal Modul 41 (TM41) nem támogatja.
- A p4420 konnektor-bemenetre rákapcsolt jeladó egy EDS-átkapcsolást hajtott végre.
 - A TM41-re rákapcsolt jeladó úgy lett átparaméterezve, hogy a jeladó helyzet-valósértéke új értelmezést igényel. Ez például a motor irány változásának (p0410 vagy p1821) vagy a finom-felbontás változásának (p0418) esete. Itt előfordulhat a jeladó helyzet-valósérték ugrásszerű változása (TM41 helyzet-parancsérték), amit nem szabad kiadni a TM41-re.
- Remedy:** Konnektor-bemenet p4420 = 0-t beállítani és újra kapcsolni.

235228 <location>TM: p4099[3] letapogatási idő érvénytelen

- Message value:** %1
- Drive object:** A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
- Reaction:** NINCS
- Acknowledge:** NINCS
- Cause:** A p4099[3]-ben beállított letapogatási idő a növekményes jeladó leképezéshez a Terminal Module 41-nél (TM41) nem érvényes érték. A probléma megoldásához a p4099[3]-t korrigálni. A rendszer ezután egy automatikus meleg startot / rész-felfutást hajtott végre.
- Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
- 1:
Egy p4099[3] < 125us letapogatási idő lett beállítva.
 - 2:
A p4099[3]-ba nem a DRIVE-CLiQ ütem egészszámú többszöröse lett bevive.
 - 3:
A SINAMICS módban a (p4400 = 1) a letapogatási idő a p4099[3]-ban nem egészszámú többszöröse a hajtásobjektum áramszabályzó letapogatási idejének (p0115[0]), amelyek a helyzet-parancsértéket (CI: p4420) adja növekményes jeladó leképezéshez.
- A p4420 konnektor-bemenetre csatlakoztatott jeladó (pl. egy SSI jeladó) egy lassabb ütemmel lesz letapogatva.
- Remedy:**
- Esetleg a BICO kapcsolást a p4420 konnektor-bemeneten megszüntetni.
 - Az oknál megadott szabályokat a p4099[3] letapogatási idő beállításához megvizsgálni.
 - Esetleg a BICO kapcsolást a p4420 konnektor-bemeneten újra beállítani.
- Utalás:
Minden új BICO kapcsolásnál a p4420 konnektor-bemeneten a p4099[3] letapogatási idő meg lesz vizsgálva és adott esetben ez a jelentés kiadva.

235229 <location>TM: időszület deaktiválva

- Message value:** %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)

Servo: NINCS

Hla: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A p4099[0...2]-ben az egyik ciklusidő kívánt értéke érvénytelen.

A megfelelő időszület nem lett aktiválva.

Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):

0: digitális be/kimenetek (p4099[0])

1: analóg bemenetek (p4099[1])

3: jeladó leképezés (p4099[3])

4: jeladó leképezés fordulatszám-parancsérték (p4099[3])

5: jeladó leképezés fordulatszám-parancsérték (p4099[3])

6 TM41 belső lefutás-vezérlés (belső hiba)

Remedy: A letapogatási időt a figyelmeztetési értéknek megfelelően megváltoztatni.

Utalás:

A p4099[0] letapogatási idő nem lehet nulla.

235230 <location>TM: hardver hiba

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)

Servo: NINCS

Hla: NINCS

Acknowledge: POWER ON

Cause: A használt Terminal Modul (TM) egy belső hibát jelzett.

Ennek a modulnak a jeleit nem szabad kiértékelni, mivel azok valószínűleg hibásak.

Remedy: Esetleg a Terminal Modult cserélni.

235231 <location>TM: Vezetés a PLC által hiányzik

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A "Vezetés a PLC által" jel kiesik az üzem közben.

- A binektor-bemenet kapcsolása a "Vezetés a PLC által"-hoz helytelen (p0854).

- A fölérendelt vezérlés elvette a "Vezetés a PLC által" jelet.

- Az adatátvitel a buszon (master/hajtás) megszakadt.

Utalás:

Ez a figyelmeztetés csak a "SIMOTION" üzemmódban (p4400 = 0) mérvadó.

A "SINAMICS" üzemmódban (p4400 = 1) a parancsértékek a p4420-on a p0854 binektor-bemenettől függetlenül lesznek kiértékelve.

Remedy: - A "Vezetés a PLC által" binektor-bemenet kapcsolását megvizsgálni (p0854).

- A "Vezetés a PLC által" jelet megvizsgálni és esetleg bekapcsolni.

- Az adatátvitel a buszon (master/hajtás) megvizsgálni.

- A p2037 paraméter beállítását megvizsgálni.

235232 <location>TM41: Nullajelző többé már nem szinkron és POWER ON szükséges

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: SINAMICS üzemmód (p4400 = 1):
 Egy Terminal Modul 41 (TM41) paraméterezése közben vagy egy TM41 modul üzemelése közben el lett érve egy üzemállapot, ami POWER-ON-t igényel.
 Ezek lehetnek:
 - jeladó-vonásszám (p0408) változtatása
 - finomfelbontás (p0418) változtatása
 - DRIVE-CLiQ kábel lehúzása a TM41 előzetes deaktiválása nélkül p0105 által
 Ha ez a figyelmeztetés lett jelentve, akkor a TM41 nullajelzője már nem adható ki szinkronban a p4420-ra kapcsolt jeladóval.
 SIMOTION üzemmód (p4400 = 0):
 Egy már előzőleg beállított nullajelző-pozíció (p4426) nem egyezik a vonásszám (p0408) változása miatt az jeladó-helyzettel (r0479).
Remedy: A növekményes helyzet a TM41 X520 kimenetén a nullajelzőtől függetlenül továbbra is kiértékelhető.
 Ha a TM41 nullajelzője ki lesz értékelve, akkor egy POWER-ON-t kell végrehajtani.

235233 <location>DRIVE-CLiQ komponens funkció nem támogatott
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy, a Control Unit által igényelt funkciót a DRIVE-CLiQ komponensek egyike nem támogatja.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 1: A Terminal Modul 31 nem támogatja a "Hőmérséklet kiértékelés időtag" funkciót (X522.7/8, p4103 > 0.000).
 4: A javított valósérték-felbontás nem támogatott (pp4401.4).
 5: A javított parancsérték-felbontás nem támogatott (pp4401.5).
 6: A maradékérték kezelést a parancsérték csatornában nem lehet deaktiválni (p4401.6).
 7: A kimeneti frekvencia nagyobb 750 kHz-et nem lehet deaktiválni (p4401.7).
Remedy: Zavar érték = 1-hez:
 - A motor túl-hőmérséklet kiértékelés időtagot (X522.7/8) (p4103 = 0.000) deaktiválni.
 - A Terminal Modul 31-et és firmware verziót használni a "Hőmérséklet kiértékelés időtag" funkció támogatására (6SL3055-0AA00-3AA1 cikkszám, 2.6 és magasabb firmware verzió).
 See also: p4103

235400 <location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 4 túllépve
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[8], p4103[4]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[9]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[4] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[4] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = 250°C. -Ha r4101[4] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[4] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[9] - hiszterézis (p4118[4]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235401	<location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 5 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[10], p4103[5]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[11]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[5] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[5] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = 250°C. -Ha r4101[5] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[5] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[11] - hiszterézis (p4118[5]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235402	<location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 6 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[12], p4103[6]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[13]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetal-nyitó" (p4100[6] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[6] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = 250°C. -Ha r4101[6] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = -50°C A hőmérséklet valószínűség az r4105[6] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[13] - hiszterézis (p4118[6]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235403	<location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 7 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[14], p4103[7]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[15]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetal-nyitó" (p4100[7] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[7] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = 250°C. -Ha r4101[7] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = -50°C A hőmérséklet valószínűség az r4105[7] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valószínűség a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[15] - hiszterézis (p4118[7]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235404	<location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 8 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[16], p4103[8]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[17]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[8] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[8] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = 250°C. -Ha r4101[8] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[8] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[17] - hiszterézis (p4118[8]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235405	<location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 9 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[18], p4103[9]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[19]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[9] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[9] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = 250°C. -Ha r4101[9] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[9] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[19] - hiszterézis (p4118[9]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235406	<location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 10 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[20], p4103[10]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[21]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[10] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[10] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = 250°C. -Ha r4101[10] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[10] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[21] - hiszterézis (p4118[10]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235407	<location>TM: hőmérséklet zavar/figyelmeztetési küszöb csatorna 11 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (KI1, KI3, NINCS) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hőmérséklet kiértékelésnél a Terminal Module 150 (TM150) által legalább a következő feltételek egyike teljesül ezen zavar kiváltásához: - Figyelmeztetési küszöb az időtagban beállítottnál hosszabban túllépve (p4102[22], p4103[11]) vagy - zavarküszöb túllépve (p4102[23]). Utalás: A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[11] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes: -Ha r4101[11] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = 250°C. -Ha r4101[11] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = -50°C A hőmérséklet valósérték az r4105[11] konnektor-kimeneten kijelzésre kerül és tovább lehet kapcsolni. Figyelem: Ez a zavar csak akkor vezet a hajtás lekapcsolásához, ha legalább egy BICO kapcsolat fennáll a hajtás és a Terminal Module között. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].
Remedy:	- Hőmérséklet érzékelőt p4102[23] - hiszterézis (p4118[11]) alá lehűteni. - Esetleg a zavar reakciót NINCS-re beállítani (p2100, p2101). See also: p4102

235410	<location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 4 túllépve
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[4]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[8]).

Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[4] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[4] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = 250°C.
 -Ha r4101[4] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[4] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[8] - hiszterézis (p4118[4]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235411 <location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 5 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[5]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[10]).

Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[5] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[5] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = 250°C.
 -Ha r4101[5] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[5] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[10] - hiszterézis (p4118[5]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235412 <location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 6 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[6]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[12]).

Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[6] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[6] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = 250°C.
 -Ha r4101[6] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[6] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[12] - hiszterézis (p4118[6]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235413 <location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 7 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[7]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[14]).
 Utalás:
 A "PTC terisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[7] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[7] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = 250°C.
 -Ha r4101[7] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[7] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[14] - hiszterézis (p4118[7]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235414 **<location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 8 túllépve**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[8]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[16]).
 Utalás:
 A "PTC terisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[8] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[8] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = 250°C.
 -Ha r4101[8] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[8] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[16] - hiszterézis (p4118[8]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235415 **<location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 9 túllépve**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[9]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[18]).
 Utalás:
 A "PTC terisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[9] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[9] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = 250°C.
 -Ha r4101[9] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[9] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[18] - hiszterézis (p4118[9]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235416 **<location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 10 túllépve**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[10]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[20]).
 Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[10] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[10] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = 250°C.
 -Ha r4101[10] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[10] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[20] - hiszterézis (p4118[10]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235417 <location>TM: hőmérséklet figyelmeztetési küszöb csatorna 11 túllépve

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul 150 (TM150) hőmérsékletmérésével mért hőmérséklet (r4105[11]) meghaladta ennek a figyelmeztetésnek a kiváltását okozó küszöbértéket (p4102[22]).
 Utalás:
 A "PTC termisztor" és "Bimetall-nyitó" (p4100[11] = 1, 4) érzékelő típusnál érvényes:
 -Ha r4101[11] > 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = 250°C.
 -Ha r4101[11] <= 1650 Ohm, akkor a hőmérséklet r4105[11] = -50°C
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet valósérték a kiváltás időpontjában [0.1 °C].

Remedy: - Hőmérséklet érzékelőt p4102[22] - hiszterézis (p4118[11]) alá lehűteni.
 See also: p4102

235800 <location>TM: Gyűjtő-jelentés

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: Infeed: KI2 (KI1, NINCS)
 Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2)
 Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul legalább egy hibát felismert.

Remedy: További aktuális jelentések kiértékelése.

235801 <location>TM DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Modul között hibás.
 Hibaok:
 10 (= 0A hex):
 A vett távratban nincs beállítva az életjel bit.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: - DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

235802 <location>TM: időszelet-túlfutás

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A Terminal Modulon egy időszelet túllépés történt.
Remedy: Terminal Module-t cserélni

235803 <location>TM: tároló-teszt

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A Terminal Modul-on a tároló-teszténél egy hiba lépett fel.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a Terminal Modul-ra a megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva.
- Terminal Modult cserélni.

235804 <location>TM: CRC

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A Terminal Modul programtároló kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
Eltérés a POWER ON ellenőrzőösszeg és az aktuális ellenőrzőösszeg között.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva.
- Terminal Modult cserélni.

235805 <location>TM: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: Belső paraméteradatok sérültek.
Figyelmeztetési érték (r2124. hexadecimális értelmezés):
01: EEPROM-hozzáférés hibás.
02: EEPROM blokkok száma túl nagy.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklete be van-e tartva.
- Terminal Module 31-et (TM31) cserélni.

235807 <location>TM: lefutás-vezérlés időfelülete

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Terminal Modul lefutás-vezérlés időtúlfutás hiba.
Remedy: Terminal Module-t cserélni

235820 <location>TM DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás.

Hibaok:

1 (= 01 hex):

Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).

2 (= 02 hex):

Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):

Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):

A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):

A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):

A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik.

7 (= 07 hex):

Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az.

8 (= 08 hex):

Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az.

9 (= 09 hex):

A vett táviratban a hibabit be van állítva.

16 (= 10 hex):

A vett távirat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

235835 <location>TM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

235836 <location>TM DRIVE-CLiQ: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: KI1 (KI2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

235837 <location>TM DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: KI1 (KI2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

235845 <location>TM DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

235850 <location>TM: belső szoftverhiba

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: Infeed: KI1 (KI2, NINCS)
Servo: KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Hla: KI1 (KI2, KI3, NINCS)

Acknowledge: POWER ON

Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel a Terminal Modul-ban (TM) .
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
1: Háttér időszelvény blokkolva.
2: Kód-tároló ellenőrzőösszege nem jó.

Remedy:

- Terminal Modul-t (VSM) cserélni.
- Esetleg Terminal Modul firmware-t felújítani.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

235851 <location>TM DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

235860 <location>TM DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal tápfeszültség kiesését jelzi. 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távirat túl korai. 18 (= 12 hex): Távirat rövidebb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 19 (= 13 hex): Távirat hosszabb a hosszban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távirat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távirat hossza nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távirat típusa nem illik a vételi listához és a vett távirat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távirat túl korai. 25 (= 19 hex): A vett táviratban a hibabit be van állítva és a vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

235875 <location>TM: Tápfeszültség kiesett

Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

235885 <location>TM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni.

235886 <location>TM DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

235887 <location>TM DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (Terminal Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:

32 (= 20 hex):

Hiba a távirat header-ben.

35 (= 23 hex):

Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.

66 (= 42 hex):

Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.

67 (= 43 hex):

Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.

96 (= 60 hex):

A futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.

97 (= 61 hex):

A jellemző adatok cseréje túl sokáig tart.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

235895 <location>TM DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Terminal Module (TM) között hibás.

Hibaok:

11 (= 0B hex):

Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

235896 <location>TM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Message value: Komponens-szám: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction:	Infeed: KI2 (KI1, NINCS) Servo: KI2 (IASC/DCBRK, KI1, KI3, NINCS, STOP2) Hla: KI2 (KI1, KI3, NINCS, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (Terminal Modul) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy CU DRIVE-CLiQ:kábel vagy egy CU DRIVE-CLiQ: komponens cseréje. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Komponens-szám.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni. - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

235899 <location>TM: ismeretlen zavar

Message value:	új jelentés: %1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	Infeed: NINCS (KI1, KI2) Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2) Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A Terminal Modul-on egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a Terminal Modulon újabb a Control Unit firmware-nél. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): A zavar száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy:	- Terminal Modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

235903 <location>TM: I2C-busz hiba lépett fel

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy hiba lépett fel a Terminal Modul belső I2C-buszon a hozzáférésnél.
Remedy:	Terminal Module-t cserélni

235904 <location>TM: EEPROM

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Egy hiba lépett fel a Terminal Module nem törlődő tárolójánál a hozzáférésnél.
Remedy:	Terminal Module-t cserélni

235905 <location>TM: paraméter-hozzáférés

Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: A Control Unit megpróbált a Terminal Modulra egy nem megengedett paraméter-értéket írni.
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a Terminal Modul firmware-verzió (r0158) a Control Unit firmware-verzióhoz (r0018) illik-e.
 - Esetleg Terminal Modul-t cserélni.
Utalás:
 A tárolókártyán a readme.txt fájlban meg vannak adva az összeillő firmware-verziók.

235906 <location>TM: 24 V-os tápfeszültség hiányzik
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A 24 V-os tápfeszültség hiányzik a digitális kimeneteknél.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 01: TM17 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 7-hez.
 02: TM17 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI6DO 8 ... 15-höz.
 04: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 7 (X520)-hoz.
 08: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 8 ... 15 (X521)-hez.
 10: TM15 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 16 ... 23 (X522)-höz.
 20: TM41 24 V-os tápfeszültség hiányzik DI/DO 0 ... 3-hoz.
Remedy: A tápfeszültség-ellátás kapcsait (L1+, L2+, L3+, M vagy +24 V_1 TM41-nél) megvizsgálni.

235907 <location>TM: hardver inicializálás nem sikerült.
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A Terminal Modul inicializálása nem sikerült.
 Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
 01: TM17 ill. TM41 hibás konfigurációs igény.
 02: TM17 ill. TM41 programozás nem sikerült.
 04: TM17 ill. TM41 érvénytelen idő-bélyeg.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani

235910 <location>TM: túl-hőmérséklet a modulban
Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hőmérséklet a modulban túllépte a legnagyobb megengedett értéket.
Remedy: - Környezeti hőmérsékletet csökkenteni.
 - Terminal Modul-t kicserélni.

235911 <location>TM: ütem-szinkron üzem életjel-kiesés
Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A Master (ütem-szinkron üzem) maximálisan megengedett életjel-kieséseinek száma ciklikus ütemben túl lett lépve.
 A figyelmeztetés fellépésekor a modul kimenetei a következő felszinkronizálásig törölve lesznek.

Remedy:

- Vizsgáljuk meg a busz-fizikát (lezáró ellenállás, árnyékolás, stb.)
- Master-életjelek kapcsolatát biztosítani (r4201 a p0915-tel).
- Megvizsgálni, hogy a Master az életjelet helyesen küldte-e (pl. trace beállítás r4201.12 ...r4201.15 és r4301.9 triggerjel).
- Buszt ill. Mastert terhelésre megvizsgálni (pl. Tdp busz-ciklusidő túl rövidre beállítva)

235920 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 0**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235921 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 1**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235922 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 2**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
2: Mért ellenállás túl kicsi.
PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235923 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 3**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hőmérséklet érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Drót-törés vagy érzékelő nincs csatlakoztatva.
 KTY84: R > 1630 Ohm (TM150: R > 2170 Ohm), PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm (TM150: R > 1944 Ohm)
 2: Mért ellenállás túl kicsi.
 PTC Thermistor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 50 Ohm (TM150: R < 180 Ohm), PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Remedy: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
 - Érzékelőt kicserélni.

235924 <location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 4
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Remedy: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
 - Érzékelőt kicserélni.

235925 <location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 5
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Remedy: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
 - Érzékelőt kicserélni.

235926 <location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 6
Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235927 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 7**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235928 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 8**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235929 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 9**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy:

- Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
- Érzékelőt kicserélni.

235930 **<location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 10**

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
 - Érzékelőt kicserélni.

235931 <location>TM: hőmérséklet-érzékelő hiba csatorna 11

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hőmérséklet-érzékelő kiértékelésénél egy hiba lépett fel.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 1: Vezeték-szakadás vagy a szenzor nincs csatlakoztatva
 KTY84: R > 2170 Ohm, PT100: R > 194 Ohm, PT1000: R > 1944 Ohm
 2: Mért ellenállás túl kicsi
 PTC termisztor: R < 20 Ohm, KTY84: R < 180 Ohm, PT100: R < 60 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm

Remedy: - Érzékelő megfelelő csatlakozását megvizsgálni.
 - Érzékelőt kicserélni.

235950 <location>TM: belső szoftverhiba

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: KI2 (NINCS)

Acknowledge: POWER ON

Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Információk a hibaforrásról:
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.

Remedy: - Esetleg a Terminál Module firmware-t újabb verzióra frissíteni.
 - Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

235999 <location>TM: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A Terminal Modul-on egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A figyelmeztetés száma.
 Utalás:
 A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.

Remedy: - Terminal Modul firmware-t kicserélni egy régebbi firmware-re (r0158).
 - Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

236207	<location>Hub: komponens túl-hőmérséklet-hiba
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A hőmérséklet a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális hőmérséklet 0.1 °C felbontásban.
Remedy:	- A komponensek beépítési helyén a környezeti hőmérsékletét megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236211	<location>Hub: komponens túl-hőmérséklet figyelmeztetés
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A hőmérséklet a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt. Zavar érték (r2124, decimális értelmezés): Aktuális hőmérséklet 0.1 °C felbontásban.
Remedy:	- A komponensek beépítési helyén a környezeti hőmérsékletét megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236214	<location>Hub: 24-V-os tápellátás túlfeszültség-hiba.
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon túllépte a zavarküszöböt. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
Remedy:	- Komponensek feszültségellátását megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236216	<location>Hub: 24-V-os tápellátás alacsony-feszültség hiba
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (KI1, KI2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon a zavarküszöb alá csökkent. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.
Remedy:	- Komponensek feszültségellátását megvizsgálni. - Érintett komponenseket kicserélni.
236217	<location>Hub 24-V-os tápellátás alacsony-feszültség figyelmeztetés
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS

Cause: A 24 V-os tápfeszültség-ellátás a DRIVE-CLiQ Hub Modulon a figyelmeztetési küszöb alá csökkent.
Zavar érték (r2124, decimális értelmezés):
Aktuális üzemi feszültség 0.1 V-os felbontásban.

Remedy: - Komponensek feszültségellátását megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

236800 <location>Hub: gyűjtő jelentés

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A DRIVE-CLiQ Hub Module legalább egy hibát felismert.

Remedy: További aktuális jelentések kiértékelése.

236801 <location>Hub DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A fogadott távirat életjele nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: - DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

236802 <location>Hub: időszelet-túlfutás

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy időszelet-túllépés lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
xx: xx időszetszám

Remedy: - Áramszabályzó frekvenciáját csökkenteni.
- POWER ON-t minden komponensen végrehajtani (ki-/bekapcsolás).
- Firmware-t új verzióra cserélni.
- Technical Support-tal kapcsolatba lépni.

236804 <location>Hub: ellenőrzőösszeg-hiba

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:	A DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) programtárolójának kiolvasásánál egy ellenőrzőösszeg-hiba lépett fel. Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés): Eltérés a POWER ON ellenőrzőösszeg és az aktuális ellenőrzőösszegben között.
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva. - DRIVE-CLiQ Hub Module cserélni.

236805	<location>Hub: EPROM ellenőrzőösszeg nem megfelelő
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A DRIVE-CLiQ Hub Modulon a belső paraméteradatok sérültek. Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés): 01: EEPROM-hozzáférés hibás. 02: EEPROM blokkok száma túl nagy.
Remedy:	- Megvizsgálni, hogy a komponensekre megengedett környezeti hőmérséklet be van-e tartva. - DRIVE-CLiQ Hub Module cserélni.

236820	<location>Hub DRIVE-CLiQ: távirat hibás
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Modul Cabinet (DMC) között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba) 2 (= 02 hex): Távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távirat hossza nem felel meg a vételi listának. 5 (= 05 hex): A vett távirat típusa nem felel meg a vételi listának. 6 (= 06 hex): A komponens címe a táviratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-táviratot várható, de a vett távirat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-táviratot várható, de a vett távirat az. 9 (= 09 hex): A vett táviratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távirat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységére megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

236835 <location>Hub DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: - POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

236836 <location>Hub DRIVE-CLiQ: adási hiba DRIVE-CLiQ-adatoknál

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Modul között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani

236837 <location>Hub DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

236845	<location>Hub DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani

236851	<location>Hub DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás. A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé. Hibaok: 10 (= 0A hex): A fogadott távirat életjele nincs beállítva. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

236860	<location>Hub DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg-hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal tápfeszültség kiesését jelzi. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

236875	<location>HUB: Tápfeszültség kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez. Hibaok: 9 (= 09 hex): Komponens tápfeszültség kiesés. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...). - DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

236885	<location>Hub DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban. Hibaok: 26 (= 1A hex): A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai. 33 (= 21 hex): A ciklikus távirat még nem érkezett meg. 34 (= 22 hex): Időhiba a távirat vételi listájában. 64 (= 40 hex): Időhiba a távirat adási listájában. 98 (= 62 hex): Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- Érintett komponensek feszültség-ellátását megvizsgálni. - POWER ON-t végrehajtani. - Érintett komponenst kicserélni.

236886	<location>Hub DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni. Hibaok: 65 (= 41 hex): A távirat-típus nem egyezik az adás listával. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

236887 <location>Hub DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél (DRIVE-CLiQ Hub Module) egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver.
Hibaok:

32 (= 20 hex):

Hiba a távirat header-ben.

35 (= 23 hex):

Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.

66 (= 42 hex):

Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.

67 (= 43 hex):

Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás.

96 (= 60 hex):

Futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett.

97 (= 61 hex):

A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

236895 <location>Hub DRIVE-CLiQ (CU): alternáló ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ Hub Module és a Control Unit között hibás.

Hibaok:

11 (= 0B hex):

Szinkronizációs hiba alternáló ciklikus adatátvitelnél.

Utalás a jelentés-értékekhez:

Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:

0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani

236896 <location>Hub DRIVE-CLiQ (CU): inkonzisztens komponens tulajdonságok

Message value: Komponens-szám: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reaction: NINCS

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (DRIVE-CLiQ Hub Module) tulajdonságai a felfutáshoz képest inkompatibilis módon megváltoztak. Az ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy egy DRIVE-CLiQ komponens cseréje.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Komponens-szám.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani.
- Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni.
- Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni).

236899 <location>Hub: ismeretlen zavar

Message value: új jelentés: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: Infeed: NINCS (KI1, KI2)
 Servo: NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
 Hla: NINCS (KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 A zavar száma.
 Utalás:
 A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy:

- DRIVE-CLiQ Hub Module firmware-t régebbi firmware-re cserélni (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

236950 <location>Hub: belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2 (NINCS)
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Információ a hiba forrásról.
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy:

- Esetleg a firmware-t a DRIVE-CLiQ Hub Modulban újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

236999 <location>Hub: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A DRIVE-CLiQ Hub Modulon egy figyelmeztetés lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
 Ez akkor léphet fel, ha a firmware ezen a komponensen újabb a Control Unit firmware-nél.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 A figyelmeztetés száma.
 Utalás:
 A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.
Remedy:

- DRIVE-CLiQ Hub Module firmware-t régebbi firmware-re cserélni (r0158).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).

237001 <location>HF Damping Module: túláram

Message value: hibaok: %1 bin
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A teljesítmény-egység túláramot észlelt.
- HF Choke Module vagy HF Damping Module hibás.
- Kimenő szűrő rezonancia-frekvenciája gerjesztve lett.
Zavar érték (r0949, bitenkénti értelmezés):
Bit 0: Phase U.
Bit 1: Phase V.
Bit 2: Phase W.
Remedy: - HF Choke Modult és HF Damping Modult megvizsgálni és esetleg cserélni.
- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237002 <location>HF Damping Module: csillapítási feszültség túl nagy

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A csillapítási feszültség egy nem megengedett maga értéket ért el.
- Egy nagy amplitúdójú motor-túllengés eltalálta a kimenő szűrő rezonancia-frekvenciáját.
- Az áramszabályzó a kimenő szűrő rezonanciát túl erősen gerjeszti.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csillapítás feszültség hibaesetben [mV]
See also: r5171
Remedy: - A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
- Áramszabályzót megvizsgálni és esetleg illeszteni.
- Esetleg egy másik motort használni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapítás modul)

237003 <location>HF Damping Module: Csillapítási feszültség nincs felépítve

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Nem lehetett felépíteni a csillapítási feszültséget.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Csillapítási feszültség hiba esetén [mV].
Remedy: HF Damping Module (csillapítás modul) kábelezést megvizsgálni.
See also: r5171

237004 <location>HF Damping Module: hűtőtest túl-hőmérséklet

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A HF Damping Module hűtőtest hőmérséklete meghaladta a megengedett értéket.

- Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesett.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet [0.01 °C].

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
- Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:
Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237005 <location>HF Damping Module: I2t túlterhelés

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A HF Damping Module szűrő-kondenzátora túl lett terelve (r5173 = 100 %)

- A szűrő rezonancia-frekvencia erősen lett gerjesztve.
- A HF Choke Module hibás.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
I2t [100 % = 16384].

Remedy:

- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
- A hibát okozó frekvencia közelében nem hosszan tartózkodni.
- HF Choke Modult megvizsgálni és esetleg kicserélni.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)
See also: r5173

237012 <location>HF Damping Module: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő vezeték-szakadás

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI1 (KI2)

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A HF Damping Modulban a hűtőtest egyik hőmérséklet-érzékelőjéhez a kapcsolat megszakadt.

Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0: HF Damping Module
bit 1: HF Choke Module

Remedy: Lépjen kapcsolatba a gyártóval.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237013 <location>HF Damping Module: hűtőtest hőmérséklet-érzékelő rövidzár

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI1 (KI2)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A csillapító-modulban a hűtőtest egyik hőmérséklet-érzékelője rövidre van zárva.
Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
bit 0: HF Damping Module
bit 1: HF Choke Module
Remedy: Lépjen kapcsolatba a gyártóval.
Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237024 <location>HF Damping Module: termikus modell túl-hőmérséklet

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A hűtőtest és a chip közötti hőmérséklet-eltérés túllépte a megengedett értéket.
- A megengedett teljesítmény-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, szellőző kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus-frekvencia túl magas.
See also: r0037
Remedy: - Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e.
- Szellőző szűrőjét megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.

237025 <location>HF Damping Module: chip túl-hőmérséklet

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A chip hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
- A megengedett terhelés-játék nem lett betartva.
- Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.
- Impulzus frekvencia túl magas.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Hőmérséklet eltérés a hűtőtest és a chip között [0.01 °C].

Remedy:

- Teljesítmény-játékot illeszteni.
- Megvizsgálni, hogy a szellőző forog-e.
- Szellőző szűrőjét megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motor terhelést megvizsgálni.
- Impulzus-frekvenciát csökkenteni, ha magasabb a névleges impulzus-frekvenciánál.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)
See also: r0037

237034 **<location>HF Damping Module: belső tér túl-hőmérséklet**

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A belső tér túl-hőmérséklet figyelmeztetési küszöb el lett érve.
Ha a belső térben a túl-hőmérséklet tovább emelkedik, akkor felléphet az F37036 zavar.

- Környezeti hőmérséklet esetleg túl magas.
- Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés.

Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):

bit 0 = 1: Vezérlő elektronika tartomány.

bit 1 = 1: Teljesítmény elektronika tartomány.

Remedy:

- Környezeti hőmérsékletet megvizsgálni.
- Belső tér ventilátort megvizsgálni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237036 **<location>HF Damping Module: belső tér túl-hőmérséklet**

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL

Cause: A HF DampingModule belső tér hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.

- Nem kielégítő szellőzés, ventilátor kiesés.
- Túlterhelés.
- Környezeti hőmérséklet túl magas.

Zavar érték (r0949, bináris értelmezés):

bit 0 = 1: Vezérlő elektronika tartomány.

bit 1 = 1: Teljesítmény elektronika tartomány.

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
- Ventilátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Figyelem:
A zavar csak a megengedett hőmérséklethatár mínusz 5 K alá csökkenés után nyugtázható.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237040 **<location>HF Damping Module: 24 V alacsony feszültség**

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás kiesése.
 - Az alacsony feszültség küszöb alá esés 3 ms-nál hosszabban.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 24 V-os feszültség [0.1 V].
Remedy: - HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 - POWER ON-t a komponenseknél végrehajtani.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237041 <location>HF Damping Module: 24 V alacsony feszültség figyelmeztetés

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás hiba.
 - A 16 V-os küszöb alá csökkenés.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 24 V-os feszültség [0.1 V].
Remedy: - HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 - POWER ON-t a komponenseknél végrehajtani.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237043 <location>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás túlfeszültség.
 - A 31.5 V-os küszöb túllépése 3 ms-nál hosszabban.
Remedy: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237044 <location>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség figyelmeztetés

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: HF Damping Module 24 V-os feszültség-ellátás hiba.
 - A 32.0 V-os küszöb túl lett lépve.
Remedy: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237045 <location>HF Damping Module: ellátás alacsony feszültség

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)
Cause: HF Damping Module feszültség-ellátás hiba.
 - A feszültség-felügyelet egy alacsony feszültség hibát jelez a modulon.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 24 V-os feszültség [0.1 V].
Remedy: HF Damping Module 24 V-os egyenfeszültség-ellátást megvizsgálni.
 - POWER ON-t minden komponensre végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Esetleg modult cserélni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237049 <location>HF Damping Module: belső tér ventilátor hibás

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: HF Damping Module belső tér ventilátor kiesett.
Remedy: HF Damping Module belső tér ventilátort megvizsgálni és esetleg kicserélni.

237050 <location>HF Damping Module: 24 V túlfeszültség zavar

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: A feszültség-felügyelet egy túlfeszültség hibát jelez a modulon.
Remedy: - 24 V-os feszültség ellátást megvizsgálni.
 - Esetleg a modult kicserélni.

237052 <location>HF Damping Module: EEPROM adatok helytelenek

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: POWER ON
Cause: HF Damping Module EEPROM adatok helytelenek.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 0: A csillapító-modulból beolvasott EEPROM adatok nem konzisztensek.
 1: Az EEPROM adatok nem kompatibilisek a csillapító-modul firmware-rel.
 További értékek:
 Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: Zavar érték = 0-hoz:
 HF Damping Module csere vagy EEPROM adatok frissítése.
 Zavar érték = 1-hez:
 Esetleg a firmware-t egy újabb verzióra cserélni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237056 <location>HF Damping Module: hűtőtest túl-hőmérséklet

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A HF Damping Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
 - Nem megfelelő szellőzés, ventilátor kiesés.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet [0.01 °C].
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
 - Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
 Figyelem:
 Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237310 <location>HF Choke Module: túl-hőmérséklet

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A HF Choke Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
 - Nem megfelelő szellőzés, ventilátor kiesés.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet [0.01 °C].
Remedy: - Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
 - Szellőző-szűrőt megvizsgálni.
 - Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
 Figyelem:
 Ez a zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.
 Utalás:
 HF Choke Module (fojtó modul)

237311 <location>HF Choke Module: hűtőtest túl-hőmérséklet

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A HF Choke Module hűtőtest hőmérséklete túllépte a megengedett határértéket.
 - Nem megfelelő szellőzés, ventilátor kiesés.
 - Túlterhelés.
 - Környezeti hőmérséklet túl magas.
 Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
 Hőmérséklet [0.01 °C].

Remedy:

- Megvizsgálni, hogy a ventilátor forog-e.
- Ventilátor szűrőt megvizsgálni.
- Megvizsgálni, hogy a hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.
- Motort megvizsgálni.

Figyelem:
A zavar csak az A05000 figyelmeztetés figyelmeztetési küszöb alá csökkenés után nyugtázható.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)

237312 <location>HF Choke Module: túl-hőmérséklet vagy ventilátor kiesés

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:
A HF Choke Module túl-hőmérsékletet vagy a ventilátor kiesését jelzi.
Ha a figyelmeztetés 30 mp-nél hosszabban fennáll, az F37313 zavar lesz kiadva.

Remedy:

- A HF Choke Module és HF Damping Module közötti csatlakozó ki van húzva vagy hibás (X21).
- A HF Choke Module ventilátorát megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237313 <location>HF Choke Module: túl-hőmérséklet vagy ventilátor kiesés

Message value: -

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: KI2

Acknowledge: AZONNAL (POWER ON)

Cause:
A HF Choke Module túl-hőmérséklet vagy a ventilátor kiesés 30 mp-nél hosszabban fennáll A37312 figyelmeztetés lett kiadva.

Remedy:

- A HF Choke Module és HF Damping Module közötti csatlakozó ki van húzva vagy hibás (X21).
- A HF Choke Module ventilátorát megvizsgálni és esetleg kicserélni.
- Megvizsgálni, hogy a környezeti hőmérséklet a megengedett tartományban van-e.

Utalás:
HF Choke Module (fojtó modul)
HF Damping Module (csillapító modul)

237502 <location>HF Damping Module: csillapítási feszültség túl nagy

Message value: %1

Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause:
A csillapítási feszültség túllépte a figyelmeztetési küszöböt.
- Egy nagy amplitúdójú motor-túllengés eltálalta a kimenő szűrő rezonancia-frekvenciáját.
- Az áramszabályzó a kimenő szűrő rezonanciát túl erősen gerjeszti.
Ha a csillapítási feszültség túllép egy nem megengedett magas értéket, az F37002 lesz kiadva.
Figyelmeztetési érték(r2124, decimális értelmezés):
Csillapítás feszültség hibaesetben [mV]
See also: r5171

Remedy:

- A hibát okozó frekvencia közelében a motor teljesítményét csökkenteni.
- Áramszabályzót megvizsgálni és esetleg illeszteni.
- Esetleg másik motort használni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237800 <location>HF Damping Module: gyűjtő jelentés

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A HF Damping Module legalább egy hibát felismert.
Remedy: További aktuális jelentések kiértékelése.

237801 <location>HF Damping Module: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től a HF Damping Modulhoz hibás.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyyy hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:

- DRIVE-CLiQ csatlakozásokat megvizsgálni.
- Érintett komponenseket kicserélni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237802 <location>HF Damping Module: időszelet-túlfutás

Message value: -
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy időszelet túllépés lépett fel.
Remedy:

- POWER ON-t minden komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
- Firmware-t új verzióra feljavítani
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

237804 <location>HF Damping Module: CRC

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2 (KI1, KI3)
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Egy ellenőrzőösszeg hiba (CRC-hiba) lépett fel a HF Damping Module-nál.

Remedy:

- POWER ON-t az összes komponensnél végrehajtani (ki-/bekapcsolás)
- Firmware-t újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237805 <location>HF Damping Module: EEPROM ellenőrzőösszeg nem helyes

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Belső paraméteradatok botok megsérültek.
 Zavar érték (r0949, hexadecimális értelmezés):
 01: EEPROM-hozzáférés hibás.
 02: Blokkok száma az EEPROM-ban túl nagy.

Remedy: Modult kicserélni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237820 <location>HF Damping Module: távirat hibás

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a csillapító modulhoz hibás.

Hibaok

1 (= 01 hex):
Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba).

2 (= 02 hex):
Távirat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.

3 (= 03 hex):
Távirat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál.

4 (= 04 hex):
A vett távirat hossza nem illik a vételi listához.

5 (= 05 hex):
A vett távirat típusa nem illik a vételi listához.

6 (= 06 hex):
A komponensek címei a táviratban és a vételi listában nem egyeznek.

7 (= 07 hex):
Egy SYNC távirat várt, de a vett távirat nem az.

8 (= 08 hex):
Nem SYNC távirat a várt, de a vett távirat az.

9 (= 09 hex):
Hibabit a vett táviratban beállítva.

16 (= 10 hex):
A vett távirat túl korai.

Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (be-/kikapcsolni).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237835 <location>HF Damping Module: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től a HF Damping Modulhoz hibás. A részvevők nem szinkronban adnak és vesznek.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenseket kicserélni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237836 <location>HF Damping Module: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-től a HF Damping Modulhoz hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat típusa nem egyezik az adási listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

POWER ON-t végrehajtani

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237837 <location>HF Damping Module: komponens zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat Header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237845	<location>HF Damping Module: ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit-tól a HF Damping Modulhoz hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba váltakozó ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237850	<location>HF Damping Module: belső szoftverhiba
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2, KI3, NINCS)
Acknowledge:	POWER ON
Cause:	Egy belső szoftverhiba lépett fel a HF Damping Modulban. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Csak Siemens belső hiba-diagnosztikához.
Remedy:	- HF Damping Modult cserélni. - Esetleg a firmware-t a HF Damping Modulban felújítani. - Technical Support-tal kapcsolatba lépni. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237851 **<location>HF Damping Module (CU): életjel hiányzik**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
 A DRIVE-CLiQ komponensektől az életjel nem lett beállítva a Control Unit-hoz.
 Hibaok:
 10 (= 0A hex):
 Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237860 **<location>HF Damping Module (CU): távirat hibás**

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC-hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A csillapító-modul címe a vett távíratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): Az érintett DRIVE-CLiQ komponensek DRIVE-CLiQ kommunikációja a Control Unit-tal tápfeszültség kiesését jelzi. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hossz-bájtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a vett távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19 hex): Hibabit a vett távíratban beállítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (be-/kikapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...). Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237875	<location>HF Damping Module: tápfeszültség kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz egy tápfeszültség kiesését jelez.
Hibaok:
9 (= 09 hex):
Komponens tápfeszültség kiesés.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség bekötését megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezők, ...).
- DRIVE-CLiQ komponensek tápellátás méretezését megvizsgálni.

237885 <location>HF Damping Module (CU): ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a csillapító-modultól a Control Unit-hoz hibás.
A részvevők nem szinkronban adnak és vesznek.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
Az életjel bit a vett táviratban nincs beállítva és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba az átmenetnél a ciklikus üzembe.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- Érintett komponensek feszültség-ellátását megvizsgálni.
- POWER ON-t végrehajtani.
- Érintett komponenst kicserélni.

Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237886 <location>HF Damping Module (CU): hiba DRIVE-CLiQ adatok adásánál

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat típusa nem egyezik az adási listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237887 <location>HF Damping Module (CU): komponens zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensen (HF Damping Module) egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hibás hardvert.
 Hibaok:
 32 (= 20 hex):
 Hiba a távirat header-ben.
 35 (= 23 hex):
 Vételi hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
 66 (= 42 hex):
 Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
 67 (= 43 hex):
 Adás hiba: A távirat közbenső tárolója hibás.
 96 (= 60 hex):
 A futásidő mérésnél a válasz túl későn érkezett meg.
 97 (= 61 hex):
 A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:
 - DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
 - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzékenységre megvizsgálni.
 - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
 - Érintett komponenseket kicserélni.
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237895 <location>HF Damping Module (CU): váltakozó ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a HF Damping Modultól a Control Unit-hoz hibás.
 Hibaok:
 11 (= 0B hex):
 Szinkronizációs hiba a váltakozó ciklikus adatátvitelnél.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:
 POWER ON-t végrehajtani
 Utalás:
 HF Damping Module (csillapító modul)

237896	<location>HF Damping Module (CU): komponens tulajdonságok nem konzisztensek
Message value:	Komponens-szám: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A zavarértékben megadott DRIVE-CLiQ komponens (HF Damping Module) tulajdonságai a felfutáshoz képest nem kompatibilis módon megváltoztak. Ok lehet pl. egy DRIVE-CLiQ kábel vagy DRIVE-CLiQ komponens cseréje. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Komponensszám.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani. - Komponens-cserénél azonos komponenseket és firmware-verziót használni. - Kábel-cserénél lehetőleg azonos hosszúságú kábelt használni (maximális kábelhosszat figyelembe venni). Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237899	<location>HF Damping Module: ismeretlen zavar
Message value:	új jelentés: %1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL (POWER ON)
Cause:	A HF Damping Modulon egy hiba lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni. Ez akkor léphet fel, ha a komponens firmware újabb a Control Unit firmware-nél. Zavar érték (r0949, decimális értelmezés): Zavar száma. Utalás: A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új zavarnak a jelentéséről.
Remedy:	- HF Damping Modul firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0168). - Control Unit firmware-t felújítani (r0018). Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237903	<location>HF Damping Module: I2C-busz hiba lépett fel
Message value:	%1
Drive object:	SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction:	NINCS (IASC/DCBRK, KI1, KI2, KI3, STOP2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	Kommunikáció egy EPROM-mal vagy analóg-digitál átalakítóval zavart. Zavar érték (r0949, hexadecimális): 80000000 hex: - belső szoftverhiba 00000001 hex ... 0000FFFF hex: - modulhiba
Remedy:	Zavar érték = 80000000 hex-hez: - Firmware új változatra cserélni. Zavar érték = 00000001 hex ... 0000FFFF hex-hez: Modult cserélni. Utalás: HF Damping Module (csillapító modul)

237950 <location>HF Damping Module: belső szoftverhiba

Message value: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON
Cause: Egy belső szoftverhiba lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Információ a hiba forrásról.
Csak Siemens belső hiba-diagnózishoz.
Remedy: - Esetleg a firmware-t a HF Damping Modulban egy újabb verzióra frissíteni.
- Technical Support-tal kapcsolatot felvenni.
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

237999 <location>HF Damping Module: ismeretlen figyelmeztetés

Message value: új jelentés: %1
Drive object: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A HF Damping Modulon egy zavar lépett fel, amelyet a Control Unit firmware nem tud értelmezni.
Ez akkor léphet fel, ha a komponens firmware újabb a Control Unit firmware-nél.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Figyelmeztetés száma.
Utalás:
A Control Unit egy újabb leírásában esetleg lehet olvasni ennek az új figyelmeztetésnek a jelentéséről.
Remedy: - HF Damping Modul firmware-t egy régebbi firmware-re kicserélni (r0168).
- Control Unit firmware-t felújítani (r0018).
Utalás:
HF Damping Module (csillapító modul)

240000 <location>Zavar az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum zavarpuferét kiértékelni.

240001 <location>Zavar az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum zavarpuferét kiértékelni.

240002 <location>Zavar az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240003 <location>Zavar az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240004 <location>Zavar az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240005 <location>Zavar az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy zavar lépett fel.
Zavar érték (r0949, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum zavarpufferét kiértékelni.

240100 <location>Figyelmeztetés az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az X100 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240101 <location>Figyelmeztetés az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az X101 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240102 <location>Figyelmeztetés az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az X102 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240103 <location>Figyelmeztetés az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az X103 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240104 <location>Figyelmeztetés az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az X104 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240105 <location>Figyelmeztetés az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton

Message value: %1
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: Az X105 DRIVE-CLiQ aljzaton levő hajtásobjektumnál egy figyelmeztetés lépett fel.
Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
Első zavar ezen a hajtásobjektumon.
Remedy: A megadott objektum figyelmeztetési pufferét kiértékelni.

240799 <location>CX32: megadott transzfer-vége időpont túl lett lépve

Message value: -
Drive object: All objects
Reaction: NINCS
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A ciklikus valósértékek átvitelénél a megadott transzfer-vége időpont túl lett lépve.
Remedy: - POWER ON-t minden komponensként végrehajtani (ki-/bekapcsolni)
 - Technical Support-tal kapcsolatot felvenni

240801 <location>CX32 DRIVE-CLiQ: életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
 Hibaok:
 10 (= 0A hex):
 A vett táviratban nincs beállítva az életjel.
 Utalás a jelentés-értékekhez:
 Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Érintett komponenseket kicserélni.

240820 <location>CX32 DRIVE-CLiQ: távirat hibás

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszabjtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 7 (= 07 hex): Egy SYNC-távíratot várható, de a vett távírat nem az. 8 (= 08 hex): Nem SYNC-távíratot várható, de a vett távírat az. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

240825	<location>CX32 DRIVE-CLiQ: tápfeszültség kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	All objects
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz a tápfeszültség kiesését jelenti. Hibaok: 9 (= 09 hex): A komponens tápfeszültsége kiesett. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség csatlakozását megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezés, ...). - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség ellátásának méretezését megvizsgálni.

240835	<location>CX32 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	All objects
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
- Érintett komponenseket kicserélni.

240836 <location>CX32 DRIVE-CLiQ: adáshiba DRIVE-CLiQ adatoknál

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240837 <location>CX32 DRIVE-CLiQ: komponens zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause: Az érintett DRIVE-CLiQ komponensben egy hiba lett felismerve. Nem lehet kizárni a hardveres hibát.
Hibaok:
32 (= 20 hex):
Hiba a távirat Header-ben.
35 (= 23 hex):
Vételi hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
66 (= 42 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás.
67 (= 43 hex):
Adási hiba: A távirat közbensőtároló hibás
Útalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

Remedy:

- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...).
- Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni.
- Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904).
- Érintett komponenseket kicserélni.

240845 <location>CX32 DRIVE-CLiQ: ciklikus adatátvitel zavart

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Hibaok:
11 (= 0B hex):
Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240851 <location>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): életjel hiányzik

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
A DRIVE-CLiQ komponens nem állította be az életjelet a Control Unit felé.
Hibaok:
10 (= 0A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy: Érintett komponensek firmware-jét felújítani.

240860 <location>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): távirat hibás

Message value: Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object: All objects
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL

Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Hibaok: 1 (= 01 hex): Ellenőrzőösszeg hiba (CRC hiba). 2 (= 02 hex): Távírat rövidebb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál. 3 (= 03 hex): Távírat hosszabb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál. 4 (= 04 hex): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához. 5 (= 05 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához. 6 (= 06 hex): A komponens címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik. 9 (= 09 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva. 16 (= 10 hex): A vett távírat túl korai. 17 (= 11 hex): CRC-hiba és a vett távírat túl korai. 18 (= 12 hex): Távírat rövidebb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 19 (= 13 hex): Távírat hosszabb a hosszбайtban ill. a vételi listában megadottnál és a vett távírat túl korai. 20 (= 14): A vett távírat hossza nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 21 (= 15 hex): A vett távírat típusa nem illik a vételi listához és a vett távírat túl korai. 22 (= 16 hex): A teljesítmény-egység címe a távíratban és a vételi listában nem egyezik és a vett távírat túl korai. 25 (= 19 hex): A vett távíratban a hibabit be van állítva és a vett távírat túl korai. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - DRIVE-CLiQ kábelezést felülvizsgálni (vezeték szakadás, kontaktusok, ...).

240875	<location>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): tápfeszültség ellátás kiesett
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	All objects
Reaction:	KI1 (KI2)
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció az érintett DRIVE-CLiQ komponenstől a Control Unit-hoz a tápfeszültség kiesését jelenti. Hibaok: 9 (= 09 hex): A komponens tápfeszültsége kiesett. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.

- Remedy:**
- POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség csatlakozását megvizsgálni (vezeték szakadás, érintkezés, ...).
 - A DRIVE-CLiQ komponensek tápfeszültség ellátásának méretezését megvizsgálni.

240885 <location>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart

- Message value:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2
- Drive object:** All objects
- Reaction:** KI2
- Acknowledge:** AZONNAL
- Cause:** A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
A résztvevők nem adnak és vesznek szinkronban.
Hibaok:
26 (= 1A hex):
A vett táviratban nincs beállítva az életjel bit és a vett távirat túl korai.
33 (= 21 hex):
A ciklikus távirat még nem érkezett meg.
34 (= 22 hex):
Időhiba a távirat vételi listájában.
64 (= 40 hex):
Időhiba a távirat adási listájában.
98 (= 62 hex):
Hiba a ciklikus üzembe átmenetnél.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
- Remedy:**
- Érintett komponensek tápellátását megvizsgálni.
 - POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).
 - Érintett komponenst kicserélni.

240886 <location>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): hiba a DRIVE-CLiQ adatok küldésénél

- Message value:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2
- Drive object:** All objects
- Reaction:** KI2
- Acknowledge:** AZONNAL
- Cause:** A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás.
Az adatokat nem lehetett elküldeni.
Hibaok:
65 (= 41 hex):
A távirat-típus nem egyezik az adás listával.
Utalás a jelentés-értékekhez:
Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva:
0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
- Remedy:** POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

240887 <location>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): komponens zavar

- Message value:** Komponens-szám: %1, hibaok: %2
- Drive object:** All objects
- Reaction:** KI2
- Acknowledge:** AZONNAL

Cause:	Az érintett DRIVE-CLiQ komponensnél egy hiba lett felismerve. Nem zárható ki a hibás hardver. Hibaok: 32 (= 20 hex): Hiba a távirat header-ben. 35 (= 23 hex): Vételi hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 66 (= 42 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 67 (= 43 hex): Adási hiba: A távirat közbenső-tároló hibás. 96 (= 60 hex): Futási idő mérésénél a válasz túl későn érkezett. 97 (= 61 hex): A jellemző adatok kicserélése túl sokáig tart. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	- DRIVE-CLiQ kábelezést megvizsgálni (vezetékszakadás, kontaktusok, ...). - Kapcsolószekrény felépítését és kábelek elhelyezését elektromos zavar-érzéketlenségre megvizsgálni. - Esetleg másik DRIVE-CLiQ csatlakozót használni (p9904). - Érintett komponenseket kicserélni.

240895	<location>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): ciklikus adatátvitel zavart
Message value:	Komponens-szám: %1, hibaok: %2
Drive object:	All objects
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A DRIVE-CLiQ kommunikáció a Control Unit és az érintett Controller Extension között hibás. Hibaok: 11 (= 0B hex): Szinkronizációs hiba az alternáló ciklikus adatátvitelnél. Utalás a jelentés-értékekhez: Az egyes információk a jelentés-értékben (r0949/r2124) a következők szerint vannak kódolva: 0000yyxx hex: yy = komponensszám, xx = hibaok.
Remedy:	POWER ON-t végrehajtani (ki-/bekapcsolni).

249150	<location>Visszahűtő-berendezés: zavar lépett fel
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction:	KI2
Acknowledge:	AZONNAL
Cause:	A visszahűtő-berendezés egy általános hibát jelez.
Remedy:	- A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocslevegő (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni. - A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni. See also: p0266

249151	<location>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség a beállított zavarértéket túllépte
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction:	KI2

Acknowledge: AZONNAL
Cause: A hűtőfolyadék vezetőképessége a beállított zavarértéket (p0269[2]) túllépte.
 See also: p0261, p0262, p0266
Remedy: A hűtőfolyadék ion-mentesítő berendezését megvizsgálni.

249152 <location>Visszahűtő-berendezés:

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A visszahűtő-berendezés BE-parancsának a visszajelzése hiányzik.
 - A BE-parancs után a visszajelzés nem jött meg a beállított felfutási időn belül (p0260).
 - Üzem közben megszűnt a visszajelzés.
 - A visszahűtő berendezést egy külső jel leállította.
 See also: p0260, r0267
Remedy: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocs (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
 - A huzalozást a kimeneti kapcsok (Terminal Module) és a visszahűtő-berendezés között megvizsgálni.
 - A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249153 <location>Visszahűtő-berendezés: folyadékáram túl alacsony

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: Az átalakító visszahűtő-berendezése túl alacsony hűtőfolyadék-áramot jelez.
 - A BE-parancs után a visszajelzés nem jött meg a beállított felfutási időn belül (p0260).
 - Üzem közben a beállított kiesési időnél (p0263) hosszabb időre megszűnt a visszajelzés.
 See also: p0260, p0263, r0267
Remedy: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocs (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
 - A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249154 <location>Visszahűtő-berendezés: folyadékszivárgás lépett fel

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A folyadékszivárgás felügyelet megszólalt.
 Vigyázat:
 Ha ez a zavar figyelmeztetéssé lesz átparaméterezve, más felügyeletekkel kell biztosítani, hogy a hajtás hűtőfolyadék-vesztésnél lekapcsol!
 See also: r0267
Remedy: - Hűtőrendszer hűtőkörét szivárgásra megvizsgálni.
 - A bemeneti kapocs (Terminal Modul) huzalozását a folyadékszivárgás felügyeletére megvizsgálni.

249155 <location>Visszahűtő-berendezés: Power Stack Adapter firmware-verzió túl régi

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: POWER ON

Cause: A firmware-verzió a Power Stack Adapter-ben (PSA) túl régi és nem támogatja a folyadékűtést.
Remedy: A firmware-t felújítani. EEPROM adatokat megvizsgálni.

249156 <location>Visszahűtő-berendezés: hűtőfolyadék-hőmérséklet túllépte a zavarküszöböt

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: KI2
Acknowledge: AZONNAL
Cause: A hőmérséklet a hűtőfolyadék hozzávetésnél túllépte a megadott zavarküszöböt.
 Utalás:
 A zavarküszöb értéke függ a teljesítmény-egységtől (hardver leírási adat, pl. 52 ... 55 °C).
Remedy: A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.

249170 <location>Visszahűtő-berendezés: figyelmeztetés lépett fel

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A visszahűtő-berendezés egy általános figyelmeztetést jelez.
Remedy: - A visszahűtő-berendezés és a bemeneti kapocs (Terminal Modul) közötti kábelezést megvizsgálni.
 - A visszahűtő-berendezés külső vezérlő-berendezését megvizsgálni.

249171 <location>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség a figyelmeztetési értéket túllépte

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hűtőfolyadék vezető-képessége a beállított figyelmeztetési küszöb (p0269[1]) alá csökkent.
 Utalás:
 A küszöböt nem szabad készülék leírásában levő zavarküszöbnél magasabbra állítani.
Remedy: A hűtőfolyadék ion-mentesítő berendezését megvizsgálni.

249172 <location>Visszahűtő-berendezés: vezetőképesség értéke érvénytelen

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hűtőfolyadék vezetőképességének felügyeleténél hiba van a huzalozásban vagy az érzékelőben.
Remedy: - A visszahűtő-berendezés és a Power Stack Adapter (PSA) közötti huzalozást megvizsgálni.
 - A vezetőképesség mérésére szolgáló érzékelő funkcióját megvizsgálni.

249173 <location>Visszahűtő-berendezés: hűtőfolyadék-hőmérséklet túllépte a figyelmeztetési küszöböt

Message value: -
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: A hőmérséklet a hűtőfolyadék hozzávetésnél túllépte a megadott figyelmeztetési küszöböt.
 Utalás:
 A figyelmeztetési küszöb értéke függ a teljesítmény-egységtől (hardver leírási adat, pl. 42 ... 50 °C).

Remedy: A hűtőrendszert és a környezeti feltételeket megvizsgálni.

249920 <location>Főáramkör védőkapcsoló kioldott

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az áramellátás fő-áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.

Utalás:

Ezt a jelentést a Control Unit p6577[1] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

See also: p6577

Remedy: Főáramkört megvizsgálni.

249921 <location>Redundáns fő-áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Az áramellátás redundáns betáplálásának fő-áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.

Utalás:

Ezt a jelentést a Control Unit p6577[2] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

See also: p6577

Remedy: Redundáns fő-áramkört megvizsgálni.

249922 <location>24 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A 24 V-os áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló.

Utalás:

Ezt a jelentést a Control Unit p6577[3] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

See also: p6577

Remedy: A 24 V-os áramkört megvizsgálni.

249923 <location>24 V-os áramkör védőkapcsoló kapcsolóéchez megszólalt.

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A 24 V-os áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló kapcsolóéchez.

Utalás:

Ezt a jelentést a Control Unit p6577[6] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.

See also: p6577

Remedy: 24 V-os áramkör kapcsolóéchez megvizsgálni.

249924	<location>Teljesítmény-egység ellátás áramkörben védőkapcsoló megszólalt
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A teljesítmény-egység ellátás áramkörben megszólalt egy védőkapcsoló. Utalás: Ezt a jelentést a Control Unit p6577[9] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva. See also: p6577
Remedy:	A teljesítmény-egység ellátás áramkört megvizsgálni.
249926	<location>A szinkronizálási feszültség védőkapcsolója kioldott.
Message value:	%1
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	Megszólalt egy védőkapcsoló a szinkronizáló feszültségre. Utalás: Ezt a jelentést a Control Unit p6577[13] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva. See also: p6577
Remedy:	A szinkronizáló feszültséget megvizsgálni.
249927	<location>A segéd-szellőző szellőző-áramkörében a védőkapcsoló kioldott.
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A segéd-ventillátor ventillátor-áramkörben megszólalt a védőkapcsoló. Utalás: Ezt a jelentést a Control Unit p6577[14] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva. See also: p6577
Remedy:	Segéd-szellőzőt megvizsgálni.
249933	<location>Gerjesztés AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.
Message value:	-
Drive object:	A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction:	NINCS
Acknowledge:	NINCS
Cause:	A gerjesztés AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló. Utalás: Ezt a jelentést a Control Unit p6577[17] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva. See also: p6577
Remedy:	Gerjesztés AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.
249934	<location>Hűtőberendezés lemenet AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.
Message value:	-

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A hűtőberendezés lemenetének AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a Control Unit p6577[18] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 See also: p6577

Remedy: Hűtőberendezés lemenet AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249935 <location>Teljesítmény-egység ajtómágnesek 24 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A teljesítmény-egységben az ajtómágnesek 24 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a Control Unit p6577[19] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 See also: p6577

Remedy: Teljesítmény-egység ajtómágnesek 24 V-os áramkört megvizsgálni.

249936 <location>Világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkör védőkapcsoló megszólalt.

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkörében megszólalt a védőkapcsoló.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a Control Unit p6577[20] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 See also: p6577

Remedy: Világítás hálózat/aljzatok AC 230 V-os áramkört megvizsgálni.

249937 <location>USV nem üzemkész

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A megszakítás mentes áramellátás nem üzemkész.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a Control Unit p6577[25] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 USV: megszakítás mentes áramellátás
 See also: p6577

Remedy: USV-t megvizsgálni.

249938 <location>USV telep-üzem

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A megszakítás mentes áramellátás telep-üzemben van.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a Control Unit p6577[26] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 USV: megszakítás mentes áramellátás
 See also: p6577

Remedy: A vezérlőszekrény áramellátását megvizsgálni.

249939 <location>USV telepet kisütni

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: A megszakítás mentes áramellátás telepet kisütni.
 Utalás:
 Ezt a jelentést a Control Unit p6577[27] binektor-bemenet jelforrás által lett kiváltva.
 USV: megszakítás mentes áramellátás
 See also: p6577

Remedy: Az USV telepet megvizsgálni.

249940 <location>TE AC 400 V tápellátás áramkör védőkapcsoló kikapcsolt

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Teljesítmény egység AC 400 V tápellátás védőkapcsoló kikapcsolt.
 Utalás:
 Ez a jelentés a Control Unit p6577[28] binektor bemenet jelforrással lesz kiváltva.
 See also: p6577

Remedy: Teljesítmény egység AC 400 V tápellátást megvizsgálni.

249941 <location>Nyugalmi fűtés védőkapcsoló kikapcsolt.

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Nyugalmi fűtés védőkapcsoló kikapcsolt.
 Utalás:
 Ez a jelentés a Control Unit p6577[29] binektor bemenet jelforrással lesz kiváltva.
 See also: p6577

Remedy: Nyugalmi fűtés áramkört megvizsgálni.

249942 <location>SITOP 24 V áramkör védőkapcsoló kikapcsolt.

Message value: -

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: SITOP 24 V áramkör védőkapcsoló kikapcsolt.
 Utalás:
 Ez a jelentés a Control Unit p6577[21] binektor bemenet jelforrással lesz kiváltva.
 See also: p6577

Remedy: SITOP tápellátást megvizsgálni.

249998 <location>Felvevő trigger esemény lépett fel

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: Egy trigger esemény lépett fel a felvevőre. Ezután az adatok a tároló kártyára lesznek írva az esemény-szám megadásával.
 Figyelmeztetési érték (r2124, decimális értelmezés):
 esemény-szám

Remedy: Nem szükséges.
 Ez a jelentés automatikusan ismét elmegy.

250002 <location>COMM BOARD: figyelmeztetés 2

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: CBE20 SINAMICS Link-nél:
 Egy adott táviratszó küldés duplán használva.
 Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
 Duplán használt táviratszó.
 See also: p8871

Remedy: CBE20 SINAMICS Link-nél:
 Paraméterezést korrigálni.
 See also: p8871

250003 <location>COMM BOARD: figyelmeztetés 3

Message value: Info 1: %1, Info 2: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: CBE20 SINAMICS Link-nél:
 Egy adott táviratszó vétel duplán használva.
 Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
 yyyxxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
 Info 1 (decimális) = adó címe
 Info 2 (decimális) = vett táviratszó
 See also: p8870, p8872

Remedy: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250004 <location>COMM BOARD: figyelmeztetés 4

Message value: Info 1: %1, Info 2: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: CBE20 SINAMICS Link-nél:
- Vett táviratszó és az adó címe nem konzisztens. Mindkét érték nulla vagy nem nulla kell legyen.
- Adó címe -> Projekt maximális címe.
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8870, p8872 hajtásobjektumszám
Info 2 (decimális) = p8870, p8872 index
See also: p8870, p8872
Remedy: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250005 <location>COMM BOARD: figyelmeztetés 5

Message value: %1
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Adó nincs SINAMICS Link-nél:
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
0. Busz ütemre szinkronizálás nem sikerült.
1 ... 64: Nem talált adó címe.
See also: p8872
Remedy: CBE20 SINAMICS Link:
Kapcsolatot adóhoz megvizsgálni.
p8811, p8812[1] paramétereket az összes résztvevőre azonosra beállítani.
p8836 paramétert az összes résztvevőre megvizsgálni.

250006 <location>COMM BOARD: figyelmeztetés 6

Message value: Info 1: %1, Info 2: %2
Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reaction: NINCS
Acknowledge: NINCS
Cause: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezve van, hogy saját küldött adatokat kell fogadni. Ez nem megengedett.
Figyelmeztetési érték (r2124. decimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8872 hajtásobjektumszáma
Info 2 (decimális) = p8872 indexe
See also: p8872

Remedy: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni. Összes p8872[index] p8836-tól különböző kell legyen.

250007 <location>COMM BOARD: figyelmeztetés 7

Message value: Info 1: %1, Info 2: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: CBE20 SINAMICS Link:
Egy adás távirat szó nagyobb, mint ami a projektben lehetséges.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8871 hajtás objektum száma
Info 2 (decimális) = p8871 indexe
See also: p8871

Remedy: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250008 <location>COMM BOARD: figyelmeztetés 8

Message value: Info 1: %1, Info 2: %2

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: CBE20 SINAMICS Link:
Egy vétel távirat szó nagyobb, mint ami a projektben lehetséges.
Figyelmeztetési érték (r2124, hexadecimális értelmezés):
yyyyxxxx hex: yyyy = Info 1, xxxx = Info 2
Info 1 (decimális) = p8870 hajtás objektum száma
Info 2 (decimális) = p8870 indexe
See also: p8870

Remedy: CBE20 SINAMICS Link-nél:
Paraméterezést korrigálni.

250011 <location>EtherNet/IP/COMM BOARD: konfigurációs hiba

Message value: %1

Drive object: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reaction: NINCS

Acknowledge: NINCS

Cause: CBE20 EtherNet/IP:
Egy EtherNet/IP-Controller kísérletet tesz egy hibás konfigurációs távirattal egy kapcsolat felépítésére.
A Controller-ben beállított távirat hossz nem illik a hajtás készülék paraméterezéséhez.

Remedy:

Beállított távirat hosszakat megvizsgálni.

Utalás:

PZD Interface 1:

A p0922 nem egyenlő 999 esetén a kiválasztott távirat hossza érvényes.

A p0922 = 999 esetén a maximális kapcsolt PZD (r2067) érvényes.

PZD Interface 2:

A maximálisan összekapcsolt PZD (r8867) érvényes.

See also: p0922, r0922, r2067, r8867

Hajtás és periféria vészjelzések

300402	Rendszerhiba a hajtás-csatolásban. Hibakódok %1, %2
paraméter:	%1 = hibakód 1 %2 = hibakód 2
magyarázat:	Egy belső szoftver-hiba vagy egy súlyos hibaállapot lépett fel, amit esetleg egy hardver Reset-tel lehet megszüntetni.
reakció:	NC nem üzemkész. NC utánvezető-üembe kapcsol Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés. NC-Stop vészjelzésnél.
segítség:	Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
300406	Probléma a nem ciklikus kommunikációban az alapcímre %1, kiegészítő info %2, %3, %4
magyarázat:	Csak PROFIdrive-nál: A logikai alapcímmel folytatott nem ciklikus kommunikáció alatt egy hiba lépett fel. A kiegészítő információk megadják a problémás helyet. Ha a logikai alapcím 0 kerül kiadásra, kizárólag a kiegészítő információ számít.
reakció:	Vészjelzés kijelzés. Jelentés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. A vészjelzést a MD11411 \$MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 1= 0-val el lehet nyomni. Ha egy ilyen rendszerhiba lépne fel Önnél, forduljon a műszaki támogatáshoz. www.siemens.com/sinumerik/help Kérjük, a gyors feldolgozás érdekében a következőket beilleszteni: - vészjelzés szám vészjelzés szöveggel - vészjelzés előtti kezelés/üzemmód leírása - jegyzőkönyv fájlokat létrehozni billentyű kombinációval: <Ctrl> + <Alt> + <D>
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
300410	tengely %1, hajtás %2 hiba egy fájl (%3, %4) tárolásánál
paraméter:	%1 = NC-tengelyszám %2 = hajtásszám %3 = hibakód 1 %4 = hibakód 2
magyarázat:	Egy adatblokkot, pl. egy mérésfunkció eredményét, nem lehetett a fájlrendszerben tárolni. Ha a hibakód 1 == 291: Hiba lépett fel az ACC információk összeállításánál. A hajtásban levő alapinformáció hibás vagy ismeretlen formátumú. Ha a hibakód 1 == 292: Tároló hiány az ACC információk összeállításánál.

reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. - Több helyet létesítsünk a fájlrendszerben. Általában elegendő az, ha 2 NC-programot törölünk vagy 4 -8 kByte több helyet létesítünk. Ha ez nem lehetséges, állítsuk be a könyvtárankénti fájlok számát vagy a fájlrendszert összesen nagyobbra (ehhez egy komplett adatmentés szükség). - MD-k változtatása - 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR - 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM - 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM - 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM - adott esetben az alábbiaké is - 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR, - 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM, - Power On - az adatmentés visszatöltése - Ha a hibakód 1 == 291: Hajtás szoftvert cserélni és az ACC alapinformációhoz illő változatot használni - Ha a hibakód 1 == 292: Hajtás szoftvert cserélni és a hajtás szoftver kevésbé különböző változatait használni .
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

300412 Hiba egy fájl (%1, %2) tárolásánál

paraméter:	%1 = hibakód 1 %2 = hibakód 2
magyarázat:	Egy adatblokkot, pl. egy mérésfunkció eredményét, nem lehetett a fájlrendszerbe betárolni.
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Kérjük az illetékes személyzet/szerviz értesítését. Több helyet létesítsünk a fájlrendszerben. Általában elegendő az, ha 2 NC-programot törölünk vagy 4 -8 kByte több helyet létesítünk. Ha ez nem lehetséges, állítsuk be a könyvtárakénti fájlok számát vagy a fájlrendszert összesen nagyobbra. Ehhez egy - komplett adatmentés szükséges - MD-k megváltoztatása - 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR - 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM - 18321 \$MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM - 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM - adott esetben az alábbiaké is - 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR - 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM - Power On - az adatmentés visszatöltése
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

300423 Méréseredmény nem olvasható (%1)

paraméter:	%1 = hibakód
magyarázat:	Egy mérési folyamat eredményét nem lehetett olvasni: - hibakód = 4: nincs elég hely a mérési eredményre - hibakód = 16: a mérés még nem fejeződött be
reakció:	Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ismételjük meg a mérést. Esetleg változtassuk meg a mérésidőt.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

380001 PROFIBUS/PROFINET: felfutáshiba, ok %1 paraméter %2 %3 %4.**paraméter:**

%1 = hibaok
 %2 = paraméter 1
 %3 = paraméter 2
 %4 = paraméter 3

magyarázat:

A PROFIBUS/PROFINET Master felfutása hibás.

Hibaok áttekintése, Par 1, Par 2, Par 3:

- 01 = DPM-változat, DPM-változat, DPA-változat, --
 - 02 = DPM-felfutás-Time-Out, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, --
 - 03 = DPM-felfutás-állapot, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM-hibakód
 - 04 = DPM-felfutáshiba, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM-hibakód
 - 05 = DPM-PLL-szinkr.-hiba, --, --, --
 - 07 = vészjelz. sor. túl hosszú, valós-szám, előírt-szám, --
 - 08 = ismeretlen Client, Client-ID, --, --
 - 09 = Client-változat, Client-ID, változat Client, változat DPA
 - 10 = túl sok Client, Client-szám, max.Client-szám, --
 - 11 = logikai báziscím többször használva, busz-szám, slot-szám, logikai báziscím --
 - 20 = Slave-/Device-cím többször használva, Slave-/Device-cím, --
 - 21 = Slave-/Device-cím ismeretlen, Slave-/Device-cím, --
 - 22 = konfigurációs távirat hibás, Slave-/Device-cím, hibakód, --
 - 23 = OMI inkompatibilis (adat), drive-változat, CDA-változat, --, --
 - 24 = OMI inkompatibilis (driver), drive-változat, CDA-változat, --, --
 - 25 = CPI inicializálás nem sikerült, hibakód, --, --, --
 - 26 = DMA nem aktív
 - 27 = tartalék
 - 28 = tartalék
 - 29 = tartalék
 - 1000-es helye a hibaoknak = az érintett busz száma
 - (külön eset: 5000-es hibaokok problémára utalnak az NCU-LINK kommunikációnál)
- Clientek a vezérlés alábbi, a PROFIBUS/PROFINET-t alkalmazó komponensei:

Client-ID = 1: PLC

Client-ID = 2: NCK

Az alábbi okok lehetségesek

- SDB tartalma hibás
- A rendszerprogram részei megsérültek
- Az NC-komponensek hardver-hibája

reakció:

Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség:

Segítség 1-11-hez:

1. Ellenőrizzük a vezérlés-projektet, ellenőrizzük az MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER gépadatot, egy alkalmazó-specifikus SDB alkalmazásánál ezt újra töltjük be.
2. PLC felfutás felügyeleti időt az MD10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT-ban megnövelni
3. Ha a hiba továbbra is fennáll, akkor mentsük el az adatokat és indítsuk a vezérlést újra a kiszállítási állapot szabvány értékeivel.
4. Ha egy hibamentes felfutás történik, akkor az alkalmazói adatokat lépésenként újra töltjük be.
5. Ha a hiba a szabvány-értékes felfutásban is megmarad, akkor a PC-Card-ról újra bootoljunk vagy egy szoftver-frissítést hajtunk végre.
6. Ha a hiba továbbra is fennáll, akkor cseréljük le a hardvert.

Segítség 20-21-hez

1. A csatlakoztatott Slave-k / Device-ok címeit megvizsgáljuk/korrigálni.

Segítség 22-höz

hibakód jelentésének leírását lásd a 1903 SINAMICS figyelmeztetésnél

1. SDB-t ellenőrizni
 - távirattípust és hosszat ellenőrizni
 - slot-elrendezést P978-cal kiegyenlíteni
2. Hajtás-vészjelzéseket/-figyelmeztetéseket kiértékelni

Segítség 23-24-hez

1. Szoftvercsere szükséges

Segítség 25-höz

1. távirattípust megváltoztatni
2. slot-számot redukálni
3. Slave-/Device-számot redukálni
4. SDB-t újra létrehozni
5. szoftvercsere szükséges

Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380003

PROFIBUS/PROFINET: üzemzavar, ok %1, paraméter %2 %3 %4.

paraméter:

- %1 = hibaok
- %2 = paraméter 1
- %3 = paraméter 2
- %4 = paraméter 3

magyarázat:	Ciklikus üzemben egy üzemzavar lépett fel a PROFIBUS/PROFINET-en. Hibaokok áttekintése, Par 1, Par 2, Par 3: - 01 = ismeretlen vészjelzés, vészjelzés-osztály, logikai cím, -- - 02 = DPM-ciklus-Time-Out, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot -- - 03 = DPM-ciklus-állapot, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM hibakód - 04 = DPM-ciklus-hiba, DPM-valós-állapot, DPM-előírt-állapot, DPM hibakód - 05 = nem regisztr. Client, Client-szám,max. Client-szám, -- - 06 = szinkronizációs hiba, szink. sértések száma, --, -- - 07 = Timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, -- - 1000-es helye a hibaoknak = az érintett busz száma - (külön eset: 5000-es hibaokok problémára utalnak az NCU-LINK kommunikációnál) Vészjelzés-osztály: (hasonl. vészjelzés 380 060) Az okok főleg a következők lehetnek: - Hibaok 01-nél: Adatátviteli zavar a PROFIBUS/PROFINET-en - Hibaok 02, 03, 04-nél: SDB tartalma hibás - Hibaok 02, 03, 04, 05, 07-nél: A rendszerprogram egyes részei megsérültek - Hibaok 06-nál: A PCI buszütem eltér az elvárttól, így a szinkronizáció nem lehetséges. A PCI buszütemet helyesen kell megadni. A hiba az MCI modul hardver problémájánál is felléphet
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	- Hibaok 01-nél: - ellenőrizzük az elektromos és zavartechnikai előírások betartását a PROFIBUS/PROFINET-re, ítéljük meg a kábelletételt - ellenőrizzük a PROFIBUS-dugasz lezáró ellenállásait (a vezetékvégeken ON-állásban, egyébként OFF állás előírt) - Slave/Device ellenőrzése - Hibaok 02, 03, 04-nél: - ellenőrizzük az SDB-t - Hibaok 02, 03, 04, 05, 07-nél: - hibakeresésnél járjunk úgy el, mint a vészjelzés 380 001-nél - Hibaok 06-nál: - PCI buszütemet helyesen megadni Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.
program folytatás:	Vészjelzés törlése RESET-billentyűvel. Munkadarab-programot újra indítani

380005	PROFIBUS/PROFINET: Busz %3 hozzáférés konfliktus, típus %1, számláló %2
paraméter:	%1 = konfliktus típus %2 = futó szám a konfliktus típuson belül %3 = érintett busz száma
magyarázat:	A PROFIBUS/PROFINET-en ciklikus üzemben hozzáférési konfliktus lépett fel. Az NCK-ban a buszon olvasási vagy írási kísérlet történt, mialatt a ciklikus adatátvitel éppen aktív volt. Ez többek között adat inkonzisztenciát okozhat. Típus 1: A buszon a ciklikus átvitel még nem fejeződött be, amikor az NCK már adatokat akar olvasni. Típus 2: Az NCK az adatainak az írásával még nincs kész, amikor a ciklikus átvitel újra kezdődik. A %2-es számláló egy futó számot tartalmaz, ami 1-nél kezdődik Maximum 10 vészjelzés kerül sorrendben kiadásra. Ha egy DP-ciklusban nem lép fel konfliktus, a számláló törölve lesz és következő konfliktusnál új vészjelzések lesznek kiadva
reakció:	Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- Időzítési viszonyokat újra megvizsgálni, különösen MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME-t és MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY-t helyesen beállítani:
- Típus 1-nél MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY nagyobb kell legyen.
- Típus 2-nél MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY kisebb kell legyen.
- Ha a MD10062 \$MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY kisebbre állításával hibamentes üzemlet lehet elérni, a MD10050 \$MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME-t növelni kell.
- Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

380020 PROFIBUS/PROFINET: busz %3 SDB %4 hiba %1 forrás %2

paraméter:

- %1 = hiba
- %2 = SDB-forrás
- %3 = busz-szám
- %4 = SDB-szám

magyarázat: SDB a PROFIBUS/PROFINET tervezéséhez hibás.

Hibaokok:

- 01 = SDB nem szerepel a forrásban.
- 02 = SDB a forrásban túl nagy.
- 03 = SDB a forrásban nem aktiválható.
- 04 = Forrás üres.
- 05 = Forrás nem létezik.

SDB forrás:

- 99 = passzív fájlrendszer: _N_SDB_DIR
- 100 = CF kártya: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = CF kártya: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = CF kártya: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = CF-Karte: /user/sinumerik/sdb/...

Reakció: PROFIBUS/PROFINET inaktív ill. az alap SDB szerint működik.

reakció: Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség:

- MD11240 \$MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER-et megvizsgálni.
- SDB forrás = 100 esetében: alkalmazói SDB-t a passzív fájlrendszer /_N_SDB_DIR-be újra betölteni.
- SDB forrás = 103-106 esetében: könyvtárakat a CF-kártyán megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380022 PROFIBUS/PROFINET: DP Master busz %1 tervezése meg lett változtatva

paraméter:

- %1 = érintett busz száma

magyarázat: Az üzemelés közben a DP-Master PROFIBUS tervezése meg lett változtatva, pl. egy új hardver konfiguráció letöltésével Step7-ből. Mivel az ütemadatok is megváltozhattak, az üzemelés folytatása nem lehetséges, meleg start szükséges.

Ha a DP-Master funkció a PLC-ben van megvalósítva (pl. 840Di), úgy a PLC a letöltéshez már meg lett állítva és ezzel a 2000-es vészjelzés (PLC életjel) kiadásra került.

reakció: Csatorna nem üzemkész.

NC-Start tiltás ebben a csatornában.

Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: NCK Restart.

Ha a hibát ezen eljárási mód után sem tudjuk kiküszöbölni, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380040	PROFIBUS/PROFINET: busz %3, tervezési hiba %1, paraméter %2.
paraméter:	%1 = hibaok %2 = paraméter %3 = érintett busz száma
magyarázat:	A PROFIBUS/PROFINET az SDB-ben nem az alkalmazott NC tervezési utasításának megfelelően lett létrehozva. Hibaok áttekintése, par 1: - 01 = SDB Slave/Device-t tartalmaz diagnózis-Slot nélkül, Slave-/Device-cím - 02 = SDB túl sok Slot-beírást tartalmaz, Azonosító - 03 = SDB nem tartalmaz ekvidisztancia adatokat, nincs funkciója - 04 = PNIO: SDB különböző Tdp-eket (TDC is) tartalmaz egy eszköznél - 05 = PNIO: SDB különböző Tmapc-okat (CACF is) tartalmaz egy eszköznél - 06 = PNIO: SDB különböző TI-eket tartalmaz egy eszköznél - 07 = PNIO: SDB különböző TO-eket tartalmaz egy eszköznél - 08 = PNIO: SDB túl magas eszköz-számot tartalmaz (érték nagyobb 126-nál) - 09 = SDB tartalmak szegmentálva lesznek átadva (túl sok slot/frame) - 10 = tárolóhely a szegmentált SDB tartalmakhoz túl kevés (túl sok slot/frame) - 11 = beállított távirat az SDB-ben túl rövid a \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE által kiválasztott távirathoz - 20 = SDB túl sok Slave/Device-t tartalmaz, szám - 21 = SDB hiányzik ill. érvénytelen adatokat tartalmaz, hibakód - 22 = SDB konfigurációs adatok hibásak, Slave-/Device-cím, hibakód - 23 = tartalék - 24 = tartalék - 25 = tartalék - 26 = tartalék - 27 = tartalék - 28 = tartalék - 29 = tartalék
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Ellenőrizzük azt, hogy a hozzátartozó SDB - minden Slave/Device-ra egy diagnózis-Slot-ot tartalmaz-e és - hogy csak alkalmazási releváns Slave-/Device-beírásokat tartalmaz-e. Bár fennáll annak az elméleti lehetősége, hogy az SDB-ben nagymennyiségű Slave/Device-t vehessünk fel, amelyek a termék különböző végjellemzőire parciálisan relevánsak. Ez viszont az NC túlterheléséhez vezet a tároló- és futásidő-szükséglet tekintetében és ezért ezt alapvetően kerülni kell. Ezen vészjelzés esetén az SDB minimálása szükséges. A 03 hibaoknál meg kell vizsgálni, hogy az SDB-ben az ekvidisztancia be van-e kapcsolva (pl. Step7 hardver konfigurátor) A 10-es hibaoknál az érintett buszon a slave- ill. slot-számot csökkenteni kell (pl. Step7 HW-Konfig). Ha a vészjelzés továbbra is fellépne, akkor forduljunk a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához. A 11-es hibaoknál a megfelelő nagyobb táviratot választani a Step7 HW-Konfig-gal vagy egy kisebb táviratot választani a \$MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE-pal.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380050	PROFIBUS/PROFINET: Bemenet többszörös hozzárendelése a %1 címre
paraméter:	%1 = logikai cím
magyarázat:	A bemenő-adatoknak a logikai címtérhez történő hozzárendelése többször megadva Logikai cím: A többször definiált címtartomány báziscíme

reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A címtér-felosztás ellenőrzése a következő módon: Ellenőrzés többszöri hozzárendelésre a következő gépadatokban: - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = a vezérlés legnagyobb tengely-indexe - MD12970 \$MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 \$MN_PLC_DIG_IN_NUM digitális bemenetek PLC-címtartománya - MD12978 \$MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12979 \$MN_PLC_ANA_IN_NUM analóg bemenetek PLC-címtartománya Ha ebben a paraméterezésben nem áll fenn inkonzisztencia, akkor hasonlítsuk össze ezeket az MD-eket a tervezéssel szemben az SDB-ben (Step-7 projekt). Emellett különösen azt ellenőrizzük, hogy az egyes Slot-ok tervezett hosszaiából nem adódnak-e tartomány-átlapolódások. A hibaok megállapítása után a gépadatok és/vagy az SDB megváltoztatása.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380051	PROFIBUS/PROFINET: Kimenetek többszörös hozzárendelése a %1 címre
paraméter:	%1 = logikai cím
magyarázat:	A bemenő-adatoknak a logikai címtérhez történő hozzárendelése többször megadva Logikai cím: A többször definiált címtartomány báziscíme
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A címtér-felosztás ellenőrzése a következő módon: Ellenőrzés többszöri hozzárendelésre a következő gépadatokban: - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = a vezérlés legnagyobb tengely-indexe - MD12974 \$MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12975 \$MN_PLC_DIG_OUT_NUM digitális kimenetek PLC-címtartománya - MD12982 \$MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983 \$MN_PLC_ANA_OUT_NUM analóg kimenetek PLC-címtartománya Ha ebben a paraméterezésben nem áll fenn inkonzisztencia, akkor hasonlítsuk össze ezeket az MD-eket a tervezéssel szemben az SDB-ben (Step7 projekt). Emellett különösen azt ellenőrizzük, hogy az egyes Slot-ok tervezett hosszaiából nem adódnak-e tartomány-átlapolódások. A hibaok megállapítása után a gépadatok és/vagy az SDB megváltoztatása.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380070	PROFIBUS/PROFINET: nincs bemeneti aljzat az alapcím %1-hez (hossz %2)
paraméter:	%1 = igényelt tartomány logikai alapcíme %2 = tartomány hossza bájtban
magyarázat:	Egy digitális vagy analóg bemenethez helytelen logikai alapcím lett megadva. Vagy egyáltalán nincs tervezve erre az alapcímre aljzat, vagy az igényelt tartomány vége az aljzaton kívül esik. Hossz = 1 digitális bemenet Hossz = 2 analóg bemenet
reakció:	Csatorna nem üzemkész. NC-Start tiltás ebben a csatornában. Interfészjelek beállítása. Vészjelzés kijelzés.

segítség: Helyes alaplímeket a gépadatokba megadni:
 - Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN gépadatot helyesbíteni.
 - Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN gépadatot helyesbíteni.
 - NCK Restart.
 Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380071 PROFIBUS/PROFINET: nincs kimeneti aljzat az alaplím %1-hez (hossz %2)

paraméter: %1 = igényelt tartomány logikai alaplíme
 %2 = tartomány hossza bájtban

magyarázat: Egy digitális vagy analóg kimenethez helytelen logikai alaplím lett megadva. Vagy egyáltalán nincs tervezve erre az alaplímre aljzat, vagy az igényelt tartomány vége az aljzaton kívül esik.

Hossz = 1 digitális kimenet

Hossz = 2 analóg kimenet

reakció: Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: Helyes alaplímeket a gépadatokba megadni:
 - Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
 - Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.
 - NCK Restart.
 Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380072 PROFIBUS/PROFINET: kimeneti aljzat alaplím %1 (hossz %2) nem megengedett

paraméter: %1 = igényelt tartomány logikai alaplíme
 %2 = tartomány hossza bájtban

magyarázat: Egy digitális vagy analóg kimenethez helytelen logikai alaplím lett megadva, a tartomány a PLC hozzáférési tartományában (PAA, alaplím < 256) van.

Hossz = 1 digitális kimenet

Hossz = 2 analóg kimenet

reakció: Csatorna nem üzemkész.
 NC-Start tiltás ebben a csatornában.
 Interfészjelek beállítása.
 Vészjelzés kijelzés.

segítség: A kimeneti aljzatokhoz csak a PLC folyamat-leképezésen kívüli címeket (pl. >= 256) alkalmazni.

Helyes alaplímeket a gépadatokba megadni:

- Hossz = 1: MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.

- Hossz = 2: MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT gépadatot helyesbíteni.

- NCK Restart.

Ha ezzel a módszerrel a vészjelzést nem lehet megszüntetni, akkor forduljon a hibaszöveg megadása mellett a vezérlés gyártójához.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380075 PROFIBUS/PROFINET: DP periféria kiesése busz %2 Slave/Device %1 logikai bázis-cím %3

paraméter: %1 = Slave-/Device-cím
 %2 = érintett busz száma
 %3 = PROFINET: logikai bázis-cím Input-IOPS=BAD-dal

magyarázat: Egy PROFIBUS/PROFINET aljzat kiesése, amit az NCK digitális vagy analóg ki-/bemenetként használ.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Slave/Device helyes működésének ellenőrzése (minden Slave/Device fel legyen véve a buszra, zöld LED).
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380076 PROFIBUS/PROFINET: DO1-távirat hiányzik: busz %2 Slave/Device %1
paraméter: %1 = Slave-/Device-cím
%2 = érintett busz száma
magyarázat: Tájékoztató az üzembehelyezőnek: Egy NCK-hajtásként használt PROFIBUS-Slave/PROFINET-Device-nak nincs érvényes DO1-távirat hozzárendelése (mint MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS a Step7 tervezésnél). A fennálló vészjelzés arra utal, hogy többek között az óra-szinkronizáció a vezérlés és ezen Slave/Device között nem működik.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Érvényes értéket beadni a MD13120 \$MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS-be.
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380077 PROFIBUS/PROFINET: túl sok DO: aktuálisan legalább %2, maximum %3 a %1 DO-csoportban
paraméter: %1 = DO-csoport
%2 = aktuális DO-szám
%3 = maximum megengedett DO-szám
magyarázat: Tájékoztató az üzembehelyező számára: Az azonos értékű DO-k ("drive objects" csoport) száma az összes buszon (beállított és csatlakoztatott) meghaladja a megadott határértéket. Ezzel a DO-val kapcsolatos szolgáltatásokat (pl. óra-szinkronizáció, HMI diagnózis, HMI adat archiválás) nem lehet ezen csoport összes DO-jára garantálni. A következő DO-csoportok vannak megkülönböztetve (paraméter %1):
0 = készülék (CU, DO1)
1 = kommunikáció(CU-LINK)
2 = hajtás (SERVO, VECTOR)
3 = betáplálás (ALM stb.)
4 = Terminal-Block (TB)
5 = Terminal-Module (TM)
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: Kevesebb készüléket (amelyek ilyen DO-kat tartalmazni) csatlakoztatni a buszra
Nagyobb teljesítményű vezérlés-változatot (amelyik több DO-t használ) használni
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380500 PROFIBUS/PROFINET: Hiba hajtás %1, kód %2, érték%3, idő %4
paraméter: %1 = tengely
%2 = hajtás hibakód (P947/(945)/P824).
%3 = hajtás hibaérték (P949/P826).
%4 = hajtás hibaidő (P948/P825).
magyarázat: A hozzárendelt hajtás hibatárolójának tartalma.
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380501 PROFIBUS/PROFINET: busz-zavar, Slave/Device, DO-Id %1, kód %2, érték%3, idő %4**paraméter:** %1 = 8bit busz-szám 8Bit Slave-/Device-szám 16bit DO-Id

%2 = hajtás hibakód (P947).

%3 = hajtás zavarérték (P949)

%4 = hajtás zavaridő (P948)

magyarázat: A hozzárendelt Slave/Device zavartárolójának tartalma.**reakció:** Vészjelzés kijelzés.**segítség:** hibakód/hibaértéket lásd a hajtás dokumentációjában.**program folytatás:** Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

380502 PROFIBUS/PROFINET: busz %1, Slave/Device %2 konfiguráció megváltozott**paraméter:** %1 = busz-szám

%2 = Slave-/Device-cím

magyarázat: A busz-konfiguráció megváltozott.

Okok:

- első üzembehelyezés

- új Slave/Device felismerve a buszon

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A busznak egy új konfigurációval való működtetéséhez egy kiegészítő meleg-start szükséges.**program folytatás:** Vezérlést KI-BE kapcsolni.

380503 PROFIBUS/PROFINET: busz %1 konfiguráció megváltozott**paraméter:** %1 = busz-szám**magyarázat:** Egy új SDB áll rendelkezésre megváltozott beállításokkal.

Az új beállítások csak a következő busz felfutásnál lesznek hatásosak.

reakció: Interfészjelek beállítása.

Vészjelzés kijelzés.

segítség: A busznak egy új konfigurációval való működtetéséhez egy kiegészítő meleg-start szükséges.**program folytatás:** Vezérlést KI-BE kapcsolni.

PLC vészjelzések

400000 PLC STOP %1

magyarázat: A PLC nincs ciklikus üzemben. A géppel nem lehetséges mozgás
 %1: 1 Ready (Alkalmazói program nem lett elindítva)
 2 Break (Alkalmazói program meg lett szakítva)
 3 Error (további PLC vészjelzés áll fenn PLC Stop-pal)

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: másik PLC vészjelzést megszüntetni:
 Startup menüből PLC-Stop megadva
 vagy alkalmazói programot tesztelni.

program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400001 Rendszerhiba %2

magyarázat: %1 : típusszám
 Ezzel a vészjelzéssel belső hibaállapotok lesznek kijelvezve, amelyek az átadott hiba-szöveggel összefüggésben felvilágosítást adnak a hiba okáról és helyéről.

reakció: PLC-Stop

segítség: Ezt a hibát a hiba-szöveggel jelenteni a Siemens-nek.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400002 Rendszerhiba %1

magyarázat: %1 : típusszám
 Ezzel a vészjelzéssel belső hibaállapotok lesznek kijelvezve, amelyek az átadott hibaszámmal összefüggésben felvilágosítást adnak a hiba okáról és a hiba helyéről.

reakció: PLC-Stop

segítség: Ezt a hibát a típuszámmal jelenteni a Siemens-nek.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400003 Rendszerhiba, kapcsolati hiba az MCP-vel

magyarázat: Ezzel a vészjelzéssel kommunikációs hiba lesz jelentve az MCP-nek.

reakció: PLC-Stop

segítség: MCP csatlakozást ellenőrizni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400004 Kódhiba: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózati szám
 %2 : belső hibakód, modul típus
 Az alkalmazói program tartalmaz egy utasítást, amit a vezérlés nem támogat.
 típus 1: helytelen operandus
 típus 2: helytelen operandus
 típus 3: időzítés már használatban (TON vagy TONR)
 típus 4: felhasználói program túl nagy - tároló túlfutás
 típus 5: túl sok belső ugrás jelölő
 típus 6: túl sok globális ugrás jelölő
 típus 7: túl sok SBR
 típus 8: csatoló hiba, nem feloldott referenciák

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni és újra tölteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400005 Startup menüből PLC-Stop megadva

magyarázat: Az alkalmazói program nem lesz végrehajtva

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Vezérlést ki-/bekapcsolni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400006 Remanens PLC-adatok elvesztése

magyarázat: Következő okok lehetségesek:
 Kezelői cselekmény (pl. PLC teljes törlés, felfutás alap-értékekkel)
 Kezelői cselekmény felfutás mentett adatokkal, az adatok eközetese mentése nélkül
 Áthidaló-idő túllépve

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Szükséges adatokat aktualizálni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400007 Műveleti hiba: %3%2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózatszám
 %2 : modul típus modulszám
 %3 : változó cím

reakció: PLC-Stop

segítség: Az alkalmazói programban a kijelzett változót meg kell vizsgálni a címtartomány megsértése, nem megeengedett adattípus és besorolási hiba szempontjából.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400008 Programozó szoftver - változat nem kompatibilis %1 %2

magyarázat: %1 : programozó szoftver - változat
 Ez a változat már nem kompatibilis a vezérlés termék-fokozatával.

reakció: PLC-Stop

segítség: Az alkalmazói programot a megfelelő programozó szoftver változattal lefordítani és a vezérlésbe tölteni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400009 Számítási idő a PLC-szinten: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 : hálózatszám
 %2 : modul-típus
 Megfelelő kijelzett hálózat alkalmazói programot megvizsgálni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400010 Aritmetikai hiba az alkalmazói programban: típus %2 hálózat %1

magyarázat: Alkalmazói programot a megadott hálózatban megvizsgálni.
 %1 hálózatszám, modul-jelölő
 %2 = 1: osztás nullával a lebegőpontos aritmetikában
 2: lebegőpontos aritmetika

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400011 Alprogram-szintek megengedett száma túllépve: %2 hálózat %1

magyarázat: %1 hálózatszám
 %2 modul-jelölő
 Az alkalmazói programot a megadott hálózatban megváltoztatni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400012 Hiba közvetett címezésnél: %2, hálózat %1

magyarázat: %1 hálózatszám
 %2 modul-jelölő
 Az alkalmazói programot a megadott hálózatban megváltoztatni.

reakció: PLC-Stop

segítség: Alkalmazói programot megváltoztatni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400013 PLC alkalmazói program hibás

magyarázat: A PLC alkalmazói program a vezérlésben hibás vagy nincs.

reakció: PLC-Stop

segítség: PLC alkalmazói programot újra tölteni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400014 Profinet - IO felfutás zavar típus: %1

magyarázat: %1: 1 Profinet - IO nem futott fel
 2 NC - PLC szoftver verzió nem egyezik
 3 slot-ok száma funkcióként túllépve
 4 Profinet-IO-Server nem kész

reakció: PLC-Stop

segítség: Típus 1: Profinet hardvert ill. MD 12986, MD 11240 és MD 11241-et megvizsgálni
 Típus 2...3: Hibát Siemens-nek jelenteni
 Típus 4: 828D - PCU hardvert megvizsgálni ill. cserélni ill. MD 11240 és MD 11241-et megvizsgálni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400015 Profinet - IO E/A hiba: log cím %1 busz/állomás: %2

magyarázat: A PLC felhasználói program olyan perifériacímeket használ, amelyek nincsenek.
 %1 logikai E/A-cím
 %2 busz-szám/állomásszám
Hibaokok:
 Busz-periférián nincs feszültség
 Busz-cím helytelenül beállítva
 Buszkapcsolat hibás
 Profinet hardver hibás

reakció: PLC-Stop

segítség: Hibaok alapján a hibát megszüntetni

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400017 PLC szerszámkezelés: hiányzó DB9900 táblázat

magyarázat: A PLC szerszámkezelés nem találja a 9900, 9901 vagy 9902 táblázatokat.

reakció: PLC-Stop

segítség: Hiányzó táblázat(ok)at létrehozni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400018 PLC szerszámkezelés: orsó vagy betöltőhely érvénytelen

magyarázat: A PLC szerszámkezelés nem ismeri a megadott orsó- vagy betöltőállomás helyet.

reakció: PLC-Stop

segítség: Megfelelő számot megadni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400019 PLC karbantartás-tervező: Hiba a DB 9903 vagy 9904-ben

magyarázat: PLC karbantartás-tervező: A DB 9903 és 9904 jelenlevők és azonos hosszúak kell legyenek.

reakció: PLC-Stop

segítség: Modul(ok)at helyesen létrehozni.

program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400020 PLC karbantartás feladat %1: kezdőadatok nem hihetőek

magyarázat: Az inicializálási adatokat a dokumentációnak megfelelően újra megadni.
Hibaokok:
 túl sok figyelmeztetés az intervallum hossza
 első figyelmeztetés időpontja túl hosszú
 első figyelmeztetés időpontja nagyobb az intervallumnál

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség: Megfelelő kezdőadatokat a dokumentációnak megfelelően beadni.

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400021 várni amíg az IO hozzáférés lehetséges

magyarázat: Az I/O hozzáférés jelenleg még nem lehetséges.

reakció: Vészjelzés kijelzés.

segítség:

program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400022	A PLC funkcionalitás: %2 nem megengedett
magyarázat:	A PLC funkcionalitás: %2 A megadott PLC funkcionalitás nem támogatott.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	A megadott PLC funkcionalitást nem szabad használni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
400023	Aritmetika probléma a felhasználói programban (REAL-művelet) OB/SBR/INT %1 hálózat %2
magyarázat:	A PLC felhasználói program feldolgozásnál probléma lépett fel a REAL-operandusokkal. %1 modul-szám %2 hálózat-szám
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Az alkalmazott változók értékeinek érvényességét meg kell vizsgálni.
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
400024	Dinamikusan kezelt tároló felhasználva, tartomány %1
magyarázat:	Tároló túlfutás tartományban megfelelő tartomány jelölő %1 = 1xx: dinamikus RAM, xx belső RAM-osztályra utal %1 = 2: MMF (alkalmazói projekt) %1 = 3: pufferezt RAM %1 = 4: felhasználói program RAM
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	%1 = 1xx: belső hiba túl sok külső kommunikációs igény miatt %1 > 1: alkalmazói projekt túl nagy vagy túl sok művelet
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
400025	PLC-Ctrl-Energy: Hiba a DB 9906-ban.
magyarázat:	PLC-Ctrl-Energy: A DB 9906 törölve lett.
reakció:	PLC-Stop
segítség:	A Library programozási eszköz DB 9906-ját be kell illeszteni a projektbe.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
400026	PLC ciklusidő figyelmeztetés, ciklusidő %1
magyarázat:	PLC ciklusidő túllépte a figyelmeztetési küszöböt. %1 = xxxx: az előző PLC ciklus ideje µs-ban
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Felhasználói projekt szinte túl nagy vagy túl sok művelet vagy túl sok hurok
program folytatás:	Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.
400027	PLC ciklusidő hiba, ciklusidő %1
magyarázat:	PLC ciklusidő túllépte a maximális értéket. %1 = xxxx: az előző PLC ciklus ideje µs-ban
reakció:	PLC-Stop
segítség:	Felhasználói projekt túl nagy vagy túl sok művelet vagy túl sok hurok
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.
400028	A PLC opció 32000 LadderSteps feltétele egy PPU2xx.3 vagy nagyobb hardver
magyarázat:	A PLC opció 32000 LadderSteps ezen a hardveren nem realizálható. Az opciót törölni kell

reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: PLC opció ebben a termék változatban nem realizálható
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400029 %2 kód figyelmeztetés az %1 hálózatban

magyarázat: Túl sok elágazás a hálózatban.
%1 : hálózatszám
%2 : hibakód 13, modultípus
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A hálózat túl erősen elágazó, a logikát jobb több hálózatra elosztani
program folytatás: Vészjelzés eltűnik a vészjelzés okával. További kezelés nem szükséges.

400030 Rendszerhiba, USB gép-kezelőhely nem megfelelő.

magyarázat: A csatlakoztatott USB gép-kezelőhely ehhez a CNC-hez nem megfelelő.
reakció: PLC-Stop
segítség: USB-MCP-t kicserélni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400031 Rendszerhiba, a projekt nem kompatibilis az NCK-val.

magyarázat: Ez a projekt erre a gépre nem engedélyezett.
reakció: PLC-Stop
segítség: Eredeti projektet betölteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400032 Rendszerhiba, projekt ezen a PLC verzió nem tud futni

magyarázat: A projekt olyan utasításokat tartalmaz, amelyek ebben a PLC változatban nem ismertek.
reakció: PLC-Stop
segítség: Eredeti projektet betölteni.
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400033 Megengedett utasításszám túllépve: %2 hálózat %1

magyarázat: Megengedett utasításszám túllépve
%1 : hálózatszám
%2 : aktuális utasításszám, modul
reakció: PLC-Stop
segítség: Felhasználói projekt túl sok utasítást tartalmaz, AWP-t rövidíteni vagy utasítások számát aktiválni
program folytatás: Vészjelzés törlése törlő-billentyűvel ill. NC START-tal.

400034 Vészjelzés %1 nem hat. A DB9913 (ALARM_INI) adatmodul nincs meg.

magyarázat: A DB9913 adatmodul a vészjelzés reakciók, törlési kritériumok és csatorna hozzárendelés beállításokkal nem szerepel a felhasználói projektben.
%1 : aktív vészjelzés vészjelzés száma
reakció: Vészjelzés kijelzés.
segítség: A PLC Programming Tool-ban be kell másolni a DB9913 speciális adatmodult a "Könyvtárak"-ból a projektbe. A vészjelzés reakciókat, törlési kritériumokat és csatorna hozzárendelést megfelelően meg kell adni. A projekt be kell legyen töltve a PLC-be.
program folytatás: Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400035	A betáplálás vezérlése PLC adat modullal, beállítási hiba típus %1
magyarázat:	A betáplálás vezérlése egy beállítási hiba miatt nem történhet meg. Típus 1: DB9914 adat blokk nincs benne a felhasználói projektben. Típus 2: ALM gépadat beállítások nem illenek az SDB beállításhoz.
reakció:	Vészjelzés kijelzés.
segítség:	Típus 1: DB9914 adat blokkot a felhasználói projektbe beszúrni. Típus 2: ALM gépadatokat és SDB beállításokat megvizsgálni.
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400036	USB-MSTT hozzáférési konfliktus az I/O leképezésben: log cím. %1 busz/állomás/típus: %2
magyarázat:	Az USB-MSTT-re figyelembe vett tároló tartományt már egy másik készülék használja. %1 logikai I/O cím %2 busz szám/állomás szám/típus Típus 0: cím konfliktus a bemeneteknél. Típus 1: cím konfliktus a kimeneteknél. Hiba okok: Periféria hibás konfigurációja az MD12986-ban Tévesen "I/O címzés USB-MSTT-re engedélyezve" aktiválva(MD19720, bit_1) Periféria hibás konfigurációja az MD12950-ben (USB-MSTT cím)
reakció:	PLC-Stop
segítség:	Gépadat beállításokat megvizsgálni MD12950, MD12951, MD12952, MD12986, MD12987, MD19720.1
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

400037	USB-MSTT - érvénytelen konfiguráció az MD19720-ben
magyarázat:	A megadott gépadatban (MD19720) olyan beállítások aktívak, amelyek kölcsönösen kizárják egymást. Hiba okok: Bit_1 és bit_0 egyidejűleg beállítva. Az USB-MSTT használatánál a két bit közül csak az egyik lehet beállítva. (Ha nincs USB-MSTT konfigurálva, akkor a bit_1 nem lesz kiértékelve)
reakció:	PLC-Stop
segítség:	Beállítást a gépadatban (MD19720) korrigálni vagy USB-MSTT-t a konfigurációból eltávolítani (MD12950)
program folytatás:	Vezérlést KI-BE kapcsolni.

Rendszer reakciók

9.1 Rendszer reakciók SINUMERIK vészjelzéseknél

Reakció	Hatás
korrekció készlet újra szervezéssel	A mondat feldolgozás felismert egy hibát, amelyet egy program változtatással ki lehet javítani. A program változtatás után újra-szervezés következik.
korrekció készlet	A mondat feldolgozás felismert egy hibát, amelyet egy program változtatással ki lehet javítani.
NC átkapcsol után-vezetés üzemre	A tengelyek utánvezetése történik.
interpreter állj	Program feldolgozás meg lesz szakítva az összes előkészített mondat (IPO puffer) feldolgozása után.
helyi vészjelzés-reakciók	Egy helyi vészjelzés reakció következik A program kódban lehet saját akciókat végrehajtani, amelyeket ezzel a reakcióval lesznek vizsgálva. Így pl. a mondat lánc az előre futásban meg lesz szakítva, ha egy Compile ciklus vészjelzés ezzel a reakcióval megjelenik.
nincs vészjelzés-reakció	Nem következik vészjelzés reakció.
NC nem üzemkész.	NC-Ready nincs beállítva: Az összes hajtás aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal). Az összes NC tengely szabályzó engedélyezéseinek törlése. NC-Ready relé érintkező kiesése.
BAG nem üzemkész	BAG-Ready nincs beállítva: Ezen BAG összes hajtásának aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal) következik. Az érintett NC tengelyek szabályzó engedélyezése törölve lesz.
csatorna nem üzemkész	Kanal-Ready nincs beállítva: Ezen csatorna összes hajtásának aktív gyors-fékezése (azaz maximális fékárammal) következik. Az érintett NC tengelyek szabályzó engedélyezése törölve lesz.
NC Start tiltása ebben a csatornában	Ebben a csatornában nem lehet programot indítani.
ezen csatorna tengelyeit újra referálni	Ezen csatorna tengelyeit újra kell referálni.
interfészjelek kapcsolása	Egy vészjelzés VDI interfészjel bekapcsol.
vészjelzés kijelző	A vészjelzés a kezelőfelületen ki lesz jelezve.
NC-Stop vészjelzésnél	Az összes csatorna tengely rámpa stop-pal lesz leállítva.
NC-Stop vészjelzésnél a mondat végén	Az NC megáll a mondat végének elérésénél.
vészjelzés reakciók Automatika üzemben	A vészjelzés csak akkor kerül kijelzésre, ha az MD11411 \$MN_ENAB-LE_ALARM_MASK be van állítva. Ezt a reakciót akkor lesz beállítva, ha egy vészjelzés csak Automatika üzemben lesz kijelezve, a felhasználó kézi kezelése nélkül.
jelentések kijelzés	A vészjelzés csak akkor kerül kijelzésre, ha az MD11411 \$MN_ENAB-LE_ALARM_MASK bit 1 be van állítva. A jelentés kijelzés az olyan figyelmeztetésekhez van, amelyek normál esetben el vannak nyomva.

Reakció	Hatás
BAG nem üzemkész, az egyes tengelyekre is hat	Az NC-Ready az összes BAG-ban el lesz véve. Ezzel megfelel egy "NC nem üzemkész" reakciónak a következő eltéréssel: Az "NC-Ready" nem lesz elvéve és a megfelelő VDI bit, pl. Vész állj-nál, nem lesz beállítva.
összes csatorna-specifikus vészjelzés reakció késleltetve vészjelzésnél, vészjelzés kijelzés	Az összes reakció a fellépő vészjelzésektől csatorna-specifikusan tárolva lesz és ezért nem aktív. A vészjelzések kijelzésre kerülnek a kezelőfelületen. A BAG és az NC reakciói tovább lesznek adva. A késleltetett vészjelzés reakciók aktívak lesznek, ha a reakció törlésre kerül egy aktivált NC-n belüli kóddal vagy a beállított "Vészjelzés reakció késleltetés fel lesz oldva" vészjelzés reakcióval.
összes vészjelzés reakció egy IPO ütemmel késleltetve vészjelzésnél	Az összes vészjelzés reakció egy ütemmel késleltetve lesz, ha egy vészjelzés fellép. Ez a funkcionalitás az ESR fejlesztés keretében szükséges.
vészjelzés reakció késleltetés fel lesz oldva	Az "összes csatorna-specifikus vészjelzés reakció késleltetve vészjelzésnél, vészjelzés kijelzés" állapot fel lesz oldva.
NC-Start tiltás ebben a csatornában, ASUP-Start-ok esetleg megengedve	Ebben a csatornában nem lehet programot indítani. ASUP-Start-ok esetleg megengedve.

9.2 Vészjelzések törlési feltételei

Törlési kritériumok	Hatás
Törlés billentyűvel ill. NC-START-tal törölni.	A vészjelzés a <ALARM CANCEL> billentyűnek egy tetszőleges csatornában megnyomásával törölve lesz. Ezen kívül a vészjelzés a <CYCLE START> vagy <RESET> billentyű megnyomásával törölve lesz.
A vészjelzés kijelzés eltűnik a vészjelzés okkal. Nem szükséges további kezelés.	Önmagát törölő vészjelzés. A vészjelzést nem egy kezelési cselekménnyel lesz törölve, hanem közvetten egy aktivált NC-n belüli kóddal.
NC-START vagy RESET billentyűvel a vészjelzést törölni és a programot folytatni..	A vészjelzést a <CYCLE START> billentyű megnyomása törli abban a csatornában, ahol a vészjelzés fellépett. Ezen kívül a vészjelzés a <RESET> billentyű megnyomásával lesz törölve.
Vezérlést KI - BE kapcsolni.	A vészjelzés a vezérlés ki- és bekapcsolásával lesz törölve.
RESET billentyűvel a vészjelzést törölni. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzést a <RESET> billentyű megnyomása törli abban a csatornában, ahol a vészjelzés fellépett. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.
RESET billentyűvel ezen BAG összes csatornájában törölni. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzést a <RESET> billentyű megnyomása törli azokban a csatornában, ahol a BAG vészjelzés fellépett. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.
Vészjelzést törölni a RESET billentyűvel az összes csatornában. Munkadarabprogramot újra indítani.	A vészjelzés a <RESET> billentyű megnyomásával törölve lesz a csatornában. Ezután a munkadarabprogramot újra indítani.

9.3 Rendszer reakciók SINAMICS vészjelzéseknél

Zavar-reakciók

A következőkben az alkalmazott zavar-reakciók és azok jelentései vannak leírva:

Megnevezés	NINCS
Reakció	Nincs
Leírás	Nincs reakció a zavar fellépésénél.

Megnevezés	KI1
Reakció	Fékezés a felfutás jeladó visszafutás rámpán és utána impulzus tiltás.
Leírás	fordulatszám szabályozás (p1300 = 20, 21) - A hajtás az n_soll = 0 azonnali kiadásával a felfutás jeladó visszafutás rámpán (p1121) lesz lefékezve. - A nyugalmi állapot megállapítása után az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül (p1215). A zárási idő (p1217) lefutása után az impulzusok tiltva lesznek. A nyugalmi állapot akkor kerül megállapításra, ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy ha a fordulatszám parancsérték $\leq$ fordulatszám küszöb (p1226) fellépésénél elindított felügyeleti idő (p1227) lefutott. forogatónyomaték szabályozás (p1300 = 23) - A forogatónyomaték szabályozásnál érvényes: Reakció mint KI2-nél. - A forogatónyomaték szabályozásra átkapcsolásnál p1501-gyel érvényes: Nincsen saját fék-reakció. Ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy az időtag (p1227) lejár, az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül. A zárási idő (p1217) lefutása után az impulzusok tiltva lesznek.

Megnevezés	KI1_KÉSLELTETVE
Reakció	Mint a KI1, de késleltetve.
Leírás	A zavarok ezzel a zavar-reakcióval csak a p3136 késleltetési idő lefutása után lesznek hatásosak. A maradék idő a KI1-ig az r3137-ben lesz kijelezve.

Megnevezés	KI2
Reakció	belső/külső impulzus tiltás
Leírás	fordulatszám szabályozás és forogatónyomaték szabályozás - Azonnali impulzus tiltás, a hajtás "kipörög". - Az esetleg meglevő motor tartófék azonnal zárásra kerül. - A bekapcsolási tiltás aktiválva lesz.

Megnevezés	KI3
Reakció	Fékezés a KI3 visszafutás rámpán és utána impulzus tiltás.
Leírás	fordulatszám szabályozás (p1300 = 20, 21) - A hajtás az n_soll = 0 azonnali kiadásával a KI3 visszafutás rámpán (p1135) lesz lefékezve. - A nyugalmi állapot megállapítása után az esetleg paraméterezett motor tartófék zárásra kerül. A tartófék zárási idő (p1217) végén az impulzusok tiltva lesznek. A nyugalmi állapot akkor kerül megállapításra, ha a fordulatszám valósérték a fordulatszám küszöb (p1226) alá csökken vagy ha a fordulatszám parancsérték $\leq$ fordulatszám küszöb (p1226) fellépésénél elindított felügyeleti idő (p1227) lefutott. - A bekapcsolási tiltás aktiválva lesz. forogatónyomaték szabályozás (p1300 = 23) - Átkapcsolás a fordulatszám szabályozott üzembe és a további reakciók megfelelnek a fordulatszám szabályozott üzemnél leírtaknak.

Megnevezés	STOP2
Reakció	n_soll = 0
Leírás	- A hajtás az n_soll = 0 azonnali kiadásával a KI3 visszafutás rámpán (p1135) lesz lefékezve. - A hajtás fordulatszám szabályozásban marad.

Megnevezés	IASC/DCBRK
Reakció	-
Leírás	- Szinkronmotornál érvényes: Egy zavar fellépésénél ezzel a zavar reakcióval egy belső forgórész-rövidzár lesz kiváltva. A p1231 = 4 feltételt be kell tartani. - Aszinkronmotornál érvényes: Egy zavar fellépésénél ezzel a zavar reakcióval egy egyenáramú fékezés lesz kiváltva. Az egyenáramú fékezés üzembe kell legyen helyezve (p1232, p1233, p1234).

Megnevezés	JELADÓ
Reakció	belső/külső impulzus tiltás (p0491)
Leírás	A JELADÓ zavar reakció a p0491 beállítástól függetlenül hat. Gyári beállítás: p0491 = 0 → jeladó hiba KI2-t okoz Figyelem: A p0491 változtatásánál feltétlenül figyelembe kell venni ezen paraméter leírásában levő információkat.

Zavarok nyugtázása

Megadja a zavar nyugtázás alapbeállítását az ok megszüntetése után.

Megnevezés	POWER ON
Leírás	A zavar POWER ON-nal lesz nyugtázva (hajtás készülék ki-/bekapcsolása). utalás: Ha a zavar oka még nem lett megszüntetve, a zavar a felfutás után azonnal újra megjelenik.

Megnevezés	AZONNAL
Leírás	A zavarok nyugtázását egyetlen hajtás objektumon (pont 1...3) vagy az összes hajtás objektumon (pont 4) a következő lehetőségekkel lehet végrehajtani. - nyugtázás paraméter beállításával: - p3981 = 0 → 1 - nyugtázás binektor bemeneteken: - p2103 BI: 1. zavarok nyugtázása - p2104 BI: 2. zavarok nyugtázása - p2105 BI: 3. zavarok nyugtázása - Nyugtázás PROFIdrive vezérlőjellel: - STW1.7 = 0 → 1 (él) - összes zavar nyugtázása - p2102 BI: összes zavar nyugtázása Utalás - Ezeket a zavarokat POWER ON-nál is lehet nyugtázni. - Ha a zavar oka még nem lett megszüntetve, a zavar a nyugtázás után nem lesz törölve. - Safety Integrated zavarok Ezeknél a zavaroknál a nyugtázás előtt a funkció "STO": Safe Torque Off (biztos lekapcsolt nyomaték) ki kell kapcsolni.

Megnevezés	IMPULZUSTILTÁS
Leírás	A zavart csak impulzus tiltásnál (r0899.11 = 0) lehet nyugtázni. A nyugtázásnál ugyanazok a lehetőségek vannak, mint alább az AZONNAL nyugtázásnál leírva.

Utalás SINAMICS paraméterekre

Egyes mezőkben a vészjelzéseknél utalás található egy SINAMICS paraméterre.

A paraméter-szám egy előre beállított "p" vagy "r" betűből, egy 4-jegyű számból (xxxx) és opcionálisan egy indexből tevődik össze, pl. p0918[0...3].

Irodalom

A SINAMICS paraméterek részletes leírás található:

SINAMICS S120/ S150 Listák kézikönyv

Stop feltételek

10.1 Stop feltételek

0 No stop state active

magyarázat: -
reakció: none
segítség: -

1 Stop: No NC Ready

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

2 Stop: No Mode Group Ready

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

3 Stop: Emergency Stop active

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

4 Stop: Alarm active with Stop

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

5 Stop: M0/M1 active

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

6 Stop: Block ended in SBL mode

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

7 Stop: NC Stop active

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

8 Wait: Read-in enable missing

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

9 Wait: Feedrate enable missing

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

10 F%1 dwell time still %2s

paraméter: %1 = Dwell time: specification from part program
%2 = Remaining dwell time

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

11 Waiting: Aux. funct. ack. missing

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

12 Wait: Axis enable missing %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
%3 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
%4 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

13 Wait: Exact stop not reached

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

14 Wait: For positioning axis %2 %3 %4

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

15 Wait: For spindle %1

paraméter: %1 = Channel axis identifier
magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

16 Waiting for other channel: %3 %4 %5

paraméter: %3 = Channel identifier
 %4 = Channel identifier
 %5 = Channel identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

17 Wait: Feedrate override

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

18 Faulty NC block / user alarm

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

19 Wait: For NC blocks from external

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

20 Waiting due to SYNACT instruction

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

21 Waiting: block search active

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

22 Wait: No spindle enable %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

23 Wait: Axis feedrate override is 0: %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

24 Wait for tool change - acknowledgment

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

25 Wait for gear ratio change %2 %3 %4

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

26 Wait for position control %2 %3 %4

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

27 Wait for thread first cut

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

28 Wait

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

29 Wait for punching

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

30 Wait for safe operation

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

31 STOP: No Channel Ready

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

32 STOP: Reciprocation active

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

33 STOP: Axis replacement active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

34 Wait for axis container rotation %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

35 Wait: AXCT following axis active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

36 Wait: AXCT leading axis active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

37 Wait: Follow up AXCT axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

38 Wait: AXCT axis status change %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

39 Wait: AXCT axis/spindle disable %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

40 Wait: AXCT axis superimposed motion active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

41 Wait: AXCT axis replacement active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

42 Wait: AXCT axis interpol. active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

43 Wait for compile cycle

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

44 Wait: Access to system variable %2

paraméter: %2 = Identifier of the system variable with indices.

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

45 Wait: Search target found

magyarázat: -

reakció: stop

segítség: -

46 Wait: Rapid retraction triggered

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

47 Wait: AXCT: Wait for spindle stop

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

48 Wait: Synchron. of machine data %2 %3 %4

paraméter: %2 = Axis container
 %3 = Axis container
 %4 = Axis container

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

49 Wait: Axis replacement: Axis coupled %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

50 Wait: Axis repl.: Liftfast active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

51 Wait: Axis replace.: new config. active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

52 Wait: Axis replacement: AXCTSW active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait

segítség: -

53 Wait: Axis replacement: Waitp active %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

54 Wait: Axis in another channel %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

55 Wait: Axis replacement: Axis is PLC axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

56 Wait: Axis replace.: Axis is recip. axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

57 Wait: Axis replacement: axis is JOG axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

58 Wait: Axis replacement: Command axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

59 Wait: Axis replacement: Axis is OEM axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

60 Wait: Coupled following axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

61 Wait: Coupled-motion following axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

62 Wait: Coupled slave axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

63 Stop at cycle end M0

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

64 Stop at cycle end M1

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

65 Axis is at fixed stop %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait

segítség:

-

66 Master-slave switchover active

magyarázat:

-

reakció:

wait

segítség:

-

67 Axis replace.: axis single axis %2 %3 %4

paraméter:

%2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

magyarázat:

-

reakció:

wait

segítség:

-

68 Stop: destination reached after block search

magyarázat:

-

reakció:

stop

segítség:

-

69 Synchronism: Synchronous spindle

magyarázat:

-

reakció:

wait

segítség:

-

70 Deactivation position synchron. spindle

magyarázat:

-

reakció:

wait

segítség:

-

71 Wait for transformation axis enable%2 %3 %4

paraméter:

%2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

magyarázat:

-

reakció:

wait

segítség:

-

72 Wait because of possible collision

magyarázat:

-

reakció:

stop

segítség:

-

73 JOG: Position reached %2 %3 %4

paraméter:

%2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

magyarázat:

-

reakció: stop
segítség: -

74 Jog: Direction disabled %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

75 Context sensitive stop request %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier
 %7 = Braking priority with sign for the direction of the motion command

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

76 Wait: G4 S%1 still: %2 U

paraméter: %1 = Programmed dwell time in revolutions
 %2 = Remaining revolutions

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

77 Axial feed disable from PLC %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

78 Waiting for axial feedrate enable

magyarázat: -
reakció: stop
segítség: -

79 Axial feed disable from Synact %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier
 %3 = Channel axis identifier
 %4 = Channel axis identifier

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

80 Wait for speed of master spindle %1

paraméter: %1 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

81 Wait for parameter set change %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

82 Wait for axis before transformer change %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

83 Waiting for cutting calculation

paraméter: %1 = Progress display

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

84 Wait for measuring system axis %2 %3 %4

paraméter: %2 = Channel axis identifier

%3 = Channel axis identifier

%4 = Channel axis identifier

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

85 Override limited: %1

paraméter: %1 = Feedrate override value

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

86 Wait for MMC command

magyarázat: -

reakció: wait

segítség: -

87 Overlap not released %2 %3 %4

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

88 Waiting for drive parameter of %2

paraméter: %2 = Part program command "ESRR" or "ESRS"
magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

89 Waiting for external device %2

paraméter: %2 = Programmed identifier of the external device"
magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

90 Wait for end of program in the channel %3 %4 %5

paraméter: %3 = Channel identifier
 %4 = Channel identifier
 %5 = Channel identifier
magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

91 Wait for interpolation buffer

magyarázat: -
reakció: wait
segítség: -

Függelék

A.1 Rövidítések listája

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
ADI4	Analog Drive Interface for 4 Axis	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	betáplálás modul hajtásokhoz
AP	Felhasználói program	
AS	automatizálási rendszer	
ASCII	American Standard Code for Information Inter-change	amerikai kód-szabvány az információ-cserére
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	felhasználói áramkör
ASUP	aszinkron alprogram	
AUTO		"Automatika" üzemmód
AUXFU	Auxiliary Function	segédfunkciók
AWL	utasítás lista	
BA	üzemmód	
BAG	üzemmód-csoport	
BERO	érintés nélküli végkapcsoló visszacsatolt oszcil-látorral	
BI	Binector Input	
BHG	kezelői kézi készülék	
BICO	Binector Connector	kapcsolási technika hajtásnál
BIN	Binary Files	bináris fájlok
BIOS	Basic Input Output System	
AKR	alap-koordinátarendszer	
BO	Binector Output	
BTSS	kezelőtábla interfész	
CAD	Computer-Aided Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Compile ciklusok
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	számítógépes számjegyes vezérlés
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	központi számítógépes
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	ellenőrző-összeg vizsgálat

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
CRT	Cathode Ray Tube	képcső
CSB	Central Service Board	PLC-modul
CTS	Clear To Send	soros adatinterfészeknél az adás-készenlét jelentése
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	szerszámsugár-korrekcio
DB	adatmodul	adatmodul a PLC-ben
DBB	adatmodul bájt	adatmodul bájt a PLC-ben
DBW	adatmodul szó	adatmodul szó a PLC-ben
DBX	adatmodul bit	adatmodul bit a PLC-ben
DDE	Dynamic Data Exchange	dinamikus adatcsere
DDS	Drive Data Set	hajtás adatkészlet
DIN	Deutsche Industrie Norm	
DIR	Directory	könyvtár
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	hajtás objektum
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	dinamikus tároló modul
DRF	Differential Resolver Function	differenciális forgásjelző funkció (kézikerek)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	próbaútás előtolás
DSB	Decoding Single Block	egyres mondat dekódolás
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	soros adatinterfészeknél az üzems-késztség jelentése
DW	adatszó	
DWORD	dupla-szó (aktuális 32 bit)	
E	bemenet	
E/A	Be-/kimenet	
ENC	Encoder	valósérték jeladó
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	törölhető, elektromosan programozható, csak olvasható tároló
ePS Network Services		Internet támogatású gép távfelügyelt szolgáltatások
EQN		abszolút jeladó típus jelölése 2048 szinus jel / fordulattal
ESR	kibővített leállítás és visszahúzás	
stb.	ETC billentyű	softkey sáv kibővítése azonos menüben
FB	funkciós modul	
FBS	lapos képernyő	
FC	Function Call	funkció modul a PLC-ben
FDD	Feed Disable	előtolás tiltás
FdStop	Feed Stop	előtolás állj
FEPR0M	Flash-EPROM	olvasható és átirható tároló
FIFO	First In - First Out	eljárás adatok elhelyezésére és újra kiolvasására egy tárolóban

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
FIPO	finom-interpolátor	
FM	funkciómodul	
FM-NC	számjegyes vezérlés funkció-modul	számjegyes vezérlés
FPU	Floating Point Unit	lebegőpontos egység
FRA	Frame-modul	
FRAME	adatkészlet	koordináta átszámítás nullaponteltolás, forgatás, skálázás, tükrözés összetevőkkel
FRK	marósugár-korrekción	
FST	Feed Stop	előtolás állj
FUP	funkciós terv (programozási módszer a PLC-re)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Broadcast távirat
GD	globális adatok	
GEO	geometria ill. geometria tengely	
GP	alapprogram	
GS	hajtómű fokozat	
GUD	Global User Data	globális felhasználói adatok
HD	Hard Disk	merevlemez
HEX	hexadecimális számok rövid megnevezése	
HiFu	segédfunkció	
HMI	Human Machine Interface	SINUMERIK kezelőfelület
HSA	főhajtás	
HT	Handheld Terminal	kezelői kézi készülék
HW	Hardware	
IBN	üzembehelyezés	
IF	hajtás modul impulzus-engedélyezés	
IK (GD)	implicit kommunikáció (globális adatok)	
IKA	Interpolative Compensation	interpolatórikus kompenzáció
IM	Interface Modul	csatoló modul
INC	Increment	lépésmérték
INI	Initializing Data	inicializálási adatok
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Nemzetközi Szabványügyi Szervezet
JOG	"JOG" üzemmód	
KD	koordináta-elforgatás	
KDV	keresztbeni adat-összehasonlítás	keresztbeni adat-összehasonlítás az NCK és PLC között
K _v	körerősítési tényező	szabályzókör erősítési tényező
KOP	kontaktus terv	programozási módszer a PLC-re
LCD	Liquid Crystal Display	folyadékkristály kijelző
LED	Light Emitting Diode	fény-dióda
LF	Line Feed	

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
LMS		helyzet mérőrendszer
LSB	Least Significant Bit	legkisebb értékű bit
LUD	Local User Data	felhasználói adatok
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	főprogram (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	gépkezelőhely
MD	gépadatok	
MDA	"Manual Data Automatic" üzemmód	kézi beadás
GKR	gép-koordinátarendszer	
MPF	Main Program File	főprogram (NC munkadarabprogram)
MPI	Multi Point Interface	többpont-képes interfész
NC	Numerical Control	számjegyes vezérlés
NCK	Numerical Control Kernel	számjegyes vezérlés központi egysége
NCSD	NC Start Disable	NC Start tiltása
NCU	Numerical Control Unit	NC hardver-egysége
NST	interfészek	interfész jel
NV	nullaponteltolás	
NX	Numerical Extension	tengely bővítés modul
OB	szervezési modul a PLC-ben	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	kezelőtábla
OPI	Operation Panel Interface	kezelőtábla-csatlakozás
OSI	Open Systems Interconnection	szabvány számítógépes kommunikációhoz
OPT	Options	opciók
PAA	kimenetek folyamat-leképezése	
PAE	bemenetek folyamat-leképezése	
P-Bus	periféria busz	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	tárolókártya szabvány
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	programozó készülék	
PLC	Programmable Logic Control	tároló-programozható vezérlés
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	program szervezési egység	PLC felhasználói program egység
PPU	Panel Processing Unit	panel alapú vezérlés
PTP	Point to Point	pontról pontra
PZD	hajtások folyamat-adatai	

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
QEC	Quadrant Error Compensation	térnegyed hiba kompenzáció
QFK	térnegyed hiba kompenzáció	
RAM	Random Access Memory	programtároló, amelyet olvasni és írni lehet
REF POINT		"Referencia pontra menet" funkció JOG üzemmódot.
REPOS		"Újra pozicionálás" funkció JOG üzemmódot.
RID	Read In Disable	Beolvasás tiltás
RPA	R-Parameter Active	NC tárolótartomány az R-paraméter számokra
RPY	Roll Pitch Yaw	egy koordinátarendszer forgatás jellege
RTC	Real Time Clock	valósidejű óra
RTS	Request To Send	adórész bekapcsolása, vezérlőjel a soros adat-interfészről
SBL	Single Block	egyes-mondat
SBR	Subroutine	alprogram (PLC)
SBT	Safe Brake Test	biztos fék-teszt
SCC	Safety Control Channel	
SD	Setting-Datum	
SDB	rendszer adatmodul	
SDI	Safe Direction	biztos mozgásirány
SBT	Safe Brake Test	biztos fékvezérlés
SEA	Setting Data Active	beállítási adatok jelölés (adattípus)
SERUPRO	Search-Run by Program Test	keresés programtesztel
SFC	System Function Call	
SGE	biztonsági bemenet	
SGA	biztonsági kimenet	
SH	biztos állj	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	mondat kihagyása
SLM	Smart Line Module	
SLP	Safe Limited Position	biztos határolt pozíciók
SLS	Safely Limited Speed	biztos határolt sebesség
SM	léptetőmotor	
SOS	Safe Operating Stop	biztos üzem-állj
SS1	Safe Stop 1	biztos állj 1 (idő-felügyelt, rámpa -felügyelt)
SS2	Safe Stop 2	biztos állj 2
SPF	Subprogram file	alprogram (NC)
SPL	biztos programozható logika	
SPS	tároló-programozható vezérlés	
SRAM	Static Random Access Memory	statikus tároló modul
SRK	élsugár-korrekción	
SSFK	orsóemelkedési hiba kompenzáció	
SSI	Serial Synchron Interface	soros szinkron interfész
STO	Safe Torque Off	biztos lekapcsolt nyomaték

Rövidítés	Rövidítés levezetése	Jelentés
STW	vezérlő szó	
SUG	tárcsa-kerületi sebesség	
SW	Software	
SYF	System Files	rendszer fájlok
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	szinkronakció
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	jelölés a gépadatokra
TCP	Tool Center Point	szerszámcsúcs
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	jelölés a gépadatokra
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	szerszámkorrekció
TOA	Tool Offset Active	jelölés (fájl típus) a szerszámkorrekciókra
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Koordinátaátszámítás az esztergagépeken marás-megmunkálásra
TTL	Transistor–Transistor–Logik	interfész típus
UFR	User Frame	nullponteltolás
UP	alprogram	
USB	Universal Serial Bus	
USV	megszakításmentes áramellátás	
VDI		belső kommunikációs interfész az NC és PLC között
VSA	előtoló-hajtás	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		puha rá- és lemenet funkció
MKR	munkadarab-koordinátarendszer	
WKZ	szerszám koordinátarendszer	
WLK	szerszámhossz-korrekció	
WPD	Work Piece Directory	munkadarab-könyvtár
WZ	szerszám	
WZV	szerszámkezelés	
WZW	szerszámcsere	
ZWS		közbenső tároló hely
ZOA	Zero Offset Active	jelölés (fájl típus) a nullponteltolási adatokra
ZSW	állapotszó (hajtásokra)	

A.2 Dokumentáció áttekintés

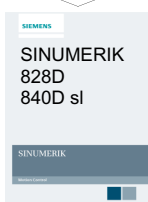
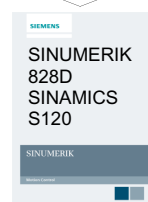
Általános dokumentáció



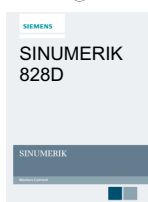
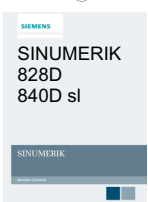
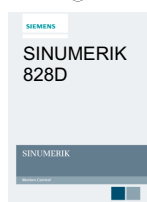
NC 82 katalógus

Reklámanyag
SINUMERIK 828DReklámanyag
SINUMERIK 828D BASICReklámanyag
SINUMERIK 828D

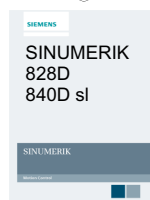
Felhasználói dokumentáció

Kezelési kézikönyv:
Technológia specifikusProgramozási kézikönyv
- Alapok
- Munka előkészítés
- Mérő ciklusok
- ISO esztergálás
- ISO marásDiagnózis kézikönyv:
Vészjelzések

Gépgyártó- / szerviz-dokumentáció

Készülék kézikönyv
Szerviz kézikönyv
Üzembehelyezési kézikönyvMűködés kézikönyv:
Safety IntegratedMűködés kézikönyv:
- Alap funkciók
- Bővítő funkciók
- Különleges funkciók
- Szinkronizációk
- ISO dialektusListák kézikönyv:
- Gépadatok
- Interfész jelek
- VáltozókListák kézikönyv:
Paraméter

Rendszert átfogó dokumentáció

Rendszer kézikönyv:
Ctrl EnergyBeállítási kézikönyv:
- EMV felépítési irányvonal
- Ipari biztonság

Index

A

Alert

201000, 567
201001, 567
201002, 568
201003, 568
201004, 568
201005, 568
201006, 569
201007, 570
201009, 570
201010, 570
201011, 570
201012, 571
201013, 571
201015, 571
201016, 572
201017, 572
201018, 573
201019, 573
201020, 574
201023, 574
201030, 574
201031, 574
201032, 575
201033, 575
201034, 575
201035, 575
201036, 576
201038, 576
201039, 577
201040, 578
201041, 578
201042, 578
201043, 580
201044, 581
201045, 581
201049, 581
201050, 581
201054, 582
201055, 582
201056, 582
201057, 583
201058, 583
201059, 583
201060, 583
201061, 584

201063, 584
201064, 584
201068, 584
201069, 585
201070, 585
201072, 585
201073, 585
201082, 586
201097, 588
201099, 588
201100, 588
201104, 589
201105, 589
201106, 589
201107, 589
201110, 589
201111, 590
201112, 590
201120, 590
201122, 590, 591
201123, 591
201150, 591
201151, 592
201152, 592
201200, 592
201205, 593
201221, 593
201222, 593
201223, 593
201224, 595
201250, 595
201251, 595
201255, 595
201256, 596
201260, 596
201275, 596
201276, 597
201302, 597
201303, 597
201304, 598
201305, 598
201306, 599
201314, 599
201317, 599
201318, 600
201319, 600
201320, 600
201321, 601
201322, 601

201323, 601	201625, 637
201324, 601	201630, 638
201325, 602	201631, 639
201330, 602	201632, 639
201331, 604	201637, 640
201340, 604	201638, 640
201341, 605	201640, 641
201354, 606	201641, 642, 643
201355, 606	201649, 643
201356, 607	201650, 644, 645
201357, 607	201651, 647
201358, 608	201652, 648, 650
201359, 608	201653, 653
201360, 608	201654, 653
201361, 609	201655, 654
201362, 610	201656, 654
201375, 610	201657, 655
201380, 611	201658, 655
201381, 611, 612	201659, 655, 658, 659
201382, 613	201660, 660
201383, 613	201663, 660
201384, 614	201664, 661
201385, 614	201665, 661
201386, 615	201669, 662
201389, 615	201670, 662
201416, 616	201671, 663
201420, 616	201672, 663, 664
201425, 617	201673, 665
201428, 618	201674, 665
201451, 618	201675, 666
201481, 619, 620	201679, 666
201482, 620	201680, 666
201483, 621	201681, 667, 671
201484, 622	201682, 675, 676
201485, 622	201683, 678
201486, 623	201684, 678
201487, 623	201685, 679
201489, 624	201686, 679
201507, 624	201687, 680
201508, 625	201688, 680
201510, 625	201689, 681
201511, 625	201690, 681
201512, 626	201691, 682
201513, 626	201692, 682
201514, 626	201693, 683
201515, 627	201694, 683
201590, 627	201695, 683
201600, 627, 628	201696, 684
201611, 628, 632	201697, 684
201612, 636	201698, 685
201620, 637	201699, 685
201621, 637	201700, 686

201701, 686	201943, 726
201706, 687	201944, 726
201707, 688	201945, 727
201708, 688	201946, 727
201709, 689	201950, 727
201710, 689	201951, 727
201711, 690, 697	201952, 728
201712, 706	201953, 728
201714, 708	201954, 728
201715, 708	201955, 729
201716, 708	201970, 729
201717, 709	201971, 729
201730, 709	201979, 729
201745, 710	201980, 729
201750, 710	201981, 730
201751, 710	201982, 730
201752, 711	201983, 730
201780, 711	201989, 730
201781, 711	201990, 731
201782, 712	202000, 731
201783, 712	202005, 731
201784, 713	202006, 731
201785, 714	202007, 732
201786, 714	202008, 732
201787, 714	202009, 732
201788, 715	202010, 733
201789, 715	202011, 733
201794, 715	202015, 733
201795, 716	202016, 733
201796, 716	202020, 734
201797, 717	202025, 734
201798, 717	202026, 734
201799, 717	202030, 735
201800, 718	202040, 735
201839, 718	202041, 735
201840, 719	202047, 736
201900, 719	202050, 736
201902, 721	202051, 736
201903, 722	202055, 736
201910, 722	202056, 737
201911, 722	202057, 737
201912, 723	202058, 737
201913, 723	202059, 737
201914, 723	202060, 737
201915, 724	202061, 738
201920, 724	202062, 738
201921, 724	202063, 738
201930, 724	202070, 738
201931, 725	202075, 739
201932, 725	202080, 739
201940, 725	202085, 739
201941, 726	202095, 739

202096, 739	206207, 759
202097, 740	206208, 759
202098, 740	206210, 759
202099, 741	206211, 760
202100, 741	206215, 760
202150, 741	206250, 760
202151, 742	206255, 761
202152, 742	206260, 761
202153, 742	206261, 762
203000, 743	206262, 762
203001, 743	206300, 762
203500, 743	206301, 763
203501, 744	206310, 763
203505, 744	206311, 764
203506, 744	206320, 764
203507, 745	206321, 764
203510, 745, 746	206350, 765
203550, 747	206351, 765
203590, 747	206400, 766
205000, 747	206401, 766
205001, 747	206500, 766
205002, 748	206502, 767
205003, 748	206503, 767
205004, 748	206504, 767
205005, 748	206505, 767
205006, 749	206601, 768
205007, 749	206602, 768
205050, 749	206700, 768
205051, 749	206800, 768
205052, 750	206810, 769
205053, 750	206849, 769
205054, 750	206850, 769
205055, 750	206851, 770
205056, 751	206855, 770
205057, 751	206860, 770
205058, 751	206900, 771
205059, 751	206901, 771
205060, 752	206904, 771
205061, 752	206905, 772
205064, 752	206906, 772
205118, 752	206907, 772
205119, 753	206908, 772
206000, 754	206909, 773
206010, 754	207011, 773
206050, 755	207012, 774
206052, 755	207013, 775
206080, 755	207014, 775
206100, 755	207015, 776
206105, 756	207016, 776
206200, 756	207017, 776
206205, 757	207018, 777
206206, 758	207080, 777

207082, 777	207448, 798
207083, 778	207449, 798
207084, 778	207500, 799
207085, 779	207501, 799
207086, 779	207502, 799
207087, 779	207504, 800
207088, 780	207509, 800
207089, 780	207510, 800
207090, 780	207511, 801
207091, 780	207512, 801
207092, 781	207514, 801
207093, 781	207515, 802
207094, 782	207516, 802
207095, 782	207517, 803
207097, 782	207518, 803
207098, 783	207519, 803
207100, 783	207520, 804
207110, 783	207530, 804
207140, 784	207531, 804
207200, 784	207541, 804
207220, 784	207550, 805
207300, 784, 785	207551, 805
207320, 785	207552, 805
207321, 785	207553, 806
207329, 786	207555, 806
207350, 786	207556, 807
207351, 787	207560, 807
207354, 787	207561, 808
207355, 788	207562, 808
207400, 788	207563, 808
207402, 788	207565, 809
207403, 789	207566, 809
207404, 789	207567, 809
207405, 789	207569, 810
207410, 789	207570, 810
207411, 789	207575, 810
207412, 790	207576, 811
207413, 791	207580, 811
207414, 791	207750, 811
207415, 792	207751, 811
207419, 792	207752, 812
207420, 793	207753, 812
207421, 794	207754, 812
207422, 794	207755, 813
207429, 794	207756, 813
207430, 795	207800, 813
207431, 795	207801, 814
207432, 795	207802, 814
207433, 796	207805, 815
207434, 796	207808, 815
207435, 797	207810, 815
207439, 797	207815, 816

207820, 816	208501, 843
207840, 817	208502, 843
207841, 817	208504, 843
207850, 818	208510, 844
207851, 818	208511, 844
207852, 818	208520, 845
207860, 818	208526, 845
207861, 819	208530, 845
207862, 819	208531, 846
207890, 819	208550, 846
207900, 819	208560, 846
207901, 820	208561, 846
207902, 820	208562, 847
207903, 821	208563, 847
207904, 821	208564, 848
207905, 822	208565, 848
207906, 822	208700, 848
207907, 823	208701, 849
207908, 823	208702, 849
207909, 824	208703, 850
207910, 824	208751, 850
207913, 824	208752, 850
207914, 824	208753, 850
207918, 825	208754, 851
207927, 825	208755, 851
207928, 825	208756, 851
207930, 826	208757, 851
207931, 827	208758, 852
207932, 827	208759, 852
207934, 827	208760, 852
207935, 827	208800, 853
207950, 828	209000, 853
207955, 829	213000, 853
207956, 829	213001, 854
207960, 829	213009, 854
207961, 830	213010, 855
207963, 830	213020, 855
207965, 831	213021, 855
207966, 832	213030, 855
207971, 832	213031, 855
207979, 832	213032, 856
207980, 832	213033, 856
207990, 833, 834	213100, 856
207991, 837, 838	213101, 857
207993, 838	213102, 857
207995, 838	230001, 857
207996, 841	230002, 858
207998, 842	230003, 859
207999, 842	230004, 859
208000, 842	230005, 860
208010, 842	230006, 860
208500, 843	230008, 860

230010, 861	230080, 882
230011, 861	230081, 882
230012, 861	230105, 883
230013, 862	230314, 883
230015, 862	230315, 884
230016, 863	230502, 884
230017, 863	230600, 884, 885
230020, 864	230611, 885, 887
230021, 864	230620, 889
230022, 865	230621, 890
230024, 866	230625, 890
230025, 866	230630, 891
230027, 866	230631, 892
230030, 868	230632, 892
230031, 868	230640, 892, 893
230032, 869	230649, 894
230033, 869	230650, 894
230034, 870	230651, 895
230035, 870	230652, 896
230036, 870	230655, 896
230037, 871	230656, 897
230038, 871	230657, 897
230039, 871	230659, 898
230040, 872	230664, 899
230041, 872	230665, 900
230042, 873	230666, 900
230043, 873	230672, 900
230044, 874	230674, 901
230045, 874	230680, 901
230046, 875	230681, 901, 903
230047, 875	230682, 905, 906
230048, 875	230683, 907
230049, 876	230684, 908
230050, 876	230685, 908
230051, 876	230686, 908
230052, 877	230688, 909
230053, 877	230692, 909
230054, 877	230693, 910
230055, 877	230700, 910
230057, 878	230701, 911
230058, 878	230706, 911, 912
230059, 878	230707, 912
230060, 879	230708, 913
230061, 879	230709, 913
230066, 879	230710, 914
230067, 880	230711, 914, 917
230070, 880	230712, 921
230071, 880	230714, 921
230072, 881	230715, 922
230073, 881	230716, 922
230074, 881	230717, 923
230075, 881	230730, 923

230788, 923	231131, 944
230797, 924	231135, 945
230798, 924	231136, 946
230799, 924	231137, 947
230800, 925	231138, 949
230801, 925	231142, 951
230802, 925	231150, 951
230804, 925	231151, 951
230805, 926	231152, 951
230809, 926	231153, 952
230810, 926	231160, 952
230820, 926	231161, 952
230835, 927	231163, 953
230836, 927	231400, 953
230837, 928	231401, 953
230845, 928	231405, 954
230850, 929	231407, 954
230851, 929	231410, 954
230853, 929	231411, 955
230860, 929	231412, 955
230875, 930	231414, 956
230885, 931	231415, 956
230886, 931	231418, 957
230887, 931	231419, 957
230895, 932	231421, 957
230896, 932	231422, 958
230899, 933	231429, 958
230903, 933	231431, 959
230907, 933	231432, 959
230919, 933	231442, 959
230920, 934	231443, 959
230930, 934	231460, 960
230950, 934	231461, 960
230999, 935	231462, 961
231100, 935	231463, 961
231101, 935	231470, 961
231103, 936	231500, 961
231110, 936	231501, 962
231111, 938	231502, 962
231112, 938	231503, 962
231115, 939	231700, 963
231116, 939	231800, 963
231117, 940	231801, 963
231118, 940	231802, 963
231120, 941	231804, 964
231121, 942	231805, 964
231122, 942	231806, 965
231123, 942	231811, 965
231125, 942	231812, 966
231126, 943	231813, 966
231129, 943	231820, 967
231130, 944	231835, 967

231836, 968	232160, 996
231837, 968	232161, 996
231845, 969	232163, 997
231850, 969	232400, 997
231851, 970	232401, 997
231860, 970	232405, 998
231875, 971	232407, 998
231885, 972	232410, 998
231886, 972	232411, 999
231887, 973	232412, 999
231895, 973	232414, 1000
231896, 974	232415, 1000
231899, 974	232418, 1001
231902, 974	232419, 1001
231903, 975	232421, 1001
231905, 975	232422, 1002
231912, 976	232429, 1002
231915, 977	232431, 1003
231916, 977	232432, 1003
231920, 978	232442, 1003
231930, 978	232443, 1003
231940, 979	232460, 1004
231950, 979	232461, 1004
231999, 979	232462, 1005
232100, 979	232463, 1005
232101, 980	232470, 1005
232103, 980	232500, 1005
232110, 981	232501, 1006
232111, 982	232502, 1006
232112, 983	232503, 1006
232115, 983	232700, 1006
232116, 984	232800, 1007
232117, 984	232801, 1007
232118, 985	232802, 1007
232120, 985	232804, 1007
232121, 986	232805, 1008
232122, 986	232806, 1008
232123, 987	232811, 1009
232125, 987	232812, 1010
232126, 987	232813, 1010
232129, 988	232820, 1010
232130, 988	232835, 1011
232131, 989	232836, 1012
232135, 989	232837, 1012
232136, 990	232845, 1012
232137, 991	232850, 1013
232138, 993	232851, 1013
232142, 995	232860, 1014
232150, 995	232875, 1014
232151, 995	232885, 1015
232152, 995	232886, 1015
232153, 996	232887, 1016

232895, 1016	233414, 1042
232896, 1016	233415, 1042
232899, 1017	233418, 1043
232902, 1017	233419, 1043
232903, 1017	233421, 1043
232905, 1018	233422, 1044
232912, 1018	233429, 1044
232915, 1019	233431, 1045
232916, 1019	233432, 1045
232920, 1020	233442, 1045
232930, 1020	233443, 1045
232940, 1021	233460, 1046
232950, 1021	233461, 1046
232999, 1021	233462, 1047
233100, 1021	233463, 1047
233101, 1022	233470, 1047
233103, 1022	233500, 1047
233110, 1023	233501, 1048
233111, 1024	233502, 1048
233112, 1025	233503, 1048
233115, 1025	233700, 1048
233116, 1026	233800, 1049
233117, 1026	233801, 1049
233118, 1027	233802, 1049
233120, 1027	233804, 1049
233121, 1028	233805, 1050
233122, 1028	233806, 1050
233123, 1029	233811, 1051
233125, 1029	233812, 1052
233126, 1029	233813, 1052
233129, 1030	233820, 1052
233130, 1030	233835, 1053
233131, 1031	233836, 1054
233135, 1031	233837, 1054
233136, 1032	233845, 1054
233137, 1033	233850, 1055
233138, 1035	233851, 1055
233142, 1037	233860, 1056
233150, 1037	233875, 1056
233151, 1037	233885, 1057
233152, 1037	233886, 1057
233153, 1038	233887, 1058
233160, 1038	233895, 1058
233161, 1038	233896, 1058
233163, 1039	233899, 1059
233400, 1039	233902, 1059
233401, 1039	233903, 1059
233405, 1040	233905, 1060
233407, 1040	233912, 1060
233410, 1040	233915, 1061
233411, 1041	233916, 1061
233412, 1041	233920, 1062

233930, 1062	235052, 1084
233940, 1063	235053, 1084
233950, 1063	235054, 1085
233999, 1063	235075, 1085
234207, 1063	235080, 1085
234211, 1064	235081, 1085
234800, 1064	235150, 1086
234801, 1064	235151, 1086
234802, 1065	235152, 1087
234803, 1065	235200, 1088
234804, 1065	235207, 1088
234805, 1065	235208, 1089
234806, 1065	235209, 1089
234807, 1065	235210, 1090
234820, 1066	235211, 1090
234835, 1066	235212, 1090
234836, 1067	235213, 1091
234837, 1067	235214, 1091
234845, 1068	235220, 1091
234850, 1068	235221, 1092
234851, 1068	235222, 1092
234860, 1069	235223, 1093
234875, 1069	235224, 1093
234885, 1070	235225, 1093
234886, 1070	235226, 1093
234887, 1071	235227, 1094
234895, 1071	235228, 1094
234896, 1072	235229, 1094
234899, 1072	235230, 1095
234903, 1072	235231, 1095
234904, 1072	235232, 1095
234905, 1073	235233, 1096
234920, 1073	235400, 1096
234950, 1073	235401, 1097
234999, 1073	235402, 1097
235000, 1074	235403, 1098
235001, 1074	235404, 1098
235002, 1075	235405, 1099
235003, 1075	235406, 1099
235004, 1075	235407, 1100
235005, 1076	235410, 1100
235006, 1077	235411, 1101
235009, 1077	235412, 1101
235011, 1077	235413, 1101
235012, 1078	235414, 1102
235013, 1078	235415, 1102
235014, 1080	235416, 1102
235015, 1080	235417, 1103
235016, 1081	235800, 1103
235040, 1082	235801, 1103
235043, 1082	235802, 1104
235051, 1082	235803, 1104

235804, 1104	236837, 1120
235805, 1104	236845, 1121
235807, 1104	236851, 1121
235820, 1105	236860, 1121
235835, 1105	236875, 1122
235836, 1106	236885, 1123
235837, 1106	236886, 1123
235845, 1107	236887, 1124
235850, 1107	236895, 1124
235851, 1107	236896, 1124
235860, 1108	236899, 1125
235875, 1108	236950, 1125
235885, 1109	236999, 1125
235886, 1109	237001, 1126
235887, 1110	237002, 1126
235895, 1110	237003, 1126
235896, 1110	237004, 1126
235899, 1111	237005, 1127
235903, 1111	237012, 1127
235904, 1111	237013, 1127
235905, 1111	237024, 1128
235906, 1112	237025, 1128
235907, 1112	237034, 1129
235910, 1112	237036, 1129
235911, 1112	237040, 1129
235920, 1113	237041, 1130
235921, 1113	237043, 1130
235922, 1113	237044, 1130
235923, 1113	237045, 1130
235924, 1114	237049, 1131
235925, 1114	237050, 1131
235926, 1114	237052, 1131
235927, 1115	237056, 1132
235928, 1115	237310, 1132
235929, 1115	237311, 1132
235930, 1115	237312, 1133
235931, 1116	237313, 1133
235950, 1116	237502, 1133
235999, 1116	237800, 1134
236207, 1117	237801, 1134
236211, 1117	237802, 1134
236214, 1117	237804, 1134
236216, 1117	237805, 1135
236217, 1117	237820, 1135
236800, 1118	237835, 1136
236801, 1118	237836, 1136
236802, 1118	237837, 1136
236804, 1118	237845, 1137
236805, 1119	237850, 1137
236820, 1119	237851, 1138
236835, 1120	237860, 1138
236836, 1120	237875, 1139

237885, 1140
 237886, 1140
 237887, 1141
 237895, 1141
 237896, 1142
 237899, 1142
 237903, 1142
 237950, 1143
 237999, 1143
 240000, 1143
 240001, 1143
 240002, 1144
 240003, 1144
 240004, 1144
 240005, 1144
 240100, 1144
 240101, 1145
 240102, 1145
 240103, 1145
 240104, 1145
 240105, 1145
 240799, 1146
 240801, 1146
 240820, 1146
 240825, 1147
 240835, 1147
 240836, 1148
 240837, 1148
 240845, 1149
 240851, 1149
 240860, 1149
 240875, 1150
 240885, 1151
 240886, 1151
 240887, 1151
 240895, 1152
 249150, 1152
 249151, 1152
 249152, 1153
 249153, 1153
 249154, 1153
 249155, 1153
 249156, 1154
 249170, 1154
 249171, 1154
 249172, 1154
 249173, 1154
 249920, 1155
 249921, 1155
 249922, 1155
 249923, 1155
 249924, 1156

249926, 1156
 249927, 1156
 249933, 1156
 249934, 1156
 249935, 1157
 249936, 1157
 249937, 1157
 249938, 1157
 249939, 1158
 249940, 1158
 249941, 1158
 249942, 1158
 249998, 1159
 250002, 1159
 250003, 1159
 250004, 1160
 250005, 1160
 250006, 1160
 250007, 1161
 250008, 1161
 250011, 1161

M

Műszaki támogatás, 19

S

Szerviz kapcsolattartó partner, 19

T

Törlési kritériumok, 1185

V

vészjelzés

0, 21, 1189
 1, 1189
 10, 1190
 1000, 21
 1001, 21
 1002, 22
 1004, 22
 1005, 22
 1010, 23
 1011, 23
 1012, 24
 1013, 24
 1014, 24

1015, 25	10732, 107
1016, 25	10733, 107
1017, 26	10735, 108
1018, 26	10736, 109
1019, 26	10740, 109
1020, 27	10741, 109
10203, 91	10742, 110
10204, 91	10743, 110
10208, 92	10744, 110
10209, 92	10745, 110
10222, 92	10746, 111
10223, 93	10747, 111
10225, 93	10748, 111
10226, 93	10750, 112
10299, 93	10751, 112
10601, 93	10752, 112
10604, 94	10753, 113
10605, 94	10754, 113
10610, 94	10755, 113
10620, 95	10756, 114
10621, 95	10757, 114
10625, 96	10758, 115
10630, 96	10759, 115
10631, 96	10760, 115
10632, 97	10761, 116
10633, 97	10762, 116
10634, 97	10763, 116
10635, 97	10764, 117
10636, 98	10770, 117
10637, 98	10776, 117
10650, 98	10777, 118
10651, 99	10778, 118
10652, 99	10780, 118
10653, 99	10781, 119
10654, 100	10782, 119
10655, 100	10784, 119
10656, 100	10785, 119
10657, 100	10790, 120
10658, 101	10791, 120
10700, 101	10792, 120
10701, 102	10793, 121
10702, 102	10794, 121
10703, 102	10795, 121
10704, 102	10805, 121
10706, 103	10810, 122
10707, 103	10820, 122
10720, 103	10860, 122
10721, 104	10861, 123
10722, 104	10862, 123
10723, 105	10865, 124
10730, 106	10866, 124
10731, 106	10870, 124

10880, 125	12161, 137
10881, 125	12162, 137
10882, 125	12163, 139
10883, 126	12164, 139
10890, 126	12170, 139
10891, 126	12180, 140
10900, 126	12185, 140
10910, 127	12190, 140
10911, 127	12200, 140
10913, 127	12205, 141
10914, 127	12210, 141
10915, 128	12220, 141
10916, 128	12230, 142
10917, 129	12240, 142
10930, 129	12250, 142
10931, 129	12260, 143
10932, 129	12261, 143
10933, 130	12270, 143
10934, 130	12280, 144
10950, 130	12290, 144
10960, 130	12300, 144
10961, 131	12310, 145
10963, 131	12320, 146
11, 1190	12330, 146
1160, 27	12340, 147
12, 1190	12350, 147
12000, 131	12360, 147
12010, 131	12370, 148
12020, 132	12380, 148
120200, 559	12390, 148
12030, 132	12400, 149
12040, 132	12410, 149
120400, 559	12420, 150
120401, 559	12430, 150
120402, 559	12440, 150
120403, 560	12450, 151
120404, 560	12460, 151
120405, 560	12470, 152
120406, 560	12475, 152
120407, 561	12480, 152
120408, 561	12481, 152
12050, 133	12490, 153
12060, 133	12495, 153
12070, 134	12500, 153
12080, 134	12510, 154
12090, 134	12520, 154
12100, 135	12530, 155
12110, 135	12540, 155
12120, 135	12550, 155
12140, 136	12551, 156
12150, 136	12552, 156
12160, 136	12553, 156

12554, 157	14011, 171
12555, 157	14012, 172
12556, 157	14013, 172
12560, 158	14014, 173
12571, 158	14015, 173
12572, 158	14016, 173
12573, 159	14017, 174
12580, 159	14018, 174
12581, 159	14019, 174
12582, 160	14020, 175
12583, 160	14021, 175
12584, 160	14022, 175
12585, 161	14024, 175
12586, 161	14025, 176
12587, 161	14026, 176
12588, 162	14027, 176
12589, 162	14028, 176
12590, 162	14030, 177
12600, 162	14034, 177
12610, 163	14035, 177
12620, 163	14036, 177
12630, 163	14037, 177
12640, 163	14038, 178
12641, 164	14039, 178
12650, 164	14040, 178
12660, 165	14045, 179
12661, 165	14048, 179
12700, 165	14050, 179
12701, 165	14051, 180
12710, 165	14055, 180
12712, 166	14060, 180
12720, 166	14065, 180
12722, 166	14066, 181
12724, 166	14070, 182
12726, 167	14080, 182
12728, 167	14082, 182
12730, 167	14085, 182
12740, 167	14088, 183
12750, 168	14091, 183
12755, 168	14092, 184
12770, 168	14093, 184
12780, 169	14094, 184
13, 1190	14095, 185
14, 1190	14096, 185
14000, 169	14097, 186
14001, 169	14098, 186
14004, 169	14099, 186
14005, 170	14102, 187
14006, 170	14103, 187
14007, 170	14109, 187
14009, 171	14130, 188
14010, 171	14140, 188

14144, 188	14540, 208
14146, 189	14541, 208
14149, 189	14542, 208
14150, 191	14543, 209
14151, 191	14544, 209
14152, 191	14545, 209
14153, 192	14546, 209
14154, 192	14547, 210
14155, 192	14548, 210
14156, 192	14549, 210
14157, 193	14550, 211
14159, 193	14551, 211
14160, 193	14600, 212
14161, 194	14601, 212
14162, 194	14602, 212
14165, 195	14603, 213
14166, 195	14615, 213
14170, 195	14620, 213
14180, 196	14621, 214
14185, 196	14622, 214
14196, 196	14623, 214
14197, 197	14624, 214
14199, 197	14625, 214
14200, 198	14650, 215
14210, 198	14660, 215
14250, 198	14700, 215
14260, 199	14701, 216
14270, 199	14710, 216
14280, 199	14711, 218
14290, 199	14712, 218
14300, 200	14750, 219
14320, 200	14751, 219
14400, 201	14752, 220
14401, 201	14753, 220
14402, 202	14754, 220
14404, 202	14756, 221
14406, 203	14757, 221
14407, 203	14758, 221
14410, 204	14760, 221
14411, 204	14761, 222
14412, 204	14762, 222
14413, 204	14769, 222
14414, 205	14770, 223
14415, 205	14780, 223
14420, 205	14781, 223
14430, 206	14782, 224
14432, 206	14783, 224
14434, 206	14784, 224
14500, 206	14790, 225
14510, 207	14800, 225
14520, 207	14810, 225
14530, 207	14811, 225

14815, 226	15120, 233
14820, 226	15122, 234
14821, 226	15150, 234
14822, 227	15160, 235
14823, 227	15165, 235
14824, 228	15166, 236
14840, 228	15170, 236
14850, 229	15171, 236
14860, 229	15172, 236
14861, 229	15173, 237
14862, 229	15175, 237
14863, 230	15176, 237
14900, 230	15177, 237
14910, 230	15180, 238
14920, 230	15182, 238
15, 1190	15185, 238
15000, 231	15186, 238
150000, 561	15187, 239
150001, 561	15188, 239
150002, 561	15189, 239
150003, 561	15190, 240
150004, 562	15300, 240
150005, 562	15320, 240
15010, 231	15330, 240
150100, 562	15340, 241
15020, 231	15350, 241
150201, 562	15370, 241
150202, 562	15380, 241
150204, 563	15390, 241
150205, 563	15395, 242
150206, 563	15400, 242
150207, 563	15410, 242
15021, 232	15420, 242
15025, 232	15450, 243
15030, 232	15460, 243
150300, 563	15500, 243
150301, 563	15700, 244
150400, 564	15701, 244
150401, 564	15800, 244
150402, 564	15810, 244
150403, 564	15900, 245
150404, 564	15950, 245
150410, 564	15960, 245
150411, 565	16, 1191
150420, 565	16000, 246
150421, 565	16005, 246
150422, 565	16010, 246
150423, 565	16015, 246
150424, 565	16016, 247
150425, 566	16017, 247
15100, 233	16020, 248
15110, 233	16025, 248

16100, 248	16746, 264
16105, 249	16747, 264
16111, 249	16748, 264
16112, 249	16750, 265
16120, 250	16751, 265
16130, 250	16757, 265
16140, 250	16758, 265
16150, 250	16760, 266
16200, 251	16761, 266
16300, 251	16762, 266
16400, 251	16763, 266
16410, 251	16765, 267
16420, 252	16766, 267
16430, 252	16767, 267
16440, 252	16769, 267
16500, 252	16770, 268
16510, 253	16771, 268
16600, 253	16772, 268
16605, 253	16773, 269
16670, 254	16774, 269
16671, 254	16775, 269
16672, 254	16778, 270
16673, 255	16779, 270
16674, 255	16780, 270
16675, 255	16781, 270
16676, 256	16782, 271
16677, 256	16783, 271
16678, 256	16785, 271
16679, 257	16787, 271
16680, 257	16788, 272
16681, 257	16790, 272
16682, 257	16791, 272
16684, 258	16792, 272
16685, 258	16793, 273
16686, 258	16794, 273
16687, 259	16795, 273
16690, 259	16796, 273
16692, 259	16797, 274
16694, 259	16800, 274
16695, 260	16810, 274
16696, 260	16820, 275
16697, 260	16830, 275
16698, 260	16904, 275
16699, 261	16905, 275
16700, 261	16906, 276
16701, 261	16907, 276
16715, 262	16908, 276
16720, 262	16909, 276
16730, 262	16911, 276
16735, 262	16912, 276
16736, 263	16913, 277
16740, 263	16914, 277

16915, 277	17010, 291
16916, 277	17018, 291
16918, 277	17020, 292
16919, 278	17030, 292
16920, 278	17035, 293
16921, 278	17040, 293
16922, 278	17050, 293
16923, 279	17052, 294
16924, 279	17055, 294
16925, 279	17060, 294
16926, 279	17070, 294
16927, 280	17071, 295
16928, 280	17080, 295
16930, 280	17090, 295
16931, 281	17095, 295
16932, 281	17100, 296
16933, 281	17110, 296
16934, 282	17120, 296
16935, 282	17130, 296
16936, 282	17140, 297
16937, 282	17150, 297
16938, 282	17160, 297
16939, 283	17170, 298
16940, 283	17180, 298
16941, 283	17181, 298
16942, 283	17182, 298
16943, 284	17183, 299
16944, 284	17184, 299
16945, 285	17188, 299
16946, 285	17189, 300
16947, 285	17190, 300
16948, 285	17191, 300
16949, 286	17192, 301
16950, 286	17193, 301
16951, 286	17194, 302
16952, 287	17195, 302
16953, 287	17200, 302
16954, 287	17202, 302
16955, 288	17210, 303
16956, 288	17212, 303
16957, 288	17214, 303
16959, 288	17215, 304
16960, 289	17216, 304
16961, 289	17218, 304
16962, 289	17220, 304
16963, 289	17224, 305
16964, 289	17230, 305
16965, 290	17240, 305
16966, 290	17250, 306
16967, 290	17255, 306
17, 1191	17260, 306
17001, 290	17261, 306

17262, 307	2, 1189
17270, 307	20, 1191
17500, 307	2000, 28
17501, 308	20000, 322
17502, 308	20001, 322
17503, 308	20002, 323
17505, 308	20003, 323
17510, 309	20004, 324
17600, 309	20005, 324
17601, 310	20006, 324
17602, 310	20007, 325
17603, 310	20008, 325
17604, 311	2001, 28
17610, 311	20050, 325
17620, 311	20051, 326
17630, 311	20052, 326
17640, 312	20053, 326
17650, 312	20054, 326
17800, 312	20055, 327
17810, 312	20056, 327
17811, 313	20057, 327
17812, 313	20058, 327
17813, 313	20059, 328
17814, 313	20060, 328
17815, 314	20062, 328
17821, 314	20064, 329
17822, 314	20065, 329
17823, 314	20070, 329
17825, 315	20071, 329
17830, 315	20072, 330
17831, 315	20073, 330
17833, 315	20075, 330
17900, 316	20076, 330
18, 1191	20077, 331
18000, 316	20078, 331
18001, 316	20079, 331
18002, 317	20080, 332
18003, 318	20082, 332
18004, 319	20083, 332
18005, 319	20085, 332
18006, 319	20090, 333
18100, 320	20091, 333
18101, 320	20092, 333
18102, 320	20093, 334
18205, 320	20094, 334
18300, 321	20095, 335
18310, 321	20096, 335
18311, 321	20097, 335
18312, 321	20120, 335
18313, 321	20121, 336
18314, 322	20122, 336
19, 1191	20123, 336

20124, 336	22, 1191
20125, 337	22000, 351
20130, 337	22001, 352
20138, 337	22002, 352
20139, 338	22005, 352
20140, 338	22006, 353
20141, 338	22010, 353
20143, 339	22011, 353
20144, 339	22012, 354
20145, 339	22013, 354
20146, 339	22014, 354
20147, 340	22015, 354
20148, 340	22016, 355
20149, 340	22018, 355
20150, 341	22019, 355
20160, 341	22020, 355
20170, 341	22022, 356
20200, 341	22024, 356
20201, 342	22025, 357
20203, 342	22026, 357
20204, 342	22030, 357
20205, 343	22033, 357
20302, 343	22035, 358
20304, 343	22036, 358
20306, 343	22037, 359
20308, 343	22038, 359
20310, 343	22040, 359
21, 1191	22050, 360
2110, 29	22051, 360
2140, 29	22052, 360
21550, 344	22053, 361
21600, 344	22055, 361
21610, 344	22057, 361
21611, 345	22058, 361
21612, 345	22062, 362
21614, 346	22064, 362
21616, 346	22065, 362
21617, 346	22066, 363
21618, 347	22067, 363
21619, 347	22068, 363
21620, 347	22069, 364
21621, 348	22070, 364
21650, 348	22071, 365
21660, 348	22100, 365
21675, 348	22200, 366
21700, 349	22250, 366
21701, 349	22270, 366
21702, 350	22271, 367
21703, 350	22272, 367
21740, 350	22275, 367
21760, 351	22280, 367
21800, 351	22282, 368

22290, 368	26015, 387
22291, 368	26016, 387
22292, 369	26017, 387
22295, 369	26018, 388
22296, 370	26019, 388
22297, 370	26020, 388
22320, 371	26022, 389
22321, 371	26024, 389
22322, 371	26025, 389
22324, 372	26026, 389
22326, 372	26027, 390
22400, 372	26028, 390
23, 1191	26030, 391
24, 1192	26031, 391
25, 1192	26032, 392
25000, 373	26040, 392
25001, 373	26050, 392
25010, 373	26051, 393
25011, 374	26052, 393
25020, 374	26053, 393
25021, 375	26054, 393
25022, 375	26070, 394
25030, 376	26072, 394
25031, 376	26074, 394
25040, 376	26075, 394
25042, 377	26076, 395
25050, 377	26077, 395
25060, 378	26078, 395
25070, 378	26080, 395
25080, 379	26081, 396
25100, 379	26082, 396
25105, 379	26100, 396
25110, 380	26101, 396
25200, 380	26102, 397
25201, 381	26105, 397
25202, 381	26106, 398
25220, 381	26110, 398
26, 1192	26120, 398
26000, 382	26121, 398
26001, 382	26122, 399
26002, 382	26126, 399
26003, 383	26201, 400
26004, 384	26202, 400
26005, 384	26204, 400
26006, 384	26208, 400
26007, 385	26210, 401
26008, 385	26211, 401
26009, 385	26216, 401
26010, 385	26218, 401
26011, 386	26220, 402
26012, 386	26237, 402
26014, 386	26260, 402

26261, 403	380502, 1173
26278, 403	380503, 1173
26280, 403	39, 1194
26281, 403	4, 1189
26286, 404	40, 1194
26300, 404	4000, 30
27, 1192	400000, 1175
27008, 404	400001, 1175
27033, 405	400002, 1175
27811, 407	400003, 1175
27812, 408	400004, 1176
27813, 408	400005, 1176
27830, 408	400006, 1176
27900, 408	400007, 1176
27910, 409	400008, 1176
28, 1192	400009, 1177
29, 1192	400010, 1177
2900, 29	400011, 1177
29033, 409	400012, 1177
3, 1189	400013, 1177
30, 1192	400014, 1177
3000, 29	400015, 1178
3001, 29	400017, 1178
300402, 1163	400018, 1178
300406, 1163	400019, 1178
300410, 1163	400020, 1178
300412, 1164	400021, 1178
300423, 1164	400022, 1179
31, 1192	400023, 1179
32, 1192	400024, 1179
33, 1193	400025, 1179
34, 1193	400026, 1179
35, 1193	400027, 1179
36, 1193	400028, 1179
37, 1193	400029, 1180
38, 1193	400030, 1180
380001, 1165	400031, 1180
380003, 1166	400032, 1180
380005, 1167	400033, 1180
380020, 1168	400034, 1180
380022, 1168	400035, 1181
380040, 1169	400036, 1181
380050, 1169	400037, 1181
380051, 1170	4001, 30
380070, 1170	4002, 30
380071, 1171	4003, 31
380072, 1171	4004, 32
380075, 1171	4005, 32
380076, 1172	4006, 32
380077, 1172	4009, 33
380500, 1172	4010, 33
380501, 1173	4011, 33

4012, 34	4343, 49
4020, 34	4344, 50
4021, 35	4345, 50
4030, 35	4346, 50
4032, 35	4347, 51
4040, 36	4348, 51
4045, 36	4349, 55
4050, 36	44, 1194
4058, 37	4400, 56
4059, 37	4402, 56
4060, 37	45, 1194
4062, 38	4500, 56
4065, 38	4501, 56
4070, 38	4503, 56
4071, 39	46, 1195
4075, 39	4600, 57
4076, 39	4610, 57
4077, 39	4611, 57
4080, 40	4620, 57
4082, 40	4621, 57
4090, 40	4630, 58
4099, 41	4631, 58
41, 1194	4632, 58
4115, 41	4640, 58
4150, 41	4641, 59
4152, 42	47, 1195
4170, 42	48, 1195
4182, 42	49, 1195
4183, 43	5, 1189
4184, 43	50, 1195
4185, 43	5000, 59
42, 1194	51, 1195
4200, 44	52, 1195
4210, 44	53, 1196
4215, 44	54, 1196
4220, 45	55, 1196
4225, 45	56, 1196
4230, 45	57, 1196
4240, 45	58, 1196
4270, 46	59, 1197
4275, 46	6, 1189
4280, 47	60, 1197
4282, 47	6000, 59
43, 1194	6010, 59
4300, 47	6020, 61
4310, 47	6030, 62
4320, 48	6035, 62
4334, 48	61, 1197
4336, 48	61000, 411
4338, 48	61001, 411
4340, 49	61002, 411
4341, 49	61003, 411

61004, 411	61056, 424
61005, 412	61057, 425
61006, 412	61058, 425
61007, 412	61059, 425
61008, 412	61060, 425
61009, 412	61061, 425
61010, 413	61062, 426
61011, 413	61063, 426
61012, 413	61064, 426
61013, 413	61065, 426
61014, 414	61066, 427
61015, 414	61067, 427
61016, 414	61068, 427
61017, 414	61069, 427
61018, 414	61070, 428
61019, 415	61071, 428
61020, 415	61098, 428
61021, 416	61099, 428
61022, 416	61101, 429
61023, 416	61102, 429
61024, 416	61103, 429
61025, 417	61104, 429
61026, 417	61105, 429
61027, 417	61106, 430
61028, 417	61107, 430
61029, 418	61108, 430
61030, 418	61109, 430
61031, 418	61110, 431
61032, 418	61111, 431
61033, 419	61112, 431
61034, 419	61113, 431
61035, 419	61114, 431
61036, 419	61115, 432
61037, 420	61116, 432
61038, 420	61117, 432
61039, 420	61118, 432
61040, 420	61119, 432
61041, 420	61120, 433
61042, 421	61121, 433
61043, 421	61122, 433
61044, 421	61123, 433
61045, 422	61124, 434
61046, 422	61125, 434
61047, 422	61126, 434
61048, 422	61127, 434
61049, 423	61128, 434
61050, 423	61129, 435
61051, 423	61130, 435
61052, 423	61131, 435
61053, 424	61132, 435
61054, 424	61133, 436
61055, 424	61134, 436

61135, 436	61187, 446
61136, 436	61188, 447
61137, 437	61189, 447
61138, 437	61190, 447
61139, 437	61191, 448
61140, 437	61192, 448
61141, 438	61193, 449
61142, 438	61194, 449
61143, 438	61195, 449
61144, 438	61196, 449
61145, 439	61197, 450
61146, 439	61198, 450
61147, 439	61199, 450
61148, 439	61200, 450
61149, 440	61201, 450
61150, 440	61202, 451
61151, 440	61203, 451
61152, 440	61204, 451
61153, 441	61205, 451
61154, 441	61206, 452
61155, 441	61207, 452
61156, 441	61208, 452
61157, 442	61209, 452
61158, 442	61210, 452
61159, 442	61211, 453
61160, 442	61212, 453
61161, 442	61213, 453
61162, 442	61214, 453
61163, 442	61215, 453
61164, 443	61216, 454
61165, 443	61217, 454
61166, 443	61218, 454
61167, 443	61219, 454
61168, 443	61220, 455
61169, 443	61221, 455
61170, 443	61222, 455
61171, 443	61223, 455
61172, 444	61224, 455
61173, 444	61225, 456
61174, 444	61226, 456
61175, 444	61227, 456
61176, 444	61228, 456
61177, 445	61229, 457
61178, 445	61230, 457
61179, 445	61231, 457
61180, 445	61232, 457
61181, 445	61233, 458
61182, 446	61234, 458
61183, 446	61235, 458
61184, 446	61236, 458
61185, 446	61237, 459
61186, 446	61238, 459

61239, 459	61291, 471
61240, 459	61292, 472
61241, 460	61293, 472
61242, 460	61294, 472
61243, 460	61295, 472
61244, 460	61296, 472
61245, 461	61297, 473
61246, 461	61298, 473
61247, 461	61299, 473
61248, 461	61300, 473
61249, 461	61301, 474
61250, 462	61302, 474
61251, 462	61303, 474
61252, 462	61304, 474
61253, 462	61305, 474
61254, 463	61306, 475
61255, 463	61307, 475
61256, 463	61308, 475
61257, 463	61309, 475
61258, 464	61310, 476
61259, 464	61311, 476
61260, 464	61312, 476
61261, 464	61313, 476
61262, 464	61314, 476
61263, 465	61315, 477
61264, 465	61316, 477
61265, 465	61317, 477
61266, 465	61318, 477
61267, 466	61319, 477
61268, 466	61320, 477
61269, 466	61321, 478
61270, 466	61322, 478
61271, 467	61323, 478
61272, 467	61324, 478
61273, 467	61325, 478
61274, 467	61326, 479
61275, 467	61327, 479
61276, 468	61328, 479
61277, 468	61329, 479
61278, 468	61330, 480
61279, 468	61331, 480
61280, 469	61332, 480
61281, 469	61333, 480
61282, 469	61334, 480
61283, 469	61335, 480
61284, 470	61336, 481
61285, 470	61337, 481
61286, 470	61338, 481
61287, 470	61339, 481
61288, 471	61340, 481
61289, 471	61341, 481
61290, 471	61342, 482

61343, 482	61411, 491
61344, 482	61412, 491
61345, 482	61413, 491
61346, 482	61414, 491
61347, 482	61415, 492
61348, 483	61416, 492
61349, 483	61417, 492
61350, 483	61418, 492
61351, 483	61419, 492
61352, 483	61420, 492
61353, 484	61421, 493
61354, 484	61422, 493
61355, 484	61423, 493
61356, 484	61424, 494
61357, 484	61425, 494
61358, 484	61426, 495
61359, 485	61427, 495
61360, 485	61428, 495
61361, 485	61429, 495
61364, 485	61430, 495
61365, 485	61431, 496
61366, 486	61440, 496
61367, 486	61441, 497
61368, 486	61442, 497
61369, 486	61443, 497
61371, 487	61444, 497
61372, 487	61445, 497
61373, 487	61446, 498
61374, 487	61447, 498
61375, 487	61501, 498
61376, 487	61502, 498
61377, 488	61503, 498
61378, 488	61504, 498
61379, 488	61505, 499
61380, 488	61506, 499
61381, 488	61507, 499
61382, 488	61508, 499
61383, 488	61509, 499
61384, 489	61510, 499
61385, 489	61511, 499
61386, 489	61512, 500
61387, 489	61513, 500
61401, 489	61514, 500
61402, 489	61515, 500
61403, 490	61517, 500
61404, 490	61518, 500
61405, 490	61519, 500
61406, 490	61520, 501
61407, 490	61521, 501
61408, 491	61522, 501
61409, 491	61523, 501
61410, 491	61524, 501

61525, 501	61607, 511
61526, 501	61608, 511
61527, 502	61609, 511
61529, 502	61610, 511
61530, 502	61611, 511
61531, 502	61612, 511
61532, 502	61613, 512
61533, 502	61614, 512
61540, 502	61615, 512
61541, 503	61616, 512
61542, 503	61617, 513
61543, 503	61618, 513
61544, 503	61619, 513
61545, 503	61620, 513
61546, 503	61621, 513
61547, 503	61622, 514
61548, 504	61623, 514
61549, 504	61624, 514
61550, 504	61625, 514
61551, 504	61626, 515
61552, 504	61627, 515
61553, 505	61695, 515
61555, 505	61696, 515
61556, 505	61697, 516
61557, 505	61698, 516
61558, 505	61699, 516
61559, 506	61700, 516
61560, 506	61701, 517
61561, 506	61702, 517
61562, 506	61703, 517
61563, 506	61704, 517
61564, 506	61705, 517
61565, 506	61706, 518
61566, 507	61707, 518
61567, 507	61708, 518
61568, 507	61709, 518
61569, 507	61710, 519
61570, 507	61711, 519
61571, 508	61712, 519
61572, 508	61713, 519
61573, 508	61714, 520
61574, 508	61730, 520
61575, 509	61731, 520
61576, 509	61732, 520
61577, 509	61733, 521
61578, 509	61734, 521
61601, 510	61735, 521
61602, 510	61736, 521
61603, 510	61737, 521
61604, 510	61738, 522
61605, 510	61739, 522
61606, 510	61740, 522

61741, 522	61860, 534
61742, 523	61861, 535
61743, 523	61862, 535
61744, 523	61863, 535
61745, 523	61864, 535
61746, 524	61865, 536
61747, 524	61866, 536
61748, 524	61867, 536
61749, 524	61868, 536
61750, 524	61869, 537
61751, 525	61870, 537
61752, 525	61900, 537
61753, 525	61901, 537
61754, 525	61902, 538
61755, 526	61903, 538
61756, 526	61904, 538
61757, 526	61905, 538
61758, 526	61906, 539
61759, 527	61907, 539
61800, 527	61908, 539
61801, 527	61909, 539
61802, 527	61910, 540
61803, 528	61911, 540
61804, 528	61912, 540
61805, 528	61913, 540
61806, 528	61914, 540
61807, 528	61915, 541
61808, 529	61916, 541
61809, 529	61917, 541
61810, 529	61918, 541
61811, 529	61919, 542
61812, 530	61920, 542
61813, 530	61921, 542
61814, 530	61922, 542
61815, 530	61923, 543
61816, 530	61924, 543
61817, 531	61930, 543
61818, 531	61931, 543
61819, 531	61932, 544
61840, 531	61933, 544
61841, 532	61934, 544
61842, 532	61935, 544
61850, 532	61936, 544
61851, 532	61937, 545
61852, 533	61938, 545
61853, 533	61939, 545
61854, 533	61940, 545
61855, 533	61941, 546
61856, 534	61942, 546
61857, 534	61943, 546
61858, 534	61944, 546
61859, 534	61945, 547

61946, 547	62322, 557
61947, 547	62377, 557
61948, 547	62500, 557
61949, 548	62501, 558
61950, 548	62502, 558
61951, 548	62503, 558
61952, 548	63, 1197
61953, 549	64, 1197
61954, 549	6401, 62
61955, 549	6402, 63
61956, 549	6403, 63
62, 1197	6404, 63
62000, 550	6405, 63
62098, 550	6406, 64
62100, 550	6407, 65
62101, 550	6408, 65
62102, 550	6409, 65
62103, 550	6410, 66
62104, 551	6411, 66
62105, 551	6412, 66
62106, 551	6413, 67
62107, 551	6421, 67
62108, 551	6422, 67
62180, 551	6423, 68
62181, 552	6424, 68
62182, 552	6425, 68
62183, 552	6430, 69
62184, 552	6431, 69
62185, 552	6432, 69
62186, 552	6433, 70
62187, 553	6434, 70
62200, 553	6436, 70
62201, 553	6437, 71
62202, 553	6438, 71
62300, 553	6441, 71
62301, 554	6442, 71
62303, 554	6450, 72
62304, 554	6451, 72
62305, 554	6452, 72
62306, 554	6453, 73
62307, 555	6454, 73
62310, 555	6455, 73
62311, 555	6460, 74
62312, 555	6462, 74
62314, 555	65, 1197
62315, 556	6500, 74
62316, 556	6510, 74
62317, 556	6520, 74
62318, 556	6540, 75
62319, 556	6560, 75
62320, 557	6568, 75
62321, 557	6569, 75

6570, 75	8065, 84
6581, 75	8066, 84
6582, 76	8067, 85
6583, 76	8080, 85
6584, 76	8081, 85
66, 1198	8082, 85
6693, 76	8083, 85
6694, 76	8084, 86
67, 1198	8085, 86
6700, 76	8086, 86
68, 1198	8089, 86
69, 1198	8090, 87
7, 1189	81, 1200
70, 1198	8100, 87
71, 1198	8101, 87
72, 1198	8102, 87
73, 1198	8122, 88
74, 1199	8124, 88
75, 1199	8126, 89
7500, 77	8128, 89
76, 1199	8130, 90
77, 1199	82, 1200
78, 1199	83, 1200
79, 1199	84, 1200
8, 1190	85, 1200
80, 1200	86, 1200
8010, 77	87, 1201
8012, 77	88, 1201
8020, 77	89, 1201
8021, 78	9, 1190
8024, 78	90, 1201
8025, 78	9000, 91
8026, 78	91, 1201
8027, 79	
8028, 79	
8030, 79	
8031, 79	
8037, 80	
8040, 80	
8041, 80	
8042, 81	
8043, 81	
8045, 81	
8049, 81	
8050, 82	
8052, 82	
8053, 82	
8060, 82	
8061, 83	
8062, 83	
8063, 84	
8064, 84	

