SIEMENS

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Alarmy

Diagnostická príručka

Predhovor

Základné bezpečnostné upozornenia 1

Úvod 2

Alarmy NC 3

Alarmy cyklov 4

Alarmy HMI 5

Alarmy SINAMICS 6

Alarmy pohonu a periférie 7

Alarmy PLC 8

Systémové reakcie 9

Podmienky zastavenia 10

Dodatok A

Platí pre
ovládanie
softvéru SINUMERIK
828D,
softvéru CNC, verzia 4.8 SP3,
SINAMICS S120, verzia 5.1 SP1

08/2018
6FC5398-8BP40-6SA1

Промэлектроника, sales@prom-elec.com

Právne upozornenie

Koncept výstražných upozornení

Ta priročnik vsebuje napotke, katere morate upoštevati zaradi vaše osebne varnosti, kot tudi zaradi izogibanja škode na stvareh. Napotki za vašo osebno varnost so poudarjeni z opozorilnim trikotnikom, napotki za posamične poškodbe stvari pa so brez opozorilnih trikotnikov. Odvisno od stopnje nevarnosti so opozorila prikazana v naraščajočem zaporedju, kot je prikazano v nadaljevanju.

⚠ NEBEZPEČENSTVO
pomeni, da **bo** nastopila smrt ali težje telesne poškodbe, če ne upoštevate ustreznih previdnostnih ukrepov.

⚠ VÝSTRAHA
pomeni, da **lahko** nastopi smrt ali težje telesne poškodbe, če ne upoštevate ustreznih previdnostnih ukrepov.

⚠ OPATRNE
pomeni, da lahko nastopijo lažje telesne poškodbe, če ne upoštevate ustreznih previdnostnih ukrepov.

POZOR
pomeni, da lahko nastopijo poškodbe stvari, če ne upoštevate ustreznih previdnostnih ukrepov.

Če nastopa sočasno več stopenj ogrožanja, se vedno uporabi opozorilo določene najvišje stopnje. Če se v določenem opozorilu pred poškodbami osebja opozarja z opozorilnim trikotnikom, potem se lahko v istem opozorilu dodatno vključi še opozorilo pred poškodbami stvari.

Kvalificirano osebje

Údržbu produktu/systému patriaceho k tejto dokumentácii môže vykonávať výlučne **personál kvalifikovaný** pre danú úlohu pri dodržiavaní príslušnej dokumentácie patriacej k danej úlohe, predovšetkým bezpečnostných a výstražných pokynov, ktoré sú v nej obsiahnuté. Kvalifikovaný personál je na základe svojho vzdelania a skúseností spôsobilý rozpoznať pri manipulácii s týmito produktmi/systémami riziká a eliminovať možné nebezpečenstvá.

Používanie výrobkov Siemens v súlade s účelom použitia

Upoštevajte naslednje:

⚠ VÝSTRAHA
Výrobky Siemens sa smú používať výlučne na účely uvedené v katalógu a v príslušnej technickej dokumentácii. V prípade, že sa používajú cudzie výrobky a komponenty, musia byť doporučené alebo schválené spoločnosťou Siemens. Bezporuchová a bezpečná prevádzka predpokladá odbornú prepravu, skladovanie, umiestnenie, montáž, inštaláciu, uvedenie do prevádzky, obsluhu a údržbu. Musia sa dodržať prípustné podmienky prostredia. Taktiež sa musia dodržiavať pokyny v príslušnej dokumentácii.

Znamke

Vse oznake, ki so označene z znakom zaščitene blagovne znamke ®, so blagovne znamke podjetja Siemens AG. Preostale oznake v tem besedilu so lahko blagovne znamke, katerih uporaba za namene tretjih oseb, lahko škoduje pravicam njihovega lastnika.

Izključitev jamstva

Vsebino poudarjenega tiska smo glede ujemanja preverili z opisano strojno in programsko opremo. Kljub temu vseh odstopanj ni možno popolnoma izključiti, tako da glede popolne usklajenosti ne moremo prevzeti nobenega jamstva. Navedbe v tem poudarjenem tisku se redno preverjajo, morebitni potrebni popravki se nahajajo v naslednjih izdajah.

Siemens AG
Division Digital Factory
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG
NEMECKO

Objednávkové číslo dokumentu: 6FC5398-8BP40-6SA1
℗ 12/2018 Zmeny vyhradené

Copyright © Siemens AG 2009 - 2018.
Všetky práva vyhradené

Predhovor

Dokumentácia SINUMERIK

Dokumentácia SINUMERIK je rozdelená do nasledujúcich kategórií:

- Všeobecná dokumentácia/katalógy
- Užívateľská dokumentácia
- Dokumentácia výrobcu/servisu

Ďalšie informácie

Na nasledujúcej adrese (https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/view/108464614) nájdete informácie o témach:

- Objednanie dokumentácie/prehľad publikácií
- Ďalšie linky na prevzatie dokumentov
- Online využívanie dokumentácie (príručky/získavanie a vyhľadávanie informácií)

Ak máte otázky k technickej dokumentácii (napr. podnety, korekcie), zašlite, prosím, e-mail na nasledujúcu adresu (mailto:docu.motioncontrol@siemens.com).

Moja podpora/Dokumentácia

Na nasledujúcej adrese (https://support.industry.siemens.com/My/ww/en/documentation) nájdete informácie zamerané na individuálne zostavenie dokumentácie na základe podkladov od spoločnosti Siemens a jej prispôsobenie vlastnej dokumentácii stroja.

Školenie

Na nasledujúcej adrese (http://www.siemens.com/sitrain) nájdete informácie o školení SITRAIN k výrobkom, systémom a riešeniam techniky pohonu a automatizovanej techniky od spoločnosti Siemens.

FAQ (často kladené otázky)

Často kladené otázky nájdete na stránkach Servis a podpora v sekcii Podpora k výrobku (https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/ps/faq).

SINUMERIK

Informácie o riadiacom systéme SINUMERIK nájdete na nasledujúcej adrese (http://www.siemens.com/sinumerik).

Cieľová skupina

Táto publikácia je určená:

- projektantom
- servisným technikom uvádzajúcim zariadenie do prevádzky
- operátorom obsluhujúcim stroj
- servisnému a údržbovému personálu

Používanie

Diagnostická príručka oprávňuje oslovenú cieľovú skupinu hodnotiť zobrazené chyby a príslušne na ne reagovať.

Pomocou Diagnostickej príručky získa cieľová skupina prehľad o rôznych možnostiach vykonávania diagnostiky a o diagnostických nástrojoch.

Poznámka k nariadeniu o všeobecnej ochrane údajov

Spoločnosť Siemens dodržiava zásady ochrany údajov, hlavne zásady minimalizácie údajov (privacy by design). V prípade tohto produktu to znamená:

Produkt nespracováva/neukladá osobné údaje, iba technické funkčné údaje (napr. časová pečiatka). Ak používateľ spojí tieto údaje s inými údajmi (napr. plány zmien) alebo uloží osobné údaje na rovnaké médium (napr. pevný disk), čím vytvorí osobný odkaz, je povinný sám zabezpečiť dodržiavanie právne predpisov o ochrane údajov.

Technická podpora

Telefónne čísla špecifické pre jednotlivé krajiny, ktoré sú určené pre technické poradenstvo, nájdete na internete na nasledujúcej adrese (https://support.industry.siemens.com/sc/ww/en/sc/2090) v sekcii „Kontakt“.

Obsah

Predhovor **3**

1 Základné bezpečnostné upozornenia **7**

1.1 Všeobecné bezpečnostné upozornenia 7

1.2 Ručenie a zodpovednosť za príklady aplikácií 8

1.3 Priemyselná bezpečnosť (Industrial Security) 9

2 Úvod **11**

2.1 Používanie Diagnostickej príručky 11

2.2 Štruktúra Diagnostickej príručky 12

2.3 Číselné rozsahy 16

2.4 Alarmy systémových chýb 18

2.5 Skontaktovanie sa s Technickou podporou 19

3 Alarmy NC **21**

4 Alarmy cyklov **431**

5 Alarmy HMI **589**

6 Alarmy SINAMICS **597**

7 Alarmy pohonu a periférie **1199**

8 Alarmy PLC **1211**

9 Systémové reakcie **1219**

9.1 Systémové reakcie pri alarmoch SINUMERIK 1219

9.2 Kritériá na vymazanie alarmov 1221

9.3 Systémové reakcie pri alarmoch SINAMICS 1222

10 Podmienky zastavenia **1225**

10.1 Podmienky zastavenia 1225

A Dodatok **1239**

A.1 Zoznam skratiek 1239

A.2 Prehľad dokumentácie 1245

Index **1247**

Základné bezpečnostné upozornenia

1

1.1 Všeobecné bezpečnostné upozornenia

⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečenstvo ohrozenia života pri nerešpektovaní bezpečnostných pokynov a zostatkových rizík

Pri nerešpektovaní bezpečnostných pokynov a zostatkových rizík v príslušnej hardvérovej dokumentácii môže dôjsť k nehodám s následkom ťažkých zranení alebo smrti.

- Rešpektujte bezpečnostné upozornenia uvedené v hardvérovej dokumentácii.
- Pri posudzovaní rizík zohľadnite zostatkové riziká.

⚠ VÝSTRAHA

Chyby funkcie stroja v dôsledku chybnej alebo zmenenej parametrizácie

V dôsledku chybnej alebo zmenenej parametrizácie môže na strojoch dôjsť k chybným funkciám, ktoré môžu viesť k zraneniam alebo k smrti.

- Chráňte parametrické nastavenia pred prístupom nepovolaných osôb.
- Majte chybné funkcie pod kontrolou prijatím vhodných opatrení, napr. NÚDZOVÉ ZASTAVENIE alebo NÚDZOVÉ VYPNUTIE.

1.2 Ručenie a zodpovednosť za príklady aplikácií

Príklady aplikácií nie sú záväzné a nepodliehajú nároku na úplnosť vzhľadom na konfiguráciu a výbavu, ako aj akúkoľvek eventualitu. Príklady aplikácií nepredstavujú žiadne špecifické riešenia pre zákazníkov, majú slúžiť iba ako pomocné informácie pri riešení typických úloh.

Ako používateľ ste zodpovedný za správnu prevádzku opísaných produktov. Tieto príklady aplikácií vás nezbavujú povinnosti bezpečnej manipulácie pri aplikácii, inštalácii, prevádzke a údržbe.

1.3 Priemyselná bezpečnosť (Industrial Security)

Upozornenie

Priemyselná bezpečnosť (Industrial Security)

Spoločnosť Siemens ponúka výrobky a riešenia s funkciami priemyselnej bezpečnosti – Industrial Security, ktoré podporujú bezpečnú prevádzku zariadení, systémov, strojov a sietí.

Aby boli zariadenia, systémy, stroje a siete zabezpečené proti kyber hrozbám, je potrebné implementovať komplexný koncept priemyselnej bezpečnosti (a nepretržite ho udržiavať), ktorý zodpovedá aktuálnemu stavu techniky. Výrobky a riešenia spoločnosti Siemens predstavujú iba jednu zložku takéhoto konceptu.

Zákazník zodpovedá za to, aby sa zabránilo nepovolanému prístupu do jeho zariadení, systémov, strojov a sietí. Systémy, stroje a komponenty by mali byť prepojené s podnikovou sieťou a internetom iba v tom prípade, ak a pokiaľ je to nutné a boli vykonané príslušné ochranné opatrenia (napr. používanie firewallu a segmentácia siete).

Okrem toho by sa mali rešpektovať odporúčania spoločnosti Siemens k prislušným ochranným opatreniam. Ďalšie informácie o priemyselnej bezpečnosti nájdete na:

Priemyselná bezpečnosť (Industrial Security) (http://www.siemens.com/industrialsecurity)

Výrobky a riešenia od spoločnosti Siemens sú neustále zdokonaľované, aby sa zvyšovala ich bezpečnosť. Spoločnosť Siemens výslovne odporúča vykonávať aktualizácie, akonáhle sú k dispozícii príslušné aktualizácie, a používať vždy iba aktuálne verzie produktov. Používanie zastaraných verzií alebo verzií, ku ktorým sa už neposkytuje podpora, môže zvyšovať riziko kyber hrozieb.

Aby ste mali vždy k dispozícii informácie o aktualizáciách produktov, objednajte si Siemens Industrial Security RSS Feed na:

Priemyselná bezpečnosť (Industrial Security) (http://www.siemens.com/industrialsecurity)

Ďalšie informácie nájdete na internete:

Príručka pre projektovanie Industrial Security (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/108862708)

⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečné prevádzkové stavy v dôsledku manipulácie so softvérom

Manipulácie softvéru (napr. vírusy, trójske kone, malvér, červy) môžu spôsobiť neisté prevádzkové stavy vášho zariadenia, ktoré môžu viesť k smrti, ťažkým zraneniam alebo materiálnym škodám.

- Udržujte softvér v aktuálnom stave.
- Začleňte automatizačné a hnacie komponenty do komplexnej koncepcie priemyselnej bezpečnosti technologického zariadenia alebo stroja podľa aktuálneho stavu techniky.
- Vo vašej komplexnej koncepcii priemyselnej bezpečnosti zohľadnite všetky použité výrobky.
- Chráňte súbory na vymeniteľných pamäťových médiách pred škodlivým softvérom vykonaním príslušných opatrení, napr. použitím antivírového programu.
- Chráňte pohon pred neoprávnenými zmenami aktiváciou funkcie meniča „Ochrana know-how“.

Úvod

2

2.1 Používanie Diagnostickej príručky

Diagnostická príručka uvádza alarmy/hlásenia z oblasti NC, HMI, PLC a SINAMICS. Má sa používať ako encyklopédia, ktorá umožňuje operátorovi vykonávať na tvárniacom stroji tieto úkony:

- Správne posúdiť mimoriadne prípady, ktoré sa vyskytnú pri prevádzke stroja.
- Zistiť reakciu zariadenia na mimoriadny prípad.
- Využiť možnosti na pokračovanie v práci po výskyte mimoriadneho prípadu.
- Postupovať podľa odkazov vedúcim k ďalšej dokumentácii.

2.2 Štruktúra Diagnostickej príručky

Prehľad alarmov

Popis k alarmom nájdete v kapitolách:

- Alarmy NC (Strana 21)
- Alarmy cyklov (Strana 431)
- Alarmy HMI (Strana 589)
- Alarmy SINAMICS (Strana 597)
- Alarmy pohonu a periférie (Strana 1199)
- Alarmy PLC (Strana 1211)

V každej kapitole sú popisy alarmov usporiadané podľa vzostupných čísel alarmov. Poradie nie je neprerušené.

Štruktúra popisov alarmov systému SINUMERIK

Popisy alarmov majú takúto štruktúru:

<Č. alarmu> <Text alarmu>

Vysvetlenie:

Reakcia:

Náprava:

Pokračovanie programu:

Každý alarm je jednoznačne označený číslom alarmu <Alarmnummer> a textom alarmu <Alarmtext>.

Popis alarmov je rozčlenený do týchto kategórií:

- Vysvetlenie
- Reakcia
  Pozri kapitolu: Systémové reakcie pri alarmoch SINUMERIK (Strana 1219)
- Pomoc
  Pozri kapitolu: Kritériá na vymazanie alarmov (Strana 1221)
- Pokračovanie programu
  Pozri kapitolu: Kritériá na vymazanie alarmov (Strana 1221)

Alarmy SINAMICS

Chyby a stavy zistené jednotlivými komponentmi pohonnej jednotky sa zobrazia prostredníctvom alarmov. Tieto alarmy systému SINAMICS sa členia na poruchy a výstrahy.

Medzi poruchami a výstrahami sú tieto rozdiely:

Porucha	Čo sa stane, keď sa vyskytne porucha? • Iniciuje sa príslušná poruchová reakcia. • Vydá sa stavový signál ZSW1.3. • Porucha sa zaznamená v pamäti porúch. Ako sa poruchy odstránia? • Odstránenie príčiny poruchy • Potvrdenie poruchy
Výstraha	Čo sa stane, keď sa vydá varovanie? • Vydá sa stavový signál ZSW1.7. • Varovanie sa zaznamená v pamäti varovaní. Ako sa varovania odstránia? • Varovania majú vlastnosť samopotvrdenia. Keď je odstránená príčina, varovania sa automaticky zrušia.

Štruktúra popisov alarmov systému SINAMICS

Popisy alarmov systému SINAMICS majú takúto štruktúru:

<Č. alarmu> <Udanie miesta> <Text alarmu>

Hodnota hlásenia:

Objekt pohonu:

Reakcia:

Potvrdzovanie:

Príčina:

Náprava:

Každý alarm je jednoznačne označený číslom alarmu <Alarm-Nr.> a textom alarmu <Alarmtext>.

<Ortsangabe> je voliteľnou možnosťou zobrazenia. K možnosti udania miesta môže patriť:

- Názov osi a číslo pohonu
  - ALEBO -
- číslo zbernice a Slave príslušného komponentu PROFINET alebo PROFIBUS-DP.

V popise alarmu zostane pre túto voliteľnú informáciu k dispozícii náhradný znak <Ortsangabe>.

Popis alarmov systému SINAMICS je rozčlenený do týchto kategórií:

- Hodnota hlásenia
  Informácie uvedené v možnosti Hodnota hlásenia vysvetľujú zloženie hodnoty poruchy/ výstrahy.
  Príklad:
  Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, príčina: %2
  Táto hodnota poruchy alebo výstrahy obsahuje informácie o čísle komponentu a príčine. Údaje %1 a %2 sú náhradné znaky, ktoré budú príslušne obsadené pri online prevádzke prostredníctvom softvéru pre uvedenie zariadenia do prevádzky.
- Objekt pohonu
  Pri každom alarme (porucha/výstraha) je uvedené, v ktorom objekte pohonu existuje toto hlásenie. Určité hlásenie môže patriť k jednému, k viacerým alebo ku všetkým objektom pohonu.
- Reakcia
  Uvádza štandardnú reakciu v prípade výskytu chyby.
- Potvrdenie
  Uvádza štandardné potvrdenie poruchy/varovania po odstránení príčiny.
- Príčina
  Opisuje možné príčiny. Pre rozpoznanie príčiny alarmu/výstrahy sa v maximálnej miere spracuje hodnota poruchy/výstrahy v textovej podobe.
- Pomoc
  Opisuje možné nápravy.

Podrobný opis poruchových reakcií a potvrdenia nájdete v kapitole: Systémové reakcie pri alarmoch SINAMICS (Strana 1222).

Literatúra

Ďalšie informácie o hláseniach SINAMICS nájdete v nasledujúcej príručke:

Príručka k zoznamom SINAMICS S120/S150.

Spôsob zápisu:

Spôsob zápisu hlásení sa dá odvodiť nasledujúcim spôsobom:

V diagnostickej príručke začínajú všetky hlásenia vydané SINAMICS vždy „2“ a nasledujúcim 5-miestnym číslom.

V príručke k zoznamom SINAMICS S120/S150 začínajú hlásenia písmenom „F“ (porucha = anglicky „Fault“), príp. písmenom „A“ (varovanie = anglicky „Alarm“) a nasledujúcim 5-miestnym číslom.

Keď potrebujete ďalšie informácie o alarmoch, opis nájdete v príručke k zoznamom SINAMICS, v ktorom prvé číslo „2“ čísla hlásenia nahradíte písmenom „F“.

Príklad:

Popis alarmu **207016** nájdete v príručke k zoznamom SINAMICS S120/S150 pod poruchou **F07016**.

Popis alarmu **201330** nájdete v príručke k zoznamom SINAMICS S120/S150 pod varovaním **A01330**.

Synchronizácia času a dátumu

Upozornenie

Synchronizácia času

Pohony SINAMICS nemajú hodiny s reálnym časom. Čas a dátum hodín SINAMICS sa synchronizuje v 10-sekundovom takte s hodinami s reálnym časom systému SINUMERIK.

Tento princíp vedie k tomu, že po zmene dátumu a/alebo času hodín s reálnym časom v systéme SINUMERIK môže uplynúť až 10 sekúnd, kým sa táto zmena zosynchronizuje s pohonmi SINAMICS.

Ak sa v tomto až 10-sekundovom časovom intervale vyskytnú hlásenia systému SINAMICS (čísla alarmov 200000 – 299999), tieto hlásenia systému SINAMICS budú označené ešte zastaraným dátumom/časom. Alarmy systému SINUMERIK, ktoré sa aktivujú v dôsledku alarmov systému SINAMICS (čísla alarmov < 200000 a > 300000) budú naproti tomu označené už novým dátumom/časom.

2.3 Číselné rozsahy

Nasledujúce tabuľky uvádzajú prehľad všetkých číselných rozsahov rezervovaných pre alarmy/hlásenia.

Tabuľka 2-1 Alarmy/hlásenia NC

000.000 - 009.999	Všeobecné alarmy	
010.000 - 019.999	Alarmy kanálov	
020.000 - 029.999	Alarmy osi/vretena	
	027.000 - 027.999	Alarmy funkcie integrovanej bezpečnosti – Safety Integrated
030.000 - 099.999	Funkčné alarmy	
	040.000 - 059.999	Rezervované
	060.000 - 064.999	Alarmy cyklov Siemens
	065.000 - 069.999	Alarmy cyklov užívateľa
	070.000 - 079.999	Alarmy kompilačných cyklov – výrobca a OEM
	080.000 - 084.999	Texty hlásení pre cykly Siemens
	085.000 - 089.999	Texty hlásení pre užívateľské cykly
	090.000 - 099.999	Rezervované
	100.000 - 129.999	Systém
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	Rezervované

Tabuľka 2-2 Alarmy SINAMICS (poruchy/výstrahy)

201.000 - 203.999	Control Unit, regulácia
204.000 - 204.999	Rezervované
205.000 - 205.999	Výkonový modul
206.000 - 206.899	Napájanie
206.900 - 206.999	Brzdové moduly
207.000 - 207.999	Pohon
208.000 - 208.999	Voliteľný panel
209.000 - 212.999	Rezervované
213.000 - 213.020	Licencovanie
213.021 - 213.099	Rezervované
213.100 - 213.102	Ochrana know-how
213.103 - 219.999	Rezervované
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	Výkonový modul komponentu DRIVE-CLiQ
231.000 - 231.999	Snímač 1 komponentu DRIVE-CLiQ
232.000 - 232.999	Snímač 2 komponentu DRIVE-CLiQ **Upozornenie:** Vzniknuté poruchy sa automaticky vydajú v podobe výstrah, ak je snímač parametrizovaný ako priamy merací systém a nezasahuje do riadenia motora.

233.000 - 233.999	Snímač 3 komponentu DRIVE-CLiQ **Upozornenie:** Vzniknuté poruchy sa automaticky vydajú v podobe výstrah, ak je snímač parametrizovaný ako priamy merací systém a nezasahuje do riadenia motora.
234.000 - 234.999	Voltage Sensing Module (VSM – Modul zaznamenávania napätia)
235.000 - 235.199	Terminal Module 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Terminal Module 31 (TM31)
236.000 - 236.999	Modul zdvihu DRIVE-CLiQ
237.000 - 237.999	Modul tlmenia s vysokou frekvenciou
240.000 - 240.999	Rozšírenie ovládača 32 (CX32)
241.000 - 248.999	Rezervované
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Komunikačný panel (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	OEM Siemens
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (regulácia jednosmerného prúdu)

Tabuľka 2-3 Alarmy pohonu a periférie

300.000 - 399.999	Alarmy pohonu a periférie

Tabuľka 2-4 Alarmy/hlásenia PLC

400.000 - 400.999	Všeobecné alarmy PLC

Tabuľka 2-5 Užívateľské alarmy

700.000 - 700.247	Alarmy a hlásenia sa generujú prostredníctvom OEM.

2.4 Alarmy systémových chýb

Systémové chyby

V prípade nasledujúcich alarmov ide o systémovú chybu:

1000	1013
1001	1014
1002	1015
1003	1016
1005	1017
1010	1018
1011	1019
1012	1160

Ak by sa u vás vyskytla takáto systémová chyba, obráťte sa, prosím, na oddelenie technickej podpory (Strana 19).

2.5 Skontaktovanie sa s Technickou podporou

Kontakt na Technickú podporu:

www.siemens.com/sinumerik/help

Pre rýchle spracovanie priložte, prosím, tieto informácie:

- Číslo alarmu, vrátane textu alarmu
- Popis zásahu operátora/prevádzkového režimu pred výskytom hlásenia alarmu
- Vytvorte protokolové súbory použitím kombinácie tlačidiel: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Služba zákazníkom, servisné služby a lokálni kontaktní partneri:

www.siemens.com/sinumerik/contact

Dokumentácia SINUMERIK:

www.siemens.com/sinumerik/docu

Ďalšie informácie:

www.siemens.com/sinumerik/support

Pracovníci Online podpory spoločnosti Siemens pre priemyselný sektor – Siemens Industry Online Support – vám poskytnú ďalšie informácie v podobe často kladených otázok, informácií o produkte alebo diskusných príspevkov.

Alarmy NC

3

0	Nie je prítomný žiadny (ďalší) alarm
Vysvetlenie:	Ak komunikácia (služba premenných) požaduje viac alarmov, ako aktuálne existuje v zozname alarmov, tento alarm bude komunikovaný ako identifikátor konca.
Reakcia:	Žiadna reakcia na alarm.
Náprava:	--
Pokračovanie v programe:	Interne

1000	Systémová chyba %1 %2 %3 %4
Parametre:	%1 = Číslo systémovej chyby %2 = Generický parameter %3 = Generický parameter %4 = Generický parameter
Vysvetlenie:	Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.
Reakcia:	NC nie je pripravený k prevádzke. Kanál nie je pripravený k prevádzke. Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu. Stop NC pri alarme.
Náprava:	Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory. www.siemens.com/sinumerik/help Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie: - Číslo alarmu vrátane textu alarmu - Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia - Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Pokračovanie v programe:	Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

1001	Systémová chyba %1 %2 %3 %4
Parametre:	%1 = Číslo systémovej chyby %2 = Generický parameter %3 = Generický parameter %4 = Generický parameter
Vysvetlenie:	Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.
Reakcia:	Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke. Kanál nie je pripravený k prevádzke. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

1002 Systémová chyba %1 %2 %3 %4

Parametre: %1 = Číslo systémovej chyby
%2 = Informácia k miestu výskytu chyby
%3 = Generický parameter
%4 = Generický parameter

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

1004 Reakcia na NCK-alarm je nesprávne projektovaná

Parametre: %1 = Neplatné číslo alarmu

Vysvetlenie: Reakcia na alarm projektovaná operačným systémom alebo výrobcom kompilačného cyklu je nesprávna.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

1005 Chyba operačného systému: %1 parametre %2 %3 %4

Parametre: %1 = Číslo chyby operačného systému
%2 = Číslo parametra chyby operačného systému 1
%3 = Číslo parametra chyby operačného systému 2
%4 = Číslo parametra chyby operačného systému 3

Vysvetlenie: Tento alarm poukazuje nato, že operačný systém zistil závažnú chybu v systéme.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

1010 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 Akcia '%3<ALNX>'

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémovej chyby
%3 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Stop interpretera.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

1011 [Kanál %1:] %3 %4: systémová chyba %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémovej chyby
%3 = Voliteľný parameter: číslo bloku, návestie
%4 = Voliteľný parameter: číslo akcie,...

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

1012 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémovej chyby
%3 = Parameter 1
%4 = Parameter 2

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

1013 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémovej chyby
%3 = Generický parameter
%4 = Generický parameter

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

1014 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémovej chyby
%3 = Generický parameter
%4 = Generický parameter

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Lokálna reakcia na alarm.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

1015 [Kanál %1:] Os %2: systémová chyba %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = Číslo systémovej chyby
%4 = Generický parameter

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby upozorňuje na príčinu a miesto chyby. Špeciálne pre parameter %3 (číslo systémovej chyby) = 840001 = Problém so správou nástrojov neobsahuje parameter %2 identifikátor osi, ale ďalšie informácie pre diagnostiku (=stav zálohy dát/č. zásobníka/č. miesta/č. T)

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

1016 [Kanál %1:] Os %2: systémová chyba %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = Číslo systémovej chyby
%4 = Generický parameter

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Lokálna reakcia na alarm.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

1017 [Kanál %1:] Os %2: systémová chyba %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = Číslo systémovej chyby
%4 = Generický parameter

Vysvetlenie: Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby vysvetľujú príčiny chyby a miesto chyby.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

1018 [Kanál %1:] Chyba výpočtu pri číslach s pohyblivou desatinnou čiarkou Úloha %2 Stanica %3 Stav FPU: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikácia úlohy
%3 = Priorita stanica
%4 = Stav FPU

Vysvetlenie: Procesor s pohyblivou desatinnou čiarkou zistil chybu výpočtu.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

1019 [Kanál %1:] Chyba výpočtu pri číslach s pohyblivou desatinnou čiarkou na adrese %3 úloha %2 stav FPU: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikácia úlohy
%3 = Kódová adresa operácie generuje chybu
%4 = Stav FPU

Vysvetlenie: Procesor s pohyblivou desatinnou čiarkou spustil následkom chyby výpočtu výnimku.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

1020 [Kanál %1:] Chyba pri výpočte s plávajúcou čiarkou v CC %2, adresy %3 task, stav FPU %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov súboru CC
%3 = Kódová adresa (absolútna + inkrementálna) operácie, ktorá spôsobila chybu
%4 = Stav FPU a Task ID

Vysvetlenie: Jednotka plávajúcej čiarky procesora vyvolala výnimku v dôsledku chyby pri výpočte.
K chybe pri výpočte došlo v compile cykle.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

1160 Chyba asercie %1: %2

Parametre: %1 = Reťazec (cesta s názvom programu)
%2 = Reťazec (číslo riadku)

Vysvetlenie: Tento alarm je čisto 'vývojovým alarmom' a neobjaví sa u dodanej verzie softwaru. Pre OEM zákazníka by tento alarm mohol však slúžiť ako informácia o výskyte alarmu v rámci systémového softwaru. Spracovanie 'aserce' umožňuje vo fáze vývoja definovať podmienky chýb v systémovom softwaru, ktorých výskyt vedie k tomuto alarmu. Po ukončení vývojovej fázy tento výstup alarmu už nebude aktívny.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené.

Náprava: Skontrolujte príčinu chyby v uvedenej časti softwaru na základe uvedeného čísla riadku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program

2000 Kontrola známky života PLC

Vysvetlenie: Systém PLC musí dať o sebe vedieť behom stanoveného časového intervalu (MD10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT). Pokiaľ k tomu nedôjde, nastane alarm.
Tento signál ('známka života') je počítacím impulzom na internom rozhraní NC/PLC, ktorý je systémom PLC inkrementovaný v taktu časového alarmu 10 ms. NCK rovnako cyklicky kontroluje, či sa stav čítača zmenil.
PLC musí počas stanoveného času vystaviť znak existencie. Pokiaľ k tomu nedôjde, aktivuje sa alarm.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Lokálna reakcia na alarm.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte časový raster monitorovania v MD10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT (orientačná hodnota: 100 ms).
Zistite a odstráňte príčinu poruchy v PLC (analýza USTACKu; ak k aktivácii ochrany nedošlo následkom PLC-stopu, ale následkom slučky v užívateľskom programe, nie je v USTACKu žiadny záznam).
Tento alarm se vyskytuje tiež následkom PLC-stopu.
(PLC-Stop programovacím nástrojom,
PLC-Stop prepínačom uvedenia do prevádzky,
PLC-Stop alarmom)
Ak nedošlo k žiadnemu z týchto prípadov, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help.
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

2001 PLC nenabehlo

Vysvetlenie: Systém PLC musí dať o sebe vedieť aspoň jeden krát behom časového intervalu nastaveného v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT.

PLC musí počas stanoveného časového intervalu vyslať po Power On aspoň 1 znak existencie.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Lokálna reakcia na alarm.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte čas monitorovania v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT a prispôsobte ho 1. cyklu OB1.

- Zistite a odstráňte príčinu chyby v PLC (slučka alebo stop v užívateľskom programe).

Pokiaľ by sa u vás takáto systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.

www.siemens.com/sinumerik/help

Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:

- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

2110 Alarm teploty NCK

Vysvetlenie: Teplotný senzor dosiahol prahu odozvy.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre spätné zopnutie snímača je nutné znížiť teplotu o 7°C.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

2140 Aktuálna poloha servisného spínača si vyžaduje pri ďalšom Power On vymazanie pamäti SRAM (inicializácia aktívna)

Vysvetlenie: Inicializačný spínač je v tomto okamihu v polohe inicializácie systému, čo má za následok, že pri nasledujúcom resetovaní modulu bude vymazaná jeho pamäť SRAM. Dátová pamäť NC-systému sa tým stratí.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Inicializačný spínač nastavte späť na nulu.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

2900 Reboot s oneskorením

Vysvetlenie: Alarm upozorňuje na oneskorený reboot.

Alarm sa vyskytuje iba vtedy, ak reboot bol vykonaný z MMC cez PI - '_N_IBN_SS' a pokiaľ zvolený parameter stroja MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME je väčší ako nula.

Alarm môžete potlačiť pomocou MD11410$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 20.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené.

Náprava: Viď MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

3000 Núdzové zastavenie

Vysvetlenie: Na rozhraní NCK/PLC je požiadavka na Núdzové vypnutie DB2600 DBX0.1 (núdzové zastavenie).

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstráňte príčinu núdzového vypnutia a potvrďte núdzové vypnutie cez rozhranie PLC/NCK DB2600 DBX0.2 (potvrdenie núdzového zastavenia).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

3001 Interné núdzové zastavenie

Vysvetlenie: Tento alarm sa nezobrazí.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Lokálna reakcia na alarm.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Nie je nutná žiadna výpomoc

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

4000 [Kanál %1:] Parameter stroja %2 [%3] obsahuje medzeru v priradení osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Priradenie osi stroja ku kanálu pomocou parametra stroja MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED sa musí vykonať bez medzier. Pri rozbehu systému (Power On) sa medzery rozpoznávajú a vypisujú ako alarm.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Indexy strojových osí použitých v kanály je nutné zapisovať do tabuľky MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED bez medzier. Medzery v priradení kanálových osí je nutné aktivovať pomocou MD11640 $MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4001 [Kanál %1:] Os %2 definovaná v parametry stroja %3 pre viaceré kanály

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Index: číslo osi stroja

%3 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: V kanálovo špecifickom parametry stroja MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x (n ... číslo kanálu, m ... číslo osi kanálu, x ... číslo osi stroja) bola os stroja priradená viacerým kanálom, bez toho aby bol pre túto os definovaný hlavný kanál.

Priradenie osi stroja viacerým kanálom nemá normálne zmysel. Vo výnimočných prípadoch je možné vykonať viacnásobné priradenie, ak je pre danú os určený hlavný kanál. Kľúčovým slovom (určenie až v neskorších verziach!) je možné vykonať priradenie kanálu podľa požadaviek na obrábanie v technologickom NC programe.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte v osovo špecifickom parametry stroja MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n (m ... číslo osi stroja, n ... číslo kanálu) hlavný kanál pre osi, ktoré NC programom majú byť striedavo priraďované jednému alebo druhému kanálu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4002 [Kanál %1:] Parameter stroja %2[%3] obsahuje os, ktorá nie je definovaná v kanáli

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

%3 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Iba osi, ktoré sú v kanáli aktivované prostredníctvom MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m, môžu byť prostredníctvom MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k deklarované za geometrické osi, príp. transformačné osi či orientačné osi. Uvedené platí tiež pre MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES (gx: index geometrickej osi, kx: index kanálovej osi, k: číslo kanálovej osi, m: číslo strojnej osi).

Priradenie geometrických osí kanálovým osiam

MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (obsahuje číslo kanálovej osi k):

- Index geometrickej osi: 0, 1. kanál: 1, 2. kanál: 1
- Index geometrickej osi: 1, 1. kanál: 2, 2. kanál: 0
- Index geometrickej osi: 2, 1. kanál: 3, 2. kanál: 3

MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED (obsahuje číslo strojnej osi m):

- Index kanálovej osi: 0, 1. kanál: 1, 2. kanál: 4
- Index kanálovej osi: 1, 1. kanál: 2, 2. kanál: 5
- Index kanálovej osi: 2, 1. kanál: 3, 2. kanál: 6
- Index kanálovej osi: 3, 1. kanál: 7, 2. kanál: 0
- Index kanálovej osi: 4, 1. kanál: 8, 2. kanál: 0
- Index kanálovej osi: 5, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0
- Index kanálovej osi: 6, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0
- Index kanálovej osi: 7, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skorigujte buď
- MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB
- MD24... $MC_TRAFO_AXES_IN_...
- MD24... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_...
- MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES
- a/alebo MD20070_$MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4003 Os %1: Nesprávne priradenie hlavného kanálu v parametry stroja %2

Parametre: %1 = Os
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Pre určité prípady použitia má zmysel prevádzkovať jednu osu vo viacerých kanáloch (os C alebo vreteno u jednovretenových/dvojsuportových strojov).
Osiam stroja, ktoré sú kanálovo špecifickým parametrom stroja MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED definované vo viacerých kanáloch, musíte pomocou osovo špecifického parametra stroja MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN priradiť hlavný kanál.
Pre osi, ktoré sú aktivované iba v jednom kanáli, musíte zadať hlavný kanál a číslo tohoto kanálu alebo nulu.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skorigujte parameter stroja MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a/alebo MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4004 [Kanál %1:] Parameter stroja %2 Os %3 definovaná niekoľkokrát ako geometrická os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Index osi

Vysvetlenie: Os smie byť definovaná ako geometrická os iba raz.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4005 [Kanál %1:] Maximálny počet osí prekročený. Limit %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Horná hranica počtu osí v kanáli

Vysvetlenie: Parametrom stroja MD20070$MC_AXCONF_MACHAX_USED sa definuje, ktoré osi stroje môžu byť používané v tomto kanáli. Tým sa tiež definuje počet aktívnych osí v kanáli. Táto horná hranica bola prekročená. Všimnite si: Na základe medzier v priradení osí kanálu môžu byť určité indexy parametra MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED zostať nepoužitý, čím sa nepovažujú za aktívne osi kanálu.

Príklad:

- CHANDATA(2)
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0

Tento kanál používa päť osí stroja 1, 2, 3, 8, 7, t.zn., že má 5 aktívnych kanálových osí.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Prispôsobte MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4006 Maximálny počet aktivovateľných osí bol prekročený (limit %1)

Parametre: %1 = Počet osí

Vysvetlenie: Súčet obidvoch doplnkových údajov $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM a $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nesmie prekročiť maximálny počet osí v systéme

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Súčet obidvoch doplnkových údajov $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM a $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nesmie prekročiť maximálny počet osí (v závislosti na konfigurácii).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4009 MD %1%2 obsahuje neplatnú hodnotu

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%2 = String: príp. ďalšie špecifikácie

Vysvetlenie: Bola zadaná hodnota, ktorá podkračuje alebo prekračuje rozsah hodnôt alebo medznú hodnotu premennej, parametra stroja alebo funkcie.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zadajte korektné hodnoty

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4010 Parameter stroja %1[%2] obsahuje neplatný identifikátor

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

%2 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Pri stanovení názvov v tabuľkách NCK (pole) pre: osi stroja, Eulerove uhly, smerové vektory, normálové vektory, interpolačné parametre a súradnice vzťažných bodov bolo porušené jedno z nasledujúcich pravidiel syntaxu pre zadávaný identifikátor:

- Identifikátor musí byť adresovým znakom NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventuálne s číselným rozšírením (840D: 1 - 99).
- Identifikátor musí začať 2 ľubovoľnými veľkými písmenami, ale nie znakom $ (rezervovaný pre systémové premenné).
- Identifikátor nesmie byť kľúčovým slovom jazyka NC (napr. POSA).

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadajte identifikátor pre užívateľom definované názvy v uvedenom parametry stroja so správnym syntaxom.

- Osi stroja: MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Eulerov uhol: MD10620 $MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Normálové vektory: MD10630 $MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Smerové vektory: MD10640 $MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Interpolačné parametre: MD10650 $MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Súradnice vzťažných bodov: MD10660 $MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4011 [Kanál %1:] Parameter stroja %2[%3] obsahuje neplatný identifikátor

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

%3 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Pri určení názvu geometrických osí a os kanálu v kanálovo špecifických tabuľkách bolo porušené niektoré z následujúcich pravidiel syntaxu pre zadávaný identifikátor:

Identifikátor musí byť adresovým znakom NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventuálne s číselným rozšírením.

Identifikátor musí začať 2 ľubovoľnými veľkými písmenami, ale nie znakom $ (rezervovaný pre systémové premenné).

Identifikátor nesmie byť kľúčovým slovom jazyka NC (napr. SPOS).

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zadajte správny syntax pre užívateľom definované názvy v uvedenom parametri stroja.

Geometrické osi: MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB

Kanálové osi: MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4012 Parameter stroja %1[%2] obsahuje neplatný identifikátor

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%2 = Index: MD-Array

Vysvetlenie: Zvolený identifikátor nie je platný. Platnými identifikátormi sú:
- AX1 - AXn identifikátor osi stroja
- N1AX1 - NnAXm identifikátor link-osi (NCU + os stroja). Iba vtedy, pokiaľ je k dispozícii voliteľný doplnok 'NCU-LINK'!
- C1S1 - CnSm identifikátor kontajnerovej osi (kontajner + miesto v kontajneru). Iba vtedy, pokiaľ je k dispozícii voliteľný doplnok 'osový kontajner'

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Používajte korektné identifikátory

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4020 Identifikátor %1 použitý v parametry stroja %2 viackrát

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Pri definovaní názvu osi stroja, Eulerových uhlov, smerových vektorov, normálových vektorov, interpolačných parametrov a súradníc vzťažných bodov v tabuľkách NCK (pole) bol použitý identifikátor, ktorý už v riadiacom systéme existuje.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pre zadávaný identifikátor použite sled znakov, ktorý ešte nie je v systéme použitý (max. 15 znakov).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

4021 [Kanál %1:] Identifikátor %2 použitý v parametry stroja %3 viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor
%3 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Pri definovaní názvu geometrických osí a osí v kanáli v kanálovo špecifických tabuľkách bol použitý identifikátor, ktorý už v riadiacom systému existuje.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pre zadávaný identifikátor použite sled znakov, ktorý ešte nie je v systéme použitý (max. 15 znakov).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4030 [Kanál %1:] Chýba identifikátor v parametry stroja %2[%3]

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Na základe konfigurácie osí v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB očakáva sa v zobrazenom parametry stroja identifikátor osi.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte konfiguráciu osí a zadajte chýbajúci identifikátor do parametra, alebo pokiaľ os nemá byť použitá, zadajte pre danú kanálovú os do kanálovo špecifického parametra stroja MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED os stroja 0. Pokiaľ sa jedná o geometrickú os, ktorá nemá byť použitá (výlučne pri 2-osom obrábaní, napr. pri sústruhoch), musíte naviac pre danú geometrickú os zadať do kanálovo špecifického parametra stroja MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB os kanálu 0.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4032 [Kanál %1:] Nesprávny identifikátor pre priečnu os v %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Na základe konfigurácie osí v MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES popr. MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF sa na zadanom mieste očakáva identifikátor priečnej osi.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Doplňte korektný identifikátor.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4040 [Kanál %1:] Identifikátor os %2 nie jej konzistentný s parametrom stroja %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor osi
%3 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%4 = V zobrazenom parametry stroja je zadaných príliš málo kanálových osí

Vysvetlenie: Použitie uvedeného identifikátora osi v zobrazenom parametry stroja nie je konzistentné s konfiguráciou osí kanálu v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.
Iba pri aktívnom kompilačnom cykle 'OEM transformácia': Zobrazený parameter stroja obsahuje príliš málo kanálových osí.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte a opravte použitý identifikátor v parametroch stroja MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB a/alebo MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB.
Iba pri aktívnom kompilačnom cykle 'Transformácia OEM': Dodatočne k uvedeným parametrom stroja skontrolujte a skorigujte parameter stroja MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[n] aktivovanú OEM-transformáciu na základe popisu funkcii.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4045 [Kanál %1:] Konflikt medzi parametrom stroja %2 a parametrom stroja %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Použitie uvedeného parametra stroja %1 vedie ku konfliktu s parametrom stroja %2.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skorigujte použitie uvedených parametrov stroja.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4050 Identifikátor kódu NC %1 nebol premenovaný v %2

Parametre: %1 = Reťazec: starý identifikátor
%2 = Reťazec: nový identifikátor

Vysvetlenie: Premenovanie NC-kódu nebolo možné z niektorého z nasledujúcich dôvodov:
- starý identifikátor neexistuje
- nový identifikátor má iný typ.
Kľúčové slová/NC-kódy je možné premenovať pomocou parametrov stroja, pokiaľ sa neopustí oblasť typu.
Typ 1: 'pravé' G-kódy: G02, G17, G33, G64, ...
Typ 2: pomenované G-kódy: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...
Typ 3: nastaviteľné adresy: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte parameter stroja MD10712 $MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB.
Zoznam zostavte nasledujúcim spôsobom:
párna adresa: menený identifikátor
následujúca nepárna adresa: nový identifikátor
napr.:
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = 'ROT'
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = ' '
maže funkciu ROT z riadiaceho systému

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4058 Chyba systémovej konfigurácie (%1, %2)

Parametre: %1 = Názov súboru
%2 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri načítaní a škálování strojných dát sa vyskytla chyba. Význam príslušného kódu chyby je možné interpretovať nasledovne:
60 = Súbor nebol nájdený
70 = Chyba pri otvorení súboru
80 = Neplatná signatúra
81 = Súbor je vadný
82 = Nesprávny formát

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4059 Chyba pri načítaní systémovej konfigurácie (%1, %2)

Parametre: %1 = MD-číslo
%2 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri načítaní a škálovaní strojných dát sa vyskytla chyba.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4060 Boli nahrané štandardné parametre stroja (%1, %2, %3, %4)

Parametre: %1 = Identifikátor 1
%2 = Identifikátor 2
%3 = Identifikátor 3
%4 = Identifikátor 4

Vysvetlenie: Boli nahrané štandartné strojné parametre, nakoľko
- bol požadovaný studený štart, alebo
- vypadlo zálohovacie napätie alebo
- bola požiadavka na inicializáciu pre nahratie štandardných strojných parametrov (MD11200 $MN_INIT_MD).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Po automatickom nahraní štandardných parametrov stroja zadajte/nahrajte individuálne parametre stroja príslušného zariadenia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4062 Boli nahrané záložné kópie

Vysvetlenie: Užívateľské dáta zálohované vo flash pamäti boli nahrané do SRAM pamäti.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znovu nahrajte vlastné parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4065 Zálohovaná pamäť bola obnovená z záložnej kópie (možná strata dát!)

Vysvetlenie: Užívateľské dáta NC systému a remanentné dáta PLC systému sú uložené v bufferovanej pamäti (SRAM) MCI-boardu. Pri nábehu riadiaceho systému bola zistená možná inkonzistencia v tejto bufferovanej pamäti.

Bufferovaná pamäť bola inicializovaná s poslednou záložnou kópiou. Tým došlo v bufferovanej pamäti k strate zmien, ktoré boli prevedené od doby posledného updatu záložnej kópie.

Možnou príčinou inkonzistencie dát je prekročenie doby bufferovania. Dodržte prosím nutnú zapínaciu dobu riadiaceho systému podľa návodu pre uvedenie do prevádzky.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opätovne zapnite riadiaci systém.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4070 Normovací parameter stroja zmenený

Vysvetlenie: Riadiaci systém pracuje s internými fyzikálnymi veličinami (mm, stupne, s, pre dráhy, rýchlosti, zrýchlenia a pod.). Jednotky pre vstup a výstup týchto hodnôt pri programovaní alebo zálohovaní dát sú čiastočne iné (ot/min, m/s2, atď.).

Prepočet sa vykonáva pomocou zadávateľných normovacích faktorov (systémovo špecifické pole parametrov stroja MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF USER_DEF[n] (n ... číslo indexu 0 - 10), ak je príslušný maskovací bit nastavený na '1

Ak maskovací bit je nastavený na '0', vykonáva sa normovanie pomocou štandardných interných faktorov.

Následujúce parametre stroja ovplyvňujú normovanie iných parametrov stroja:

MD10220 $MN_SCALING_USER_DEF_MASK

MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF

MD10240 $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC

MD10250 $MN_SCALING_VALUE_INCH

MD30300 $MA_IS_ROT_AX.

Po zmene týchto parametrov stroja je potrebné vykonať nábeh NCK. Až potom bude možné korektné zadávanie závislých dát.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokiaľ alarm bol zobrazený po načítaní v sobe konzistentného súboru parametrov stroja, musí sa načítanie opakovať s novým nábehom NCK. (V súbore sa parametre stroja závislé na normovaní nachádzajú pred normovacími faktormy)..

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

4071 Skontrolujte polohu snímača

Vysvetlenie: Bol zmenený parameter stroja, ktorý ovplyvňuje hodnotu polohy absolútneho snímača. Skontrolujte prosím hodnoty polohy.

Pri absolútnych snímačoch:

Nastavenie snímača bolo zmenené, poloha osi s ohľadom na stroj môže byť zmenená, skontrolujte nastavenie snímača.

Iné snímače:

Poloha osi s ohľadom na referenčný bod bola zmenená, skontrolujte postup referovania.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

4075 Parameter stroje %1 (a eventuálne ďalšie parametre) nebol kvôli chýbajúcim prístupovým právam %2 zmenený

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

%2 = Úroveň ochrany proti zápisu parametra stroja

Vysvetlenie: Pri spracovaní súboru TOA, príp. pri zápise do parametrov stroja z technologického programu bol pokus prepísať parameter stroja, ktorého úroveň ochrany je vyššia ako prístupové právo momentálne nastavené v riadiacom systéme. Príslušný parameter stroja nebol prepísaný, pokračuje sa v spracovávaní programu. Tento alarm sa vypíše iba pri prvom zistenom porušení ochrany.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocou kľúčikového prepínača alebo zadaním hesla nastavte potrebnú úroveň prístupu, príp. vymažte príslušné dáta zo súboru parametrov stroja/technologického programu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

4076 %1Parametre stroja nebolo možné zmeniť s prístupovým právom %2

Parametre: %1 = Počet parametrov stroja

%2 = nastavené oprávnenie prístupu

Vysvetlenie: Pri spracovaní súboru TOA, príp. pri zápise do parametrov stroja z technologického programu bol pokus prepísať parameter stroja, ktorého úroveň ochrany je vyššia ako prístupové právo momentálne nastavené v riadiacom systéme. Príslušný parameter stroja nebol prepísaný, pokračuje sa v spracovávaní programu.Tento alarm sa vyskytuje pri potvrdení alarmu 4075. Môže byť zrušený iba pomocou Power On.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocou kľúčikového prepínača alebo zadaním hesla nastavte potrebnú úroveň prístupu, príp. vymažte príslušné dáta zo súboru parametrov stroja/technologického programu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4077 Nová hodnota %1 parametra stroja %2 nebola nastavená. Vyžaduje %3 bytov pamäti %4 naviac.

Parametre: %1 = Nová hodnota parametra stroja

%2 = Číslo parametra stroja

%3 = Počet bytov vyžadovaných naviac

%4 = Druh pamäti

Vysvetlenie: Došlo k pokusu prideliť uvedenému parametru stroja pre konfiguráciu pamäte, novú hodnotu. Zmena sa neuskutoční, zmena si vyžaduje viac užívateľskej pamäte, ako je k dispozícii. Pretože zmena vyžaduje viac užívateľskej pamäti, ako je k dispozícii.

Tretí parameter udáva počet Kbytov, o ktorý bola prekročená maximálna užívateľská pamäť.Poznámka: 1 Kbyte je 1024 Bytes. 1 MiB (niekedy označované aj ako MB) je 1024 Kbyte.

Štvrtý parameter udáva druh príslušnej pamäte,ktorej hranica bude prekročená:

- "D" predstavuje dynamickú, príp. nezálohovanú užívateľskú pamäť (kde sa napr. nachádzajú premenné LUD, veľkosť IPO pamäte). Veľkosť tohoto typu pamäte môže byť odobratá parametru stroja MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC a bude definovaná cez OD19240 $ON_USER_MEM_DYNAMIC

- "S" predstavuje statickú, príp. zálohovanú užívateľskú pamäť (kde sa nachádzajú čiastkové programy, parametre korekcie ,R-parametre, parametre nástroja). Veľkosť tohto typu pamäte môže byť odobratá parametru stroja MD18210 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED a bude definovaná cez OD19250 $ON_USER_MEM_BUFFERED .

- "iS" je k dispozícii pre internú resp. zálohovanú užívateľskú pamäť. Tento typ pamäti je stanovený cez aktuálne vytvorenie pamäte (nenastaviteľné). Niektoré z NCK-funkcií používajú túto pamäť.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pokiaľ zmena bola nezamýšľaná, je možné priamo pokračovať. Alarm potom nemá negatívne dôsledky. Odstránenie závisí na oprávnení k prístupu a na aktuálnej konfigurácii pamäti NCK:

- Predpokladaná zmena tak nie je možná -> skúsiť to ešte raz s menšou hodnotou. Pritom sledovať, ako sa mení hodnota parametra 3.
- Je možné rozšíriť pamäť? Táto možnosť závisí na použitom riadiacom systéme. (Nikdy nie je možné, pokiaľ je parameter 4 rovný "iS").
- Užívateľská pamäť NCK je možno nastavená menšia, ako je možné. Príslušným oprávnením k prístupu je možné meniť parametre stroja (viď hore).Požiadavka na navýšenie zálohovanej pamäte je spoplatnená opcia.
- Príkl..: Parameter 4 je "D" - t.j. $ON_USER_MEM_DYNAMIC by malo byť navýšené. Parameter 3 má 400 Kbyte - t.j.chýbajú 400 / 1024 MiB = 1 MiB (zaokrúhlene). Navýšenie hodnoty $ON_USER_MEM_DYNAMIC o 1 MiB / 4 MiB = 1 (zaokrúhlene) poskytne chýbajúcu pamäť k dispozícii.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

4080 Chybná konfigurácia delicej osi v parametry stroja %1

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Priradenie tabuľky polohy k deliacej osi alebo obsah jednej tabuľky polohy je chybný resp.dĺžka tabuľky polohy bola programovaná s 0

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis V závislosti na druhu chyby sa vypíšu 3 identifikátory parametrov stroja.
1. MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: Chyba spočíva vo viacnásobnom priradení polohovej tabuľky (MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 resp. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) osiam odlišných typov (lineárne/rotačné).
2. MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 resp. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2: Obsahy zobrazených tabuliek sú chybné.
- Zadané polohy musia byť usporiadané podľa rastúcej veľkosti.
- Určitá poloha nesmie byť zadaná viackrát.
- Akje tabuľka priradená jednej alebo viacerým osiam 'modulo', obsahy smú byť iba v intervale 0 až <360 stupňov.
3. MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 resp. MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2: Pre dĺžku zobrazenej polohovej tabuľky n bola naprogramovaná nula.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4082 [Kanál %1:] Neplatná hodnota v parametra stroja %2%3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Reťazec:Dolný index

Vysvetlenie: Bola zadaná hodnota, ktorá prekračuje limit premennej, MD alebo niektorej funkcie.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zadajte korektné hodnoty

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4090 Priveľa chýb pri nábehu

Vysvetlenie: Pri nábehu riadiaceho systému nastalo viac ako <n> chýb.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Korektne nastavte parametre stroja
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4099 %1 Chyba pri spracovaní inicializácie MD

Parametre: %1 = Počet chýb
Vysvetlenie: Pri spracovaní inicializácií strojných parametrov nastali chyby. Presnejší popis chýb nájdete v protokolových súboroch nábehu.
Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4115 Časový pomer komunikačný task - Ipo zmenený na %1

Parametre: %1 = Reťazec (nový PLC-Takt)
Vysvetlenie: Hodnota parametra stroja MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO bola prispôsobená, čo sa môže stať iba vtedy, ak hodnota parametra stroja je menšia ako jedna a ak takto vypočítaný čas nie je násobkom taktu regulátora polohy.
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Parameter stroja MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO bol prispôsobený. Skontrolujte prosím, či sa vypočítaná hodnota hodí.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4150 [Kanál %1:] Projektované neplatné volanie podprogramu M-funkcí

Parametre: %1 = Číslo kanálu
Vysvetlenie: Parameter stroja MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] alebo MD10718$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR obsahuje nedovolené projekčné dáta. V parametri stroja MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE pre projektovanie volania podprogramu M-funkcií bola naprogramovaná M-funkcia, ktorá je obsadená systémom a nemôže byť nahradená volaním podprogramu:
- M0 až M5,
- M17,M30,
- M19, M40 až M45,
- M-funkcia pre prepínanie vretenový režim/osový režim podľa MD20094$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR (prednastavenie: M70),
- M-funkcia pre vystrihovanie/vysekávanie podľa projektovania pomocou MD26008$MC_NIBBLE_PUNCH_CODE, pokiaľ boli aktivované pomocou MD26012$MC_PUNCHNIB_ACTIVATION.
- Pri aplikovanom externom jazyku (MD18800$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) naviac M96 až M99.

Parameter stroja MD10718$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR obsahuje neplatný index poľa pre MD10715$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n]. Dovolené sú momentálne hodnoty 0 až 9. Dotyčný parameter stroja sa nastaví späť na prednastavenú hodnotu -1. Tým je funkcia deaktivovaná.
Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Naprogramujte v parametri stroja MD10715$MN_M_NO_FCT_CYCLE M-funkciu, ktorá nie je obsadená systémom, príp. v parametri stroja MD10718$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR dovolený index poľa.
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4152 Nedovolené projektovanie funkcie 'Indikácia bloku s absolútnymi hodnotami'

Vysvetlenie: Funkcia 'Indikácia bloku s absolútnymi hodnotami' bola nesprávne parametrizovaná:

- Parametrom MD28400 $MC_MM_ABSBLOCK bola nastavená neprípustná dĺžka bloku:

Pri nábehu je parameter stroja kontrolovaný vzhľadom k nasledujúcemu rozsahu hodnôt:

0, 1, 128 až 512

- Parametrom MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] bola nastavená neplatná oblasť zobrazenia. V nábehu je parameter stroja kontrolovaný vzhľadom k následujúcim horným/dolným hraniciam:

- 0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8

- 0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP).

V prípade porušenia týchto hraníc sa vypíše alarm 4152.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Definujte dĺžku bloku/oblasť zobrazenia v rámci dovolených hraníc.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4170 Neplatné číslo M-funkcie pre synchronizáciu kanálu

Vysvetlenie: V parametri stroja MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN alebo MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX pre projektovanie rozsahu M-čísiel pre synchronizáciu kanálu v móde ISO2/3 bolo deklarované M-číslo medzi 0 - 99, alebo parameter stroja MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX je menší ako MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte parametre stroja MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN a MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4182 [Kanál %1:] Nedovolené číslo pomocnej M-funkcie v %2%3, parameter stroja nastavený späť (resetovaný)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Označenie parametra stroja
%3 = príp. index parametra stroja

Vysvetlenie: V zobrazenom parametri stroja bolo pre projektovanie M funkcie zadané číslo, ktoré je obsadené systémom a nemôže byť preto použité pre priradenie. (M0 až M5, M17, M30, M40 až M45 a v prípade ISO dialektu tiež M98, M99). Hodnota použitá užívateľom bola systémom nastavená späť na štandardnú hodnotu.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Naprojektujte v danom parametri stroja M-funkciu, ktorá nie je obsadená systémom (M0 až M5, M17, M30, M40 až M45 a v prípadě ISO dialektu tiež M98, M99).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4183 [Kanál %1:] Číslo pomocnej M-funkcie %2 použité viackrát (%3 a %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo pomocnej M-funkce
%3 = Označenie parametra stroja
%4 = Označenie parametra stroja

Vysvetlenie: V uvedených parametroch stroja bolo pre projektovanie M funkcie viackrát použité rovnaké číslo.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Kontrolujte dotyčné parametre stroja a jednoznačne priraďte čísla pomocných M-funkcií.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4184 [Kanál %1:] Nedovolená preddefinovaná pomocná funkcia v %2[%3], MD zresetovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor parametra stroja
%3 = príp. index parametra stroja

Vysvetlenie: V uvedenom parametri stroja bola nesprávne zadaná preddefinovaná pomocná funkcia.
Hodnota použitá užívateľom bola systémom nastavená späť na štandardnú hodnotu.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Naprogramujte v uvedenom parametri stroja platnú hodnotu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4185 [Kanál %1:] Nedovolené projektovanie pomocnej funkcie %2 %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ pomocnej funkcie
%3 = Extenzia
%4 = Hodnota pomocnej funkcie

Vysvetlenie: Pomocná funkcia bola nesprávne projektovaná.
Preddefinované pomocné funkcie nie je možné preprojektovať užívateľom definovanými pomocnými funkciami.
viď:
MD22010 $MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]
MD22020 $MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]
MD22030 $MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]
MD22035 $MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Preprojektujte pomocnú funkciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4200 [Kanál %1:] Geometrická os %2 nesmie byť deklarovaná ako rotačná os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Geometrické osi tvoria kartézsku súradnú sústavu, preto deklarácia geometrickej osi za rotačnú os vedie k chybnej definícii.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zrušte deklaráciu tejto osi stroja ako rotačnej osi.
Za týmto účelom je nutné, aby ste pomocou MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB zistili index zobrazenej geometrické osi. S rovnakým indexom je v MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB uložené číslo osi kanálu. Číslo osi kanálu minus 1 dáva index osi kanálu, pod ktorým bude v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED nájdené číslo osi stroja.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4210 [Kanál %1:] Vreteno %2: chýba deklarácia rotačnej osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Ak má byť os stroja prevádzkovaná ako vreteno, musíte túto os deklarovať ako rotačnú os.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. V osovo špecifickom parametry MD30300 $MA_IS_ROT_AX deklarujte danú os stroja za rotačnú os.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4215 [Kanál %1:] Vreteno %2: chýba deklarácia osi 'modulo'

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Funkcia vretena predpokladá os 'modulo' (poloha v [stupňoch]).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nastavte parameter stroja MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4220 [Kanál %1:] Vreteno %2 deklarované viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Číslo vretena sa v kanáli vyskytuje viackrát.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
V osovo špecifickom MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX sa uloží číslo vretena. Z indexu osi stroja je možné zistiť, ktorému kanálu je daná os stroja/vreteno priradená. (Číslo osi stroja sa nachádza v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4225 [Kanál %1:] Os %2: chýba deklarácia rotačnej osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo kanálu, číslo osi

Vysvetlenie: Funkcia 'modulo' predpokladá rotačnú os (polohy v [stupňoch]).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nastavte parameter stroja MD30300 $MA_IS_ROT_AX.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4230 [Kanál %1:] Externá zmena dát nie je možná v aktuálnom stave kanálu

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Zadanie daného dáta nie je dovolené behem spracovania technologického programu (napr. nastavovacie parametre pre ohraničenie pracovného poľa alebo pre skúšobný posuv).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadávaný parameter zmeňte pred spustením technologického programu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

4240 Preplnenie času výpočtu na úrovni IPO alebo polohového regulátora, IP %1

Parametre: %1 = Miesto v programe

Vysvetlenie: Nastavenie pre interpolačný takt a takt polohovej regulácie bola pred posledným rozbehom zmenená tak, že pre príslušné cyklické úlohy je k dispozícii príliš krátky čas výpočtu.

Alarm sa objaví ihneď po nábehu, ak pre niektorú úlohu je k dispozícii príliš krátky čas výpočtu, aj keď sa osi nepohybujú a NC program nebol spustený. K preplneniu úlohy môže však taktiež dôjsť najskôr behom spracovania programu v prípade vyvolania NC-funkcií s náročnými výpočtami.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Vykonajte opatrnejšie optimalizaciu taktov v MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD10060 $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO a/alebo MD10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO.

Test by mal byť vykonaný s NC-programom, ktorý predstavuje najvyššiu možnú záťaž riadenia. Pre istotu je nutné takto zistené časy vybaviť rezervou 15 -- 25%.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4270 Parameter stroja %1 obsahuje priradenie k neaktívnemu vstupnému/ výstupnému byte NC %2

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

%2 = Index

Vysvetlenie: Zadaný parameter stroja priraďuje k NC funkcii digitálny vstupný/výstupný byte príp. analógový vstupný/výstupný signál, ktorého spracovanie nebolo aktivované.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte paramete stroja.

Aktivujte potrebné vstupy/výstupy pomocou parametra stroja:

MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS

MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS

MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS

MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

Aktivácia rýchlych vstupov/výstupov nepredpokladá, že v riadiacom systéme je k dispozícii odpovedajúca konfigurácia hardwaru. Všetky funkcie, ktoré používajú rýchle vstupy/výstupy je možné - pri zodpovedajúco znížených nárokoch na čas odozvy - obsluhovať pomocou zadávania/ovplivňovania z PLC, definovaného na rozhraní VDI.

Aktivované vstupy/výstupy zvyšujú na základe cyklického spracovania manipulačných signálov PLC-systému nároky na čas výpočtu taktu IPO. Upozornenie: nepoužité vstupy/výstupy deaktivujte.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4275 Parameter stroja %1 a %2 výstupný byte NC č. %3 priradený viackrát

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

%3 = Číslo výstupu

Vysvetlenie: Zadané parametre stroja priraďujú dvom NC funkciam rovnaký digitálny/analógový výstup.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parameter stroja.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4280 Priradenie vstupného/výstupného byte NC v parametry stroja %1 [%2] neodpovedá konfigurácii hardwaru

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%2 = Index: MD-Array

Vysvetlenie: V zásuvnom mieste špecifikovanom v parametry stroja nebol pri nábehu systému nájdený príslušný vstupný/výstupný modul.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte hardware, príp. korigujte príslušný parameter stroja.
Upozornenie: Kontrola konfigurácie hardwaru sa uskutočňuje nezávisle na počte aktivovaných vstupov/výstupov (MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS)

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4282 Viacnásobné priradenie hardwaru externých výstupov NCK

Vysvetlenie: Bolo projektovaných niekoľko výstupov na rovnakom HW-byte.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmeňte parameter stroja MD10368 $MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT alebo MD10364 $MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4300 Deklarácia v parametri stroja %1 pre os %2 nie je prípustná.

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Geometrické osi/vretena nie je možné prevádzkovať ako konkurujúce osi polohovania,
napr. nakoľko os je podriadenou osou v uzatvorenom resp. uzatvárajúcom sa Gantry spojení.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Nastavte opäť MD 30450 $MA_IS_CONCURRENT_POS_AX dotknutej osi.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4310 Deklarácia v MD %1 index %2 nie je prípustná

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%2 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Hodnoty parametrov stroja MD musia byť v poli vo vzostupnom poradí.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Korigujte parameter stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

4320 Os %1 Funkcia %2 %3 a %4 nie je prípustná

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor osi
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Reťazec: bit
%4 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Funkcie deklarované zobrazenými parametrami stroja nemôžu byť súčasne aktivované pre jednu os.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Deaktivujte jednu z obidvoch funkcií.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4334 [Kanál %1:] Hodnota presnej korekcie v parametri %2 orientovateľného nosiča nástroja %3 je príliš veľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Neplatný parameter orientovateľného nosiča nástroja
%3 = Číslo orientovateľného nosiča nástroja

Vysvetlenie: Maximálne dovolená hodnota presnej korekcie v orientovateľnom nosiči nástroja je obmedzená parametrom stroja MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pre lineárne veličiny a parametrom stroja MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pre rotačné veličiny. Alarm sa môže vyskytovať iba vtedy, ak nastavovací parameter SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION je nerovný nule.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zadajte platnú hodnotu pre jemnú korekciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4336	[Kanál %1:] Orientovateľný nosič nástroja č. %2 pre transformáciu orientácie %3 neexistuje
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo orientovateľného nosiča nástroja %3 = Číslo transformácie orientácie, ktorá má byť nastavená pomocou parametrov orientovateľného nosiča nástroja
Vysvetlenie:	Orientovateľný nosič nástroja, pomocou ktorých parametrov má byť nastavená transformácia orientácie (viď parameter stroja MD2.... $MC_TRAFO5_TCARR_NO_...), neexistuje.
Reakcia:	Korekčný blok s reorganizáciou. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu. Stop NC pri alarme na konci bloku.
Náprava:	Zadajte platné číslo nosiča nástroja.
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4338	[Kanál %1:] Neplatný typ transformácie '%2' v nosiči nástroja %3 pre transformáciu orientácie %4
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Typ transformácie %3 = Číslo orientovateľného nosiča nástroja %4 = Číslo transformácie orientácie, ktorá má byť nastavená pomocou parametrov orientovateľného nosiča nástroja
Vysvetlenie:	Parametre transformácie orientácie sú prevzaté z dát orientovateľného nosiča nástroja. Tento orientovateľný nosič nástroja obsahuje neplatný typ transformácie (dovolené sú typy T, P a M).
Reakcia:	Korekčný blok s reorganizáciou. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu. Stop NC pri alarme na konci bloku.
Náprava:	Zadajte platný typ transformácie.
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4340	[Kanál %1:] Blok %2 Neplatný typ transformácie v transformácii č. %3
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia %3 = Číslo transformácie
Vysvetlenie:	Do jedného z parametrov stroja $MC_TRAFO_TYPE_... bolo zadané neplatné, tzn. nedefinované číslo. Tento alarm sa vyskytne i vtedy, ak určitý druh transformácie nie je možný len v danom type riadiaceho systému (napr. 5-osá transformácia).
Reakcia:	Korekčný blok s reorganizáciou. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu. Stop NC pri alarme na konci bloku.
Náprava:	Zadajte platný typ transformácie.
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4341	[Kanál %1:] Blok %2 Nie je disponibilný dátový záznam pre transformáciu č. %3
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia %3 = Číslo transformácie

Vysvetlenie: Pre každú k sebe patriacu skupinu transformácií (napr. transformácia orientácie, Transmit, Tracyl atď.) je k dispozícii iba obmedzený počet dátových záznamov (spravidla 2). Ak sa pokusíte nastaviť viac transformácií jednej skupiny, vystaví sa tento alarm.

Príklad:

Dovolené sú dve transformácie orientácie. V parametroch stroja je napr. zapísané:

TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. transformácie orientácie

TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. transformácie orientácie

TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. transformácia transmit

TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. transformácie orientácie ==> Tento zápis vedie k alarmu

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zapíšte platné parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4343 [Kanál %1:] Pokus zmeny parametrov stroja aktívnej transformácie.

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Bol pokus zmeniť parametre stroja aktívnej transformácie a aktivovať ich pomocou RESET, resp. NEWCONFIG.

Reakcia: Stop interpretera.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Nastavte platné parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4344 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 definovaná v $NK_NAME[%4] nie je k dispozícii v aktuálnom kanáli

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo osi

%4 = Index prvkov reťazca

Vysvetlenie: V udanom prvku reťazca bola uvedená os stroja, ktorá pri navolení transformácie nie je k dispozícii v aktuálnom kanáli, t.z. táto os je momentálne priradená inému kanálu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Špecifikujte os, ktorá existuje v kanáli.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4345 [Kanál %1:] Chybná parametrizácia v zreťazenej transformácii č. %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo transformácie

Vysvetlenie: Zreťazená transformácia bola nesprávne parametrizovaná (parameter stroja MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1 resp. MD24996 $MC_TRACON_CHAIN_2). Možné sú tieto príčiny chyby:
- Zoznam transformácii, ktoré majú byť zreťazené, začína nulou (Je potrebné aspoň jeden zápis nerovný nule)
- Zoznam transformácii, ktoré majú byť zreťazené, obsahuje číslo neexistujúcej transformácie.
- Číslo niektorej transformácie v zozname je vyšší alebo rovný číslu zreťazenej transformácie. Príklad: Kaskádová transformácia je štvrtou transformáciou v systéme, t.zn. MD24400 $MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. V tomto prípade smú byť zapísané do príslušného zoznamu (napr. MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1[...]) iba hodnoty 1, 2 alebo 3.
- Bolo nastavené nedovolené zreťazenie. Momentálne platí nasledujúce obmedzenie: Môžu byť zreťazené maximálne dve transformácie. Prvá transformácia musí byť transformácia orientácie, Transmit, transformácia krivky na valcovej ploche alebo šikmej osi. Druhá transformácia musí byť transformáciou šikméj osi.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Nastavte platné zreťazenie transformácii

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4346 [Kanál %1:] Chybné priradenie kanálových osí v parametry stroja %2[%3]

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov parametra stroja
%3 = Číslo transformácie

Vysvetlenie: Parameter stroja MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... obsahuje neplatný zápis. Možné príčiny chyby:
- Zápis odkazuje na neexistujúcu os kanálu
- Zápis je nula (bez osi), napriek tomu transformácia potrebuje dotyčnú os ako geometrickú os.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Korigujte zápis v parametry MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... resp. MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_...

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4347 [Kanál %1:] Chybné priradenie kanálových osí v parametry stroja %2[%3]

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov parametra stroja
%3 = Číslo transformácie

Vysvetlenie: Parameter stroja MD2.... $MC_TRAFO_AXIS_IN_... obsahuje neplatný zápis. Možné príčiny chyby:
- Zápis odkazuje na neexistujúcu os kanálu
- Zápis je nula (bez osi), napriek tomu transformácia potrebuje dotyčnú os ako geometrickú os.
- Pre 7-osú transformáciu je zapísaných viac ako jedna externá os v MD2.... $MC_TRAFO_AXIS_IN_....

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Korigujte zápis v MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_....

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4348 **[Kanál %1:] Blok %2 Chyba konfigurácie %6 v transformácii $NT_NAME[%5] = '%3'.**

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov sady dát transformácie
%4 = Index sady dát transformácie | číslo chyby

Vysvetlenie: Sada dát transformácie je chybná. Príčina chyby je bližšie určená nasledujúcim číslom chyby:

- 1. Typ transformácie nie je známy, tzn. $NT_TRAFO_TYPE[n] obsahuje neplatný názov.
- 2. Kinematika stroja nie je definovaná, tzn. ako v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] tak v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nie je obsiahnutý žiadny odkaz na element kinematického reťazca v popise kinematiky stroja.
- 3. Element kinematického reťazca s názvom obsiahnutým v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nemá spojenie s elementom Root.
- 4. Element kinematického reťazca s názvom obsiahnutým v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nemá spojenie s elementom Root.
- 5. Element kinematického reťazca s názvom obsiahnutým v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nebol nájdený.
- 6. Nie sú k dispozícii žiadne elementy kinematického reťazca (strojný parameter 18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM je nulový).
- 8. Element kinematického reťazca s názvom obsiahnutým v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nebol nájdený.
- 9. Element kinematického reťazca s názvom obsiahnutým v $NT_T_REF_ELEM[n] nebol nájdený.
- 10. Rotačná os definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,0] nebola nájdená v kinematickom reťazci.
- 11. Rotačná os definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,1] nebola nájdená v kinematickom reťazci.
- 12. Rotačná os definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,2] nebola nájdená v kinematickom reťazci.
- 16. Rotačná os definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,1] bola definovaná niekoľko krát.
- 17. Rotačná os definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,2] bola definovaná niekoľko krát.
- 20. Lineárna os definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,0] nebola nájdená v kinematickom reťazci.
- 21. Lineárna os definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,1] nebola nájdená v kinematickom reťazci.
- 22. Lineárna os definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,2] nebola nájdená v kinematickom reťazci.
- 26. Lineárna os definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,1] bola definovaná niekoľko krát.
- 27. Lineárna os definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,2] bola definovaná niekoľko krát.
- 28. V popise kinematiky transformácie bola lineárna os naprogramovaná viac krát ako raz (najmenej dva prvky reťazca typu AXIS_LIN odkazujú v zložke $NK_AXIS[n] na rovnakú strojnú os).
- 29. V popise kinematiky transformácie bola rotačná os naprogramovaná viac krát ako raz (najmenej dva prvky reťazca typu AXIS_ROT odkazujú v zložke $NK_AXIS[n] na rovnakú strojnú os).
- 30. Základná orientácia nie je definovaná, tzn. všechny tri složky $NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] jsou nulové.
- 31. Normálový vektor orientácie nie je definovaný, tzn. všetky tri zložky $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] sú nulové.
- 32. Vektory pre definíciu základnej orientácie ($NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) a bázový normálový vektor ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) sú paralelné.
- 36. Počet relevantných rotačných osí, ktoré boli nájdené v reťazci Part, sa nezhoduje s obsahom parametra $NT_ROT_AX_CNT[n,0].
- 37. Počet relevantných rotačných osí, ktoré boli nájdené v reťazci Tool, sa nezhoduje s obsahom parametra $NT_ROT_AX_CNT[n,1].
- 40. Prvá a druhá orientačná os transformácie orientácie sú paralelné.
- 41. Druhá a tretia orientačná os transformácie orientácie sú paralelné.
- 42. Nebola definovaná žiadna orientačná os (transformácia orientácia vyžaduje najmenej jednu orientačnú os).
- 43. Neplatná 3-osá transformácia orientácie: Orientačná os nie je kolmá k rovine tvorenej obidvomi geometrickými osami.
- 47. Systémová premenná $NT_CLOSE_CHAIN_P je zablokována v aktuálnej verzii softwaru a smie obsahovať iba nulový string.
- 48. Element reťazca obsiahnutý v $NT_CLOSE_CHAIN_T nebol nájdený.
- 50. Pre transformáciu orientácie resp. transformáciu šikmej osi bol definovaný menší počet ako dve geometrické osi.
- 51. Pre transformáciu orientácie s viac ako jednou orientačnou osou neboli definované všetky tri geometrické osi.
- 60. Geometrické osi 1 a 2 sú paralelné.
- 61. Geometrické osi 1 a 3 sú paralelné.
- 62. Geometrické osi 2 a 3 sú paralelné.
- 65. 3 geometrické osi sú v jednej rovine.
- 68. Funkcia "Ukončenie reťazca Part" nebola definovaná pre túto transformáciu.
- 69. Funkcia "Ukončenie reťazca Tool" nebola definovaná pre túto transformáciu.
- 80. Nedovolená definícia poradia orientačných osí.. Orientačné osi v $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] musia byť definované bez medzier, počnúc indexom 0. Poradie osí v $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] musí zodpovedať poradiu osí v kinematických reťazcoch (pri priebehu reťazcov od konca reťazca Part až do konca reťazca Tool).

- 81. Orientačná os bola naprogramovaná niekoľkokrát.
- 82. Parametrizácia prvej orientačnej osi ako vretena nie je dovolená.
- 83. Parametrizácia druhej orientačnej osi ako vretena nie je dovolená.
- 84. Parametrizácia tretej orientačnej osi ako vretena nie je dovolená.
- 87. Parametrizácia prvej orientačnej osi ako Hirthovej osi je chybná, tzn. aspoň jeden ze strojných parametrov MD30502 $MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 $MA_INDEX_AX_NUMERATOR, príp. MD30330 $MA_MODULO_RANGE (u osí typu modulo) je nulový.
- 88. Parametrizácia druhej orientačnej osi ako Hirthovej osi je chybná. Chyba je rovnaká ako u čísla chyby 87.
- 89. Parametrizácia tretej orientačnej osi ako Hirthovej osi je chybná. Chyba je rovnaká ako u čísla chyby 87.
- 100. Maximálny počet kinematických elementov (súčet lineárnych osí, rotačných osí a konštantných elementov) bol prekročený. Pritom sa počíta následnosť konštantných elementov v jednom reťazci, ktorý nie je prerušený osou, iba ako jeden element.

  Pro transformácie orientácie je momentálne prípustných maximálne 15 kinematických elementov.
- 101. Maximálny počet rotačných osí v kinematických reťazcoch pre definíciu transformácie bol prekročený.
- 103. Maximálny počet elementov v definícii kinematického reťazca pre nástroj bol prekročený.
- 104. Maximálny počet elementov v definícii kinematického reťazca pre obrobok bol prekročený.
- 105. Maximálne prípustný počet konštantných transformačných osí (redundantných (rotačných) osí), ktoré sa pri aktívnej transformácii nesmú pohybovať, bol prekročený.

  Pre transformácie orientácie je momentálne dovolených maximálne 6 rotačných osí.
- 106. Maximálne prípustný počet elementov reťazca pre interné zobrazenie kinematiky stroja bol prekročený.
- - 110. Element kinematického reťazca s názvom obsiahnutým v $NT_T_CHAIN_FIRST_ELEM[n] nebol nájdený.
- 111. Element kinematického reťazca s názvom obsiahnutým v $NT_P_CHAIN_FIRST_ELEM[n] nebol nájdený.
- 141. Číslo pre označenie permutácie geometrických osí, ktoré sa skladá z 3 bitov (bit 11 až bit 13 v $NT_CNTRL[n] transformácie Transmit alebo Tracyl), obsahuje hodnotu väčšiu ako 5.
- 142. Neprípustná permutácia geometrických osí (bit 11 až bit 13 v $NT_CNTRL[n] transformácie Transmit alebo Tracyl). Pri priradení geometrických os vstupným osám transformácie nesmú byť zamenené neobsadené pozície.
- 143. Parametrizácia transformácie Transmit alebo Tracyl vyžaduje os so zmenou stredu.
- 144. Do $NT_ROT_AX_NAME[n, 1] a iba tam se musí zadať názov osi.
- 145. Podľa polárnej osi ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) bol v kinematickom reťazci v smere k nulovému bodu obrobku zadaný neplatný offset.
- 146. V prípade, že je v $NT_CNTRL[n] transformácie Transmit alebo Tracyl nastavený bit 3, potom posledný element kinematického reťazca musí byť rotačná os alebo konštantná rotácia.
- 149. Podľa polárnej osi ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) sa v smere k nulovému bodu obrobku používá neprípustná rotácia (konštantná rotácia alebo konštantná rotačná os).
- 150. Neprípustný typ elementu reťazca (systémová chyba).
- 160. Do $NT_GEO_AX_NAME[n, 0] nebol zadaný názov osi.
- 161. Do $NT_GEO_AX_NAME[n, 1] nebol zadaný názov osi, hoci bola špecifikovaná os presadenia stredu.
- 170. Jediná definovaná geometrická os musí byť v $NT_GEO_AX_NAME[n, 2].
- 171. Parameter $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] je prázdny. Záznam v $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] musí vždy existovať.
- 200. Na konci reťazca Part bol definovaný korekčný element, hoci bit 7 je nastavený v $NT_CNTRL[n] (zavrieť reťazec Part).
- 201. Na začiatku reťazca Tool bol definovaný korekčný element, hoci bit 8 je nastavený v $NT_CNTRL[n] (zavrieť reťazec Tool)
- 300. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] nebol nájdený.
- 301. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] nebol nájdený.
- 302. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] nebol nájdený.
- 303. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] nebol nájdený.
- 310. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] nebol nájdený.
- 311. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] nebol nájdený.
- 312. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] nebol nájdený.
- 313. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] nebol nájdený.
- 320. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] nie je v príslušnom úseku.
- 321. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] nie je v príslušnom úseku.
- 322. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] nie je v príslušnom úseku.

- 323. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] nie je v príslušnom úseku.
- 330. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] nie je v príslušnom úseku.
- 331. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] není v příslušném úseku.
- 332. Element reťazca, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] nie je v príslušnom úseku.
- 333. Element reťazca, na ktorý odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] nie je v príslušnom úseku.
- 500. U zreťazenej transformácii nebol definovaný žiadny reťazec transformácii, je nutné definovať aspoň jednu transformáciu pomocou $NT_TRACON_CHAIN[].
- 501. Transformácia uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 0] nie je definovaná.
- 502. Transformácia uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 1] nie je definovaná.
- 503. Transformácia uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 2] nie je definovaná.
- 504. Transformácia uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 3] nie je definovaná.
- 520. Sada dát transformácie udaná pri aktivovaní zreťazenej transformácie je chybná.
- 521. Definícia reťazca transformácii má za následok nekonečnú rekurziu.
- 522. Definícia reťazca transformácii obsahuje príliš veľa zreťazených transformácii (maximálne možný počet je 8).
- 523. V zreťazenej transformácii bol nakonfigurovaný nedovolený reťazec dielčích transformácii.
- 1000. Transformácia OEM nemôže byť aktivovaná, pretože nebola prihlásená compile cyklom.
- 1001. Transformácia OEM bola prihlásená ako transformácia orientácie, nebola však nakonfigurovaná ako transformácia orientácie.
- 1002. Transformácia OEM bola nakonfigurovaná ako transformácia orientácie, nebola však prihlásená ako transformácia orientácie.
- 1003. Aktivovaná transformácia OEM sa chová ako transformácia orientácie, hoci nebola nakonfigurovaná a prihlásená pre orientácie.
- 1004. Pre aktivovanú transformáciu OEM neboli definované žiadne geometrické osi (ani compile cyklom ani v systémových premenných $NT_GEO_AX_NAME[n, i]).
- 1005. Pre aktivovanú transformáciu OEM neboli definované žiadne orientačné osi, hoci bola nakonfigurovaná ako transformácia orientácie (ani compile cyklom ani v systémových premenných $NT_ROT_AX_NAME[n, i]).
- 1006. Transformácia OEM nepodporuje otáčanie orientácie, hoci bola naprogramovaná s 3 orientačnými osami.
- 1007. Transformácia OEM je určená pre otáčanie orientácie, nebola však tak nakonfigurovaná (menej ako 3 orientačné osi).
- 1050. Transformácia OEM hlási všeobecnú chybu analýzy kinematiky. (Toto se vyskytuje napr.vtedy, pokiaľ nebola implementovaná metóda analyseChain() v CC.)
- 1051. Pri analýze kinematického reťazca transformácii OEM bol zistený neznámy element.
- 1052. V kinematickom reťazci pre transformáciu OEM bol niektorý offset element nesprávne usporiadaný.
- 1053. Naprogramované usporiadanie lineárnej osi v kinematickom reťazci nie je dovolené.
- 1054. Naprogramované usporiadanie rotačnej osi v kinematickom reťazci nie je dovolené.
- 1055. Naprogramovaný smer rotačnej osi v kinematickom reťazci nie je dovolený.
- 1056. Naprogramovaný smer otáčania rotačnej osi v kinematickom reťazci nie je dovolený.
- 1057. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1058. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1059. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1060. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1061. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1062. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1063. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1064. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1065. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1066. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1067. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1068. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1069. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy kinematiky compile cyklov.
- 1070. Orientácia nástroja vo východzej polohe musí byť paralelná s jednou zo súradnicových osí X, Y alebo Z (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT[i]).
- 1071. Orientácia nástroja vo východzej polohe nesmie byť paralelná so smerom X (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT[0]).

- 1072. Orientácia nástroja vo východzej polohe nesmie byť paralelná so smerom Y (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT[1]).
- 1073. Orientácia nástroja vo východzej polohe nesmie byť paralelná so smerom Z (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT[2]).
- 1074. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe musí byť paralelný s jednou zo súradnicových osí X, Y alebo Z (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[i]).
- 1075. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe nesmie byť paralelný so smerom X (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[0]).
- 1076. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe nesmie byť paralelný so smerom Y (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[1]).
- 1077. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe nesmie byť paralelný so smerom Z (hodnota premennej $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[2]).
- 1078. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1079. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1080. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1081. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1082. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1083. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1084. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1085. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1086. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1087. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1088. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1089. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 1090. Rezervované pre chybové hlásenia analýzy parametrov transformácie compile cyklov.
- 10000. Neprípustná redundantná rotačná os. Pre transformáciu orientácie je (zatiaľ) dovolená iba jedna redundantná rotačná os. Táto rotačná os musí byť prvou osou v kinematickom reťazci.

Upozornenie:

Parameter 4 obsahuje, oddelené znakom "|", popis parametrov 5 a 6.

- 5 = Index sady dát transformácie
- 6 = Číslo chyby

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Definujte platnú sadu dát transformácie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

4349 [Kanál %1:] Nie je k dispozícii voľné miesto v pamäti pre transformácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet už aktívnych transformácií

Vysvetlenie: Každá kinematická trasformácia v NCK vyžaduje definované miesto v pamäti. Ak je MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS rozdielne od nuly, potom udáva, koľko kinematických transformácií môže byť súčasne aktívnych v NCK.

Ak sa MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS rovná nule, maximálny počet súčasne aktívnych kinematických transformácií je určený automaticky (momentálne dvadsať krát počet existujúcich kanálov).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zväčšite hodnotu parametra stroja MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

4400 Zmena parametra stroja spôsobí reorganizáciu zálohovanej pamäti (druh %1), (strata dát!) -%2

Parametre: %1 = Druh pamäti
%2 = príp. identifikátor MD

Vysvetlenie: Bol zmenený parameter stroja, ktorý konfiguruje zálohovanú pamäť. NCK nábeh so zmeneným parametrom spôsobuje reorganizáciu zálohovanej pamäti a tým k strate všetkých zálohovaných užívateľských dát (technologické programy , parametre nástrojov, GUD, SSFK, ...).
Význam 1. parametra
0x00 zálohovaná pamäť (interne)
0x01 zálohovaná pamäť

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak riadiaci systém obsahuje nezálohované užívateľské dáta, vykonajte pred nasledujúcim nábehom NC zálohovanie dát. Ručným nastavením zmeneného parametra stroja na rovnakú hodnotu ako pri poslednom rozbehu môžete zabrániť reorganizácii pamäti.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

4402 %1 spôsobuje prepísanie parametrov stroja

Parametre: %1 = Datum stroje

Vysvetlenie: Pri tomto parametri stroja dôjde pri nasledujúcom nábehu k prepísaniu aktuálnych hodnôt parametrov stroje prednastavenými hodnotami, čo podľa okolností môže mať za následok stratu dát (tiež v zálohovanej pamäti).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Ak riadiaci systém obsahuje nezálohované užívateľské dáta, vykonajte pred nasledujúcim nábehom NCK zálohovanie dát. Ručným nastavením zmeneného parametra stroja na rovnakú hodnotu ako pri poslednom rozbehu môžete zabrániť reorganizácii pamäti.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

4500 Pri zápise záložného súboru AMR %1 sa vyskytla chyba %2 (strata dát!)

Parametre: %1 = Názov súboru
%2 = Kód chyby

Vysvetlenie: Vytvorenie záložného súboru pre automatickú rekonfiguráiu pamäte nebolo možné.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4501 Pri čítaní záložného súboru AMR %1 sa vyskytla chyba %2 (strata dát!)

Parametre: %1 = Názov súboru
%2 = Kód chyby

Vysvetlenie: Čítanie záložného súboru pre automatickú rekonfiguráciu pamäte nebolo možné.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4503 [Jednotka TO %1:] H-číslo %2 pridelené niekoľkokrát. MD nebude nastavené.

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = H-číslo

Vysvetlenie: Táto chyba sa môže vyskytovať iba vtedy, pokiaľ je nastavený MD10880 $MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 príp. 2. Parameter stroja MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 bol zresetovaný. Pri kontrole správy dát bolo zistené, že rôzne rezné hrany rovnakej jednotky TO majú rovnaké H-číslo. Budú opäť spojené a parameter stroja MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 ostane nastavený a nebude prenesený do správy dát.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čísla H priraďte v rámci rovnakej jednotky TO iba raz. Potom môžete nastaviť parameter stroja MD10890, $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 0 a vykonať teplý štart.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

4600 Neplatný typ ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Číslo ručného kolieska

Vysvetlenie: Typ ručného kolieska (hardwarový segment) požadovaný prostredníctvom strojného parametra MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT pre %1. ručné koliesko nie je platný.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko nakonfigurujte platný typ pomocou strojného parametra MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4610 Neplatný modul ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Modul ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba pre SINUMERIK 840D a SINUMERIK840Di:
Modul ručného kolieska požadovaný strojným parametrom MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE pre %1. ručné koliesko nie je k dispozícii pre systémy 840D. Systém 840D sa vždy považuje za jeden modul. Preto sa musí pre ručné kolieska priamo pripojené k systémom 840D vždy nastaviť MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko nastavte strojný parameter MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4611 Neplatný vstup ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Vstup ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba pre SINUMERIK 840D a SINUMERIK840Di:
Vstup ručného kolieska požadovaný strojným parametrom MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pre %1. ručné koliesko nie je k dispozícii pre systémy 8xxD. Pri systémoch 840D môžu byť priamo pripojené maximálne 2 resp. 3 ručné kolieska.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko nakonfigurujte v strojnom parametri MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT prípustný vstup.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4620 Neplatný modul ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Modul ručného kolieska

Vysvetlenie: Modul ručného kolieska požadovaný strojným parametrom MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE pre %1. ručné koliesko nie je k dispozícii pre systémy 802D sl, 828D sl, 808D. Systémy 802D sl, 828D sl, 808D sa vždy považujú za jeden modul. Preto sa musí pre ručné kolieska priamo pripojené vždy nastaviť MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko nastavte MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.
Pre systémy 840D sl by ste mali kontrolovať MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4621 Neplatný vstup ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Vstup ručného kolieska

Vysvetlenie: Vstup ručného kolieska požadovaný parametrom stroja MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pre %1. ručné koliesko nie je k dispozícii pre systémy 802D sl, 828D sl, 808D. V systémoch 802D sl, 828D sl, 808D môžu byť priamo pripojené maximálne 2 ručné kolieska.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko nakonfigurujte v MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT prípustný vstup.
Pre systémy 840D sl by ste mali kontrolovať MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4630 Neplatný modul ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Modul ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba pre PROFIBUS/PROFINET:
Odkaz v $MN_HANDWHEEL_MODULE na príslušný zápis v poli parametra stroja $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[], potrebný pre konfiguráciu ručných koliesok prevádzkovaných na PROFIBUS, neexistuje.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko prevádzkované na PROFIBUS nakonfigurujte parameter stroja MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE tak, aby existoval platný odkaz na zápis v poli parametra stroja MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4631 Neplatný slot ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Slot ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba pre PROFIBUS/PROFINET:
Slot ručného kolieska požadovaný parametrom stroja $MN_HANDWHEEL_INPUT pre %1. ručné koliesko nie je k dispozícii pre ručné kolieska prevádzkované na PROFIBUS.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko prevádzkované na PROFIBUS nakonfigurujte v parametri stroja MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT prípustný slot.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4632 Logická základná adresa ručného kolieska PROFIBUS pre %1. ručné koliesko nanájdená

Parametre: %1 = Číslo ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba pre PROFIBUS/PROFINET:
Logická základná adresa, indexovaná prostredníctvom strojného parametra $MN_HANDWHEEL_MODULE, pre slot ručného kolieska prevádzkovaného na PROFIBUS v poli parametra stroja $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] nebola nájdená v aktuálnej hardwarovej konfigurácii Step7.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte, či je korektné MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE príslušného ručného kolieska. Skontrolujte, či je korektná indexovaná logická základná adresa slotu ručného kolieska prevádzkovaného na PROFIBUS v poli parametra stroja MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4640 Neplatný modul ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Modul ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba ETHERNET:

Modul ručného kolieska vyžiadaný prostredníctvom parametra stroja MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE pre %1. ručné koliesko nie je k dispozícii pre ručné kolieska prevádzkované na ETHERNETe. Pri konfigurácii ručných koliesok na ETHERNETe sa musí vždy nastaviť MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko nastavte strojný parameter MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

4641 Neplatný vstup ručného kolieska pre %1. ručné koliesko

Parametre: %1 = Vstup ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba ETHERNET:

Vstup ručného kolieska vyžiadaný prostredníctvom parametra stroja MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pre %1. ručné koliesko nie je k dispozícii pre ručné kolieska prevádzkované na ETHERNETe. Maximálne môže byť konfigurovaných 6 ručných koliesok.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre príslušné ručné koliesko nakonfigurujte v strojnom parametri MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT prípustný vstup.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

5000 Komunikačnú úlohu nie je možné vykonať %1

Parametre: %1 = Upozornenie na to, ktoré prostriedky došli.

Vysvetlenie: Komunikačnú úlohu (výmena dát medzi NC a HMI, napr.: nahranie NC programu) nie je možné vzhľadom k nedostatku pamäti vykonať. Príčina: príliš veľa paralelných komunikačných úloh.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Počet paralelných komunikačných úloh redukovať alebo MD10134 $MN_MM_NUM_MMC_UNITS zvýšiť.

- Komunikačnú úlohu opäť spustiť.

Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Náprava nie je možná - je nutné opakovať úkony, ktoré viedli k aktivácii alarmu. Výpis alarmu sa zmaže pomocou Cancel.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6000 Mapovanie pamäti vykonané so štandardnými parametrami stroja

Vysvetlenie: Správa pamäti nemohla vykonať mapovanie užívateľskej pamäti NC s hodnotami nastavenými v parametroch stroja. Celková pamäť je k dispozícii ako dynamická a statická pamäť pre užívateľa NC-systému (napr. pre makrodefinície, užívateľská premenná, počet korekcií nástroja, počet adresárov a súborov a pod.) a preto nestačí.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Nové určenie rozdelenia NC pamäti!

Určitý parameter stroja pre pridelenie užívateľskej pamäti NC nie je možné udať ako príčinu alarmu. Preto sa parameter stroja, ktorý vyvoláva alarm, musí určiť na základe štandardných hodnôt v parametroch stroja postupnou zmenou na užívateľsky špecifické mapovanie pamäti.

Väčšinou je príliš veľký nie iba jeden parameter stroja, preto sa doporučuje zmenšiť pamäťovú oblasť o istú časť vo viacerých parametroch stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

6010 [Kanál %1:] Datový blok %2 nebol vytvorený alebo bol vytvorený iba čiastočne, číslo chyby %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Reťazec (názov modulu)

%3 = Interný identifikátor chyby

Vysvetlenie: Správa dát zistila chybu pri nábehu. Uvedený datový blok eventuálne nebol vytvorený. Číslo chyby objasňuje druh chyby. Neodstrániteľná chyba systému je vtedy, ak je číslo chyby >100000. Inak bola oblasť užívateľskej pamäti príliš málo dimenzovaná. V tomto prípade majú (užívateľské) čísla chýb tento význam:

- Číslo chyby 1: nie je k dispozícii miesto v pamäti
- Číslo chyby 2: počet maximálně možných symbolov bol prekročený
- Číslo chyby 3: index 1 mimo platný rozsah hodnôt
- Číslo chyby 4: názov už existuje v kanáli
- Číslo chyby 5: názov už existuje v NCK

Ak sa vyskytuje alarm po vkladaní programových cyklov, makrodefinícií alebo definícií pre globálne užívateľské dáta (GUD), došlo k nesprávnemu vytvoreniu strojných dát pre konfiguráciu užívateľskej pamäti. Vo všetkých ostatných prípadoch vedú zmeny už korektných strojných dát k chybám v konfigurácii užívateľskej pamäti.

Následujúce názvy dátových blokov (2. parameter) sú známe v NCK (systémové a užívateľské dátové bloky celkom; iba problémy v užívateľských dátových blokoch môžu byť spravidla odstránené zásahom užívateľa):

- _N_NC_OPT - interné systémové: opčné dáta, globálne pre NCK
- _N_NC_SEA - interné systémové: setting dáta, globálne pre NCK
- _N_NC_TEA - interné systémové: strojné dáta, globálne pre NCK
- _N_NC_CEC - interné systémové: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO - interné systémové: ochranné oblasti, globálne pre NCK
- _N_NC_GD1 - užívateľské: 1. GUD blok stanovený pomocou _N_SGUD_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD2 - užívateľské: 2. GUD blok stanovený pomocou _N_MGUD_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD3 - užívateľské: 3. GUD blok stanovený pomocou _N_UGUD_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD4 - užívateľské: 4. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD4_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD5 - užívateľské: 5. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD5_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD6 - užívateľské: 6. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD6_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD7 - užívateľské: 7. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD7_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD8 - užívateľské: 8. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD8_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_GD9 - užívateľské: 9. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD9_DEF, globálne pre NCK
- _N_NC_MAC - užívateľské: makrodefinície
- _N_NC_FUN - systémovo interné: preddefinované funkcie a procedúry, NCK globálne
- _N_CHc_OPT - interné systémové: opčné dáta, špecifické pre kanál
- _N_CHc_SEA - interné systémové: setting data, špecifické pre kanál
- _N_CHc_TEA - interné systémové: strojné dáta, špecifické pre kanál
- _N_CHc_PRO - interné systémové: ochranné oblasti, špecifické pre kanál
- _N_CHc_UFR - interné systémové: frames, špecifické pre kanál
- _N_CHc_RPA - interné systémové: výpočtové parametre, špecifické pre kanál
- _N_CHc_GD1 - užívateľské: 1. GUD blok stanovený pomocou _N_SGUD_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD2 - užívateľské: 2. GUD blok stanovený pomocou _N_MGUD_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD3 - užívateľské: 3. GUD blok stanovený pomocou _N_UGUD_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD4 - užívateľské: 4. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD4_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD5 - užívateľské: 5. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD5_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD6 - užívateľské: 6. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD6_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD7 - užívateľské: 7. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD7_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD8 - užívateľské: 8. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD8_DEF, špecif. pre kanál
- _N_CHc_GD9 - užívateľské: 9. GUD blok stanovený pomocou _N_GUD9_DEF, špecif. pre kanál
- _N_AXa_OPT - interné systémové: opčné dáta, špecifické pre os
- _N_AXa_SEA - interné systémové: setting dáta, špecifické pre os
- _N_AXa_TEA - interné systémové: strojné dáta , špecifické pre os
- _N_AXa_EEC - interné systémové: korekčné dáta chýb stúpania skrutky, špecifické pre os
- _N_AXa_QEC - interné systémové: korekčné dáta chýb kvadrantu, špecifické pre os
- _N_TOt_TOC - internésystémové: dáta nosiča nástroja, špecifické pre TOA
- _N_TOt_TOA - interné systémové: dáta nástroja, špecifické pre TOA
- _N_TOt_TMA - interné systémové: dáta zásobníka, špecifické pre TOA
- _N_NC_KIN - interné systémové: dáta pre popis kinematických reťazcov, špecifické pre NCK

- _N_NC_NPA - interné systémové: dáta pre popis ochranných oblastí 3D, špecifické pre NCK
- _N_NC_TRA - interné systémové: dátové sady tranformácii, špecifické pre NCK
- _N_NC_WAL - systémovo interné: dáta k popisu súradnicovo špecifického ohraničenia pracovného poľa
- _N_COMPLETE_CYD - interne systémové: strojné parametre cyklov a zobrazenia, špecifické pre NCK, kanál a os

c = číslo kanálu

a = číslo osi stroja

t = číslo jednotky TOA

Existujú ešte ďalšie interné systémové dátové bloky s identifikátorom.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte parametre stroja alebo zrušte vykonané zmeny.

Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pre programy cyklov sú k dispozícii dva určujúce parametre stroja:

- MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = max. počet všetkých cyklových programov, číslo chyby = 2 udáva, že táto hodnota je príliš malá.
- MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = max. počet všetkých parametrov definovaných v programoch cyklov, číslo chyby = 2 udáva, že tato hodnota je príliš malá

(pri zmene týchto parametrov stroja zostáva zálohovanie pamäti zachované).

Pre makrodefinície platí:

MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS = max. počet všetkých makrodefinícií, číslo chyby = 2 udáva, že táto hodnota je príliš malá.

(pri zmene týchto parametrov stroje zostáva zálohovanie pamäti zachované).

Pre premenné GUD platí:

- MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES = max. počet dátových blokov GUD na oblasť (NCK/kanál) (ak majú byť definované GD1, GD2, GD3, GD9, hodnota musí byť =9 - a nie =4).
- MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = max. počet všetkých premenných GUD globálnych pre NCK, číslo chyby = 2 udává, že táto hodnota je príliš malá.
- MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = max. počet všetkých kanálovo špecifických premenných GUD v kanáli, číslo chyby = 2 udáva, že tato hodnota je príliš malá.
- MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM = celá pamäť hodnôt všetkých premenných GUD dohromady, číslo chyby = 1 udáva, že táto hodnota je príliš malá.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

6020 Parametre stroja zmenené - bolo prevedené nové mapovanie pamäte %1.

Parametre: %1 = Detailné informácie

Vysvetlenie: Boli zmenené parametre stroja, ktoré stanovujú rozdelenie užívateľskej pamäte NC. Správa dát previedla nové mapovanie podľa zmenených parametrov stroja.

Význam hodnoty parametra:

- AFS = aktívny filesystém bol znovu nakonfigurovaný. Súbory pasívneho filesystému zostaly zachované.
- PFS/AFS = pasívny a aktívny filesystém boli znovu nakonfigurované.

Prostredníctvom parametra stroja $MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG sa definuje, či NCK konfiguruje AFS automaticky (hodnota=TRUE) alebo nie (hodnota=FALSE).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nie je potrebné pomocné opatrenie. Opäť zadajte potrebné užívateľské dáta.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6030 Bol prispôsobený limit užívateľskej pamäti

Vysvetlenie: Zálohovanie dát porovnáva pri nábehu skutočne existujúcej fyzikálnej užívateľskej pamäti (DRAM, DPRAM a SRAM) s hodnotami v systémovo špecifických parametroch stroja MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD 18220 $MN_MM_USER_MEM_DPR a MD18230 $MN_MM_USERMEM_BUFFERED.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nie je potrebné pomocné opatrenie. Zo zníženého parametra stroja je možné zistiť novú maximálne prípustnú hodnotu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6035 Systém má miesto %1 kB iba %2 kB voľnej užívateľskej pamäti typu '%3'

Parametre: %1 = Voľná pamäť v kB definovaná pre model riadiaceho systému

%2 = Skutočná maximálna voľná pamäť v kB

%3 = Typ pamäti, 'D' =nezálohovaná, 'S' =zálohovaná

Vysvetlenie: Alarm sa môže vyskytnúť iba po 'studenom štarte' (=rozbeh NCK so štandardnými parametrami stroja). Alarm je iba informačný. Nie sú tým obmedzené žiadne funkcie NCK. Ukazuje, že NCK má k dispozícii menej užívateľskej pamäti, ako to je predpokladané pre tento variant riadiaceho systému Siemens. Hodnotu skutočnej voľnej užívateľskej pamäti môžete tiež zistiť z parametrov stroja MD18050 $MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, MD18060 $MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC.

Siemens dodáva NCK s prednastavenými parametrami, ktoré v závislosti na modeli majú určitú (voľnú) pamäť pre špecifické nastavenie konkrétnej aplikácie. Originálne NCK-systémy zo závodu sú nastavené tak, aby sa tento alarm pri studenom štarte nevyskytol.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Príčinou hlásenia môže byť,

- že NCK obsahuje software kompilačných cyklov, ktoré sú tak veľké, že hardware nemôže dať k dispozícii potrebnú pamäť.

- že NCK beží na hardwari, ktorý nie je predpokladaný pre túto verziu NCK (t.zn. ktorý nemá dostatok pamäti).

- Pokiaľ pre konkrétnu aplikáciu stačí zostávajúca voľná užívateľská pamäť (t.zn., že môže byť spustená bez chyby), môžete toto hlásenie ignorovať.

- Pokiaľ konkrétna aplikácia nemôže byť konfigurovaná - následkom nedostatku pamäti - musíte buď zmenšiť eventuálne existujúcí kompilačný cyklus alebo pokiaľ to hardware dovoľuje, používať väčšiu pamäť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6401 [Kanál %1:] Výmena nástroja nie je možná - v zásobníku %4 nie je voľné miesto pre nástroj %2.

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu

%2 = Reťazec (identifikátor)

%3 = -Nepoužité-

%4 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Nástroj nie je možné vložiť do zvoleného zásobníka nástrojov. Pre tento nástroj nie je k dispozícii vhodné miesto. Vhodné miesto je určené v podstate stavom, ktorý musí udávať, že miesto je voľné, nie je blokované, nie je rezervované a nie je obsadené príliš veľkým nástrojom. Ďalej je dôležité, aby sa typ nástroja hodil k typu eventuálne voľných miest v zásobníku. (Sú napr. všetky miesta zásobníku typu 'B' a sú všetky tieto miesta voľné a nástroj je typu 'A', nemôže byť vtedy tento nástroj vložený do tohoto zásobníku.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníku.

- Skontrolujte, či zásobník následkom obslužných akcií jednoducj neponúka žiadne ďalšie miesto miesto pre vkládanie nástroja.

- Skontrolujte, či je definovaná hierarchia typov miest a či táto napr. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohol byť vložený na voľné miesto typu 'B'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6402 [Kanál %1:] Výmena nástroja nie je možná - číslo zásobníku %2 neexistuje

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Želaná výmena nástroja nie je možná. Zásobník s týmto číslom neexistuje.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníku.
- Skontrolujte, či je zásobník cez dištančný vzťah spojený s požadovaným vretenom.
- Užívateľský PLC program mohol poslať do NCK nesprávne dáta

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6403 [Kanál %1:] Výmena nástroja nie je možná - číslo miesta %2 v zásobníku %3 neexistuje

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo zásobníku
%3 = Číslo miesta v zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Uvedené miesto v zásobníku neexistuje.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníku.
Užívateľský PLC program mohol poslať do NCK nesprávne dáta

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6404 [Kanál %1:] Výmena nástroja nie je možná - nástroj %2 neexistuje alebo nie je použiteľný

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Uvedený nástroj neexistuje alebo nemôže byť nasadený.
Nástroj nie je možné nasadiť ani vtedy, ak je obsiahnutý v Multitool, ktorý je aktívny s iným nástrojom, alebo v Multitool, ktorý je v stave "Výmena nástroja" v súvislosti s iným držiakom nástroja.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Skontrolujte, či je správny technologický program .
- Skontrolujte, či sú korektne definované parametre nástroja.
- Skontrolujte, či k uvedenému nástroju existuje použiteľný náhradný nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6405 [Kanál %1:] Inštrukcia %2 má neplatný parameter potvrdenia z PLC %3 - identifikátor %4

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo příkazu
%3 = Parameter potvrdenia z PLC
%4 = Identifikátor chyby

Vysvetlenie: Na uvedenú inštrukciu sa v aktuálnej súvislostí odpovedalo neplatným potvrdením z PLC. Pre 'Číslo inštrukcie' bolo defrinované toto priradenie:

1 Pohyb nástroja, vkladanie do zásobníku/vynímanie zo zásobníku

2 Príprava výmeny nástroja

3 Vykonanie výmeny nástroja

4 Príprava výmeny nástroja a vykonanie pomocou inštrukcie T

5 Príprava výmeny nástroja a vykonanie pomocou inštrukcie M

7 Ukončení prerušeného povelu nástroja

8 Kontrola pohybu nástroja, s rezerváciou

9 Kontrola pohybu nástroja

0 Potvrdenie dopravy

Parametre 2 a 3 označujú povel PLC a stavové číslo potvrdenia.

Príklad: Parameter 4 chybového hlásenia je = 10. Nie je definovaná rezervácia miesta v dočasnomm zásobníku pri asynchrónnom pohybe nástroja. Parameter je v príklade ignorovaný v NCK. Ďalšie možné dôvody pre alarm: Inšrukciou definovaná výmena nástroja nie je možná. Zásobníkové miesto uvedené v dotyčnom parametry neexistuje v zásobníku.

3. parameter - identifikátor chyby - vysvetľuje alarm ďalej. Pritom znamenajú:

- 0 = nie je definovaný
- 1 = stav momentálne nie je dovolený, alebo obdržaný nedefinovaný stav z PLC
- 2 = neznáme zdrojové a/alebo cieľové číslo zásobníka/miesta
- 3 = nie je definované
- 4 = cieľové číslo zásobníka a/alebo miesta nie je koncovým cieľom pri povele k pohybovaniu nástroja
- 5 = nie je definované
- 6 = Zdrojové a/alebo cieľové číslo zásobníka/miesta nie je známe pri výmene nástroja
- 7 = Komunikácia PLC s nekonzistentnými dátami: buď sú inkonzistentné adresy zásobníkov vo VDI, alebo povel NCK nie je identický s potvrdením PLC, alebo obidve možnosti
- 8 = pove PLC s nekonzistentnými dátami: pri odmietnutí nástroja bol asynchrónne vybratý nástroj, ktorý má byť odmietnutý. NCK nemôže vykonať novú voľbu.
- 9 = pove PLC s nekonzistentnými dátami: dáta potvrdenia povelu chcú nástroj umiestniť na miest, na ktorom sa nachádza iný nástroj.
- 10= asynchrónny pohyb nástroja s rezerváciou je definovaný iba pre pohyb zo zásobníka na miesto v dočasnom zásobníku.
- 11 = Vymenený nástroj sa nachádza v multitoole. PLC nesmie pozíciu v multitoole špecifikovanú z NCK kvitovať s inou hodnotou.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Chybná komunikácia s PLC: korigujte program PLC

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6406 [Kanál %1:] Chýba potvrdenie z PLC pre inštrukciu %2

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu

%2 = Číslo příkazu

Vysvetlenie: Chýba ešte potvrdenie výmeny nástroja z PLC. Bez tohoto potvrdenia k uvedenému číslu inštrukcie nemôže NCK pokračovať v práci. Možné hodnoty čísiel inštrukcií sú popísané pri alarme 6405.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Chybná komunikácia PLC: korigujte program PLC.
- Je možné NCK zo stavu čakania pomocou PLC-inštrukcie 7 odľahčiť.

Tým bude čakajúca inštrukcia zrušená.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6407 [Kanál %1:] Nástroj %2 nie je možné uložiť do zásobníka %3 na miesto %4 - nedovolená definícia zásobníku!

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)
%3 = Číslo zásobníku
%4 = Číslo miesta v zásobníku

Vysvetlenie: Nástroj má byť na základe požiadavky na výmenu nástroja alebo kontrolnej úlohy uložený na miesto, ktoré nespĺňa požiadavky na obsadenie.
Možné sú nasledujúce príčiny chyby:
- Miesto je zablokované alebo nie je voľné!
- Typ nástroja nesählasí s typom miesta!
- Nástroj je eventuálne príliš veľký, vedľajšie miesta sú obsadené!

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníka (obzvlášť typ miesta).
- Skontrolujte, či sú korektne definované parametre nástroja (obzvlášť typ miesta).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6408 [Kanál %1:] Blok %2 Vyhľadávania či kontrola prázdného miesta v zásobníku se nevydarilo

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vyhľadávanie alebo kontrola prázdneho miesta pre nástroj sa nepodarila.
Dôvody môžu byť nasledujúce:
- Miesto je zablokované alebo nie je prázdne!
- Typ nástroja se nezhoduje s typom miesta!
- Nástroj je prípadne príliš veľký, vedľajšie miesta sú obsadené!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníka (obzvlášť typ miesta).
- Skontrolujte, či sú korektne definované parametre nástroja (obzvlášť typ miesta).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6409 [Kanál %1:] Blok %2 Ak bol naprogramovaný MTL, musí sa programovať aj T.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Funkcia: Multitools a programovanie T = miesto. Programovanie T chýba v bloku. Bol naprogramovaný iba MTL.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program:
- V bloku naprogramujte T
- Alebo vymažte MTL

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6410 [Jednotka TO %1:] Nástroj '%2' dosiahol limit predalarmu s D= %4

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroja (názov)
%3 = -Nepoužité-
%4 = D-číslo

Vysvetlenie: Monitorovanie nástroja: Upozornenie na to, že uvedená D-korekcia nástroja, monitorovaného z hľadiska času, počtu kusov alebo opotrebovania, dosiahla hodnotu predalarmu. Ak je možné, udáva sa D-číslo pokiaľ nie, obsahuje 4. parameter hodnotu 0.
Ak pracujete s funkciou 'Súčtová korekcia', môže byť aktívne miesto kontroly opotrebovania tiež kontrola súčtovej korekcie. Konkrétny spôsob monitorovania nástroja je vlastnosťou nástroja (viď $TC_TP9). Ak nepracujete s náhradnými nástrojmi, nemá zobrazené číslo Duplo žiadny ďalší význam. Alarm je aktivovaný z HMI alebo PLC (=rozhranie OPI). Kontext kanálu nie je definovaný. Preto sa udáva jednotka TO (viď MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Slúži iba pre informaciu. Užívateľ rozhoduje o tom, čo je potrebné urobiť.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6411 [Kanál %1:] Nástroj '%2' dosiahol limit predalarmu s D= %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor nástroja (názov)
%3 = -Nepoužité-
%4 = D-číslo

Vysvetlenie: Monitorovanie nástroja: Upozornenie na to, že uvedená korekcia D nástroja, monitorovaného z hľadiska času, počtu kusov alebo opotrebovania, dosiahla hodnotu predalarmu. Ak je možné, udáva sa D-číslo, pokiaľ nie, obsahuje 4. parameter hodnotu 0.
Ak pracujete s funkciou 'Súčtová korekcia', môže byť aktívna miesto kontroly opotrebovania tiež kontrola súčtovej korekcie. Konkrétny spôsob monitorovania nástroja je vlastnosťou nástroja (viď $TC_TP9).
Ak nepracujete s náhradnými nástrojmi, nemá zobrazené D-číslo Duplo žiadny ďalší význam.
Alarm je aktivovaný v rámci spracovania NC-programu.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Slúži iba pre informaciu. Užívateľ rozhoduje o tom, čo je potrebné urobiť.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6412 [Jednotka TO %1:] Nástroj '%2' dosiahol limit monitorovania s D= %4

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroja (názov)
%3 = -Nepoužité-
%4 = D-číslo

Vysvetlenie: Monitorovanie nástroja: Upozornenie na to, že uvedená korekcia D nástroja, monitorovaného z hľadiska času, počtu kusov alebo opotrebovania, dosiahla hodnotu predalarmu. Ak je možné, udáva sa D-číslo, pokiaľ nie, obsahuje 4. parameter hodnotu 0.
Ak pracujete s funkciou 'Súčtová korekcia', môže byť aktívna miesto kontroly opotrebovania tiež kontrola súčtovej korekcie.
Konkrétny spôsob monitorovania nástroja je vlastnosťou nástroja (viď $TC_TP9).
Ak nepracujete s náhradnými nástrojmi, nemá zobrazené D-číslo Duplo žiadny ďalší význam.
Alarm je aktivovaný z HMI alebo PLC (=rozhranie OPI). Kontext kanálu nie je definovaný. Preto sa udáva jednotka TO. (viď MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Slúži iba pre informaciu. Užívateľ rozhoduje o tom, čo je potrebné urobiť.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6413 [Kanál %1:] Nástroj '%2' dosiahol limit monitorovania s D= %4

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroja (názov)
%3 = -Nepoužité-
%4 = D-číslo

Vysvetlenie: Monitorovanie nástroja: Upozornenie na to, že uvedená korekcia D nástroja, monitorovaného z hľadiska času, počtu kusov alebo opotrebovania, dosiahla hodnotu predalarmu. Ak je možné, udáva sa D-číslo, pokiaľ nie, obsahuje 4. parameter hodnotu 0.
Ak pracujete s funkciou 'Súčtová korekcia', môže byť aktívna miesto kontroly opotrebovania tiež kontrola súčtovej korekcie.
Konkrétny spôsob monitorovania nástroja je vlastnosťou nástroja (viď $TC_TP9).
Ak nepracujete s náhradnými nástrojmi, nemá zobrazené D-číslo Duplo žiadny ďalší význam.
Alarm je aktivovaný v rámci spracovania NC-programu.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Slúži iba pre informaciu. Užívateľ rozhoduje o tom, čo je potrebné urobiť.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6421 [Kanál %1:] Pohyb nástroja nie je možný - v zásobníku %4 nie je voľné miesto pre nástroj %2

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)
%3 = -Nepoužité-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná inštrukcia pre pohybovanie nástroja - spustená z HMI alebo PLC - nie je možná. Nástroj nemôže byť vložený do daného zásobníka nástrojov. Pre tento nástroj nie je k dispozícii žiadne vhodné miesto.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníku (napr. zásobník nesmie byť zablokovaná).
- Skontrolujte, či sú korektne definované parametre nástroja (napr. musí souhlasiť typ miesta nástroja s dovolenými typmi miest v zásobníku).
- Skontrolujte, či zásobník následkom obslužných akcií jednoducho neponúka žiadne ďalšie miesto pre uloženie nástroja.
- Skontrolujte, či je definovaná hierarchia typu miesta a či napr. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohol byť uložený na voľné miesto typu 'B'.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6422 [Kanál %1:] Pohyb nástroja nie je možný - zásobník č. %2 neexistuje

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná inštrukcia pre pohybovanie nástroja - spustená z HMI alebo PLC - nie je možná. Zásobník s týmto číslom neexistuje.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníka.
- Ak PLC vydáva povel k pohybu: skontrolujte, či je korektný PLC-program.
- Ak HMI vydáva povel k pohybu: skontrolujte, či bol povel HMI korektne parametrizovaný.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6423 [Kanál %1:] Pohyb nástroja nie je možný - číslo miesta %2 v zásobníku %3 neexistuje

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo miesta v zásobníku
%3 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná inštrukcia pre pohybovanie nástroja - spustená z HMI alebo PLC - nie je možná. Uvedené miesto v danom zásobníku neexistuje.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníku.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6424 [Kanál %1:] Pohyb nástroja nie je možný - nástroj %2 neexistuje/nie je možné použiť

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)

Vysvetlenie: Požadovaná inštrukcia pre pohybovanie nástroja - spustená z HMI alebo PLC - nie je možná. Stav uvedeného nástroja nedovoluje pohyb nástroja. Uvedený nástroj nie je definovaný resp. prípustný pre príkaz.
Zadaným nástrojom nie je možné hýbať ani vtedy, keď je nástroj obsiahnutý v Multitool (iba Multitool ako taký sa dá hýbať).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či je nastavený stav nástroja 'nachádza sa vo výmene' ('H20'). Pokiaľ áno, najskôr musí byť skončený príslušný príkaz k výmene nástroja z PLC. Následne by malo byť možné pohybovať nástrojom.
- Skontrolujte, či sú korektne definované parametre nástroja. Bolo udané korektné T-číslo?
- Skontrolujte, či pohybový príkaz bol korektne parametrizovaný. Nachádza sa na zdrojovom mieste požadovaný nástroj? Cieľové miesto je vhodné pre uloženie nástroja?
- Skontrolujte, či nástroj bol už vložený (pokiaľ sa alarm vyskytuje pri vkladaní nástroja).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6425 [Kanál %1:] Nástroj %2 nie je možné uložiť do zásobníku %3 na miesto %4. Nedovolená definícia zásobníku

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)
%3 = Číslo zásobníku
%4 = Číslo miesta v zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná inštrukcia pre pohybovanie nástroja - spustená z HMI alebo PLC - nie je možná. Nástroj má byť na základe pohybovej úlohy uložený na miesto, ktorého definícia nespĺňa predpoklady pre obsadenie.
Možné sú nasledujúce príčiny chyby:
- miesto je zablokované alebo nie je voľné!
- typ nástroja nesúhlasí s typom miesta !
- nástroj je eventuálne príliš veľký, vedľajšie miesta sú obsadená!
- ak sa nástroj vkladá/vykladá, musí byť miesto vkladania/vykladnaia typu 'Miesto vkladania'
- ak sa nástroj vkladá/vykladá: Zúčastnený zásobník je spojený s miestom vkladania/vykladania?
Viď. k tomu $TC_MDP1, $TC_MDP2.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníku.
- Skontrolujte, či zásobník následkom obslužných akcií proste už neponúka žiadne ďalšie miesto k uloženiu nástroja.
- Skontrolujte, či je definovaná hierarchia typu miesta a či napr. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohol byť uložený na voľné miesto typu ¨B¨.
- Skontrolujte, či zúčastnený zásobník je spojený s mietom vkladania/vynímania, príp. či má definovanú dištanciu.
- Skontrolujte, či miesto pre vkladanie/vykladanie nástroja je typu 'Miesto vkladania'.
Viď. k tomu tiež $TC_MPP1

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6430 Počítadlo kusov: tabuľka kontrolovaných rezných hrán preplnená

Vysvetlenie: Nie je možné zapisovať žiadne ďalšie rezné hrany do tabuľky počítadla kusov.
Pre počítadlo obrobkov je možné celkovo uložiť toľko rezných hrán, koľko je ich celkom možných v NCK.
Znamená to, že je dosiahnutá hranica, ak sa z každého nástroja každá rezná hrana používa pre obrobok presne jeden krát.
Opracováva sa súčasne viac obrobkov niekoľkými vretenami, potom je pre všetky obrobky možné zaznamenávať
MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA rezné hrany pre počítadlo kusov
Ak je aktivovaný alarm, znamená to , že teraz použité rezné hrany už nie sú kontrolované vzhľadom na počet kusov; a to tak dlho, až je tabuľka opäťt vyprázdnená, napr. príkazom NC-jazyka NC SETPIECE, alebo príslušnou úlohou z MMC, PLC (služba PI).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zabudli ste počítadlo kusov dekrementovať? Naprogramujte v tomto prípade v technologickom programe príkaz SETPIECE, alebo vložte do PLC programu korektnú inštrukciu.
- Ak technologický program i, popr. PLC program je korektný, mali by ste nastaviť viac pamäti pre rezné hrany nástrojov cez parameter stroja MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA (! Iba osoby s oprávnením k prístupu môžu toto mohou vykonať).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6431 [Kanál %1:] Os %2: Funkcia nie je dovolená - správa/kontrola nástrojov nie je aktivovaná

Parametre: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola volaná funkcia zálohovania dát, ktorá vzhľadom k vypnutej správe nástrojov alebo kontrole nástrojov nie je k dispozícii, napr. NC-príkaz GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Ubezpečte sa, ako má byť konfigurovaný NC systém! Potrebuje správu nástrojov/monitorovanie nástrojov, nie sú však aktivované?
- Je použitý technologický program , koncipovaný pre NC systém so správou nástrojov/monitorovaním nástrojov? Tento program na NC systéme bez správy/monitorovanie nástrojov nie je možné spustiť. Buď nechajte bežať technologický program na príslušnom NC systéme alebo zmeňte technologický program.
- Aktivujte správu nástrojov/monitorovanie nástrojov nastavením príslušných parametrov stroja. Viď MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK.
- Skontrolujte, či je k tomu nastavená potrebná opcia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6432 Funkciu nie je možné vykonať - vo vretene nie je nástroj

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu

Vysvetlenie: Ak je pokus vykonať operáciu, ktorá predpokladá nasadenie nástroja vo vretene. Môže to byť napr. funkcia monitorovania počtu kusov.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte inú funkciu, zvoľte iný držiak nástroja/iné vreteno, upnite nástroj do držiaku/vretena.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6433 [Kanál %1:] Blok %2 Premenná %3 nie je disponibilná so správou nástrojov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Systémová premenná uvedená v %3 nie je disponibilná pri aktívnej správe nástrojov. U $P_TOOLP mali by ste používať funkciu GELSELT.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program. Ak ste naprogramovali $P_TOOLP, mali by ste miesto toho používať funkciu GETSELT.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6434 [Kanál %1:] Blok %2 NC-príkaz SETMTH nie je dovolený, pretože nie je aktívna funkcia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nedefinovali ste hlavný držiak nástroja pre základný stav (MD20124 $MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER=0), a tým nie sú k dispozícii žiadne držiaky nástroja. NC-príkaz SETMTH tým tiež nie je definovaný. Výmena nástroja sa pri tomto nastavení vykoná vztiahnutá na hlavné vreteno. Hlavné vreteno sa nastavuje pomocou SETMS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte buď NC-program (odstrániť alebo nahradiť príkaz SETMHT) alebo aktivujte funkciu držiaku nástroja pomocou parametra stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6436 [Kanal %1:] veta %2 príkaz '%3' nie je možné programovať. Funkcia '%4' nie je aktivovaná.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = naprogramovaný príkaz
%4 = Označenie funkcie

Vysvetlenie: Príkaz nemôže byť kvôli chýbajúcemu uvoľneniu alebo aktivácii funkcie programovaný.
Kód funkcie (4. parameter):
1 = Absolútne D-čísla
2 = Monitorovanie nástroja
3 = Správa zásobníka
4 = Multitools
5 = T=číslo miesta v zásobníku

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6437 [Kanál %1:] Blok %2 Príkaz '%3' nie je možné programovať. Funkcia '%4' je aktivovaná.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = naprogramovaný príkaz
%4 = Označenie funkcie

Vysvetlenie: Tento príkaz nie je možné programovať, pretože je aktívna vypísaná funkcia.
Kód funkcie (4. parameter):
1 = Absolútne D-čísla
2 = Monitorovanie nástroja
3 = Správa zásobníka
4 = Multitools
5 = T=číslo miesta v zásobníku

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6438 [Kanal %1:] veta %2 Nekonzistentná zmena dát nie povolená.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Napríklad nie je možné meniť v už definovanom Multitool po vytvorení miesta pre Multitool kódovanie vzialenosťou $TC_MTP_KD

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6441 Zápis $P_USEKT nie je dovolený

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa prepísať hodnotu $P_USEKT. To nie je možné, pretože je aktívne programovanie T= 'Číslo miesta' s automatickým nastavením $P_USEKT.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Uistite se, ako má byť konfigurovaný NC systém! (viď Bit16 a Bit22 v MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK)
- Použijete technologický program , ktorý je projektovaný pre NC systém bez T= 'Číslo miesta' s automatickým nastavením $P_USEKT? Spustenie tohoto programu v NC systéme s T='Číslo miesta' s automatickým nastavením $P_USEKT nie je možné.
- Nechajte technologický program buď bežať v NC systéme, ktorý sa k tomu hodí, alebo zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6442 [Kanál %1:] Funkciu nie je možné vykonať. V žiadanom zásobníku/mieste v zásobníku %2 nie je nástroj.

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Č. zásobníku/miesta v zásobníku

Vysvetlenie: PLC logika je pravdepodobne nesprávna. Je konfigurovaná výmena nástroja s odmietnutím nástroja. Inštrukcia k príprave je aktívna. Zvolený nástroj je (napr. z PLC) vyňať z jeho miesta. PLC potvrdí inštrukciu k príprave pomocou 'opakujem voľbu nástroja' (napr. stav=7). NCK nemôže nájsť nástroj na mieste v zásobníku, ktoré je uvedené v inštrukcii PLC.
Alebo: Došlo k ilegálnemu zásahu obsluhujúceho pracovníka do běžiacej voľby nástroja (vyňatie nástroja, ktorý má byť zvolený). Preto sa potvrdenie PLC nevykoná.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Programátor PLC musí dbať na nasledujúce veci:
- Zaistiť, že nástroj nebude odstranený zo zadaného miesta v zásobníku (napr. nesprávný program PLC).
- Nevyňať nástroj z naprogramovanej výmeny nástroja pred konečným potvrdením inštrukcií (=vyňať nástroj)
!! Samozrejme je dovolené zmeniť miesto nástroja, ktoré má byť podané do pracovnej polohy. NCK je schopné túto situáciu zvládnuť.
Alarm doplňuje alarm 6405, pokiaľ tento alarm obsahuje identifikátor 8, čím diagnostika by mala byť lepšia.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6450 [Kanál %1:] Blok %2 Výmena nástroje nie je možná. Neplatné číslo miesta %3 v dočasnom zásobníku

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo miesta v zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Uvedené miesto v zásobníku je držiakom nástroja/vretena alebo je prázdné.
Povelom TCI smú byť programované iba čísla dočasných zásobníkov, ktoré nie sú držiakom /vretenom nástroje; t.zn. že napr. číslo miesta podávača je dovolené.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či dáta zásobníku ($TC_MPP1) boli korektne definované.
- Skontrolujte, či je korektne parametrizovaná inštrukcia programu, ktorá spôsobila alarm - napr. TCI

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6451 [Kanál %1:] Blok %2 Výmena nástroja nie je možná. Nie je definovaný dočasný zásobník.

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Nebol definovanýn dočasný zásobník.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú korektne definované parametre zásobníku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6452 [Kanál %1:] Blok %2 Výmena nástroje nie je možná. Nie je definované číslo držiaku nástroja/ vretena =%3

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo držiaku nástroja/vretena

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Nebolo definované číslo držiaku nástroja/vretena.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Všeobecne: musí platiť ´maximálne programované rozšírenie adries s (=číslo vretena/číslo nástrojového držiaku) od Ts=t, Ms=6 musí byť menšie ako hodnota z MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE.
So správou zásobníka: skontrolujte, či sú korektne definované číslo držiaku nástroja/číslo vretena a parametre zásobníka (viď tiež systémové premenné $TC_MPP1, $TC_MPP5 dočasného zásobníka).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6453 [Kanál %1:] Blok %2 Výmena nástroja nie je možná. Chýba priradenie medzi číslom držiaka nástroja/vretena = %3 a miestom v dočasnom zásobníku %4

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena
%4 = LocNo

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Nebol definovaný vzťah medzi číslom držiaku nástroja/vretena a miestom v dočasnom zásobníku LocNo.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte,či boli korektne definované parametre zásobníku ($TC_MLSR).
- Skontrolujte, či bola korektne parametrizovaná inštrukcia programu, ktorá spôsobila alarm - napr. TCI

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6454 [Kanál %1:] Blok %2 Výmena nástroja nie je možná. Nie je k dispozícii dištančný vzťah.

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Ani vreteno, ani miesto v dočasnom zásobníku majú k dispozícii dištančný vzťah.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či boli korektne definované parametre zásobníka ($TC_MDP2).
- Skontrolujte, či bola korektne parametrizovaná inštrukcia programu, ktorá spôsobila alarm - napr. TCI

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6455 [Kanál %1:] Blok %2 Výmena nástroja nie je možná. Číslo miesta %3 v zásobníku %4 neexistuje

Parametre: %1 = Identifikačné číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo miesta v zásobníku
%4 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Uvedené miesto nie je k dispozícii v uvedenom zásobníku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či je programový príkaz, ktorý spôsobil alarm - napr. TCI - korektne parametrizovaný.
- Skontrolujte, či boli korektne definované parametre zásobníku ($TC_MAP6 a $TC_MAP7 dočasného zásobníku).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6460 [Kanal %1:] veta%2 príkaz '%3' je možné použiť iba pre nástroje. '%4' neoznačuje nástroj.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = naprogramovaný príkaz
%4 = programovaný parameter

Vysvetlenie: Uvedený príkaz môže byť programovaný iba pre nástroje. Parameter príkazu nie je číslo T resp. ani názov nástroja. V prípade, že je programovaný Multitool:príkaz nie je možné použiť pre Multitool.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6462 [Kanal %1:] veta%2 príkaz '%3' je možné použiť iba pre magazín. '%4' neoznačuje magazín.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = naprogramovaný príkaz
%4 = programovaný parameter

Vysvetlenie: Použitý príkaz je možné programovať iba pre magazíny. Parameter príkazu nie číslo magazínu resp. ani jeho názov. V prípade, že je programovaný Multitool:príkaz nie je možné použiť pre Multitool.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

6500 Dosiahnutá hranica pamäti NC

Vysvetlenie: Súborový systém NCK je plný.
Disponibilná zálohovaná pamäť nepostačuje. Upozornenie: Pri prvom spustení môžu byť dotknuté súbory súborového systému NC, napr. parametre pohonu, súbory HMI, súbory FIFO, NC programy, ...

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte kapacitu zálohovanej pamäti (MD18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) alebo zväčšite disponibilné miesto v zálohovanej pamäti, napr. vyňatím technologických programov, ktoré už nepotrebujete. Albeo zmenšite kruhovú vyrovnávaciu pamäť (viď $MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6510 Príliš veľa technologických programov v pamäti NC

Vysvetlenie: Počet súborov v súborovom systéme (časť pamäti NC) NC dosiahol maximum. Upozornenie: Pri prvom spustení môžu byť dotknuté súbory NC súborového systému ,napr. parametre pohonu, súbory HMI, súbory FIFO, NC programy, programy s cyklami, ...

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Vymažte, príp. vyčítajte súbory (napr. partprogramy) alebo
- Zvýšte MD18320 $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM, príp. MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM.
- V prípade pamäte cyklov firmy Siemens je potrebné zvýšiť počet súborov v súbore prostriedkov.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6520 Hodnota parametra stroja %1%2 je príliš malá

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%2 = príp. index: MD-Array

Vysvetlenie: Parameter stroja MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES nastavuje počet protokolových súborov pre užívateľa funkcie protokolovania. Použije sa však viac protokolových súborov, ako bolo konfigurované.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zväčšite parameter stroja MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES .

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6540 Príliš veľa adresárov v pamäti NC

Vysvetlenie: Počet adresárov v NC- súborovom systéme (časť NC-pamäti) dosiahol maximum.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Vymažte, popr. výjmite adresár (napr. obrobok) alebo
- zväčšite MD18310 $MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6560 Dátový formát nie je dovolený

Vysvetlenie: Je snaha zapísať do niektorého súboru NCK nedovolené dáta. Táto chyba sa môže vyskytnúť zvlášť vtedy, ak dôjde k pokusu načítať binárne dáta ako súbory ASCII do NCK.
Chyba sa môže vyskytnúť aj pri predspracovávaní cyklov (viď MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL), ak blok technologického programu je veľmi dlhý. V tomto prípade je treba blok technologického programu rozdeliť.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Označte súbor ako binárne dáta (napr. extenzia: .BIN)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6568 Limit rozšírenej pamäte CNC bol dosiahnutý

Vysvetlenie: Pamäť dostupná pre funkciu "Rozšírená používateľská pamäť CNC" je vyčerpaná.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte súbory v rozšírenej pamäti CNC

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

6569 Limit užívateľskej pamäte HMI na CF karte bol dosiahnutý

Vysvetlenie: Pamäť na CF karte určená pre užívateľskú oblasť je vyčerpaná.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte súbory na CF karte

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

6570 Dosiahnutá hranica pamäti NC

Vysvetlenie: Súborový systém pamäti DRAM v NCK je plný. Nie je možné vykonať úlohu. Bolo vytvorených príliš veľa systémových súborov v pamäti DRAM.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Spustite menší počet akcií typu 'Spracovanie z externého zdroja'.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6581 Hranica NC-pamäti Užívateľ dosiahnutá

Vysvetlenie: Súborový systém DRAM oblasti Užívateľ je plný. Úloha nemôže byť vykonaná.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte príp. odložte súbory (napr. technologické programy)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6582 Hranica NC-pamäti Výrobca stroja dosiahnutá

Vysvetlenie: Súborový systém DRAM oblasti Výrobca stroja je plný. Úloha nemôže byť vykonaná.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte príp. odložte súbory (napr. technologické programy)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6583 Hranica NC-pamäti Systém dosiahnutá

Vysvetlenie: Súborový systém DRAM oblasti Systém (Siemens) je plný. Úloha nemôže byť vykonaná.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte väčšiu hodnotu v MD18354 $MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE alebo v prípade cyklov firmy Siemens nastavte väčšiu veľkosť partície v súbore prostriedkov cyklov.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6584 Dosiahnutá hranica NC pamäti TMP

Vysvetlenie: Súborový systém DRAM oblasti TMP (temporary) je plný. Nie je možné vykonať úlohu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zväčšite parameter stroja MD18351 $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE bzw. MD18355 $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE alebo deaktivujte predkompiláciu jednotlivých alebo všetkých cyklov alebo vymažte prípadne súbory v oblasti TMP.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

6693 Súbor %1 sa stratil

Parametre: %1 = Názov súboru

Vysvetlenie: Následkom výpadku napätia nebolo možné riadne ukončiť zmenu súboru. Súbor sa stratil!

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Načítajte súbor znovu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

6694 Jednotky nemožno pripojiť

Vysvetlenie: V nastavenom čase nebolo možné priradiť (mountovať) externé jednotky (viď MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME).

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte logdrives.ini a prípadne zvýšte MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

6700 [Kanál %1:] Hodnota parametra stroja %2%3 je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor parametra stroja
%3 = príp. index poľa

Vysvetlenie: Parameter stroja MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP nastavuje počet štandardných typov udalostí pre užívateľa funkcie protokolovania. Použije sa však viac, ako bolo konfigurované.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zväčšite parameter stroja MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

7500 Blok %1 Neplatná úroveň ochrany pre príkaz %2 (úroveň ochrany akt.: %3 progr.: %4)

Parametre: %1 = Číslo bloku
%2 = naprogramovaný príkaz
%3 = aktuálna úroveň ochrany príkazu
%4 = naprogramovaná úroveň ochrany príkazu

Vysvetlenie: Pri priradení úrovne ochrany príkazu technologického programu prostredníctvom inštrukcie REDEF
- bol naprogramovaný nedovolený príkaz technologického programu
- bola naprogramovaná úroveň ochrany, ktorá je logicky nižšia (hodnotovo vyššia) ako úroveň ochrany, ktorá je aktuálne platná pre tento príkaz.
- nebol príslušný definičný súbor vybavený dostatočnou ochranou proti zápisu. Ochrana súboru proti zápisu musí byť minimálne na takej úrovni ako najvyššia úroveň ochrany, ktorá je v tomto definičnom súbore priradená príkazu technologického programu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte definičné súbory /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF příp. /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF-CESS_ DEF. NC príkazy dovolené pre príslušnú konfiguráciu systému nájdete v Návode na programovanie firmy Siemens, popr. v dokumentácii od výrobcu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8010 Opcia 'Aktivácia viac než %1 osí' nie je nastavená

Parametre: %1 = Počet osí

Vysvetlenie: Pomocou kanálovo špecifického parametra stroja MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED bolo definované viac osí stroja, než je v systéme dovolené.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Súčet všetkých osí, ktoré boli nakonfigurované pomocou kanálovo špecifického MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, nesmú prekračovať maximálny počet osí.
Znížte počet aktívnych osí alebo aktivujte dodatočné osi prostredníctvom príslušného option.
Venujte prosím pozornosť aj definícii 'pomocných osí/vretien', 'simulovaných osí' a 'virtuálnych osí pre väzbu s riadiacou hodnotou s tabuľkou kriviek'.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8012 Option 'Aktivovanie viac ako %1 osí SI' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Počet licencovaných osí
%2 = Počet osí s aktívnou dbSI

Vysvetlenie: Bezpečnostné funkcie typu 'drive based' boli aktivované pre väčší počet osí, ako je povolené v systéme.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Je potrebné informovať autorizovaný personál/servis, znížiť počet osí, pre ktoré boli aktivované bezpečnostné funkcie 'drive based', alebo opciou uvoľniť dodatočné osi.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8020 Opcia 'Aktivácia viac než %1 kanálov' nie je nastavená

Parametre: %1 = Počet aktívnych kanálov

Vysvetlenie: Aktivovali ste viac kanálov ako je dovolené

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál / servis.
V systémovo špecifickom MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP znížte počet aktívnych kanálov alebo aktivujte ďalšie kanály prostredníctvom príslušnej opcie.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8021 Opcia 'Aktivácia viac ako %1 skupín prevádzkových režimov' nie je nastavená

Parametre: %1 = Počet skupín prevádzkových režimov

Vysvetlenie: Opcia pre počet skupín prevádzkových režimov nezodpovedá počtu aktivovaných skupín prevádzkových režimov.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Doplňte opciu pre väčší počet skupín prevádzkových režimov. Aktivujte menší počet skupín prevádzkových režimov.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8024 Opcia '%1<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Stručný popis opcie

Vysvetlenie: Opcia pre aktivovanie niekoľkých zásobníko nie je k dispozícii

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kúpte si opciu
- Zmenšite počet zásobníkov (MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE)
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8025 [Kanál%1:] Opcia '%2<OPTNX>' nie je nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Stručný popis opcie
Vysvetlenie: Opcia pre funkcionalitu 'Advanced Surface' nie je nahodená.
Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Upovedomte autorizovaný Personal/Service.
- Kúpte opciu.
- Aktivácia funkcionality 'Advanced Surface' (MD20606 $MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON a/alebo MD20443 $MC_LOOKAH_FFORM) zhodit'
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8026 Os %1: Opcia '%2<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Os
Vysvetlenie: Opcia pre funkciu 'Kompenzácia trecieho momentu' nie je k dispozícii
Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kúpte si príslušnú opciu
- Deaktivujte funkciu 'Kompenzácia trecieho momentu' (MD32490 $MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 a/alebo MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE).
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8027 Opcia '%1<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Stručný popis opcie
Vysvetlenie: Opcia pre funkciu 'Grinding Advanced' nie je k dispozícii
Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kúpte si príslušnú opciu
- Deaktivujte funkciu 'Grinding Advanced'
- Rozsah funkcie 'Grinding Advanced':
Kompenzácia chyby valca
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8028 Os %1: Opcia '%2<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Os
Vysvetlenie: Opcia pre funkcionalitu 'Kompenzácia záklonu' nie je nastavená.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prosím informovať autorizovaný personál/servis.
- Zakúpiť opciu.
- Deaktivovať funkcionalitu 'Kompenzácia záklonu' (MD37310 $MA_NOCO_INPUT_AX_1, MD37320 $MA_NOCO_INPUT_AX_2, MD37330 $MA_NOCO_INPUT_AX_3)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8030 [Kanál %1:] Blok %2: opcia 'Interpolácia viac než %3 osí' nie je nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Počet prípustných osí

Vysvetlenie: Počet osí naprogramovaných v interpolačnej sústave prekračuje počet prípustných interpolujících os.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V partprograme naprogramujte maximálne toľko osí, ako to zodpovedá konfigurácii riadiaceho systému, alebo aktivujte ďalšie osi prostredníctvom príslušnej opcie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8031 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3: Os nemá funkcionalitu IPO

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, číslo vretena

Vysvetlenie: Os/vreteno definovaná/definované ako prídavná os/pomocné vreteno (viď MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) mala/malo byť prevádzkovaná/prevádzkované ako interpolujúca os

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Os definujte ako interpolujúcu os (viď MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) alebo zmeňte NC program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8037 Os %1: APC-Opcia '%2<OPTNX>' nie je nastavená

Parametre: %1 = Os
%2 = OptionsID

Vysvetlenie: V pohone bolo aktivovaných viac ako šesť filtrov žiadanej hodnoty prúdu, napriek tomu, že nebola nastavená opcia.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Kúpte si príslušnú opciu
- Deaktivujte funkciu 'Advanced Positioning Control' (APC) v pohone
- Nastavte v pohone maximálne šesť filtrov žiadanej hodnoty prúdu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8040 Parameter stroja %1 zresetovaný - príslušná opcia nie je nastavená

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Bol nastavený parameter stroja, ktorý je zablokovaný opciou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Obráťte sa prosím ohľadne doplnenie opcie na výrobcu Vášho obrábacieho stroja, príp. na pracovníka odbytu A&D MC fy SIEMENS.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8041 Os %1: MD %2, príslušná opcia nepostačuje

Parametre: %1 = Číslo osi
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Počet osí stroja zvolených v príslušnom opčnom parametri stroja je spotrebovaný.
V príslušnom parametre stroja bolo zvolené viac osí, než to dovoluje funkcia, ktorá patrí k opcii.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou parametra MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zvýšte hodnotu parametra opcie.
- Znížte počet osí.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8042 Opcia '%3<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Stručný popis opcie

Vysvetlenie: Bola použitá opcia, ktorá nie je povolená.
Za účelom prevedenia akcie je nutná spomenutá alebo rovnocenná opcia.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ukončiť akciu, doplniť opciu.
Porovnajte prosím ešte dispozičné opčné dáta a/alebo (v prípade,že je k dispozícii) licenciu riadenia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

8043 Opcia '%3<OPTNX>' nie je nastavená.

Parametre: %1 = Stručný popis opcie

Vysvetlenie: Opcia pre funkcionalitu 'Rozhranie pre zabránenie externej kolízie' nie je nastavená.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis:
- Zakúpiť opciu.
- Deaktivovať funkcionalitu 'Rozhranie pre zabránenie externej kolízie' (MD25790 $MN_COLLISION_EXT_FUNCTION_MASK Bit0).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8045 Opcia 'Aktivovanie ESR integrovaného v pohone' nie je k dispozícii.

Vysvetlenie: V pohone bolo aktivované 'Zastavovanie a návrat (ESR)', napriek tomu, že nie je k dispozícii príslušná opcia.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava:
- Kúpte si príslušnú opciu.
- Deaktivujte funkciu 'Zastavovanie a návrat (ESR)' v pohone.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8049 Opcia 'SPL-vstupy/výstupy' nebola dostatočne nastavená.Chyba v %1-pripradení.

Parametre: %1 = Identifikátor systémovej premennej s chybným priradením.

Vysvetlenie: Došlo k prekročeniu maximálnej sumy externých SPL-vstupov/výstupov, ktoré boli opciou 'SPL-vstupy/výstupy' povolené.
Možné príčiny:
- Počet SPL-vstupov/výstupov v opčnom parametri stroja nesprávne nastavený.
- Počet SPL-vstupov bol v parametri stroja pre priradenie vstupov nastavený príliš vysoký (%1 = $A_INSE).
--Priradenie vstupov SPL signálov $A_INSE k PROFIsafe modulu (MD10388 $MN_PROFISAFE_IN_ASSIGN).
--Priradenie vstupov SPL signálov $A_INSE k užívateľským dátam F_RECVDP (MD13346 $MN_SAFE_RDP_ASSIGN).
- Počet SPL-výstupov bol v parametri stroja pre priradenie výstupov nastavený príliš vysoký(%1 = $A_OUTSE).
--Priradenie výstupov SPL signálov $A_OUTSE k PROFIsafe modulu (MD10389 $MN_PROFISAFE_OUT_ASSIGN).
--Priradenie výstupov SPL signálov $A_OUTSE k užívateľským dátam F_SENDDP (MD13336 $MN_SAFE_SDP_ASSIGN).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoliť správnu oblasť hodnôt v opčnom parametri stroja.
Opraviť parametre stroja pre priradenie vstupov/výstupov.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8050 Hraničná hodnota indexu 'Vstupy/výstupy SPL' bola prekročená. MD %1[%2] nie je správny.

Parametre: %1 = Identifikátor parametra stroja
%2 = Index poľa MD

Vysvetlenie: Bol prekročený index prístupu SPL vstupov/výstupov. Možné príčiny:
- V uvedenom strojnom parametri nebola správne nastavená hodnota.
V parametroch alarmu sa zobrazuje strojný parameter, ktorého hodnota nie je v súlade s maximálne prípustnou hodnotou.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opraviť vypísaný strojný parameter.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8052 Pohon: Počet potrebných opcií %1<DRVLICPANX> predstavuje %2

Parametre: %1 = Pohon, ID opcie/MLFB
%2 = Pohon, hodnota opcie

Vysvetlenie: Opcia pohonu nebola aktivovaná, alebo došlo k prekročeniu počtu aktivovaných opcií pohonu.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Deaktivujte opciu pohonu.
- Kúpte si opciu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8053 Pohon: Opcia %1 je neznáma

Parametre: %1 = Pohon, ID opcie

Vysvetlenie: Opcia pohonu nie je známa

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Deaktivujte opciu pohonu

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8060 Blokovacia funkcia CNC: Spracovanie úlohy nie je možné: Príčina %1

Parametre: %1 = Príčina

Vysvetlenie: Neboli splnené podmienky spustenia blokovacej funkcie CNC.
Možná príčina:
1 - Neboli nastavené hodiny.
2 - Opčný bit bol deaktivovaný.
3 - Typ riadenia nie je podporovaný.
4 - Projekt PLC nie je podporovaný.
5 - Nie je k dispozícii licencia.
6 - Strojný parameter MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME je nulový.
7 - Ešte je spracovávaná predchádzajúca úloha.
11 - Súbor lockset nebol nájdený.
12 - Súbor lockset nemôže byť prečítaný.
13 - Verzia súboru LockSet nie je podporovaná.
14 - Číslo CF karty nie je známe.
15 - Dátum blokovania nie je platný.
16 - Sériové číslo hardweru je neznáme.
31 - Aktuálny režim nie je povolený.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8061 Blokovacia funkcia CNC: Aktualizácia nemôže byť vykonaná: Príčina%1.

Parametre: %1 = Príčina

Vysvetlenie: Požadovaná aktualizácia aktívnej blokovacej funkcie CNC sa odmieta:
Možná príčina:
1 - Neboli nastavené hodiny.
2 - Opčný bit bol deaktivovaný.
4 - Projekt PLC nie je podporovaný.
5 - Nie je k dispozícii licencia.
6 - Strojný parameter MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME je nulový.
7 - Ešte je spracovávaná predchádzajúca úloha.
11 - Súbor LockSet nebol nájdený.
12 - Súbor LockSet nemôže byť prečítaný.
13 - Verzia súboru LockSet nie je podporovaná.
14 - Číslo CF karty nie je známe.
15 - Dátum blokovania nie je platný.
16 - Sériové číslo hardweru je neznáme.
21 - Kľúč OEM nie je správny.
22 - PLC projekt bol vymenený.
31 - Aktuálny režim nie je povolený.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8062 Blokovacia funkcia CNC: Priebeh funkcie bol narušený: Príčina %1

Parametre: %1 = Príčina

Vysvetlenie: Priebeh už aktívnej blokovacej funkcie CNC bol ovplyvnený.
Možná príčina:
1 - CF karta bola vymenená.
2 - Hardware bol vymenený.
3 - Projekt PLC bol zmenený.
4 - PLC hlási nesprávny kľúč OEM.
5 - Dáta funkcie boli neoprávnene ovplyvnené.
6 - PLC projekt nie je podporovaný.
NC-Štart sa zablokuje.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Uveďte, prosím, riadiaci systém do pôvodného stavu.
Ak to nie je možné, informujte prosím autorizovaný personál/servis a znovu aktivujte blokovacie funkciu CNC.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8063 Blokovacia funkcia CNC: Dátum blokovania bude dosiahnutý za menej ako %1 dní!

Parametre: %1 = Počet zostávajúcich výrobných dní

Vysvetlenie: Podľa dohôd týkajúcich sa prevádzky tejto konfigurácie stroja dôjde k pripomínaniu na dátum blokovania.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8064	Blokovacia funkcia CNC: Dátum blokovania bol dosiahnutý, NC-štart nie je možný!
Vysvetlenie:	Podľa dohôd týkajúcich sa prevádzky tejto konfigurácie stroja bol dosiahnutý dátum blokovania. NC-Štart je zablokovaný.
Reakcia:	Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Pokračovanie v programe:	Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8065	Blokovacia funkcia CNC: Nastavte prosím korektný dátum/čas!
Vysvetlenie:	Pri aktívnej blokovacej funkcii CNC bolo zistené chybné nastavenie dátumu/času. NC-Štart je zablokovaný. Čas musí byť bezpodmienečne opravený pred vypnutím riadenia.V opačnom prípade hrozí trvalé blokovanie cez alarm 8064"CNC-blokovacia funkcia: Bol dosiahnutý dátum blokovania, NC štart nie je možný!"
Reakcia:	Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Nastavte prosím korektný dátum/čas.
Pokračovanie v programe:	Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8066	Blokovacia funkcia CNC: Zmenou dátumu sa skrátila zvyšná doba behu!
Vysvetlenie:	Pri aktívnej blokovacej funkcii CNC bol dátum riadiaceho systému posunutý dopredu, čím bola skrátená doba do dosiahnutia dátumu blokovania.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Pred vypnutím/zapnutím môžete dátum riadiaceho systému opäť posunúť naspäť.
Pokračovanie v programe:	CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8067	Blokovacia funkcia CNC: Vyskytol sa systémový alarm: Príčina %1
Parametre:	%1 = Príčina
Vysvetlenie:	Blokovacia funkcia CNC zistila problémy: 1 - Interný Interface 1 X - Interný Interface X
Reakcia:	NC nie je pripravený k prevádzke. Kanál nie je pripravený k prevádzke. Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu. Stop NC pri alarme.
Náprava:	Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory. www.siemens.com/sinumerik/help Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie: - Číslo alarmu vrátane textu alarmu - Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia - Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>
Pokračovanie v programe:	Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8080 Bola(i) nastavené %1 opcia(e) a nebol zadaný License Key pre licencovanie

Parametre: %1 = Počet opcií bez licencie

Vysvetlenie: Nastavili ste jednu alebo viac opcií, ale nebol zadaný licenčný kľúč ako dôkaz nadobudnutia opcie(í).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vygenerujte licenčný kľúč cez internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadajte ho v systémovej oblasti "Uvedenie do prevádzky", funkcia (HSK) "Licencie".

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8081 Bola(i) nastavená(é) %1 opcia(e) nelicencovaná(é) pomocou License Key

Parametre: %1 = Počet opcií bez licencie

Vysvetlenie: Nastavili ste jednu alebo viac opcií, ktoré nie sú licencované zadaným licenčným kľúčom.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vygenerujte nový licenčný kľúč cez internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadajte ho v systémovej oblasti "Uvedenie do prevádzky", funkcia (HSK) "Licencie".

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8082 Trikrát bol zadaný nesprávny licenčný kľúč, pred opätovným zadaním vykonajte POWER-ON.

Vysvetlenie: Minimálne trikrát bol zadaný nesprávny licenčný kľúč. Pred nasledujúcim zadaním licenčného kľúča je nutné vykonať POWER-ON.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vykonajte NCK-Power-ON a zadajte License Key opäť (správne).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8083 Systémový software podliehajúci exportným obmrdzeniam bez platnej licencie

Vysvetlenie: Aby ste mohli používať systémový software podliehajúci exportným obmedzeniam potrebujete špeciálnu CompactFlash kartu a špeciálne licence key.

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite, aby v riadiacom systéme bola k dispozícii príslušná CompactFlash karta. Vygenerujte licenčný kľúč pre systémový softvér podliehajúci exportným obmedzeniam cez internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadajte ho v systémovej oblasti "Uvedenie do prevádzky", funkcia (HSK) "Licencia".

Upozornenie:

Ak sa tento alarm vyskytuje po výmene vadnej CompactFlash karty, majte prosím na pamäti nasledovné:

Ako náhrada za chybnú CompactFlash kartu systému SINUMERIK 840D sl sú z právnych dôvodov týkajúcich sa vývozu dovolené výhradne CompactFlash karty s nasledujúcimi objednávacími číslami MLFB:

6FC5851-1XG ## - # YA0

6FC5851-1XG ## - # YA8

Na týchto CompactFlash kartách sú k dispozícii licenčné kľúče, ktoré umožňujú inštaláciu a používanie systémového softvéru, ktorý podlieha exportným obmedzeniam.

Predtým, než CompactFlash kartu budete prepisovať softvérovým image, uložte tento licenčný kľúč a následne ho opäť obnovte.

Ak ste zabudli uložiť licenčný kľúč, môžete si nechať zobraziť pôvodný licenčný kľúč svojej CompactFlash karty na http://www.siemens.com/automation/license.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8084 %1. perióda testovacej licence je aktívna. Zostávajúci čas %2 h

Vysvetlenie: Bola spustená testovacia perióda. Počas tejto periódy je možné nastaviť jeden alebo viac opcií, ktoré vyžadujú licenčný kľúč ako dôkaz kúpenia.

Je možné maximálne 6 testovacích periód, jedna testovacia perioda môže trvať až 150h (pre vyššie rady riadiacich modelov až do 3000h)prevádzkovej doby riadiaceho systému.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vygenerujte nový licenčný kľúč cez internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadajte ju v systémovej oblasti "Uvádzanie do prevádzky", funkcia (HSK) "Licencie".

V systémovej oblasti "Uvádzanie do prevádzky" funkcia (HSK) "Licencie" zadejte platný licenčný kľúč.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8085 %1. perióda testovacej licencie expirovaná

Vysvetlenie: Čas trvania testovacej periody sa skončila.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vygenerujte nový licenčný kľúč cez internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadajte ho v systémovej oblasti "Uvádzanie do prevádzky", funkcia (HSK) "Licencia".

V systémovej oblasti "Uvádzanie do prevádzky" funkcia (HSK) "Licencia" zadajte platný licenčný kľúč.

Aktivujte ďalšiu testovaciu periódu.

Deaktivujte opcie, ktoré vyžadujú licenčný kľúč.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8086 Testovací a demonštračný stroj

Vysvetlenie: Pre testovacie a demonštračné účely sa tento riadiaci systém prevádzkuje s testovacou licenciou.

Z licenčných dôvodov sa tento stroj nesmie používať vo výrobnom procese.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vygenerujte nový licenčný kľúč cez internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadajte ju v systémovej oblasti "Uvádzanie do prevádzky", funkcia (HSK) "Licencie".

V systémovej oblasti "Uvádzanie do prevádzky" funkcia (HSK) "Licencie" zadejte platný licenčný kľúč.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

8089 Funkcia 'Aktivovanie nástrojových korekcií' nie je možná

Vysvetlenie: Aktuálne opcie nedovoľujú nástrojovou korekciu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte nástrojovej korekcie alebo

balíky opcií, ktoré obsahujú nástrojovú korekciu ako nedostatočnú funkciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8090 Blokovacie funkcie CNC: Nie je k dispozícii žiadna licencia.

Vysvetlenie: Blokovacia funkcia CNC nie je licencovaná.

Testovacia licencia nie je akceptovaná.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Vygenerujte nový licenčný kĺúč cez internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadajte ho v systémovej oblasti "Uvedenie do prevádzky", funkcia (HSK) "Licencie".

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

8100 [Kanál %1:] Blok %2: Funkcia nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Z dôvodu ustanovení embarga nie sú možné:

- 1. Synchrónne akcie: Zápis posuvu, override a osového offsetu ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC a $AA_OFF) zo synchrónnych akcií, tak ako aj Continus Dressing je možné naprogramovať iba jednom v bloku.

- 2. Rozšírené meranie: 'Cyklické meranie' (MEAC) a 'Meranie zo synchrónnej akcie' nie je možné.

- 3. Interpolácia osí: Počet spoločne interpolujúcich osí nesmie prekročiť 4 (k tomu patrí tiež synchrónne unášanie osí so synchrónnymi akciami 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8101 Opcia '%1<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Stručný popis opcie

Vysvetlenie: Pre želanú funkciu nie je úroveň opcie dostatočná. Možné príčiny:

1. Bolo vytvorených viac 3D-ochranných oblastí, ako je možné.

2. Bol požadovaný typ ochrannej oblasti, ktorý nie je dovolený.

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1. Zabezpečte dostatočný stupeň opcie.

2. Zredukujte počet 3D-ochranných oblastí.

3. Vyhnite sa nedovoleným typom ochranných oblastí.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8102 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 funkcia nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, číslo riadku

%3 = Synact ID

Vysvetlenie: - Z dôvodu ustanovení embarga nie sú možné:

- 1. Synchrónne akcie: Zápis posuvu, override a osového offsetu ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC a $AA_OFF) zo synchrónnych akcií, tak ako aj Continus Dressing je možné naprogramovať iba jednom v bloku.

- 2. Rozšírené meranie: 'Cyklické meranie' (MEAC) a 'Meranie zo synchrónnej akcie' nie je možné.

- 3. Interpolácia osí: Počet spoločne interpolujúcich osí nesmie prekročiť 4 (k tomu patrí tiež synchrónne unášanie osí so synchrónnymi akciami 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8122 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Je potrebná generická väzba, opcia CP-STATIC (typ %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Vlečená os
%4 = Typ opcie

Vysvetlenie: Požadovaná funkcia vyžaduje opciu CP-STATIC. Možné dôvody:
- Bolo vytvorené viac väzieb typu opcia, ako je dovolené.
- Funkčný rozsah jednej alebo viac väzieb nie je povolený.
Príslušná Generická väzba s udaným podriadeným vretenom má nasledujúci typ opcie:
- 1: COUP s faktorom väzby |1:1| bez superponovaných pohybov

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:
- Kúpte si dostatočný počet opcií (CP-STATIC).
- Zmenšite počet súčastne aktívnych väzieb typu opcia.
- Používajte len povolený funkčný rozsah.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8124 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Je potrebná generická väzba, opcia CP-BASIC (typ %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Vlečená os
%4 = Typ opcie

Vysvetlenie: Požadovaná funkcia vyžaduje opciu CP-BASIC. Možné dôvody:
- Bolo vytvorených viac väzieb opcie rovných alebo menších ako typ opcie, než je dovolené.
- Pre jednu alebo viac väzieb bol prekročený počet dovolených riadiacich osí.
- Funkčný rozsah jednej alebo viacerých väzieb nie je povolený.
- Superpozícia nie je možná pre synchronizované vreteno (koeficient väzby | 1: 1 |).
- Funkcionalita Tabuľka kriviek (zodpovedá typu Option 2) nie je povolená.
Príslušná Generická väzba s udanou podriadenou osou / podriadeným vretenom má nasledujúce typ opcie:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorom väzba | 1: 1 | bez superponovaných pohybov
- 2: TRAIL a LEAD taktiez v MCS, taktiž v synchrónnych akciách, vretená a kruhové osi zmiešaný, COUP

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:
- Zabezpečte si zodpovedajúci opčný stupeň (CP-BASIC).
- Zmenšite počet súčastne aktívnych väzieb typu opcia.
- Používajte len povolený funkčný rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vretena.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8126 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Je potrebná generická väzba, opcia CP-COMFORT (typ %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Vlečená os
%4 = Typ opcie

Vysvetlenie: Požadovaná funkcia vyžaduje opciu CP-COMFORT. Možné dôvody:
- Bolo vytvorených viac väzieb opcie rovných alebo menších ako typ opcie, než je dovolené.
- Pre jednu alebo viac väzieb bol prekročený počet povolených riadiacich osí.
- Funkčný rozsah jednej alebo viacerých väzieb nie je povolený.
- Superpozícia nie je možná pre synchronizované vreteno (koeficient väzby |1:1|).
- Funkcionalita Tabuľka kriviek (zodpovedá typu Option 2) nie je povolená.

Príslušná Generická väzba s udanou podriadenou osou/podriadeným vretenom má nasledujúci typ option:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorom väzby | 1: 1 | bez superponovaných pohybov
- 2: TRAIL a LEAD tiež v MCS, tiež v synchrónnych akciách, vretená a kruhové osi zmiešané, COUP
- 3: Väzby CP (bez tabuliek kriviek) s max. 3 riadiacimi osami, tiež v synchrónnych akciách, vretená a osi zmiešané

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:
- Obstarajte si dostatočnú opciu (CP-COMFORT).
- Zmenšite počet súčasne aktívnych väzieb typu opcie.
- Zmenšite počet riadiacich osí vo väzbe.
- Používajte len povolený funkčný rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vretena.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8128 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Je potrebná generická väzba, opcia CP-EXPERT (typ %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Vlečená os
%4 = Typ opcie

Vysvetlenie: Požadovaná funkcia vyžaduje opcia CP-EXPERT. Možné dôvody:
- Bolo vytvorených viac väzieb typov opcie rovných alebo menších ako typ opcie, než je dovolené.
- Pre jednu alebo viac väzieb bol prekročený počet dovolených riadiacich osí.
- Funkčný rozsah jednej alebo viacerých väzieb nie je povolený.
- Superpozícia nie je možná pre synchronizované vreteno (koeficient väzby |1:1|).
- Funkcionalita Tabuľka kriviek (zodpovedá typu Option 2) nie je povolená.

Príslušná Generická väzba s udanou podriadenou osou/podriadeným vretenom má nasledujúci typ opcie:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorom väzby |1:1| bez superponovaných pohybov
- 2: TRAIL a LEAD tiež v MCS, tiež v synchrónnych akciách, vretená a kruhové osi zmiešané, COUP
- 3: Väzby CP (bez tabuliek kriviek) s max. 3 riadiacimi osami, tiež v synchrónnych akciách, vretená a osi zmiešané
- 4: Väzby CP s max. 5 riadiacimi osami, tiež v synchrónnych akciách, vretená a osi zmiešané, kaskády sú možné

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Obstarajte si dostatočnú opciu (CP-EXPERT).
- Zmenšite počet súčasne aktívnych väzieb typu opcie.
- Zmenšite počet riadiacich osí vo väzbe.
- Používajte len povolený funkčný rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vretena.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

8130 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Generická väzba, funkcia nie je možná (typ %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Vlečená os
%4 = Typ opcie

Vysvetlenie: Požadovanú funkciu Generické väzby nemožno vykonávať v tomto systéme. Možné dôvody:
- Bolo vytvorených viac väzieb opcie rovných alebo menších ako typ opcie, než je dovolené.
- Pre jednu alebo viac väzieb bol prekročený počet dovolených riadiacich osí.
- Funkčný rozsah jednej alebo viacerých väzieb nie je povolený.
- Superpozícia nie je možná pre synchronizované vreteno (koeficient väzby |1:1|).
- Funkcionalita Tabuľka kriviek (zodpovedá typu Opcia 2) nie je povolená.

Príslušná Generická väzba s udanou podriadenou osou/podriadeným vretenom má nasledujúci typ opcie:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorom väzby |1:1| bez superponovaných pohybov
- 2: TRAIL a LEAD tiež v MCS, tiež v synchrónnych akciách, vretená a kruhové osi zmiešané, COUP
- 3: Väzby CP (bez tabuliek kriviek) s max. 3 riadiacimi osami, tiež v synchrónnych akciách, vretená a osi zmiešané
- 4: Väzby CP s max. 5 riadiacimi osami, tiež v synchrónnych akciách, vretená a osi zmiešané, kaskády sú možné

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmenšite počet súčasne aktívnych väzieb typu opcie.
- Zmenšite počet riadiacich osí vo väzbe.
- Používajte len povolený funkčný rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vretena.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

9000 Výpadok %1. ručného kolieska

Parametre: %1 = Číslo ručného kolieska

Vysvetlenie: Iba pre PROFIBUS/PROFINET:
Výpadok ručného kolieska PROFIBUS.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Obnovte spojenie s ručným kolieskom prevádzkovaným na PROFIBUS.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10203 [Kanál %1:] NC-štart bez referenčného bodu (akcie=%2<ALNX>)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: V režime MDA alebo AUTO bolo stlačené tlačidlo NC-štart a minimálne jedna os, ktorá je povinná referovať ešte nedosiahla svoj referenčný bod.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocou kanálovo špecifického parametra stroja MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-štart bez referenčného bodu) môžete špecifikovať, či os pred štartom NC musí zájsť do referenčného bodu alebo nie. Referenčnú jazdu je možné spustiť špecificky pre kanál alebo pre os.

kanálovo špecifický nájazd do referenčného bodu: nábehová hrana signálu rozhrania NC/PLC DB3200 DBX1.0 (Referovanie aktivovať) spustí automatický cyklus, ktorý spustí kanálové osi v poradí, ktoré je uvedené v osovo špecifickom parametry stroja MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (poradie osí pri kanálovo špecifickom nájazde do referenčných bodov). 0: Os sa nepodiela na kanálovo špecifickom nájazde na referenčný bod, musí ale pre NC-štart byť synchronizovaná s referenčným bodom. -1: Os sa nepodieľa na kanálovo špecifickom nájazde do referenčných bodov, nemusí ale pre NC-štart byť synchronizovaná s referenčným bodom. 1- 8: Poradie štartu kanálovo špecifického nájazdu do referenčných bodov(súčasný štart pri rovnakom čísle) 1-31: Typ CPU

2. Osovo špecifický nájazd do referenčných bodov: stlačte smerové tlačidlo, ktoré zodpovedá smeru nájazdu v osovo špecifickom parametry stroja MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (nájazd do referenčných bodov v smeru mínus).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10204 [Kanál %1:] Akcia užívateľa bez referenčného bodu nie je možná (interná akcia=%2<ALNX>)

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo internej akcie/názov internej akcie

Vysvetlenie: Má byť vykonaná určitá akcia užívateľa, čo má za následok (príp. inú) internú akciu, pre ktorú najmenej jedna os, s ktorou sa musí nabiehať na referenčný bod, nedosiahla svoj referenčný bod.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Osami, s ktorými sa musí nabiehať na referenčný bod, nabehnúť na referenčný bod.

V prípade, že akcia užívateľa ako interná akcia má za následok NC-Štart, je možné pomocou špecifického kanálového strojného parametra MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Štart bez referenčného bodu) špecifikovať, či os pred NC-štartom musí nabiehať na referenčný bod alebo nie. V prípade,že akcia užívateľa ako interná akcia má za následok štart užívateľského asynchrónneho podprogramu, je možné pomocou špecifického kanálového strojného parametra MD20115 $MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (štart asynchrónneho podprogramu bez referenčného bodu) špecifikovať, či os pred spustením asynchrónneho podprogramu musí nabiehať na referenčný bod alebo nie. Ak akcia užívateľa ako interná akcia má za následok štart prog-eventu, je možné pomocou špecifického kanálového strojného parametra MD20105 $MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (Prog-Event-Start bez referenčného bodu) špecifikovať, či os pred spustením prog-eventu musí nabiehať na referenčný bod alebo nie.

Štart nábehu na referenčný bod (tzv. referencovanie) je možné aktivovať špecificky podľa kanála alebo osi.

Informovať prosím autorizovaný personál/servis. Pomocou špecifického kanálového strojného parametra MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Štart bez referenčného bodu) je možné špecifikovať, či os pred NC-štartom musí nabiehať na referenčný bod alebo nie. Štart referencovania je možné aktivovať špecificky podľa kanálu alebo osi.

Referencovanie špecifické podľa kanála: Vzostupná hrana signálu rozhrania NC/PLC DB3200 DBX1.0 (aktivácia referencovania) spustí automatický cyklus, ktorý spustí osi kanála v poradí, ktoré je nastavené v špecifickom osovom strojnom parametri MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (poradie osí pri referencovaní špecifickom podľa kanála). 0: Os sa nepodiela na kanálovo špecifickom referencovaní, pre NC-Štart musí byť však referencovaná. -1: Os sa nepodiela na kanálovo špecifickom referencovaní, pre NC-Štart však nemusí byť referencovaná. 1- 8: Poradie spustenia kanálovo špecifického referencovania (súčasný štart pri rovnakom čísle) 1-31: Typ CPU

2. Referencovanie špecifické podľa osi: stisknúť smerové tlačítko, ktoré zodpovedá smeru nabiehania v špecifickom osovom strojnom parametri MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (nabehnutie na referenčný bod v smere mínus).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10208 [Kanál %1:] Pokračovanie v programe pomocou NC-štart

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Riadiaci systém je po vyhľadávaní bloku s výpočtom v požadovanom stave. Teraz je možné s tlačidlom NC-štart spustiť program alebo pomocou Prepísanie/JOG najskôr zmeniť stav.

Reakcia: Stop interpretera.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Stlačte tlačidlo NC-štart.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10209 [Kanál %1:] Interný NC-stop po vyhľadávaní bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
Vysvetlenie: Interný alarm, ktorý slúži iba k vyvolaniu NC stopu na základe reakcie na alarm.
Alarm bude vygenerovaný v nasledovných situáciách:
- MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 0 == 1 a posledný aktívny blok po vyhľadávaní bloku sa vymení v hlavnom cykle. Alarm 10208 bude potom aktivovaný v závislosti na signáli rozhrania NC/PLC DB3200 DBX1.6 (PLC-akcia ukončená).
- Alarm vyhľadávania 10208 bol potlačený s PI-službou _N_FINDBL (v tretej dekáde parametra nastavené "2"). Alarm 10209 bude vystavený v závislosti od toho či je alebo nie je projektované ASUP-vyhľadávanie (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1) s ukončením ASUP-vyhľadávania alebo výmenou posledného aktívneho bloku v hlavnom behu.
Reakcia: Stop interpretera.
Stop NC pri alarme.
Náprava: NC-ŠTART
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10222 [Kanál %1:] Komunikácia kanál-kanál nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
Vysvetlenie: Kanál dostal záporné potvrdenie komunikácie kanál-kanál, pretože cieľové číslo kanálu nie je známe. Napr.: START(x) nebo WAITE(x), ale kanál x nebol inicializovaný.
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Toto je upozornenie na možné odlišnosti. Pokiaľ nie je vyžadované potvrdenie, pokračuje sa v spracovaní programu.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10223 [Kanál %1:] Povel %2 je už aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec
Vysvetlenie: Kanál dostal záporné potvrdenie komunikácie kanál-kanál, pretože tento povel je už aktívny alebo ešte nebol dokončený. Napr.: INIT(x,'ncprog'), ale pre kanál x je už aktívna požiadavka na voľbu programu.
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Toto je upozornenie na možné odlišnosti. Pokiaľ nie je vyžadované potvrdenie, pokračuje sa v spracovaní programu.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10225 [Kanál %1:] Príkaz odmietnutý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
Vysvetlenie: Kanál dostal príkaz, ktorý nie je možné vykonať.
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Stlačte tlačidlo RESET.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10226 [Kanál %1:] Reset/koniec programu prerušený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Behom resetu alebo na konci programu nastala chyba tak, že nie je možné prepnúť kanál do prevádzkyschopného stavu.
To sa môže stať napríklad vtedy, keď interpreter hlási chybu behom spracovania Init blokov, ktoré vznikajú behom resetu a na konci programu.
Spravidla poukazujú ďalšie alarmy na to,aký problém presne nastal.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Odstrániť problém, ktorý je vypísaný v ďalších alarmoch, a znovu vykonať RESET.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10299 [Kanál %1:] Funkcia Auto-Repos zablokovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: V kanáli bola zvolená funkcia (pracovný režim) Auto-Repos, ktorá nie je implementovaná.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Iba upozornenie.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10601 [Kanál %1:] Blok %2: rýchlosť na konci bloku pri rezaní závitov je nulová

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Tento alarm sa vyskytne iba vtedy, ak po sebe nasleduje viac blokov s G33. Koncová rýchlosť v uvedenom bloku je nulová, aj keď nasleduje ďalší blok s rezaním závitov. Príčiny môžu byť napr.:
- G9
- pomocná funkcia po pohybe
- výstup pomocnej funkcie pred pohybom v nasledujúcom bloku
- polohujúca os v bloku.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC-technologický program tým, že nenaprogramujete 'Stop na konci bloku' G09.
Zmeňte všeobecný parameter stroja MD11110 $MN_AUXFU_GROUP_SPEC [n] pre voľbu momentu výstupu skupiny pomocných funkcií z 'Výstup pomocnej funkcie pred pohybom/po pohybe' na 'Výstup pomocnej funkcie behom pohybu'.
Bit 5 = 1: Výstup pomocnej funkcie pred pohybom
Bit 6 = 1: Výstup pomocnej funkcie behom pohybu
Bit 7 = 1: Výstup pomocnej funkcie po pohybe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10604 [Kanál %1:] Blok %2 Prírastok stúpania závitu je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Prírastok stúpania závitu vedie k preťaženiu osi. Pri preskúšaní sa predpokladá override otáčok vretena 100%.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znížte otáčky vretena, prírastok stúpania závitu alebo dĺžku dráhy v technologickom programe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10605 [Kanál %1:] Blok %2 Úbytok stúpania závitu je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Úbytok stúpania závitu vedie k zastaveniu osi v bloku so závitom.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znížte úbytok stúpania závitu alebo dĺžku dráhy v technologickom programe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10610 [Kanál %1:] Os %2 sa nezastavila

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Os/vreteno bola na základe príkazu POSA/SPOSA polohovaná v niekoľkých NC blokoch. Naprogramovaná cieľová poloha ešte nebola dosiahnutá (okno 'Presné zastavenie jemne'), hoci os/vreteno už boli naprogramované znovu.
Príklad:
N100 POSA[U]=100
:
N125 X... Y... U... ; napr.: os U sa pohybuje ešte z bloku N100!

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte a korigujte technologický program (analyzujte, či pohyb presahujúci hranice bloku tú má vôbec zmysel). Kľúčovým slovom WAITP pre osi resp. WAITS pre vretená zabráňte zmene bloku do času, až polohujúce osi alebo polohujúce vretená tiež dosiahnu cieľovej polohy.
Príklad pre osi:
N100 POSA[U]=100
:
N125 WAITP(U)
N130 X... Y... U...
Príklad pre vretená:
N100 SPOSA[2]=77
:
N125 WAITS(2)
N130 M6

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10620 [Kanál %1:] Blok %3 Os %2 dosiahne softwarový koncový spínač %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia
%4 = Reťazec

Vysvetlenie: Behom pohybovania s osou sa zistili, že vo vypísanom smere by došlo k prejazdu softwarového koncového spínača. Prekročenie rozsahu pojazdu nebolo možné zistit už pri príprave bloku, pretože buď prebieha prekrývanie pohybu ručným kolieskom alebo externé posunutie začiatku, alebo je aktívna transformácia súradníc.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: V závislosti na príčine spustenia alarmu je nutné vykonať nasledovné opatrenia pre odstranenie vzniknutého alarmu:
- Prekrývanie pohybu ručným kolieskom, príp. externé posunutie začiatku: Zrušte superpozíciu pohybu a pri opakovaní programu sa jej vyhnite alebo ju zmenšite.
- Transformácia: Skontrolujte nastavené/naprogramované posunutia začiatku (aktuálny frame). Ak sú hodnoty správne, premiestnite upnutie obrobku (prípravok), aby sa pri opakovaní programu zabránilo vzniku rovnakého alarmu (s opätovným prerušením programu)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10621 [Kanál %1:] Os %2 stojí na softwarovom koncovom spínači %3%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Reťazec
%4 = Os softwarového koncového spínača. Vypisuje sa iba v prípade odchylky od osi, ktorá je v pojazde.

Vysvetlenie: Uvedená os už na zobrazenom softwarovom koncovom spínači.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte parametre stroja pre softwarové koncové spínače MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS/MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 a MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS/MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
Odíďte osou v režime JOG zo softwarového koncového spínača.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Parametre stroja:
Skontrolujte osovo špecifické signály rozhrania: DB380x DBX1000.3 (2. softwarový koncový spínač plus) resp. DB380x DBX1000.2 (2. softwarový koncový spínač mínus), či je aktivovaný 2. softwarový koncový spínač.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10625 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 s CP-SW-Limit-Stop %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia
%4 = Reťazec

Vysvetlenie: Podriadená os/podriadené vreteno bolo zastavené, pretože hrozí prejdenie softvérového koncového spínača v zobrazenom smere. V závislosti na MD30455 $MA_MISC_FUNCTION_MASK, bit 11 a CPMBRAKE bola prípadne odbrzdená kompletná sústava spriahnutých osí v príslušnom smere.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: V závislosti na príčine spustenia alarmu je nutné vykonať nasledovné opatrenia pre odstranenie vzniknutého alarmu:
- Prekrývanie pohybu ručným kolieskom, príp. externé posunutie začiatku: Zrušte superpozíciu pohybu a pri opakovaní programu sa jej vyhnite alebo ju zmenšite.
- Transformácia: Skontrolujte nastavené/naprogramované posunutia začiatku (aktuálny frame). Ak sú hodnoty správne, premiestnite upnutie obrobku (prípravok), aby sa pri opakovaní programu zabránilo vzniku rovnakého alarmu (s opätovným prerušením programu)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10630 [Kanál %1:] Blok %2: os %3 dosiahne ohraničenie pracovného poľa %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, číslo vretena
%4 = Raťazec (+ alebo -)

Vysvetlenie: Zobrazená os poškodzuje ohraničenie pracovního poľa, čo sa zistí až pri hlavnom spracovávaní, pretože buď nebolo pred transformáciou možné zistiť minimálne hodnoty osi, alebo existuje superponovaný pohyb.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Naprogramujte iný pohyb alebo nevykonajte superponovaný pohyb.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10631 [Kanál %1:] Os %2 stojí na ohraničení pracovného poľa %3%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os, vreteno
%3 = Raťazec (+ alebo -)
%4 = Os ohraničenia pracovného poľa. Vypisuje sa iba v prípade odchylky od osi, ktorá je v pojazde.

Vysvetlenie: Zadaná os dosiahne v režime JOG ohraničenie pracovného poľa.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte pre ohraničenie pracovného poľa SD43420 $SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS a SD43430 $SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10632 [Kanál %1:] Blok %2 os %3 dosiahol špecifické ohraničenie pracovného poľa súradnicového systému %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, číslo vretena
%4 = Raťazec (+ alebo -)

Vysvetlenie: Zadaná os narušuje špecifické ohraničenie pracovného poľa súradnicového systému. Toto je rozpoznané až v hlavnom behu, nakoľko buď neboli zaregistrované z transformácie minimálne hodnoty osí alebo je aktívne nejaký nadradený pohyb.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Naprogramujte iný pohyb alebo nevykonajte superponovaný pohyb.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10633 [Kanál %1:] Os %2 stojí na špecifickom ohraničení pracovného poľa súradnicového systému %3%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os, vreteno
%3 = Raťazec (+ alebo -)
%4 = Os ohraničenia pracovného poľa špecifického podľa súradného systému. Vypisuje sa iba prípade odchylky od osi, ktorá je v pojazde.

Vysvetlenie: Zadaná os dosiahla v režime JOG špecifické ohraničenie pracovného poľa súradnicového systému.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte systémový parameter $P_WORKAREA_CS_xx špecifického ohraničenia pracovného poľa súradnicového systému.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10634 [Kanál %1:] Os %2 Korekcia rádiusu nástroja pre typ %3 ohraničenie pracovného poľa neaktívne, dôvod: orientácia nástroja nie je paralelná s osou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os, vreteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvetlenie: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa uvedenj osi nebude zohľadňovaná.
Príčina: orientácia nástroja nie je paralelná s osou (napr. kvôli aktívnemu ToolCarrier alebo transformácii).
Alarm je hlásený v prevádzkovom režime JOG.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa v prevádzkovom režime JOG môže byť zohladňovaná iba pri nástrojoch paralelných s osou.
Aktívna transformácia a ToolCarrier musia byť deaktivované pre túto funkciu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10635 [Kanál %1:] Os %2 Korekcia rádiusu nástroje pre typ %3 ohraničenie pracovného poľa neaktívne, dôvod: žiadny frézovací alebo vŕtací nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os, vreteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvetlenie: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa uvedenej osi nebude zohľadňovaná.
Príčina: nástroj musí byť typu Fréza alebo Vrták.
Alarm je hlásený v prevádzkovom režime JOG.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa v prevádzkovom režime JOG môže byť zohľadňovaná iba pre frézovacie a vŕtacie nástroje.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10636 [Kanál %1:] Os %2 Korekcia rádiusu nástroje pre typ %3 ohraničenie pracovného poľa neaktívne, dôvod: je aktívna transformácia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os, vreteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvetlenie: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa uvedenej osi nebude zohľadňovaná.
Príčina: je aktívna transformácia
Alarm je hlásený v prevádzkovom režime JOG.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa v prevádzkovom režime JOG nemôže byť zohľadňovaná pri aktívnej transformácii.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10637 [Kanál %1:] Os %2 Korekcia rádiusu nástroje pre typ %3 ohraničenie pracovného poľa neaktívne, dôvod: nie je aktívny nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os, vreteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvetlenie: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa uvedenej osi nebude zohľadňovaná.
Príčina: nie je aktívny žiadny nástroj
Alarm je hlásený v prevádzkovom režime JOG.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korekcia rádiusu nástroja pre ohraničenie pracovného poľa v prevádzkovom režime JOG nemôže byť zohľadňovaná bez aktívneho nástroja.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10650 [Kanál %1:] Nesprávne parametre stroja pre gantry, Os %2 Chyba č. %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os
%3 = Číslo chyby

Vysvetlenie: Do parametru stroja špecifického pre Gantry-osi boli zapísané nesprávna hodnota. Ďalšie informácie môžete zistiť z čísla chyby.
- Č. chyby = 1 => buď bola zadaná nesprávna Gantry-jednotka, alebo označenie vlečenej osi nie je správne
- Č. chyby = 2 => viacnásobné zadanie vodiacej osi

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Korigujte parametre stroja:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: žiadna Gantry-os 1: vodiaca os, zoskupenie 1 11: vlečená os, zoskupenie 1 2 : vodiaca os, zoskupenie 2 12: podriadená os, zoskupenie 2 3: vodiaca os, zoskupenie 3 13: podriadená os, zoskupenie 3

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

10651 [Kanál %1:] Chyba konfigurácie Gantry. Chyba číslo %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Dôvod

Vysvetlenie: Konfigurácia Gantry nastavená pomocou parametru stroja je chybná. Danú Gantry-jednotku a dôvod problému môžete zistiť z odovzdávaného parametra.
Odovzdávaný parameter sa skladá takto.
- %2 = Označenie chyby + Gantry-jednotka (XX).
- %2 = 10XX => Nie je deklarovaná žiadna master os
- %2 = 20XX => Nie je deklarovaná žiadna slave os
- %2 = 30XX => rôzne obsahy v MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN pre vlečnú a vodiacu os
- %2 = 40XX => Rôzne priradenie Gantry osí kanálu alebo NCU
- %2 = 50XX => žiadna sledúca os deklarovaná v tomto kanáli
- %2 = 60XX => rozdielne priradenie master osi kanálu
- %2 = 10000 => Chyba: vlečná os je geometrickou osou
- %2 = 11000 => Chyba: konkurujúca polohujúca os ako vlečná os
- %2 = 12000 => Chyba: os kompilačného cyklu ako vlečná os
- %2 = 13000 => Chyba: Gantry os je vretenom
- %2 = 14000 => Chyba: Gantry os má Hirthovo ozubenie

např. chyba č. 1001 = nebola deklarovaná žiadna vodiaca os, Gantry-jednotka 1.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametre stroje:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0 : žiadna os Gantry
1 : vodiaca os, zoskupenie 1
11 : vlečená os, zoskupenie 1
2 : vodiaca os, zoskupenie 2
12 : vlečená os, zoskupenie 2
3 : vodiaca os, zoskupenie 3
13 : vlečená os, zoskupenie 3

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

10652 [Kanál %1:] Os %2: prekročený výstražný limit Gantry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os

Vysvetlenie: Vlečená os Gantry prekročila výstražný limit špecifikovaný v parametry stroja MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis
1. Skontrolujte os (pohybuje sa mechanicky dobre?)
2. Parameter stroja je nesprávne nastavený (MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Zmeny tohoto parametra stroja budú platné po RESET.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10653 [Kanál %1:] Os %2: prekročený chybový limit Gantry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os

Vysvetlenie: Vlečená os Gantry prekročila chybovú toleranciu špecifikovanú v parametry stroja MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR (tolerancia skutočnej hodnoty).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Skontrolujte os (pohybuje sa mechanicky dobre?).
2. Parameter stroja nebol správně nastavený, MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. Po zmene parametra stroja je nutný POWER ON.
Pokiaľ ešte nebola vykonaná jazda osi do referenčného bodu, platí parameter stroja MD37130 $MA_GANTRY_POS_TOL_REF ako kritérium spustenia chybového hlásenia

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10654 [Kanál %1:] Čakajte na štart synchronizácie jednotky Gantry %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Gantry-jednotka

Vysvetlenie: Toto alarmové hlásenie sa objaví, keď sú osi pripravené k synchronizácii. Zoskupenie Gantry je možné teraz synchronizovať. Diferencia skutočnej polohy medzi riadiacou vlečenou osou je väčšia ako výstražný limit pre Gantry v MD 37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING. Synchronizáciu je nutno spustiť explicitne signálom rozhrania NC/PLC DB380x DBX5005.4 (Štart synchrónneho behu Gantry).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Viď popis funkcií Zvláštne funkcie, Gantry osi (G1)

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10655 [Kanál %1:] Prebieha synchronizácia Gantry-jednotky %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Gantry-jednotka

Vysvetlenie: Alarm je možné potlčiť v MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit2 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10656 [Kanál %1:] Os %2 Gantry-vlečená os je dynamicky preťažená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os

Vysvetlenie: Zadaná Gantry-vlečená os je dynamicky preťažená, t. z., že vlečená os nemôže dynamicky sledovať vodiacu os

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Lokálna reakcia na alarm.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Porovnajte osové parametre stroja Gantry-vlečenej osi s Gantry-vodiacej osi

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

10657 [Kanál %1:] Os %2 Power Off v stave Prekročený limit chýb Gantry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os

Vysvetlenie: V stave Prekročený limit chýb Gantry (alarm 10653) bolo vypnuté.
Chyba môže byť odstránená iba vymazaním parametra stroja MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR, príp. deaktivovaním rozšíreného monitorovania (MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit0).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Odstráäte prípadnú mechanickú šikmú polohu
2. Skontrolujte os (behá mechanicky špatne?)
3. Vymažte parameter stroja MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR alebo deaktivujte rozšírené monitorovanie
4. Parameter stroja MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR je nastavený nesprávne
Pokiaľ parameter stroja zmeníte, je nutné vykonať POWER ON.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10658 [Kanál %1:] Os %2 Neprípustný stav osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = Identifikátor chyby a Gantry-Unit

Vysvetlenie: Identifikátor chyby a Gantry-Unit
- 30XX => spojenie Gantry nemôže byť uzavreté, pretože nie sú všetky Gantry osi v tom istom kanáli.
- 40XX => spojenie Gantry nemôže byť uzavreté, pretože Gantry osi majú rozdielne stavy, napr. os je priradená k PLC systému.
- 50XX => spojenie Gantry má na základe požiadavky z PLC zmeniť kanál, ale v novom kanáli nie sú známe všetky Gantry osi.
- 60XX => spojenie Gantry má byť na základe požiadavky NC programu načítané do kanálu, ale kanál nepozná všetky Gantry osi.
- 70XX => spojenie Gantry nemôže byť uzavreté, pretože minimálne jedna z osí pre GANTRY je v pohybe.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Lokálna reakcia na alarm.

Náprava: Identifikátor chyby:
- 30XX => Všetky Gantry osi priradiť aktuálnemu kanálu, napr. výmenou osí.
- 40XX => Zaistiť, že všetky osi spojenia Gantry majú identický stav, napr. všetky osi priradiť k NC programu alebo všetky osi priradiť k PLC systému.
- 50XX => Všetky Gantry osi oznámiť v požadovanom kanáli.
- 60XX => Všetky Gantry osi oznámiť v požadovanom kanáli.
:end

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10700 [Kanál %1:] Blok %2: chránená oblasť NCK %3 porušená v AUTO alebo MDA

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Číslo chránenej oblasti

Vysvetlenie: Poruší sa chránená oblasť NCK vztiahnutá k obrobku. Je si nutné uvedomiť, že je aktívna ešte chránená oblasť vztiahnutá k nástroju. Chránenú oblasť vztiahnutú k obrobku je možné prejsť po novom NC-štarte.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Reakcia SHWALARM a SETVDI je možné potlačovať pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Náprava: Prejazd chránenou oblasťou bude možné po novom NC-štarte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10701 [Kanál %1:] Blok %2: kanálovo špecifická chránená oblasť %3 porušenť v AUTO alebo MDA

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Číslo chránenej oblasti

Vysvetlenie: Poruší sa kanálovo špecifická chránená oblasť NCK vztiahnutá k obrobku. Je nutné si uvedomiť, že je aktívna ešte chránená oblasť vztiahnutá k nástroju. Chránenú oblasť vztiahnutú k obrobku je možné prechádzať po novom NC-štarte.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Reakcia SHWALARM a SETVDI je možné potlačovať pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Náprava: Prejazd chránenou oblasťou bude možné po novom NC-štarte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10702 [Kanál %1:] Chránená oblasť NCK %2 porušená v ručnom režime

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo chránenej oblasti

Vysvetlenie: Poruší sa chránená oblasť NCK vztiahnutá k obrobku. Je si nutné uvedomiť, že je aktívna ešte chránená oblasť vztiahnutá k nástroju. Chránenú oblasť vztiahnutú k obrobku je možné prejsť po novom NC-štarte.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prejazd chránenou oblasťou bude možné po novom NC-štarte.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10703 [Kanál %1:] Kanálovo špecifická chránená oblasť %2 porušená v ručnom režime

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo chránenej oblasti

Vysvetlenie: Poruší sa kanálovo špecifická chránená oblasť NCK vztiahnutá k obrobku. Je nutné si uvedomiť, že je aktívna ešte chránená oblasť vztiahnutá k nástroju. Chránenú oblasť vztiahnutú k obrobku je možné prechádzať po novom NC-štarte.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prejazd chránenou oblasťou bude možné po novom NC-štarte.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10704 [Kanál %1:] Blok %2: Monitorovanie chránenej oblasti nie je zaručené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Došlo k dodatočným pohybom niektorej geometrickej osi, ktorá pri príprave bloku nemohla byť rešpektovaná. Preto nie je zaručené, že nedôjde k porušeniu chránených oblastí. Jedná sa iba o upozornenie bez ďalších reakcií.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Inými opatreniami zaistite, že pohyb geometrických osí vrátane prídavného pohybu neporuší chránené oblasti (varovanie sa napriek tomu objaví), alebo vylúčte prídavné pohyby.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10706 [Kanál %1:] Chránená oblasť NCK %2 dosiahnutá osou %3 v ručnom režime

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo chránenej oblasti
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Uvedená os dosiahla chránené oblasti NCK vztiahnuté k obrobku. Je nutné si uvedomiť, že je aktívna ešte chránená oblasť vztiahnutá k nástroju. Chránenou oblasťou vztiahnutou k obrobku možno prechádzať po uvoľnení z PLC.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Prejazd chránenou oblasťou bude možné po povolení z PLC.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10707 [Kanál %1:] Kanálovo špecifická chránená oblasť %2 dosiahnutá osou %3 v ručnom režime

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo chránenej oblasti
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Uvedená os dosiahla kanálovo špecifickú chránenú oblasť vztiahnutú k obrobku. Je nutné si uvedomiť, že je aktívna ešte chránená oblasť vztiahnutá k nástroju. Chránenou oblasťou vztiahnutou k obrobku možno prechádzať po uvoľnení z PLC.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Prejazd chránenou oblasťou bude možné po povolení z PLC.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

10720 [Kanál %1:] Blok %3 os %2: softwarový koncový spínač %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia
%4 = Ratťazec (+ alebo -)

Vysvetlenie: Naprogramovaná dráha poruší pre osi momentálne aktívny softwarový koncový spínač. Alarm sa aktivuje pri príprave blokov technologického programu.
Ak je strojný parameter-bit MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0, bude vystavený alarm namiesto alarmu 10722. Ak je nastavený strojný parameter MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, je ponúknutá rozšírená možnosť diagnostiky pre poškodenie softwarového koncového snímača. Predpokladom pre povolenie je prítomnosť ALUN*-alarmového súboru v HMI.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte a opravte v NC programe polohy .
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte parametre stroja pre softwarové koncové spínače MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2.
Skontrolujte osovo špecifické signály rozhrania DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/mínus) či bol aktivovaný 2. softwarový koncový spínač.
Skontrolujte momentálne aktívne posunutie nulového bodu aktuálneho frame.
Nasledovne je potrebné skontrolovať externé posunutia nulových bodov, nadradené pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformácií.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10721 [Kanál %1:] Blok %3 os %2: softwarový koncový spínač %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia
%4 = Raťazec (+ alebo -)

Vysvetlenie: Naprogramovaný pohyb poruší pre os momentálne účinný softwarový koncový spínač.
Alarm sa aktivuje behom prípravy blokov nájazdu alebo zostatkových blokoch pri funkcii REPOS.
V závislosti od strojných parametrov MD11411$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 bude tento alarm vystavený namiesto alarmu 10723. Ak je tento strojný parameter MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 nastavený, bude ponúknutá možnosť rozšírenej diagnostiky poškodenia softwarového koncového spínača. Predpokladom pre uvoľnenie je prítomnosť alarmového súboru ALUN* v HMI. Viď diagnostický návod alarm 10723.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zistiť príčinu posunutia východiskovej resp. cieľovej polohy. Príkaz REPOS je vykonaný na konci ASUP-u resp. systémového ASUP-u. K tomu pozri odkaz z ASUP-u.
Skontrolujte osovo špecifické signály rozhrania NC/PLC DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/mínus), či je aktivovaný 2. softwarový koncový spínač.
Skontrolujte momentálne aktívne posunutia počiatku na základe aktuálneho frame.
Skontrolujte externé posunutia nulových bodov, nadradené pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformácií.
Prerušte NC-program pomocou NC-Reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10722 [Kanál %1:] Blok %5 os %2 softwarový koncový spínač%6, zostatková dráha: %7 %3<ALUN> narušená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, Návestie|číslo+String(+/-)|zostatková dráha

Vysvetlenie: Alarm bol vyvolaný pri príprave vypísaného bloku.
Príčina:
Naprogramovaná dráha presiahne pre vypísanú os aktívny softvérový koncový spínač vo vypísanom smere pohybu.
Upozornenie:
Parameter 4 obsahuje, oddelený znakom "|", popis parametrov 5, 6 a 7.
- 5 = Číslo bloku, návestie
- 6 = Číslo+string (+/-)
- 7 = Zostatková dráha
Alarm 10722 je v MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisovaný miesto alarmu 10720.
Alarm 10722 ponúka rozšírenú diagnostiku ohľadom prejdení softvérových koncových spínačov.
Predpoklad:
Existencia súboru alarmov ALUN* v HMI
Pozri tiež:
Príručka pre diagnostiku, alarm 10720.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte polohy naprogramované v NC programu a prípade je opravte.
Informujte prosím autorizovaný personál / servis.
Skontrolujte parametrizáciu softvérových koncových spínačov:
- MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2.
Skontrolujte špecifické signály rozhrania NC/PLC osi pre voľbu 2. softvérového koncového spínača
- DB31, ... DBX12.2 a .3
Skontrolujte aktívne posunutie začiatku aktuálneho frame.
Skontrolujte externé posunutie začiatku, superponovaný pohyby ($AA_OFF), DRF a zložky transformácií.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10723 [Kanál %1:] Blok %5 os %2 softwarový koncový spínač%6 narušený, zostatková dráha: %7 %3<ALUN>

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, Návestie|číslo+String(+/-)|zostatková dráha

Vysvetlenie: Alarm bol vyvolaný pri príprave vypísaného bloku nájazdu alebo zvyškového bloku pri opätovnom nábehu na kontúru (REPOS).

Príčina:

Naprogramovaná dráha presiahne pre vypísanú os aktívny softvérový koncový spínač vo vypísanom smere pohybu.

Upozornenie:

Parameter 4 obsahuje, oddelený znakom "|", popis parametrov 5, 6 a 7.

- 5 = Číslo bloku, návestie
- 6 = Číslo+string (+/-)
- 7 = Zostatková dráha

Alarm 10723 je u MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisovaný miesto alarmu 10721.

Alarm 10723 ponúka rozšírenú diagnostiku ohľadom prejdení softvérových koncových spínačov.

predpoklad:

Existencia súboru alarmov ALUN* v HMI

Pozri tiež:

Príručka pre diagnostiku, alarm 10721.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zistite príčinu posunutia východiskovej alebo cieľovej polohy.

Príkaz REPOS je vykonaný na konci užívateľského asynchrónneho podprogramu resp. systémového asynchrónneho podprogramu. Pozri tiež krížové odkazy asynchrónnych podprogramov.

Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Skontrolujte parametrizáciu softvérových koncových spínačov:

- MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2

Skontrolujte špecifické signály rozhrania NC/PLC osi pre voľbu 2. softvérového koncového spínača

- DB31, ... DBX12.2 a .3

Skontrolujte aktívne posunutie začiatku aktuálneho frame.

Skontrolujte externé posunutie začiatku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a zložky transformácií.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10730 [Kanál %1:] Blok %3 os %2: ohraničenie pracovného poľa %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

%3 = Číslo bloku, návestia

%4 = Raťazec (+ alebo -)

Vysvetlenie: Tento alarm sa generuje, keď je pri príprave bloku zistené, že naprogramovaná dráha osi presiahne ohraničenie pracovného poľa.

Ak je strojný parameter-bit MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0, bude vystavený alarm namiesto alarmu 10732. Ak je nastavený strojný parameter MD11411$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, je ponúknutá rozšírená možnosť diagnostiky pre poškodenie softwarového koncového snímača. Predpokladom pre povolenie je prítomnosť ALUN*-alarmového súboru v HMI.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: a) Skontrolujte v NC-programe, či údaje o polohe sú korektné, prípadne ich opravte
b) Skontrolujte posunutie nulového bodu (aktuálny frame)
c) Opravte ohraničenie pracovného poľa pomocou G25/G26 alebo
d) Opravte ohraničenie pracovného poľa pomocou nastavovacích parametrov alebo
e) Deaktivujte ohraničenie pracovného poľa pomocou nastavovacieho parametra: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10731 [Kanál %1:] Blok %3 os %2: ohraničenie pracovného poľa %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia
%4 = Raťazec (+ alebo -)

Vysvetlenie: Naprogramovaný pohyb poruší pre os momentálne účinné ohraničenie pracovného poľa.
Alarm sa aktivuje behom prípravy blokov nájazdu alebo zostatkových blokoch pri funkcii REPOS.
Tento alarm je vystavený namiesto alarmu 10733, ak nie je nastavený strojný parameter MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bitt11.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zistiť príčinu posunutia východiskovej resp. cieľovej polohy. Príkaz REPOS je vykonaný na konci ASUP-u resp. systémového ASUP-u. K tomu pozri odkaz z ASUP-u.
Skontrolujte momentálne aktívne posunutia počiatku na základe aktuálneho frame.
Skontrolujte externé posunutia nulových bodov, nadradené pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformácií.
Prerušte NC-program pomocou NC-Reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10732 [Kanál %1:] Blok %5 os %2 narušené ohraničenie pracovného poľa, zostatková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, návestie|zostatková dráha

Vysvetlenie: Alarm bol vyvolaný pri príprave vypísaného bloku.
Príčina:
Naprogramovaná dráha presiahne pre vypísanú os aktívne ohraničenie pracovného poľa.
Upozornenie:
Parameter 4 obsahuje, oddelený znakom "|", popis parametrov 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návestie
- 6 = Zostatková dráha
Alarm 10732 je v MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisovaný miesto alarmu 10730.
Alarm 10732 ponúka rozšírenú diagnostiku ohľadom ohraničenia pracovného poľa.
Predpoklad:
Existencia súboru alarmov ALUN* v HMI
Pozri tiež:
Príručka pre diagnostiku, alarm 10730.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: a) Skontrolujte v NC-programe, či údaje o polohe sú korektné, prípadne ich opravte
b) Skontrolujte posunutie nulového bodu (aktuálny frame)
c) Opravte ohraničenie pracovného poľa pomocou G25/G26 alebo
d) Opravte ohraničenie pracovného poľa pomocou nastavovacích parametrov alebo
e) Deaktivujte ohraničenie pracovného poľa pomocou nastavovacieho parametra SD43410 $SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10733 [Kanál %1:] Blok %5 os %2 narušené ohraničenie pracovného poľa, zostatková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, návestie|zostatková dráha

Vysvetlenie: Alarm bol vyvolaný pri príprave vypísaného bloku nájazdu alebo zvyškového bloku pri opätovnom nábehu na kontúru (REPOS).
Príčina:
Naprogramovaná dráha presiahne pre vypísanú os aktívne ohraničenie pracovného poľa.
Upozornenie:
Parameter 4 obsahuje, oddelený znakom "|", popis parametrov 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návestie
- 6 = Zostatková dráha

Alarm 10733 je u MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisovaný miesto alarmu 10731.
Alarm 10733 ponúka rozšírenú diagnostiku ohľadom ohraničenie pracovného poľa.
Predpoklad:
Existencia súboru alarmov ALUN * v HMI
Pozri tiež:
Príručka pre diagnostiku, alarm 10731.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zistite príčinu posunutia východiskovej resp. cieľovej polohy. Príkaz REPOS sa vykoná na konci ASUP-u resp. systémového ASUP-u. K tomu pozri aj odkaz z ASUP-u.
Skontrolujte momentálne aktívne posunutie nulového bodu cez aktuálny frame.
Následne skontrolujte externé posunutia nulových bodov, nadradené pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformácie.
NC program prerušte s NC-reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10735 [Kanál %1:] Blok %5 os %2 narušené špecifické ohraničenie pracovného poľa súradnicového systému, zostatková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, návestie|zostatková dráha

Vysvetlenie: Alarm bol vyvolaný pri príprave vypísaného bloku.
Príčina:
Naprogramovaná dráha presiahne pre vypísanú os aktívne ohraničenie pracovného pola špecifické pre súradný systém.
Upozornenie:
Parameter 4 obsahuje, oddelený znakom "|", popis parametrov 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návestie
- 6 = Zostatková dráha
Predpoklad:
Existencia súboru alarmov ALUN* v HMI

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: a) skontrolujte NC program na korektné zadania polohy a prípadne skorigujte.
b) skontrolujte posunutia nulových bodov (aktuálny frame)
c) nastavte správne ohraničenie pracovného poľa s WALCS1 ... WALCS9 alebo
d) nastavte správne ohraničenie pracovného poľa cez $P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS resp.$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS alebo
e) deaktivujte ohraničenie pracovného poľa cez $P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE resp. $P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE
V prípade d) a e) je následne potrebné skupinu špecifického ohraničenia pracovného poľa súradnicového systému opäť aktivovať.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10736 [Kanál %1:] Blok %5 os %2 narušené špecifické ohraničenie pracovného poľa súradnicového systému, zostatková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, návestie|zostatková dráha

Vysvetlenie: Alarm bol vyvolaný pri príprave vypísaného bloku nájazd alebo zvyškového bloku pri opätovnom nábehu na kontúru (REPOS).
Príčina:
Naprogramovaná dráha presiahne pre vypísanú os aktívne ohraničenie pracovného pole špecifické pre súradný systém.
Upozornenie:
Parameter 4 obsahuje, oddelený znakom "|", popis parametrov 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návestie
- 6 = Zostatková dráha
predpoklad:
Existencia súboru alarmov ALUN * v HMI

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zistite príčinu posunutia východiskovej resp. cieľovej polohy. Príkaz REPOS sa vykoná na konci ASUP-u resp. systémového ASUP-u. K tomu pozri aj odkaz z ASUP-u.
Skontrolujte momentálne aktívne posunutie nulového bodu cez aktuálny frame.
Následne skontrolujte externé posunutia nulových bodov, nadradené pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformácie.
NC program prerušte s NC-reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10740 [Kanál %1:] Blok %2: príliš veľa prázdných blokov pri programovaní WAB

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Medzi blokom s WAB (mäkký nájazd/odjazd) a blokom, ktorý určuje tangentu nájazdu či odjazdu, nesmie byť naprogramovaných viac blokov, ako špecifikuje parameter stroja MD20202 $MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10741 [Kanál %1:] Blok %2: Obrátenie smeru pri prísuve WAB

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná bezpečnostná vzdialenosť, ktorá v smere kolmom k pracovnej rovine neleží medzi počiatočným a koncovým bodom kontúry WAB (mäkký nájazd/odjazd).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10742 [Kanál %1:] Blok %2: vzdialenosť WAB nie je platná alebo nie je programovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Možné príčiny sú:
V niektorom bloku s WAB (mäkký nájazd/odjazd) nebol naprogramovaný parameter DISR, alebo jeho hodnota je menšia alebo rovná 0.
Pri nájazde alebo odjazde po kružnici a s aktívnou korekciou polomeru nástroja je polomer interne generovanej kontúry WAB záporný. Interne generovaná kontúra WAB je kružnicou s takým polomerom, že pri jeho kompenzácii s aktuálnym korekčným polomerom (súčet z polomeru nástroja a hodnoty offsetu OFFN) vzniká dráha stredu nástroja s naprogramovaným polomerom DISR.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10743 [Kanál %1:] Blok %2 WAB naprogramovaný viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsil sa aktivovať pohyb WAB (mäkký nájazd/odjazd), bez toho aby bol ukončený predom aktivovaný pohyb WAB.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10744 [Kanál %1:] Blok %2 nedefinovaný platný smer WAB

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nie je definovaný smer tangenty pri mäkkom nájazde alebo odjazde (WAB).
Možné príčiny:
Za blokom s nájazdom už nenasleduje v programe žiadny blok s informáciou o pojazde
Pred blokom s odjazdom ešte nebol v niektorom programe naprogramovaný blok s informáciou o pojazde.
Tangenta, ktorá má byť použitá pre pohyb WAB, je kolmá k aktuálnej pracovnej rovine.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10745 [Kanál %1:] Blok %2 Koncové polohovanie WAB nie je jednoznačné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku s WAB (mäkký nájazd/odjazd) a v nasledujúcom bloku bola naprogramovaná poloha kolmá k smeru opracovannia a v bloku s WAB nebola naprogramovaná žiadna poloha v pracovnej rovine.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program. Buď zrušte údaj o polohe pre prísuvovú os v bloku s WAB alebo z nasledujúceho bloku, alebo naprogramujte v bloku s WAB tiež polohu v pracovnej rovine.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10746 [Kanál %1:] Blok %2 Stop predbežného spracovania pri WAB

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Medzi blokom WAB (mäkký nájazd/odjazd) s nájazdom a nasledujúcim blokom, ktorý definuje smer tangenty, alebo medzi blokom WAB s odjazdom a nasledujúcim blokom, ktorý definuje koncovú polohu, bolo vložené zastavenie predbežného spracovania.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10747 [Kanál %1:] Blok %2 Nedefinovaný smer odjazdu pri WAB

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku WAB (mäkký nájazd/odjazd) s odjazdom po štrťkružnici alebo polkružnici (G248 resp. G348) nebol naprogramovaný koncový bod v pracovnej rovine, a je aktívna buď G143 alebo G140 bez korekcie polomeru nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program. Možné sú tieto zmeny:
- Naprogramujte koncový bod v pracovnej rovine v bloku WAB
- Aktivujte korekciu polomeru nástroja (funkčná iba pri G140, nie pri G143)
- Explicitne deklarujte stranu odjazdu pomocou G141 alebo G142
- Naprogramujte odjazd po kružnici namiesto po priamke

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10748 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená návratová rovina pri WAB

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovali ste pomocou DISRP polohu roviny odtiahnutia, ktorá neleží medzi bezpečnostnou vzdialenosťou (DISCL) a počiatočným bodom (pri nájazde), príp. koncovým bodom (pri odjazde) pohybu WAB (mäkký nájazd/odjazd).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10750 [Kanál %1:] Blok %2: aktivácia korekcie polomeru nástroja bez čísla nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Aby riadiaci systém mohol zohľadňovať príslušné hodnoty korekcie, musí byť navolený nástroj T.
Každému nástroju (číslo T) je automaticky priradený blok korekčných parametrov (D1), ktorý obsahuje hodnoty korekcií (parametre P1 - P25). Maximálne môžete jednému nástroju prideliť 9 blokov korekčnými parametrami tým, že udávate požadovaný blok s číslom D (D1 - D9).
Korekcia polomeru frézy (FRK) sa zahrňuje do výpočtu, keď je naprogramovaná funkcia G41 alebo G42. Hodnoty korekcie sú v parametry P6 (geometrická hodnota) a P15 (hodnota opotrebovania) aktívneho bloku korekčných parametrov Dx.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Stop interpretera.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred vyvolaním korekci polomeru nástroja (WRK) pomocou G41/G42 naprogramujte číslo nástroja pod adresou T...

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10751 [Kanál %1:] Blok %2: nebezpečie kolízie pri korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: 'Detekcia úzkeho profilu' (výpočet priesečníka nasledujúcich korigovaných blokov s pojazdom) nemohla pre uvažovaný počet blokov s pojazdmi vypočítať žiadny priesečník. Tým existuje možnosť, že niektorá z ekvidistantných dráh poruší konturu obrobku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte technologický program a pokiaľ je to možné, zmeňte programovanie tak, aby sa vylúčili vnútorné rohy s menšími dráhami ako je hodnota korekcie (vonkajšie rohy nie sú kritické, pretože sa predlžujú ekvidistanty alebo vkladajú medzibloky, takže vždy vznikne priesečník).
Zväčšite počet uvažovaných blokov s pojazdom pomocou parametra stroja MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS (štandardná hodnota: 3), čím sa zvýšia nároky na výpočet a tým i čas prechodu na nasledujúci blok.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10752 [Kanál %1:] Blok %2: Preplnenie lokálnej vyrovnávacej pamäti blokov pri korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Korekcia polomeru frézy musí do vyrovnávacej pamäti ukladať meniaci sa počet medziblokov, aby mohla pre každý NC blok vypočítavať ekvidistantnú dráhu nástroja. Veľkosť vyrovnávacej pamäti nie je možné len tak určovať. Závisí na počte blokov bez informácie o pojaude v rovině korekcie, na počte vkladaných prvkov kontúry a na priebehu zakrivenia pri interpolácii Spline a polynomickej interpolácii.
Veľkosť vyrovnávacej pamäti je pevne definovaná systémom a nemôže byť zmenená pomocou parametrov stroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Prosím informovať autorizovaný personál/servis.
Zjednodušiť NC program prostredníctvom :
- vylúčením:
  blokov bez informácie o pojazde v rovine korekcie
  blokov s prvkami kontúry, ktoré vykazujú premenlivé zakrivenie(napr. elipsy) a bloky s polomermi zakrivenia, ktoré sú menšie ako korekčný polomer(takéto bloky sa rozdelia do viacerých dielčích blokov)
- Zvýšiť počet uvažovaných blokov pre detekciu kolízie(MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10753 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivácia korekcie polomeru nástroja možná iba v bloku s lineárnou interpoláciou

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Aktivácia korekcie polomeru nástroja pomocou G41/G42 je možná iba v blokoch, v ktorých je aktívna funkcia G00 (rýchloposuv) alebo G01 (posuv).

V bloku s G41/G42 musí byť naprogramovaná minimálne jedna os roviny G17 až G19; doporučujú sa vždy obe osi, pretože pri aktivácii korekcie sa spravidla tiež obe osi pohybujú.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Opravte NC-program, aktiváciu korekcie naprogramujte v bloku s lineárnou interpoláciou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10754 [Kanál %1:] Blok %2: Deaktivácia korekcie polomeru nástroja možné iba v bloku s lineárnou interpoláciou

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Deaktivácia korekcie polomeru nástroja pomocou G40 je možná iba v blokoch, v ktorých je aktívna funkcia G00 (rýchloposuv) alebo G01 (posuv).

V bloku s G40 musí byť naprogramovaná minimálne jedna os roviny G17 až G19; doporučujú sa vždy obidve osi, nakoľko pri deaktivácii korekcie sa spravidla tiež obidve osi pohybujú.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Opravte NC-program, aktiváciu korekcie naprogramujte v bloku s lineárnou interpoláciou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10755 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivácia korekcie polomeru nástroja pomocou KONT nie je v aktuálnom počiatočnom bode možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktivácii korekcie polomeru frézy pomocou KONT leží počiatočný bod bloku s nákazdom vo vnútri korekčnej kružnice a koliduje tým s kontúrou.

Ak korekcia polomeru frézy je aktivovaná pomoou G41/G42, určuje chovanie pri nájazde (NORM alebo KONT) korekčný pohyb, keď momentálna skutočná poloha leží za kontúrou. Pri KONT sa okolo programovaného počiatočného (= koncový bod bloku s nájazdom) vedie kružnica o polomeru frézy. Nájazdovým pohybom je tangenta, ktorá prechádza momentálnou skutočnou polohou a neporušuje kontúru.

Ak počiatočný bod leží vo vnútri korekčnej kružnice okolo cieľového bodu, neprechádza týmto bodom žiadna tangenta.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Naprogramujte aktiváciu korekcie polomeru frézy tak, aby počiatočný bod nájazdového pohybu ležal mimo korekčnej kružnice okolo cieľového bodu (naprogramovaný pojazd > korekčný polomer). K dispozícii sú nasledujúce možnosti:

Aktivácia v predchádzajúcom bloku

Vloženie medzibloku

Voľba spôsobu nájazdu NORM

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10756 [Kanál %1:] Blok %2 Deaktivácia korekcie polomeru nástroja pomocou KONT v programovanom koncovom bode nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri deaktivácii korekci polomeru frézy leží naprogramovaný koncový bod vo vnútri korekčnej kružnice. Ak by sa do tohoto bodu skutočne nebehlo bez korekcie, došlo by k porušeniu kontúry.

Ak je korekcia polomeru frézy deaktivovaná pomocou G40, určuje chovanie priodjazde (NORM alebo KONT) korekčný pohyb, ak naprogramovaný koncový bod leží za kontúrou. Pri KONT sa okolo posledného bodu, v ktorom je korekcia ešte aktívna, vedie kružnica o polomere frézy. Odjazdovým pohybom je tangenta, ktorá prechádza naprogramovanou koncovou polohou a neporušuje kontúru.

Ak naprogramovaný koncový bod leží vo vnútri korekčnej kružnice okolo cieľového bodu, neprechádza týmto bodom žiadna tangenta.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Naprogramujte deaktiváciu korekcie rádiusu frézy tak, aby naprogramovaný koncový bod ležal mimo korekčnej kružnice okolo posledného aktívneho bodu korekcie. K dispozícii máte nasledujúce možnosti:

- Deaktivovanie v následujúcom bloku
- Vloženie medzibloku
- Voľba spôsobu odjazdu NORM.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10757 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená zmena orientácie pri aktívnej korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná zmena orientácie, ktorá nie je prístupná pri aktívnom type rádiusu nástroja (G-kód skupiny 22 napr. CUT2D alebo CUT2DF). Spravidla sú zmeny orientácie nástroja prístupné a zmysluplné len v prípade aktívnej 3D korekcie rádiusu nástroja.

(Neprípustná) zmena orientácie môže byť spustená tiež zmenou roviny obrábania (G17 - G19).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Aktivovať G-kód zo skupiny 22 (napr. CUT3DC), u ktorého je dovolená naprogramovaná zmena orientácie.

Program vykonať s konštantnou orientáciou nástroja.

V prípade potreby zmeny roviny je potrebné najskôr deaktivovať korekciu rádiusu nástroja a po zmene roviny opäť aktivovať.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10758 [Kanál %1:] Blok %2: Polomer zakrivenia s premenlivou hodnotou korekcie je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Aktuálnaí korekcia polomeru nástroje (použitá fréza) je pre naprogramovaný rádius dráhy príliš veľká.

V bloku s premenlivou korekciou polomeru nástroja musí byť možná korekcia buď v každom alebo v žiadnom mieste kontúry s najmenšou a s najväčšou hodnotou korekcie z naprogramovaného rozsahu. Na kontúre nesmie byť žiadny bod, v ktorom poloměr zakrivenia leží v rámci premenlivej korekcie.

Ak sa zmení znamienko hodnoty korekcie v rámci jedného bloku, skontrolujú sa obidve strany kontúry, inak iba strana korekcie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Použite menšiu frézu alebo časť polomeru frézy zohľadnite už pri programovaní kontúry.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10759 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha rovnobežná s orientáciou nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku s interpoláciou Spline alebo s polynomickou interpoláciou prebieha korigovaná dráha minimálne v jednom bode rovnobežne s orientáciou nástroja, t.z., že tangenta dráhy je kolmá k rovine korekcie.

Tangenta v bode dráhy sa považuje za paralelnú s orientáciou nástroja vtedy, pokiaľ je uhol medzi obidvomi smermi menší ako hraničná hodnota definovaná v parametri stroja MD21080 $MC_CUTCOM_PARALLEL_ORI_LIMIT.

Pri obvodovom frézovaní sú však prípustné priamky prebiehajúce rovnobežne s orientáciou nástroja, rovnako tak kružnice, ktorých rovina je kolmá k rovine korekcie. (Použitie pri mäkkom výjazde z drážky).

Pri čelnom frézovaní (CUT3D, CUT3DF, CUT3DFS) nie sú dovolené priamky prebiehajúce v smere orientácie nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Úsek kontúry nepopisujte pomocou krivky spline alebo polynómov, ale pomocou priamok a kružníc. Rozdeľte geometriu obrobku a medzi jednotlivými časťami deaktivujte korekciu polomeru frézy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10760 [Kanál %1:] Blok %2: Helikálna os nie je rovnobežná s orientáciou nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktívnej korekcii polomeru nástroja je skrutkovica dovolená ibavtedy, keď helikálna os je rovnobežná s nástrojom, t.z., že rovina kružnice a rovina korekcie musí byť identická.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Nastavte helikálnu os kolmo k pracovnej rovine.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10761 [Kanál %1:] Blok %2: korekcia polomeru nástroja pri elipse s viac než jednou otáčkou nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri opracovaní vnútornej strany elipsy sú polomery zakrivenia čiastočne väčšie a čiastočne menšie ako korekcie polomeru nástroja.

Pri elipsách by sa v tomto prípade vykonalo rozdelenie na 4 dielčie bloky, s polomermi zakrivenia, ktoré sú vúčšie a menšie ako polomer korekcie. Viac otáčok by vzhľadom k neobmedzenému počtu z toho vyplývajúcich dielčích blokov došlo k enormnému zvýšeniu nárokov na výpočty, takže tento prípad je odmietnutý s chybovým hlásením.

Ak je korekcia na elipse možná všade alebo nikde, sú možné také elipsy, ktoré sa rozprestierajú cez viac ako jednu otáčku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Použite frézu s menším polomerom alebo blok s pohybom naprogramujte v blokoch s maximálne jednou otáčkou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10762 [Kanál %1:] Blok %2: Príliš mnoho prázdnych blokov medzi dvomi blokmi s pojazdom pri aktívnej korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Maximálne dovolený počet prázdnych blokov je obmedzený parametrom stroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: - Zmeňte technologický program .

- Zmeňte parameter stroja.

- Skontrolujte, či je aktivovaný SBL2. Pri SBL2 sa z každého riadku technologického programu generuje jeden blok, čím môže dôjsť k prekročeniu prípustného počtu prázdnych blokov medzi dvomi bloky s pojazdom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10763 [Kanál %1:] Blok %2: Dráhová zložka bloku v rovine korekcie bude nulová

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Na základe kontroly kolíznych situácií pri aktívnej korekcii rádiusu nástroja bude dráhová zložka bloku v rovine korekcie nulová. Ak pôvodný blok neobsahuje informáciu o pohybe kolmom k rovine korekcie, znamená to, že tento blok bude preskočený.

Alarm môže byť potlačený pomocou MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Chovanie je korektné v úzkych miestach, ktoré nie je možné aktívnym nástrojom opracovať

- Pokiaľ je to možné, zmeňte NC program

- Pokiaľ je to potrebné, použite nástroj s menším polomerom

- Naprogramujte CDOF/CDOF2.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10764 [Kanál %1:] Blok %2: Nespojitá dráha pri aktívnej korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Tento alarm vzniká, ak pri korekcii polomeru nástroja počiatočný bod použitý pre výpočet kontúry nie je rovnaký ako koncový bod predchádzajúceho bloku. Tento prípad môže napr. nastať, ak sa pohybuje geometrickou osou medzi dvomi blokmi ako polohujúcou osou, alebo ak sa pri aktívnej kinematickej transformácii (napr. 5-osá transformácia) mené korekcia dĺžky nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10770 [Kanál %1:] Blok %2: zmena typu rohu dôsledkom zmeny orientácie pri aktívnej korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Typ rohu (vnútorný alebo vonkajší) závisí okrem naprogramovanej dráhy tiež na orientácii nástroja. K tomu sa naprogramovaná dráha premieta v rovine kolmo k aktuálnej orientácii nástroja a tam sa určuje druh rohu. Ak je medzi dvomi blokmi s pojazdom naprogramovaná zmena orientácie nástroja (v jednom alebo vo viacerých blokoch), ktorá vedie k tomu, že typ rohu na konci prvého bloku s pojazdom je iný ako v počiatočnom bode druhého bloku, vypíše sa toto chybové hlásenie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10776 [Kanál %1:] Blok %2: os %3 musí pri korekcii polomeru nástroja byť geometrickou osou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Alarm vznikne, ak os, v ktorej sa má korekcia polomeru nástroja použiť, nie je geometrickou osou. Pri CUT2DF môže byť os kolmá k pracovnej rovine polohovacou osou, u všetkých ostatných druhov korekcií (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) musia byť všetky geometrické osi prevádzkované ako také.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.
Pri voľbe G41/42 je nutné, aby zúčastnené osi boli v kanáli známe ako GEOAX, čo je možné programovaním funkcií GEOAX() alebo G91 G0 X0 Y0 v bloku pred G41/42.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10777 [Kanál %1:] Blok %2: korekcia polomeru nástroja: príliš veľa blokov s potlačením korekcie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Dovolený maximálny počet blokov s aktívnym potlačením korekcie pri korekcii polomeru nástroja je obmedzený strojným parametrom MD20252 $MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: - Zmeňte technologický program.
- Zmeňte parameter stroja.
- Skontrolujte, či je aktivovaný SBL2. Pri SBL2 sa z každého riadku technologického programu generuje jeden blok, čím môže byť prekročený dovolený počet prázdnych blokov medzi dvoma blokmi s pojazdom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10778 [Kanál %1:] Blok %2: Stop predbežného spracovania pri aktívnej korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak pri aktívnej korekcii polomeru nástroja je rozpoznané zastavenie preprocesora (naprogramované buď užívateľom alebo generované interne) a je nastavený nastavovací parameter SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE, objaví sa tento alarm, pretože v tejto situácii môže dôjsť k pohybom stroja, ktoré užívateľ nezamýšlal (ukončenie korekcie polomeru a opätovný nábeh).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: - Pokračujte v opracovaní stlačením tlačidla CANCEL a opätovným spustením.
- Zmeňte technologický program.
- Nastavte nastavovací parameter MD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE na FALSE.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10780 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená výmena sústružníckeho alebo brúsneho nástroja pri aktívnej korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Výmena nástroja, pri ktorom sa zmení offset reznej hrany (rozdiel medzi stredom reznej hrany a vzťažným bodom reznej hrany), je možná iba v blokoch obsahujúcich priamku alebo polynóm.
Nie je dovolená v blokoch obsahujúcich kružnice, evolventy alebo racionálne polynómy s maximálne prípustným stupňom čitateľa a menovateľa.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: - Pokračujte v opracovaní stlačením tlačidla CANCEL a opätovným spustením.
- Zmeňte technologický program.
- Nastavte nastavovací parameter MD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE na FALSE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10781 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa s nedovolenou orientáciou pri korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri evolvente je korekcia polomeru nástroja možná iba vtedy, pokiaľ rovina korekcia súhlasí s rovinou evolventy.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10782 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ krivky pri korekcii polomeru nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Tento alarm sa vyskytuje pri pokuse používať korekciu polomeru nástroja pre typ krivky, pre ktorý táto funkcia nie je implementovaná. Momentálna jediná príčina: Evolventa pri aktívnej korekcii polomeru nástroja 3-D.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10784 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený nástroj pri korekcii polomeru nástroja s ohraničenými plochami

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktivácii korekcie polomeru nástroja s obmedzovacími plochami je aktívny nástroj neplatného typu.
Dovolené sú iba frézovacie nástroje typu 1 až 399 s nasledujúcimi výnimkami:
- 111 Fréza s guľovým zaoblením špičky
- 155 Kužeľová fréza
- 156 Kužeľová fréza
- 157 Kužeľová fréza

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Použite iný nástroj

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10785 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený nástroj pri korekcii polomeru nástroja s diferenčným nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktivovaní korekcie polomeru nástroja s diferenčným nástrojom nie sú povolené žiadne sústružnícke alebo brúsne nástroje popr. iné nástroje s relevantnou polohou britu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Použite iný nástroj

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10790 [Kanál %1:] Blok %2 zmena roviny pri programovaní priamok s uhlami

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní dvoch priamok s udávaním uhlov bola medzi prvým a druhým dielčim blokom zmenená aktívna rovina.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10791 [Kanál %1:] Blok %2 neplatné uhly pri programovaní priamok

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní kontúry, ktorá sa skladá z dvoch priamok so zadávaním uhlov nemohol byť nájdený žiadny vzťažný bod.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10792 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolený typ interpolácie pri programovaní priamok s uhlami

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní dvoch priamok so zadávaním uhlov je dovolená iba interpolácia spline alebo lineárna interpolácia. Kruhové alebo polynomické interpolácie nie sú dovolené.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10793 [Kanál %1:] Blok %2 chýba druhý blok pri lineárnej interpolácii s uhlami

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní dvoch priamok so zadávaním uhlov chýba druhý blok. Tento prípad sa vyskytuje vtedy, ak prvý dielči blok je súčasne posledným blokom v programe, alebo ak za prvým dielčim blokom nasleduje blok so stopom pohybu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10794 [Kanál %1:] Blok %2 V 2. bloku pri lineárnej interpolácii s uhlami nie je uvedený uhol

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní dvoch priamok so zadávaním uhlov chýba v druhom bloku uhlový údaj. Chyba môže nastať iba vtedy, ak v predchádzajúcom bloku bol naprogramovaný uhol, ale žiadna os aktívnej roviny. Príčinou chyby preto môže aj byť, že bol zámysel naprogramovať v predchádzajúcom bloku jednotlivú priamku s uhlom. V tomto prípade musí byť v tomto bloku naprogramovaná (presne) jedna os aktívnej roviny.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10795 [Kanál %1:] Blok %2 Uvedený koncový bod pri programovaní uhla rozporný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní priamky boli deklarované ako obidve polohy aktívnej roviny, tak aj uhol (poloha koncového bodu je nadmerne určená), alebo naprogramovaným uhlom nie je možné dosiahnuť polohu naprogramovanej súradnice. Ak kontúra, ktorá je tvorená dvomi priamkami, má byť naprogramovaná s uhlami, deklarácia dvoch osových polôh roviny a jedného uhla v druhom bloku je dovolená. Chyba môže preto nastať aj vtedy, ak predchádzajúci blok následkom chybného programovania nemol byť interpretovaný ako prvý dielči blok takej definície kontúry. Blok sa interprétuje ako prvý blok definície kontúry skladajúceho sa z dvoch blokov vtedy, ak bol naprogramovaný uhol, ale žiadna os aktívnej roviny, a ak tento blok nie je už druhým blokom definície kontúry.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10805 [Kanál %1:] Blok %2: Prepolohovanie po prepnutí geometrických osí alebo transformácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V asynchrónnom podprograme bolo zmenené priradenie geometrických osí k osiam kanálu alebo aktívna transformácia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10810 [Kanál %1:] Blok %2: nie je definovaný hlavný master

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná funkcia 'Otáčkový posuv' (pomocou G95 alebo G96) alebo 'Rezanie vnútorného závitu bez vyrovnávacieho púzdra ' (pomocou G331/G332), napriek tomu že nie je definované hlavné vreteno, od ktorého by bolo možné odvodzovať otáčky.
Pre definíciu je k dispozícii parameter stroja MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND pre prednastavenie (štandardná hodnota) alebo v technologickom programe kľúčové slovo SETMS, ktorým možno predefinovať každé vreteno na hlavné vreteno.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prednastavte hlavné vreteno pomocou parametra stroja MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... index kanálu, m ... číslo vretena) alebo definujte ho v technologickom programu identifikátorom pred G funkciou, ktorá požaduje hlavné vreteno.
Os stroja, ktorá má byť prevádzkovaná ako vreteno, musí v parametry stroja MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... index osi stroja, m ... číslo vretena), byť označená číslom vretena. Okrem toho musí byť pomocou parametra stroja MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... index osi kanálu, m ... index osi stroja) priradená kanálu (index osi kanálu 1 alebo 2)..

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10820 [Kanál %1:] Nie je definovaná rotačná os/vreteno %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre dráhové a synchrónne osi príp. pre os/vreteno bol naprogramovaný otáčkový posuv, rotačná osa/vreteno, od ktorého sa posuv má odvodzovať, však nie je k dispozícii.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program alebo správne nastavte nastavovací parameter SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10860 [Kanál %1:] Blok %2: nie je naprogramovaný posuv

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príčina:
V označenom pojazdovom bloku nie programovaná pojazdová rýchlosť.
Posuv F resp. FZ:
Pri špecifikácii rýchlosti pohybu pomocou parametra Posuv F resp.FZ nebol znovu naprogramovaný posuv F po zmene typu posuvu, napr. lineárny posuv G94 na otáčkový posuv G95 F resp. G95 FZ.
Modálny posuv FRCM:
Pri špecifikácii modálnej rýchlosti pohybu FRCM pre zaoblenie RND resp. zrazenie CHF nebol znovu naprogramovaný posuv FRCM po zmene typu posuvu, napr. lineárny posuv G94 na otáčkový posuv G95 alebo posuv na otáčku G95 F na posuv na zub G95 FZ.
Poznámka
Posuv FCRM musí byť pri zmene typu posuvu znovu naprogramovaný aj vtedy, ak aktuálny blok s pohybom neobsahuje zrazenie CHF alebo zaoblenie RND, ale posuv FCRM bol pred zmenou typu posuvu aktívny tzn. nerovný 0.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte hodnotu posuvu podľa druhu interpolácie.
- G93: posuv sa udáva ako časovo recipročná hodnota pod adresou F v [1/min].
- G94 a G97: posuv sa naprogramuje pod adresou F v [mm/min] nebo [m/min].
- G95: posuv sa naprogramuje ako otáčkový posuv pod adresou F v [mm/otáčka]
  resp. programovať pod adresou FZ v [mm/zub]
- G96: posuv sa naprogramuje ako rezná rýchlosť pod adresou S v [m/min]. Vyplýva z aktuálnych otáčok vretena.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10861 [Kanál %1:] Blok %3: naprogramovaná rýchlosť polohujúcej osi %2 je nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nie je naprogramovaná rýchlosť osi a rýchlosť polohovania nastavená v parametry stroje je nulová.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadajte do parametra stroje MD32060 $MA_POS_AX_VELO inú rýchlosť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10862 [Kanál %1:] Blok %2: hlavné vreteno sa používa tiež ako dráhová os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná dráha, ktorá obsahuje tiež hlavné vreteno ako dráhovú os. Dráhová rýchlosť sa ale odvodzuje od otáčok hlavného vretena (napr. G95).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program, aby nebol vzťah na seba samého.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10865 [Kanál %1:] Blok %2 FZ aktívne, ale nie je aktívna nástrojová korekcia, nástroj %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Nástroj

Vysvetlenie: Vo vypísanom bloku s pohybem je aktívny posuv na zub, ale nie je aktívna žiadna nástrojová korekcia.
Pohyb je možný po potvrdení chyby. Pre výpočet účinného posuvu sa potom použije jeden zub na otáčku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Skontrolujte, či v NC programe bol zvolený správný nástroj a prípadne opravte voľbu a pokračujte v NC programu stlačením tlačidla NC-štart.
alebo:
Pokračujte v NC programe stlačením tlačidla NC-štart. Pre výpočet účinného posuvu sa použije jeden zub na otáčku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10866 [Kanál %1:] Blok %2 FZ je aktívne, ale počet zubov aktívneho č. D %4 nástroja %3 je nulový.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor
%4 = D-číslo

Vysvetlenie: Vo vypísanom bloku s pohybom je aktívny posuv na zub, pomocou $TC_DPNT (počet zubov) bolo však navolené číslo D, ktoré je nulové.
Pohyb je možný po potvrdení chyby. Pre výpočet účinného posuvu sa potom použije jeden zub na otáčku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte, či v NC programe bol zvolený správný nástroj a prípadne opravte voľbu a pokračujte v NC programu stlačením tlačidla NC-štart.
alebo:
Pokračujte v NC programe stlačením tlačidla NC-štart. Pre výpočet účinného posuvu sa použije počet zubov od 1.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10870 [Kanál %1:] Blok %2 Nie je definovaná žiadna priečna os pre konštantnú reznú rýchlosť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola navolená konštantná rezná rýchlosť, aj keď nie je priečna os ako vzťažná pre konštantnú reznú rýchlosť, alebo prostredníctvom SCC[AX] aplikovaná alebo priradcená.
Konštantná rezná rýchlosť môže byť aktivovaná:
- základným nastavením G96, G961 alebo G962 G-skupiny 29 pri nábehu
- naprogramovaním G96, G961 alebo G962
Vzťažná os pre G96, G961 alebo G962 môže byť ako priečna os aplikovaná v strojnom parametri MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF, popr. definovaná príkazom SCC[AX].

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte strojný parameter MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF. Pred programovaním G96, G961 alebo G962 musíte pomocou strojného parametra MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF nebo SCC[AX] definovať priečnu os ako vzťažnú os pre konštantnú reznú rýchlosť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10880 [Kanál %1:] Blok %2: Príliš veľa prázdných blokov medzi dvomi blokmi s pojazdom pre vkladaní zrazenia alebo zaoblenia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Medzi 2 bloky, ktoré obsahujú elementy kontúry a majú byť spojené zrazením alebo zaoblením (CHF, RND), je naprogramovaných viac blokov bez informácie o kontúre, čo je predpokladané v parametry stroja MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmeňte technologický program , aby nebol prekročený dovolený počet prázdnych blokov, alebo prispôsobte kanálovo špecifický parameter stroja MD 20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (prázdné bloky pri zrazení/zaoblení) maximálnemu počtu prázdnych blokov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10881 [Kanál %1:] Blok %2: Preplnenie lokálnej vyrovnávacej pamäti blokov pri zrazeniach alebo zaobleniach

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Medzi 2 bloky, ktoré obsahujú elementy kontúry a majú byť spojené zrazením alebo zaoblením (CHF, RND), je naprogramovaných viac blokov bez informácie o kontúre, že interná vyrovnávacia pamäť už nestačí.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program tak, aby počet prázdných blokov bol menší.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10882 [Kanál %1:] Blok %2 Aktivácia zrazenia alebo zaoblenia (nemodálne) bez pohybu v bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebolo vložené zrazenie alebo zaoblenie medzi 2 lineárne alebo kruhové kontúry (zkosenie hrán), pretože:
nie sú žiadne priamky alebo kruhová kontúra v rovine
existuje pohyb mimo roviny
bola vykonaná zmena rovín
bol prekročený dovolený počet prázdnych blokov bez informácie o pojazde (bloky Dummy)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Korigujte technologický program podľa zhora uvedenej chyby príp. prispôsobte v kanálovo špecifickom parametri stroja MD 20200$MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS počet dovolených prázdnych blokov programovania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10883 [Kanál %1:] Blok %2 Zrazenie alebo zaoblenie musí byť kratšie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Tento alarm sa hlási v prípade, keď pri vkladaní zrazenia alebo zaoblenia je aspoň jeden zo zúčastnených blokov tak krátky, že sa naprogramovaná hodnota vkladaného prvku kontúry musí zmenšiť. Alarm nastane iba vtedy, ak v parametri stroja MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK je nastavený bit 4. Inak sa zrazenie alebo zaoblenie prispôsobuje bez aktivácie alarmu.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte NC program alebo pokračujte v NC programe bezo zmien po stlačení tlačidla CANCEL a ŠTART, alebo iba samotným tlačidlom ŠTART.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10890 [Kanál %1:] Blok %2 Preplnenie lokálnej vyrovnávacej pamäti blokov pri výpočte krivky spline

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Maximálne dovolený počet prázdnych blokov je obmedzený parametrom stroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte technologický program:
- Zmeňte parameter stroja
- Skontrolujte, či je aktivovaný SBL2. Pri SBL2 sa z každého riadku technologického programu generuje jeden blok, čím môže byť prekročený dovolený počet prázdnych blokov medzi dvomi blokmi s pojazdom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10891 [Kanál %1:] Blok %2: mnohonásobnosť uzlov je väčšia ako jeho rád

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri B-Spline bola vzdialenosť uzlov PL (uzol = bod na Spline, v ktorém sa stýkajú 2 polynómy) príliš často po sobe naprogramovaná nulou (t.zn., že 'mnohonásobnost' uzlového bodu je príliš veľká).
Pri kvadratickom B-Spline smie byť udávaná vzdialenosť uzlov s 0 maximálne 2x po sebe, u kubického B-Spline maximálne 3x.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vzdialenosť uzlov PL = 0 naprogramujte po sebe iba toľkokrát, koľko to odpovedá rádu použitého B-Spline.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10900 [Kanál %1:] Blok %2: nie je programována hodnota S pre konštantnú reznúu rýchlosť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak je aktívna G96, chýba konštantná rezná rýchlosť pod adresou S.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte konštantnú reznú rýchlosť pod S v [m/min] alebo deaktivujte funkciu G96. Napr. pri G97 zostáva zachovaný predchádzajúci posuv - vreteno sa ale ďalej otáča momentálnymi otáčkami.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10910 [Kanál %1:] Blok %2 Iregulárny priebeh rýchlosti v dráhovej osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Behom analýzy priebehu dráhových osí v príprave bloku bola zistená lokálna odchylka priebehu rýchlosti jednej alebo viacerách dráhových osí vzhľadom k dráhovej rýchlosti.
Takáto situácia môže mať nasledovné príčiny:
- Dráha prebieha v blízkosti singulárnych polôh kinematiky osí stroja.
- Programovaný priebeh kontúry je veľmi nerovnomerný.
- Stanovenie FGROUP reltívne ku kontúre je nevýhodné.
- Nastavenie MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 nie je dostatočné pre zmeny zakrivenia, ktoré sa vyskytují v rámci jedného bloku. Tento problém sa vyskytuje častejšie pri G643, G644 alebo COMPCAD.
- Kinematická transformácia nie je numericky dostatočne exaktne implementovaná
Aby sa bezpečne predišlo k tomu, že by došlo k preťaženiu osí, dráhová rýchlosť je spravidla silne znížená. Prípadne môže dôjsť k zdánlivému zastaveniu stroja. Akonáhle sa dosiahne singulárna polohy, vznikajú náhle silné pohyby osí.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Zobrazenie hlásenia.

Náprava: Často vedie rozdelenie bloku do niekoľkých menších blokov ku zlepšeniu.
Ak je nastavený MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0, čím sa možno vyvarovať alarmu v danom prípade cez hodnotu MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 alebo 5, potom môžu byť bloky výrazne presnejšie analysované.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10911 [Kanál %1:] Blok %2: transformácia nedovoľuje prejazd pólom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný priebeh krivky prechádza pólom transformácie.

Reakcia: Stop interpretera.
Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10913 [Kanál %1:] Blok %2: Záporný profil posuvu je ignorovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný profil posuvu je čiastočne záporný. Záporný posuv po dráhe ale nie je dovolený. Profil posuvu je ignorovaný. Celý blok sa vykoná zadanou koncovou hodnotou posuvu.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Spravidla nie je nutný zásah. Alarmové hlásenie ale ukazuje na chybné programovanie, ktoré by malo byť odstránené.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10914 [Kanál %1:] Blok %2: Pohyb nie je možný pri aktívnej transformácii.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Kinematika stroja nedovoľuje naprogramovaný pohyb. Príčinou chyby závislej na transformácii môže byť: TRANSMIT: Existuje (kruhová) oblasť okolo pólu, do ktorej nie je možné polohovať. Táto oblasť vzniká tým, že vzťažný bod nástroje nemôže nabiehať až do pólu.
Oblasť je stanovená:
- parametrami stroja (MD24920 $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..)
- aktívnou korekciou dĺžky nástroja (viď $TC_DP..). Zahrnutie korekcie dĺžky nástroja do výpočtu je závislé na zvolenej pracovnej rovine (viď G17,..).
- Stroj sa zastaví pred chybným blokom.

Reakcia: Stop interpretera.
Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program. Zmeňte nesprávne naprogramovanú korekciu dĺžky nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10915 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s preparáciou v LookAhead (identifikátor %3, detaily %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvetlenie: Došlo k chybnej parametrizácii NCK (parametrizovaná pamäť za týchto okolností nie je dostatočná), z toho dôvodu už nie je možné ďalej používať LookAhead v rozšírenom móde.

Reakcia: Stop interpretera.
Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte parametrizáciu (zväčšite pamäť LookAhead a/alebo IPO buffer, zmeňte tolerancie). Používajte štandardný LookAhead.
Prípadne kontaktujte firmu Siemens.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10916 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s preparáciou v LookAhead (identifikátor %3, detaily %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvetlenie: Došlo k chybnej parametrizácii NCK (parametrizovaná pamäť za týchto okolností nie je dostatočná), z toho dôvodu je vytvorený profil menej rovnomerný ako je vlastne možné.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zobrazenie alarmu.
Zobrazenie hlásenia.

Náprava: Zmeňte parametrizáciu (zväčšite pamäť LookAhead a/alebo IPO Buffer, zmeňte tolerancie).
1010: IPO buffer zväčšite nejmenej na 50 blokov, príp. maximálny počet blokov v brzdnej rampe krát 2.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10917 [Kanál %1:] Blok %2 Varovanie funkcie COMPSURF (identifikácia %3, podrobnosti %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvetlenie: COMPSURF mohol pracovať len obmedzene.
Toto varovanie sa objaví len vtedy, ak je nastavený strojný parameter MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1.

Reakcia: Žiadna reakcia na alarm.
Zobrazenie hlásenia.

Náprava: 1: Zmeniť parametrizáciu (menšia tolerancia, väčší buffer blokov).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

10930 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený druh interpolácie v podprograme kontúry pre oddelovanie triesky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V programe kontúry pre oddelovanie triesky sú dovolené tieto druhy interpolácie: G00, G01, G02, G03, CIP, CT.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V podprograme kontúry naprogramujte iba také prvky dráhy, ktoré sa skladajú z priamok a kruhových oblúkov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10931 [Kanál %1:] Blok %2: chybné hrubovanie kontúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V podprograme kontúry pre oddělovanie triesky sú nasledujúce chyby:
- celá kružnica
- pretínajúce sa prvky kontúry
- nesprávna počiatočná poloha

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte vyššie uvedené chyby v podprograme hrubovania kontúry.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10932 [Kanál %1:] Blok %2: Zostavovanie kontúry bolo spustené opäť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Prvé zostavenie kontúry/dekódovanie kontúry musí byť ukončené slovom EXECUTE.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte v technologickom programu pred opätovným vyvolaním zostavovania kontúry (kľúčové slovo CONTPRON) kľúčové slovo EXECUTE pre ukončenie predchádzajúceho zostavenia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10933 [Kanál %1:] Blok %2: program kontúry obsahuje málo blokov s kontúrou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Program kontury obsahuje pri
- CONTPRON menej ako 3 bloky s kontúrou
- CONTDCON žiadny blok s kontúrou

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Program hrubovania kontúry zväčšite na minimálne 3 NC bloky s pohybmi v oboch osiach aktuálnej pracovnej roviny.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10934 [Kanál %1:] Blok %2: Pole pre segmentovanie kontúry je dimenzované príliš malé

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Behom segmentovania kontúry (aktivovaného kľúčovým slovom CONTPRON) je zistené, že pole pre kontúrovú tabuľku bolo definované príliš malé. Pre každý dovolený prvok kontúry (kružnica alebo priamka) musí v kontúrovej tabuľke existovať jedna rada.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upravte definíciu premenných poľa pre kontúrovú tabuľku podľa očakávaných elementov kontúry. Rozklad kontúry rozdelí radu NC blokov až do 3 pracovných krokov. Segmentovanie kontúry rozdelí niektoré NC bloky až do 3 pracovných krokov. Príklad: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] Premenné pole konturovej tabuľky upravené na 30 pracovných krokov. Počet stĺpcov 11 je pevnou veličinou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

10950 [Kanál %1:] Výpočet funkcie dĺžky oblúka nie je presný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Výpočet funkcie dĺžky oblúka nemohol byť vykonaný s požadovanou presnosťou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Zobrazenie hlásenia.

Náprava: Výpočet funkcie dĺžky oblúka pri aktívnej polynomickej interpolácii nemohol byť vykonaný s požadovanou presnosťou. Mali by ste buď zväčšiť parameter stroja MD20262 $MC_SPLINE_FEED_PRECISION, alebo pre znázornenie polynómov dĺžky oblúku rezervovať viac pamäti. Pomocou parametra stroja MD28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS sa určuje počet segmentov polynómov, ktoré možno používať v bloku pre aproximáciu funkcie dĺžky oblúka.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10960 [Kanál %1:] Blok %2 Korekcia polomeru typu CUT3DF* (korekcia polomeru nástroja pre čelné frézovanie) je možné používať len s funkciou COMPSURF

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Korekcia polomeru nástroja pre čelné frézovanie sa musí používať s funkciou COMPSURF. Pri aktívnej korekcii polomeru nástroja CUT3DF* sa musí aktivovať COMPSURF.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10961 [Kanál %1:] Blok %2 Pri aktívnej korekcii polomeru sú dovolené maximálne kubické polynómy.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktívnej polomerovej korekcii sú pre geometrické osi maximálne dovolené kubické polynómy. V tomto prípade nie je možné programovať polynómy 4. a 5. radu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

10963 [Kanál %1:] Blok %2 COMPSURF neumožňuje dostatočné vyhladzovanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vyhladzovanie funkciou COMPSURF nie je optimálne kvôli obmedzeniu veľkostí interných pamätí.
Alarm sa objaví len vtedy, ak je nastavený MD11400 $MN_TRACE_SELECT bit10, inak sa vypisuje iba varovanie 10917.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop interpretera.

Náprava: Nastavte menšiu toleranciu (CTOL, OTOL, ATOL) v partprograme.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

12000 [Kanál %1:] Blok %2: adresa %3 programovaná viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec adresy

Vysvetlenie: Väčšinu adries (adresových typov) je možné v NC bloku naprogramovať iba jednou, aby informácie v bloku zostávali jednoznačné (napr. X... T... F... atď. - výnimkou sú funkcie G a M).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
V NC-programu odstráňte funkcie, ktoré sa vyskytujú viackrát (okrem tých, u ktorých je dovolené viacnásobné priradenie hodnoty).
Skontrolujte, či adresa (napr. názov osi) je zadávaná pomocou užívateľsky definovaných premenných(eventuálne ťažko vidieť, či sa priradenie názvu osi k premennej vykonáva až v programu výpočetnými operáciami).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12010 [Kanál %1:] Blok %2 adresa %3: typ adresy programovaný príliš často

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec adresy

Vysvetlenie: Pre každý adresový typ je interne určené, koľkokrát sa smie vyskytovať v jednom NC bloku (tak sú napr. všetky osi spoločne jedným adresovým typom, ktorý rovnako podlieha limitu bloku).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Rozdeľte informácie v programe do viac blokov (je však nutné dávať pozor na funkcie účinné iba v jednom bloku!).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12020 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolená modifikácia adresy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Platné typy adres sú 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Nie každú z týchto modifikácii adries možno použiť pre každý adresový typ. Z Návodu k programovaniu môžete zistit, ktoré z nich možno použiť pre jednotlivé typy adries. Ak sa použije táto modifikácia adresy pre nedovolené typy adries, je generovaný alarm, napr.:
N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100;
interpolačný parameter s DC.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Modifikácie adries po bloku použite iba na dovolených adresách podľa Návodu na programovanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12030 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný parameter alebo typ dát v %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri polynomickej interpolácii sú možné maximálne polynómy 3. rádu (viď Návod na programovanie).
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Koeficienty a0 (počiatočné body) sú koncovými bodmi predchádzajúceho bloku a nie je nutné ich naprogramovať. V bloku s polynómom sú preto dovolené maximálne 3 koeficienty na os (a1, a2, a3).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12040 [Kanál %1:] Blok %2: výraz %3 nie je typu 'AXIS'

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec v bloku

Vysvetlenie: Niektoré kľúčové slová vyžadujú pri nasledujúcom zadaní ich parametrov dáta v premennej typu 'AXIS'. Tak je napr. pri kľúčovom slove PO nutné zadať do výrazu v závorkách identifikátor osi, ktorý musí byť definovaný ako premenná typu AXIS. Pri nasledujúcich kľúčových slov sú dovolené iba parametre typu AXIS:
AX[..], FA[..], FD[..], FL[..], IP[..], OVRA[..], PO[..], POS[..], POSA[..]
Príklad:
N5 DEF INT ZUSTELL=Z1; nesprávne, z priradenia nevyplýva značenie osi ale číslo '26 161'
N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1; správne
:
N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Opravte technologický program podľa pokynov v Návode na programovanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12050 [Kanál %1:] Blok %2: nie je projektovaná adresa DIN %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Adresa DIN v bloku

Vysvetlenie: Názov DIN adresy (napr. X, U, X1) nie je v riadiacom systéme definovaný. Vedľa pevných adries DIN obsahuje riadiaci systém tiež nastaviteľné adresy. Viď 'Nastaviteľné adresy' v Návode na programovanie. Názvy týchto adries možno zmeniť pomocou parametrov stroja.
napr.: identifikátor DIN -> projektovaný identifikátor
G01 -> PRIAMKA, G04 -> ČAKAŤ ...

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Preštudujte Návod na programovanie a parametre stroja vzhľadom ku skutočne projektovaným adresám a ich významu a príslušným spôsobom korigujte DIN-blok.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12060 [Kanál %1:] Blok %2: rovnaká G skupina programována viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Funkcie G použiteľné v technologickom programe sú rozdelené do skupín určujúcich syntax alebo neurčujúcich syntax. Z každej skupiny G smie byť vždy naprogramovaná iab jednia G funkcia. Funkcie v rámci jednej skupiny sa navzájom vylučujú.

Alarm sa vzťahuje iba na G funkcie neurčujúce syntax. Ak sa v jednom NC-bloku vyvoláva viac G funkcií z týchto skupín, je funkčná vždy posledná funkcia skupiny (predchádzajúce sú ignorované). G-FUNKCIE :

G-funkcie určujúce syntax G-funkcie neurčujúce syntax 1. až 4. G skupiny

5. až n-tá G skupina priradení G skupín

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Náprava nie je nutná: mali by ste však skontrolovať, či posledná naprogramovaná G-funkcia je tá, ktorá je skutočne požadovaná.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12070 [Kanál %1:] Blok %2: príliš mnoho G-funkcií určujúcich syntax

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: G-funkcie určujúce syntax určujú výstavbu bloku technologického programu a v ňom obsiahnutých adries. V jednom NC-bloku smie byť naprogramovaná iba jedna G-funkcia určujúca syntax. G-funkcie, ktoré určujú syntax, sú G skupiny 1 až 4.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Analyzujte NC-blok a rozdeľte G-funkcie na viac NC-blokov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12080 [Kanál %1:] Blok %2 Syntaxová chyba v texte %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Oblasť zdrojového textu

Vysvetlenie: Na zobrazenom mieste v texte je porušená gramatika tohto bloku. Presnú príčinu chyby nie je možné bližšie uviesť, keďže existuje príliš veľa príčin chyby.

Príklad 1:

N10 IF GOTOF ...; chýba podmienka skoku!

Príklad 2:

N10 DEF INT VARI=5

N11 X VARI; chýba operácia pre premenné X a VARI

Príklad 3:

N13 R1=5

N15 R1=10 M=R1 ; priradenie hodnôt musí byť samostatne v bloku, v danom bloku nesmú byť žiadne ďalšie príkazy, ako napr.pomocné funkcie alebo polohy osí.

Príčinou môže byť taktiež použitie znakov Unicode, čo je zistiteľné podľa reprezentácie znakov mimo sadu ASCII v texte alarmu.

Pomocou MD 10280 $MN_PROG_FUNCTION_MASK, bit 3, je možné nastaviť, či je znak mimo sadu ASCII premenený na prázdne znaky alebo či je vypísaný alarm 12080.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Analyzujte blok a opravte ho na základe popisu syntaxe v Návode na programovanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12090 [Kanál %1:] Blok %2: parameter %3 nie je očakávaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Nedovolený paramete v texte

Vysvetlenie: Naprogramovaná funkcia je preddefinovaná a nedovoľuje vo svojom príkaze volanie žiadnych parametrov. Vypíše sa prvý neočakávaný parameter.

Príklad: Pri vyvolávaní preddefinovaného podprogramu TRAFOF (deaktivácia transformácie) boli napriek tomu odovzdávané parametre (jeden alebo viac).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Naprogramujte funkciu bez odovzdávania parametrov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12100 [Kanál %1:] Blok %2: počet opakovaní %3 nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Počet priebehov

Vysvetlenie: Programy vyvolané pomocou MCALL pôsobia modálne, t.z., že po každom bloku s informáciami o dráhe sa automaticky vykoná jednorázový beh podprogramu. Programovanie počtu opakovaní pod adresou P preto nie je dovolené.

Modálne vyvolanie je účinné, dokiaľ nie je znovu naprogramované MCALL; buď s novým názvom podprogramu alebo bez (funkcia výmazu).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Naprogramujte príkaz volania podprogramu MCALL bez počtu opakovaní.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12110 [Kanál %1:] Blok %2: syntax bloku nie je možné interpretovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Adresy naprogramované v bloku nie sú dovolené s platnou G funkciou určujúcou syntax. Napr. G1 I10 X20 Y30 F1000
- v lineárnom bloku nesmie byť naprogramovaný interpolačný parameter.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIE PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Skontrolujte a opravte štruktúru bloku podľa požiadavkov programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12120 [Kanál %1:] Blok %2: G-funkcia nie je naprogramovaná samostatne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: G-funkcia naprogramovaná v tomto bloku musí byť v bloku sama. V rovnakom bloku nesmú byť všeobecné adresy ani synchrónne akcie. Tieto G-funkci sú:
G25, G26: ohraničenie pracovného poľa, obmedzenie otáčok vretena
G110, G111, G112: programovanie pólov v polárnych súradniciach
G92: obmezenie otáčok vretena pri konštantnej rýchlosti v
STARTFIFO, STOPFIFO: riadenie vyrovnávacej pamäti predbežného zpracovania.
Napr. G4 F1000 M100: v bloku s G4 nie je dovolená M-funkcia.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte G-funkciu samotne v bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12140 [Kanál %1:] Blok %2: funkcia %3 nie je realizovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Softwarová štruktúra v zdrojovom texte

Vysvetlenie: Pri kompletnej konfigurácii riadiaceho systému sú možné funkcie, ktoré nie sú v súčasnej verzii implementované.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Odstráňte zobrazenú funkciu z programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12150 [Kanál %1:] Blok %2: operácia %3 nie je kompatibilná s typom dát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec

Vysvetlenie: Dátové typy nie sú kompatibilné s požadovanou operáciou (v rámci aritmetického výrazu alebo priradenia hodnôt).
Príklad 1:
Výpočetná operácia
N10 DEF INT OTTO
N11 DEF STRING[17] ANNA
N12 DEF INT MAX
:
N50 MAX = OTTO + ANNA
Príklad 2:
Priradenie hodnoty
N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO :N50 OTTO = BOHR

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Zmeňte definíciu použitej premennej tak, aby bolo možné vykonať požadované operácie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12160 [Kanál %1:] Blok %2 Hodnota %3 je mimo rozsahu hodnôt

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = neprípustná hodnota

Vysvetlenie: Konštanta naprogramovaná pre premennú je mimo rozsahu hodnôt, ktorý bol vopred špecifikovaný definíciou dátového typu.
Inicializačná hodnota v príkaze DEF- alebo REDEF je mimo hornej (ULI) alebo dolnej (LLI) hraničnej hodnoty, ktoré už boli programované v príkaze DEF, alebo ktoré už existovali.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Opravte hodnotu konštanty alebo prispôsobte dátový typ. Ak je hodnota pre konštantu typu integer príliš veľká, môžete hodnotu udávať pripojením desatinnej čiarky ako konštantu typu real.
Príklad:
R1 = 9 876 543 210 zmeniť na: R1 = 9 876 543 210.
Rozsah hodnôt INTEGER: +/- (2**31 - 1
Rozsah hodnôt REAL: +/-(10**-300 .. 10**+300)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12161 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri definícii limitu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Neprípustná limitná hodnota

Vysvetlenie: Alarm môže mať nasledovné príčiny.

-Pri definícii (DEF) resp. redefinícii (REDEF) limitov premennej bola zadaná horná hraničná hodnota menšia ako dolná hraničná hodnota.

-Bol programovaný limit pre typ premennej, ktorý nie je typu CHAR, INT alebo REAL.

-Bola programovaná limitná hodnota typu char pre premennú s dátovým typom INT alebo REAL.

-Bol programovaný String (viac ako jeden znak) pre jeden z limitov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak sa vyskytuje alarm v NC programe (DEF príkaz), stalačte tlačidlo NC-stop a so SOFTKEY KOREKCIA PROGRAMU, navoľte funkciu "Korekcia bloku". Ukazovateľ korekcie sa postaví na chybný blok.

Následne prispôsobte limitné hodnoty alebo pri neprípustnom dátovom type úplne odstráňte programovanie limity.

Ak nastane alarm pre preklade GUD alebo ACCESS súboru, opravte GUD alebo ACCESS definičný súbor.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12162 [Kanál %1:] Blok %2 Fyzikálna jednotka nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V príkaze DEF alebo REDEF môže byť fyzikálna jednotka definovaná iba pre premenné typu INT alebo REAL. Okrem toho môžu byť ako fyzikálne jednotky iba tieto programované:

0 nie je fyzikálna jednotka
1 Lineárna alebo uhlová pozícia, závisle od typu osi
2 Lineárna pozícia [mm ; inch]
3 Uhlová pozícia [Grad]
4 Lineárna alebo uhlová rýchlosť, v závislosti od typu osi
5 Lineárna rýchlosť [mm/min]
6 Uhlová rýchlosť [U/min]
7 Linárne alebo uhlové zrýchlenie, závisle od typu osi
8 Lineár. zrýchlenie. [m/s2 ; inch/s2]
9 Uhlové zrýchlenie Beschl. [U/s2]
10 Lineárny alebo uhlový trh, závislé od typu osi
11 Lineárny trh [m/s3 ; inch/s3]
12 Uhlový trh [U/s3]
13 Čas [s]
14 Zosilnenie polohového regulátora [16.667/s]
15 Posuv na otáčku [mm/ot ; inch/ot]
16 Jednotky pre tepelnú kompenzáciu, závislé od typu osi
18 Sila [N]
19 Hmotnosť [kg]
20 Moment zotrvačnosti [kgm2]
21 Percentá
22 Frekvencia [Hz]
23 Napätie [V]
24 Prúd [A]
25 Teplota [Stupeň Celsius]
26 Uhol [Stupeň]
27 KV [1000/min]
28 Lineárna alebo uhlová pozícia [mm|Grad resp. inch|Grad]
29 Rezná rýchlosť [m/min ; feet/min]
30 Obvodová rýchlosť [m/s ; feet/s]
31 Odpor [Ohm]
32 Induktivita [mH]
33 Krútiaci moment [Nm]
34 Momentová konštanta [Nm/A]
35 Zosilnenie prúdového regulátora [V/A]
36 Zosilnenie regulátora rýchlosti [Nm/rad s 1]
37 Otáčky [U/min]
42 Výkon [kW]
43 Malý prúd [µA]
46 Malý krútiaci moment [µNm]
48 Promille HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
65 Prietok [l/min]
66 Tlak [bar]
67 Objem [cm3]
68 Dráhové zosilnenie [mm/Vmin]
69 Dráhové zosilnenie silového regulátora[N/V]
155 Stúpanie závitu [mm/ot ; inch/ot]
156 Zmena stúpania závitu [mm/ot2 ; inch/ot2]

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak sa vyskytuje alarm v NC programe (DEF príkaz), stalačte tlačidlo NC-stop a so SOFTKEY KOREKCIA PROGRAMU, navoľte funkciu "Korekcia bloku". Ukazovateľ korekcie sa postaví na chybný blok.
V korekčnom bloku možno teraz v DEF príkaze prispôsobiť typ dát alebo musí byť odstránená fyzikálna jednotka (PHU xy).
Ak nastane alarm pre preklade GUD alebo ACCESS súboru, opravte GUD alebo ACCESS definičný súbor.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12163 [Kanál %1:] Blok %2 Zmena ochrany prístupu nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena prístupových práv pre systémové premenné (pomocou REDEF) nie je dovolená v súboroch GUD. Zmena je možná iba v súboroch ACCESS(_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odtráňte príkaz REDEF zo súboru GUD a vložte ho jedného zo súborov ACCESS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12164 [Kanal %1:] veta %2 prístupové práva programované viackrát %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = dva krát programované prístupové práva

Vysvetlenie: Pomocou príkazov APW a APR je možné programovať prístupové práva pre programy ako aj prístup ku premenným. Pomocou APWP a APRP je možné prístupové práve vyčítať.Ak sa nachádzajú príkazy APW a APWP alebo APR a APRP súčasne v jednej rpíkazovej vete, vedie to ku konfliktu, pretože nie je jednoznačné priradenie prístupových práv.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak majú byť rozdielne prístupové práva pre programy a pre BTSS, tak sa smú používať iba príkazy APWP, APWB, APRP a APRB. Ak majú byť zhodné, je tak možné urobiť aj pomocou príkazov APW resp. APR avšak potom nemôžu byť APWP a APWB resp. APRP a APRB súčasne v jednej vete.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12170 [Kanál %1:] Blok %2: názov %3 definovaný viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Symbol v bloku

Vysvetlenie: Symbol zobrazený v chybovom hlásení bol už definovaný v bežiacom technologickom programu . Je nutné si uvedomiť, že užívateľom definované identifikátory sa môžu vyskytovať viackrát, pokiaľ sa viacnásobná definícia vykonáva v iných (pod)programoch, t.zn., že lokálne premenné smú byť opäť definované s rovnakým názvom po odchode z programu (podprogramu) alebo po vykonaní programu (podprogramu). Toto platí tak pre užívateľom definované symboly (návestia, premenné), tak pre parametre stroja (osi, adresy DIN a funkcie G).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zobrazí sa symbol, ktorý zálohovanie dát už pozná. Tento symbol je nutné vyhľadať pomocou programového editora v definičnej časti aktuálneho programu. 1. alebo 2. symbol musí mať odlišný názov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12180 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené reťazenie operátorov %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zreťazené operátory

Vysvetlenie: Pod reťazením operátorov sa rozumie zápis binárnych a unárnych operátorov za sebou bez použitia zátvoriek.
Príklad:
N10 ERG = VARA - (- VARB; správny spôsob zápisu
N10 ERG = VARA - - VARB; chyba!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Formulujte výraz správne a jednoznačne pomocou zátvoriek; tým sa zvýší prehľadnosť a čitateľnosť programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12185 [Kanál %1:] Blok %2 Bitová operácia s %3 nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov adresy

Vysvetlenie: Bitová operácia pri priradení tejto adresy nie je možná. Bitové operácie sú dovolené iba pre adresy väzieb (CPMBRAKE, CPMVDI a CPMAL).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC program.
Ak dátový typ adresy dovoľuje bitovú operáciu, zapíšte hodnotu adresy do premennej, vykonajte bitovú operáciu s premennou a priraďte premennú adrese.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12190 [Kanál %1:] Blok %2 Príliš veľa dimenzií u premennej typu POLE

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Polia s premennými typu STRING smú byť maximálne jednorozmerné,so všetkými ostatnými typmi premenných maximálne dvojrozmerné.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Opravte definíciu poľa u viacrozmerných polí eventuálne definujte 2. dvojrozmerné pole a pracujte s rovnakým indexom poľa.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12200 [Kanál %1:] Blok %2: Symbol %3 nie je možno vytvoriť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Symbol v bloku

Vysvetlenie: Symbol, ktorý má byť vytvorený pomocou príkazu DEF, nie je možné vytvoriť, pretože:
- je už definovaný (napr. ako premenná alebo funkcia)
- interná pamäť nepostačuje (napr. pri veľkých poliach)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vykonajte následujúce kontroly:
- Textovým editorom skontrolujte, či zadávaný názov už bol v bežiacom programovom cykle (hlavný program a vyvolané podprogramy) použitý.
- Odhadnite požiadavku na kapacitu pamäti už definovaných symbolov a eventuálne ju zmenšite tým, že používate menší počet globálnych a väčší počet lokálnych premenných.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12205 [Kanál %1:] Blok %2 chýba zadanie oblasti pre GUD oblasť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri definičnom príkaze pre GUD premennú nebolo programované
zadanie oblasti (NCK alebo CHAN).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Doplňte zadanie oblasti pre definíciu GUD premenných v GUD definičnom súbore.
Pri definícii GUD premennej musí byť dodržaný nasledovný syntax:
DEF <Bereich> <Datentyp> <Variablenname> z. B.
DEF NCK INT intVar1
DEF CHAN REAL realVar1

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12210 [Kanál %1:] Blok %2: reťazec %3 príliš dlhý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec v bloku

Vysvetlenie:
- Pri definovaní premennej typu STRING sa pokúsilo inicializovať viac než 200 znakov.
- U niektorých priradení bolo zistené, že reťazec je príliš dlhý pre deklarovanú premennú.
- V synchrónnej akcii bol naprogramovaný reťazec dlhší ako 31 znakov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Zvoľte kratší reťazec alebo rozdeľte reťazec znakov na 2 reťazce.
- Definujte väčšiu premennú typu STRING.
- Obmedzte reťazec na 31 znakov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12220 [Kanál %1:] Blok %2: binárna konštanta %3 v reťazci príliš dlhá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Binárna konštanta

Vysvetlenie: Pri inicializácii alebo priradení hodnôt premennej typu STRING bolo u binárnej konštanty zistené viac ako 8 bitov.
DEF STRING[8] OTTO = 'ABC'H55"B000011111'DEF'

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
V okne pre alarmové hlásenia sú vždy zobrazené prvné znaky binárnej konštanty, aj keď prebytočné bity sú eventuálne ďalej vzadu. Preto je vždy nutné kontrolovať ohľadne chybnej hodnoty celú binárnu konštantu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12230 [Kanál %1:] Blok %2: hexadecimálna konštanta %3 v reťazci príliš veľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Hexadecimálna konštanta

Vysvetlenie: Reťazec môže obsahovať tiež byte, ktoré neodpovedajú žiadnemu zadávateľnému znaku príp. znaky, ktoré nie sú k dispozícii na klávesnici s minimalizovaným počtom kláves.Tieto znaky možno zadávať ako binárne alebo hexadecimálne konštanty. Smú obsadiť iba 1 bytet - musí teda byť < 256, napr.:
N10 DEF STRING[2] OTTO=' `HCA` `HFE` '

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
V okne pre alarmové hlásenie sú vždy zobrazené prvé znaky hexadecimálnej konštanty, aj keď prebytočné desetinné číslice sú eventuálne ďalej vzadu. Preto je vždy nutné kontrolovať ohľadne chybnej hodnoty celú hexadecimálnu konštantu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12240 [Kanál %1:] Blok %2: orientácia nástroja %3 definovaná viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Text

Vysvetlenie: V bloku DIN možno programovať iba jednu orientáciu nástroja. Môže byť definovaná buď pomocou 3 Eulerových uhlov, alebo koncových bodov osi, alebo smerových vektorov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Vzhľadom k tomu, že orientácia nástroja môže byť nastavená 3 rôznymi spôsobmi, je treba zvoliť najvýhodnejší. Pri tomto spôsobe zadávania je nutné programovať adresy a priradenia hodnôt - všetky ostatné parametre orientácie je nutné odstrániť.
Koncové body osí(prídavných osí): A, B, C označenie osí, Eulerov uhol: A2, B2, C2 Smerové vektory: A3, B3, C3

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12250 [Kanál %1:] Blok %2: vnorené makro %3 nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Technika makier vybavuje jednoriadkový príkaz alebo sled príkazov pomocou kľúčového slova DEFINE novým označením. V slede príkazov nesmie byť žiadne ďalšie makro (vnáranie). Príklad: N10 DEFINE MAKRO1 AS G01 G91 X123 MAKRO2 F100

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Vnárané makro nahraďte rozpísanými programovými informáciami.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12260 [Kanál %1:] Blok %2: zadaných príliš veľa inicializačných hodnôt %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri inicializácii poľa (definícia poľa a priradenia hodnôt jednotlivým elementov poľa) je k dispozícii viac inicializačných hodnôt ako je elementov poľa. Príklad: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {viac než 6 hodnôt })

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Skontrolujte NC-program, či:
1. pri definícii poľa bol správne uvedený počet elementov poľa (n,m) (DEF INT FELDNAME[n,m] napr. pole s 2 riadkami a 3 stĺpcami: n=2, m=3). 2. pri inicializácii bolo správne vykonané priradenie hodnôt (hodnoty jednotlivých elementov poľa oddelené desatinnou čiarkou, desetinnou bodkou pri premenných typu REAL).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12261 [Kanál %1:] Blok %2: inicializácia %3 nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Premenné typu Frame nie je možné pri definovaní inicializovať. Príklad: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200).
Práve tak nie je možné naprogramovať štandardné hodnoty pri inicializácii poľa pomocou SET v behu programu pri osiach.
Príkaz REDEF s PRLOC je dovolený iba pre setting data,
ale nie pre strojné parametre alebo premenné.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vykonajte inicializáciu vo vlastnom bloku v opracovacej časti programu: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Pri použití pre premenné osi:
DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) nahraďte pomocou: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y.
Pokiaľ pomocou REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC zmeníte chovanie promenných typu GUD, LUD a pod., parameter stroja MD11270 $MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK musí byť = 1.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12270 [Kanál %1:] Blok %2: názov makra %3 je už definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec názvu makra

Vysvetlenie: Názov makra, ktoré má byť definované príkazom DEFINE, je už v riadiacom systéme definované ako:
názov makra
kľúčové slovo
premenná
projektované označenie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Zvoľte príkaz DEFINE s iným názvom makra.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12280 [Kanál %1:] Blok %2: s %3 prekročená maximálna dĺžka makra

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Postupnosť príkazov na pravej strane makra je obmedzený na 256 znakov. Pri pokuse definovať v makre väčší počet znakov (možné iba zadávaním NC blokov cez rozhranie V.24, nakoľko komunikácia medzi ovládacím panelom a NCK obmedzuje dĺžku bloku na 242 znakov) sa vypisuje alarm.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Funkcie, definované v makre, rozdeľte do 2 makier.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12290 [Kanál %1:] Blok %2: výpočetná premennná %3 nie je definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec výpočetnej premennej

Vysvetlenie: Ako výpočetné premenné sú preddefinované iba parametre výpočtu (R) - všetky ostatné výpočtové premenné musia byť pred svojim použitím definované pomocou príkazu DEF. Počet výpočtových parametrov je definovaný v parametroch stroja. Názvy musia byť jednoznačné a nesmú sa vyskytovať v riadiacom systéme viackrát (výnimka: lokálne premenné).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
V definičnej časti programu určite želanú premennú (eventuálne vo vyvolávanom programe, či to má byť globálna premenná).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12300 [Kanál %1:] Blok %2: pri vyvolávaní podprogramu %3 chýba parameter Call-by-Reference

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: V definícii podprogramu bol uvedenž formálny parameter REF (parameter call-by-reference), ktorému pri vyvolaní nebol priradený aktuálny parameter.
Priradenie sa vykonáva pri vyvolaní podprogramu na základe polohy identifikátora premennej a nie na základe názvu!
Príklad:
Podprogram: (2 parametre call-by-value, X a Y,
1 parameter call-by-reference, Z)
PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z)
:
M17
ENDPROC
Hlavný program:
N10 DEF INT X
N11 DEF INT Y
N11 DEF INT Z
:
N50 XYZ (X, Y) ;REF-parameter Z chýba
alebo
N50 XYZ (X, Z) ;REF- parameter Y chýba!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Všetkým parametrom REF (parametrom call-by-reference) podprogramu priraďte pri vyvolávaní premennú. 'Normálnym' formálnym parametrom (parametrom call-by-value) nemusí byť premenná priradená; sú prednastavené na '0'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12310 [Kanál %1:] Blok %2: pri vyvolaní procedúry %3 chýba parameter osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri vyvolaní podprogramu chýba parameter AXIS, ktorý podľa deklarácie EXTERN by mal byť k dispozícii.
Príkazom EXTERN sa užívateľsky definované podprogramy (procedúry), ktoré obsahujú odovzdanie parametrov, stanú 'známymi'.
Procedúry bez odovzdávania parametrov nevyžadujú deklaráciu EXTERN.
Príklad:
Podprogram XYZ (s formálnymi parametrami):
PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B)
Príkaz EXTERN (s typmi premenných):
EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Vyvolanie podprogramu (s aktuálnymi parametrami):
N10 XYZ (, Y1, R_TISCH)
Premenná X je vopred obsadená hodnotou 0
Premenná Y je obsadená hodnotou premennej Y1 a vracia výsledok po vykonaní podprogramu späť do volajúceho programu.
Premenná A je vybavená osou v R_TISCH
Premenná B chýba!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Naprogramujte v príkaze volania chýbajúci parameter AXIS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12320 [Kanál %1:] Blok %2: parameter %3 nie je premennou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Parametru REF nebola pri vyvolaní podprogramu priradená premenná, ale konštanta alebo výsledok matematického výrazu aj keď sú dovolené iba identifikátory premenných.
Príklady:
N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) alebo
N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Odstráňte z NC-bloku konštantu alebo matematický výraz.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12330 [Kanál %1:] Blok %2: typ parametra %3 je nesprávny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri vyvolaní procedúry (podprogramu) je zistené, že typ aktuálneho parametra nie je možné konvertovať na typ formálneho parametra. Možné sú 2 prípady:

- Parameter Call-by-reference: aktuálny parameter a formálny parameter musí byť presne rovnakého typu, napr.: STRING, STRING.

- Parameter Call-by-value: v zásade by mohli byť aktuálny parameter a formálny parameter odlišné, pokiaľ by konverzia bola zásadne možná. V danom prípade však typy všeobecne nie sú kompatibilné, napr. STRING -> REAL.

Prehľad konverzií typov:

- REAL na: REAL: áno, INT: áno*, BOOL: áno1), CHAR: áno*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: áno1), CHAR: ak je hodnota 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: áno, CHAR: áno, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: áno1), CHAR: áno, STRING: áno, AXIS: -, FRAME: -
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: áno2), CHAR: ak je iba 1 znak, STRING: áno, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: áno, FRAME: -
- FRAME na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: áno

1) Hodnota <> 0 odpovedá TRUE, hodnota ==0 odpovedá FALSE.

2) Dĺžka reťazca 0 => FALSE, inak TRUE.

*) Pri konverzii typu REAL na INT sa v prípade zlomkovej hodnoty >=0.5 zaokruhlí nahor, inak sa zaokruhlí dolu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Skontrolujte odovzdávaný parameter pre vyvolanie podprogramu a podľa použitia ho definujte ako parameter call-by-value, príp. call-by-reference.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12340 [Kanál %1:] Blok %2: počet parametrov príliš veľký %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri vyvolaní funkcie alebo procedúry (preddefinované alebo definované užívateľom) bolo odovzdaných viac parametrov, ako je stanovené.

Preddefinované funkcie a procedúry: Počet parametrov je pevne uložený v NCK.

Užívateľom definované funkcie a procedúry: Stanovenie počtu parametrov (pomocou typu a názvu) sa vykonáva pri definovaní.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Skontrolujte, či bola vyvolaná správna funkcia/procedúra. Naprogramujte počet parametrov podľa procedúry/funkcie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12350 [Kanál %1:] Blok %2: parameter %3 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Bol pokus odovzdať aktuálne parametre, napriek tomu že neboli priradené predchádzajúce parametre osí. Pri vyvolaní procedúry alebo funkcie môže priradenie nepotrebných parametrov osi odpadnúť, pokiaľ následne nebude nutné odovzdávať ďalšie parametre. Príklad: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B); možné je max. 8 osí. Nasledujúce parametre call-by-value potom budú prednastavené na nulu, pretože sa následkem chýbajúcich parametrov osi stratilo priradenie závislé na mieste. Osi, ktoré je možné vynechávať a nasledujúce parametre sa u preddefinovaných procedúr a funkcií nevyskytujú.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. U preddefinovaných procedúr a funkcií buď odstráňte nasledujúce parametre alebo odovzdajte predchádzajúce parametre osi. Pri užívateľsky definovaných procedúr a funkcií je nutné programovať odovzdávanie parametrov podľa pokynov v Návode na programovanie výrobcu stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12360 [Kanál %1:] Blok %2: rozmer parametra %3 je nesprávny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Skontrolujte nasledujúce možnosti chýb:
- aktuálny parameter je pole, ale formálny parameter je premenná,
- aktuálny parameter je premenná, ale formálny parameter je pole,
- aktuálny a formálny parameter sú polia, ale nie so zlúčiteľnými dimenziami.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Opravte technologický program NC v závislosti na výššie uvedených príčinách chýb.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12370 [Kanál %1:] Blok %2: rozsah hodnôt pre %3 nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Mimo inicializačného modulu bol premennej priradený rozsah hodnôt. Definícia globálnych programových premenných je dovolená iba v špeciálnych inicializačných moduloch. Môžu byť pritom vybavené rozsahom hodnôt.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Odstráňte uvedený rozsah hodnôt (začína kľúčovým slovom OF) alebo definujte v inicializačnom module premennú ako globálnu premennú a vybavte ju rozsahom hodnôt.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12380 [Kanál %1:] Blok %2: dosiahnutá maximálna veľkosť pamäti

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nie je možné definovať dáta tohoto bloku, nakoľko maximálna kapacita pamäti, ktorú záloha dát dává k dispozúcii, je vyčerpaná, alebo pretože dátový modul užnemôže prijať žiadne ďalšie dáta.

Alarm sa môže tieť vyskytnúť, ak sa spracováva vyvolanie podprogramov za sebou, bez toho aby vznikol blok s vplyvom na stroj (pohyb, časová výdrž,M- funkcia).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmenšite počet premenných, zmenšite pole, alebo nechajte zväčšiť kapacitu zálohovania dát.

- Pokiaľ by ste chceli vkladať nové makrodefinície -> zväčšite MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS.

- Pokiaľ by ste chceli vkladať vkladať nové definície GUD -> skontrolujte MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK.

- Ak sa chyba vyskytuje pri spracovávaní NC programu s definíciami LUD alebo pri použití cyklových programov (parametre platia ako premenné LUD programu cyklu), je nutné, aby ste skontrolovali nasledujúce parametre stroja:

MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM,

MD18242 $MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE,

MD18260 $MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE,

MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL,

MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12390 [Kanál %1:] Blok %2: inicializačnú hodnotu %3 nie je možné konvertovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri inicializácii bola premennej priradená hodnota, ktorá neodpovedá typu premennej - hodnotu tiež nie je možné konvertovať na dátový typ premennej.

Prehľad konverzií typov:

- REAL na:REAL: nie, INT: áno1), BOOL: áno, CHAR: áno2), STRING: -
- INT na: REAL: áno, INT: ne, BOOL: áno, CHAR: áno2), STRING: -
- BOOL na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: nie, CHAR: áno, STRING: -
- CHAR na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: áno, CHAR: nie, STRING: áno
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: áno, CHAR: áno3), STRING: nie

1) Hodnota <> 0 odpovedá TRUE, hodnota ==0 odpovedá FALSE.

2) Dĺžka reťazca 0 => FALSE, inak TRUE.

3) Ak existuje iba 1 znak.

Konverzia z typu AXIS a FRAME a na typ AXIS a FRAME nie je možná.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

- Definujte typ premennej tak, aby bolo možné priradiť inicializačnú hodnotu, alebo
- Zvoľte inicializačnú hodnotu podľa definície premennej.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12400 [Kanál %1:] Blok %2 pole %3: element neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Možné sú tieto príčiny:
- Zoznam indexov nie je dovolený; chýba index osi
- Index poľa sa nehodí k definícii premennej
- Došlo k pokusu, inému ako pri štandardnom prístupe, pristupovať k premennej pri inicializácii poľa pomocou SET popr. REP. Prístup k jednotlivému znaku, k časti Frame a vypustené indexy nie sú možné.

Pri inicializácii tohoto poľa bol adresovaný neexistujúci element poľa.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Inicializácia poľa: Skontrolujte index poľa adresovaného prvku. 1. prvok pole obsahuje index [0,0], 2. [0,1] atď. Pravý index poľa (index stĺpca) bude inkrementován ako prvý.
V druhej rade sa teda 4. element adresuje pomocou indexu [1,3] (indexy začínajú nulou).
Definícia poľa: Skontrolujte veľkosť poľa. Prvé číslo udává počet prvkov v prvej dimenzii (počet rád), druhé číslo udáva počet prvkov v druhej dimenzii (počet stĺpcov).
Pole, ktoré obsahuje 2 rady a 3 stĺpce, musí byť definované údajom [2,3].

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12410 [Kanál %1:] Blok %2: nesprávny typ indexu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri priradení hodnoty elementu premennej poľabol index poľa udávaný nedovoleným spôsobom.
Ako index poľa sú dovolené (v hranatých zátvorkách) iba:
- Identifikátor osi, pokiaľ premenná poľa bola definovaná ako dátový typ FRAME.
- Hodnoty typu Integer pri ostatných dátových typov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Opravte indexy elementu poľa vzhľadom k definícii premennej alebo inak definujte premennú poľa.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12420 [Kanál %1:] Blok %2: označenie %3 príliš dlhé

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Definovaný symbol príp. deklarovaný cieľ skoku majú názov, ktorý je dlhší ako dovolených 31 znakov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Vytváraný symbol alebo cieľ skoku pri programových skokoch (návestia) je nutné zvoliť v rámci systémových deklarácii, t.z., že názov musí začínať 2 písmenami (ale prvý znak nesmie byť znak '$') a smie mať maximálne 31 znakov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12430 [Kanál %1:] Blok %2: uvedený index je neplatný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri deklarácii indexu poľa (pri definícii poľa) bol použitý index, ktorý leží mimo dovolený rozsah.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Udajte index poľa v rámci dovoleného rozsahu. Rozsah hodnot jednej dimenzie poľa: 1 - 32 767.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12440 [Kanál %1:] Blok %2: prekročený maximálny počet formálnych parametrov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri definícii procedúry (podprogramu) alebo v príkaze EXTERN bolo uvedené viac ako 127 formálnych parametrov.
Príklad: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: SStlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.Skontrolujte, či je nutné odovzdať skutočne všetky parametre. Ak áno, je možné vykonať zníženie formálnych parametrov použitím globálnych premenných alebo výpočtové parametre alebo tým, že sa parametre rovnakého typu zahrnú do poľa a tak sa odovzdajú.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12450 [Kanál %1:] Blok %2: návestie definované dvakrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Návestie tohoto bloku už existuje.
Ak sa kompilácia NC programu vykonáva offline, prekladá sa celý program blok po bloku. Pritom sa s istotou rozpoznávajú viacnásobné označenia, čo pri online kompilácii nemusí tak byť. (Tu sa kompiluje iba aktuálny beh programu, t.zn., že vetvenia programu, ktoré sa momentálne nevykonávajú, sa tiež neuvažujú a môžu preto obsahovať chybu programovania).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Editorom prehľadajte technologický program a zistite, kde sa hľadané označenie vyskytuje po prvý krát a zmeňte jeden z obidvoch názvov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12460 [Kanál %1:] Blok %2: prekročený maximálny počet symbolov s %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Bol prekročený maximálny počet definícií premenných (GUD, LUD), makrodefinícií, programových cyklov, popr. parametrov cyklov (inštrukcia PROC), ktoré je správa dát riadiaceho systému schopná prijať.

Ak sa tento alarm vyskytne v spojení s alarmom 15175, znamená to, že nie je k dispozícii dostatočná pamäť pre úpravu definícií programových cyklov (inštrukcia PROC).

Ak sa alarm vyskytne v spojení s alarmom 15180, môže sa z tohoto alarmu zistiť názov súboru, ktorý chybu spôsobil (INI- alebo DEF-File).

(Zoznam názvov pre INI-Files a ich význam -> viď dokumentáciu k alarmu 6010)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Generálne znížte počet symbolov v dotknutom module (eventuálne využitím arrays alebo použitím výpočtových parametrov), alebo prispôsobte príslušné strojné parametre (viď nižšie).

MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL v prípade chyby v LUD blokoch (t.zn. pokiaľ v aktívnom NC programe bolo vykonaných viac definícií premenných, ako dovoľuje strojný parameter)

Dátové bloky GUD môžu spôsobiť chyby v rámci operácie 'initial.ini Download' (napr. pri sériovom uvedení do prevádzky) alebo selektívnym aktivovaním PI-službou _N_F_COPY (GUD aktivovať dialógom HMI). Ak alarm 15180 odkazuje na definičný súbor GUD, znamená to, že strojné parametre MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK , resp. MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN majú príliš malú hodnotu.

Makra sa nahrávajú pri POWER ON/NCK-RESET alebo selektívne PI-službou _N_F_COPY (makro aktivovať dialógom HMI). Ak alarm 15180 odkazuje na definičný súbor makier, znamená to, že strojný parameter MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS má príliš malú hodnotu.

Definícia programových cyklov (inštrukcia PROC) sa novo nahrávajú pri POWER ON/NCK-RESET. V prípade chyby možno z parametra %3 zistiť, či je príčinou problému názov programu cyklu - v tomto prípade by ste mali zväčšiť hodnotu strojného parametra MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, alebo či je príčinou problému názov parametra pre vyvolanie cyklu - v tomto prípadě by ste mali zväčšiť hodnotu strojného parametra MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12470 [Kanál %1:] Blok %2: G-funkcia %3 nie je známa

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: U nepriamo programovaných G-funkcií bolo naprogramované neplatné alebo nedovolené číslo skupiny. Dovolené číslo skupiny = 1. a 5 - max. počet G-skupín. V zadanom bloku bola naprogramovaná nedefinovaná G- funkciae. Kontrolované sú iba 'pravé' G- funkcie , ktoré začínajú G adresou , napr. G555. 'Pomenované' G- funkcie, ako CSPLINE, BRISK atď., sa interpretujú ako podprogramy.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Podľa Návodu na programovanie výrobcu stroja rozhodnite, či zobrazená G-funkcia zásadne neexistuje alebo nie je možná, alebo či bola štandardná G-funkcia preprogramovaná (príp. OEM) Odstráňte G-funkciu z technologického programu alebo naprogramujte vyvolávanie funkcie podľa Návodu na programovanie od výrobcu stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12475 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramované neplatné číslo G-funkcie %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo G-kódu.

Vysvetlenie: Pri nepriamom programovaní G-kódu bolo pre niektorú G-skupinu naprogramované nedovolené číslo G-funkcie (parameter 3). Dovolené sú iba čísla G-funkcií uvedené v Návode na programovanie 'Základy' kap. 12.3 'Zoznam G-funkcií/ prípravné funkcie'.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12480 [Kanál %1:] Blok %2: podprogram %3 je už definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Názov použitý v príkaze PROC alebo EXTERN je už definovaný v inom popise vylania (napr. pre cykly).
Príklad:
EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: SStlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok. Zvoľte názov programu, ktorý ako označenie ešte nebol použitý (teoreticky by bylo tiež možno prispôsobiť deklaráciu parametra príkazu EXTERN už existujúcemu podprogramu, aby sa zabránilo vzniku alarmu; potom by ale bola vykonaná 2x identická definícia).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12481 [Kanál %1:] Blok %2 Atribut programu %3 nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Vlastnosť použitá v inštrukcii PROC nie je dovolená v aktuálnom režimu spracovania.
Napr. sa v technologickom cykle nesmie používať vlastnosť SAVE.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zatlačte tlačidlo NC-Stop a navoľte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu "Opravný blok". Indikátor korekcie sa umiestni na chybný blok. Následne odstráňte neprípustný atribut programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12490 [Kanál %1:] Blok %2: Nebolo nastavené oprávnenie k prístupu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Nebolo nastavené požadované oprávnenie k prístupu. Požadovaná úroveň ochrany je buď mimo dovolený rozsah hodnôt, alebo nie je dovolená zmena úrovne ochrany.
Zmena úrovne ochrany je dovolená len vtedy, keď:
1. momentálna úroveň ochrany je rovnaká alebo vyššia ako pôvodne stanovená a
2. nová úroveň ochrany má byť nižšia ako pôvodne stanovená.
Alarm sa vyskytuje aj vtedy, keď sa má zmeniť oprávnenie k prístupu pre užívateľský dátový blok, ktorý nie je k dispozícii.
Väčšie číselné hodnoty predstavujú nižšie úrovne ochrany. Dolné 4 úrovne (od 7 do 4) zodpovedajú polohám prepínača na kľúč - horné 4 úrovne sú viazané na 4 heslá.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom 'KOREKCIA PROGRAMU' funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Použite príkaz REDEF iba v module INITIAL_INI.
- Aktuálna úroveň ochrany nastavte z ovládacieho panelu minimálne na úroveň, ktorú má premenná s najvyššou úrovňou.
- Naprogramujte úroveň ochrany v rámci dovoleného rozsahu hodnôt.
- Naprogramujte nové úrovne ochrany nižšie ako staré hodnoty.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12495 [Kanál %1:] Blok %2 Zmena (definície) dátovej triedy %3 tu nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Dátová trieda

Vysvetlenie: Zmena dátovej triedy nie je v tomto ACCESS súbore res. definícii v tomto GUD súbore (názov súboru pozri alarm 15180) nie je možná.
Priorita novej dátovej triedy smie byť iba menšia alebo rovná priorite definičného súboru. T.z. DCS smie byť programované iba v SGUD (SACCESS), DCM nie v UGUD a GUD9 (UACCESS), DCU nie v GUD9. DCI je dovolené vo všetkých GUD a ACCESS súboroch.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte dátovú triedu v rámci oblasti dovolenej pre tento súbor GUD resp. ACCESS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12500 [Kanál %1:] Blok %2: v tomto module nie je %3 možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Zadané kľúčové slovo sa v tomto druhu modulu a na tomto mieste nesmie používať (ako moduly sú označované všetky súbory vyskytujúce sa v NCK).
Druhy modulov:
Programový modul
obsahuje hlavný program alebo podprogram
Dátový modul
obsahuje definície makier alebo premenných a eventuálne M, H alebo E funkcií
Inicializačný modul
obsahuje iba vybrané elementy jazyka pre inicializáciu dát.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Odstráňte zobrazený element jazyka (kľúčové slovo) vrátane parametrov z tohoto modulu a vložte ho do modulu, ktorý je nato predurčený.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12510 [Kanál %1:] Blok %2: príliš mnoho parametrov stroja %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: V technologickom programe, v súbore parametrov stroja (..._TEA) a v inicializačnom súbore (..._INI) smú byť v každom bloku použité maximálne 5 parametre stroja.
Príklad:

```
N ...
N 100 $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15
      $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20
N ...
```

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Rozdeľte blok technologického programu do viacerých blokov.
- Eventuálne použite lokálne premenné pre ukladanie medzivýsledkov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12520 [Kanál %1:] Blok %2: príliš mnoho parametrov nástrojov %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: V technologickom programe, v súbore nástrojovej korekcie ((..._TOA) a v inicializačnom súbore (..._INI) smie byť v každom bloku použité maximálne 5 parametrov korekcie nástroja.
Príklad:

```
N ...
N 100    $TC_DP1 [5,1] = 130, $TC_DP3 [5,1] = 150.123,
   $TC_DP4 [5,1] = 223.4, $TC_DP5 [5,1] = 200.12,
   $TC_DP6 [5,1] = 55.02
N ...
```

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Rozdeľte blok technologického programu do viacerých blokov.
- Eventuálne použite lokálne premenné pre ukladanie medzivýsledkov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12530 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný index pri %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: V definícii makra bol pokus definovať ako identifikátor makra G-funkcie s viac ako 3 dekádami alebo M-funkcie s viac než 2 dekádami.

Príklad:

```
_N_UMAC_DEF     DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234
        DEFINE M333 AS M03 M50 M99
         :
        M17
```

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Zmeňte definíciu makra podľa Návodu na programovanie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12540 [Kanál %1:] Blok %2: blok príliš dlhý alebo komplexný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Maximálna interná dĺžka bloku po spracovaní prekladača nesmie prekročiť 256 znakov. Po rozlíšení napr. viac makier v bloku alebo viacnásobnom vnáraní môže dôjsť k prekročeniu tejto hranice.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom 'KOREKCIA PROGRAMU' funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

Rozdeľte blok programu do viac dielčích blokov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12550 [Kanál%1:] Blok %2 Názov %3 nie je známy alebo nebol definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Vypísaný identifikátor nie je známy alebo ešte nebol pred svojím použitím definovaný.

Definovateľný identifikátor môže byť:

Makro, GUD, LUD, názov programu alebo parameter programu

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom 'KOREKCIA PROGRAMU' funkciu 'Korekčný blok'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.

- opravte použitý názov (chyba preklepom)
- skontrolujte definíciu premenných, podprogramov a makier
- deklarujte podprogram pomocou EXTERN, podprogram natiahnite do SPF-Dir
- skontrolujte definíciu rozhrania podprogramu
- Pozri tiež MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12551 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónna akcia: %3 Funkcia nie je dostupná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Synchrónne akcie: Táto funkcia nie je k dispozícii pre tento systém.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Opravte použitý názov (chyba zápisu)
- V prípade nedostatočných funkcií použite softvérový systém vyššieho rádu
- Prekontrolujte definíciu premenných, podprogramov a makier
- Podprogram deklarujte pomocou EXTERN, podprogram nahrajte do SPF-Dir
- Skontrolujte definíciu rozhrania podprogramu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12552 [Kanál %1:] Blok %2 Neboli definované parametre OEM nástroja/zásobníku. Opcia nie je nastavená.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná systémová premenná $TC_... Cx nie je známa v riadiacom systéme.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Korigujte použitý názov (preklep)
- $TC_DPCx, $TC_TPCx, $TC_MOPCx, $TC_MAPCx, $TC_MPPCx, $TC_DPCSx, $TC_TPCSx, $TC_MOPCSx, $TC_MAPCSx, $TC_MPPCSx; s x=1,...10
- Sú to parametre OEM nástrojov, zásobníkov , Príslušná hodnota parametra stroja je nastavená na < 10, alebo opcia 'Parametre OEM
- správy nástrojov' nie je k dispozícii. Použite korektné číslo parametra, alebo pokiaľ musí byť názov tak nastavte parameter stroja (viď MD18096 $MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... MD18206 $MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
- Skontrolujte opciu (parametre stroja môžu byť funkčné iba pri uvoľnenej opcii).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12553 [Kanál %1:] Blok %2 Názov %3 opcia/funkcia nie je aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Opcia (pokiaľ MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) resp. NC funkcia (pokiaľ MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3),
ktorá patrí k tomuto NC príkazu, nie je aktívna.
Je však známy názov NC príkazu.
Každé programovanie tohoto NC príkazu je týmto alarmom odmietnuté.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Ukazovateľ korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Opravte použitý názov (pri chybe zápisu)
- Aktivujte NC funkciu (pokiaľ bol programovaný príkaz jednej z neaktívnych funkcií).
- Uvoľnite potrebnú opciu (pokiaľ bol programovaný príkaz funkcie s neuvoľnenou opciou).

Pozri aj MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12554 [Kanál %1:] Blok %2 náhradný cyklus %3 pre preddefinovanú procedúru chýba

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov cyklu

Vysvetlenie: Náhradný cyklus, ktorý má byť vyvolaný namiesto preddefinovanej procedúry nie je k dispozícii / riadeniu známy.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Ukazovateľ korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Opravte použitý názov preddefinovanej procedúry (chyba zápisu)
- alebo natiahnite náhradný cyklus do adresára cyklov (+ teplý štart)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12555 [Kanál%1:] Blok %2 Funkcia nie je k dispozícii (identifikátor %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Presná identifikácia

Vysvetlenie: Identifikátor nie je k dispozícii pre tento systém.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a zvoľte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekcia bloku'. Ukazovateľ korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Opravte použitý názov (chyba zápisu)
- V prípade nedostatočných funkcií použite softwarový systém vyššieho rádu
- Prekontrolujte definíciu premenných, podprogramov a makier
- Podprogram deklarujte pomocou EXTERN, podprogram nahrajte do SPF-Dir
- Prekontrolujte definíciu rozhrania podprogramu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12556 [Kanál %1:] Blok %2 Názov %3 Názov je už známy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Názov symbolu, ktorý chcete vytvoriť, je súčasťou rozsahu NC jazyka a preto je už známy. Napriek tomu, že nie je aktívna NC funkcia, nemôžete tento názov už používať pre definíciu GUD, makier a PROC.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a aktivujte programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU funkciu 'Korekčný blok'. Ukazavateľ korekcie sa umiestni na chybný blok.
- Opravte použitý názov (chyba zápisu)
- Parametrom stroja MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2, resp. 4 budú vytvorené iba NC príkazy, ktorých opcia je nastavená resp. funkcia je aktívna.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12560 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná hodnota %3 mimo dovolenej hranice

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri priraďovaní hodnôt bol prekročený dovolený rozsah hodnôt dátového typu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a pomocou SK KOREKCIA PROGRAMU aktivujte funkciu "Korekčný blok". Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Vykonajte priradenie hodnôt vnútri rozsahu hodnôt jednotlivých dátových typov, eventuálne použite iný typ, aby bol zväčšený rozsah hodnôt, napr. INT -> REAL.
Rozsahy hodnôt jednotlivých typov premenných:
- REAL: Vlastnosť: zlomkové čísla s desatinnou bodkou, rozsah hodnôt: +/- (2,2 * 10e-308 ... 1,8 * 10e308)
- INT: Vlastnosť: celé čísla so znamienkom, rozsah hodnôt: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL: Vlastnosť: pravdivostná hodnota FALSE, TRUE, rozsah hodnôt: 0,1
- CHAR: Vlastnosť: 1 znak ASCII, rozsah hodnôt 0 ... 255
- STRING: Vlastnosť: sekvencia znakov (max. DĺŽka závislá na premenné), rozsah hodnôt: 0-255
- AXIS: Vlastnosť: adresy osí, rozsah hodnôt: identifikátory kanálových osí
- FRAME: Vlastnosť: geometrické údaje, rozsah hodnôt: ---

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12571 [Kanál %1:] Blok %2: %3 nie je dovolený v pohybových synchrónnych akciach

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Zadaný preddefinovaný programový príkaz %3 nie je dovolený v bloku so synchrónnymi pohybmi. Môže byť iba sám v 'normálnom' bloku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12572 [Kanál %1:] Blok %2 %3 iba dovolený v pohybových synchrónnych akciach

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Zadaný preddefinovaný programový príkaz %3 je dovolený iba v blokoch so synchrónnymi pohybmi. Nesmie byť sám v 'normálnom' bloku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12573 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónny pohyb: Parametre Call-By-Reference nie sú dovolené %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Oblasť zdrojového textu
Vysvetlenie: Parametre Call-By-Reference (kľúčové slovo VAR) nie sú možné v technologických cykloch.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Korigujte inštrukciu PROC technologického cyklu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12580 [Kanál %1:] Blok %2: %3 nie je dovolený pre priradenie v pohybových synchrónnych akciach

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol
Vysvetlenie: Zadanú premennú nie je možné zapísať do pohybovej synchrónnej akcie. Tu sú dovolené iba vybrané premenné. Napr. nie je dovolené DO $AA_IW[X]=10
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zmeňte technologický program.
V pohybovej synchrónnej akcii sú dovolené iba určité premenné.
napr. $AA_IM, $AC_DTGPB.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12581 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený čítací prístup k %3 v pohybových synchrónnych akciach

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol
Vysvetlenie: Zobrazené premenné nemôžu byť v pohybovej synchrónnej akcii premennou, ktorá sa číta online. To znamená
1. Zobrazená premenná nesmie byť v pohybovej synchrónnej akci na ľavej strane porovnania. Tu sú dovolené iba vybrané premenné, napr. WHEN $AA_OVR == 100 DO ....
2. Zobrazená premenná nesmie byť v pohybovej synchrónnej akcii použitá ako premenná $$, napr. WHEN $AA_IM[X] >= $$P_AD[1] DO ... DO $AC_VC = $$P_F
3. Zobrazená premenná nesmie naprogramovaná ako parameter synchrónnej procedúry, vyhodnotený online, napr. DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z]) DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12582 [Kanál %1:] Blok %2: index poľa %3 chybný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Premenné $A alebo $V sú v pohybových synchrónnych akciach vyhodnocované v reálnom čase, to znamená v interpolačnom takte. Všetky ostatné premenné (napr. užívateľom definované premenné) sú i naďalej vypočítavané pri príprave blokov. Nie je dovolené indikovať index premennej pre prípravu blokov s reálnou premennou.
Príklad:
DEF INT INPUT(3(
WHEN $A_IN(1(== INPUT($A_INA(1((DO ...
Lokálne definovaná premenná INPUT nesmie byť indikovaná s reálnou premennou.
Korekcia programu:
WHEN $A_IN[1] == $AC_MARKER[$A_INA[1]] DO .....

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program: použite reálne premenné

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12583 [Kanál %1:] Blok %2: premenná %3 nie je systémovou premennou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: V pohybových synchrónnych akciach na ľavej strane porovnania sú ako vstupné premenné a premenné výsledku pri funkcii SYNFCT a ako vstupné premenné pri funkcii PTUFTOCF dovolené iba špeciálne systémové premenné. Pri týchto je možný časovo synchrónny prístup. Naprogramovaná premenná nie je systémovou premennou.
Príklad:
DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFCT(2,OTTO, $MN_...); lokálna premenná alebo parameter stroja nie sú pri funkcii SYNFCT dovolené ako parametre.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program. Lokálne premenné alebo parametre stroja nie sú pri funkcii SYNFCT dovolené ako parametre.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12584 [Kanál %1:] Blok %2: premennou %3 nie je možné čítať synchrónne s pohybmi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: V pohybových synchrónnych akciach sú na ľavej strane porovnania ako vstupné premenné pri funkcii SYNFCT a ako vstupné premenné pri funkcie PTUFTOCF dovolené iba špeciálne premenné. Pri týchto je možný pohybovo synchrónny prístup.
Príklad:
PUTFTOCF(1, $AA_OVR, 2, 1, 2)
premenná $AA_OVR tu nie je dovolená.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program. Pre funkcie SYNFCT a PUTFTOCF sú dovolené iba určité premenné, napr. $AC_DTGPW, $AA_OVR.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12585 [Kanál %1:] Blok %2: premennú %3 nie je možné menit synchrónne s pohybmi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Pri priradení v pohybových synchrónnych akciach a ako premenné výsledku pri funkcii SYNFCT sú dovolené iba špeciálne premenné. Pri týchto je možný prístup v reálnom čase.
Príklad:
WHEN $AA_IM[AX1]>= 100 DO $AC_TIME=1000; premennú $AC_TIME (čas od začiatku bloku) nie je zapísať

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program . Pri funkcii SYNFCT sú dovolené iba určité premenné, u ktorých je možný prístup v reálnom čase.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12586 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: typový konflikt pri premennej %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Pre premenné online $A.. alebo $V .., ktoré sú vyhodnocované alebo popisované v interpolačnom takte, nie je možná konverzia typu. Iba premenné rovnakého typu môžu byť spolu kombinované alebo priraďované.
Príklad 1:
WHENEVER $AA_IM(X(> $A_IN(1(DO ...
Premenná online typu REAL (skutočná hodnota) nemôže byť porovnávaná s premennou typu BOOL (digitálny vstup).
Nasledujúcou zmenou je možná akcia:
WHENEVER $AA_IM(X(> $A_INA(1(DO ...
Príklad 2:
WHENEVER ... DO $AC_MARKER(1(= $AA_IM(X(-$AA_MM(X(
Lepší:
WHENEVER ... DO $AC_PARAM(1(= $AA_IM(X(-$AA_MM(X(

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program: Použite premenné rovnakého typu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12587 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: operácia/funkcia %3 nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Operátor/funkcia

Vysvetlenie: Uvedený operátor / uvedená funkcia nie jej dovolený/á pre kombinovanie reálnych premenných v pohybových synchrónnych akciach. Tieto operátory / funkcie nie sú dovolené:
- == >= <= > < <> + - * /
- DIV MOD
- AND OR XOR NOT
- B_AND B_OR B_XOR B_NOT
- SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12588 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: adresa %3 nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Adresa

Vysvetlenie: - Uvedená adresa nemôže byť naprogramovaná v pohybovej synchrónnej akcii. Príklad: ID = 1 WHENEVER $A_IN[1]==1 DO D3
- Rezná hrana nástroja nemôže byť zmenená z pohybových synchrónnych akcií.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12589 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: premenná %3 pri Modal-ID nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Názov premennej

Vysvetlenie: Modálny identifikátor v pohybových synchrónnych akciach nesmie byť tvorený premennou online.
Príklady:
ID=$AC_MARKER(1(WHEN §a_in(1(== 1 DO $AC_MARKER(1(= $AC_MARKER(1(+1
Toto môže byť korigované takto:
R10 = $AC_MARKER(1(
ID=R10 WHEN $a_in(1(== 1 DO $AC_MARKER(1(= $AC_MARKER(1(+1
Identifikátor synchrónnej akcie je vždy pevne definovaný a nemôže byť zmenený v interpolačnom takte.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program: Nahraďte online premennú výpočtovou premennou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12590 [Kanál %1:] Blok %2: globálne užívateľské dáta nie je možné vytvoriť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Globálne používateľské dáta nemôžu byť vytvárané, pretože nie je k dispozícii užívateľský dátový blok pre tieto globálne používateľské dáta.
V MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES je definovaný počet globálnych užívateľských dátových blokov.
Pritom zodpovedá _N_SGUD_DEF dátovému bloku 1, _N_MGUD_DEF dátovému bloku 2, _N_UGUD_DEF dátovému bloku 3, _N_GUD4_DEF dátovému bloku 4 atď.
V adresári _N_DEF_DIR sa nachádza súbor, ktorý obsahuje definície pre globálne užívateľské dáta, ktorých číslo dátového bloku je väčší ako počet dátových blokov uvedený v parametri stroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zväčšite MD 18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12600 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný kontrolný súčet riadku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Pri spracovaní súboru INI, príp. pri spracovaní súboru TEA bol zistený neplatný kontrolný súčet riadku.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte INI-File alebo parameter stroja a založte nový INI-File (pomocou 'upload').

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

12610 [Kanál %1:] Blok %2: prístup k jednotlivým znakom pri parametri Call-By-Reference %3 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pokúsilo sa pristupovať k jednotlivému znaku parametra typu Call-By-Reference.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Dočasne uložte jednotlivé znaky do užívateľom definovanej premennej CHAR a odovzdajte ju.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12620 [Kanál %1:] Blok %2 Prístup k jednotlivým znakom tejto premennej nie je možný %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Premenná nie je užívateľom definovaná premenná. Prístup k jednotlivým znakom je možný iba v užívateľom definovaných premenných (LUD/GUD).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Dočasne uložte premennú do užívateľom definovanej premennej STRING, spracujte ju a potom ju opäť uložte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12630 [Kanál %1:] Blok %2: identifikátor preskočenia/návestia nie je v kontrolnej štruktúre dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Bloky s kontrolnými štruktúrami (FOR, ENDIF, atď.) nie je možné preskakovať a nesmie obsahovať žiadne návestia.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program: Upravte identifikátor preskočenia pomocou IF. Návestie naprogramujte v samostatnom bloku pred blokom s kontrolnou štruktúrou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12640 [Kanál %1:] Blok %2: problém vnárania v kontrolných štruktúrach

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Chyba v behu programu: Otvorené kontrolné štruktúry (IF-ELSE ENDIF -, LOOP-ENDLOOP atď.) nie sú ukončené alebo neexistuje začiatok slučky k naprogramovanému koncu slučky.
Príklad:
LOOP ENDIF ENDLOOP

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program tak, aby otvorené kontrolné štruktúry boli ukončené.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

12641 [Kanál %1:] Blok %2: prekročený maximálny počet úrovní vnárania kontrolných štruktúr

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Bol prekročený maximálny počet úrovní vnárania kontrolných štruktúr (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP atď.). Maximálny počet úrovní vnárania je v súčasnej dobe 8.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program , príp. uložte časti do podprogramu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

12650 [Kanál %1:] Blok %2: Identifikátor osí %3 odlišný v kanáli %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Zdrojový symbol
%4 = Číslo kanálu s odlišnou definíciou osi

Vysvetlenie: V cykloch, ktoré sa pri Power On predspracovávajú, je možné používať iba identifikátory geometrických osí a kanálových osí, ktoré existujú s rovnakým významom vo všetkých kanáloch. Identifikátor osi je v rôznych kanáloch obsadený rozdielnymi indexami osi.
Definícia identifikátorov osi sa vykonáva pomocou parametra stroja MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB a MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB. Príklad: C je v kanáli 1 4. a v kanáli 2 5. kanálovou osou.
Ak sa identifikátor osi C použije v cykle, ktorý sa predspracováva pri Power On, dochádza k tomuto alarmu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Zmeňte parametre stroja: zvoľte identifikátory geometrických osí a kanálových osí rovnako vo všetkých kanáloch. Príklad: geometrické osi sa vo všetkých kanáloch nazývajú X, Y, Z. V tomto prípadě môžu byť priamo naprogramované tiež v predspracovaných cykloch. PROC BOHRE G1 Z10 F1000 M17 alebo
2. Neprogramujte os priamo v cykle, ale definujte ju ako parameter typu Axis. Príklad: Definícia cyklu:
PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17
Vyvolanie z hlavného programu:
BOHRE(Z)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

12660 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: premenná %3 rezervovaná pre pohybovú synchrónnu akciu a technologické cykly

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Názov premennej

Vysvetlenie: Zobrazená premenná smie byť použita iba v pohybových synchrónnych akciach alebo v technologických cykloch. '$R1' napríklad smie byť iba v pohybových synchrónnych akciach. V normálnom technologickom programe sú parametre výpočtu naprogramované pomocou R1.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12661 [Kanál %1:] Blok %2 technologický cyklus %3: ďalšie vyvolanie podprogramu nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Názov vyvolania technologického cyklu

Vysvetlenie: Nie je možné v technologickom cykle vyvolávať podprogram alebo ďalší technologický cyklus.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12700 [Kanál %1:] Blok %2 Programovanie kontúry nie je dovolené, je aktívny modálny podprogram

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V externom jazykovom režime je naprogramovaný blok s definíciou kontúry a súčasne je aktívny modálny cyklus. V externom jazykovom režime nie je dovolené naprogramovať kontúry - vzhľadom k nejednoznačnému prideleniu adries (napr. R = polomer pre sled kontúrových prvkov, resp. návratová rovina pre cyklus vŕtania),- ak je aktívny modálny cyklus.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12701 [Kanál %1:] Blok %2 Je aktívny nedovolený druh interpolácie pre definíciu kontúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V definícii kontúry nie je aktívna G01 ako interpolačná funkcia. V bloku s definíciou sledu kontúrových prvkov musí byť vždy aktivovaná lineárna interpolácia. G01, G00, G02, G03, G33 atď. nie sú dovolené.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program . Naprogramujte lineárnu interpoláciu G01.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12710 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený element jazyka v externom jazykovom režime

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný element jazyka nie je v externom jazykovom režime dovolený alebo nie je známy. V externom jazykovom režime sú dovolené iba elementy jazyka režimu Siemens, ktoré sa používajú pre vyvolanie podprogramov (okrem Lxx) a jazykové štruktúry pre opakovanie častí programu pomocou REPEAT (UNTIL).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.
Skontrolujte, či inštrukcia jazyka existuje v režime Siemens. Pomocou G290 prepnite na režim Siemens. Naprogramujte v nasledujúcom bloku inštrukciu a v následujúcom bloku opäť prepnite na externý jazykový režim.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12712 [Kanál %1:] Blok %2 Externý jazykový režim nie je aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Prepnutie do externého jazykového režimu nie je možné.
Pred tým, než môžete použiť externý jazykový režim, musíte ho nakonfigurovať (pozri MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte partprogram.
Nakonfigurujte externý jazykový režim.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12720 [Kanál %1:] Blok %2 Chýba číslo programu pre vyvolanie makroinštrukcie (G65/G66)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri vyvolaní makroinštrukcie G65/G66 nebolo definované číslo programu. Číslo programu musí byť naprogramované s adresou 'P'.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12722 [Kanál %1:] Blok %2 Niekoľko vyvolaní makroinštrukcií ISO_2/3 alebo cyklov v bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku boli naprogramované ako vyvolanie cyklov, tak aj makroinštrukcie, napr. vyvolánia cyklov G81 - G89 spolu s M-makrom v bloku alebo vyvolanie makra G65 / G66 spolu s makrami M v bloku.
Funkcie G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 (ISO-Mode) tiež vykonávajú vyvolanie podprogramu. V NC bloku smie byť vždy buď vyvolanie makroinštrukcie alebo vyvolanie cyklu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte modálne cykly alebo modálne vyvolanie makroinštrukcie, ak je naprogramovaná jedna z vyššie uvedených G-funkcií.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12724 [Kanál %1:] Blok %2 Nie je programovaný rádius pri aktivácii/deaktivácii cylindrickej interpolácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní funkcie G07.1 (cylindrická interpolácia TRACYL) nebol naprogramovaný rádius valca. Aktivácia cylindrickej interpolácie (TRACYL) pomocou G07.1 C Deaktivácia <rádius valca> pomocou G07.1 C0. Pre 'C' musí byť naprogramovaný názov rotačnej osi definovaný v parametroch stroja TRACYL.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte v bloku G07.1 rádius valca pod názvom rotačnej osi pre cylindrickú interpoláciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12726 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená voľba roviny s rovnobežnými osami

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku s voľbou roviny (G17 - G19) sa základná os súradnicového systému nesmie naprogramovať spolu s rovnobežnou osou, ktorá jej bola priradená.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri voľbě roviny pomocou G17, G18, G19 naprogramujte buď základnú os súradnicového systému alebo priradenou rovnobežnou osou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12728 [Kanál %1:] Blok %2 Vzdialenosť pre dvojitú revolverovú hlavu nie je nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vzdialenosť nástrojov pre dvojitú revolverovú hlavu v parametri SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST je 0.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte vzdialenosť nástrojov pre dvojitú revolverovú hlavu do nastavovacieho parametra SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12730 [Kanál %1:] Blok %2 Neboli parametrizované platné dáta stroja pre transformáciu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parametre stroja MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] sú nesprávne nastavené pre G07.1, G12.1.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte platný identifikátor transformácie pre TRACYL do MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1 a číslo rotačnej osi do MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1] alebo MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1].

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12740 [Kanál %1:] Blok %2 Modálne volanie makra %3 nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový reťazec

Vysvetlenie: Pri volaní modálneho makra nesmie byť aktívne žiadne modálne makro, žiadny modálny cyklus a žiadny modálny podprogram.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12750 [Kanál %1:] Blok %2 Rozdelenie T nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: ISO-Mode Turning: Programovanie T nie je možné, pretože slovo T sa nedá jednoznačne rozdeliť podľa čísla nástroja a čísla korekcie.
Rozdelenie slova T je definované v strojných parametroch 10888 $MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO a 10889 $MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO. Vždy môže byť aktívna len jedna z obidvoch funkcii a musí byť aktívna najmenej jedna funkcia. Alarm sa vyskytuje vždy vtedy, keď nie je aktívna žiadna funkcia (obidve MD = 0) alebo keď sú aktívne obidve funkcie (obidve MD <> 0)

Reakcia: Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prizpôsobte strojné parametre
10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO alebo
10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO.
Musí byť aktívna najmenej jedna funkcia, ale nesmú byť aktívne obidve funkcie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12755 [Kanál %1:] Blok %2 Formátovanie %3 nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Chybná formátovacia inštrukcia

Vysvetlenie: Formátovacia inštrukcia naprogramovaná príkazom ISOPRINT nie je správna:
- boli použité rôzne formátovacie inštrukcie %m.nP a %.nP
- bola použitá iná formátovacia inštrukcia než %P

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Opravte príkaz ISOPRINT
- Vo vnútri príkazu ISOPRINT je možné používať len formátovacie inštrukcie rovnakého typu %m.nP nebo %.nP

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

12770 [Kanál %1:] Blok %2 Konverzia nie je možná. Kód chyby %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Príčina chyby

Vysvetlenie: Pri konverzii partprogramu funkcií Konvertor G-kódov bola zistená chyba.
- Príčina chyby: 1 = Program nie je programom systému Jobshop. Konverzia je dovolená len pri programoch Jobshop
- 2 = LUD premenná typu Call by Referencie bola ako parameter odovzdaná preddefinovanej funkcii alebo cyklu, ktorý nemožno konvertovať
- 3 = Konverzia G-kódov je možná iba v režime AUTO
- 4 = Pokúsilo sa vykonať konverziu v ISO móde (skontrolujte G291, $MC_GCODE_RESET_VALUES[46])
- 5 = Pri zápise do trasovacieho programu už nebola k dispozícii dostatočne veľká pamäť, preto bol plánovaci program vymazaný.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Žiadna reakcia na alarm.

Náprava: Neaktivujte konvertor G-kódu v ISO móde

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

12780 [Kanál %1:] Veta %2 Pokyn%3 nie je prípustný počas kompilácie programu.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Oblasť zdrojového textu

Vysvetlenie: V prekladovom režime nie sú k dispozícii všetky pokyny.
Neprípustný príkaz je zobrazený v texte alarmov.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigovať čiastkový program.
Pri externom príkaze:
- Uložiť podprogram do adresára cyklov _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR alebo_N_CST_DIR.
- Ak je Bit 0 v MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL = 1 (Defaultná hodnota), potom nie je EXTREN príkaz viac nutný.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

14000 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený koniec súboru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Alarm 14000 je spúšťaný v nasledujúcich situáciách:
- Čiastkový program nebol ukončený pomocou M30, M02 alebo M17.
- Spracovanie z externého zdroja: Download bol prerušený(napr. z dôvôdu vypnutia HMI).
- Spracovanie z externého zdroja: REPEAT cyklus sa nenachádza kompletne vo vyrovnávacej pamäti.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Ukončiť čiastkový program pomocou M30, M02 alebo M17 a spustiť čiastkový program.
- Spracovanie z externého zdroja: V prípade prerušenia downloadu pre navolený program,
navolí sa automaticky po resete defaultný program _N_MPF0.
Následne je nutné opätovne navoliť užívateľský program.
- Spracovanie z externého zdroja s príkazom REPEAT: REPEATcyklus nahradiť EXTCALL vyvolaním.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14001 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený koniec bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Po internej systémovej manipulácii s dátami (napr. opätovné nahranie z externého zdroja) môže čiastočný súbor končiť bez znaku LF ako posledného znaku.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vyčítajte technologický program , zmeňte ho textovým editorem (napr. vložte pred daný blok prázdný znak alebo komentáre), aby po opätovnom načítaní vznikla v pamäti zmenená štruktúra technologického programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14004 [Kanál %1:] Program %2 nie je možné spustiť kôli blokovaniu štartu v špecifickom kanále

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = (prístupová cesta s názvom programu)

Vysvetlenie: Zvolený program %2 v kanále %1 nie je možné vykonať, pretože pre tento kanál je aktívne blokovanie štartu.
Dôvod: Pri navolení programov systému ShopMill alebo systému ShopTurn alebo pri ich zmene vykonáva HMI automatickú kontrolu konzistencie zadaných parametrov. Počas tohto času sa spracovávanie zvoleného NC programu zabraňuje zo strany HMI nastavením takzvaného "blokovania štartu špecifického pre kanál". Ak je v dôsledku nastaveného blokovania štartu špecifického pre kanál odmietnutý NC-Start, vypíše sa v závislosti na MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15 alarm 14004. Alarm sa vypisuje taktiež pri vyhľadávaní bloku, v tomto prípade však nie je závislý na MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte NC-štart

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

14005 [Kanál %1:] Blok %2 Program %3 Je aktívne programovo špecifické blokovanie štartu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Program %3 nie je možné vykonať, pretože pre tento súbor je aktívne blokovanie štartu špecifické pre program.

Dôvod: Ukončením editáce programov systému ShopMill alebo systému ShopTurn vykonáva HMI automatickú kontrolu konzistencie zadaných parametrov. Počas tohto času sa spracovanie zvoleného NC programu zabraňuje zo strany HMI nastavením takzvaného "blokovania štartu špecifického pre program". Ak počas tejto kontroly stlačíte tlačidlo NC-Štart, program nebude spustený a v závislosti na MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6 sa vypíše alarm 14005.

Alarm 14005 se vypisuje aj vtedy, ak spracovanie partprogramu narazí na podprogram, pre ktorý je nastavený atribút "Blokovania štartu".

Po ukončení kontroly je možné pokračovať v spracovávaní programu stlačením tlačidla NC-Start.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte NC-štart

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14006 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný názov programu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Pri navolení alebo vyvolaní NC programu bolo zistené, že názov programu neodpovedá konvenciam NC:

- maximálna dĺžka názvu programu bez prefixu _N_ a sufixu _MPF / _SPF nesmie prekročiť 24 znakov, lebo inak je názov programu odrezaný v premenných OPI.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skráťte názov programu

- Potlačte alarm pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

14007 [Kanál %1:] Blok %2: Program %3 sa edituje

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Program %3 nie je možné vykonať, pretože je zablokovaný inou aplikáciou, napr. HMI editorom.

Dôvod: Program %3 sa nachádza na externom nosiči dát (CF karta, sieťová jednotka, USB device) a z tohoto nosiča dát má byť spracovaný v režime EES (Execution from External Storage). Spracovanie programu však nie je možné, pretože program bol inou aplikáciou, napr. HMI editorem, otovrený pre zápis a pre tento súbor bol nastavený WRITE-Lock.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ukončite aplikáciu, ktorá nastavila WRITE-Lock, teda napr. HMI editor, a pokračujte v spracovávaní programu stlačením tlačdla NC-Start

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14009 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný adresár programu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Cesta programu

Vysvetlenie: Príkaz technologického CALLPATH bol vyvolaný s parametrom (prístupová cesta programu), ktorý odkazuje na adresár, ktorý neexistuje v súborovom systéme NCK.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte príkaz CALLPATH tak, aby parameter obsahoval kompletný názov cesty nahraného adresára.
- Nahrajte naprogramovaný adresár do súborového systému NCK.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14010 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený štandardný parameter pri vyvolaní podprogramu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri vyvolaní podprogramu s odovzdávaním parametrov boli vynechané parametre, ktoré nie je možné nahradiť štandardnými parametrami (parametre typu Call-by-reference alebo parametre typu AXIS. Ostatné chýbajúce parametre sú preddefinované hodnotou 0 alebo u frame štandardným frame).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri vyvolaní podprogramu je nutné doplniť hodnoty chybajúcich parametrov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14011 [Kanál %1:] Blok %2: Program %3 neexistuje alebo sa edituje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Vyvolanie podprogramu bolo prerušené, pretože nebolo možné otvoriť daný podprogram.
Vyvolanie podprogramu je možné prostredníctvom
- identifikátorom podprogramu
- príkazmi CALL / PCALL / MCALL
- príkazmi SETINT
- nahradením funkce M/T
- vyvolaním programu riadeného tokom udalostí (PROG_EVENT)
- navolením asynchrónneho podprogramu PLC pomocou PI "_N_ASUP__" popr. FB-4
- vyvolaním asynchrónneho podprogramu PLC cez interrupt rozhrania (FC-9)

Existujú rôzne príčiny tohoto alarmu:
- podprogram sa nenachádza v pamäti partprogramu
- podprogram sa nenachádza vo vyhľadávacej ceste (navolený adresár, _N_SPF_DIR alebo adresára cyklov _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR)
- podprogram nie je povolený alebo sa edituje
- Chybná absolútna cesta vo vyvolaní podprogramu:
  Príklady úplných názvov ciest: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF alebo /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (štandardné adresáre). wpdName: aplikačne špecifický identifikátor adresára obrobku (max. 24 znakov). programmName: názov podprogramu (max. 24 znakov)
- Niektorý reload buffer pre spracovanie z externého zdroja bol vyvolaný ako podprogram.

Poznámka: Neznáme identifikátory (string), ktoré sú samé v riadku partprogramu, sú interpretované ako vyvolanie podprogramu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zabezpečte, že podprogram (parameter alarmu %3)
- je k dispozícii v pamäti NC programu
- je odblokovaný a nie je editovaný
- sa nachádza vo vyhľadávacej ceste, pokiaľ sa nevyvolá pomocou absolútneho názvu cesty

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14012 [Kanál %1:] Blok %2: prekročená maximálna úroveň podprogramov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol prekročený maximálny počet úrovní 16 vnárania programov.
Z hlavného programu je možné vyvolávať podprogramy, ktoré smú byť vnárané 15 krát.
Pri prerušovacích rutinách je možné používať dve dodatočné úrovne programu. Tým se celkový počet úrovní programu zvýši na 18.
Úrovne programu sú spoločne používané užívateľskými programami a cyklami firmy Siemens, príp. aplikáciami firmy Siemens, jako napr. ShopMill a ShopTurn.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte obrábací program, aby bol zmenšený počet úrovní vnárania, napr. pomocou editora okopírujte podprogram z ďalšej úrovne vnárania do volajúceho programu a zrušte vyvolania tohoto podprogramu. Tým sa zníži počet úrovní vnárania o jednu úroveň programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14013 [Kanál %1:] Blok %2: počet opakovaní podprogramu nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri vyvolaní podprogramu je naprogramovaný počet opakování P nulový alebo záporný.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte počet opakovaní medzi 1 a 9 999.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14014 [Kanál %1:] Navolený program %3 neexistuje alebo sa edituje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Zvolený partprogram sa nenachádza v pamäti NCK alebo vykonávacie právo partprogramu je vyššie ako aktuálne prístupové právo.
Pri jeho vytvorení dostal tento program aktívnu úroveň ochrany riadiaceho systému NC.
Od verzie SW 5 už nie je možné spustiť program upravený v HMI tlačidlom NC-Štart.
Alarm sa objaví aj v prípade, keď pre definíciu GUD alebo makier bol zvolený iný súbor ako k tomu predpokladané definičné súbory.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Požadovaný program nahrajte do pamäti NCK alebo skontrolujte a korigujte názov adresára (prehľad obrobkov) a programu (prehľad programov) a opakujte voľbu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

14015 [Kanál %1:] Blok %2 Program %3 nie je uvoľnený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Aktuálne nastavené vykonávacie oprávnenie na riadení (napr. polohoha kľúčikového prepínača 0) nie je dodstatočné na to, aby mohol byť technologický NC program %3 spracovaný.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - zvýšte vykonávacie oprávnenie vzhľadom na stupeň oprávnenia technologického NC programu %3
- technologickému NC programu %3 priraďte nižší stupeň ochrany resp. povoľte (stupeň ochrany kľúčikový prepínač 0)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14016 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri vyvolaní podprogramu pomocou M/T-funkcie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri vyvolaní podprogramu pomocou M-funkcie alebo T bol zistený nasledujúci konflikt:
V bloku, ku ktorému sa vzťahuje parameter %2
- bolo už aktivované nahradenie M-funkcie alebo T
- je aktívne modálne volanie podprogramu
- bol naprogramovaný návrat z podprogramu
- bol naprogramovaný koniec technologického programu
- je aktívne vyvolanie podprogramu M98 (iba v externom jazykovom režime)
- nahradenie T-funkcie programovaním D-funkcie v rovnakom riadku technologického programu nie je možné pri aktívnej korekcii dĺžky nástroja (G43/G44) v systéme ISO2
- bolo naprogramované nahradenie funkce T, nakonfigurovanej na konci bloku, a volanie podprogramu, napríklad modálnym vyvolaním cyklu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zásadne je nahradenie M-funkcie alebo T možné iba vtedy, ak už nie je vykonané vyvolanie podprogramu alebo návrat z podprogramu na základe iných štruktúr programu. Korigujte podprogram príslušným spôsobom.
Ak bolo nakonfigurované nahradenie T funkcie s vykonaním na konci bloku a v rovnakom bloku bolo naprogramované volanie podprogramu, nahradenie T funkce sa musí vykonávať na začiatku bloku. K tomu sa musí nastaviť MD10719 $MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE bit 1 = 1.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14017 [Kanál %1:] Blok %2 Syntaktická chyba pri volaní podprogramu M-funkciou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri volaní podprogramu pomocou M-funkcie s odovzdávaním parametrov bola zistený nedovolený syntax:
Rozšírenie adresy nebolo naprogramované ako konštanta.
Hodnota M-funkcie nebola naprogramovaná ako konštanta.
Upozornenie:
Ak pomocou parametra stroja MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR bolo pre nahradenie M-funkcie projektované odovzdávanie parametrov, platí pre túto M-funkciu obmedzenie, tak ako rozšírenie adresy, tak aj hodnota M-funkcie musí byť pri nahradení naprogramovaná ako konštanta.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte programovanie M-funkcia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14018 [Kanál %1:] Blok %2 Príkaz NC programu %3 nie je možné vykonať (úroveň ochrany pož. / skut.: %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = naprogramovaný príkaz
%4 = Úroveň ochrany príkazu / aktuálna úroveň ochrany

Vysvetlenie: Príkazu technologického programu %3 je priradená úroveň ochrany, ktorá je logicky vyššia (hodnotovo nižšia) ako aktuálne prístupové právo alebo príkaz neexistuje v aktuálnej konfigurácii riadiaceho systému.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program. NC príkazy dovolené pre príslušnú konfiguráciu systému nájdete v Návode k programovaniu firmy Siemens, popr. v dokumentácii výrobcu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14019 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 nesprávna hodnota, alebo zlý počet parametrov pri vyvolaní funkcie, alebo procedúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: - Pri vyvolaní funkcie alebo procedúry bola zadaná nedovolená hodnota parametra.
- Pri vyvolaní funkcie alebo procedúry bol naprogramovaný nedovolený počet aktuálnych parametrov.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14020 [Kanál %1:] Blok %2: nesprávna hodnota, alebo nesprávny počet parametrov pri vyvolaní funkcie alebo procedúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Pri vyvolaní funkcie alebo procedúry bola zadaná nedovolená hodnota parametra.
- Pri vyvolaní funkcie alebo procedúry bol naprogramovaný nedovolený počet aktuálnych parametrov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14021 [Kanál %1:] Blok %2: nesprávna hodnota, alebo nesprávny počet parametrov pri vyvolaní funkcie alebo procedúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Pri vyvolaní funkcie alebo procedúry bola zadaná nedovolená hodnota parametra.
- Pri vyvolaní funkcie alebo procedúry bol naprogramovaný nedovolený počet aktuálnych parametrov.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14022 [Kanál %1:] Blok %2 chyba pri vyvolaní funkcie alebo procedúry. Chybový kód %3 .

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri vyvolaná funkcie alebo procedúry nastala chyba.
Príčina chyby bude bližšie označená cez chybový kód.
Význam chybového kódu nájdete v dokumentácii funkcie resp. procedúry, ktorej vyvolanie spôsobilo chybu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14024 [Kanál %1:] Blok %2 Chýbajúce oprávnenie k prístupu pri inicializácii %3[%4].

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Premenná, ktorá má byť nastavená na štandardnú hodnotu
%4 = Index premennej, ktorá má byť nastavená na štandardnú hodnotu

Vysvetlenie: Pri vyvolaní funkcie DELOBJ sa pokúsilo nastaviť premennú späť na svoju štandardnú hodnotu. Oprávnenie k prístupu však nie je dostatočné.
Ak sa vyskytuje tento alarm, nebudú zmenené žiadne dáta, ani také dáta, pre ktoré by oprávnenie k prístupu stačilo.
Alarm sa môže vyskytovať len vtedy, ak sa aktuálna hodnota systémovej premennej, u ktorej pokus o zápis spôsobí alarm, nerovná hodnote základného nastavenia.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvýšte oprávnenie k prístupu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14025 [Kanál %1:] Blok %2 Pohybová synchrónna akcia: Nedovolené modálné ID

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri modálnych pohybových synchrónnych akciach bolo zadané nedovolené identifikačné číslo.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14026 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: neplatné číslo polynómu v poveli FCTDEF

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Bol naprogramovaný príkaz FCTDEF s číslom polynómu, ktoré prekročí maximum špecifikované pomocou MD28252 $MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14027 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónny pohyb: Naprogramovaných príliš veľa technologických cyklov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: So synchrónnou pohybovou akciou možno vyvolávať maximálne osem technologických cyklov. Táto horná hranica bola prekročená.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14028 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónny pohyb: Naprogramovaných príliš veľa parametrov pre technologický cyklus

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Maximálny počet odovzdávaných parametrov pre jeden technologický cyklus bol prekročený.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte technologický cyklus.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14030 [Kanál %1:] Blok %2 Pri pendlovaní s prísuvným pohybom kombinovať OSCILL s POSP

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri pendlovacom pohybe riadeného synchrónnymi akciami musí byť priradenie pendlovacej osi a osi prísuvu (OSCILL) a definícia prísuvu (POSP) vykonané v jednom NC bloku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14034 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa:Uhol otáčania je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní uhla otáčania (pomocou AR) pre evolventnú interpoláciu je maximálne programovateľný uhol otáčania obmedzený, ak sa evolventa pohybuje k základnej kružnici. Maximálny uhol je dosiahnutý, ak sa evolventa dotkne základnej kružnice. Pomocou parametra stroja MD21016 $MC_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_LIMIT = TRUE sa každý uhol akceptuje bez alarmu, prípadne sa automaticky obmedzuje pri interpolácii.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14035 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Počiatočný bod nie je platný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri evolventnej interpolácii je nutné, aby počiatočný bod evolventy bol mimo základnej kružnice. Naprogramovaný stred resp. polomer musí byť príslušným spôsobom prispôsobený.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14036 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Koncový bod nie je platný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri evolventnej interpolácii je nutné, aby koncový bod evolventy bol mimo základnej kružnice. Naprogramovaný stred resp. polomer alebo koncový bod musí byť príslušným spôsobom prispôsobený.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14037 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Polomer nie je platný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri evolventnej interpolácii je nutné, aby naprogramovaný polomer základnej kružnice bol väčší ako nula.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14038 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventu nie je možné určiť: Chyba koncového bodu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Naprogramovaný koncový bod neleží na evolvente definovanej počiatočným bodom, polomerom a stredom základnej kružnice. Rozdiel medzi efektívnym koncovým polomerom a naprogramovanou hodnotou je väčší ako dovolená hodnota v parametri stroja MD21015 $MC_INVOLUTE_RADIUS_DELTA.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14039 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Koncový bod programovaný viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri evolventnej interpolácii možno programovať buď koncový bod s identifikátormi geometrických osí alebo uhol otáčania pomocou AR=hodnota. Súčasné programovanie koncového bodu a uhla otáčania v jednom bloku nie je dovolené, pretože tým koncový bod nie je jednoznačne definovaný.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14040 [Kanál %1:] Blok %2: chyba koncového bodu kružnice

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri kruhovej interpolácii ležia buď polomery kružnice pre počiatočný a koncový bod alebo stredy kružnice ďalej od seba, ako vyplýva z parametrov stroja.

1.Pri programovaní polomeru sú počiatočný a koncový bod identické, z toho dôvodu nie je určená poloha kružnice počiatočným a koncovým bodom.

2. Polomery: NCK vypočíta polomery pre počiatočný a koncový bod na základe počiatočného bodu a ostatných naprogramovaných parametrov kružnice.

K hláseniu alarmu dochádza v prípade, že je rozdiel polomerov kružníc buď

- väčší ako hodnota v MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST (u malých polomerov, ak je naprogramovaný polomer menší ako kvocient MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST delený MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR), alebo

- väčší ako naprogramovaný rádius násobený parametrom stroja MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR (pri veľkých polomeroch, ak je naprogramovaný polomer väčší ako kvocient MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST delený MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR).

3.Stredy: Polomerom kružnice k počiatočnému bodu sa vypočíta nový stred kružnice. Leží na stredovej kolmici, ktorá vznikla spojením priamkou počiatočného a koncového bodu kružnice. Uhol v oblúkovej miere medzi obidvomi priamkami z počiatočného bodu k takto vypočítanému príp. naprogramovanému stredu musí byť menší ako odmocnina z 0.001 (zodpovedá asi 1,8 stupňom).

4. Plný kruh pomocou INTERSEC: Plný kruh nie je dovolený pre funkciu INTERSEC.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Skontrolujte parametre stroja MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST a MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR. Pokiaľ sú hodnoty v rozumných hraniciach, je potrebné presnejšie programovať koncový bod kružnice príp. stred kružnice v bloku technologického programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14045 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri programovaní tangenciálnej kružnice

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Alarm môže mať nasledujúce príčiny:

Pri programovaní tangenciálnej kružnice nie je definovaný smer tangenty, napr. pretože pred aktuálnym blokom ešte nebol naprogramovaný žiadny iný pohybový blok. Na základe počiatočného a koncového bodu ako aj smeru tangenty nie je možné tvoriť kružnicu, pretože koncový bod - z hľadiska počiatočného bodu - leží smerom opačným k smeru určenému tangentou.

Nie je možné tvoriť tangenciálnou kružnicou, pretože tangenta je kolmá k aktívnej rovine.

V špeciálnom prípade, že tangenciálna kružnica prechádza do priamky, bolo pomocou TURN naprogramované niekoľko celých otáčok kružnice.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14048 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávny počet otáčok pri programovaní kruhovej dráhy

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní kružnice bol naprogramovaný neprípustný počet celých otáčok.

Počet otáček nesmie byť záporný a nesmie byť väčší ako 1000000.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14050 [Kanál %1:] Blok %2: prekročený počet úrovní vnárania pri výpočtových operáciach

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre výpočet aritmetických výrazov v NC blokoch sa používa zásobník operandov s pevne nastavenou veľkosťou. Pri veľmi komplexných výrazoch môže dochádať k preplneniu tohoto zásobníka. To sa môže stať tiež pri rozsiahlych výrazoch v synchrónnych akciach.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozdeľte komplexné aritmetické výrazy do viac, jednoduchších výpočtových blokov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14051 [Kanál %1:] Blok %2: aritmetická chyba v technologickom programe

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Pri výpočte aritmetického výrazu došlo k preplneniu (napr. delenie nulou).
- Pri niektorom dátovom type došlo k prekročeniu rozsahu hodnôt, ktorý je možné zobrazovať

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Analyzujte program a opravte chybné miesta programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14055 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená substitúcia NC jazyka, chybový kód %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Alarm nastane v súvislosti jednej projektovanej substitúcie NC jazyka cez MD30465 $MA_AXIS_LANG_SUB_MASK. Chybový kód %3 dá bližšie vysvetlenie o príčine problému:
Chybový kód:
1: Bolo naprogramovaných niekoľko udalostí, ktoré vedú k vyvolaniu náhradného cyklu. Dovolená je iba jedná substitúcia v každom riadku technologického programu.
2: Pre riadok technologického programu so substitúcoiu NC jazyka bola naprogramovaná tiež synchrónna akcia po blokoch.
3: Systémové premenné $P_SUB_SPOSIT resp. $P_SUB_SPOSMODE boli vyvolané mimo náhradného cyklu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14060 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolená úroveň preskočenia pri viacadresovom preskočenia blokov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri viacadresového preskočenia blokov bola zadaná úroveň väčšia ako 7. (V pakete 1 je udávaná hodnota pre úroveň preskočenia odmietnutá už prevodníkom ako chyba syntaxu, t.zn., že je možná iba 1 úroveň 'Preskočenie bloku' ZAP/VYP).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte úroveň preskočenia bloku (číslo po lomítku) menšiu ako 8.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14065 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba príkazu SPRINT/ISOPRINT: kód chyby %4 informácia %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Doplnková informácia
%4 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri interpretácii príkazu SPRINT resp. ISOPRINT bola zistená chyba, ktorá je bližšie popísaná parametrom %4. Parameter %3 poskytuje dodatočné informácie o vzniknutom probléme.
Zoznam kódov chýb (parameter %4):
1: Bol rozpoznaný neznámy popis formátu %3
2: Formát %.nP: prekročenie rozsahu pri konverzii na 32-bitové číslo
3: Formát %P: znak %3 nie je možné konvertovať do kódu vybraného pomocou MD 10750 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE.
4: Bola prekročená maximálna dĺžka reťazca 400 bajtov
5: Príkaz SPRINT/ISOPRINT bol programovaný s neplatným počtom parametrov
6: Parametre /ISOPRINT boli programované s nedovoleným dátovým typom
7: Formát %m.nP: prekročenie rozsahu kôli parametru n pri MD 10751 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte príkaz SPRINT resp. ISOPRINT.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14066 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri výstupe na externom zariadení pri príkaze %3, kód chyby: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Príkaz podprogramu
%4 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri spracovávaní príkazov ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE alebo EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE bola zistená chyba, ktorá je bližšie popísaná kódom chyby.

Zoznam kódov chýb:

1: Externé zariadenie nie je možné otvoriť
2: Externé zariadenie nebolo projektované
3: Externé zariadenie bolo projektované s neplatnou cestou
4: Prístupové práva pre externé zariadenie neexistujúce
5: Externé zariadenie je už exkluzívne obsadené
6: Externé zariadenie je už zdielane obsadené
7: Veľkosť súboru je väčší ako LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE
8: Max. počet externých zariadení bol prekročený
9: Chýba opcia pre LOCAL_DRIVE
11: V24 je už obsadené funkciou Easy-Message
12: Údaj Append/Overwrite odporuje extdev.ini
14: Externé zariadenie nie je obsadené príp. je otvorené
15: Chyba pri zápise na externé zariadenie
16: Bola naprogramovaná neplatná externá cesta
21: Chyba pri zatváraní externého zariadenia
22: Externé zariadenie nie je pripojené
90: Timeout

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeniť parametrizáciu príkazu ISOOPEN, ISOPRINT alebo ISOCLOSE. Viď. tiež MD 10830 $MN_EXTERN_PRINT_DEVICE a MD 10831 $MN_EXTERN_PRINT_MODE.

Skontrolovať konfiguráciu externého zariadenia na CF karte v /user/sinumerik/nck/extdev.ini a /oem/sinumerik/nck/extdev.ini.

Skontrolovať pripojenie a funkcieschopnosť externého zariadenia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14070 [Kanál %1:] Blok %2: pamäť premenných nedostatočná pre vyvolanie podprogramu

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vyvolaný podprogram nie je možné spracovať (otvoriť), pretože buď nepostačuje všeobecne zriadená interná dátová pamäť , alebo je príliš malá pamäťová oblasť, ktorá je k dispozícii pre lokálne programové premenné. Alarm sa môže vyskytnúť iba v režime MDA.

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Analyzujte daný úsek technologického programu:

1. Bol pri definíciach premenných vždy navolený najvhodnejší dátový typ? (zlý napr. REAL pre dátové bity -- lepšie: BOOL)

2. Možno lokálne premenné nahradiť globálnymi premennými?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14080 [Kanál %1:] Blok %2: cieľ skoku %3 nebol nájdený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Cieľové miesto skoku

Vysvetlenie: Pri podmienených a nepodmienených skokoch musí byť cieľom skoku v rámci programu blok s návestím (symbolický názov miesto čísla bloku). Ak sa pri vyhľadávaní bloku v programovanom smeru nenájde cieľ skoku s uvedeným návestím, dôjde k alarmovému hláseniu.

V prípade parametrizovateľného skoku späť na číslo bloku alebo na návestie príkazom RET musí byť cieľom skoku vo vnútri programu blok s číslom bloku alebo návestím (symbolický názov namiesto čísla bloku).

V prípade skoku späť vo viacerých úrovniach (parameter 2) musí byť cieľom skoku blok vo vnútri úrovne programu, na ktorú bol vykonaný skok.

V prípade skoku späť s reťazcom ako cieľ skoku späť musí byť vyhľadávacím reťazcom názov, ktorý je známy v riadiacom systéme a pred vyhľadávacím reťazcom môže byť v bloku iba číslo bloku alebo/a návestie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte nasledujúce možnosti chýb v technologickom NC programe:

1. Skontrolujte, či označenie cieľa je identické s návestím.
2. Súhlasí smer skoku?
3. Bolo návestie ukončené dvojbodkov?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14082 [Kanál %1:] Blok %2 úroveň %3 : Sekcia programu nenájdená

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Počiatočné alebo koncové návestie

Vysvetlenie: Počiatočný bod pre opakovanie časti programu pomocou CALL <Názov programu> BLOCK <Startlabel> TO <Endlabel> nebol nájdený, alebo rovnaké opakovanie časti programu bolo vyvolané rekurzívne.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte startlabel a endlabel pre opakovanie programu v užívateľskom programe

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14085 [Kanál %1:] Blok %2: Príkaz nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príkaz 'TML()' smie byť použitý iba v podprograme, ktorý nahradza T-príkaz.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14088 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 Neistá poloha

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná poloha osi, ktorá je väčšia ako 3.40e+38 inkrementov. Tento alarm je možné potlačiť bitom11 v MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14091 [Kanál %1:] Blok %2: Funkcia nie je dovolená, index: %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Index

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná či spustená funkcia, ktorá nie je prípustná v aktuálnom kontexte programu. Dotyčná funkcia je zakódovaná v parametri "Index":
Index == 1: Príkaz "RET" bol naprogramovaný na úrovni hlavného programu
Index == 2: Konflikt "Prerušenie úrovne"/"Vymazať počet prechodov" a "Implicitný GET"
Index == 3: Konflikt Spustenie asynchrónneho podprogramu priamo po voľbe funkcie Prepísanie (do P3)
Index == 4: MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53 naprogramovanie pri G75
Index == 5: Príkaz POSRANGE nie je naprogramovaný v synchrónnej akcii
Index == 6: Príkaz SIRELAY nie je naprogramovaný v synchrónnej akcii
Index == 7: Príkaz GOTOF/GOTOB/GOTO s premennou typu String je naprogramovaný v synchrónnej akcii
Index == 8: Aplikácia COA "Generátor obrábania" nie je aktívna
Index == 9: Aktívna korekcia rádiusu nástroja pri G75
Index == 10: Počet úrovní návratu je príliš veľký, pri RET(,,,xy) cez viacero úrovní programu
Index == 11: Funkcia nie je implementovaná pre túto premennú

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Index == 1: Príkaz "RET" nahradiť funkciou M17/M30
Index == 2: Za vyvolaním podprogramu, na ktoré sa vzťahuje "Prerušenie úrovne"/"Vymazať počet priechodov", vložiť pomocný blok (napr. M99)
Index == 3: Funkciou Prepísanie prepísať pomocný blok (napr. M99), potom spustiť asynchrónny podprogram (do P3)
Index == 4: V strojnom parametri MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1: SUPA/G53/G153 neaktivovať v bloku s G75
Index == 5: Príkaz POSRANGE naprogramovať v synchrónnej akcii
Index == 6: Príkaz SIRELAY naprogramovať v synchrónnej akcii
Index == 7: Príkaz GOTOF/GOTOB/GOTO naprogramovať s číslom bloku alebo návestím
Index == 8: Nahrať aplikáciu COA "Generátor obrábania"
Index == 9: Korekcia polomeru nástroja aktívna pri G75

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14092 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 je nesprávny typ os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Nastala jedna z nasledujúcich chýb programovania:

1. Kľúčové slovo WAITP(x) "Čakať so zmenou bloku, pokiaľ uvedená polohovacia os nedosiahla svoj koncový bod" bolo použité pre os, ktorá nie je polohovacia.

2. G74 "Nájazd na referenčný bod z programu" bol naprogramovaný pre vreteno. (Dovolené sú iba adresy osí.)

3. Kľúčové slovo POS/POSA bolo použité pre vreteno. (Pre polohovanie vretena je nutné naprogramovať kľúčové slová SPOS a SPOSA.)

4. Pokiaľ sa alarm vyskytuje v spojení s funkciou" Vŕtanie závitu bez kompenzačného púzdra" (G331), sú možné tieto príčiny:

- master vreteno sa nenachádza v polohovej regulácii.
- nesprávne master vreteno
- master vreteno bez snímača

5. Bol naprogramovaný názov osi, ktorý už neexistuje, napr. ak sa osové premenné použijú ako index. Alebo ako index bol naprogramovaný NO_AXIS.

6. Ak je alarm 14092 vystavený ako upozornenie v alarme 20140 Synchrónna akcia: Pojazd príkazovej osi, sú možné nasledujúce príčiny:

- Osou sa aktuálne už pohybuje cez NC program.
- Pre os je aktívny superponovaný pohyb.
- Os je aktívna vo väzbe ako sledujúca os.
- Pre os je aktívna interpolačná kompenzácia, napr. kompenzácia teploty.

7. Funkcia PRESETON/ PRESETONS bola naprogramovaná pre neznámu kanálovú os.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:
- Opravte technologický program podľe vyššie špecifikovanej chyby.
- Naprogramujte SPOS.
- s SETMS navoľte správne master vreteno.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14093 [Kanál %1:] Blok %2: dráhový interval pri polynomickej interpolácii <= 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri polynomickej interpolácii POLY bola pod kľúčovým slovom pre dĺžku polynómu PL=... naprogramovaná záporná hodnota alebo 0..

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo NC-Stop a programovým tlačidlom KOREKCIA PROGRAMU zvoľte funkciu 'Blok korekcie'. Kurzor korekcie sa umiestni na chybný blok.
Korigujte hodnotu uvedenú pod PL = ...

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14094 [Kanál %1:] Blok %2: v polynomickej interpolácii programovaný polynóm rádu väčšieho ako 3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rád polynómu pri polynomické interpolácii vyplýva z počtu programovaných koeficientov osí. Maximálny možný rád polynomu je 3, t.zn., že osi sa riadia podľa funkcie:
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Koeficient a0 je skutočná poloha pri štarte interpolácie a neprogramuja sa!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znížte počet koeficientov. Blok s polynómom môže mať maximálne tvar:
N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
N1 PO[n]=... PL=44
n ... identifikátor osi, max. 8 dráhových osí v bloku

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14095 [Kanál %1:] Blok %2 Polomer príliš malý pri programovaní kruhovej dráhy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri polomerovom programovaní bol naprogramovaný príliš malý polomer, t.zn. že programovaný polomer je menší než polovičná vzdialenosť medzi počiatočným a koncovým bodom.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14096 [Kanál %1:] Blok %2: konverzia typu nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počas spracovávania programu boli dáta priradením hodnoty premennej alebo aritmetickej operácie prepojené tak, že je nutné ich skonvertovať na iný dátový typ. Pritom by došlo k prekročeniu rozsahu hodnôt.
Rozsahy hodnôt jednotlivých typov premenných:
- REAL: Vlastnosť: zlomkové čísla s desatinnou čiarkou, rozsah hodnôt: +/- (2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: Vlastnosť: celé čísla so znamienkom, rozsah hodnôt: +/- (- 2147483648 ... +2147483647)
- BOOL: Vlastnosť: pravdivostná hodnota FALSE, TRUE, rozsah hodnôt: 0,1
- CHAR: Vlastnosť: 1 znak ASCII, rozsah hodnôt: 0-255
- STRING: Vlastnosť: sekvencia znakov (max. Dĺžka závislá na premennej), rozsah hodnôt: 0 ... 255
- AXIS: Vlastnosť: adresy osí, rozsah hodnôt: identifikátory kanálových osí
- FRAME: Vlastnosť: geometrické údaje, rozsah hodnôt: ---

Prehľad konverzií typov:
- REAL na: REAL: áno, INT: áno *, BOOL: áno1), CHAR: áno *, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: áno1), CHAR: ak je hodnota 0 ... 255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: áno, CHAR: áno, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR na: REAL: áno, INT: áno, BOOL: áno1), CHAR: áno, STRING: áno, AXIS: -, FRAME: -
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: áno2), CHAR: len ak je len 1 znak, STRING: áno, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: áno, FRAME: -
- FRAME na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: áno

1) Hodnota <> 0 zodpovedá TRUE, hodnota == 0 zodpovedá FALSE.
2) Dĺžka reťazca 0 => FALSE, inak TRUE
3) Ak existuje iba jeden znak.
Konverzia nie je možná z typu AXIS a FRAME a na typ AXIS a FRAME.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte danú časť programu tak, aby sa zabránilo prekročeniu rozsahu hodnôt, napr. zmenou definície premennej.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14097 [Kanál %1:] Blok %2: STRING nie je možné konvertovať na typ AXIS

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vyvolaná funkcia AXNAME - konverzia odovzdaného parametra typu STRING na názov osi (vrátená hodnota) typu AXIS - nenašla tento identifikátor osi v parametroch stroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte odovzdaný parameter (názov osi) funkce AXNAME, či bola projektovaná (konfigurovaná) geometrická os, kanálová os alebo strojová os rovnakého názvu pomocou parametra stroja:
MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB
Odovzdávaný reťazec zvoľte podae názvu osi, eventuálne zmeňte názov osi v parametroch stroja.
(Ak sa názov má meniť cez technologický program , je nutné túto zmenu najskôr aktivovať pomocou 'Power On').

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14098 [Kanál %1:] Blok %2: chyba konverzie - nebolo nájdené žiadne platné číslo

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Reťazec nepredstavuje platné číslo INT príp. REAL.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program . Pokiaľ sa jedná o zadávanie, môžete pomocou preddefinovanej funkcie ISNUMBER (s tým istým parametrom) skontrolovať, či reťazec predstavuje číslo.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14099 [Kanál %1:] Blok %2: výsledok zreťazenia reťazca je príliš dlhý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Výsledkom zreťazenia reťazca je reťazec, ktorý je väčší ako maximum dĺžky reťazca 'system-imposed '.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte technologický program . Pomocou funkcie STRLEN môžete kontrolovať veľkosť súčtového reťazca ešte pred zreťazením.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14102 [Kanál %1:] Blok %2 Programovaný rád polynómu väčší ako 5 pre uhol vektoru orientácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V polynomickej interpolácii pre vektor orientácie bol naprogramovaný rád polynómu, ktorý je väčší ako päť.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14103 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 pri vyvolaní funkcie CORRTRAFO.

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo chyby

Vysvetlenie: Pri volaní funkcie CORRTRAFO nastala chyba. Číslo chyby špecifikuje príčinu chyby.

Čísla chýb:

1: Nie je aktívna žiadna transformácia.

2: Aktuálne aktívna transformácia nie je transformácia orientácie.

3: Aktívna transformácia orientácie nebola definovaná pomocou kinematických reťazcov.

10: Parameter volania _CORR_INDEX je záporný.

11: Parameter volania _CORR_MODE je záporný.

12: Neplatný odkaz na úsek čiastkového reťazca (miesto jednotiek parametra _CORR_INDEX). Hodnota nesmie byť väčšia ako počet orientačných osí v čiastkovom reťazci).

13: Neplatný odkaz na orientačnú os čiastkového reťazca (miesto jednotiek parametra _CORR_INDEX). Hodnota musí byť menšia ako počet orientačných osí v čiastkovom reťazci).

14: Neplatný odkaz na čiastkový reťazec (miesto 10tok parametra _CORR_INDEX). Prípustné hodnoty sú iba hodnoty 0 a 1 (odkaz na reťazec Part popr. Tool). Táto chyba sa vyskytuje tiež v prípade, keď neexistuje čiastkový reťazec, na ktorý odkazuje _CORR_INDEX.

15: V úseku, na ktorý odkazuje parameter _CORR_INDEX, nie je definovaný žiadny korekčný element ($NT_CORR_ELEM_P popr. $NT_CORR_ELEM_T).

20: Neplatný korekčný režim (miesto jednotiek parametra _CORR_MODE). Prípustné hodnoty sú iba hodnoty 0, 1, 8 a 9.

21: Neplatný korekčný režim (miesto 10tok a/alebo miesto 100viek parametra _CORR_MODE). Pri čítaní systémovej premennej je nutné, aby miesto 100viek bolo vždy nulové. Pri čítaní alebo zápise smere osi smie byť nenulové iba miesto jednotiek.

30: Miesto 100viek parametra _CORR_MODE nie je platné. Prípustné hodnoty sú iba hodnoty 0 a 1.

31: Miesto 1000ov parametra _CORR_MODE nie je platné. Prípustné hodnoty sú iba hodnoty 0 a 1.

40: Smerový vektor, ktorý má byť použitý ako smer osi, je nulový vektor.

41: Pri korekcii ofsetového vektora je rozdiel oproti aktuálnej hodnote aspoň v jednej súradnici väčší ako maximálna hodnota v setting dát. 41610 $SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX.

42: Pri korekcii smerového vektora je uhlový rozdiel oproti aktuálnemu smeru väčší ako maximálna hodnota v setting dát. 41611 $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX.

43: Pokus o zápis systémovej premennej bol odmietnutý kvôli chýbajúcemu povoleniu na zápis.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmente vyvolanie funkcie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14109 [Kanal %1:] Veta %2 Simultánny pohyb lineárnych a rotačných osí pri statickej orientačnej transformácii.

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktívnej statickej orientovanej transformácii je interpolačný typ CP (G-Code skupina 49) neplatný, ak lineárne a rotačné osi súčasne interpolujú.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeniť NC-program:
Aktivujte dynamickú orientačnú transformáciu.
G-Code skupiny 49 zmente.
Pohyb lineárnych a rotačných osí vykonajte postupne a nie súčasne.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14130 [Kanál %1:] Blok %2: uvedených príliš veľa inicializačných hodnôt

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri priradení poľa pomocou SET bolo v behu programu naprogramovaných viac inicializačných hodnôt ako je elementov poľa.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmenšite počet inicializačných hodnôt.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14140 [Kanál %1:] Blok %2 Programovanie polohy bez transformácie nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre polohu osi bola naprogramovaná informácia o polohe, bez toho aby bola aktívna transformácia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14144 [Kanál %1:] Blok %2 Pohyb PTP nie je dovolený. Kód chyby %3.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Požadovaný pohyb PTP nie je možný. Príčina chyby je bližšie špecifikovaná kódom chyby.
Kód chyby:
- 1. Pri aktuálne aktívnej transformácii nie je možná interpolácia PTP.
- 2. Interpolácia PTP a korekcia polomeru nástroja nesmú byť súčasne aktívne.
- 3. Druhy interpolácie PTP PTPWOC a PTPWOC2 sú dovolené len pre transformácie orientácie.
- 4. Interpolácia PTP a COMPSURF nesmú byť súčasne aktívne

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14146	[Kanál %1:] Blok %2 Pohyb CP alebo PTP bez transformácie nie je dovolený
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:	Pre pohyb bol naprogramovaný G-kód CP alebo PTP, bez toho aby bola aktívna transformácia.
Reakcia:	Stop interpretera. Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Prispôsobte program
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14149	[Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 pri aktivovaní držiaka nástroja s číslom %4.
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia %3 = Kód chyby %4 = Číslo držiaku nástroja

Vysvetlenie: Pri aktivovaní orientovateľného držiaku nástroja (Toolcarriers) s uvedeným číslom, ktorého geometrické dáta majú byť vyčítané z kinematických reťazcov, sa vyskytla chyba.

Geometrické dáta držiaku nástroja sú vyčítané z kinematických reťazcov vtedy, ak je bit 0 nastavený v systémovom parametri $TC_CARR_KIN_CNTRL[n].

Druh chyby je bližšie určený číslom kódu chyby.

Kód chyby:

1 Nie sú k dispozícii žiadne elementy kinematického reťazca. Riešenie: Strojný parameter MD18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM musí byť nerovný nule.

2 Pri analýze kinematického modelu stroja sa vyskytla chyba.

3 Neplatný typ držiaku nástroja. Povolené sú len typy "T", "P" a "M" (voliteľne písanie veľkým alebo malým písmom).

4 Nebol špecifikovaný žiadny reťazec Tool, tzn že systémový parameter $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] je prázdny. Pri typoch držiaku nástroja "T" a "M" musí tento systémový parameter odkazovať na element kinematického reťazca.

5 Nebol špecifikovaný žiadny reťazec Part, tzn že systémový parameter $TC_CARR_KIN_PART_END[n] je prázdny. Pri typoch držiaku nástroja "P" a "M" musí tento systémový parameter odkazovať na element kinematického reťazca.

6 Element kinematického reťazca, na ktorý odkazuje systémový parameter $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n], nebol nájdený.

7 Element kinematického reťazca, na ktorý odkazuje systémový parameter $TC_CARR_KIN_PART_END[n], nebol nájdený.

8 Element kinematického reťazca, na ktorý odkazuje systémový parameter $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n], bol nájdený, avšak nie je v spojení s elementom ROOT. Elementy kinematického reťazca sú súčasťou platného modelu stroja, len ak sú pomocou odkazov v spojení s elementom ROOT.

9 Element kinematického reťazca, na ktorý odkazuje systémový parameter $TC_CARR_KIN_PART_END[n], bol nájdený, avšak nie je v spojení s elementom ROOT. Elementy kinematického reťazca sú súčasťou platného modelu stroja, len ak sú pomocou odkazov v spojení s elementom ROOT.

10 Element kinematického reťazca, na ktorý odkazuje systémový parameter $TC_CARR_KIN_TOOL_START[n], nie je súčasťou kinematického reťazca, ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]).

11 Element kinematického reťazca, na ktorý odkazuje systémový parameter $TC_CARR_KIN_PART_START[n], nie je súčasťou kinematického reťazca, ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]).

12 Kinematický reťazec (reťazec Tool), ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), obsahuje príliš veľa elementov.

13 Kinematický reťazec (reťazec Part), ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), obsahuje príliš veľa elementov.

14 Kinematický reťazec (reťazec Tool), ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), obsahuje príliš veľa rotačných osí. Pri type držiaku nástroja "T" smú byť v tomto reťazci maximálne 2 rotačné osi, pri type držiaku nástroja "M" je povolená maximálne jedna rotačná os.

15 Kinematický reťazec (reťazec Part), ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), obsahuje príliš veľa rotačných osí. Pri type držiaku nástroja "P" smú byť v tomto reťazci maximálne 2 rotačné osi, pri type držiaku nástroja "M" je povolená maximálne jedna rotačná os.

16 Kinematický reťazec (reťazec Tool), ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), neobsahuje žiadne rotačné osi. Reťazec musí obsahovať aspoň jednu rotačnú os.

17 Kinematický reťazec (reťazec Part), ktorý vytvára spojenie medzi elementom ROOT a koncovým bodom reťazca Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]) neobsahuje žiadne rotačné osi. Reťazec musí obsahovať aspoň jednu rotačnú os.

18 Kinematický reťazec (reťazec Tool) pre definovanie držiaka nástroja obsahuje prvok typu "AXIS_LIN_VIRT" ,ktorý pre držiak nástroja nie je povolený ("virtuálna" lineárna os).

19 Kinematický reťazec (reťazec Part) pre definovanie držiaka nástroja obsahuje prvok typu "AXIS_LIN_VIRT" ,ktorý pre držiak nástroja nie je povolený ("virtuálna" lineárna os).

20 Kinematický reťazec (reťazec Tool) pre definovanie držiaka nástroja obsahuje prvok typu "AXIS_ROT_VIRT",ktorý pre držiak nástroja nie je povolený ("virtuálna" rotačná os).

21 Kinematický reťazec (reťazec Part) pre definovanie držiaka nástroja obsahuje prvok typu "AXIS_ROT_VIRT",ktorý pre držiak nástroja nie je povolený ("virtuálna" rotačná os).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte chybné dáta v definícii držiaku nástroja popr. chybnú definíciu kinematických reťazcov, ktoré používate pre parametrizáciu držiaku nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14150 [Kanál %1:] Blok %2 číslo nosiča nástroja nedovolene programované alebo deklarované (MD)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bolo naprogramované číslo nosiča nástroja, ktoré je záporné alebo väčšie ako parameter stroja MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte platné číslo nosiča nástroja resp. prispôsobte parameter stroja MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14151 [Kanál %1:] Blok %2 otáčanie nosiča nástroja nedovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol aktivovaný nosič nástroja, pri ktorom sa niektorý uhol otáčania nerovná nule, aj keď nie je definovaná príslušná os. Os otáčania nie je definována vtedy, keď všetky tri smerové zložky sú nulové.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte uhol otáčania na nulu alebo definujte príslušnú os otáčania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14152 [Kanál %1:] Blok %2 Nosič nástroja: Neplatná orientácia, kód chyby: %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Bol pokus definovať orientáciu nástroja pomocou aktívnej frame, ktorá nie je realizovateľná aktuálnou kinematikou nosiča nástroja. Tento prípad sa môže vyskytovať vždy vtedy, ak obidve osi otáčania nosiča nástroja nie sú vzájomne k sebe kolmé alebo pokiaľ nosič nástroja má menší počet ako dve osi otáčania.
Alebo pokiaľ musia byť nastavené polohy rotačných osí, ktoré porušia príslušné medze osí. Spoločne s alarmom je vypisovaný kód chyby, ktorý bližšie špecifikuje príčinu:
Kód chyby má následujúci význam:
1: 1. rotačná os prvého riešenia poruší spodnú hranicu
2: 1. rotačná os prvého riešenia poruší hornú hranicu
10: 2. rotačná os prvého riešenia poruší spodnú hranicu
20: 2. rotačná os prvého riešenia poruší hornú hranicu
100: 1. rotačná os druhého riešenia poruší dolnú hranicu
200: 1. rotačná os druhého riešenia poruší hornú hranicu
1000: 2.rotačná os druhého riešenia poruší spodnú hranicu
2000: 2. rotačná os druhého riešenia poruší hornú hranicu
3: Požadovaná orientácia nemôže byť nastavená pri danej konfigurácii osí
Kódov chýb, ktoré upozorňujú na porušenie hraníc osí, sa môže súčasne vyskytovať niekoľko.
Vzhľadom k tomu, že sa v prípade porušenia hranice osi pokusí sčítaním alebo odčítaním násobkov 360 stupňov dosiahnuť platné polohy v rámci dovolených hraníc osí, nie je - pokiaľ toto nie je možné - jednoznačne definované, či bola porušená spodná alebo horná hranica osi.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeniť partprogram (TCOABS miesto TCOFR, aktivovať iný frame. Zmeniť parametre držiaka nástroja. Zmeniť rovinu obrábania G17-G19)
Ak nie je možné vymazať alarm a pokiaľ pri RESETe vznikne dodatočný alarm 14710, je potrebné strojný parameter 20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE nastaviť na nulu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14153 [Kanál %1:] Blok %2 Neznámy typ nosiča nástroja: %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Typ nosiča nástroja.

Vysvetlenie: V $TC_CARR23[] bol naprogramovaný neplatný typ nosiča nástroja. Dovolené sú iba: t, T, p, P, m, M.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte obsah parametrov nosiča nástroja

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14154 [Kanál %1:] Blok %2 Hodnota presnej korekcie v parametri %3 orientovateľného nosiča nástroja %4 je príliš veľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Neplatný parameter orientovateľného nosiča nástroja
%4 = Číslo orientovateľného nosiča nástroja

Vysvetlenie: Maximálne dovolená hodnota presnej korekcie v orientovateľnom nosiči nástroja je obmedzená parametrom stroja MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pre lineárne veličiny a parametrom stroja MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pre rotačné veličiny. Alarm sa môže vyskytovať iba vtedy, ak nastavovací parameter SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION je nerovný nule.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zadajte platnú hodnotu pre jemnú korekciu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14155 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatná definícia základného Frame pre offset nosiča nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak vedie navolenie nosiča nástroja ku zmene offsetu stolu, musí byť definovaný platný základný frame pre zachytenie tohoto posunu, viď k tomu parameter stroja 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program alebo príp. parameter stroja 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14156 [Kanál %1:] Chyba pri voľbe nosiča nástroja pri resete

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Na základe nastavenia v MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK bolo požadované, aby aktívny orientovateľný nosič nástroja zostal zachovaný tiež po resete. Pritom je starý orientovateľný nosič nástroja deaktivovaný a s eventuálne zmenenými dátami znovu aktivovaný. Ak pri opätovnej voľbe nastane chyba, vypíše sa tento alarm (ako výstraha) a pokúsi sa orientovateľný nosič nástroje zvoliť v základnom stave. Pokiaľ je tento druhý pokus úspešný, pokračuje sa v resetovacom cykle bez ďalších alarmov.

Alarm sa typicky môže vyskytovať iba vtedy, pokiaľ starý orientovateľný nosič nástroja bol zvolený pomocou TCOFR a jeho smery osí boli pred resetom zmemené tak, že nastavenie podľa príslušného frame už nie je možné. Ak je tento alarm vyvolaný inou príčinou, dôjde tiež pri pokuse voľby v základnom stave k alarmu, ktorý potom bude dodatočne zobrazený zrozumiteľným textom.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14157 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ interpolácie pri MOVT

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri MOVT musí byť aktívna lineárna interpolácia alebo interpolácia spline (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE,CSPLINE.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Stop interpretera.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14159 [Kanál %1:] Blok %2 Programované viac ako dva uhly pomocou ROTS resp. AROTS

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pomocou NC príkazov ROTS a AROTS sa popisujú rotácie frame za pomoci priestorových uhlov. Pritom môžu byť naprogramované maximálne dva uhly.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Stop interpretera.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14160 [Kanál %1:] Blok %2 Voľba dĺžky nástroja bez deklarácie geometrickej osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak je pri dĺžkovej korekcii nástroja pomocou H-slova a G43 / G44 v móde ISO_2 pomocou parametra stroja MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 aktivovaná varianta C (dĺžka nástroja je funkčná v naprogramovanej osi), musí byť vždy zadávaná aspoň jedna geometrická os.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte parameter stroja MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 alebo technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14161 [Kanál %1:] Veta %2 Chyba %3 pri vyvolaní funkcie CORRTC.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo chyby

Vysvetlenie: Došlo k výskytu chyby pri vyvolaní funkcie CORRTC. Číslo poruchy špecifikuje príčinu chyby.
Číslo poruchy:
1: Nie je aktívny žiadny Toolcarrier.
2: Aktívny Toolcarrier nebol definovaný pomocou kinematických reťazcov.
10: Vyvolávací parameter _CORR_INDEX je negatívny.
11: Vyvolávací parameter _CORR_MODE je negatívny.
12: Neplatný odkaz na úsek čiastkového reťazca (_CORR_INDEX).
13: V úseku, na ktorý sa odvoláva parameter _CORR_INDEX, nie je zadefinovaný žiadny korekčný prvok($TC_CARR_CORR_ELEM).
20: 100-tá pozícia v _CORR_MODE je neplatná.Prípustné sú len hodnoty 0 a 1.
21: 1000-tá pozícia v _CORR_MODE je neplatná.Prípustné sú len hodnoty 0 a 1.
30: Pri korekcii ofsetového vektora je rozdiel oproti aktuálnej hodnote aspoň v jednej súradnici väčší ako maximálna hodnota nastavená v setting dátach SD41612 $SN_CORR_TOCARR_LIN_MAX
31: Došlo k odmietnutiu zápisu do systémovej premennej z dôvodu chýbajúceho oprávnenia k zápisu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmente vyvolanie funkcie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14162 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 pri aktivovaní funkcie CUTMOD alebo CUTMODK

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri aktivovaní funkcie CUTMOD, príp. CUTMODK nastala chyba. Druh chyby je bližšie špecifikovaný číslom kódu chyby.

Pre chyby s kódom chyby menším ako 100 môžete pomocou MD20125 $MC_CUTMOD_ERR definovať, či chybový stav má mať za následok výpis alarmu a či tento alarm má byť len vypísaný alebo či má taktiež vyvolať zastavenie programu.

Chyby s kódom chyby, ktorý je rovný alebo menší ako 100, majú vždy za následok zastavenie programu.

Kód chyby:

1 Pre aktívny nástroj nie je definovaný platný smer rezného pohybu.

2 Uhly britu (uhol chrbta rezného nástroja a uhol držiaka) aktívneho nástroja sú oba nulové.

3 Uhol chrbta aktívneho nástroja má neprípustnú hodnotu (menší ako 0 stupňov alebo väčší ako 180 stupňov.

4 Uhol držiaka aktívneho nástroja má neprípustnú hodnotu (menší ako 0 stupňov alebo väčší ako 90 stupňov).

5 Uhol doštičky aktívneho nástroja má neprípustnú hodnotu (menší ako 0 stupňov alebo väčší ako 90 stupňov).

6 Kombinácia poloha britu - uhol držiaka aktívneho nástroje nie je prípustná (v prípade polohy britu 1 až 4 musí byť uhol držiaka rovný alebo menší ako 90 stupňov, v prípade polohy britu 5 až 8 musí byť uhol držiaka rovný alebo väčší ako 90 stupňov).

7 Britová doštička nie je v rovine obrábania a uhol medzi britovou doštičkou a rovinou obrábania prekračuje hornú medz nastavenú v settingdáte 42998 $SC_CUTMOD_PLANE_TOL.

8 Britová deštička nie je v rovine obrábania. Hodnota uhla ALFA je väčší ako 1 stupeň. Uhol ALFA je uhol otáčania okolo súradnicovej osi, ktorá je kolmá ako na os otáčania uhla BETA, tak na os otáčania uhla GAMA (pri G18 je to os X).

100 Matica rotácie, ktorá má byť použitá pre výpočet modifikácie polohy britu, nepopisuje čistú rotáciu, tzn. obsahuje zrkadlové prevrátenie, zmeny merítka alebo skosenie.

101 Pri aktivovaní funkcie CUTMODK nie je aktívna žiadna platná transformácia orientácie. Musí byť aktívna 5-osá alebo 6-osá transformácia definovaná s kinematickými reťazcami.

102 Príkaz "CUTMODK" bol vyvolaný s neplatným parametrom. Dovolené sú len parametre "NEW", "CLEAR", "ON" a "OFF".

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skorigujte dáta aktívneho nástroja resp. zmeňte podprogram.

Alternatívne potlačte alarm pri všetkých chybách s číslom chyby menším ako 100 pomocou MD20125 $MC_CUTMOD_ERR.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14165 [Kanál %1:] Blok %2 Zvolené ISO H/D-číslo %3 sa nehodí k nástroju %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo ISO H/D

%4 = Číslo nástroja

Vysvetlenie: Ak v móde ISO_2 alebo ISO_3 naprogramujete H-číslo alebo D, toto číslo musí byť k dispozícii v aktívnom nástroji. Aktívnym nástrojom môže byť tiež posledný nástroj upnutý do master vretena, príp. master držiaku nástroja. Pokiaľ H-číslo alebo D neexistujú v tomto nástroji, vyvolá sa tento alarm.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Opravte ISO H/D-číslo.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14166 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 pri programovaní offsetu dĺžky nástroja pomocou TOFF / TOFFL

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri programovaní offsetu dĺžky nástroja pomocou TOFF resp. TOFFL nastala chyba. Druh chyby je bližšie určený číslom kódu chyby:

Kód chyby

1 Minimálne jedna komponenta offsetu dĺžky nástroja bola programovaná dvakrát v jednom bloku (pomocou TOFF).

2 Minimálne jedna komponenta offsetu dĺžky nástroja bola programovaná dvakrát v jednom bloku (pomocou TOFFL).

3 V jednom bloku boli komponenty offsetu dĺžky nástroja súčasne programované pomocou TOFF a TOFFL.

4 Pri programovaní offsetu dĺžky nástroja pomocou TOFF je nutné zadať index, tvar TOFF=.... nie je prípustný.

5 Pri programovaní TOFFL bol zadaný neprípustný index (dovolené hodnoty 1..3).

6 Pri programovaní TOFF bola ako index udaná neprípustná os. Dovolené sú iba geometrické osi.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte chybný programový blok.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14170 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ interpolácie pri dĺžkovej korekcii nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak je v jazykovom móde ISO_M aktivovaná nástrojová korekcia (G43 / G44), musí byť aktívna lineárna interpolácia.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14180 [Kanál %1:] Blok %2 Číslo H %3 nie je definované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = H-číslo ISO-režimu

Vysvetlenie: Uvedené H-číslo nie je priradené žiadnemu nástroju (ISO_M)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14185 [Kanál %1:] Blok %2 D-číslo D %3 nie je definované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = D-číslo ISO-režimu

Vysvetlenie: Uvedené D-číslo nie je priradenéžiadnemu nástroju (jazykový mód ISO_M)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14196 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 pri interpretácii obsahu parametra $SC_CUTDIRMOD

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo chyby

Vysvetlenie: Pri interpretácii reťazca obsiahnutého nastavovacom parametri SD42984 $SC_CUTDIRMOD nastala chyba. Tento nastavovací parametr sa vždy číta pri novej voľbe reznej hrany. Číslo chyby udáva príčinu chyby:
1: Reťazec obsahuje iba prázdné znaky alebo znamienko
2: Neznámy názov pre frame za $P_
3: Chýba dvojbodka za prvým platným názvom pre frame
4: Nedostatok miesta v pamäti pri internej tvorbe frame
5: Neplatný index pre frame
6: Boli rozpoznané ďalšie znaky za úplným reťazcom
7: Chýba druhý názov pre frame za dvojbodkov
8: Neprípustná rotácia frame (normály plochy sú vzájomne pootočené o 90° alebo viac)
9: Neplatný reťazec frame (prvý frame musí byť v reťazci pred druhým frame)
10: Neplatný názov osi
11: Os nie je rotačná os
12: Neplatný reťazec, ku ktorému nemožno priradiť ziadny z typov chýb 1 až 11
20: Neplatný údaj pre uhol (číselná hodnota)
30: Neplatný uhol otáčania (nie je celočíselným násobkom 90 stupňov)

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Do nastavovacieho parametra SD42984 $SC_CUTDIRMOD zadajte platný reťazec.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14197 [Kanál %1:] Blok %2 D-číslo a H-číslo súčasne programované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: D-slovo a H-slovo boli naprogramované súčasne

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14199 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená zmena roviny pri nástroji s priemerovou komponentou

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak má nástroj zložku opotrebovania alebo dĺžky, ktorá je pre priečnu os interpretovaná ako priemerová hodnota (nastavený Bit 0 a/alebo Bit 1 v parametri stroja MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK) a ak je v tomto parametri stroja naviac nastavený Bit 2, smie sa dotyčný nástroj použiť iba v rovine aktívnej pri voľbe nástroja. Zmena roviny vedie k alarmu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Zresetujte Bit 2 v MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14200 [Kanál %1:] Blok %2: polárny polomer záporný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní koncového bodu bloku s pojazdom pomocou G00, G01, G02 alebo G03 v polárnych súradníciach je polárny polomer, uvedený pod kľúčovým slovom RP=... , záporný.

Definícia pojmov:

- Zadanie koncového bodu bloku s polárnym uhlom a polárnym polomerom, vztiahnutého k aktuálnemu pólu (Prípravné funkcie: G00/G01/G02/G03).

- Nové určenie pólu s polárnym uhlom a polárnym polomerom, vztiahnutého k vzťažnému bodu zvolenému G-funkciou. G110 ... posledný naprogramovaný bod roviny, G111 ... nulový bod aktuálnej súradnej sústavy obrobku (WKS), G112 ... posledný pól.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program - dovolené údaje pre polárny polomer sú iba kladné absolútne hodnoty, ktoré udávajú vzdialenosť medzi aktuálnym pólom a koncovým bodom bloku. (Smer je určený polárnym uhlom AP=...).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14210 [Kanál %1:] Blok %2: polárny uhol je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri zadávaní koncového bodu pohybového bloku pomocou G00, G01, G02 alebo G03 v polárnych súradniciach bol prekročený rozsah hodnôt polárneho uhla, ktorý sa programuje pod kľúčovým slovom AP=... . Zahrňuje rozsah medzi -360 a +360 stupňov s rozlíšením 0.001 stupňov.

Definícia pojmov:

- Zadávanie koncového bodu bloku s polárnym uhlom a polárnym polomerom, vztiahnutého na aktuálny pól (prípravné podmienky: G00/G01/G02/G03).

- Nové definovanie pólu s polárnym uhlom a polárnym polomerom, vztiahnutého na vzťažný bod zvolený príslušnou podmienkou G. G110 ... na posledný naprogramovaný bod roviny, G111 ... na začiatok aktuálneho súradnicového systému obrobku (WKS), G112 ...na posledný pól.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program NC - dovolený rozsah pre polárny uhol leží medzi hodnotami -360 stupňov a +360 stupňov s rozlišovacou schopnosťou 0,001 stupňa.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14250 [Kanál %1:] Blok %2: polomer pólu záporný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri novm určení pólu pomocou G110, G111 alebo G112 v polárnych súradniciach je pólový polomer uvedený pod kľúčovým slovom RP=... záporný. Dovolené sú iba absolútne kladné hodnoty.

Definícia pojmov:

- Zadanie koncového bodu bloku s polárnym uhlom a polárnym polomerom, vztiahnutého k aktuálnemu pólu (Prípravné funkcie: G00/G01/G02/G03).

- Nové určenie pólu s pólovým uhlom a pólovým polomerom, vztiahnutého k vzťaznému bodu zvolenému G-funkciou. G110 ... posledný naprogramovaný bod roviny, G111 ... začiatok aktuálnej súradnicovej sústavy (WKS), G112 ... posledný pól.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program NC - dovolené údaje pre pólový polomer sú iba kladné absolútne hodnoty, ktoré udávajú vzdialenosť medzi vzťažným bodom a novým pólom. (Smer je určený pólovým uhlom AP=...).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14260 [Kanál %1:] Blok %2: uhol pólu je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri novom určení pólu pomocou G110, G111 nebo G112 v polárnych súradniciach bol prekročený rozsah hodnôt pólového uhla, ktorý je uvedený pod kľúčovým slovom AP=.... Jeho rozsah je -360 až +360 stupňov s rozlišovacou schopnosťou 0,001 stupňa.

Definícia pojmov:

- Zadanie koncového bodu bloku s polárnym uhlom a polárnym polomerom, vztiahnutého k aktuálnemu pólu (Prípravné funkcie: G00/G01/G02/G03).

- Nové určenie pólu s pólovým uhlom a pólovým polomerom, vztiahnutého k vzťažnému bodu zvolenému G-funkciou. G110 ... posledný naprogramovaný bod roviny, G111 ... začiatok aktuálnej súradnicovej sústavy obrobku (WKS), G112 ... posledný pól.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program NC - dovolený rozsah pre pólový uhol leží medzi hodnotami -360 stupňov a +360 stupňov s rozlišovacou schopnosťou 0,001 stupňa.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14270 [Kanál %1:] Blok %2: pól programovaný nesprávne

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri určení pólu bola naprogramována os, ktorá nepatrí do zvolenej pracovnej roviny. Programovanie v polárnych súradniciach sa vždy vzťahuje k rovine zvolenej pomocou G17 až G19. To platí tiež pre určenie nového pólu pomocou G110, G111 alebo G112.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický NC program - smú byť naprogramované iba obidve geometrické osi, ktoré tvoria aktuálnu pracovnú rovinu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14280 [Kanál %1:] Blok %2: polárne súradnice nesprávne naprogramované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Koncový bod zobrazeného bloku bol naprogramovaný ako v polárnych súradniciach (pomocou AP=..., RP=...), tak v kartézskom súradnicovom systéme (adresy osí X, Y,...).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program - pohyby osú smú byť naprogramované iba v jednom súradnicovom systéme.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14290 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaný rád polynómu väčší ako 5 pre polynomickú interpoláciu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V polynomickej interpolácie bol naprogramovaný rád polynómu väčší ako päť. Môžete programovat iba polynómy maximálne 5. rádu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14300 [Kanál %1:] Blok %2 Superponovanie ručným kolieskom nesprávne aktivované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Superponovanie ručným kolieskom bolo nesprávne aktivované:
- 1. pri polohujúcich osiach:
- superpozícia ručného kolieska naprogramovaná pre indexovaciu os,
- nie je naprogramovaná žiadna poloha,
- FA a FDA naprogramované v bloku pre rovnakú os.
- 2. pri dráhových osiach:
- nie je naprogramovaná žiadna poloha,
- G60 nie je aktívna,
- 1. G-skupina nesprávna (iba G01 až CIP).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14320 [Kanál %3:] Os %4 Ručné koliesko %1 použité dvakrát (%2)

Parametre: %1 = Číslo ručného kolieska
%2 = Použitie
%3 = Kanál
%4 = Os

Vysvetlenie: Informačný alarm, ktorý upozorňuje na to, že je dané ručné koliesko použité dvojmo:
Druhý parameter vysvetluje príčinu:
1: Blok s axiálnou korekciou ručným kolieskom pre túto os nie je možné vykonať, pretože ručné koliesko pre túto os vykoná pohyb DRF
2: Blok s overridom rýchlosti dráhy nie je možné vykonať, pretože ručné koliesko pre túto os dráhy vykoná pohyb DRF
3: Blok s ručným kolieskom pre kontúru nie je možné vykonať, pretože ručné koliesko pre túto os dráhy vykoná pohyb DRF
4: PLC os s axiálnou korekciou ručným kolieskom nie je možné okamžite spustiť, pretože ručné koliesko pre túto os vykoná pohyb DRF
5: Os je osou oscilície s axiálnou korekciou ručným kolieskom, kyvný pohyb nie je možné okamžite spustiť, pretože ručné koliesko pre túto os vykoná pohyb DRF
6: Pohyb DRF pre túto os nie je možné vykonať, pretože je aktívna axiálna korekcia ručným kolieskom pre túto os s ručným kolieskom
7: Pohyb DRF pre túto os nie je možné vykonať, pretože je aktívny override rýchlosti dráhy s ručným kolieskom a os patrí k dráhe
8: Pohyb DRF pre túto os nie je možné vykonať, pretože je aktívne kontúrové ručné koliesko s týmto ručným kolieskom a os patrí k dráhe
9: Pohyb DRF pre túto os nie je možné vykonať, pretože os je osou PLC s korekciou ručným kolieskom, ktorá je aktívna s týmto ručným kolieskom
10: Pohyb DRF pre túto os nie je možné vykonať, pretože os je aktívna ako os oscilácie s korekciou ručným kolieskom s týmto ručným kolieskom

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte ručné koliesko vždy iba pre jeden účel.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

14400 [Kanál %1:] Blok %2: korekcia polomeru nástroja aktívna pri zmene transformácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena transformácie nie je dovolená pri aktívnej korekcii polomeru nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vykonajte korekciu polomeru nástroja v technologickom programe NC s G40 (v bloku s G00 a G01) pred zmenou transformácie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14401 [Kanál %1:] Blok %2: Transformácia nie je k dispozícii. Kód chyby %3.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Požadovaná transformácia nie je k dispozícii. Príčina chyby je bližšie určená kódom chyby.

1: Nie sú k dispozícii žiadne transformácie.

2: Nie sú k dispozícii transformácie typu "Šikmá os".

3: Nie sú k dispozícii transformácie orientácie.

4: Nie sú k dispozícii transformácie Transmit.

5: Nie sú k dispozícii transformácie Tracyl.

6: Nie sú k dispozícii zreťazené transformácie.

7: Nie sú k dispozícii OEM transformácie.

8: Nie sú k dispozícii OEM transformácie orientácie.

22: Požadovaná transformácia typu "Šikmá os" nebola nájdená.

23: Požadovaná transformácia orientácie nebola nájdená.

24: Požadovaná transformácia Transmit nebola nájdená.

25: Požadovaná transformácia Tracyl nebola nájdená.

26: Požadovaná združená transformácia nebola nájdená.

40: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov. Takéto transformácie však neboli povolené (MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS je nulový).

41: Pri vyvolaní transformácie TRAFOON nebol zadaný názov transformácie (prvý vyvolaný parameter).

42: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov. Nebola však nájdená žiadna transformácia so zadaným názvom.

43: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov, ktorej názov bol zmenený od doby posledného aktivovania. Zmenené dáta transformácie nadobudnú platnosť až po NEWCONF popr. RESET.

44: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov. Zadaný názov je však prázdny (nulový reťazec).

45: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov. Všetky systémové premenné $NT_NAME [..] sú však prázdne.

46: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov. Zadaný názov transformácie bol však nájdený viac ako raz v poli systémových premenných $NT_NAME.

52: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu typu RESET definovanú pomocou kinematických reťazcov (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Nebola však nájdená žiadna transformácie so zadaným názvom.

55: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu typu RESET definovanú pomocou kinematických reťazcov (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Všetky systémové premenné $NT_NAME [..] sú však prázdne.

56: Došlo k pokusu aktivovať transformáciu typu RESET definovanú pomocou kinematických reťazcov (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Zadaný názov transformácie bol však nájdený viac ako raz v poli systémových premenných $NT_NAME

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kódy chyby 1 až 6 upozorňujú na to, že požadovaný sofware nie obsiahnutý v riadiacom systéme. Transformáciu nemožno aktivovať ani nastavením strojných dát popr. strojných dát definujúcich opciu.

Ostatné kódy chyby:

Zmeňte partprogram, naprogramujte iba definované transformácie.

Prípadne skontrolujte MD24 ... $MC_TRAFO_TYPE_... (priraďuje transformáciu príkazu partprogramu).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14402 [Kanál %1:] Blok %2: Spline aktívny pri zmene transformácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena transformácie nie je dovolená v priebehu krivky spline. Postupnosť blokov spline musí byť ukončená.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14404 [Kanál %1:] Blok %2 Parametrizácia transformácie nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktivovaní transformácie došlo k chybe.

Príčiny chyby môžu v zásade byť:

- Jedna z osí pohybovaná transformáciou nie je uvolnená:
- je obsadená iným kanálom (-> uvoľniť)
- je v režime vretena (-> uvoľniť pomocou SPOS)
- je v režime POSA (-> uvoľniť pomocou WAITP)
- je konkurujúcou polohujúcou osou (->uvoľniť pomocou WAITP)
- Parametrizácia pomocou parametrov stroja je chybná
- Priradenie osí príp. geometrických osí transformácie je chybné,
- Parameter stroja je chybný (-> zmeniť parametre stroja, teplý štart)

Uvedomte si: Neuvoľnené osi nie sú prípadne hlásené cez alarm 14404, ale cez alarm 14092 príp. alarm 1011.

Príčiny chýb závislých na transformácii môžu byť v prípade: TRAORI: -

TRANSMIT:

- Aktuálna poloha osi stroja nie je vhodná pre voľbu (napr. voľba v póle) (-> trošku zmeniť polohu).
- Parametrizácia prostredníctvom parametrov stroja je chybná.
- Zvláštne požiadavky na osi stroja nie sú splnené (napr. rotačná os nie je osou modulo) (-> zmeniť parametre stroja, teplý štart).

TRACYL:

Naprogramovaný parameter nie je pri voľbe transformácie dovolený.

TRAANG:

- Naprogramovaný parameter nie je pri voľbe transformácie dovolený.
- Parametrizácia prostredníctvom parametrov stroja je chybná.
- Parameter je chybný (napr. TRAANG: nevhodná hodnota uhla) (->zmeniť parameter stroja, teplý štart).

Perzistentná transformácia:

- Strojné parametre pre perzistentnú transformáciu sú nesprávne. (->zohľadnite závislosti, zmeňte strojné parametre, teplý štart)

Iba pri aktívnom kompilačnom cykle 'OEM transformácie':

Osi zúčastnené na transformácii musia byť referované!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zmeňte technologický program resp. parametre stroja.Iba pri aktívnom kompilačnom cykle "OEM-transformácia". Pred navolením transformácie zreferujte osi účastné na transformácii.

Pre navolením transformácie najskôr zreferujte osi účastné na transformácii.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14406 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba parametra %3 pri volaní transformácie.

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo chyby

Vysvetlenie: Pri pokuse o aktivovanie transformácie bola zistená chyba. Príčina chyby je bližšie určená nasledujúcim číslom chyby.

- 80. Geometrické osi sú (takmer) lineárne závislé, tzn. dve geometrické osi sú takmer paralelné alebo tri geometrické osi sú takmer v jednej rovine.
- 90. Pri definícii transformácie pomocou kinematických reťazcov typu TRANSMIT alebo TRACYL bola parametrizovaná viac ako jedna šikmá os.
- 91. Nedovolený smer šikmej osi pri definícii transformácie pomocou kinematických reťazcov typu TRANSMIT alebo TRACYL. Šikmá os nie je v hlavnej rovine.
- 92. Polárna os a pozdĺžná os transformácie TRANSMIT alebo TRACYL nie sú paralelné.
- 93. Radiálna os musí byť kolmá k polárnej ose, pokiaľ nie je k dispozícii pozdĺžna os.
- 94. Os presadenia stredu musí byť kolmá k polárnej ose, pokiaľ nie je k dispozícii pozdĺžna os.
- 120. Pri zmene transformácie TRAANG na transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov bol ako parameter zadaný uhol, ktorý sa nerovná uhlu definovanému kinematickými reťazcami .
- 121. Pri zmene transformácie TRAANG na transformáciu definovanú pomocou kinematických reťazcov bol ako parameter zadaný uhol, hoci nebol definovaný uhol šikmej osi. Tento prípad sa vyskytuje vtedy, keď existuje viac ako jedna šikmá os alebo keď sa šikmá os nenachádza v hlavnej rovine.
- 150. Pri volaní transformácie TRACYL nebola zadaná hodnota pre vzťažný alebo pracovný priemer.
- 200. Transformácia môže byť aktivovaná len v reťazci transformácie, nie ako samostatná transformácia.

****

Nasledujúce čísla chyby sa vypisujú iba pri transformáciách OEM, pokiaľ sa pri voľbe transformácie vyskytne chyba:

- 1000. Základný smer orientácie nástroja musí byť paralelný s jednou zo súradnicových osí X, Y alebo Z.
- 1001. Základný smer orientácie nástroja nesmie smerovať v smere X.
- 1002. Základný smer orientácie nástroja nesmie smerovať v smere Y.
- 1003. Základný smer orientácie nástroja nesmie smerovať v smere Z.
- 1004. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe musí byť paralelný s jednou zo súradnicových osí X, Y alebo Z.
- 1005. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe nesmie smerovať v smere X.
- 1006. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe nesmie smerovať v smere Y.
- 1007. Normálový vektor nástroja vo východzej polohe nesmie smerovať v smere Z.

Upozornenie: Čísla chyby 1000 - 1007 sa môžu vyskytovať leb vtedy, pokiaľ je $NC_IGNORE_TOOL_ORIENT = FALSE (štandardná hodnota) a ak aktívny nástroj obsahuje orientácie, ktoré nie sú dovolené.

V tomto prípade sa neuplatňujú základné smery definované v premenných $NT_BASE_ORIENT popr. $NT_BASE_ORIENT_NORMAL.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opraviť nesprávnu parametrizáciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14407 [Kanál %1:] Blok %2 Konštantná os %3 má neplatnú polohu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Os, ktorej poloha nesmie byť zmenená pri aktívnej transformácii, má pri zapnutí transformácie neprípustnú polohu.
Prípustné polohy sú popísané v príslušnej dokumentácii danej transformácie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Príslušnou osou najeďte pred zapnutím transformácie na prípustnú polohu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14410 [Kanál %1:] Blok %2: Spline aktívny pri prepínaní geometrických osí

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena priradenia geometrických osí ku kanálovým osiam nie je v priebehu krivky spline dovolená.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14411 [Kanál %1:] Blok %2: korekcia polomeru nástroja je aktívna pri prepínaní geometrických osí

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena priradenia geometrických os ku kanálovým osiam nie je pri aktívnej korekcii polomeru nástroja dovolená.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14412 [Kanál %1:] Blok %2: transformácia aktívna pri prepínaní geometrických osí

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena priradenia geometrických os ku kanálovým osiam nie je pri aktívnej transformácii dovolená.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14413 [Kanál %1:] Blok %2 presná korekcia nástroja: prepnutie geometrickej/kanálovej osi nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena priradenia geometrických osí ku kanálovým osiam nie je pri aktívnej presnej korekcii nástroja dovolená.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14414 [Kanál %1:] Blok %2 funkcia GEOAX: nesprávne vyvolanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parametre pri vyvolaní GEOAX (...) sú chybné. Možné príčiny sú:
- Počet parametrov je nepárny.
- Bolo uvedeno viac než 6 parametrov.
- Bolo naprogramované číslo geometrickej osi, ktoré je menšie ako 0 alebo väčšie ako 3.
- Číslo geometrickej osi bolo naprogramované niekoľkokrát.
- Identifikátor osi bol naprogramovaný niekoľkokrát.
- Pokus priradiť kanálovú os ku geometrickej osi, ktorá má rovnaký názov ako kanálová os
- Pokus priradiť kanálovú os ku geometrickej osi, ktorá nemá IPO funkčnosť (viď MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, bit 8).
- Pokus vyňať geometrickú os zo sústavy geometrických osí, ktorá má rovnaký názov ako kanálová os.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program alebo blok korekcie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14415 [Kanál %1:] Blok %2 Tangenciálne riadenie: Prepínanie geometrická os/os kanálu nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zmena v priradení geometrických osí osiam kanálu nie je dovolená pri aktívnom tangenciálnom riadení.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program , vymažte aktívne tangenciálne riadenie pomocou TANGDEL.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14420 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovacia os %3 Frame nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os

Vysvetlenie: Osou sa má pohybovať ako indexovacou osou, je však aktívny frame, čo je zakázané parametrom stroja MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmeňte technologický program, zmeňte parameter stroja MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14430 [Kanál %1:] Blok %2 Tangenciálnou osou %3 nie je možné pohybovať ako POS-osou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi

Vysvetlenie: Tangenciálne vlečenou osou sa nemôže pohybovať ako polohujúcou osou.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program , vymažte aktívne tangenciálne riadenie pomocou TANGDEL.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14432 [Kanál %1:] Blok %2 Dĺžka zrazenia pre tangenciálnu os %3 je príliš malá.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi

Vysvetlenie: Pre tangenciálnu os, ktorá je spriahnutá v preparácii, musíte pri aktivovaní tangenciálneho riadenia pomocou TANGON() udávať dĺžku zaoblenia prechodu, inak nebude možné vyhladzovať eventuálne vznikajúce nespojitosti tangenciálnej osi. Dĺžka zrazenia musí byť väčšia ako 1 inkrement.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14434 [Kanál %1:] Blok %2 Rel. dráha odsunutia pre tangenciálnu os %3 nie je platná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Faktor naprogramovaný v TLIFT pre relatívnu dráhu odsunutia musí byť v rozsahu 0 =< r < 1.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14500 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený príkaz DEF alebo PROC v technologickom programe

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Technologické programy NC s elementami vyššieho jazyka sa delí na predradenú definičnú časť a pripojenú programovú časť. Prechod sa nijako neoznačuje - po prvej jazykovej inštrukcii nesmie nasledovať definičný príkaz.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Definičné príkazy a príkazy PROC umiestnené na začiatok programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14510 [Kanál %1:] Blok %2: pri vyvolaní podprogramu chýba príkaz PROC

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri vyvolaní podprogramov s odovzdávaním parametrov ('call-by-value' alebo 'call-by-reference') musí vyvolávaný podprogram začínať príkazom PROC.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vykonajte definíciu podprogramu podľa použitého typu.
1. Tradičná štruktúra podprogramu (bez odovzdania parametrov):
% SPF 123456
:
M17
2. Štruktúra podprogramu s kľúčovým slovom a názvom podprogramu (bez odovzdania parametrov):
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC
3. Štruktúra podprogramu s kľúčovým slovom a názvom podprogramu (s odovzdaním parametrov call-by-value):
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
4. Štruktúra podprogramu s kľúčovým slovom a názvom podprogramu (s odovzdávaním parametrov 'call-by-reference'):
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, Typ2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14520 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený príkaz PROC v definičnej časti dát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príkaz PROC smie byť iba na začiatku podprogramu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte príslušným spôsobom technologický NC program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14530 [Kanál %1:] Blok %2: príkazy EXTERN a PROC nesúhlasia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Podprogramy s odovzdávaním parametrov musí byť pred svojim vyvolaním v programe známy. Ak sú podprogramy stále k dispozícii (pevné cykly), zistí riadiaci systém pri systémovom nábehu rozhrania pre vyvolanie. Inak je nutné programovať vo volajúcom programe príkaz EXTERN.
Príklad:
N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)
Typ premennej tu musí bezpodmienečne súhlasiť alebo byť kompatibilný s typom stanoveným v definícii (príkaz PROC); názov môže byť iný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte a opravte typy premenných príkazov EXTERN a PROC..

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14540 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Minimálny hraničný uhol bol naprogramovaný via ako jeden krát (rezná hrana D%3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo reznej hrany, návestie

Vysvetlenie: Hraničný uhol kontúrového nástroja smie byť nerovný nule iba v zdielanej reznej hrane.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14541 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Maximálny hraničný uhol bol naprogramovaný viac ako jeden krát (rezná hrana D%3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo reznej hrany, návestie

Vysvetlenie: Hraničný uhol kontúrového nástroja smie byť nerovný nule iba v zdielanej reznej hrane.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14542 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Minimálny hraničný uhol nebol naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri definícii kontúrového nástroja buď nesmiete zadávať hraničný uhol,alebo musíte presne raz naprogramovať ako minimálny, tak maximálny hraničný uhol.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14543 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Maximálny hraničný uhol nebol naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri definícii kontúrového nástroja buď nesmiete zadávať hraničný uhol,alebo musíte presne raz naprogramovať ako minimálny, tak maximálny hraničný uhol.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14544 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Rezná hrana D%3 nie je medzi obidvomi krajnými reznými hranami

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo reznej hrany, návestie

Vysvetlenie: Pri definícii profilového nástroja s obmedzením je nutné, aby sa v prípade otáčania proti smeru pohybu hodinových ručičiek nachádzali všetky rezné hrany medzi reznou hranou s minimálnym hraničným uhlom a reznou hranou s maximálnym hraničným uhlom.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14545 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Rezná hrana D%3 úplne obklopí reznú hranu D%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo reznej hrany, návestie
%4 = Číslo reznej hrany, návestie

Vysvetlenie: Pri definícii kontúrového nástroja sa pripájajú tangenty na po sebe idúce kruhové rezné hrany, čo nie je možné, ak je rezná hrana úplne obklopená druhou reznou hranou.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14546 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Rezná hrana D%3 definuje konkávny roh

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo reznej hrany, návestie

Vysvetlenie: Kontúra konturového nástroja musí byť všade konvexná, t.zn., že sa nesmú vyskytovat rohy zakrivené 'dovnútra'.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14547 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Kontrolný súčet je chybný alebo neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri nastavenom parametry stroja MD20372 $MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM nebola nájdená žiadna rezná hrana, v ktorej sú dĺžkové zložky nástroja a rádius nástroja rovné zápornému súčtu predchádzajúcich rezných hrán.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Skontrolujte definíciu nástroja. Musí existovať rezná hrana, ktorej dĺžkové zložky nástroja a rádius nástroja sú rovné zápornému súčtu predchádzajúcich rezných hrán. Dĺžkové zložky nástroja prvej reznej hrany pritom nie sú zohľadňované. Pri porovnaní zložiek sa vzájomne porovnávajú súčty zo základnej hodnoty a hodnoty opotrebovania, nie samotné dielčie zložky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14548 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Záporný rádius v reznej hrane D%3 neprípustný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo reznej hrany, návestie

Vysvetlenie: Pre kontúrové nástroje nie sú dovolenú záporné rádiusy, t.zn., že súčet zo základného rádiusu a hodnoty opotrebovania musia byť minimálne 0.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Skontrolujte definíciu nástroja. Zmeňte rádius reznej hrany.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14549 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Neprípustné programovanie. Č. kódu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri aktívnej korekcii polomeru nástroje pre kontúrové nástroje bolo nájdené neprípustné programovanie. Príčina chyby je bližšie určená kódom chyby.

1: V skupine G-kódov 17 je pri aktivovaní KONT aktívne

2: V skupine G-kódov 17 je pri deaktivovaní KONT aktívne

9: V skupine G-kódov 40 nie je aktívne CUTCONOF

10: Nové programovanie funkcií G41 / G42 nie je prípustné v prípade už aktívnej korekcii rádiusu nástroja

20: Kružnica s viac ako jednou otáčkou nie je prípustná

21: Elipsa (kružnica neleží v rovine korekcie)

23: Evolventa nie je prípustná

24: Niekoľko polynómov v jednom bloku nie je prípustné. Takéto bloky môžu napr. vznikať na základe COMPCAD alebo G643.

30: Zastavenie predbežného spracovania neprípustné

41: Počiatočný bod prvého korigovaného bloku nie je možné dosiahnuť žiadnym z definovaných rezných hrán

42: Koncový bod posledného korigovaného bloku nie je možné dosiahnuť žiadnou z definovaných rezných hrán

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte NC program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14550 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Neprípustná zmena kontúry nástroja. Č. kódu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri aktívnej korekcii rádiusu nástroja pre kontúrové nástroje bol aktivovaný nový nástroj, ktorého kontúra je odchylná.
Príčina chyby je bližšie určená kódom chyby.
Ak je kód chyby kladným číslom, tri rádovo nižšie desatinné miesta označujú číslo reznej hrany, v ktorej bola rozpoznaná chyba, štvrté desatinné miesto presnejšie popisuje príčinu.

-1: Nástroj bol vymazaný.

-2: Počet kontúrových prvkov (rezné hrany), ktoré popisujú nástroj, bol zmenený.

1000: Stred reznej hrany bol zmenený.

2000: Polomer reznej hrany bol zmenený.

3000: Počiatočný uhol bol zmenený.

4000: Koncový uhol bol zmenený.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte NC program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14551 [Kanál %1:] Blok %2 Kontúrový nástroj: Uhol reznej hrany D%3 je väčší ako 359 stupňov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo reznej hrany, návestie

Vysvetlenie: Jednotlivá rezná hrana môže pokryť uhlový rozsah maximálne 359 stupňov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Skontrolujte definíciu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14600 [Kanál %1:] Blok %2: nie je možné založiť vyrovnávaciu pamäť opätovného načítania %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov súboru

Vysvetlenie: Nebolo možné vytvoriť vyrovnávaciu pamäť opätovného načítania pri 'Spracovaní z externého zdroja'. Možné príčiny:
- nie je k dispozícii dostatočná pamäť (minimum viď MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- nie sú k dispozícii žiadne prostriedky pre komunikáciu HMI-NCK (viz MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- súbor už existuje

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:
- Zaistite dostatok pamäťového miesta, napr. vymazaním technologických programov, ktoré už nepotrebujete.
- Prispôsobte MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE resp. MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14601 [Kanál %1:] Blok %2 Nepodarilo sa vymazať vyrovnávaciu pamäť opätovného načítania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebolo možné vymazať vyrovnávaciu pamäť opätovného načítania pri 'Spracovaní z externého zdroja'. Možná príčina:
- Komunikácia HMI-PLC nebola ukončená

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri POWER ON dôjde k vymazaniu všetkých vyrovnávacích pamätí opätovného načítania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14602 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout pri pri načítavaní z externého zdroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri opätovnom načítaní externých podprogramov (EXTCALL alebo spracovanie z externého diskovej jednotky) nebolo možné behem kontrolnej doby nastavenej pomocou MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT vytvoriť spojenie s HMI.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:
- Skontrolujte spojenie s HMI102/103
- Zväčšite MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14603 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout pri spracovávaní z externého média

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak bol navolený program pre spracovanie z externého média, očakáva sa, že po spustení technologického programu je do 60s možné čítanie prvého riadku NC programu z reload buffera. Pokiaľ to tak nie je , dôjde k prerušeniu spracovávania NC programu v domienke, že je rušená komunikácia s HMI príp.
s externým zariadením a vypisuje sa alarm 14603.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte komunikáciu s HMI systémom a opakujte voľbu programu, ktorý má byť spracovaný z externého zariadenia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.
- Alarm potvrdiť tlačidlom Reset
- Opakovať voľbu programu
- Spustenie NC programu

14615 [Kanál %1:] Pri manipulácii s funkciou ´Syntaxcheck´nastala chyba: Označenie %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužíváa sa
%3 = Identifikátor chyby

Vysvetlenie: Pri manipulácii s funkciou Syntaxcheck cez PI služby _N_CHKSEL, _N_CHKRUN,_N_CHKABO a _N_SEL_BL nastala chyba. Parametrom %3 je chybová situácia bližšie popísaná:
Hodnota
1: S PI službou _N_SEL_BL bolo odovzdané neplatné číslo riadku
2: S PI službou _N_CHKRUN bolo odovzdané neplatné číslo riadku pre koniec rozsahu
3: PI služba _N_CHKSEL bola vypustená, napriek tomu že navolenie bloku (PI služba _N_SEL_BL) pre navolený program je aktívne

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Hodnota
1: PI službu _N_SEL_BL vyplňte s korektným číslom riadku
2: PI službu _N_CHKRUN vyplňte s korektným číslom riadku pre koniec rozsahu
3: Pred vypustením PI služby _N_CHKSEL musí byť dbané na to, aby sa kanál nachádzal v stave reset.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

14620 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri otvorení programu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Program %3 nie je možné vykonať, pretože je zablokovaný inou aplikáciou, napr. HMI editorom.
Dôvod: Program %3 sa nachádza na externom nosiči dát (CF karta, sieťová jednotka, USB device) a z tohoto nosiča dát má byť spracovaný v režime EES (Execution from External Storage). Spracovanie programu však nie je možné, pretože program bol inou aplikáciou, napr. HMI editorom, otvorený pre zápis a pre tento súbor bol nastavený WRITE-Lock.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Prerušte program tlačidlom Reset.
- Ukončite aplikáciu, ktorá nastavila WRITE-Lock, teda napr. HMI editor, a pokračujte v spracovávání programu stlačením tlačidla NC-Start.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14621 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout pri prístupe k externému programu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov programu

Vysvetlenie: Program %3 se nachádza na externom nosiči dát (CF karta, sieťová jednotka, USB device). Pri prístupe k programu došlo k timeoutu.
Možná príčina chyby: porucha siete.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - príp. odstráňte poruchy siete

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14622 [Kanál %1:] Prístup k súboru %2 s poruchou %3 %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Súbor, ku ktorému nemožno pristupovať
%3 = Funkcie, pomocou ktorej sa uskutočňuje prístup
%4 = Chybové hlásenie

Vysvetlenie: Program je uložený na externom dátovom médiu (CF karta, sieťová jednotka, USB device). Pri prístupe k tomuto programu nastala chyba.
Možná príčina chyby: porucha siete.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - príp. odstráňte poruchy siete

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

14623 EES Library nie je k dispozícii

Vysvetlenie: EES Library nie je k dispozici, spracovanie partprogramov funkcí EES nie je možné.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nahrajte EES Library

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

14624 EES Library je inkompatibilná.

Vysvetlenie: EES Library nie je kompatibilná, spracovanie partprogramov funkciou EES nie je možné.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte inú EES Library

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

14625 [Kanál %1:] Blok %2 Problémy pri prístupe k súboru %3 v režime EES

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Súbor, ku ktorému nemožno pristupovať

Vysvetlenie: Program sa nachádza na externom nosiči dát (sieťová jednotka, USB device). Pri prístupe k programu došlo k problémom.
Možná príčina chyby: porucha siete.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - príp. odstráňte poruchy siete a pokračujte vo vykonávaní programu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14650 [Kanál %1:] Blok %2: príkaz SETINT s neplatným vstupom ASUP

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Asynchrónne podprogramy (ASUP) sú podprogramy, ktoré sa vykonávajú na základe hardwarového vstupu (prerušovacie rutiny spustené rýchlym vstupom NC).
Číslo vstupu NC musí byť medzi 1 a 8. V príkaze SETINT je mu kľúčovým slovom PRIO = ... priradená priorita medzi 1 - 128 (1 odpovedá najvyššej priorite).
Príklad:
Ak sa vstup NC 5 prepne na signál 1, má sa spustiť podprogram AB-HEB_ Z s najvyššou prioritou.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Obmedzenie pre SW-PLC2xx: Číslo NC vstupu musí byť 1 alebo 2.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte vstup NC príkazu SETINT nie menší ako 1 alebo väčší ako 8.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14660 [Kanál %1:] Blok %2: príkaz SETINT s neplatnou prioritou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Číslo vstupu NC musí byť medzi 1 a 8. V príkaze SETINT je mu kľúčovým slovom PRIO = ... priradená medzi 0 - 128 (1 odpovedá najvyššej priorite).
Príklad:
Ak sa vstup NC 5 prepne na signál 1, má sa spustiť podprogram ABHEB_ Z s najvyššou prioritou.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Obmedzenie pre SW-PLC2xx: Číslo NC vstupu musí byť 1 alebo 2.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte prioritu vstupu NC nie menšiu ako 1 alebo väčšiu ako 128.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14700 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout pri povele pre interpréter

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Došlo k vypršaniu času pri interných poveloch riadiaceho systému ako VOĽLBA (voľba technologického programu), RESET (reset kanálu), REORG (reorganizácia vyrovnávacej pamäti predbežného spracovania) a NEWCONFIG (zmena parametrov stroja špecifických pre konfiguráciu = teplý štart).

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ak timeout vznikol následkom príliš veľkého momentálneho zaťaženia systému (napr. v oblasti HMI alebo v aplikáciach OEM), môže byť možná bezchybná prevádzka pri opakovaní programu/obsluhy.
Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

14701 [Kanál %1:] Blok %2: počet disponibilných NC-blokov znížený o %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Počet nedisponibilných blokov

Vysvetlenie: Po resete bolo zistené, že počet disponibilných blokov sa vzhľadom k poslednému resetu znížil. Príčinou je systémová chyba. V spracovaní technologického programu môžete pokračovať po potvrdení alarmu. Ak počet už nedisponibilných blokov poklesne pod hodnotu v MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, vystaví sa alarm POWERON 14700.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Postupujte rovnakým spôsobom ako pri systémových chybách.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14710 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba v inicializačnej sekvencii pri funkcii %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor zodpovednej funkcie

Vysvetlenie: Po nábehu riadiaceho systému, RESETu (programu) a ŠTARTu (programu) sa v závislosti na parametroch stroja MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK a MD20112 $MC_START_MODE_MASK generujú (alebo negenerujú) inicializačné bloky.

Pritom môžu následkom nesprávne nastavených parametrov stroja vzniknúť chyby. Chyby sú zobrazené s rovnakými chybovými hláseniami, ktoré sa objavujú tiež v prípade, keď funkcia bola v technologickom program chybne naprogramovaná.

Aby bolo zdôraznené, že sa chyba vzťahuje k inicializačnej sekvencii, je naviac generovaný tento alarm.

Parameter %3 udáva funkciu, ktorá je zodpovedná za aktiváciu alarmu.

Nábeh riadiaceho systému a RESET (programu):

Hodnota

0: Chyba pri synchronizácii medzi predbežným a hlavným spracovaním.

1: Chyba pri aktivácii korekcie dĺžky nástroja.

2: Chyba pri aktivácii transformácie.

3: Chyba pri voľbe posunutia nulového bodu.

Pri nábehu sa naviac načítavajú makrodefinície a rozhrania cyklov. Pokiaľ pritom dôjde k chybe, je to hlásené hodnotou = 4 nebo = 5.

6: chyba pri vytvorení 2 1/2-D-ochranných oblastí pri nábehu.

ŠTART (programu):

Hodnota

100: Chyba pri synchronizácii medzi predbežným a hlavným spacovaním.

101: Chyba pri aktivácii korekcie dĺžky nástroja.

102: Chyba pri aktivácii transformácie.

103: Chyba pri aktivácii synchrónneho vretena

104: Chyba pri aktivácii posunutia nulového bodu

105: Chyba po WRITE-Lock zvoleného programu

Zvlášť pri aktívnej správe nástrojov je možné, že sa vo vretene, príp. v držiaku nástroja nachádza zablokovaný nástroj, ktorý má byť napriek tomu aktivovaný.

Pri RESETe budú tieto nástroje bez všetkého aktivované. Pri ŠTARTe je možné parametrom stroja MD22562 $MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE naviac nastaviť, či má byť generovaný alarm, alebo či má byť zvolená automatická nápravná strategia.

Ak parameter 3 obsahuje hodnoty medzi 200 a 203, znamená to, že pri určitých inštrukciach (štart asynchrónneho podprogramu, aktivácia funkcie Prepísanie, TEACH) nie je k dispozícii dosť NC blokov pre prípravu NC blokov.

Náprava: Zväčšite parameter stroja MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Reakcia: Stop interpretera.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Pri parametry %3= 0 - 3:
Ak sa alarm, príp. alarmy vyskytujú pri RESETu:
Skontrolujte nastavenie parametrov stroja MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK,
MD20120 $MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 $MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE,
MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME (iba pri aktívnej správe nástrojov),
MD20130 $MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 $MC_SUMCORR_RESET_VALUE,
MD20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE,
MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 $MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES,
MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE,
MD21330 $MC_COUPLE_RESET_MODE_1
MD24002 $MC_CHBFRAME_RESET_MASK.

Pri parametroch %3= 100 - 104:
Skontroluje nastavenie parametra stroja MD20112 $MC_START_MODE_MASK a parametra stroja '..._RESET_...' uvedených pod RESET. Pri aktívnej správe nástrojov eventuálne vyjmite nástroj, zobrazený v príslušnom alarme, z vretena, príp. zrušte jeho stav 'zablokovaný'.
Pri parametry %3= 4 nebo 5:
Skontrolujte makrodefinicie v _N_DEF_DIR.
Skontrolujte adresáee cyklov _N_CST_DIR a _N_CUS_DIR.
Pri parametry %3= 6:
Dodatočne bol vystavený alarm 18002 resp. 18003. Tento alarm obsahuje číslo chybne definovaného ochranného priestoru a určenie, čo je na definícii ochranného priestoru nesprávne. Je potrebné systémové premenné skorigovať.
Pri parametri %3= 200 až 203:
Zväčšite parameter stroja MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14711 [Kanál %1:] Voľba transformácie nie je možná kvôli nedisponibilnej osi %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Na základe projektovania parametrov stroja MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK a MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE má byť resetom alebo nabehnutím riadiaceho systému zvolená transformácia, čo však nie je možné, pretože k tomu potrebná os %2 nie je k dispozícii. Možná príčina: Os bola obsadená iným kanálom alebo PLC systémom.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Os %2 dajte príkazom GET do kanálu, v ktorom má byť zvolená transformácia.
- Transformáciu zvoľte príkazom z NC programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14712 [Kanál %1:] Chyba pri voľbe funkcie JOG-Retract: kód chyby %4 informácie %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužíváa sa
%3 = Doplnková informácia
%4 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri voľbe módu JOG-Retract nastala chyba, ktorú bližšie popisuje kód chyby (parameter%4):
Zoznam kódov chýb:
1: Nie sú k dispozícii žiadne dáta pre retract
2: Voľba behom aktívneho sústruženia kuželu
3: Chyba pri príprave inicializačných blokov. Prídavná informácia (parameter %3) udáva, v ktorom z krokov inicializácie sa vyskytla chyba. Alarm, ktorý bol vypísaný priamo pred tým, sa rovnako vzťahuje na tento inicializačný krok:
100: Chyba pri synchronizácii predbežného spracovania/hlavného spracovania
101: Chyba pri aktivovaní korekcie dĺžky nástroja
102: Chyba pri aktivovaní transformácie
103: Chyba pri generovaní framu nástroja
104: Chyba pri generovaní bloku pre vŕtanie závitov
105: Chyba pri výmene geometrických osí
4: Poloha osi zadaná v prídavnej informácii nemá stav "synchronizovaná" alebo "obnovená"
5: Os zadaná v prídavnej informácii je už obsadená módom JOG-Retract v inom kanáli
6: Geometrická os udaná pri voľbe módu JOG-Retract neexistuje
7: Nie je nastavený MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0
8: Je aktívne rezanie závitov. Smer závitu nemôže byť jednoznačne priradený JOG osi

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre aktivovanie módu JOG-Retract musia byť splnené nasledujúce podmienky:
- Spracovanie programu s aktívnou korekciou nástroja bolo prerušené resetom alebo prostredníctvom PowerOff
- Je nastavený signál PCL DB3300.DBX4005.5 (dáta Retract k dispozícii), príp. premenná BTSS retractState bit 1
- Je aktívny prevádzkový režim JOG
- Kanál, v ktorom má byť aktivovaný JOG-Retract,sa nachádza v stave Reset
- Funkcia "Sústruženie kuželov" nesmie byť aktívna pri aktivovaní módu JOG-Retract
- Pre osi podielajúce sa na transformácii musia byť k dispozícii synchronizované, príp. obnovené polohy
V prípade potreby je možné aktivovať obnovenie polohy pre inkrementálny snímač (MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE[]=3)
- Musí byť nastavený MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK na bit 0 (defaultná hodnota)

V prípade chyby je nutné odkvitovať alarm resetom. Potom je možné opakovať aktivovanie za predpokladu dodržania vyššie uvedených predpokladov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14750 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramované príliš veľa pomocných funkcií

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V NC-bloku bolo naprogramované viac ako 10 pomocných funkcií.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Sontrolujte, či sú v bloku potrebné všetky pomocné funkcie- modálne účinné funkcie nie nutné opakovať. Založte samostatný blok s pomocnými funkciami alebo pomocné funkcie rozdeľte na viac blokov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14751 [Kanál %1:] Blok %2 príliš málo zdrojov pohybových synchrónnych akcií (identifikácia: %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor

Vysvetlenie: Pre spracovanie pohybových synchrónnych akcií sú potrebné prostriedky, ktoré sú projektované pomocou parametrov stroja MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS a MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS und MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS. Pokiaľ tieto prostriedky pre spracovanie technologického programu nestačia, vypíše sa tento alarm. Parameter %3 pritom udáva, ktorý prostriedok už nie je k dispozícii:
Identifikátor <= 2: Zvňčšite MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE príp.
MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP
Identifikátor > 2: Zväčšite MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS
Identifikátor 7: MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS zvýšiť

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program príp. zvýšte počet zdrojov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14752 [Kanál %1:] Blok %2: konflikt DELDTG | STOPREOF

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku s pohybovými synchrónnymi akciami, ktoré sa vzťahujú k pohybovému bloku , bolo naprogramované ako DELDTG (mazanie zostatkovej dráhy), tak STOPREOF (stop predbeýného dekódovania).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Funkcia DELDTG a STOPREOF sa v jednom bloku navzájom vylučujú.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14753 [Kanál %1:] Blok %2 Pohybové synchrónne akcie: %3 nedovolený typ interpolácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Aktívny druh interpolácie (napr. 5-osá interpolácia) nie je dovolený pre pohybovú synchrónnu akciu, príp. pre funkciu 'Viaceré posuvy '.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14754 [Kanál %1:] Blok %2 Pohybové synchrónne akcie%3 nesprávny typ posuvu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Aktívny typ posuvu nie je dovolený pre pohybovú synchrónnu akciu, príp. pre funkciu "Viaceré posuvy".

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14756 [Kanál %1:] Blok %2 Pohybová synchrónna akcia: %3 nesprávna hodnota

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Priradenie: Hodnota nie je prípustná.
Pri priradení premennej alebo odovzdávaného parametra procedúry alebo funkcie bolo zistené prekročenie/podkročenie rozsahu hodnôt.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.
Dodržujte rozsah hodnôt premennej alebo odovzdávaného parametra.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14757 [Kanál %1:] Blok %2 Pohybová synchrónna akcia a nesprávny typ

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná kombinácia medzi akciou a typom synchrónneho pohybu nie je prípustná:
- RET je dovolené iba v technologickom cykle
- Funkcia "viaceré posuvy" nie je dovolená v technologickom cykle
- Výstup funkcií H a M pomocou WHENEVER, FROM a DO nie je dovolený
- MEAS/MEAWA/MEAC pomocou WHENEVER, FROM a DO nie je dovolené
- DELDTG a STOPREOF sú dovolené len v synchrónnych akciách po blokoch pomocou WHEN a EVERY
- PRESETON/PRESETONS sa smie používať iba v súvislosti s WHEN alebo EVERY

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14758 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná hodnota nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Synchronizačné premenné $AA_LOAD, $AA_TORQUE, $AA_POWER a $AA_CURR sa aktivujú pomocou MD36730 $MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING. Systémová premenná $VA_IS: bezpečná skutočná poloha je k dispozícii len vtedy, keď je nastavený MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE a keď je aj dostatočne veľká opcia $ON_NUM_SAFE_AXES.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program alebo parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14760 [Kanál %1:] Blok %2: pomocná funkcia v jednej skupine naprogramovaná viackrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Funkcie M a H je možné podľe potreby pomocou parametrov stroja úplne variabilne deliť do skupín. Pomocné funkcie je možné zlučovať do skupín tak, aby sa viac jednotlivých funkcií danej skupiny navzájom vylučovali. V rámci jednej skupiny má zmysel a je dovolená iba jedna pomocná funkcia.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte iba jednu pomocnú funkciu v každej skupine pomocných funkcií (rozdelenie do skupín viď Návod na programovanie od výrobcu stroja).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14761 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: funkcia DELDTG pri aktívnej korekcii polomeru nástroja nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rýchle vymazanie zostatkovej dráhy zo synchrónnych akcií pomocou DELDTG nie je pri aktívnej korekcii polomeru nástroja dovolené.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte korekciu polomeru nástroja pred rýchlym vymazaním zostatkovej dráhy a potom ju znovu aktivujte
alebo
od verzie SW 4.3: 'Vymazanie zostatkovej dráhy bez prípravy'

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14762 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaných príliš veľa premenných PLC

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počet naprogramovaných premenných PLC prekročil maximálne dovolený počet.
Pre časovo rýchly po sebe nasledujúci zápis premenných PLC je v každom zápisovom procese potrebný jeden element.
Ak má byť vykonaných viac zápisových procesov, ako je k dispozícii elementov, musí byť zaistený transport bloku (v prípade potreby zastaviť predbežné spracovanie) alebo, ak je k dispozícii, zvýšený MD28150 $MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program alebo parameter stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14769 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 Implicitná pomocná funkcia %4 Buffer plný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena
%4 = Číslo pomocnej funkcie

Vysvetlenie: Do NC bloku možno zapisovať maximálne 5 pomocných funkcií typu "M". Horná hranica je súčet naprogramovaných a implicitne generovaných pomocných funkcií M. Implicitne pomocné funkcie M19 a M70 sú generované vtedy, pokiaľ je v MD35035$MA_SPIND_FUNCTION_MASK nastavený bit 19 pre M19 a /alebo bit20 pre M70. M19 je generovaná podľa projektovania SPOS a SPOSA. To isté platí pre funkciu M70 a prechod do osového režimu. Rozšírenie adresy odpovedá číslu vretena, tak ako bolo vystavené na PLC.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Pomocné funkcie M a vretenové funkcie, ktoré implicitne generujú M19 a M70, rozdeľte na niekoľko blokov.
- Implicitné pomocné funkcie, ktoré nepotrebujete, deaktivujte v MD35035$MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 a/alebo bit 20.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14770 [Kanál %1:] Blok %2: pomocná funkcia nesprávne naprogramovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol prekročený dovolený počet pomocných funkcií naprogramovaných v NC-bloku, alebo bolo naprogramovaných viac ako jedna pomocná funkcia rovnakej skupiny pomocných funkcií (funkcia M a funkcia S).
Pri užívateľom definované pomocné funkcie sa maximálny počet pomocných funkcií v skupine určuje v systémových nastaveniach NCK pomocou parametra stroja MD11100 $MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN pre všetky pomocné funkcie (štandardná hodnota: 1).
Pre každú užívateľov definovanú pomocnú funkciu, ktorá má byť priradená skupine, sa priradenie vykoná pomocou 4 kanálovo špecifických parametrov stroja.
Návrat z asynchrónneho podprogramu pomocou M02/M17/M30, pričom M-kód nie je sám v bloku. To nie je dovolené, ak bol s asynchrónnym podprogramem prerušený blok príkazom WAITE, WAITM alebo WAITMC. Náprava: Naprogramujte kód M02/M17/M30 sám v bloku, príp. ho nahraďte pomocou RET.
22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: druh pomocnej funkcie, napr. M
22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: požadovaná skupina
22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: eventuálne potrebné rozšírenie
22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: hodnota funkcie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program - max. 16 pomocných funkcií, max. 5 funkcií M v NC bloku, max. 1 pomocná funkcia v skupine.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14780 [Kanál%1:] Blok %2 Option'%3<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Stručný popis opcie

Vysvetlenie: V bloku sa použije opcia, ktorá nie je k dispozícii.
Vypísaná alebo rovnocenná opcia je nutná pre vykonanie požadovanej akcie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte podprogram, doplňte opciu.
Zrovnajte prosím disponibilné strojné dáta definujúce opciu a/alebo (pokiaľ je k dispozícii) obrazovku Licencie Vášho riadiaceho systému

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14781 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónna akcia: %3 Opcia '%4<OPTNX>' nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Stručný popis opcie

Vysvetlenie: Synchrónna akcia: bola použitá opcia, ktorá nie je aktivovaná.
Vypísaná alebo ekvivalentná opcia je nutná pre vykonanie požadovanej akcie

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte synchrónnu akciu, doplňte opciu.
Zrovnajte prosím dostupné strojné dáta definujúce opciu a/alebo (ak je k dispozícii) obrazovku Licencie Vášho riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14782 [Kanál %1:] Blok %2 Boli použité neaktívne funkcie (identifikátor %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Presná identifikácia

Vysvetlenie: V bloku sa používa v neaktívna funkcia.
Ident. Stručný opis
1 Transformácia
2 H-čísla nástroja
3 3D ochranné oblasti
4 Správa nástrojov, Multitools
5 COMPSURF MD28071 $MC_MM_NUM_SURF_LEVELS = 0
6 TOFF (pozri OD19320 $ON_TECHNO_FUNCTION_MASK)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte NC program.
- Aktivujte funkciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14783 [Kanál %1:] Blok %2 špecifické ohraničenie pracovného poľa súradného systému nie je aktívne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku bol pokus aktivovať skupinu špecifické ohraničenie pracovného poľa súradného systému. Táto skupina ale nie je vytvorená. (viď MD28600 strojný parameter $MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
NC program sa zastaví. Existuje možnosť zmeniť G kód skupiny WALCS01 - WALCS10.

Náprava: - zmeňte NC program.
- aktivujte špecifické ohranočenie pracovného poľa súradného systému.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14784 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 funkcia nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Vykonanie funkcie nie je možné:

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

14790 [Kanál %1:] Blok %2: os %3 programovaná v PLC

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os

Vysvetlenie: V NC-bloku bola naprogramovaná os, ktorá je už použitá PLC-systémom.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte technologický program , nepoužite túto os.
- Zastavte pohyb osi z PLC, zmeňte technologický program (vložte WAITP).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14800 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná dráhová rýchlosť menšia alebo rovná nule

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V spojení s G-funkciami G93, G94, G95 alebo G96 bola naprogramovaná nulová alebo záporná hodnota F resp. FZ. Dráhovú rýchlosť je možné programovať v rozsahu od 0,001 do 999 999,999 [mm/min, mm/ot, mm/zub, stupne/min, stupne/ot] v metrickej sústave a od 0,000 1 do 39 999,999 [inch/min, inch/ot, inch/zub] v palcovej sústave.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte dráhovú rýchlosť (geometrický súčet zložiek rýchlostí zúčastnených geometrických osí) v rámci vyššie uvedených hraníc.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14810 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramována záporná rýchlosť polohujúcej osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os

Vysvetlenie: Pre zobrazenú os, ktorou sa momentálne pohybuje ako osou polohovania, bola naprogramovaná záporná hodnota posuvu (hodnota FA). Rýchlosť polohovania je možné programovať v rozsahu od 0,001 do 999 999,999 [mm/min, stupne/min] v metrickej sústave a od 0,000 1 do 39 999,999 9 [inch/min, inch/ot] v palcovej sústave.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte rýchlosť polohovania v rámci výšie uvedených hraníc.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14811 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávny rozsah naprogramovanej hodnoty dynamiky osi/vretena %3, chyba č. %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, vreteno
%4 = Číslo chyby

Vysvetlenie: Nebol dodržaný prípustný rozsah pre zadávanie programovateľnej hodnoty dynamiky. Možné príčiny sú nasledovné:
1: Hodnota rýchlosti osi naprogramovaná pomocou VELOLIM príp. VELOLIMA je mimo dovolený rozsah. Dovolený rozsah pre VELOLIM je 1 až 100 percent a pre VELOLIMA 1 až 200 percent.
2: Hodnota zrýchlenia osi naprogramovaná pomocou ACC príp. ACCLIMA je mimo dovolený rozsah 1 až 200 percent.
3: Hodnota trhnutia osi naprogramovaná pomocou JERKLIM príp. JERKLIMA je mimo dovolený rozsah 1 až 200 percent.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte rozsah hodnôt podľa Návodu na programovanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14815 [Kanál %1:] Blok %2 Programovaná záporná zmena stúpania závitu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná záporná zmena stúpania závitu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte priradenie hodnôt. Naprogramovaná hodnota F by mala byť väčšia ako nula. Nula je dovolená, nemá však účinok.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14820 [Kanál %1:] Blok %2: pre konštantnú reznú rýchlosť naprogramované záporné maximálne otáčky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre funkciu 'Konštantná rezná rýchlosť G96' je možné pomocou kľúčového slova LIMS=... naprogramovať maximálny počet otáčok vretena. Rozsah hodnot je medzi 0,1 - 999 999,9 [ot/min].

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte maximálny počet otáčok vretena pre konštantnú reznú rýchlosť v rámci vyššie uvedených . Kľúčové slovo LIMS má modálny účinok a môže sa nachádzať buď pred blokom alebo v bloku s aktiváciou konštantnej reznej rýchlosti.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14821 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri aktivácii alebo deaktivácii ORK

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktivácii programovania ORK (konštantná obvodová rýchlosť kotúča) pomocou GWPSON nastala jedna z nasledujúcich chýb:

- skúsili ste aktivovať programovanie ORK pre vreteno, ktorému je už priradený iný nástroj príkazom TMON, GWPSON, CLGON alebo aktiváciu korekcie dĺžky nástroja.
- pokúsili ste sa navoliť nástroj, ktorý nie je definovaný.
- pokúsili ste sa navoliť reznú hranu, ktorá nie je definovaná. (implicitné navolenie: D1 nástroja, ak nie je zadaná rezná hrana.)
- navolenie sa nevzťahuje na nástroj špecifický pre brúsenie (400-499)
- skúsili ste navoliť ORK pre aktívny nástroj, hoci nie je aktivovaná korekcia dĺžky nástroja
- aktivácia sa vzťahuje k neplatnému číslu vretena
- zadali ste polomer brúsneho kotúča = 0

Pri deaktivácii programovania ORK pomocou GWPSOFF nastala jedna z týchto chýb:

- deaktivácia sa nevzťahuje k nástroju špecifickému pre brúsenie (400 -499)
- skúsili ste deaktivovať ORK pre aktívny nástroj, hoci nebola aktivovaná korekcia dĺžky nástroja.
- deaktivácia sa vzťahuje k neplatnému číslu vretena.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte príkaz GWPSON príp. GWPSOF.

- Skontrolujte parametre korekcie nástroja:

$TC_DP1 : 400 - 499;

$TC_TGP1: číslo vretena.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14822 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba v programovaní ORK

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktivácii programovania ORK (konštantná obvodová rýchlosť kotúča) pomocou GWPSON alebo programovania ORK pomocou 'S[číslo vretena] = hodnota' nastala jedna z nasledujúcich chýb:

Neplatné číslo vretena.

Neplatné číslo parametra pre výpočet polomeru v $TC_TPG9.

Platné hodnoty sú:

3 pre $TC_DP3 (dĺžka 1).

4 pre $TC_DP4 (dĺžka 2).

5 pre $TC_DP5 (dĺžka 3).

6 pre $TC_DP6 (polomer).

Neplatný uhol v $TC_TPG8.

Platné hodnoty sú : -90 <= $TC_TPG8 < +90

Zadali ste polomer brúsneho kotúča = 0

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parametre korekcie nástroja.
- $TC_DP1 : 400 - 499
- $TC_TPG1: číslo vretena
- $TC_TPG8: uhol sklonu pri šikmom kotúči
- $TC_TPG9: parameter korekcie pre výpočet polomeru napr. 3 pre $TC_GP3

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14823 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri aktivácii alebo deaktivácii monitorovania nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri aktivácii monitorovacích funkcií pre nástroj pomocou TMON nastala jedna z nasledujúcich chýb:
- Aktivácia sa nevzťahuje k nástroju špecifickému pre brúsenie (Typ nástrojov 400 -499).
- Aktivácia sa vzťahuje k neplatnému číslu vretena.
- Skusili ste aktivovať monitorovanie nástroja pre vreteno, ktorému je už priradený iný nástroj pomocou TMON, GWPSON, CLGON alebo aktiváciu korekcie dĺžky nástroja,
- pokúsili ste sa navoliť nástroj, ktorý nie je definovaný.
- pokúsili ste sa navoliť reznú hranu (implicitne), ktorá nie je definovaná. (implicitné navolenie: D1 nástroja, ak nie je zadaná rezná hrana.)
- Skusili ste aktivovať monitorovanie nástroja pre aktívny nástroj, napriek tomu nebola aktivovaná korekcia dĺžky nástroja.
- Neplatné číslo parametra pre výpočet polomeru v $TC_TPG9.

Platné hodnoty sú:
3 pre $TC_DP3 (dĺžka 1)
4 pre $TC_DP4 (dĺžka 2)
5 pre $TC_DP5 (dĺžka 3)
6 pre $TC_DP6 (polomer)
Zadali jste polomer brúsneho kotúča = 0
Pri deaktivácii monitorovania nástroja pomocou TMOF nastala jedna z týchto chýb:
- Deaktivácia sa nevzťahuje k nástroju špecifickému pre brúsenie (400 -499).
- Skusili ste deaktivovať monitorovanie nástroja pre aktívny nástroj, napriek tomu nebola aktivovaná korekcie dĺžky nástroja.
- Deaktivácia sa vzťahuje k neplatnému číslu vretena

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte príkazy TMON a TMOF
Skontrolujte parametre korekcie nástroja.
- $TC_DP1 : 400 - 499
- $TC_TPG1: číslo vretena
- $TC_TPG8: uhol sklonu pri šikmom kotúči
- $TC_TPG9: parametre korekcií pre výpočet polomeru napr. 3 pre $TC_GP3.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14824 [Kanál %1:] Blok %2: Konflikt ORK

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Funkcie: konštantná obvodová rýchlosť kotúča ORK a konštantná rezná rýchlosť G96 S... boli súčasne aktivované pre to isté vreteno.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14840 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny rozsah hodnôt konštantnej reznej rýchlosti

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná rezná rýchlosť neleží v dovolenom rozsahu.
Rozsah hodnôt, metrické rozmery: 0,01 až 9 999,99 [m/min]
Rozsah hodnôt, palce: 0,1 až 99 999,99 [inch/min]

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte reznú rýchlosť pod adresou S v dovolenom rozsahu hodnôt.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14850 [Kanál %1:] Blok %2 Zmena vzťažnej osi pre konštantnú reznú rýchlosť nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol pokus inštrukciou SCC[AX] zmeniť vzťažnú os pre konštantnú reznú rýchlosť.
To nie je prípustné, ak daná os nie je geometrickou osou.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Pri programování inštrukcie SCC[AX] zadajte geometrickú os známu v kanáli.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14860 [Kanál %1:] Blok %2 Voľba reznej rýchlosti nástroja nie je dovolená. Príčina %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Príčina chyby

Vysvetlenie: Navolenie reznej rýchlosti SVC nie je dovolené v aktuálnom stave
Príčiny chyby: Je aktívna nasledujúca funkcia:
1: konštantná rezná rýchlosť G96, G961 alebo G962 je aktívna
2: SPOS/SPOSA/M19 (režim polohovania vretena) aktívne
3: M70/osová prevádzka je aktívna
4: SUG aktívne

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred naprogramovaním príkazu SVC aktivujte pre vreteno režim otáčkovej regulácie, napr. pomocou M3, M4 alebo M5.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14861 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaná SVC, ale nie je aktívna nástrojová korekcia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku bola naprogramovaná rezná rýchlosť SVC, ale nie je aktívna nástrojová korekcia.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred príkazom SVC navoľte vhodný nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14862 [Kanál %1:] Blok %2 Bola programovaná SVC, ale polomer aktívnej nástrojovej korekcie je nulový

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku bola naprogramovaná rezná týchlosť SVC, polomer aktívnej nástrojovej korekcie je však nulový.
Polomer aktívnej nástrojovej korekcie sa skladá z korekčných parametrov $TC_DP6, $TC_DP12, $TC_SCPx6 a $TC_ECPx6.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred príkazom SVC navoľte vhodnú nástrojovú korekciu s polomerom nástroja, ktorý je väčší ako nula.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14863 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaná hodnota SVC je nulová alebo záporná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná hodnota reznej rýchlosti SVC je nulová alebo záporná.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre SVC naprogramujte hodnotu, ktorá je väčšia ako nula.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14900 [Kanál %1:] Blok %2: súčasne programovaný stred a koncový bod

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní kružnice pomocou vrcholového uhla bol naprogramovaný stred kružnice a naviac ešte koncový bod kružnice. Kružnica je tým nadmerne určená. Dovolený je iba jeden z obidvoch bodov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte spôsob programovania, pri ktorom je možné bezpečne prevziať rozmery z výkresu obrobku (zabránenie chýb pri výpočte).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14910 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný vrcholový uhol kružnice

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní kružnice pomocou vrcholového uhla bol naprogramovaný záporný vrcholový uhol alebo vrcholový uhol >= 360 stupňov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte vrcholový uhol v rámci dovoleného rozsahu hodnôt 0.0001 - 359.9999 [stupňov]..

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

14920 [Kanál %1:] Blok %2: Medziľahlý bod kružnice chybný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri programovaní kružnice so vzťažnýmbodom (CIP) ležia všetky 3 body (počiatočný, koncový a medziľahlý bod) na priamke a 'medziľahlý bod' (naprogramovaný interpolačnými parametrami I, J, K) neleží medzi počiatočným a koncovým bodom.
Pokiaľ sa pri kružnici jedná o zložku skrutkovice (helix), rozhoduje o ďalšej príprave bloku zadanie počtu otáčok (kľúčové slovo TURN=...):
- TURN>0: Výpis alarmu, pretože polomer kružnice je nekonečne veľký,
- TURN=0 a údaj CIP medzi počiatočným a koncovým bodom: je generovaná priamka od počiatočného bodu do koncového bodu (bez alarmového hlásenia).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Definujte polohu medziľahlého bodu pomocou parametrov I, J a K tak, aby skutočne ležal medzi počiatočným a koncovým bodom, alebo sa zrieknite tohoto spôsobu programovania a naprogramujte kružnicu pomocou polomeru alebo vrcholového uhla alebo pomocou parametrov stredu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15000 [Kanál %1:] Blok %2 Príkaz Kanal-Sync s nedovolenou značkou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol naprogramovaný príkaz WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM s číslom značky, ktorá je menšia ako 1 alebo väčšia ako maximálny počet značiek.
Výnimka : CLEARM(0) je dovolený a vymaže všetky značky v kanáli !.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte príkaz príslušným spôsobom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15010 [Kanál %1:] Blok %2 Príkaz koordinácie programu s neplatným číslom kanálu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol naprogramovaný príkaz WAITM, WAITMC,INIT alebo START s neplatným číslom kanálu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte príkaz príslušným spôsobom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15020 [Kanál %1:] Blok %2: Príkaz CHANDATA nie je možné vykonať - kanál %3 nie je aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec (parameter CHANDATA)

Vysvetlenie: Príkazom CHANDATA je aktivované zadávanie dát pre kanál, ktorý nie je aktívny. Načítanie viackanálových dát je nutné zo štruktúrových dôvodov vykonávať dvakrát.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Aktivujte dotyčný kanál pomocou parametrov stroja/opčných parametrov alebo
- vymažte príkaz CHANDATA a všetky nasledujúce priradenia parametrom kanálu. K chybovému hláseniu dochádza pravidelne pri prvom načítaní modulu INITIAL-Init, pomocou ktorého má byť inštalovaný viackanálový systém. V tomto prípade je nutné:
1. vykonajte reštart NCK, aby sa aktivovali už načítané globálne parametre stroja pre inštaláciu ďalších kanálov
2. opakujte načítanie modulu INITIAL-Init.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

15021 [Kanál %1:] Blok %2: Príkaz CHANDATA s neplatným číslom kanálu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príkazom CHANDATA je aktivované zadávanie dát pre neplatný kanál. Napr. < 1, > je maximálny počet kanálov, nie vykonávací kanál.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte príkaz CHANDATA podľa aktuálnej konfigurácie a projektu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15025 CHANDATA(%3): Kanál nie je aktívny. Dáta sú ignorované.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Parameter CHANDATA

Vysvetlenie: Príkazom CHANDATA je aktivované zadávanie dát pre kanál, ktorý momentálne nie je aktívny.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri tomto alarme sa jedná o informačný alarm, ktorý upozorňuje na skutočnosť, že súbor nahraný do NCK obsahuje dáta neaktívneho kanálu. Číslo neaktívneho kanálu sa zobrazuje zároveň. Dáta tohoto kanálu potom nebudú k dispozícii v NCK.

Alarm môže mať dva dôvody:

(1.) Kanál má byť najskôr aktivovaný následným NCK-RESET/POWERON, t. zn., že sa súbor potom musí ešte raz načítať. Pokiaľ sa alarm opätovne zobrazí, znamená to, že (2.) daný kanál skutočne nemá byť aktivovaný, ale dáta sú obsiahnuté v súbore.

Skontrolujte prosím pre (2.) dôvod, či zariadenie neaktivovalo korektným spôsobom daný kanál.

Pokiaľ áno, môžete po ďalšom NCK-RESET/POWERON pokračovať bez ďalších opatrení,t. zn., nebude nutné opäť načítať súbor. Pokiaľ nie, musíte zabezpečiť, že bude omylom deaktivovaný kanál opätovne aktivovaný.

Ak sa nastavenia pre aktivovanie kanálu nachádzajú v súbore, ktorý chcete načítať (napr. archívny súbor), potom sa musí buď zmeniť súbor s príslušnými programami, alebo ešte raz vytvoriť súbor s korektným počtom kanálov na zariadení, na ktorom bol súbor vytvorený.

Príbuzné alarmy: 15020, 15021

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

15030 [Kanál %1:] Blok %2 Odlišné nastavenie mernej sústavy

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príkaz INCH resp. METRIC popisuje mernú sústavu, v ktorej dátové záznamy boli vyčítané z riadiaceho systému. Aby nedošlo k nesprávnej interpretácii dát, ktoré nie sú predpokladané iba pre určitú mernú sústavu, dátový záznam bude prebratý iba v prípade súladu medzi výššie uvedeným príkazom a aktuálne aktívnym nastavením mernej sústavy.

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite inú mernú sústavu alebo načítajte dátový záznam, ktorý sa hodí k nastaveniam mernej sústavy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15100 [Kanál %1:] Blok %2 Prerušenie REORG kvôli preplneniu protokol. súboru

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre synchronizáciu medzi predbežným dekódovaním a hlavným spracovaním blokov pomocou REORG potrebuje riadiaci systém meniace sa dáta, ktorá sú spravované v protokolovom súbore. Alarm upozorňuje na to, že v kanáli už nie je pre daný blok k dispozícii miesto v protokolovom súbore.

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pre ďalšie spracovanie aktuálneho NC programu nie je žiadna nápoveda, avšak:

1. Zredukovať požiadavky na veľkosť logfilu:

Zmenšením intervalu medzi predspracovaním a spracovaním blokov vhodnými zastaveniami preprocesoru STOPRE.

2. Zvetšením logfilu pomocou kanálovo špecifických strojných parametrov:

MD 28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM a

MD 28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15110 [Kanál %1:] Blok %2: REORG nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre synchronizáciu medzi predbežným dekódovaním a hlavným spracovaním blokov pomocou REORG potrebuje riadiaci systém meniace sa dáta, ktorá sú spravované v protokolovom súbore. Alarm upozorňuje na to, že v kanáli už nie je pre daný blok k dispozícii miesto v protokolovom súbore.

Alarmové hlásenie znamená, že protokolový súbor bol vymazaný, aby bola získaná dodatočná pamäť pre prípravu programu. Tým reorganizácia pamäti predbežného spracovania nie je možná až do ďalšieho priesečníka.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro další zpracování aktuálního programu součásti není možná žádná náprava, avšak:

1. Zredukovať požiadavky na veľkosť logfilu:

Zmenšením intervalu medzi predspracovaním a spracovaním blokov vhodnými zastaveniami preprocesoru (STOPRE).

2. Zvetšením logfilu pomocou kanálovo špecifických strojných parametrov:

MD 28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM a

MD 28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

15120 V prípade výpadku siete (powerfail): posledné zmenené dáta sa stratia; Index/veľkosť buffera= %1

Parametre: %1 = Index/Veľkosť buffera

Vysvetlenie: Informačný alarm. Alarm nemá negatívny vplyv na momentálne spracovanie NC programu.

Došlo k pretečeniu interného dátového buffera systému, ktorý uchovává posledné zmenené dáta, (pretože počet zmien dát je momentálne príliš veľký).

Alarm upozorňuje na to, že v tejto situácii by spontánny výpadok napätia (Powerfail) (porucha siete, odpojenie zariadenia od zdroja napajania) viedol k strate bezprostredne predtým zmenených dát uložených v bufferi (dáta nástroja, NC programy, R parametre, GUD,...).

Pokiaľ je zariadenie prevádzkované v prostredí, v ktorom sa powerfail nemôže vyskytovať, môžete vystaveniu tohoto alarmu zabrániť pomocou parametra stroja MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM

[index] = 0.

Parameter %1 udáva index strojného parametra a tam nastavenú veľkosť buffera.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pokiaľ sa alarm vyskytuje iba sporadicky, môže byť považovaný iba ako upozornenie.

Regulárne správanie sa riadiaceho systému sa neovplyvní.

Ak nechcete/nemôžete odstrániť príčinu, môžete alarm potlačiť nastavením MD11415$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8').

Pokiaľ sa alarm vyskytuje neustále, informujte prosím autorizovaný personál/servis.

V tomto prípadě musí byť zväčšená hodnota parametra MD18232$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index].

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

15122 PowerOn po Powerfail: %1 dáta boli reštaurované, z toho %2 strojných dát, %3 chýb.

Parametre: %1 = Počet dát

%2 = Počet strojných dát

%3 = Počet vzniknutých chýb

Vysvetlenie: Informačný alarm. Alarm nemá negatívny vplyv, pokiaľ je %3, t.j. počet vzniknutých chýb nulový.

%1 udáva počet elementárnych a komplexnych krokov reštaurovaných dát, ktoré boli vykonané pri PowerOn po PowerOff alebo výpadku napätiapre obnovenie perzistentných NCK dát.

%2 udáva počet reštaurovaných strojných dát. Ak je táto hodnota väčšia ako nula, môže byť potrebné vykonať ďalší teplý štart (NCK-Reset), aby mohli byť uvedené do platnosti eventuálne konfigurujúce zmeny strojných dát vykonané pred výpadkom napätia.

%3 udáva počet chýb, ktoré sa vyskytli pri reštaurovaní dát.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak je %3, t.j. počet vzniknutých chýb nulový, alarm má iba informatívny / upozorňující charakter.
Ak je %3, t.j. počet vzniknutých chýb väčší ako nula, alarm upozorňuje na softwarovú chybu.
Pokračovanie v práci s týmito dátami sa nedoporučuje.
Nahrajte prosím pred pokračovaním v práci vhodný archývny súbor, aby nedošlo k ďalším problémom.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Súbor /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF obsahuje informácie, ktoré môžu pomôcť pracovníkom firmy Siemens pri diagnostike chyby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15150 [Kanál %1:] Blok %2 Opätovné nahranie z externého zdroja bolo prerušené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Spracovanie z externého zdroja bolo prerušené, pretože vyrovnávacia pamäť neobsahuje dostatočný počet blokov s funkciami stroja (bloky s pojazdom, pomocná funkcia, časová výdrž a pod.). Dôvod: Uvoľnením už spracovaných blokov funkcií stroja bude uvoľnené tiež miesto vo vyrovnávacej pamäti. Pokiaľ sa žiadne bloky funkcií stroja už neuvoľnia, nie je tiež možné znovu načítať dáta - vzniká situácia dead-lock.
Príklad:
- Definovanie extrémne dlhých krivkových tabuliek pomocou funkcie Spracovanie z externého zdroja.
- Príkaz REPEAT:REPEAT cyklus sa nenachádza kompletne vo vyrovnávacej pamäti.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vložte bloky funkcií stroja do čiastkového programu.
- Zvýšiť vyrovnávaciu pamäť (MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Zmenšiť krivkovú tabuľku (Upozornenie: bloky vrámci CTABDEF/CTABEND nie sú bloky funkcií stroja).
- - Príkaz REPEAT: REPEATcyklus nahradiť EXTCALL vyvolaním.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15160 [Kanál %1:] Blok %2 Chybná konfigurácia predbežného spracovania, počet blokov %3, ID funkcia %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Počet chybajúcich blokov pre prípravu bloku
%4 = Identifikácia funkcie, ktorá zistila problém

Vysvetlenie: Pre prípravu bloku je potrebný dodatočný počet blokov uvedených v parametri %3.
Pomocou parametru %4 je možné pre ďalšiu diagnostiku poruchy zistiť podľa nasledujúceho zoznamu, v ktorej oblasti sa problém vyskytol:
100 - 199: Interpreter
200 - 299: Korekcia rádiusu nástroja
300 - 399: Compile cyklus
400 - 499: LookAhead
500 - 599: Vreteno
600 - 699: Zpätné polohovanie
700 - 999: Príprava kontúry
1000 - 1099: Niblovanie
1100 - 1499: Orientácia nástroja
1500 - 1599: Mäkký nájazd/odjazd

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmeňte projektovanie predspracovania pomocou parametrov stroja MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP tým, že pridáte počet blokov uvedený v parametre %3.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15165 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri preklade alebo interpretácii ASUP %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec

Vysvetlenie: Pri spustení technologického programu a pri štarte asynchrónneho podprogramu sa pripravuje dátová časť k tomuto okamihu aktivovaných asynchrónnych podprogramov:
- PLC-asynchrónne podprogramy
- vyvolávanie podprogramu riadené udalosťami projektované s MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK
- asynchrónny podprogram po vyhľadaní bloku (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1)
- editovateľný systémový asynchrónny podprogram ($MN_ASUP_EDITABLE)

Ak pritom nastane chyba (prevodník alebo interpreter), je najskôr vystavený alarm 15165 a potom alarm prevodníka alebo interpretera, ktorý presnejšie popisuje chybu. Alarm 15165 vedie k zastaveniu interpretera. Blok korekcie nie je možný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15166 [Kanál %1:] Užívateľský systémový ASUP _N_ASUP_SPF neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pomocou parametra stroja MD11610 $MN_ASUP_EDITABLE bpla aktivovaná funkcia 'Užívateľom definovaný systémový asynchrónny podprogram'. Príslušný užívateľský program nemohol byť nájdený pomocou k tomu určenej vyhľadávacej cesty
- 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF
- 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Pokračuje sa v spracovaní so štandardnými systémovými asynchrónnymi podprogramami.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nahrajte užívateľom definovaný systémový asynchrónny podprogramu pod /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF alebo /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15170 [Kanál %1:] Blok %2: program %3 nie je možné preložiť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec

Vysvetlenie: V prekladovom režime nastala chyba. Zobrazené chybové hlásenie (prevodníka) sa vzťahuje k tu uvedenému programu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15171 [Kanál %1:] Blok %2: Kompilát %3 je starší ako príslušný podprogram

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov súboru s kompilátom

Vysvetlenie: Pri vyvolaní predkompilovaného podprogramu bolo zistené, že kompilát je starší ako príslušný súbor SPF. Kompilát bol vymazaný a pri spustení bude vykonaný podprogram miesto kompilátu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vykonajte znovu predkompiláciu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15172 [Kanál %1:] Blok %2 Podprogram %3. V okamihu predbežného spracovania nebolo k dispozícii žiadne rozhranie.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov podprogramu

Vysvetlenie: V prekladovom režime nebolo vo chvíli predkompilácie k dispozícii žiadne rozhranie podprogramu, ktorý má byť vyvolaný.

Reakcia: Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program alebo vytvorte znovu rozhranie programu a opäť predkompilujte programy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15173 [Kanál %1:] Blok %2 Premenná %3 nebola známa v čase predbežného spracovania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Premenné

Vysvetlenie: V čase predkompilácie programu nebola premenná %3 známa v riadiacom systéme.

Reakcia: Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program alebo oznámte premennú v čase predkompilácie, napr. aktivácia novej premennej GUD pred predkompiláciou. Následne znovu spustite predkompiláciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15175 [Kanál %1:] Blok %2 program %3: nebolo možné tvoriť rozhranie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec

Vysvetlenie: V režime tvorby rozhrania došlo k chybe. Zobrazené chybové hlásenie (prekladač) sa vzťahuje ku tu uvedenému programu. Zlášť pri novom načítaní programov cyklov do NCK môžu vznikať problémy, ak parametre stroja MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM majú príliš malé hodnoty.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Korigujte technologický program.
- Pokiaľ programy cyklov boli opätovne načítané do NCK, popr. majú byť opätovne načítané, zväčšite hodnoty parametrov stroja MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM. Viď predovšetkým tiež popis alarmu 6010.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15176 [Kanál %1:] Blok %2 Program%3 možno spracovať až po PowerOn

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov súboru

Vysvetlenie: Pokiaľ nahrajete zakódovaný program do NCK, musíte následne vykonať NCK reset (teplý štart), pretože pri nábehu NCK sa upravujú interné dáta pre eficientné spracovanie zakódovaného programu. Pri vyvolaní zakódovaného programu bolo zistené, že tieto dáta neexistujú alebo že sú staršie oproti aktuálnej verzii zakódovaného NC programu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vykonajte NCK reset (teplý štart).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15177 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba pri prípravě programu %3, kód chyby: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov súboru
%4 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pokiaľ nahrajete zakódovaný program do NCK, musíte následne vykonať NCK reset (teplý štart), pretože pri nábehu NCK sa upravujú interné dáta pre eficientné spracovanie zakódovaného programu. Pritom nastal nasledujúci problém:
Kód chyby 1: Chyba pri načítaní programu %4
Kód chyby 2: Nie je k dispozícii dostatok pamäti DRAM pre uloženie upravených dát.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kód chyby 1: Program %4 znovu zakódujte a nahrajte. Potom vykonajte NCK-Reset (teplý štart).
Kód chyby 2: Systém SL 710-740, 802D, 828D: Zvýšte $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE.
Systém SL 840 DI: Zvýšte $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE.
Potom vykonajte NCK-Reset (teplý štart).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15180 [Kanál %1:] Blok %2 chyba pri spracovaní programu %3 ako INI/DEF-súbor

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec

Vysvetlenie: Pri spracovaní inicializačného programu (INI-File), resp. definičného súboru GUD-promenných alebo makier (DEF-File) nastala chyba.
Zobrazené chybové hlásenie sa vzťahuje k tu uvedenému súboru.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte inicializačný program (INI-File), resp. definičný súbor GUD-premenných alebo makier (DEF-File).
V súvislosti s alarmom 12380 resp. 12460 zmeňte tiež konfiguráciu pamäti.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15182 [Kanál %1:] Alarm cyklu kvôli zmenenému cyklu Siemens %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužíváa sa
%3 = Názov cesty a súboru zmeneného cyklu SIEMENS

Vysvetlenie: Pri spracovaní cyklu firmy Smens zmeneného užívateľom bol aktivovaný alarm cyklu pomocou SETAL() (vyď. nasledujúci alarm vypísaných alarmov).
Vzhľadom k tomu, že cyklus Siemens bol zmenený užívateľom (nap. výrobca stroja), je nutné, aby užívateľ, ktorý cyklus zmenil, zistil/odstránil príčinu alarmu cyklu.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Príčina chyby, ktorá viedla k alarmu cyklu, môže byť vyšetrená firmou SIEMENS, pretože potrebným know-how o zmenenom priebehu cyklu disponuje len osoba zodpovedná za zmenu cyklu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15185 [Kanál %1:] %2 Chyba v INI-súbore

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet zistených chýb

Vysvetlenie: Pri spracovaní inicializačného programu _N_INITIAL_INI boli zistené chyby.
Tento alarm sa hlási tiež vtedy, pokiaľ behom spracovania programu _N_INITIAL_INI boli zistené chyby v definičných súboroch pre GUD premenné alebo ak pri nábehu boli zistené chyby v definičných súboroch makier

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte INI-File, príp. DEF-File alebo parameter stroja a vytvorte nový INI-File (cez 'upload¨)

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

15186 [Kanál %1:] %2 Chyba v súbore GUD, maker alebo INI

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet zistených chýb

Vysvetlenie: Pri spracovaní definičných súborov GUD/maker (DEF-Files) alebo inicializačných súborov (INI-Files) boli zistené %2 chyby.
To, o ktorý súbor sa jedná, bolo už hlásené alarmom 15180.
Vzniknuté chyby boli predtým hlásené alarmami špecifickými pre danú chybu, napr. 12080 'Syntaktická chyba'.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte definičný alebo inicializačný soubor

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15187 [Kanál %1:] Chyba pri spracovaní súboru PROGEVENT %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužíváa sa
%3 = Názov súboru PROGEVENT

Vysvetlenie: Pri spracovaní PROGEVENTu nastala chyba.
V alarme 15187 sa vypíše názov programu, ktorý bol spustený ako PROGEVENT.
Alarm 15187 sa vypisuje spoločne s alarmom, ktorý popisuje príčinu chyby. Alarm 15187 sa vypisuje tiež vtedy, ak sa alarm vyskytuje v podprograme, ktorý bol spustený z PROGEVENTu.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte súbor PROGEVENT (podprogram)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15188 [Kanál %1:] Chyba pri spracovaní súboru asynchrónneho podprogramu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužíváa sa
%3 = Názov súboru asynchrónneho podprogramu

Vysvetlenie: Pri spracovaní asynchrónneho podprogramu nastala chyba.
V alarme 15188 sa vypíše názov programu, ktorý bol spustený ako asynchrónny podprogram. Alarm 15188 sa vypisuje spoločne s alarmom, ktorý popisuje príčinu chyby. Alarm 15188 sa vypisuje tiež vtedy, ak sa alarm vyskytuje v podprograme, ktorý bol spustený z asynchrónneho podprogramu

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte súbor asynchrónneho podprogramu (podprogram)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15189 [Kanal %1:] Chyba pri spracovaní SAFE.SPF

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pri vykonávaní inicializačného NC-programu pre Safety-Integrated /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF došlo k chybe. Tento alarm je zobrazovaný súčasne s alarmom, ktorý popisuje vzniknutú chybu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF skorigujte a vykonajte NCK-Reset.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

15190 [Kanál %1:] Blok %2: pre vyvolanie podprogramu nie je k dispozícii voľná pamäť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V interprétery byl zistený nasledujúci deadlock: Pre vyvolanie podprogramu je potrebná dostatočná pamäť. Pamäť modulov je ale prázdná a pri spracovaní 'predbežného spracovania/hlavného spracovania' nie je výhľad na získanie nových pamäťových modulov.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zväčšite parametre stroja MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM / MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC alebo pred vyvolaním podprogramu naprogramujte zastavenie predbežného spracovania pomocou STOPRE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15300 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný počet opakovaní pri vyhľadávaní bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre funkciu 'Vyhľadávanie bloku s výpočtom' bol v stĺpci P (počet opakovaní) zadaný záporný počet opakovania. Dovolený rozsah hodnôt je P 1 - P 9 999.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte iba kladné počty opakovaní v rámci rozsahu hodnôt.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15320 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená úloha vyhľadávania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Úloha vyhľadávania (typ cieľu hľadania) je menšia ako 1 alebo väčšia ako 5. Zapisuje sa do stĺpca do Typ okna vyhľadávania. Dovolené úlohy vyhľadávania sú:

Typ	Význam
1	hľadanie čísla bloku
2	hľadanie návestia
3	hľadanie reťazca
4	hľadanie názvu programu
5	hľadanie čísla riadku súboru

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte úlohu vyhľadávania.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15330 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené číslo bloku ako cieľ vyhľadávania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Chyba syntaxu! Ako číslo bloku sú dovolené kladné čísla typu integer. Hlavné bloky je nutné zahájiť pomocou ':' a vedľajšie bloky pomocou 'N '.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte zadanie s opraveným číslom bloku.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15340 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené návestie ako cieľ hľadania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Syntaktická chyba! Návestie musí mať minimálne 2 znaky a smú mať maximálne 32 znakov, pričom prvé dva znaky musia byť písmena alebo podtržníky. Návestie musí končiť dvojbodkou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte zadanie s opraveným návestím.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15350 [Kanál %1:] Blok %2: hľadaný cieľ nie je možné nájsť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zadaný program bol prehľadaný až do jeho konca, pričom nenašiel predvolený cieľ vyhľadávania.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte technologický program , zmeňte cieľ vyhľadávania (chyba zápisu v technologickom programe) a znovu spustite vyhľadávanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15370 [Kanál %1:] Cieľ hľadania v režime hľadania nebol nájdený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pri vyhľadávaní bloku bol zadaný neprípustný cieľ vyhľadávania (napr. záporné číslo bloku).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte uvedené číslo bloku, návestia alebo znakový reťazec. Opakujte zadanie so správnym cieľom vyhľadavánia.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15380 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené inkrementálne programovanie v osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os

Vysvetlenie: Prvé programovanie osi po 'Vyhľadávaní v koncovom bode bloku' sa vykonáva inkrementálnym spôsobom, čo v nasledujúcich situáciach nie je dovolené:
- Za cieľom vyhľadávania došlo ku zmene transformácie.
- Je aktívny frame s rotačnou zložkou. Naprogramovaná os sa podieľa na rotácii.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte cieľ vyhľadávania, v ktorom sú osi naprogramované absolútnym spôsobom.
Deaktivujte sčítavanie nazbieranej polohy vyhľadávania pomocou SD42444 $SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE.
Použite vyhľadávanie bloku s výpočtom 'na kontúre'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15390 [Kanál %1:] Blok %2 %3 nevykonaný pri vyhľadávaní bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Zdrojový symbol

Vysvetlenie: Pri vyhľadávaní bloku sa príkazy pre radenie, vymazanie a definovanie elektronickej prevodovky nevykonajú a nenazbierajú, ale sú proste ignorované.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Požadovaný stav prevodovky nastavte pomocou asynchrónneho podprogramu (ASUP).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15395 [Kanál %1:] Master-Slave nie je možtné pri vyhľadávaní bloku vykonať

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: V technologickom programe má byť vytvorená väzba Master-Slave inštrukciou MASLON. Polohový offset $P_SEARCH_MASLD však nie je možné behom vyhľadávania bloku korektne vypočítať, pretože sa osi, ktoré majú byť zväzbené sa nachádzajú v rôznych kanáloch.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite, že sa zúčastnené osi nachádzajú v tom istom kanáli.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15400 [Kanál %1:] Blok %2: navolený modul Initial-Init nie je k dospozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Obsluhou bol vybratý INIT modul pre čítaciu, zápisovú alebo vykonávaciu funkciu, ktorý:
1. nie je k dispozícii v oblasti NCK alebo
2. ktorý nemá potrebnú úroveň ochrany, ktorá je nutná pre vykonanie funkcie.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte, či je zvolený INIT modul uložený v súborovom systéme NCK. Je nutné, aby ste predvolili momentálnu úroveň ochrany, ktorá je aspoň rovnaká alebo väčšia ako úroveň ochrany, ktorá bola definovaná pri vytvorení súboru pre čítaciu, zápisovú alebo vykonávaciu funkciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15410 [Kanál %1:] Blok %2 Inicializačný súbor s neprípustnou M funkciou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V Init module môže byť ako prípustná M funkcia iba koniec programu s M02, M17 alebo M30.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Z Init modulu odstráňte všetky M funkcie okrem identifikátora konca.
Init modul smie obsahovať iba priradenie hodnôt (a globálna definícia dát, pokiaľ nebudú v neskôr vykonávanom programe definované ešte raz), ale žiadne pohyby alebo synchrónne akcie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15420 [Kanál %1:] Blok %2: príkaz nie je v aktuálnom móde možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Alarm se vyskytuje v následujúcich situáciach:
- Pri spracovaní INI súboru alebo definičného súboru (makier alebo GUD premenných) narazil interpret na neprípustný príkaz (napr. príkaz k pojazdu osi).
- V GUD súbore má byť zmenená ochranu prístupu k strojnému parametru s REDEF, napriek tomu že existuje ACCESS súbor (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF).
Prístupové práva pre strojné parametre môžete potom meniť iba cez ACCESS súbory s REDEF.
- Pri spracovávaní inicializačného programu Safety Integrated /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF bol vykonaný nedovolený príkaz, z dôvodu zníženého programovaného rozsahu programu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Opravte INI súbor alebo súbor obsahujúci GUD alebo makra
- Opravte technologický program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15450 [Kanál %1:] Blok %2: preložený program nie je možné uložiť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V prekladovom režime nie je z niektorého z nasledujúcich dôvodov možné uložiť preložený program.
- Nedostatok miesta v pamäti
- Príliš veľký riadok pseudokódov (kompilát)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite miesto v operačnej pamäti, príp. zmeňte technologický program (menej komplexnosti).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

15460 [Kanál %1:] Blok %2: chyba syntaxe samozádrže

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Adresy naprogramované v bloku nie sú kompatibilné s modálnou G funkciou, ktorá určuje syntax.
Príklad:
N100 G01 ... I .. J.. K.. L

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte zobrazený blok; navzájem zlaďte G funkcie a adresy v bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15500 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený uhol

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Funkcia CSHEAR bola aktivovaná s nedovoleným uhlom strižnej roviny, napr. keď súčet uhlov medzi vektormi osí prekračuje 360 stupňov.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte uhol strižnej roviny podľa geometrických podmienok systému stroj/obrobok.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15700 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené číslo alarmu cyklu %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo alarmu cyklu

Vysvetlenie: Bol naprogramovaný príkaz SETAL s číslom alarmu cyklu, ktoré je menšie ako 60 000 alebo väčšie ako 69 999.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte číslo alarmu v príkaze SETAL v správnom rozsahu čísiel.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15701 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 nedovolené číslo alarmu cyklu %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo alarmu cyklu

Vysvetlenie: Bol naprogramovaný príkaz SETAL s číslom alarmu cyklu, ktoré je menšie ako 60 000 alebo väčšie ako 69 999.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Naprogramujte číslo alarmu v príkaze SETAL v správnom rozsahu čísiel.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15800 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávne východzie podmienky pre CONTPRON/CONTDCON

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počiatočné podmienky pri CONTPRON/CONDCON sú chybné:
- G40 nie je aktívna
- SPLINE alebo POLY aktívne
- programovaný neznámy druh opracovania
- uvedený smer opracovania nie je definovaný
- definícia LUD´s v nesprávej úrovni podprogramu
- ponechaná súradnica kruhu

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15810 [Kanál %1:] Blok %2 Array má nesprávne rozmery pri CONTPRON/CONTDCON

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počet stĺpcov poľa vytvoreného pre CONTPRON/CONTDCON neodpovedá aktuálnemu Návodu k programovaniu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

15900 [Kanál %1:] Blok %2: meracia sonda nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Meranie s vymazaním zostatkovej dráhy
V technologickom programe bola príkazom MEAS (meranie s vymazaním zostatkovej dráhy) naprogramovaná meracia sonda, ktorá nie je prípustná. Dovolené sú čísla sond
0 ... bez sondy
1 ... sonda 1
2 ... sonda 2,
nezávisle na tom, či je sonda skutočně pripojená.
Príklad:
N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Meracia sonda 2 s vymazaním zostatkovej dráhy

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V kľúčovom slove MEAS=.. použite číslo meracej sondy v rámci vyššie uvedených medzí, ktoré musí odpovedať hardwarovému pripojeniu sondy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15950 [Kanál %1:] Blok %2: nie je programovaný pojazd

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Meranie s vymazaním zostatkovej dráhy
V technologickom programe nebola príkazom MEAS (meranie s vymazaním zostatkovej dráhy) programovaná žiadna os alebo naprogramovaná dráha pohybu nulová.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program a doplňte v bloku merania adresu osi, príp. dráhu pohybu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

15960 [Kanál %1:] Blok %2: nie je programovaný pojazd

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Meranie bez vymazania zostatkovej dráhy
V technologickom programe nebola príkazom MEAW (meranie bez vymazania zostatkovej dráhy) programovaná žiadna os alebo naprogramovaná dráha pohybu nulová.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program a doplňte v bloku merania adresu osi, príp. dráhu pohybu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16000 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota pre smer oddialenia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre 'Rýchle odtiahnutie od kontury' (kľúčové slovo: LIFTFAST) bola naprogramovaná kódová hodnota pre smer odiahnutia (kľúčové slovo: ALF=...), ktorá nie je v dovolenom rozsahu (dovolený rozsah hodnôt: 0 až 8).
Pri aktívnej korekcii polomeru frézy nie je možné používať:
v prípade G41: kódové čísla 2, 3 a 4 a
v prípade G42: kódové čísla 6, 7 a 8, pretože zakódujú smer ku kontúre.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte smer odtiahnutia od kontúry pod ALF=... v rámci dovolených hraníc.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16005 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota pre dráhu oddialenia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Chybné programovanie: Hodnota pre dráhu odsunutia nesmie byť záporná.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16010 [Kanál %1:] Blok %2 Stop opracovania po rýchlom oddialení

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná funkcia LIFTFAST bez prerušovania rutiny (asynchrónny podprogram). Pre vykonanie pohybu oddialenia dôjde k zastaveniu kanálu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Po zastavení kanálu je nutné, aby ste osami v režimu JOG ručne odtiahli a prerušili program tlačidlom Reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16015 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávne označenie osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre funkciu LIFTFAST boli naprogramované osi osovými identifikátormi z rôznych súradnicových systémov. Pohyb odtiahnutia už nie je jednoznačný.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite identifikátor osi rovnakého súradnicového systému.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16016 [Kanál %1:] Blok %2 Nebola programovaná žiadna poloha návratu pre os %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre funkciu LIFTFAST bolo naprogramované aktivovanie spätného pohybu, bez toho aby bola definovaná poloha odtiahnutia pre dotyčnú os. Pohyb odtiahnutia už nie je jednoznačný.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre dotyčnú os naprogramujte polohu odtiahnutia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16017 [Kanál %1:] Os %2 Identifikátor %3, LIFTFAST ignoruje túto os, aktuálna os nie je schopná návratu

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno
%3 = Identifikátor

Vysvetlenie: LIFTFAST nie je možné používať pre os.
Alarm môžete potlačiť pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11.
Identifikátor (parameter 3) je bitovo zakódovaný a ukazuje niekoľko možných príčin alarmu:
0x01 Os je v inom kanáli
0x02 Os je v móde vretena (napr. SPOS)
0x04 Os je osou PLC
0x08 Os je pendlovacou osou
0x10 Os je neutrálnou osou
0x20 Os je zviazanou slave osou
0x40 Os je v statickej synchrónnej akcii
Prehľad reakcií bežných programovaní na LIFTFAST:
Os | Synact | Reakcia na LIFTFAST

Dráh. | | STOP + LIFTFAST
POS | | STOP + LIFTFAST
POS | blok. | STOP + LIFTFAST
POS | modál | STOP + LIFTFAST
POS | stati. | RUN + SHOWALARM 16017
POSA | | STOP + LIFTFAST
MOV | blok. | STOP + LIFTFAST
MOV | modál | STOP + LIFTFAST
MOV | stati. | RUN + SHOWALARM 16017
PLC | | RUN + SHOWALARM 16017
Pendlovanie | | RUN + SHOWALARM 16017
SPOS | | STOP + SHOWALARM 16017
SPOS | blok. | STOP + SHOWALARM 16017
SPOS | modál | STOP + SHOWALRAM 16017
SPOS | stati. | RUN + SHOWALARM 16017
SPOSA | | STOP + SHOWALARM 16017

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstraňte os z POLFMLIN resp. POLFMASK.
Alarm môžete potlačiť pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11.
V okamihu LIFTFAST je naprogramovaná os pre LIFTFAST, ale stav osi nedovoľuje LIFTFAST (napr. pendlovacia os alebo vreteno), resp. os sa nenachádza v kanáli. LIFTFAST by ste mali používať iba pre osi, ktoré môžu momentálne vykonať spätný pohyb a POLFMASK resp. POLFMLIN by ste mali odpovedajúco prispôsobiť.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16020 [Kanál %1:] Blok %2 nemôže prepolohovať.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Programovanie príp. obsluha chybná:
Návrat do pôvodnej polohy príkazom REPOS je možný iba v asynchrónnom podprograme (prerušovací rutiny).
Ak príkaz REPOS programujete napr. v hlavnom programe alebo v cykle, spracovávanie partprogramu bude prerušené s výpisom alarmu 16020.
Okrem toho sa tento alarm objavuje v nasledujúcich situáciách:
- Prístup k $AC_RETPOINT (poloha, do ktorej sa uskutoční návrat) nie je v asynchrónnom podprograme (je napr. v hlavnom programe).
- Os, ktorá sa má vrátiť do pôvodnej polohy, bola v prerušenom bloku osou kývania synchrónnym prísuvom (OSCILL) a je teraz v stave, ktorý nedovoľuje, aby sa osou pohybovalo ako osou kývania. Náprava: Uveďte os pred návratom do pôvodnej polohy príkazom WAITP do stavu 'Neutrálna os'.
- Os, ktorá sa má vrátiť do pôvodnej polohy, bola v prerušenom bloku prísuvnou osou k osi kývania a nemôže teraz pohybovať ako taká. Náprava: Uveďte os pred návratom do pôvodnej polohy opäť do stavu 'POS os'.
- V prerušenom bloku bolo aktívne rezanie závitu (G33, G34, G35, G335, G336).

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V prípade potreby zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16025 [Kanál %1:] Blok %2 Neprípustná výmena v príkaze REPOS za os %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor osi

Vysvetlenie: Príkazom REPOS ste naprogramovali os alebo vreteno, ktorá/ktoré sa v tejto chvíli nachádza v stave NEUTRÁLNE. Vzhľadom k tomu, že príkaz REPOS nemôže vykonať implicitný GET, nie je možný opätovný
nájazd týmito osami/vretenami. Spracovanie technologického programu sa preto preruší.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Osi/vretená, ktorými má byť vykonaný opätovný nájazd na kontúru, priraďte pred príkazom REPOS kanálu pomocou príkazu GET.
Príklad:
GET(A) ; priradiť os A ku kanálu
REPOSL A ; opätovné polohovanie geometrických osí a osi A

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16100 [Kanál %1:] Blok %2: vreteno %3 nie v kanáli k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec

Vysvetlenie: Chybné programovanie:
číslo vretena nie je známe v tomto kanáli.
Alarm sa môže vyskytovať v súvislosti s časovou výdržou alebo s vretenovou funkciou.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte technologický program , či je naprogramované správne číslo vretena a či program beží v správnom kanáli.
Skontrolujte MD 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX pre všetky osi stroja, či sa niekde vyskytuje naprogramované číslo vretena. Toto číslo osi stroja musí byť zapísané v niektorej osi kanálu MD 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16105 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 nie je možné prideliť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec

Vysvetlenie: Chybné programovanie: Naprogramovanému vretenu nie je priradené reálne vreteno prevodníkom čísiel vretien. Alarm sa môže vyskytovať v prípade nie korektného použitia parametra SD42800 $SC_SPIND_ASSIGN_TAB[].

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte nastavovacie parametre alebo zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16111 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 Neboli naprogramované otáčky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Vreteno

Vysvetlenie: Očakáva sa programovanie otáčok.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Otáčky naprogramujte pomocou S[číslo vretena]=..

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16112 [Kanál %1:] Blok %2 Vlečené vreteno %3 Nedovolené programovanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Vreteno

Vysvetlenie: Pri väzbe VV synchrónnych vretien môžete dodatočný pohyb pre vlečené vreteno naprogramovat iba pomocou M3, M4, M5 a S.. . Dráhy vyplývajúce z preddefinovaných polôh nie je možné pri rýchlostnej väzbě bezpečne dodržiavať, zlášť vtedy, ak chýba regulácia polohy. Pokiaľ presné dodržiavanie rozmerov alebo reprodukovateľnosť nie sú stredobodom, môžete alarm potlačiť parametrom stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite väzbu DV synchrónnych vretien alebo naprogramujte smer otáčania a otáčky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16120 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný index presnej korekcie nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Chybné programovanie: V príkaze PUTFTOC udáva 2. parameter, pre ktorý parameter nástroje má byť korigovaná hodnota (1 - 3 dĺžky nástroja, 4 rádius nástroja). Naprogramovaná hodnota nie je v dovolenom rozsahu.
Dovolené sú hodnoty 1 - 4, pokiaľ je dovolena korekcia polomeru nástroje 'online' (viď parameter stroja MD 20254 $MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE), inak hodnoty 1 - 3.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program : Dovolené sú hodnoty 1 - 3 pre dĺžku alebo hodnota 4 pre polomer.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16130 [Kanál %1:] Blok %2: príkaz nie je pre FTOCON dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Prípad 1: Zmena roviny nie je dovolená, ak je aktívna modálna G funkcia FTOCON: 'Jemná korekcia nástroje zapnutá'.
- Prípad 2: Aktivovanie transformácie je dovolené pre nulovú transformáciu alebo transformáciu šikmej osi, Transmit alebo Tracyl iba vtedy, pokiaľ je aktívna FTOCON.
- Prípad 3: Výmena nástroja s M06 nie je dovolená, ak FTOCON bola aktívna od poslednej výmeny nástroja.
- Prípad 4: Je aktívny orientovateľný nosič nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program: Deaktivujte jemnú korekciu nástroja funkciou FTOCOF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16140 [Kanál %1:] Blok %2: FTOCON nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Jemná korekcia nástroja (FTOC) nie je kompatibilná s aktuálnou transformáciou.
Toto platí aj pri aktívnom držiaku nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program: Deaktivujte jemnú korekciu nástroja funkciou FTOCOF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16150 [Kanál %1:] Blok %2: neplatné číslo vretena pri PUTFTOCF

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Číslo vretena naprogramované pre PUTFTOC alebo PUTFTOCF nie je v dovolenom rozsahu pre čísla vretien.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program . Existuje naprogramované číslo vretena?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16200 [Kanál %1:] Blok %2: interpolácia spline a polynomická interpolácia nie sú k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Interpolácia Spline a polynomická interpolácia sú doplnky, ktoré nie sú k dispozícii v základnom prevedení riadiaceho systému.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Neprogramujte interpoláciu Spline a polynomickú interpoláciu alebo dovybavte systém doplnkom, ktorý je k tomu predpokladaný.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16300 [Kanál %1:] Blok %2 v oblasti parametrov nie je dovolený polynóm menovateľa s nulami

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný polynóm menovateľa (pomocou PL [ ] = ... , teda bez údajov geometrickej osi) má nulové miesto v rámci definovanej oblasti parametrov (PL = ...), čím sa kvocient polynómu čitateľa a menovateľa stane nekonečným alebo neurčeným.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Blok s polynómom zmeňte tak, aby v polynóme menovateľa nebolo žiadne nulové miesto.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16400 [Kanál %1:] Blok %2: polohujúca os %3 sa nemôže zúčastniť Spline

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Os, ktorá pomocou SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) bola priradená sústave Spline (n), bola naprogramovaná ako polohujúca os funkcií POS alebo POSA.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Polohujúcu os nepriraďte sústave Spline.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16410 [Kanál %1:] Blok %2: os %3 nie je geometrická os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná geometrická os, ktorá pri aktuálnej transformácii (príp. momentálne nie je aktívna žiadna transformácia) nemôže byť premietnutá na žiadnu os stroja.
Príklad:
bez transformácie: polárny súradnicový systém s osami X, Z a C
s transformáciou: kartézsky súradnicový systém s osami X, Y a Z, napr. u TRANSMIT.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Aktivujte druh transformácie funkcií TRAORI (n) alebo neprogramujte geometrické osi, ktoré sa nepodieľajú na transformačnej sústave.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16420 [Kanál %1:] Blok %2: os %3 je programovaná viackrát.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Nie je dovolené os programovať niekoľkonásobne.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte adresy osí, ktoré boli naprogramované niekoľkonásobne.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16430 [Kanál %1:] Blok %2: geometrickou osou %3 nie je možné v natočenom súradnicovom systéme hýbať ako polohujúcou osou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: V otočenom súradnicovom systéme by pohybovanie geometrickou osou ako polohujúcou osou (teda pozdĺž jej osového vektoru v otočenom súradnicovom systéme) znamenalo pohyb niekoľkými osami stroja, čo je však v rozpore s koncepciou polohujúcich osí, kde interpolátor osí beží extra k interpolátoru dráhy!.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Geometrickými osami pohybujte ako polohujúcimi osami iba pri deaktivovanej rotácii.
Deaktivujte rotáciu:
Kľúčové slovo ROT bez ďalšieho údaju osi a uhla
Príklad: N100 ROT

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16440 [Kanál %1:] Blok %2 Programovaná rotácia pre neexistujúcu geometrickú os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná rotácia, ktorá pootočí neexistujúcu geometrickú os.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16500 [Kanál %1:] Blok %2: úsečka alebo zaoblenie záporné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pod kľúčovými slovami CHF= ..., RND=... alebo RNDM=... boli naprogramované záporné hodnoty pre zrazenie alebo zaoblenie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte iba kladné hodnoty pre zrazenie, zaoblenie a modálne zaoblenie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16510 [Kanál %1:] Blok %2 Nie je k dispozícii žiadna priečna os pre priemerové programovanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bolo navolené priemerové programovanie, aj keď nie je aplikovaná žiadna priečna os s priemerovým programovaním.
Priečne osi môžu byť aplikované pre priemerové programovanie pomocou strojného parametra MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF, resp. MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit2.
Priemerové programovanie možno aktivovať:
- základným nastavením DIAMON alebo DIAM90 G-skupiny 29 pri nábehu
- naprogramovaním funkcie DIAMON alebo DIAM90
- naprogramovaním funkcií DIAMONA[AX], DIAM90A[AX], popr. DAC, DIC, RAC, RIC

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Pri programovaní funkcie DIAMON/DIAM90 je nutné, aby v strojnom parametri MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF bola projektovaná priečna os.
Pri programovaní funkcií DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] alebo DAC, DIC, RAC, RIC je nutné, aby os AX bola priečnou pre priemerové programovanie projektovanou pomocou strojného parametra MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit2.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16600 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 Zmena prevodového stupňa nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena

Vysvetlenie: Naprogramovaný počet otáčok je mimo rozsah otáčok zaradeného prevodového stupňa. Pre vykonanie naprogramovaných otáčok je nutné zmeniť prevodový stupeň. Aby bolo možné vykonať automatickú zmenu prevodového stupňa (M40 je aktívna), vreteno musí byť v režime regulácie otáčok.
Alarm po nastavení bitu 30 (0x40000000) na 1 v parametri stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK už nebude hlásený. Funkcia však zostane nedotknutá.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prepnutie do režimu regulácie otáčok sa uskutočňuje programovaním funkcie M3, M4 alebo M5. M funkci možno spolu s S-slovom programovať v tom istom bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16605 [Kanál %1:] Blok %2 vreteno %3: zmena prevodového stupňa %4 nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena
%4 = Prevodový stupeň

Vysvetlenie: Zmena prevodového stupňa pre vreteno nie je možná, ak:
- je aktívne rezanie závitu (G33, G34, G35)
- je vreteno aktívne ako master alebo slave vreteno vo väzbe
- je vreteno polohované

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prevodový stupeň by mal byť zaradený pred príslušným krokom opracovania.
Pokiaľ by napriek tomu bolo nutné zmeniť prevodový stupeň behom jednej z vyššie uvedených funkcií, táto funkcia musí byť počas zmeny prevodového stupňa deaktivovaná. Deaktivovanie rezania závitu sa vykonáva pomocou G1, väzba synchrónnych vretien sa deaktivuje pomocou COUPOF, ukončenie režimu polohovania vretena je možné pomocou M3, M4 alebo M5.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16670 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 maximálny počet CP modulov (%4) prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = max. počet CP modulov

Vysvetlenie: Bol pokus aktivovať viac generických väzieb, ako je projektované v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zredukujte počet definovaných resp. aktívnych väzieb resp. zvýšte počet v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES projektovaných väzobných modulov.
Pokiaľ je potrebné, zabezpečte ďalší stupeň opcie generickej väzby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16671 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 maximálny počet CP modulov (%4) prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = max. počet CP modulov

Vysvetlenie: Bol pokus aktivovať viac generických väzieb, ako je projektované v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zredukujte počet definovaných resp. aktívnych väzieb resp. zvýšte počet v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES projektovaných väzobných modulov.
Pokiaľ je potrebné, zabezpečte ďalší stupeň opcie generickej väzby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program

16672 [Kanál %1:] Blok %2 vodiaca os/vreteno %3 maximálny počet CP vodiacich hodnôt (%4) prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = max. počet Cp vodiacich hodnôt

Vysvetlenie: Bol pokus aktivovať viac vodiacich hodnôt generických väzieb, ako je projektované v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zredukujte počet definovaných resp. aktívnych vodiacich hodnôt resp. zvýšte celkový počet v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD projektovaných vodiacich hodnôt generickej väzby.
Pokiaľ je potrebné, zabezpečte ďalší stupeň opcie generickej väzby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16673 [Kanál %1:] Blok %2 vodiaca os/vreteno %3 maximálny počet CP vodiacich hodnôt (%4) prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = max. počet Cp vodiacich hodnôt

Vysvetlenie: Bol pokus aktivovať viac vodiacich hodnôt generických väzieb, ako je projektované v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zredukujte počet definovaných resp. aktívnych vodiacich hodnôt resp. zvýšte celkový počet v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD projektovaných vodiacich hodnôt generickej väzby.
Pokiaľ je potrebné, zabezpečte ďalší stupeň opcie generickej väzby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program

16674 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Podriadená os/podriadené vreteno %4 Maximálny počet modulov CP prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bol pokus aktivovať viac generických väzieb, ako je projektované v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zredukujte počet definovaných resp. aktívnych väzieb resp. zvýšte počet v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES projektovaných väzobných modulov.
Pokiaľ je potrebné, zabezpečte ďalší stupeň opcie generickej väzby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program

16675 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Väzbový modul už definovaný v kanáli %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os/vreteno
%4 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa definovať resp. aktivovať väzbu CP, napriek tomu že pre túto podriadenú os/vreteno bola už definovaná resp. aktivovaná v inom kanáli.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte partprogram: Väzobný modul CP nesmie byť súčasne definovaný v niekoľkých kanáloch (pre rovnakú podriadenú os/vreteno).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16676 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Riadiaca os/riadiace vreteno %4 Maximálny počet riadiacich hodnôt CP prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bol pokus aktivovať viac vodiacich hodnôt generických väzieb, ako je projektované v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zredukujte počet definovaných resp. aktívnych vodiacich hodnôt resp. zvýšte celkový počet v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD projektovaných vodiacich hodnôt generickej väzby.
Pokiaľ je potrebné, zabezpečte ďalší stupeň opcie generickej väzby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program

16677 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Väzbový modul už definovaný v kanále %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa definovať resp. aktivovať väzbu CP, napriek tomu že pre túto podriadenú os/vreteno bola už definovaná resp. aktivovaná v inom kanáli.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte partprogram: Väzobný modul CP nesmie byť súčasne definovaný v niekoľkých kanáloch (pre rovnakú podriadenú os/vreteno).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16678 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 stav %4 neprípustná pojazdový príkaz

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Stav

Vysvetlenie: V aktuálnom stave generickej väzby nie je prípustný dodatočný pojazdový pohyb vlečnej osi/vretena.
Príklad: CPOF=X G0 X100 nie je prípustné.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte program.
Pohyb vlečnej osi/vretena môže byť programovaný s CPFPOS pri CPON resp. CPOF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16679 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónna akcia: %3 Podriadené vreteno/podriadená os %4 nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola aktivovaná alebo deaktivovaná väzba, v ktorej momentálne nie je k dispozícii podriadené vreteno/podriadená osa.
Možné príčiny:
- Vreteno/os je aktívne v kanále.
- Vreteno/os je aktívne v druhom kanále.
- Vreteno/os bola ovládaná z PLC a ešte nebolo uvolnené.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Podriadené vreteno/podriadenú os uvoľnite pomocou výmeny vretena/osi alebo z PLC.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16680 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %4 inštrukcia %3 viacnásobne programovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = CP inštrukcia
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Uvedený príkaz bol pre tú istú vlečnú os/vreteno generickej väzby programovaný viackrát v jednom bloku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16681 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 CPFPOS nie je dovolené (dôvod %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Dôvod

Vysvetlenie: CPFPOS nesmie byť programovaný pre podriadenú os/vreteno generickej väzby v aktuálnom stave. Dôvody môzu byť:
- Dôvod 1: Väzba nie je kompletne vypnutá, minimálne jedna riadiaca os/vreteno zostáva aktívna vo väzbe.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre uvedené dôvody existujú nasledujúce možnosti riešenia:
- Dôvod 1: CPFPOS zadajte pri vypnutí väzby iba vtedy, pokiaľ je kompletne uzavretá.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16682 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 stav %4 nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = CP inštrukcia

Vysvetlenie: Uvedené príkazy nie sú pre vlečnú os/vreteno jednej generickej väzby súčasne v jednom bloku prípustné.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16684 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 stav %4 nie je možné oddelene

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = CP-príkazy

Vysvetlenie: Uvedené príkazy sú prípustné pre vlečnú os/vreteno jednej generickej väzby iba súčasne v jednom bloku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16685 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 stav %4 nie je možné oddelene

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = CP-príkazy

Vysvetlenie: Uvedené príkazy sú prípustné pre vlečnú os/vreteno jednej generickej väzby iba súčasne v jednom bloku.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16686 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 typ väzby/inštrukcia %4 nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = CP-príkazy

Vysvetlenie: Pre uvedený typ generickej väzby je uvedený príkaz neprípustný.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16687 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Typ väzby/príkaz %4 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Typ väzby

Vysvetlenie: Pre uvedený typ generickej väzby je uvedený príkaz neprípustný.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16690 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 zmena vzťažného systému %4 nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Vzťažný systém

Vysvetlenie: Pri aktívnej generickej väzbe bol pokus zmeniť vzťažný systém.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC program.
Ukončite väzbu a aktivujte opäť so želaným vzťažným systémom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16692 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 maximálny počet väzieb v bloku (%4) prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = max. počet väzieb

Vysvetlenie: Maximálny počet generických väzieb v bloku bol prekročený

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC program.
Zredukujte počet generických väzieb programovaných v bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16694 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 stav/inštrukcia (%4) nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Stav, inštrukcia

Vysvetlenie: V aktuálnom stave generickej väzby nie je zadaná inštrukcia prípustná.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16695 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 stav/inštrukcia (%4) nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Stav, inštrukcia

Vysvetlenie: V aktuálnom stave generickej väzby nie je zadaná inštrukcia prípustná.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16696 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 väzba nie je definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Mala by byť vykonaná inštrukcia na nedefinovanú väzbu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC program.
Pred inštrukciou definujte väzbu a následne aj aktivujte.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16697 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 väzba nie je definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
Vysvetlenie: Mala by byť vykonaná inštrukcia na nedefinovanú väzbu.
Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Zmeňte NC program.
Pred inštrukciou definujte väzbu a následne aj aktivujte.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16698 [Kanál %1:] Blok %2 vlečná os/vreteno %3 vodiaca os/vreteno (%4) nie je definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Názov osi, číslo vretena
Vysvetlenie: Mala by byť vykonaná inštrukcia na nedefinovanú vodiacu os/vreteno väzby.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte NC program.
Pred inštrukciou definujte vodiacu os/vreteno a následne aj aktivujte.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16699 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 riadiaca os/vreteno %4 nie je definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo osi
Vysvetlenie: Mala by byť vykonaná inštrukcia na nedefinovanú vodiacu os/vreteno väzby.
Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Zmeňte NC program.
Pred inštrukciou definujte vodiacu os/vreteno a následne aj aktivujte.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16700 [Kanál %1:] Blok %2 os %3: nesprávny typ posuvu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre funkciu rezania závitov bol posuv naprogramovaný v neprípustných jednotkách.
1. G33 (závity s konštantným stúpaním) a posuv nebol naprogramovaný pomocou G94 alebo G95.
2. G33 (závity s konštantným stúpaním) je aktívna (modálna) a G63 je naviac naprogramovaná v nasledujúcom bloku -> konflikt! (G63 je v 2., G33, G331 a G332 sú v 1. skupine G funkcií).
3. G331 alebo G332 (rezanie vnútorného závitu bez vyrovnávacieho púzdra) a posuv nebol naprogramovaný pomocou G94.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre funkcie rezania závitov používajte iba druh posuvu G94 nebo G95.
Po G33 a pred G63 deaktivujte funkciu rezania závitov pomocou G01.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16701 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Podriadená os/podriadené vreteno %4 Väzba nie je definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Mala by byť vykonaná inštrukcia na nedefinovanú väzbu.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte NC program.
Pred inštrukciou definujte väzbu a následne aj aktivujte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16715 [Kanál %1:] Blok %2 os %3: vreteno nie je v kĺude

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena

Vysvetlenie: Pri použití funkcie (G74, Nájazd do referenčného bodu) je nutné, aby vreteno bolo zastavené.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V technologickom programe naprogramujte M5 alebo SPOS/SPOSA pred chybným blokom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16720 [Kanál %1:] Blok %2 os %3: stúpanie závitu je nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: V bloku rezania závitov s G33 (Závit s konštantným stúpaním) alebo G331 (Vŕtánie závitov bez vyrovnávacieho púzdra) nebolo naprogramované stúpanie závitu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte stúpanie závitu pre danú geometrickú os v príslušnom interpolačnom parametry.
X -> I
Y -> J
Z -> K

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16730 [Kanál %1:] Blok %2 os %3: nesprávne parametre

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre funkciu G33 (rezanie závitov s konštantným stúpaním) nebol parameter stúpania závitu priradený osi, ktorá určuje rýchlosť.
Pri pozdĺžnych a čelných závitoch sa stúpanie závitu pre danú geometrickú os naprogramuje v príslušnom interpolačnom parametry.
X -> I
Y -> J
Z -> K
U kuželových závitov sa adresa I, J, K riadi podľa osi s dlhšou dráhou (dĺžlka závitu). 2. stúpanie pre druhú os sa však neudáva.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Priraďte parameter stúpania závitu osi, ktorá určuje rýchlosť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16735 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne geometrické parametre (chyba %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Špecifikácia chyby

Vysvetlenie: Pri G335/G336 (rezanie závitu s vypuklým závitom) nemohl byť parameter stúpania priraďovaný osi určujúcej rýchlosť. Číslo chyby špecifikuje presnejšiu príčinu:
Chyba 1 : Parameter stúpania nekorešponduje s koncovým bodom alebo s naprogramovanou rovinou kruhu.
Chyba 2 : Bol naprogramovaný uhol kruhovej dráhy väščí ako 90 stupňov.
Chyba 3 : Časť kruhovej dráhy je špirála (helix).
Chyba 4 : Kruhová dráha pretína jeden z uhlov 45/135/225/315 stupňov pri programovaní.
Chyba 5 : Kruhová dráha pretína jeden z uhlov 45/135/225/315 stupňov po pripočítaní frame.
Chyba 6 : Stúpanie nebolo programované pre os s najdlhšou dráhou pohybu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kruhových dráh, príp.
- priraďte parameter stúpania osi s nejväčšou dráhou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16736 [Kanál %1:] V bloku %2: Naprogramovaný blok so závitom je príliš krátky pre dodržanie medzných hodnôt dynamiky %3, je nutný %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Dĺžka prechodového zaoblenia, ktorá môže byť používaná naprogramovaným blokom popisujúcim závit

%4 = Dĺžka prechodového zaoblenia potrebná pre prizpôsobenie dynamiky pri dodržaní hraničných hodnôt

Vysvetlenie: V prípade, že je programom požadované prispôsobenie dynamiky medzi dvomi pravkami závitu, je potrebné skontrolovať, či je dĺžka dráhy dostatočná na dodržanie hraničných hodnôt dynamiky. Pre toto tzv.prechodové zaoblenie je možné používať len časť naprogramovanej dĺžky dráhy, keďže musí byť dosiahnutá a vypísaná naprogramovaná cieľová rýchlosť bloku so závitom pre požadovanú geometriu závitu (stúpanie závitu, otáčky vretena).Očakáva sa, že pre prispôsobenie dynamiky požadovanej geometrie závitu musia byť prekročené hraničné hodnoty dynamiky.

Alarm sa vypíše len v prípade, pokiaľ nie je potlačený bitom 25 strojného parametra MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 .

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1. Zmeniť partprogram a predĺžiť dĺžku dráhy bloku so závitom %2.

2. Predĺžiť dĺžku prechodového zaoblenia v bloku so závitom pomocou DITRB = -1.

3. Nastaviť MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.

4. Nastaviť setting datum SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16740 [Kanál %1:] Blok %2: nie je programovaná geometrická os

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre rezanie závitov (G33) alebo rezanie vnútorných závitov bez vyrovnávacieho púzdra (G331, G332) nebola naprogramovaná geometrická os. Geometrická os je ale nevyhnutne potrebná, ak bol uvedený interpolačný parameter.

Příklad:

N100 G33 Z400 K2 ; stoupání závitu 2 mm, konec závitu Z=400 mm

N200 SPOS=0 ; přepnutí vřetena do osového režimu

N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; řezání vnitřního závitu na Z=-50, otáčení doleva

N202 G332 Z5 ; zpětný pohyb, automatická reverzace směru

N203 S500 M03 ; vřeteno opět v režimu vřetena

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte geometrickú os a príslušné interpolačné parametre.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16746 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 Zvolený prevodový stupeň %4 nie je nastavený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo vretena

%4 = Prevodový stupeň

Vysvetlenie: Je aktívny prvý dátový blok pre prevodové stupne. Požadovaný prevodový stupeň nie je nastavený v 1. dátovom bloku pre prevodové stupne. Počet nastavených prevodových stupňov je projektovaný v strojnom parametri MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Príklady pre vznik alarmu s 3 nastavenými prevodovými stupňami (MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):

* ...M44 alebo M45 je programované pre dotknuté vreteno

* ...M70 je programované a strojný parameter MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je väčší ako 3.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC program: môžu byť vytvorené iba prípustný prevodový stupeň, ktorý je nastavený podľa strojného parametra MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
M70-projektovanie (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) ohraničte na MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16747 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 Zaradený prevodový stupeň %4 pre vŕtanie závitu nie je nastavený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena
%4 = Prevodový stupeň

Vysvetlenie: Pomocou G331 sa aktivuje druhý dátový blok prevodového stupňa pre vŕtanie závitu.
Aktuálny prevodový stupeň nie je nastavený v druhom dátovom bloku pre prevodový stupeň. Počet nastavených prevodových stupňov je projektovaný strojnom parametri MD35092 $MA_NUM_GEAR_STEPS2. V pohybových blokoch nie je možná zmena prevodového stupňa. Pred pohybovým blokom musí byť zaradený vhodný prevodový stupeň k otáčkam

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Postup k automatickému zaradeniu vhodného prevodového stupňa pred opracovaním závitu:
* Programujte otáčky vretena (S) v G331 bloku bez pohybov osí pred opracovaním závitov (napr. G331 S1000)
* aktivujte M40 pre vreteno.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16748 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 Očakáva sa prevodový stupeň %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena
%4 = Prevodový stupeň

Vysvetlenie: Pomocou G331 sa aktivuje druhý blok s dátami prevodového stupňa pre vŕtanie závitu.
V aktuálnom pohybovom bloku sú programované otáčky (S) master vretena mimo rozsah otáčok aktívneho prevodového stupňa.
V pohybových blokoch nie je možná zmena prevodového stupňa. Pred pohybovým blokom musí byť zaradený vhodný prevodový stupeň k otáčkam

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Postup k automatickému zaradeniu vhodného prevodového stupňa pred opracovaním závitu:
* Programujte otáčky vretena (S) v G331 bloku bez pohybov osí pred opracovaním závitov (napr. G331 S1000)
* aktivujte M40 pre vreteno.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16750 [Kanál %1:] Blok %2 os %3: nie je programované SPCON

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre naprogramovanú funkciu (rotačná os, polohujúca os) musí byť vreteno v režime polohovej regulácie.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohovú reguláciu vretena pomocou SPCON v predchádzajúcom bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16751 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno/os %3 SPCOF nie je možné vykonať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre naprogramovanú funkciu je nutné, aby vreteno bolo v režime riadenia. V režimu polohovania alebo v osovom režime nesmie byť deaktivovaná polohová polohova regulácia.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V predchádzajúcom bloku uveďte vreteno do režimu riadenia, čo je možné pomocou M3, M4 alebo M5 pre odpovedajúce vreteno.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16757 [Kanál %1:] Blok %2 Pre podriadené vreteno %3 už existuje väzba ako nadriadené vreteno/os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo podriadeného vretena

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej je podriadené vreteno/podriadená os už aktívna ako nadriadené vreteno/nadriadená os v inej väzbe. Zreťazené väzby nie je možné spracovať.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte v NC programe, či je podriadené vreteno/podriadená osuž aktívna ako nadriadené vreteno/nadriadená os v inej väzbe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16758 [Kanál %1:] Blok %2 Pre nadriadené vreteno %3 už existuje väzba ako podriadené vreteno/os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo nadriadeného vretena

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej je nadriadené vreteno/nadriadená os už aktívna ako podriadené vreteno/podriadená os v inej väzbe. Zreťazené väzby nie je možné spracovať.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte v NC programe, či je nadriadené vreteno/nadriadená os už aktívna ako podriadené vreteno/podriadená os v inej väzbe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16760 [Kanál %1:] Blok %2 os %3: chýba hodnota S

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre rezanie vnútorných závitov bez vyrovnávacieho púzdra (G331 alebo G332) chýbajú otáčky vretena.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Otáčky vretena naprogramujte pod adresou S v [ot/min] (napriek osovému režimu); smer otáčania vyplýva zo znamienka stúpania vretena.:
- kladné stúpanie závitu: smer otáčania ako M03
- záporné stúpanie závitu: smer otáčenia ako M04 N2.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16761 [Kanál %1:] Blok %2: os/vreteno %3 nie je možné v kanáli programovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Programovanie je chybné: Momentálne nie je možné programovať os/vreteno v kanáli. Alarm sa môže vyskytovať, ak je os/vreteno použité iným kanálom alebo PLC systémom.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program , použite 'GET()'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16762 [Kanál %1:] Blok %2 vreteno %3: je aktívna závitovacia funkcia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena

Vysvetlenie: Programovanie je chybné: funkciu vretena nie možné momentálne vykonať. Alarm sa vyskytuje vtedy, ak je je vreteno (master vreteno) interpoláciou zviazané s osami.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program . Deaktivujte rezanie závitov alebo rezanie vnútorných závitov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16763 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 Programované otáčky nie sú dovolené (nula alebo negatívne)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Otáčky (hodnota S) boli naprogramované s hodnotou nula alebo so zápornou hodnotou.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramované otáčky (hodnota S) musaia byť kladné. V závislosti na prípade použitia môže byť akceptovaná hodnota nula (napr. G25 S0).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16765 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Chýba podriadené vreteno/podriadená os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: V technologickom programe nebola naprogramovaná sledujúce vreteno/os.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16766 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 String nie je možné interpretovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej bol naprogramovaný neinterpretovateľný reťazec (napr. chovanie pri zmene bloku).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16767 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: V technologickom programe nebolo naprogramované riadiace vreteno/os.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16769 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Príliš mnoho väzieb pre os %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre uvedenú os/vreteno bolo definovaných viac riadiacich osí/vretien ako je dovolené

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16770 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 Nie je k dispozícii odmeriavací systém

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná jedna z nasledovných funkcií vretena, ktorú potrebuje polohová regulácia:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Minimálny predpoklad pre polohovú reguláciu je jeden odmeriavací systém.
V MD30200 $MA_NUM_ENCS programovaného vretena nie je projektovaný odmeriavací systém.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Dovybavte systém odmeriavacím systémom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16771 [Kanál %1:] Blok %3 Vlečená os %2 Superponovaný pohyb nie je uvoľnený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre danú os nie je možné previesť synchronizáciu prevodovky a superponovaný pohyb, pretože nie je uvoľnená na rozhraní VDI. Tento alarm možno potlačiť pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit17 = 1, príp. pri programovaní CP pomocou CPMALARM[FAx] bit11 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte signál rozhrania NC/PLC DB380x DBX5002.4 (Povolenie superpozície podriadenej osi).

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

16772 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 je sledujúcou osou, väzba bude otvorená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Os je ako sledujúca os aktívna vo väzbe. V režime REF bude väzba otvorené. Alarm môže byť potlačený pomocou parametra stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit29 = 1 resp. pri CP-programovaní s CPMALARM[FAx] Bit0 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ukončením režimu REF bude väzba opäť uzatvorená.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

16773 [Kanál %1:] Os %2 je podriadenou osou. Blokovanie osí/vretien nadriadených osí %3 a %4 sú rozdielne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os, vreteno
%3 = Os, vreteno
%4 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Os je ako podriadená os aktívna vo väzbe. Nadriadené osi majú vzhľadom k blokovaniu osi/vretena odlišné stavy. Alarm je možné potlačiť pomocou parametra stroja MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit0 =1. resp. pri programovaní pomocou CPMALARM[FAx] Bit1 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre všetky nadradené osi nastavte rovnaký stav vzhľadom k blokovaniu osí/vretien

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

16774 [Kanál %1:] Pre podriadenú os/vreteno %2 bola prerušená synchronizácia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre zadanú os bol prerušený synchronizačný proces (EGONSYN, EGONSYNE alebo COUP).
Pre prerušenie synchronizácie existujú rôzne dôvody.
- RESET
- Koniec programu
- Os prepne na režim sledovania
- Rychlý stop na základe alarmu

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Ak je prerušenie synchronizačného procesu tolerovateľné príp. žiadané, je možné alarm potlačiť pomocou parametra stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1resp. CP-Programovaní CPMALARM[FAx] Bit2 = 1.
Iba pre Elektronickú prevodovku EG:
Ak nechcete , aby synchronizácia mohla byť prerušená, môžete to dosiahnuť zadaním kritéria zmeny bloku FINE v EGONSYN alebo EGONSYNE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16775 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Os %4 odmeriavací systém nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná jedna z nasledovných funkcií vretena, ktorú potrebuje polohová regulácia:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Minimálny predpoklad pre polohovú reguláciu je jeden odmeriavací systém.
V MD30200 $MA_NUM_ENCS programovaného vretena nie je projektovaný odmeriavací systém.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Dovybavte systém odmeriavacím systémom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16778 [Kanál %1:] Blok %2 Väzba: Prepojenie v kruhu nie je dovolené pri riadenej osi %3 a riadiacej osi %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, pri ktorej s ohľadom k ďalším väzbám vznikne kruhová väzba, ktorú nie je možné jednoznačně vypočítať.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Väzbu projektujte odpovedajúcim spôsobom v parametry stroja alebo korigujte NC technologický program (MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16779 [Kanál %1:] Blok %2 Väzba: Príliš veľa väzieb pre os %3, viď aktívnu riadiacu os %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre danú os/dané vreteno bolo definovaných viac riadiacich osí/vretien ako je dovolené. Ako posledný parameter je udávaná riadiaca os/objekt riadiacej hodnoty, s ktorou je daná/é os/vreteno už spojená/é.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16780 [Kanál %1:] Blok %2: vlečené vreteno/vlečená os chýba

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V technologickom programe nebola naprogramovaná sledujúce vreteno/os.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Opravte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16781 [Kanál %1:] Blok %2: riadiaca os/riadiace vreteno chýba

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: V technologickom programe nebolo naprogramované riadiace vreteno/os.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Opravte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16782 [Kanál %1:] Blok %2: vlečené vreteno/vlečená os %3 neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej momentálne nie je k dispozícii príslušné/á sledujúce/a vreteno/osa. Možné príčiny sú:
- Vreteno/os je aktívne v inom kanály.
- Vreteno/os bolo/a obsluhované/á z PLC a ešte nie je dostupné/á.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Riadiace vreteno/os s výmenou vretena/osi dajte do príslušného kanálu alebo uvoľnite v PLC.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16783 [Kanál %1:] Blok %2: riadiaca os/riadiace vreteno %3 nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej momentálně nie je k dispozícii príslušné/á riadiace vreteno/os. Možné príčiny sú:
- Je aktívna väzba žiadanou hodnotou a vreteno/os je aktívne v inom kanáli.
- Vreteno/os bylo/a obsluhované/a z PLC a ešte nie je dostupné/á.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Riadiace vreteno/os s výmenou vretena/osi dajte do príslušného kanálu alebo uvoľnite v PLC.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16785 [Kanál %1:] Blok %2: identické vretená/osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej je sledujúce vreteno/os identické/á s riadiacim vretenom/osou

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Naprogramujte väzbu odpovedajúcim spôsobom v MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1)
- alebo korigujte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16787 [Kanál %1:] Blok %2: parametre väzby nie je možné meniť

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre danú väzbu existuje ochrana proti zápisu. Preto nie je možné zmenit parametre väzby.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zrušte ochranu proti zápisu (pozri MD21340 $MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
- alebo technologický program .

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16788 [Kanál %1:] Blok %2: kruhová väzba

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, pri ktorej s ohľadom k ďalším väzbám vznikne kruhová väzba, ktorú nie je možné jednoznačně vypočítať.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Naprogramujte väzbu odpovedajúcim spôsobom v MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1)
- alebo korigujte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16790 [Kanál %1:] Blok %2: parameter je nula alebo chýba

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej je relevantný parameter nulový alebo chýba (napr. menovateľ pri prevodovom pomere, žiadna vlečná os).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- naprojektujte väzbu odpovedajúcim spôsobom v SD42300 $SC_COUPLE_RATIO_1)
- alebo korigujte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16791 [Kanál %1:] Blok %2: parameter nie je relevantný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej bol naprogramovaný nerelevantný parameter (napr. parameter pre elektronickú prevodovku).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16792 [Kanál %1:] Blok %2: príliš veľa väzieb pre os/vreteno %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre uvedenú os/vreteno bolo definovaných viac riadiacich osí/vretien ako je dovolené

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16793 [Kanál %1:] Blok %2: Následkom väzby osi %3 nie je zmena transformácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Uvedená os je sledujúca (vlečná) os v transformačnej sústave. Pri aktivovanej väzbe nie je možné transformáciu zmeniť.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program. Pred zmenou transformácie deaktivujte väzbu(y) danej osi alebo nezmeňte transformáciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16794 [Kanál %1:] Blok %2: Následkom väzby os/vreteno %3 nie je nábeh na referenčný bod

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Zadaná os je vlečnou osou (Gantry) a nemôže preto nebiehať na referenčný bod.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte technologický program. Pred nájazdom na referenčný bod deaktivujte väzbu (väzby) danej osi alebo nereferujte. Gantry-vlečená os nemôže samostatne nabiehať na referenčný bod.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16795 [Kanál %1:] Blok %2: reťazec nie je možné interpretovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej bol naprogramovaný neinterpretovateľný reťazec (napr. chovanie pri zmene bloku).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16796 [Kanál %1:] Blok %2: väzba nie je definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Má byť aktivovaná väzba, ktorej parametre nie sú ani naprogramované ani projektované.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Korigujte NC technologický program alebo parametre stroja; väzbu naprogramujte pomocou COUPDEF alebo projektujte pomocou parametra stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16797 [Kanál %1:] Blok %2: väzba je aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Má byť vykonaná operácia, v ktorej nesmie byť aktívna žiadna väzba, napr. pre aktívnu väzbu sa nesmie používať COUPDEL alebo TANGDEL.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte technologický program součásti NC; pomocou COUPOF alebo TANGOF deaktivujte väzbu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16800 [Kanál %1:] Blok %2: príkaz pojazdu DC/CDC nie je dovolený pre os %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Kľúčové slovo DC (Direct Coordinate) je možné používať iba pre rotačné osi. Spôsobuje nájazd do naprogramovanej absolútnej polohy najkratšou cestou.
Príklad:
N100 C=DC(315)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
V zobrazenom NC bloku nahraďte kľúčové slovo DC údajom AC (Absolute Coordinate).
Pokiaľ je príčinou alarmu chybná definícia osi, môžete danú os pomocou osovo špecifického MD30300 $MA_IS_ROT_AX deklarovať za rotačnú os.
Korešpondujúce parametre stroja:
MD 30310 $MA_ROT_IS_MODULO
MD 30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16810 [Kanál %1:] Blok %2: príkaz pojazdu ACP nie je dovolený pre os %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Kľúčové slovo ACP (Absolute Coordinate Positive) je možné používať iba pre 'osi modulo'. Spôsobuje nájazd do naprogramovanej absolutnej polohy v definovanom smere.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
V zobrazenom NC bloku nahraďte kľúčové slovo ACP údajom AC (Absolute Coordinate).
Pokiaľ je príčinou alarmu chybná definícia osi, môžete danú os pomocou osovo špecifických MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO deklarovať za rotačnú os s modulu prevodom.
Korešpondujúce parametre stroja:
MD 30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16820 [Kanál %1:] Blok %2: príkaz pojazdu ACN nie je dovolený pre os %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Kľúčové slovo ACN (Absolute Coordinate Negative) je možné používať iba pre 'osi modulo'. Spôsobuje nájazd do naprogramovanej absolutnej polohy v definovanom smere.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
V zobrazenom NC bloku nahraďte kľúčové slovo ACN údajom AC (Absolute Coordinate).
Pokiaľ je príčinou alarmu chybná definícia osi, môžete danú os pomocou osovo špecifických parametrov stroja MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO deklarovať za rotačnú os s modulo prevodom.
Korešpondujúce parametre stroja:
MD30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16830 [Kanál %1:] Blok %2: programovaná nesprávna poloha v os/vretena %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre os modulo bola naprogramovaná poloha, ktorá je mimo rozsah 0 - 359,999.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohu v rozsahu 0 - 359,999 stupňov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16904 [Kanál %1:] Ovpyvňovanie programu: Akcia '%2<ALNX>' nie je dovolená v aktuálnom stave

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Spracovanie (program, JOG, vyhľadávanie, referenčný bod...) nemôže byť v aktuálnom stave spustené popr. pokračovať.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16905 [Kanál %1:] Ovpyvňovanie programu: akcia '%2<ALNX>' nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Spracovanie nemôže byť spustené popr. pokračovať. Spustenie je akceptované iba vtedy, ak môže byť spustená funkcia NCK.
Príklad: V režime JOG je štart akceptovaný, pokiaľ je napr. aktívny generátor funkcií alebo ak pohyb v JOG bol predtým zastavený tlačidlom Stop

Reakcia: Reakcia na alarm v automatickom režime.

Náprava: Skontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16906 [Kanál %1:] Ovplyvňovanie programu: akcia '%2<ALNX>' zrušená kvôli alarmu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia bola prerušená kvôli alarmu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte chybu a potvrďte alarm. Potom akciu spustite opäť.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16907 [Kanál %1:] Akcie '%2<ALNX>' možná iba v stave STOP

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia smie byť vykonaná iba v zastavenom stave.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16908 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' možná iba v stave RESET alebo na konci bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia smie byť vykonaná iba v stave RESET popr. na konci bloku.
V režimu JOG nie je dovolené, aby pri zmene prevádzkového režimu bola niektorá os, ktorou sa pohybuje ako geometrickou osou v otočenom súradnicovom systéme, aktívna ako PLC os alebo príkazova os (spustená statickou synchrónnou akciou). To znamená, že tieto osi musia byť v stave 'neutrálna os'.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte stav programu a stav kanálu.
V režimu JOG skontrolujte, či sú osi PLC osi alebo príkazovou osou.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16909 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' v aktuálnom pracovnom režime nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Pre funkciu, ktorou chcete aktivovat, musí byť aktivovaný iný pracovný režim.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte obsluhu a prevádzkový režim.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16911 [Kanál %1:] Zmena do iného pracovného režimu nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Zmena z režimu prepísanie na iný pracovný režim nie je dovolená.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Po ukončení režimu prepísanie bude zmena na iný prevádzkový režim opäť dovolená.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16912 [Kanál %1:] Ovplyvňovanie programu: Akcia '%2<ALNX>' je možná iba v stave RESET

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia môže byť vykonaná iba v stave RESET.
Príklad: Voľba programu z HMI alebo kanálovou komunikáciou (INIT) je možná iba v stave RESET.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte Reset, príp. čakajte na ukončenie spracovania.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16913 [BAG %1:] [Kanál %2:] Zmena prevádzkového režimu: Akcia '%3<ALNX>' nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny prevádzkových režimov
%3 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Prepnutie na požadovaný prevádzkový režim nie je dovolené. Zmena režimu môže byť uskutočnená iba v stave RESET.
Príklad:
Spracovanie programu je v pracovnom režime AUTO zastavené tlačidlom NC-Stop. Potom sa uskutoční zmena prevádzkového režimu na JOG (stav programu: prerušený). Z tohoto prevádzkového režimu môžete prepínať iba na režim AUTO a nie na prevádtkový režim MDA!

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Buď stlačte tlačidlo Reset a vráťte tým spracovanie programu do pôvodného stavu, alebo spustite prevádzkový režim , v ktorom pred tým prebehlo spracovanie programu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16914 [BAG %1:] [Kanál %2:] Zmena prevádzkového režimu: Akcia '%3<ALNX>' nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny prevádzkových režimov
%3 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Nesprávna zmena prevádzkového režimu napr.: Auto->MDAREF.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte obsluhu a zvolený prevádzkový režim.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16915 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' v aktuálnom bloku nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Ak pohybové bloky prerušíte asynchrónnymi podprogramami, musí byť po ukončení asynchrónneho podprogramu možné pokračovat v prerušenom programe (reorganizácia spracovania bloku).
2. parameter udáva akciu, ktorá chcela prerušiť spracovanie bloku.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Program nechajte bežať ďalej až do NC bloku, ktorý môže byť reorganizovaný, alebo zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16916 [Kanál %1:] Opätovné polohovanie: Akcia '%2<ALNX>' v aktuálnom stave nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Návrat spracovania bloku do pôvodnej polohy momentálne nie je možný. Prípadne sa preto nemôže uskutočniť zmena prevádzkového režimu.
2. parameter udáva, ktorou akciou má byť vykonané opätovné polohovanie.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Program nechajte bežať až do NC bloku, ktorý môže byť spätne polohovaný, alebo zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16918 [Kanál %1:] Pre akciu '%2<ALNX>' musia byť všetky kanály v stave RESET

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Pre vykonanie akcie musia byť všetky kanály v základnom stave! (napr.: pre nahranie parametrov stroja)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Buď čakajte, až bude zrušený stav kanálu alebo stlačte tlačidlo Reset.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16919 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' pri aktivovanom alarme nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia nemôže byť vykonaná kvôli alarmu, popr. kanál sa nachádza v chybovom stave.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo RESET.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16920 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' je už aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Spracovanie identickej akcie je ešte v spracovaní.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čakajte, až bude dokončená predchádzajúca akcia a opakujte potom operáciu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16921 [BAG %2:] [Kanál %1:] Parameter stroja: priradenie kanál/BAG nie je dovolené alebo existuje dvakrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny prevádzkových režimov

Vysvetlenie: Pri nábehu bolo zistené nedovolené priradenie medzi kanálom a skupinou prevádzkových režimov (BAG).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte parameter stroja MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

16922 [Kanál %1:] Podprogramy: Akcia '%2<ALNX>' Maximálna hĺbka vnárania prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Rôznymi akciami môže byť prerušovaný aktuálny obrábací proces. V závislosti na akcii sú aktivované asynchrónne podprogramy, ktoré môžu byť prerušované rovnakým spôsobom ako užívateľské programy. Z dôvodu kapacity pamäti nie je možný ľubovoľný počet úrovní vnárania asynchrónnych podprogramov.
Príklad: Interrupt preruší aktuálne spracovanie programu. Ďalšie interrupty vyššej priority prerušia vopred aktivované spracovania asynchrónneho podprogramu.
Možné akcie sú: DryRunOn/Off, Dekód. single blockOn, vymazanie zostatkovej dráhy, interrupty .....

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Udalosť nespustite v tomto bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16923 [Kanál %1:] Ovpyvňovanie programu: Akcia '%2<ALNX>' nie je dovolená v aktuálnom stave

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Momentálne spracovanie nemôže byť zastavené, pretože je aktívny iba proces predbežného spracovania.
Toto platí napr. pre nahranie parametrov stroja a pri vyhľadávaní blokov až do nájdenia hľadaného cieľa.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prerušenie tlačidlom RESET!

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16924 [Kanál %1:] Pozor: Test programu zmení parametre správy nástrojov

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pri testovaní programu budú zmenené parametre nástrojov, ktoré po ukončení testovania programu nemôžu byť automaticky opäť správne nastavené.

Obsluhujúci pracovník je týmto chybovým hlásením vyzvaný k zálohovaniu dát popr. k ich opätovnému načítaniu po ukončení testu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Uložte parametre nástroja na HMI a po "ProgtestOff" ich znovu načítajte.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16925 [Kanál %1:] Ovplyvňovanie programu: Akcia '%2<ALNX>' nie je dovolená v aktuálnom stave, akcia '%3<ALNX>' je aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

%3 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia bola odmietnutá, pretože práve prebieha zmena prevádzkového režimu alebo podrežimu (prepnutie na režim AUTO, MDA, JOG, prepísanie, digitalizácia,..).

Príklad: Alarm je vystavený, ak behom zmeny prevádzkového režimu alebo podrežimu, napr.: z AUTO na MDA, stlačíte tlačidlo Štart skôr ako NCK potvrdilo voľbu prevádzkového režimu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte akciu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16926 [Kanál %1:] Koordinácia kanálov: Akcia %2 v bloku %3 nie je dovolená, návestie %4 už dosiahnuté

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Akcia

%3 = Číslo bloku

%4 = Číslo značky

Vysvetlenie: Akcia bola odmietnutá, značka, ktorú chcete nastaviť, už bola nastavená. Skontrolujte program.

Príklad:

SETM(1) ; CLEARM(1) ; Značku musíte najskôr vynulovať.

SETM(1)

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte akciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16927 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' pri aktívnom spracovaní prerušenia nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia nesmie byť aktivovaná pri spracovaní prerušenia (napr. zmena režimu).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Stlačte tlačidlo RESET alebo čakajte na ukončenie spracovania prerušenia.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16928 [Kanál %1:] Spracovanie prerušenia: akcia '%2<ALNX>' nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Bolo aktivované prerušenie programu v bloku neschopnom reorganizácie.
Príklady možného prerušenia programu v tomto prípade:
- Nájazd na pevný doraz
- Vymazanie zostatkovej dráhy, kanál Vdi
- Vymazanie zostatkovej dráhy, os Vdi
- Meranie
- Limit softwaru
- Výmena osí
- Os bola v režime sledovania
- Servo Disable
- Zmena prevodového stupňa pri skut. PS nerovnom pož. PS

U dotyčného bloku sa jedná o:
- blok nazbieraný behom vyhľadávania bloku (okrem posledného nazbieraného bloku)
- blok pri prerušení funkcie prepísanie.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Udalosť nespustite v tomto bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16930 [Kanál %1:] Medzi predchádzajúci blok a aktuálny blok %2 musí byť vložený vykonateľný blok

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvetlenie: NC funkcie WAITMC, SETM, CLEARM, WRTPR a MSG smú byť programované len tak, aby boli samy v NC bloku. Aby nedošlo k poklesom rýchlosti, pripájajú sa tieto bloky interne v NCK k nasledujúcemu NC bloku (v prípade WAITMC k predchádzajúcemu NC bloku). Z toho dôvodu je nutné, aby sa medzi NC blokmi vždy nachádzal vykonateľný blok (nie výpočtový blok). Vykonateľný blok obsahuje napr. pohyby osí, pomocnú funkciu, STOPRE, časovú výdrž, apod.
Upozornenie: Toto neplatí pre programovanie funkcie MSG s dodatočným parametrom "1", v tomto prípade je generovaný vlastný blok, ktorý prerušuje režim riadenia pohybu po dráhe.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Medzi predchádzajúci a aktuálny NC blok naprogramujte vykonateľný NC blok.
Príklad:
N10 SETM.
N15 STOPRE ;vložiť vykonateľný NC blok.
N20 CLEARM.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

16931 [Kanál %1:] Podprogramy: Akcia '%2<ALNX>' Maximálna hĺbka vnárania prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Na základe rôznych akcií môže byť prerušovaný aktuálny obrábací proces. V závislosti na príslušnej akcii sú aktivované asynchrónne podprogramy. Tieto asynchrónne podprogramy môžu byť prerušované rovnakým spôsobom ako užívateľský program. Z dôvodu kapacity pamäti nie je možný ľubovoľný počet úrovní vnárania asynchrónnych podprogramov.
Príklad: V nájazdovom bloku neprerušte opakovaný opätovný nájazd, ale čakajte, až táto operácia bude dokončená.
Možné akcie sú: zmena režimu práce, SlashOn/Off, Prepísanie.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zariaďte zmenu bloku a opakujte akciu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16932 [Kanál %1:] Konflikt pri aktivovaní užívateľských dát typu %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ dát

Vysvetlenie: Na základe funkcie 'Aktivovanie užívateľských dát' (PI služba _N_SETUDT) dôjde k zmene dátového záznamu (korekcia nástroja, nastaviteľné posunutie počiatku alebo základný frame), ktorý je súčasne popísaný tiež blokmi technologického programu součásti, ktoré sú v príprave.
V prípadě konfliktu bude vynulovaná hodnota zadaná z HMI.
Parameter %2 udáva dotyčný dátový záznam:
1: aktívna korekcia nástroja
2: základný frame
3: aktívne posunutie počiatku

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte zadávané dáta v HMI a prípadne opakujte zadanie.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16933 [Kanál %1:] Spracovanie prerušenia: Akcia '%2<ALNX>' v aktuálnom stave nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Pokiaľ kvôli udalosti REORG, ktorá presahuje hranice blokov, došlo k dočasnému zastaveniu, príčinou môže byť, že se prešlo na blok, ktorý nemôže byť reorganizovaný. V tejto situácii je bohužiaľ nutné prerušiť spracovanie udalosti REORG! Udalosťami REORG sú napr. prerušenie podprogramu, vymazanie zostatkovej dráhy a interrupty.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Program je nutné prerušiť tlačidlom Reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16934 [Kanál %1:] Spracovanie prerušenia: Akcia '%2<ALNX>' nie je možná kvôli zastaveniu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Udalosťami REORG sú napr. prerušenie podprogramu, vymazanie zostatkovej dráhy a interrupty, výmena os, opustenie sledování. V tejto situácii sa pretínajú dve udalosti REORG. Pritom narazí 2. udalosť REORG na 1. blok, ktorý bol generovaný predchádzajúcou udalosťou (napr. vynúti sa 2x rýchlo za sebou výmena osi). Výmena osi vedie k udalosti REORG v kanáloch, z ktorých je bez prípravy vyjmutá os. Musí byť zastavený presne tento blok, aby vyrovnávacia pamäť IPO už nemohla byť preplnená, čo je možné tlačidlom Stop alebo StopAll, alarmom s projektovaním STOP INTERPRETERA alebo pomocou decoding single block.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Program je nutné prerušiť tlačidlom Reset

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16935 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' nie je možná kvôli vyhľadávaniu bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia nie je dovolená, pretože je práve aktívne vyhľadávanie bloku cez test programu. Vyhľadávanie bloku cez test programu: 'služba Pi _N_FINDBL s parametrom režimu 5'
Pri tomto spôsobe vyhľadávania bloku nie je dovolené aktivovať ani testovanie programu, ani skúšobný posuv.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Aktivujte akciu po ukončení vyhľadávania bloku.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16936 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' nie je možná kvôli aktívnemu skúšobnému posuvu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia nie je dovolená, pretože je práve aktívny skúšobný posuv.
Príklad: Vyhľadávanie bloku cez test programu (služba Pi _N_FINDBL s parametrom režimu 5) nesmie byť aktivované, ak je aktívny skúšobný posuv.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Program je nutné prerušiť tlačidlom Reset.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16937 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' nie je možná kvôli testu programu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia nie je dovolená, pretože je práve aktívny test programu.
Príklad: Vyhľadávanie bloku cez test programu (služba Pi _N_FINDBL s parametrom režimu 5) nesmie byť aktivované, ak je aktívny skúšobný posuv.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte testovanie programu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16938 [Kanál %1:] Akcia "%2<ALNX>" prerušená kvôli aktívnej zmene prevodového stupňa

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Udalosťami REORG sú napr. prerušenie podprogramu, vymazanie zostatkovej dráhy a interrupty, výmena osí, opustenie stavu Sledovania. Tieto udalosti čakajú na ukončenie zmeny prevodového stupňa. Maximálna doba čakania však uplynula.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Program prerušte tlačidlom Reset, príp. zvyšte parameter MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16939 [Kanál %1:] Akcia "%2<ALNX>" odmietnutá vzhľadom k aktívnej zmene prevodového stupňa

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Udalosti REORG, ktoré sú možné v zastavenom stave, napr. zmena prevádzkového režimu, čakajú na ukončenie zmeny prevodového stupňa. Maximálna doba čakania však uplynula.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte akciu alebo zvýšte parameter stroja MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16940 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' Čakanie na zmenu prevodového stupňa

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Udalosti REORG čakajú na ukončenie zmeny prevodového stupňa. Behem doby čakania sa vypisuje tento alarm.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Zobrazenie hlásenia.

Náprava: Alarm môžete potlačiť pomocou MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 1 == 0.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

16941 [Kanál %1:] Akcia "%2<ALNX>" odmietnutá, pretože nebola ešte spracovaná žiadna udalosť v programe

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Nastavenie parametra stroje MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK vynucuje, že sa pri RESET alebo PowerOn musí automaticky spustiť asynchrónny podprogram. Implicitne spustené asynchrónne podprogramy sa všeobecne označujú za 'Vyvolanie programu riadeného udalosťami' alebo 'Programová udalosť'.
V situácii, kde sa vyskytol alarm, ešte nebolo možné aktivovať tento asynchrúonny program, preto musí byť akcia (spravidla spustenie technologického programu) odmietnutá.
Dôvody, prečo nebolo možné spustiť asynchrónny podprogram:
1. Asynchrónny podprogram neexistuje (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)
2. Asynchrónny podprogram môže byť spustený iba v stave, kde má referenciu. (viď MD11602 $MN_ASUP_START_MASK)
3. Chýba READY (kvôli alarmu)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nahrajte program
Skontrolujte MD11602 $MN_ASUP_START_MASK
Potvrďte alarm

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16942 [Kanál %1:] Počiatočná inštrukcia programu Akcia '%2<ALNX>' nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Alarm sa momentálne vyskytuje iba v akcii SERUPRO. SERUPRO je skratkou pre 'Vyhľadávanie bloku cez test programu'.

SERUPRO práve hľadá vyhľadávací cieľ a preto prepla daný kanál na režim Test programu. Programovým príkazom ŠTART v kanáliu K1 by došlo k reálnemu spusteniu iného kanálu K2, t.zn., že behom vyhľadávania bloku by reálne naštartovali osi.

Ak je tento alarm deaktivovaný (viď Nápoveda), môžete vyššie popísané chování využívať tým, že najskôr cez z PLC aktivujete režim Test programu v K2, potom necháte K2 bežať až do prirodzeného konca, zastavíte K2 a deaktivujete potom opäť test programu.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Alarm môžete deaktivovať pomocou MD10708 $MN_SERUPRO_MASK bit 1.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16943 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' nie je možná následkom asynchrónneho podprogramu

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Akcia v 2. parametri bola odmietnutá, pretože je práve aktívny asynchrónny podprogram (ASUP).

Momentálne sa týmto alarmom odmieta iba integrované vyhľadávanie bloku. Integrované vyhľadávanie bloku bude aktivované vtedy, ak sa v zastavenom stave programu spustí vyhľadávanie bloku. Inými slovami: Program už bol čiastočne spracovaný a vyhľadávanie bloku sa 'preskakuje' nasledujúce časť programu, potom sa pokračuje v programu.

Táto udalosť nie je možná vtedy, ak sa v asynchrónnom podprograme uskutočnilo zastavenie, alebo keď pred udalosťou bol zvolený asynchrónny podprogram. Asynchrónny podprogram je zvolený, keď vzniká spúšťacia udalosť pre asynchrónny podprogram, asynchrónny podprogram však nemôže byť spustený (napr. kvôli blokovaniu načítania alebo kvôli tlačidlu STOP).

Pritom nie je dôležité, či bol spustený užívateľský asynchrónny podprogram alebo systémový asynchrónny podprogram. Užívateľské asynchrónne podprogramy sa aktivujú pomocou FC-9 alebo cez rýchle vstupy.

Následujúce udalosti vedúu k systémovým asynchrónnym podprogramom:

- Zmena režimu
- Zapnutie funkcie Overstoring
- Prerušenie úrovne podprogramu
- Zapnutie režimu Single Block, typ 2
- Aktivovanie parametrov stroja
- Aktivovanie užívateľských dát
- Zmena úrovní preskočení bloku
- Aktivovanie/deaktivovanie režimu Dryrun
- Deaktivovanie testu programu
- Alarmy vzhľadom ku korekčnému bloku
- Editačné režimy v Teach
- Externé posunutie počiatku
- Výmena osi
- Vymazanie zostatkovej dráhy
- Meranie

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Po ukončení asynchrónneho podprogramu opakujte akciu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16944 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' nie je možná následkom aktívnych blokov s vyhľadávaním

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: NCK momentálne spracuje buď akčné bloky vyhľadávania bloku alebo nájazdový pohyb po vyhľadávaní bloku. V tejto situácii musí byť akcia (2. parameter alarmu) odmietnutá. Momentálne sa týmto alarmom odmieta iba integrované vyhľadávanie bloku. Integrované vyhľadávanie bloku je aktivované vtedy, keď sa v zastavenom stave programu spustí vyhľadávanie bloku. Inými slovami: Program už bol čiastočne spracovaný, vyhľadávanie bloku 'preskakuje' nasledujúcu časť programu, potom sa pokračuje v programe.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Po nájazdovom pohybe vyhľadávania bloku opakujte akciu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16945 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' sa oneskoruje do konca bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Práve prebiehajúca akcie (napr. Dry-RunOn/Off, zmena úrovní preskočení bloku...) by mala byť síce aktívna okamžitě, ale môže byť funkčná až na konci bloku, pretože sa práve opracuje závit. Akcia sa aktivuje trošku neskôr.

Príklad: Uprostred závitu sa aktivuje DryRun, v tomto prípade začne pohyb vysokou rýchlosťou najskôr v následujúcom bloku.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm môžete deaktivovať pomocou MD11410$MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 17==1.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16946 [Kanál %1:] Štart cez ŠTART nie je dovolený

Parametre: %1 = ID kanálu

Vysvetlenie: Tento alarm je iba aktivovaný pri 'Group-Serupro'. 'Group-Serupro' sa aktivuje pomocou MD10708 $MN_SERUPRO_MASK, Bit 2 a dovoľuje resynchronizáciu celých skupín kanálov pri vyhľadávaní bloku.

Pomocou parametra stroja MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START môžete rozhodnúť, ktorý kanál sa všeobecne spustí z PLC a ktorý kanál smie byť spustený iba z iného kanálu príkazom technologického programu ŠTART.

Alarm sa vyskytuje vtedy, ak kanál bol spustený príkazom technologického programu ŠTART a bol nastavený MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START==FALSE.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte MD22622$MC_DISABLE_PLC_START alebo deaktivujte 'Group-Serupro' (viď MD10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16947 [Kanál %1:] Štart cez PLC nie je dovolený

Parametre: %1 = ID kanálu

Vysvetlenie: Tento alarm je aktivovaný iba pri 'Group-Serupro'. 'Group-Serupro' sa aktivuje pomocou MD10708 $MN_SERUPRO_MASK Bit 2' a dovoľuje resynchronizáciu celých skupín kanálov pri vyhľadávaní bloku.

Pomocou parametra stroja MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START môžete rozhodnúť, ktorý kanál sa všeobecne spustí z PLC a ktorý kanál smie byť spustený iba z iného kanálu príkazom technologického programu START.

Alarm sa vyskytuje vtedy, ak bol kanál spustený z PLC a bolo nastavené MD22622$MC_DISABLE_PLC_START==TRUE.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte MD22622$MC_DISABLE_PLC_START alebo deaktivujte 'Group-Serupro' (viď MD10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16948 [Kanál %1:] Závislý kanál %2 je ešte aktívny.

Parametre: %1 = ID kanálu
%2 = ID kanálu

Vysvetlenie: Tento alarm je aktivovaný iba pri 'Group-Serupro'. 'Group-Serupro' sa aktivuje pomocou MD10708 $MN_SERUPRO_MODE, Bit 2 a dovoľuje resynchronizáciu celých skupín kanálov pri vyhľadávaní bloku.
'Závislým kanálom' je kanál, ktorý bol nepriamo spustený z aktuálneho kanálu. Aktuálny kanál bol spustený z PLC.
Závislý kanál m_u_s_í byť ukončený (tzn. musí dosiahnuť M30), než sa ukončí aktuálny kanál.
Alarm sa vyskytuje vtedy, ak sa aktuálny kanál ukončí pred závislým kanálom.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte 'Group-Serupro' (viď MD10708 $MN_SERUPRO_MASK) alebo vložte príkaz WAITE.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16949 Korešpondencia medzi značkami kanálu %1 a kanálu %2 nie je platná.

Parametre: %1 = ID kanálu
%2 = ID kanálu

Vysvetlenie: Tento kanál definuje značku WAIT s inými kanálmi, ktoré z ich strany nekorešpondujú s touto značkou WAIT.
Značka WAIT tohoto kanálu nemá explicitný náprotivok v druhom kanáli, t. zn., že kanály vzájomne nečakajú.
==========
Príklad:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(99,5,7)
Značky WAIT v kanáli 3 a 5 vzájomne na seba čakajú a kanál 7 čaká iba na kanál 5, čím kanál 7 smie pokračovať užvtedy, keď kanály 5 a 7 dosiahli značku WAIT, ale kanál 3 je ešte ďaleko pred značkou WAIT.
Pokračovaním vymaže kanál 7 svoju značku WAIT. Opätovným dosiahnutím značky WAIT 99 už nie je možné presne určiť chovanie.
==========

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte v každej značke WAIT všetky kanály, ktoré chcete synchronizovať, alebo potlačte alarm pomocou MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit 23.
==========
Príklad: Riešenie A:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7)
==========
Príklad: Riešenie B:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)
WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)
==========
Príklad: Riešenie C:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)
WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16950 [Kanál %1:] Vyhľadávanie bloku s blokom zastavenia

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Informačný alarm.

Vyhľadávanie bloku nebolo vykonané až do bloku prerušenia, ale bolo zastavené krátko predtým. Tento takzvaný 'zastavovací blok' je generovaný príkazom technologického programu IPTRLOCK alebo implicitne definovaný cez MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK. Tým má byť dosiahnuté, že sa v kritických oblastiach programu (napr. pri odvalovacom frézovaní) nevykonáva vyhľadávanie bloku. Alarm upozorňuje na to, že sa namiesto predtým prerušeného bloku vyhľadáva iný blok. Toto je cielené a alarm slúží iba ako informácia.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK a NC príkaz IPTRLOCK

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16951 [Kanál %1:] Vyhľadávanie v chránenej časti programu

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pomocou NC príkazov IPTRLOCK a IPTRUNLOCK môže programátor označovať časť technologického programu, v ktorej nebude možné vykonať vyhľadávanie. Každé vyhľadávanie bloku v tejto časti programu je potvrdzované týmto alarmom 16951. Inými slovami: V prípade výskytu tohoto alarmu ste spustili vyhľadávanie bloku (typ Serupro) a cieľ vyhľadávania leží v chránenej oblasti! Chránenú oblasť môžete definovať tiež implicitne parametrom stroja MD22680$MC_AUTO_IPTR_LOCK.

Poznámka:

Alarm môže byť generovaný najskôr vtedy, ak bola simulácia ukončená počas vyhľadávania bloku. Alarm nemôže byť aktivovaný bezprostredne spustením vyhľadavánia bloku.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK a NC príkaz IPTRLOCK

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16952 [Kanál %1:] Programový príkaz pre štart nie je možný kvôli MDA

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: NCK práve spracováva asynchrónny podprogram v režime MDA. V tejto konštelácii nie je dovolený príkaz technologického programu 'Start' pre iný kanál. Pozor: Pokud asynchronní program spustíte z režimu JOG, NCK může interně přecházet na režim MDA, jestliže byl NCK předtím v režimu MDA a nebyl ve stavu RESET. Poznámka: Bez tohoto alarmu by došlo k tomu, že se vždy spustí vyrovnávací paměť MDA druhého kanálu.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Asynchrónny podprogram spustite v režime AUTO, príp. AUTO->JOG

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16953 [Kanál %1:] Pre sledujúcu os %2 nie je dovolené SERUPRO, riadiaca os %3 nie je blokovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov sledujúcej osi, číslo sledujúceho vretena

%3 = Názov riadiacej osi, číslo riadiaceho vretena

Vysvetlenie: Alarm sa momentálne vyskytuje iba v akcii SERUPRO. SERUPRO je skratkou pre 'Vyhľadávanie bloku cez test programu'.

Akcia SERUPRO je pri aktívnej väzbe možná iba vtedy, ak je aktívne blokovanie osi/vretena pre všetky riadiace osi/vretena sledujúcej osi/ vretena

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Aktivujte blokovanie osi/vretena pre riadiacu os

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16954 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaný stop v oblasti Stop-Delay zakázaný

Parametre: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V časti programu (časť Stop-Delay), ktorá sa nachádza medzi DELAYFSTON a DELAYFSTOF, bol použitý programový príkaz, ktorý vedie k zastaveniu. Okrem G4 tu nie sú dovolené žiadne príkazy, ktoré vedú k zastaveniu tiež iba krátkodobo. Časť Stop-Delay môže byť definovaná tiež pomocou MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC príkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

16955 [Kanál %1:] Stop v oblasti Stop-Delay bude oneskorený

Parametre: %1 = ID kanálu

Vysvetlenie: V časti programu (časť Stop-Delay), ktorá sa nachádza medzi DELAYFSTON a DELAYFSTOF, bola rozpoznaná udalosť, ktorá vedie k zastaveniu. Zastavenie bude oneskorené a vykonané po DELAYFSTOF. Časť Stop-Delay môže byť definovaná tiež pomocou MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC príkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

16956 [Kanál %1:] Program %2 nie je možné spustiť kvôli globálnemu blokovaniu štartu

Parametre: %1 = ID kanálu
%2 = (prístupová cesta s názvom programu)

Vysvetlenie: Program zvolený v tomto kanáli nie je možné spustiť, pretože bolo aktivované
"globálne blokovanie štartu".
Upozornenie:
PI "_N_STRTLK" aktivuje "globálne blokovanie startu" a PI "_N_STRTUL"
ho opäť deaktivuje
Alarm je zapnutý parametrom stroja MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zrušte "Globálne blokovaniu štartu" a reštartujte

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16957 [Kanál %1:] Potlačenie oblasti Stop-Delay

Parametre: %1 = ID kanálu

Vysvetlenie: Oblasť programu (oblasť Stop-Delay), ktorá je obklopená pomocou DELAYFSTON a DELAYFSTOF, nemohla byť aktivovaná. Tým je je každý stop okamžite funkčný a nebude oneskorený!

Stáva sa to vždy v prípadoch, kedy sa brzdí do oblasti Stop-Delay, t.zn., že brzdenie začína pred oblasťou Stop-Delay a končí najskôr v oblasti Stop-Delay.

Pokiaľ sa do oblasti Stop-Delay vstupuje s overridom 0, oblasť Stop-Delay taktiež nemôže byť aktivovaná

Príklad: funkcia G4 pred oblasťou Stop-Delay dovoľuje užívateľovi znížiť override na 0. Tým nasledujúcí blok v oblasti Stop-Delay začne s overridom 0, čím dôjde k popísanej alarmovej situácii.)

MD11411$MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit-7 najskôr aktivuje tento alarm.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC príkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

16959 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' zakázaná behom simulačného vyhľadávania

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Funkcia (2. parameter) nesmie byť aktivovaná behom simulačného vyhľadávania bloku.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čakajte na ukončenie vyhľadávania.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16960 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' zakázaná behom VYKONÁVANIA OBLASTI PROGRAMU

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Funkcia (2. parameter) nesmie byť aktivovaná behom VYKONÁVANIA OBLASTI PROGRAMU.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čakajte na ukončenie vykonávania oblasti programu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16961 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' počas Syntax-Check zakázané

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Funkcia (2.parameter) nesmie byť aktivovaná počas Syntax-Checks.

Poznámka: Syntax-Check je obslúžený s nasledovnými PI službami:

_N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Počkajte na koniec Syntax-Check, alebo

prerušte Syntax-Check s Resetom, alebo

Syntax-Check prerušte s PI _N_CHKABO.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16962 [Kanál %1:] Zredukujte výpočtový čas NCK, štart nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Dispozičný výpočtový čas NCK poklesol, čím bude štart zablokovaný. Výpočtový čas nie je dostatočný na plynulé spracovanie programu. Výpočtový čas NCK mohol poklesnúť počas HMI simulácie NC programu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Počkajte na koniec simulácie alebo zatlačte v ľubovoľnom kanáli RESET.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16963 [Kanal %1:] ASUP-Start bol odmietnutý

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Externý príkaz ASUP-Start zo stavu programu bol prerušený a odmietnutý z nasledujúcich príčin:
- Bit 0 v MD11602 $MN_ASUP_START_MASK nie je nahodený
- ASUP-Priorita je príliš nízka alebo MD11604 $MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL je nastavený privysoko

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upravte MD alebo prispôsobte vykonávaný ASUP

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16964 [Kanal %1:] Init-vety neboli kompletne spracované

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pri nábehu boli spracované inicializačné vety, ktoré sa starajú o to, aby bolo riadenie korektne naštartované. Alarm nastane vtedy, ked nemohlo byt spracovanie korektne ukončené (väčšinou kvôli alarmom, ktoré tu boli už predtým).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstránte aktuálne alarmy.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

16965 [Kanal %1:] nábeh SAFE.SPF neukončený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Alarm vznikne, keď má byť Safety-Program /N_CST_DIR/N_SAFE_SPF vykonaný pri nábehu a po štvornásobnom čase, ktorý je v MD $MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT, nebol ukončený. Príčinou môže byť pridlhé spracovávanie SAFE.SPF. Číslo kanálu určuje, ktorý kanál bol príčinou.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Stop NC pri alarme.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvýšenie MD $MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program

16966 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' behom Jog-Retract zakázaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Funkcia (2. parameter) nesmie byť aktivovaná behom Jog-Retract.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ukončiť Jog-Retract pomocou resetu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

16967 [Kanál %1:] Akcia '%2<ALNX>' zakázaná počas spracovania ochranných oblastí

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akcie/názov akcie

Vysvetlenie: Funkcia (2. parameter) nesmie byť aktivovaná počas spracovania ochranných oblastí, které se aktivujú pomocou PI _N_PROT_A.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Počkajte, pokiaľ nie je ukončený PI _N_PROT_A alebo ukončite PI tlačidlom RESET.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17001 [Kanál %1:] Blok %2: pre dáta nástroja/zásobníka nie je k dispozícii pamäť

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počet nasledujúcich veličín nástrojov/zásobníkov v NC systéme je definovaný parametrami stroja:

- Počet nástrojov + počet blokov s parametrami pre brúsenie: MD18082 $MN_MM_NUM_TOOL
- Počet rezných hrán: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA

Nástroje, bloky s parametrami brúsenia, rezné hrany je možné používať nezávisle na správe nástrojov.

Pamäť pre nasledujúce dáta je k dispozícii iba vtedy, ak je nastavený príslušný bit v MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK.

- Počet blokov s kontrolnými parametrami: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
- Počet zásobníkov: MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE
- Počet miest v zásobníku: MD18086 $MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION

Nasledujúca veličina je určená konfigurácii softwaru: Počet blokov s parametrami pre vzdialenosť zásobníku: P2 dovoľuje 32 takýchto blokov.

Definícia:

- 'Bloky s parametrami brúsenia': pre nástroj typu 400 až 499 je možné definovať parametre brúsenia. Takýto dátový záznam dodatočne obsadzuje pamäť tak, ako je predpokladané pre reznú hranu.
- 'Bloky s kontrolnými parametrami': každá rezná hrana nástroja môže byť doplnená o parametre monitorovania.
- Pokiaľ nastane alarm pri zápise jedného z parametrov $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR ,

potom musí byť skontrolované, či strojné parametre MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC/MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE sú korektne nastavené

MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC legt fest, wieviele verschiedene Index1 Angaben für einen Index2 Wert gemacht weden dürfen

MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE určuje, koľko rôznych miest v medzipamäti v Indexe 2 môže byť menovaných

V prípade, že má byť vytvorený Multitool, resp, ktorého miesta, potom alarm poukazuje na to, že buď má byť vytvorených viac Multitool, ako je dovolené v MD18083 $MN_MM_NUM_MULTITOOL, alebo ak je alalrm zobrazovaný pri vytváraní miest Multitool, potom poukazuje alarm na to, že má byť vytvorených viac Multitool miest, ako je dovolené v MD18085 $MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Zmeňte parametre stroja.
- Zmeňte NC program, t.zn. zmenšite počet vytknutých-reklamovaných veličín

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17010 [Kanál %1:] Blok %2: nie je k dispozícii žiadne ďalšie miesto v pamäti

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri spracovaní/načítaní súborov aktívnej operačnej pamäti bolo zistené, že nie je k dispozícii dostatok miesta v pamäti (napr. pri veľkých viacrozmerných poliach alebo pri zakladaní pamäťových korekcií nástrojov).

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmenšite pole príp. dajte správe zálohovaniu dát k dispozícii viac miesta v pamäti pre vyvolanie podprogramov, korekcie nástrojov a užívateľské premenné (parametre stroja MM_...).
Viz /FB/, S7 Konfigurácia pamäti

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17018 [Kanál %1:] Blok%2 nesprávna hodnota pre parameter %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov parametra

Vysvetlenie: Uvedenému parametru je priradená nesprávna hodnota.
Pre parameter $P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM sú iba hodnoty
=1 pre WKS
=3 pre ENS
prípustné.

Reakcia: Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Priraďte inú hodnotu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17020 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený Array-Index 1

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Všeobecne:
Bol naprogramovaný čítací alebo zápisový prístup k premennej poľa s neplatným 1. indexom poľa. Platné indexy poľa musia byť v rozsahu definovanej veľkosti poľa a absolútnych hraniciach (0 - 32 766).
PROFIBUS-periféria:
Pri čítaní/zápise dát bol použitý neplatný index slotu I/O oblasti.
Príčina:
1.: Index slotu I/O oblasti >= max.počtu slotov I/O oblastí.
2.: Index slotu I/O oblasti referuje jeden slot I/O oblasti, ktorý nie je konfigutovaný.
3.: Index slotu I/O oblasti referuje jeden slot I/O oblasti, ktorý nie je povolený pre systémovú premennú.
To platí špeciálne: pokiaľ nastane alarm pri zápise jedného $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,
potom musí byť vyskúšané, či je MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC korektne nastavený
MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC určuje, koľko rôznych Index 1 zadaní pre jeden Index 2 smie byť urobených
V prípade, že sa programuje číslo MT, môže hodnota definovaná v T-čísle alebo definovaná v Magazin-čísle kolidovať.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte zadanie prvkov poľa v príkaze k prístupu podľa definovanej veľkosti.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17030 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index poľa 2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Všeobecne:
Bol naprogramovaný čítací alebo zápisový prístup k premennej poľa s neplatným 2. indexom poľa. Platné indexy poľa musia byť v rozsahu definovanej veľkosti poľa a absolútnych hraniciach (0 - 32 766).
PROFIBUS periférie:
Bol pokus čítať/písať dáta mimo hraničného rozsahu I/O slotov zadaného I/O slotu.
To platí špeciálne: pokiaľ nastane alarm pri zápise jedného $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,
potom musí byť vyskúšané, či je MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE korektne nastavený.
$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE určuje, koľko rôznych miest medzipamäte v Index 2 smie byť nazvaných

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte zadanie prvkov poľa v príkaze k prístupu podľa definovanej veľkosti.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17035 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index poľa 3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Všeobecne:
Bol naprogramovaný čítací alebo zápisový prístup k premennej poľa s neplatným 3. indexom poľa. Platné indexy poľa musia byť v rozsahu definovanej veľkosti poľa a absolútnych medzí (0 - 32 766).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte zadanie prvkov poľa v príkaze k prístupu podľa definovanej veľkosti.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17040 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený index osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol naprogramovaný čítací alebo zápisový prístup k osovej premennej, u ktorej nie je možné jednoznačne premietnuť názov osi na os stroja.
Príklad:
Zápis parametra stroja pre os:
$MA_... [X]= ... ; ale geometrickú os X nie je možné kvôli transformácii premietnuť na os stroja!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte transformáciu pred zapisovaním parametrov osi (kľúčové slovo: TRAFOOF) alebo použite ako index osí názvy osí stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17050 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola naprogramovaná hodnota, ktorá prekračuje rozsah hodnôt alebo medznú hodnotu premennej alebo parametra stroja.
Napr. - Do premennej typu string (napr. GUD alebo LUD) má byť zapísaný reťazec, ktorý je väčší ako dĺžka reťazca deklarovaného v definícii premennej.
- Ak má byť zapísaná neplatná hodnota do premennej nástrojov alebo zásobníkov (napr. neprípustné číslo reznej hrany v $TC_DPCE[x,y] alebo neprípustné číslo miesta v zásobníku v $TC_MDP2[x,y]).
- Hodnota parametra MTL nie je správna. MTL musí byť programovaný s číslom miesta v multitoole naprogramovanom v príkaze T=číslo miesta v zásobníku rovnakého NC bloku.
- Ak by mala byť zapísaná neprípustná hodnota do $P_USEKT alebo $A_DPB_OUT[x,y].
- Ak by mala byť zapísaná neprípustná hodnota do parametra stroja (napr. MD10010$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0).
- Pri prístupe k jednotlivému prvku framu bola adresovaná iná zložka frame ako TRANS, ROT, SCALE alebo MIRROR, alebo funkcia CSCALE bola definovaná so záporným merítkom.
Bolo naprogramované číslo multitoolu, ktoré koliduje s už definovaným T-číslom alebo už definovaným číslom zásobníka.
Pri programovaní DELMLOWNER: príkaz nie je možné programovať s T-číslom nástroja, ktorý sa nachádza v multitoole.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zložky frame adresujte iba pomocou k tomu určených kľúčových slov; mierku naprogramujte v hraniciach od 0,000 01 do 999,999 99.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17052 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota/hodnota parametra typu STRING

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná hodnota typu STRING sa už používa.
Napr. - Názov multitoolu, ktorý má byť novo založený, bol už pridelený inému multitoolu, nástroju, alebo zásobníku.
- Názov nástroja, ktorý má byť novo založený, bol už pridelený inému nástroju s rovnakým duplo-číslom alebo multitoolu.
- Názov zásobníka, ktorý má byť novo založený, bol už pridelený multitoolu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramovaná hodnota typu STRING nie je dovolená.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17055 [Kanál %1:] Blok %2 Premenná GUD neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V procedúre MEACALC nebola pri čítacom alebo zápisovom prístupe nájdená potrebná premenná GUD.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte, či pre MEACALC boli vytvorené všetky premenné GUD.
DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11]
DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3]
DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6]
DEF NCK BOOL _CBIT[16]
DEF NCK INT _CVAL[4].

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17060 [Kanál %1:] Blok %2: požadovaný rozsah dát je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bolo prekročené maximálne pamäťové miesto (8 kbyte), ktoré je k dispozícii pre symbol.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmenšite dimenziu poľa.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17070 [Kanál %1:] Blok %2: parameter chránený proti zápisu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokusili ste sa prepísať premennú, ktorá je chránená proti zápisu (napr. systémová premenná). Safety Integrated: do systémových premenných Safety sa smie písať iba z programu Safety-SPL.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Poprosím informovať autorizovaný personál/servis. Je potrebné zodpovedajúcim spôsobom zmeniť partprogram.
Safety Integrated:
- Vymazať zápisové prístupy k systémovým premenným SI v iných partprogramoch než je program Safety SPL
- Skontrolovať uvoľnenie funkcionality SI

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17071 [Kanal %1:] Veta %2 Datum chránený proti čítaniu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol vykonaný pokus o čítanie premennej, ktorá je chránená proti čítaniu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prosím zmente práva na čítanie a upravte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17080 [Kanál %1:] Blok %2 %3 hodnota je menšia ako dolná hranica

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Parameter stroja

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa parametru stroja priradiť hodnotu, ktorá je menšia ako zadaná dolná hranica.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zistite rozsah hodnôt parametra stroja a priraďte hodnoty v rámci týchto hraníc.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17090 [Kanál %1:] Blok %2 %3 hodnota je väčšia ako horná hranica

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Parameter stroja

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa parametru stroja priradiť hodnotu, ktorá je väčšia ako zadaná horná hranica.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zistite rozsah hodnôt parametra stroja a priraďte hodnoty v rámci týchto hraníc.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17095 [Kanál %1:] Blok %2 neplatná hodnota

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa do parametra stroja zapísať neplatnú hodnotu, napr. nulu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte priradenie hodnoty, napr. priraďte hodnotu v rámci rozsahu hodnôt nerovného nule.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17100 [Kanál %1:] Blok %2: digitálny vstup/komparátora č. %3 nie je aktivovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vstupu

Vysvetlenie: Pomocou systémovej premennej $A_IN [n] ste sa pokúsili čítať digitálny vstup n, ktorý nebol aktivovaný pomocou MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, popr. pomocou systémovej premennej $A_INCO[n] ste skúsili čítať vstup komparátora, ktorý patrí k neaktívnemu komparátoru.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovedajúcim spôsobom zmeňte technologický program alebo parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17110 [Kanál %1:] Blok %2: digitálny výstup č. %3 nie je aktivovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo výstupu

Vysvetlenie: Pomocou systémovej premennej $A_OUT [n] ste sa pokusili čítať alebo písať digitálny výstup NC (konektor X 121) s indexom [n], ktorý je väčší ako horná hranica definovaná v MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte index [n] systémovej premennej $A_OUT [n] iba medzi 0 a hodnotou definovanou v MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17120 [Kanál %1:] Blok %2: analógový vstup %3 nie je aktivovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vstupu

Vysvetlenie: Pomocou systémovej premennej $A_INA [n] ste sa pokusili čítať analógový vstup n, ktorý nebol aktivovaný pomocou parametra stroja MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovedajúcim spôsobom zmeňte technologický program alebo parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17130 [Kanál %1:] Blok %2: analógový výstup č. %3 nie je aktivovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo výstupu

Vysvetlenie: Pomocou systémovej premennej $A_OUTA[n] ste sa pokusili čítať alebo písať analógový výstup n, ktorý nebol aktivovaný pomocou parametra stroja MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovedajúcim spôsobom zmeňte technologický program alebo parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17140 [Kanál %1:] Blok %2: výstup NC %3 je pomocou strojného parametra priradený funkcii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo výstupu

Vysvetlenie: Naprogramovaný digitálny/analógový výstup je priradený určitej NC funkcii (napr. softwarovým vačkám).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Použite iný výstup alebo deaktivujte konkurujúcu NC funkciu pomocou parametra stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17150 [Kanál %1:] Blok %2: v bloku možno programovať maximálne %3 výstupov NC

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Počet

Vysvetlenie: V NC bloku nesmie byť naprogramovaný väčší počet výstupov ako je zadaný.
Počet hardwarových výstupov je definovaný v parametroch stroja:
MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS a
MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V bloku naprogramujte menší počet digitálnych/analógových výstupov. Zadaný maximálny počet platí vždy samostatne pre analógové, príp. digitálne výstupy. Eventuálne naprogramujte dva NC bloky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17160 [Kanál %1:] Blok %2: nie je navolený nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokusili ste sa pomocou systémových premenných:
$P_AD [n]: obsah parametra (n: 1 - 25)
$P_TOOL: aktívne D číslo (číslo reznej hrany)
$P_TOOLL [n]: aktívna dĺžka nástroja (n: 1 - 3)
$P_TOOLR: aktívny polomer nástroja
pristupovať k aktuálnym parametrom korekcie nástroja, napriek tomu že ste predtým nezvolili žiadny nástroj.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V technologickom NC programe naprogramujte, príp. aktivujte korekciu nástroje pred použitím systémových premenných.
Príklad:
N100 G.. ... T5 D1 ... LF
Pomocou kanálovo špecifických parametrov stroja:
MD22550 $MC_TOOL_CHANGE_MODE
nová korekcia nástroja pri M funkcii
MD22560 $MC_TOOL_CHANGE_M_CODE
M funkcia pri výmene nástroje
sa určuje, či sa aktivovaná korekcia nástroje uskutočňuje v bloku so slovom T, alebo či sa nové hodnoty korekcie budú zahrňovať do výpočtu najskúr so slovom M pre výmenu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17170 [Kanál %1:] Blok %2: počet symbolov príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri nábehu nebolo možné načítať preddefinované symboly.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17180 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené číslo D

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V zobrazenom bloku sa pristupuje k D číslu (číslo reznej hrany), ktoré nie je definované a preto nie je k dispozícii.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte vyvolanie nástroja v NC technologickom programe:
- Je naprogramované správne číslo korekcie nástroja D? Ak v príkaze k výmene nástroja nie je uvedené číslo D, je automaticky aktívne číslo D nastavené parametrom stroja MD20270 $MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT, čo je štandardne D1.
- Sú definované parametre nástroje (typ nástroje, dĺžka,...)? Rozmery reznej hrany nástroja musia byť vopred zadané do NCK buď z ovládacieho panelu alebo zo súboru, ktorý obsahuje parametre nástroje.
Popis systémových premenných $TC_DPx[t, d], ako sú obsiahnuté v súbore s parametrami nástroja
x ... číslo parametra korekcie P
t ... príslušné číslo nástroja T
d ... číslo korekcie nástroje D

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17181 [Kanál %1:] Blok %2 Č. T = %3, č. D = %4 neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = T-číslo
%4 = D-číslo

Vysvetlenie: Bolo naprogramované D-číslo, ktoré nie je známe v NCK. Štandardne sa D-číslo vzťahuje k uvedenému T-číslu. Ak je aktívna funkcia 'absolútne ('ploché') D-číslo', potom sa vystaví T= 1.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak program nie je správný, môžete funkciou 'korekčný blok' korigovať chybu a pokračovať v programe.
Ak chýba dátový záznam, nahrajte dátový záznam pre dané hodnoty T/D do NC (cez HMI, funkciou 'Prepísanie') a pokračujte v programe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17182 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolené číslo súčtovej korekcie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa disponovať s nedefinovanou súčtovou korekciou aktuálnej reznej hrany.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte prístup do pamäti súčtových korekcií pomocou $TC_SCP*, $TC_ECP*, voľbu súčtovej korekcie DLx, príp. voľbu nástroja Ty, príp. voľbu korekcie Dz.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17183 [Kanál %1:] Blok %2 Číslo H už existuje v T-čísle = %3, D-čísle = %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = T-číslo
%4 = D-číslo

Vysvetlenie: Každé H-číslo (okrem H=0) môžete v rámci rovnakej jednotky TO priraďovať iba raz. Zadaná rezná hrana má už H-číslo. Ak chcete, aby H-číslo bolo priradené viacnásobne, musíte nastaviť parameter stroja MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 1.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte program:
- Zvoľte iné H-číslo

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17184 [Kanál %1:] Blok %2 Nástroj %3 Duplo-číslo %5, D-č.= %6 neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = T-číslo nástroja
%4 = Duplo-číslo | D-číslo

Vysvetlenie: Było naprogramované D-číslo, ktoré neexistuje pre zvolený nástroj.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak zvolený nástroj obsahuje naprogramované D-číslo,
* môžete sadu dát pre brit nahrať do NC systemu (prostredníctvom HMI, funkcia Prepísanie v Pamäti) alebo
* môžete dodatočne založiť brit alebo
* prípadne opraviť D-číslo alebo identifikátor nástroja vo vypísanom bloku
a pokračovať v NC programe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17188 [Kanál %1:] Číslo D %2 definované pri nástroji s T-číslom %3 a %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo D-korekcie
%3 = T-číslo prvého nástroja
%4 = T-číslo druhého nástroja

Vysvetlenie: Jednoznačnosť uvedeného D čísla %2 v jednotke TO kanálu %1 nie je daná. Ako menované T-číslo %3, tak aj T-číslo %4 má korekciu s číslom %2. Pri aktívnej správe nástrojov platí naviac: Dotyčné T-čísla patria k skupinám nástrojov s odlišnými identifikátormi.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1. Zaistite jednoznačnosť D-číslovania v rámci jednotky TO.
2. Pokiaľ jednoznačnosť následne nebude potrebná, nepoužite príkaz, ktorý spôsobuje tento alarm.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17189 [Kanál %1:] D-číslo %2 nástrojov na mieste v zásobníku %3 a %4 definované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo D-korekcie
%3 = Číslo zásobníku/miesta v zásobníku prvého nástroja, '/' ako oddelovač
%4 = Číslo zásobníku/miesta v zásobníku druhého nástroja, '/' ako oddelovač

Vysvetlenie: Jednoznačnosť uvedeného D čísla %2 v jednotke TO kanálu %1 nie je daná. Ako zadané T-číslo %3, tak aj T-číslo %4 má korekciu s číslom %2.
Pri aktívnej správe nástrojov platí naviac:
Dotyčné T-čísla patria ku skupinám nástrojov s odlišnými identifikátormi.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1. Zaistite jednoznačnosť D-číslovania v rámci jednotky TO napr.premenovaním D-čísiel.
2. Pokiaľ jednoznačnosť následne nebude potrebná, nepoužite príkaz, ktorý spôsobuje tento alarm.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17190 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené číslo T %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = T-číslo

Vysvetlenie: V zobrazenom bloku sa pristupuje k nástroju, ktorý nie je definovaný a preto nie je k dispozícii. Nástroj bol označený svojim T číslom , svojim názvom alebo svojim názvom a svojim číslom Duplo.
Ak bola naprogramovaná a je aktívna funkcia T=místo v zásobníku, naprogramované T-číslo znamená číslo miesta v zásobníku. Alarm potom môže upozorniť na to, že naprogramované číslo miesta v zásobníku nie je platné.
Ak bola naprogramovaná a je aktívna funkcia T=miesto v zásobníka a naviac je aktívna funkcia Multitool a v programovom riadku bol naprogramovaný MTL, alarm môže taktiež znamenať, že sa na mieste naprogramovanom pomocou T=miesto v zásobníka
nenachádza žiadny multitool, alebo že se na mieste v multitoolu naprogramovanom pomocou MTL nenachádza žiadny nástroj.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte vyvolanie nástroje v NC technologickom programe:
- Je naprogramované správne číslo T nástroja.. ?
- Programovanie pomocouT=miesto v zásobníku: Je naprogramované správné číslo miesta v zásobníku?
- Programovanie pomocíou MTL: Nachádza sa multitool na naprogramovanom mieste v zásobníku, príp. nachádza sa nástroj na naprogramovanom mieste v multitoole?
- Sú definované parametre nástroje P1 - P25? Rozmery reznej hrany nástroja musia byť vopred zadané buď z ovládacieho panela alebo cez rozhranie V.24.
Popis systémových premenných $P_DP x [n, m]
n ... príslušné číslo T nástroje
m ... číslo reznej hrany D
x ... číslo parametra P

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17191 [Kanál %1:] Blok %2 T= %3 neexistuje, program %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = T-číslo alebo T-identifikátor
%4 = Názov programu

Vysvetlenie: Bol naprogramovaný identifikátor nástroja, ktorý nie je známy v NCK.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pokiaľ je programový kurzor umiestnený na NC bloku, ktorý obsahuje uvedený T- identifikátor: Ak program nie je správný, môžete funkciou 'korekčný blok' korigovať chybu a pokračovať v programe. Ak chýba dátový záznam, vytvorte dátový záznam. To znamená, načítajte dátový záznam nástroja so všetkými definovanými D-číslami do NCK (cez HMI, funkciou 'Prepísanie') a pokračujte potom v programu.
Pokiaľ je programový kurzor umiestnený na NC bloku, ktorý neobsahuje uvedený T-identifikátor: Chyba sa vyskytla už skôr v programe pri programovaní T čísiel, alarm sa však vypíše až s inštrukciou na výmenu.
Ak program nie je správný - bolo naprogramované T5 namiesto T55 -, môžete funkciou 'korekčný blok' korigovať aktuálny blok; tzn. ak je tam iba M06, môžete blok korigovať na T55 M06. Nesprávny riadok T5 zostane potom tak dlho v programe, pokiaľ program nebude prerušený resetom alebo koncom programu.
V komplexnejších štruktúrach programu s nepriamym programovaním je možné, že korekcia programu už nebude možná. V tomto prípade pomôže iba prepísať blok - v príklade s T55. Ak chýba dátový záznam, vytvorte dátový záznam. To znamená, načítajte dátový záznam nástroja so všetkými definovanými D-číslami do NCK (cez HMI, funkciou 'Prepísanie'), naprogramujte T funkciu 'Prepísanie' a pokračujte potom v programe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17192 [Jednotka TO %1:] Neplatný názov nástroja '%2', číslo duplo %3. Nie sú možné ďalšie náhradné nástroje v '%4'.

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = T-číslo nástroja
%3 = Číslo 'duplo'
%4 = Identifikátor skupiny

Vysvetlenie: Nástroju s uvedeným identifikátorom a číslom duplo nie je možné priradiť identifikátor 'skupinový identifikátor'. Dôvod: Počet maximálne dovolených náhradných nástrojov bol už definovaný. Pridelením názvu dôjde k novému priradeniu, príp. premiestneniu nástroja do skupiny nástrojov, ktorá už má maximálny počet náhradných nástrojov dovolený pre daný stroj.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pracujte s menším počtom náhradných nástrojov alebo si vyžiadajte od výrobcu stroja iné nastavenie maximálneho počtu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17193 [Kanál %1:] Blok %2 Aktívny nástroj už nie je na č. držiaku nástroje/č. vretena %3, program %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo držiaku nástroja, číslo vretena
%4 = Názov programu

Vysvetlenie: Nástroj v uvedenom držiaku nástroja/vretena, ktorý pri poslednej výmene nástroja bol master držiakom, resp. master vretenom, bol vymenený.
Príklad:
N10 SETHTH(1)
N20 T='Wz1' ; výmena nástroja v master držiaku nástroja 1
N30 SETMTH(2)
N40 T1='Wz2' ; držiak nástroja 1 je iba vedľajším držiakom nástroja
Výmena nástroja nevedie k deaktivovaniu korekcie.
N50 D5; Nová voľba korekcie. Aktuálne neexistuje žiadny aktívny nástroj, na ktorý by sa mohlo vzťahovať D, t. zn. D5 sa vzťahuje na číslo T =0, čo vedie ku korekcii nula.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte program:
- Nastavte požadované vreteno ako hlavné vreteno, príp. požadovaný držiak nástroja ako hlavný držiak nástroja.
- Následne zrušte eventuálne existujúce hlavné vreteno, príp. hlavný držiak nástroja.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17194 [Kanál %1:] Blok %2 Nenájdený žiadny vhodný nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Pokúsili ste sa pristupovať k nedefinovanému nástroju.
- Špecifikovaný nástroj nedovoľuje žiadny prístup.
- Nástroj s požadovanými vlastnosťami nie je k dispozícii.
- Bolo naprogramované MTL=miesto v multitoole T=číslo miesta v zásobníku. Na naprogramovanom mieste sa nenachádza žiaden multitool.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte prístup k nástroju:
- Parametrizácia NC príkazu je správna?
- Nástroj na základe svojho stavu nie je schopný dovoliť prístup?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17195 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolené číslo nástrojového držiaku %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo držiaku nástroja

Vysvetlenie: V zobrazenom bloku sa pristupuje na nástrojový držiak, ktorý nie je definovaný.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte programovanie nástrojového držiaku v NC programe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17200 [Kanál %1:] Blok %2 Mazanie dát nástroja %3 nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = T-číslo

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa z technologického programu vymazať parametre nástroja, ktorým sa práve pracuje. Parametre nástrojov, ktoré sa aktuálne používajú pri obrábaní, nesmú byť vymazané. To platí tak ako pre nástroj predvolený pomocou T alebo vymenený nástroj, tak i pre nástroje, pre ktoré je aktívna konštantná obvodová rýchlosť kotúča alebo monitorovania nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte prístup do pamäti korekcií nástroja pomocou $TC_DP1[t,d] = 0 alebo deaktivujte nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17202 [Kanál %1:] Blok %2 Mazanie dát zásobníku nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa vymazať parametre zásobníku, ktoré aktuálne nemôžu byť vymazané. Zásobník, ktorého aktuálny stav je 'nástrojom sa pohybuje', nemôže byť vymazaný. Nástrojový adaptér, ktorý je aktuálne priradený miestu v zásobníku, nemôže byť vymazaný. Nástrojový adaptér nemôže byť vymazaný, ak parameter stroja MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER má hodnotu -1.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pokiaľ nie je možné vymazať zásobník

$TC_MAP1[m] = 0 ; vymazanie zásobníku s m=č. zásobníku

$TC_MAP1[0] = 0 ; vymazanie všetkých zásobníkov

$TC_MAP6[m] = 0 ; vymazanie zásobníkov vrátane obsiahnutých nástrojov, v tomto prípade zaistite, že zásobník v okamihu vyvolania nemá stav: 'pohybuje sa nástrojom'.

Pokiaľ nie je možné vymazať nástrojový adaptér

$TC_ADPTT[a] = -1 ; vymazanie adaptéru s číslom a

$TC_ADPTT[0] = -1 ; vymazanie všetkých adaptérov

potom musí byť adaptér najskôr dátovo odpojený od miesta v zásobníku, príp. miest v zásobníku - pomocou $TC_MPP7[m,p] = 0 ; m=č. zásobníku, p=číslo miesta, ktorému je priradený adaptér.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17210 [Kanál %1:] Blok %2: prístup k premennej nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Premennú nie je možné z technologického programu priamo čítať/zapísať. Je dovolená iba v pohybových synchrónnych akciach.

Príklad premenných:

$P_ACTID (aktívne roviny)

$AA_DTEPB (axiálna zostatková dráha osi pre prísuv pri pendlovaní)

$A_IN (dopytovanie vstupu)

Safety Integrated: Systémové premenné Safety-PLC smú byť čítané iba vo fáze SPL-uvedenia do prevádzky.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17212 [Kanál %1:] Správa nástrojov: Upnúť manuálny nástroj %3, číslo Duplo %2, do vretena/držiaku nástroja %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo Duplo

%3 = T-číslo nástroja

%4 = Číslo držiaku nástroja (číslo vretena)

Vysvetlenie: Upozornenie na to, že je nutné uvedený manuálny nástroj pred pokračovaním v programe upnúť do uvedeného držiaku nástroja príp. vretena. Manuálny nástroj je taký nástroj, ktorého dáta sú síce známe v NCK, ale nie sú mu priradené miesta v zásobníku a preto nie je úplne prístupný pre automatickú výmenu nástroja NCK a spravidla tiež pre stroj.

Menovaný ručný nástroj môže byť aj nástroj v MT. Potom musíte vymeniť MT.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite, že uvedený manuálny nástroj bude upnutý do držiaku nástroja. Po potvdení inštrukcie k aktivovaniu výmeny nástroja PLC systémom dôjde k automatickému vymazaniu alarmu.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

17214 [Kanál %1:] Správa nástrojov: Vyňať ručný nástroj %3 z vretena/držiaku nástroja %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo držiaku nástroja (číslo vretena)
%3 = T-číslo nástroja

Vysvetlenie: Upozornenie na to, že je nutné uvedený manuálny nástroj pred pokračovaním v programe odobrať z uvedeného držiaku nástroja príp. vretena. Manuálny nástroj je taký nástroj, ktorého dáta sú síce známe v NCK, ale nie sú mu priradené miesta v zásobníku a preto nie je úplne prístupný pre automatickú výmenu nástroja NCK a spravidla tiež pre stroj.
Menovaný ručný nástroj môže byť obsiahnutý aj v MT. Potom ho treba z MT odstrániť.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite, že uvedený manuálny nástroj bude odobraný z držiaku nástroja. Po potvrdení inštrukcie k aktivovaniu výmeny nástroja PLC systémom dôjde k automatickému vymazaniu alarmu. Manuálnymi nástrojmi je možné eficientne pracovať iba vtedy, ak to program PLC odpovedajúcim spôsobom podporuje.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

17215 [Kanal %1:] Správa nástrojov: Ručný nástroj %3 odstránte z miesta medzipamäte %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo miesta medzipamäte
%3 = T-číslo nástroja

Vysvetlenie: Upozornenie na to, že menovaný ručný nástroj musí byť vybratý z medzipamäte pred ďalším spracovaním programu. Ručný nástroj je nástroj, ktorého parametre sú NCK známe, ale nie je mu priradené žiadne miesto v magazíne a preto nie je ho plnohodnotná výmena pomocou NCK.
Menovaný nástroj môže byť súčasťou MT. Potom sa musí odtiaľ odstrániť.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Uistite sa, že menovaný ručný nástroj bude miesta medzipamäte odstránený. Po potvrdení príkazu výmenu nástroja v PLC sa alarm sám stratí. S ručnými nástrojmi sa dá zmysluplne pracovať iba v prípade, že ich podporuje PLC program.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

17216 [Kanál %1:] Odobrať ručný nástroj z držiaku nástroja %4 a založiť ručný nástroj %3 %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo Duplo
%3 = T-číslo nástroja
%4 = Číslo držiaku nástroja (číslo vretena)

Vysvetlenie: Upozornenie na to, že je nutné uvedený manuálny nástroj pred pokračovaním v programe upnúť do uvedeného držiaku nástroja príp. vretena a tam umiestnený manuálny nástroj musí byť odobratý. Manuálny nástroj je taký nástroj, ktorého dáta sú síce známe v NCK, ale nie sú mu priradené miesta v zásobníku a preto nie je úplne prístupný pre automatickú výmenu nástroja NCK a spravidla tiež pre stroj.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite, že uvedený manuálny nástroj bude odobraný z držiaku nástroja. Po potvrdení inštrukcie k aktivovaniu výmeny nástroja PLC systémom dôjde k automatickému vymazaniu alarmu. Manuálnymi nástrojmi je možné eficientne pracovať iba vtedy, ak to program PLC odpovedajúcim spôsobom podporuje.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

17218 [Kanal %1:] veta %2 nástroj %3 nemôže byť ručný nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = T-číslo nástroja

Vysvetlenie: Menovaný nástroj má vlastnícke miesto resp. je pre neho rezervované miesto v reálnom magazíne. Preto to nemôže byť ručný nástroj.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - opravte NC-program
- pomocou príkazu DELRMRES zaistite, aby nebola žiadna súvislosť s reálnym magazínom

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17220 [Kanál %1:] Blok %2: nástroj neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri pokuse pomocou T čísla , názvu nástroja alebo názvu nástroje a čísla Duplo pristupovať k nástroju, ktorý nebol definovaný alebo ktorý ešte nebol definovaný, napr. ak majú byť nástroje programovaním $TC_MPP6 = 'toolNo' umiestnené na miesta v zásobníku. To je možné iba vtedy, ak bolo definované ako miesto v zásobníku, tak nástroj určený pomocou 'toolNo'.
Neexistujúci nástroj môže byť aj Multitool (s Multitool sa pracuje ako s nástrojom).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17224 [Kanál %1:] Blok %2 Nástroj T/D= %3 - typ nástroja %4 nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Dotknuté T číslo / D číslo
%4 = Dotknutý typ nástroja

Vysvetlenie: Na tomto zariadení nie je možné voliť korekcie nástroja
pre nástroje uvedeného typu.
Mnohotvárnosť typov nástrojov môže byť obmedzené ako výrobcom stroja,
tak aj pre jednotlivé modely riadiacich systémov.
Používajte iba typy nástrojov, ktoré sú dovolené pre Vaše zariadenie.
Skontrolujte, či pri definícii nástroja nastala chyba.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program alebo údaje pre nástroj

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17230 [Kanál %1:] Blok %2: číslo duplo už zadané

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri pokuse zapísať číslo duplo nástroja, k jeho názvu už existuje iný nástroj (iné číslo T) s tým istým číslom duplo.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Opravte NC program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17240 [Kanál %1:] Blok %2: ilegálna definícia nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri pokuse zmeniť parameter nástroja, ktorý by dodatočne zničil konzistenciu dát príp. by viedol k rozpornej definícii, viedlo k rozporu plnej definícii.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Opravte NC program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17250 [Kanál %1:] Blok %2: ilegálna definícia zásobníka ?

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri pokuse zmeniť parameter zásobníka, ktorý by dodatočne zničil konzistenciu dát príp. by viedol k rozpornej definícii, viedlo k rozporu plnej definícii.
Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Opravte NC program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17255 [Kanál %1:] Blok %2 Hierarchie miest v zásobníku boli vymazané

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Ak zmeníte $TC_MAMP2, bit 15, vymažú sa prípadné existujúce hierarchie kvôli zmene významu.
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Znovu stanovte hierarchie miest v zásobníku.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17260 [Kanál %1:] Blok %2: ilegálna definícia miesta v zásobníku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri pokuse o zmenu údaju miesta v zásobníku, ktorý by dodatočne zničil konzistenciu dát príp. by viedol k rozpornej definícii.
Príklad: Ak je v parametri $TC_MPP1 (=druh miesta) zadané ' miesto pre uchytenie vretena/miesto na uchytenie nástroja ',
môže dôjsť ku konfliktu s obmedzujúcim MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS.
V tomto prípade je možné, buď - pokiaľ to dovoluje model riadiaceho systému - zvýšiť hodnotu parametra stroja MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS
alebo opraviť definíciu zásobníka.
Nástroj nesmie byť súčasne:
- vložený na dve rôzne miesta v zásobníku.
- nachádzať sa v multitoole a na mieste v zásobníku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte NC program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17261 [Jednotka TO %1:] Nemôžu byť zobrazované všetky hodnoty %3 zásobníku %2.

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = Číslo zásobníku
%3 = Názvy parametrov

Vysvetlenie: Nie je možné pristupovať cez OPI ku všetkým užívateľským dátam miest v zásobníku ($TC_MPPCx[magNo, locNo].

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Buď znížte počet parametrov OEM pre miesta v zásobníku (MD18092 $MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM)
- alebo znížte počet miest v uvedenom zásobníku ($TC_MAP6[magNo], $TC_MAP7[magNo]).
Súčin týchto 3 parametrov nesmie prekračovať 32767.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.
Tento alarm je len upozornenie.

17262 [Kanál %1:] Blok %2 Ilegálna operácia adaptéra nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa definovať, príp. zrušiť priradenie nástrojového adaptéra miesta v zásobníku a toto miesto v zásobníku má už iný nástrojový adaptér a/alebo sa na ňom nachádza nástroj, príp. - pri zrušení priradenia- sa na mieste ešte nachádza nástroj. Ak parameter stroja MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR má hodnotu -1, nie je možné zápisovou operáciou generovať ešte nedefinované adaptéry.Túto hodnotu parametra stroja môžete zapísať iba do parametrov pre adaptéry, ktoré už boli (automaticky) priradené miestam v zásobníku.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Priraďte maximálne jeden adaptér miestu v zásobníku.
- Na mieste v zásobníku nesmie byť žiadny nástroj.
- Parameter stroja MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR s hodnotou -1: Ak dôjde pri zápise jednej zo systémových premenných $TC_ADPTx (x=1,2,3,T) k alarmu, musíte zápisovú operaciu zmeniť tak, aby boli popísané iba parametre adaptéra už spojených s miestami v zásobníku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17270 [Kanál %1:] Blok %2: Call-by reference - neprípustná dĺžka

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parametre stroja a systémové premenné nesmú byť odovzávané ako parametre Call-by-reference.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte NC program: priraďte hodnotu parametra stroja alebo systémovej premennej lokálnej programovej premennej a odovzdajte ju ako parameter.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17500 [Kanál %1:] Blok %2: os %3 nie je deliaca os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pomocou kľúčových slov CIC, CAC alebo CDC bola naprogramovaná poloha deliacej osi pre os, ktorá v parametroch stroje nie je definovaná ako deliaca os.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstráňte z NC technologického programu príkaz pre polohy deliacej osi (CIC, CAC, CDC) alebo príslušnú os deklarujte za deliacu os.
Deklarácia deliacej osi:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (priradenie deliacej osi)
Os sa stane deliacou osou, pokiaľ v uvedenom parametry stroja bolo vykonané priradenie tabuľky polôh delenia. Možné sú 2 tabuľky (vstupná hodnota 1 alebo 2).
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (počet polôh pre 1./2. deliacu os)
Štandardná hodnota: 0 Maximálna hodnota: 60
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n]
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n]
(poloha 1. deliacej osi). Zadávajú sa absolútne polohy osí. (Dĺžka zoznamu je definovaná parametrom stroja MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17501 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovacia os %3 s Hirth ozubením je aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre deliacu os je aktívna funkcia 'Hirthovo ozubenie', tzn. že táto os môže nabiehať iba do polôh delenia, iný pohyb osou nie je možný.
Programovanie funkcií PRESETON alebo PRESETONS nie je dovolené.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Korigujte technologický program.
Korigujte vyvolanie FC16 alebo FC18
Deaktivujte parameter stroja MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17502 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovacia os %3 s Hirth ozubením - stop oneskorený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre deliacu os je aktívna funkcia 'Hirthovo ozubenie' a override bol nastavenýna 0, alebo iná podmienka zastavenia (napr. signál rozhrania VDI) je aktívna. Vzhľadom k tomu, že sa môže zastaviť iba v deliacich osiach, nabieha sa do nasledujúcej možnej polohy delenia. Alarm je zobrazený tak dlho, pokiaľ nie je dosiahnutá táto poloha alebo deaktivovaná podmienka zastavenia.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čakajte, až bude dosiahnutá nasledujúca možná poloha delenia, alebo nastavte override > 0 alebo deaktivujte inú podmienku zastavenia.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

17503 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovacia os %3 s Hirth ozubením a os nie je zreferovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre deliacu os je aktívna funkcia 'Hirthovo ozubenie' a chcete pohybovať touto osou, napriek tomu že nie je synchronizovaná s referenčným bodom.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zreferujte os.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17505 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Je aktívna indexovacia os %4 s Hirthovým ozubením

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre deliacu os je aktívna funkcia 'Hirthovo ozubenie', tzn. že táto os môže nabiehať iba do polôh delenia, iný pohyb osou nie je možný.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Korigujte technologický program.
Korigujte vyvolanie FC16 alebo FC18
Deaktivujte parameter stroja MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17510 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený index deliacej osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Naprogramovaný index pre deliacu os je mimo oblasť polohovej tabuľky.

Príklad:

Prvou polohujúcou osou sa má absolútne nabiehať do 56. polohy zoznamu priradeného pomocou osovo špecifického parametra stroja MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB, počet polôh je ale napr. iba 40 (MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40).

N100 G.. U=CAC (56)

Alebo v prípade ekvidistantných vzdialeností je naprogramovaný index rovný alebo menší ako 0.

Alebo sa v prípade pohybu MOV pokúsi nabehnúť na polohu, ktorá leží mimo prípustnej oblasti.

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohu osi delenia v NC technologickom programe podľa dĺžky aktuálnej polohovej tabuľky, príp. doplňte polohovú tabuľku požadovanou hodnotou a prispôsobte dĺžku zoznamu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17600 [Kanál %1:] Blok %2: Preset v transfomovanej osi %3 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Naprogramovaná os Preset sa podiela na aktuálnej transformácii, čím pre túto os nie je možné nastavenie skutočných hodnôt (Preset) (platí pre PRESETON a PRESETONS)..

Príklad:

Os stroja A má byť v absolútnej polohe A 300 nastavená na novú skutočnú hodnotu A 100.

:

N100 G90 G00 A=300

N101 PRESETON A=100

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vylúčte nastavenie skutočných hodnôt pre osi, ktoré sa podielajú na transformácii alebo deaktivujte transformáciu pomocou kľúčového slova TRAFOOF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17601 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Preset nie je možný pre os %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, číslo riadku

%3 = Synact ID

%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Dosadenie skutočnej hodnoty (Preset) nie je možné pre túto os, pretože

- Os sa pohybuje
- Os sa podieľa na transformácii
- Pre os aktuálne prebieha monitorovanie kolízií
- Pohyb vretena ešte nebol ukončený
- Je aktívny nájazd na referenčný bod (G74)
- Geometrická os nie je v stave 'neutrálna os'

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Nevykonajte dosadenie skutočnej hodnoty, popr. uveďte príslušnú geometrickú os pomocou RELEASE (...) včas do stavu 'neutrálna os'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17602 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónna akcia: %3 Preset nie je možný pre os %4 v režime JOGREF

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Dosadenie skutočnej hodnoty (Preset) nie je možné pre túto os, keď je skupina prevádzkových režimov, ktorá je priradená teto osi, v režime JOG a keď bola naviac aktivovaná funkcia stroja Nájazd na referenčný bod.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Nevykonávajte funkciu dosadenia skutočnej hodnoty v tejto konštalácii alebo deaktivujte funkciu stroja Nájazd na referenčný bod.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17603 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónna akcia: %3 Preset v režime JOG len možný pre zastavenú os %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Dosadenie skutočnej hodnoty (Preset) je v režime JOG možné iba pre zastavené osi.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Nevykonávajte funkciu Preset počas pohybu osi, popr. počkajte, kým os nie je zastavená.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17604 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronnej akcie: %3 Preset nie je možný pre aktívnu oscilačnú os (os %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Dosadenie skutočnej hodnoty (Preset) nie je možné pre aktívnu oscilačnú os riadenú synchrónnymi akciami.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Nevykonávajte dosadenie skutočnej hodnoty počas aktívneho oscilačného pohybu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17610 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 sa podiela na transformácii, akciu nie je možné vykonať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Os sa podiela na aktívnej transformácii. Preto nemôže vykonať požadovanú akciu, pohyb ako polohujúca os, povolenie k výmene osí.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Transformaciu najskôr deaktivujte pomocou TRAFOOF alebo odstráňte akciu z bloku technologického programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17620 [Kanál %1:] Blok %2: nájazd na pevný bod v transformovanej osi %3 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: V zobrazenom bloku je naprogramovaný nájazd na pevný bod (G75) osou, ktorá sa podiela na aktívnej transformácii. Z tohoto dôvodu sa nájazd na pevný bod neuskutočňuje!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte príkaz G75 z programového bloku alebo deaktivuje najskôr transformáciu pomocou TRAFOFF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17630 [Kanál %1:] Blok %2: Nájazd na referenčný bod v transformovanej osi %3 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: V zobrazenom bloku je naprogramovaný nájazd na pevný bod (G74) osou, ktorá sa podiela na aktívnej transformácii. Z tohoto dôvodu sa nájazd na pevný bod neuskutočňuje!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte príkaz G74 z programového bloku alebo deaktivuje najskôr transformáciu pomocou TRAFOFF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17640 [Kanál %1:] Blok %2: režim vretena pre transformovanú os %3 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Os, ktorá bola naprogramovaná pre režim vretena, sa podieľa na aktívnej transformácii ako geometrická os, čo nie je dovolené!

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte najskôr transformáciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17650 [Kanál %1:] Blok %2 Os stroja %3 nie je možné naprogramovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Os stroja nie je možné pri aktívnej transformácii používať. Možno že funkcia by mohla byť naprogramovaná tiež v inej súradnicovej sústave. Napríklad je možné polohu odtiahnutia naprogramovať tiež v základnej súradnicovej sústave (BKS) alebo v súradnicovej sústave obrobku (WKS). Pre výber súradnicovej sústavy slúži príslušný identifikátor osi.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte transformáciu alebo použite inú súradnicovú sústavu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17800 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná nesprávna poloha

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Číslo polohy naprogramované kľúčovým slovom FP=n nie je prípustné. Pomocou osovo špecifického MD30600 $MA_FIX_POINT_POS [n] je možné definovať priamo 2 absolutné polohy osi ako pevné body (strojný parameter MD36010 $MA_NUM_FIX_POINT_POS je nula).
Alebo mali by byť použité čísla polôh 3 a/alebo 4, čím musí byť MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS odpovedajúco nastavený.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte kľúčové slovo FP s pevnými bodmi stroja 1 alebo 2.
Príklad:
Nújazd osami stroja X1 a Z2 do pevného bodu 2.
N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0
Alebo: MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS a príp. MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[] prispôsobiť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

17810 [Kanál %1:] Os %2 nemá referenciu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre os bola aktivovaná funkcia v režime JOG, napr. nájazd na pevný bod, jogovanie na polohu, jogovanie kruhu a os nie je referovaná.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zreferujte os.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17811 [Kanál %1:] Nájazd osi %2 na pevný bod v režime JOG nie je možný, príčina %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Príčina

Vysvetlenie: Pr os je vyžiadaná funkcia 'Nájazd na pevný bod v JOG', čo nie je možné, pretože:
Príčina 1: Os sa podiela na aktívnej transformácii.
Príčina 2: Os je podriadenou osou aktívnej väzby.
Z toho dôvodu sa nájazd na pevný bod neuskutoční.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte nájazd na pevný bod v režime JOG alebo najskôr deaktivujte transformáciu pomocou TRAFOOF, resp. zrušte väzbu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17812 [Kanál %1:] Os %2 Nájazd na pevný bod v JOG: pevný bod %3 bol zmenený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo pevného bodu

Vysvetlenie: Pre os je aktívny 'Nájazd na pevný bod v JOG' a bol navolený iný pevný bod, alebo nájazd na pevný bod bol deaktivovaný. Nájazdový pohyb je prerušený.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znovu spustite pohyb JOG.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17813 [Kanál %1:] Os %2 Nájazd na pevný bod v JOG a korekčný pohyb aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre os je aktívny 'Nájazd na pevný bod v JOG' a súčasne je interpolovaný korekčný pohyb, napr. offset synchronizácie $AA_OFF.
Poloha vybraného pevného bodu nebude dosiahnutá vtedy, pokiaľ súpočas pojazdového pohybu zmenené korekčné hodnoty.
Cieľový bod je potom: "Poloha pevného bodu + zmena korekčnej hodnoty".
Dosiahnutie pevného bodu je zabezpečené vtedy, ak je pojazdový pohyb znovu spustený potom, čo bola zmenená korekčná hodnota.
(napr. inkrementálny pojazd, pri ktorom sa pohyb medzitým zastaví).
Dôvod:
Reštartom pohybu bude zohľadňovaná aktuálna korekčná hodnota.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znovu spustite pohyb JOG.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17814 [Kanál %1:] Os %2 Poloha pevného bodu nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo polohy pevného bodu

Vysvetlenie: Pre pevný bod navolený v režime JOG cez PLC nie je k dispozícii žiadna poloha, viď MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS a popr. MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[].
Deaktivujte nájazd na pevný bod alebo vyberte platný pevný bod a znovu spustite pohyb JOG.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17815 Indexovacia os %1 Pevný bod %2 neodpovedá polohe indexácie

Parametre: %1 = Číslo osi
%2 = Index poľa parametra stroja

Vysvetlenie: Os je referovaná indexovacia os a pevný bod číslo %2, na ktorý sa má nabiehať v režime JOG (definovaný v MD30600 $MA_FIX_POINT_POS), neodpovedá polohe indexácie. V prevádzkovom režime JOG nabiehajú referované indexovacie osi do polôh indexácie.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Prispôbte MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[] alebo polohu indexácie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17821 [Kanál %1:] Os %2 Jogovanie na polohu a korekčný pohyb aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre os je aktívne 'Jogovanie na polohu' a súčasne je interpolovaný korekčný pohyb, napr. offset synchronizácie $AA_OFF.
Poloha setting data SD43320 $SA_JOG_POSITION nebude dosiahnutá vtedy, pokiaľ sú počas pojazdového pohybu zmenené korekčné hodnoty.
Cieľový bod je potom: "JOG poloha + zmena korekčnej hodnoty".
Dosiahnutie polohy SD43320 $SA_JOG_POSITION je zaistené vtedy, ak je pojazdový pohyb znovu spustený potom, čo bola zmenená korekčná hodnota.
(napr. inkrementálny pojazd, pri ktorom sa pohyb medzitým zastaví).
Dôvod:
Reštartom pohybu bude zohľadňovaná aktuálna korekčná hodnota.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znovu spustite pohyb JOG.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17822 [Kanál %1:] Pohyb %2 Jogovanie na polohu: poloha zmenená

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pre os je aktívny pohyb pri 'Jogovaní na polohu' a poloha, t.j. obsah setting data SD43320 $SA_JOG_POSITION, bol zmenený. Nájazdový pohyb je prerušený.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znovu spustite pohyb JOG.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17823 [Kanál %1:] Pohyb %2 Jogovanie na polohu deaktivované

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pohyb osi je aktívny pri 'Jogovanie na polohu' a 'Jogovanie na polohu' bolo deaktivováno. Nájazdový pohyb je prerušený.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Znovu spustite pohyb JOG.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17825 Indexovacia os %1 $SA_JOG_POSITION neodpovedá polohe indexácie

Parametre: %1 = Číslo osi
Vysvetlenie: Os je referovaná indexovacia os a v režime JOG je aktívne 'Jogovanie na polohu' a SD43320 $SA_JOG_POSITION neodpovedá polohe indexácie. V prevádzkovom režime JOG nabiehajú referované indexovacie osi do polôh indexácie.
Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Prispôsobte SD43320 $SA_JOG_POSITION alebo polohu indexácie.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

17830 [Kanál %1:] Je aktívne Jogovanie kruhu a potrebná os %2 nie je geometrickou osou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
Vysvetlenie: Bola aktivovaná funkcia Jogovanie kruhov, ale k tomu potrebná os nie je definovaná ako geometrická os.
Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Os definujte ako geometrickú os.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17831 [Kanál %1:] Jogovanie kruhu nie je možné, príčina: %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Príčina
Vysvetlenie: Bola aktivovaná funkcia JOG kruhov, ktorá však nie je možná, pretože:
1. Aktuálna poloha podielajúcich sa osí je mimo zvolený úsek kruhu.
2. Aktuálna poloha podielajúcich sa osí je pri zvolenom úseku kruhu a aktívna korekcia rádiusu je príliš blízko stredu kružnice.
3. Aktuálna poloha podielajúcich sa osí je pri aktívnej korekcii rádiusu príliš blízko obmedzujúcej kružnice - pri vnútornom obrábaní.
4. Aktuálna poloha podielajúcich sa osí je pri aktívnej korekcii rádiusu príliš blízko obmedzujúcej kružnice - pri vonkajšom obrábaní.
5. Aktuálna poloha podielajúcich sa osí je pri vnútornom obrábaní mimo definovanú kružnicu.
6. Aktuálna poloha podielajúcich sa osí je pri vonkajšom obrábaní v definovanej kružnici.
10. Na aktuálnu rovinu pôsobí rotácia, tzn. aktuálna rovina je šikmo v priestore, čo momentálne nie je podporované.
20. Je aktívny JOG-Retract. Tento režim nie je podporovaný.
Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Os definujte ako geometrickú os.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17833	[Kanál %1:] Jogovanie kruhu je aktívne a Jogovanie kruhov' je deaktivované.
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Názov osi, číslo vretena
Vysvetlenie:	Je aktívny kruhový pohyb a funkcia 'Jogovanie kruhov' bola deaktivovaná. Kruhový pohyb je prerušený.
Reakcia:	Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Znovu aktivujte funkciu 'Jogovanie kruhov' a opäť spustite pohyb JOG.
Pokračovanie v programe:	CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

17900	[Kanál %1:] Blok %2: Synchrónne akcie: %3 Os %4 nie je osou stroja
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, číslo riadku %3 = Synact ID %4 = Číslo osi
Vysvetlenie:	Kontext bloku očakává na tomto mieste os stroja. Je to prípad pri: - G74 (nájazd do referenčného bodu) - G75 (nájazd na pevný doraz); - PRESETON/PRESETONS pre synchronizovanoú os GANTRY ak použijete identifikátor geometrickej alebo prídavnej osi, tento identifikátor musí byť dovolený tak ako identifikátor osi stroja. (Parameter stroja MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB.)
Reakcia:	Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu. Stop NC pri alarme.
Náprava:	Použite pri programovaní identifikátor osi stroja.
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

18000	[Kanál %1:] Blok %2: Chránená oblasť špecifická pre NCK %3 je chybná - chyba č. %4
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia %3 = Číslo chránenej oblasti špecifickej pre NCK %4 = Špecifikácia chyby
Vysvetlenie:	Definícia chránenej oblasti je chybná. Číslo chyby udáva bližšiu príčinu alarmu. Významy: Č. význam 1: Neúplný alebo si odporujúcí popis kontúry. 2: Kontúra obkľúči viac ako jednu plochu. 3: Chránená oblasť vztiahnutá k nástrojú nie je konvexná. 4: V 3. dimenzii chránenej oblasti sú aktívne dve ohraničenia a obidve majú rovnakú hodnotu. 5: Číslo chránenej oblasti neexistuje (záporné číslo, nula alebo väčšie číslo ako je maximálny počet chránených oblastí). 6: Popis chránenej oblasti je tvorený pomocou väčšieho počtu ako 10 elementov kontúry. 7: Chránená oblasť vztiahnutá k nástroju je definovaná ako vnútorná chránená oblasť. 8: Použitý nesprávny parameter. 9: Aktivovaná chránená oblasť nie je definovaná. 10: Pre definíciu chránenej oblasti bola použitá nesprávna modálna G-funkcia. 11: Popis kontúry je chybný, príp. je aktívny frame. 12: Ďalšie bližšie nešpecifikované chyby.
Reakcia:	Korekčný blok s reorganizáciou. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmeňte definíciu chránenej oblasti, skontrolujte parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18001 [Kanál %1:] Blok %2: Kanálovo špecifická chránená oblasť %3 je chybná - chyba č. %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo kanálovo špecifickej chránenej oblasti.
%4 = Špecifikácia chyby

Vysvetlenie: Definícia chránenej oblasti je chybná. Číslo chyby udáva bližšiu príčinu alarmu. Významy:
Č- význam
1: Neúplný alebo si odporujúcí popis kontúry.
2: Kontúra obkĺúči viac ako jednu plochu.
3: Chránená oblasť vztiahnutá k nástrojú nie je konvexná.
4: V 3. dimenzii chránenej oblasti sú aktívne dve ohraničenia a obidve majú rovnakú hodnotu.
5: Číslo chránenej oblasti neexistuje (záporné číslo, nula alebo väčšie číslo ako je maximálny počet chránených oblastí).
6: Popis chránenej oblasti je tvorený pomocou väčšieho počtu ako 10 elementov kontúry.
7: Chránená oblasť vztiahnutá k nástroju je definovaná ako vnútorná chránená oblasť.
8: Použitý nesprávny parameter.
9: Aktivovaná chránená oblasť nie je definovaná.
10: Pre definíciu chránenej oblasti bola použitá nesprávna modálna G-funkcia.
11: Popis kontúry je chybný, príp. je aktívny frame.
12: Ďalšie bližšie nešpecifikované chyby.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmeňte definíciu chránenej oblasti, skontrolujte parametre stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18002 [Kanál %1:] Blok %2: Chránenú oblasť NCK %3 nie je možné aktivovať - chyba č. %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo chránenej oblasti špecifickej pre NCK
%4 = Špecifikácia chyby

Vysvetlenie: Pri aktivovaní ochrannej oblasti sa vyskytla porucha. Číslo poruchy udáva bližšiu príčinu alarmu.

Č. význam:

1: Neúplný alebo si odporujúci popis kontúry.

2: Kontúra obklopuje viac než jednu plochu.

3: Chránená oblasť vztiahnutá k nástroju nie je konvexná.

4: Ak sú v 3. dimenzii chránenej oblasti aktívne obidve ohraničenia a ak obidve majú rovnakú hodnotu.

5: Číslo chránenej oblasti neexistuje (záporné číslo, nula alebo väčšie číslo ako je maximálny počet chránených oblastí).

6: Popis chránenej oblasti je tvorený pomocou väčšieho počtu ako 10 elementov kontúry.

7: Chránená oblasť vztiahnutá k nástroju je definovaná ako vnútorná chránená oblasť.

8: Bol použitý nesprávny parameter.

9: Aktivovaná chránená oblasť nie je definovaná resp. počet kontúrových elementov <2 alebo > MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA

10: Porucha pri internej výstavbe ochrannej oblasti.

11: Ďalšie bližšie nešpecifikované chyby.

12: Počet maximálne súčasne aktívnych chránených oblastí bol prekročený. (kanálovo špecifický parameter stroja).

13,14: Kontúrový element pre chránené oblasti nie je možné vytvoriť.

15,16: Pre chránené oblasti už nie je k dispozícii miesto v pamäti.

17: Pre elementy kontúry už nie je k dispozícii miesto v pamäti.

18: Výsledok operácie na jednej strane zo súčasne aktivovaných alebo predaktivovaných ochranných oblastí vztiahnutých na obrobok a ochranných oblastí vztiahnutých k nástroju na druhej strane je väčší ako 31

Príklad:Je možné,aby bolo aktívnych napr. 16 ochranných oblastí vztiahnutých na obrobok a 1 ochranná oblasť vztiahnutá k nástroju.

Počet ochranných oblastí vztiahnutých na obrobok môže byť potom napríklad navýšený na 19 (19 * 1 = 19).

Nie je ale možné, navýšiť počet ochranných oblastí vztiahnutých k nástroju na 2 (16 * 2 = 32)

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Ak sa alarm vyskytuje pri nábehu (2. parameter: "INIT" miesto čísla bloku), kanál bude uvedený do stavu "nepripravený k prevádzke".

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

1. Zmenšite počet súčasne aktívnych chránených oblastí (parametre stroja).

2. Zmeňte technologický program:

- vymažte iné chránené oblasti,

- stop predbežného spracovania.

Ak sa vyskytuje alarm vyskytuje pri nábehu riadiacehi systému, je treba korigovať systémové premenné$SN_PA_... pre danú ochrannú oblasť. Potom znovu vykonajte teplý štart. Pokiaľ nie je možné rozpoznať chybný parameter, môžete zrušiť okamžitú aktiváciu ochrannej oblasti a opäť programovať systémové premenné pre ochrannú oblasť pomocou NPROTDEF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

Ak sa alarm vyskytuje počas spracovania NC programu, môžete zmeniť aktuálny blok, čím môžu byť prispôsobené tiež parametre pre NPROT. Pokiaľ sa však jedná o chybu v definícii chránenej oblasti, je nutné prerušiť NC program a korigovať definíciu v NPROTDEF.

Ak sa alarm vyskytuje pri nábehu riadiaceho systému, je potrebné korigovať systémové premenné $SN_PA_... pre danú ochrannú oblasť, čo je možné downloadom súboru Initial.ini, ktorý obsahuje odpovedajúce opravené dáta. Ak potom vykonate opäť teplý štart, alarm je odstránený, pokiaľ sú teraz dáta v sebe konzistentné.

18003 [Kanál %1:] Blok %2: Kanálovo špecifickú chránenú oblasť %3 nie je možné aktivovať - chyba č. %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo kanálovo špecifickej chránenej oblasti.

%4 = Špecifikácia chyby

Vysvetlenie: Pri aktivácii chránenej oblasti nastala chyba. Číslo chyby udáva bližšiu príčinu alarmu.

Č. význam:

1: Neúplný alebo si odporujúci popis kontúry.

2: Kontúra obklopuje viac než jednu plochu.

3: Chránená oblasť vztiahnutá k nástroju nie je konvexná.

4: V 3. dimenzii chránenej oblasti sú aktívne dve ohraničenia a obidve majú rovnakú hodnotu.

5: Číslo chránenej oblasti neexistuje (záporné číslo, nula alebo väčšie číslo ako je maximálny počet chránených oblastí).

6: Popis chránenej oblasti je tvorený pomocou väčšieho počtu ako 10 elementov kontúry.

7: Chránená oblasť vztiahnutá k nástroju je definovaná ako vnútorná chránená oblasť.

8: Bol použitý nesprávny parameter.

9: Aktivovaná chránená oblasť nie je definovaná resp.počet kontúrových elementov < 2 alebo MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA.

10: Chyba v internej výstavbe chránených oblastí.

11: Ďalšie bližšie nešpecifikované chyby.

12: Počet maximálne súčasne aktívnych chránených oblastí bol prekročený. (kanálovo špecifický parameter stroja).

13,14: Kontúrový element pre chránené oblasti nie je možné vytvoriť.

15,16: Pre chránené oblasti už nie je k dispozícii miesto v pamäti.

17: Pre elementy kontúry už nie je k dispozícii pamäť.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Ak sa alarm vyskytuje pri nábehu (2. parameter: "INIT" miesto čísla bloku), kanál bude uvedený do stavu "nepripravený k prevádzke".

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

1. Zmenšite počet súčasne aktívnych chránených oblastí (parametre stroja).

2. Zmeňte technologický program:

- vymažte iné chránené oblasti,

- stop predbežného spracovania.

Ak sa alarm vyskytuje pri nábehu riadiaceho systému, je potrebné korigovať systémové premenné $SC_PA_... pre danú ochrannú oblasť. Potom vykonajte opäť teplý štart. Pokiaľ nie je možné rozpoznať chybný parameter, môžete zrušiť okamžitú aktiváciu ochrannej oblasti a opäť programovať systémové premenné pre ochrannú oblasť pomocou CPROTDEF.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

Ak sa alarm vyskytuje počas spracovania NC programu, môžete zmeniť aktuálny blok. Tak môžu byť prispôsobené tiež parametre pre CPROT. Pokiaľ sa však jedná o chybu v definícii chránenej oblasti, je nutné prerušiť NC program a korigovať definíciu v CPROTDEF.

Ak sa alarm vyskytuje pri nábehu riadiaceho systému, je potrebné korigovať systémové premenné $SC_PA_... pre danú ochrannú oblasť, čo je možné downloadom súboru Initial.ini, ktorý obsahuje odpovedajúce opravené dáta. Ak potom vykonate opäť teplý štart, alarm je odstránený, pokiaľ sú teraz dáta v sebe konzistentné.

18004 [Kanál %1:] Blok %2: orientácie chránenej oblasti %3 vztiahnutej k obrobku nevyhovuje orientácii chránenej oblasti %4 vztiahnutej k nástroju

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo chránenej oblasti vztiahnutej k obrobku

Vysvetlenie: Orientácia chránenej oblasti vztiahnutej k obrobku a orientácia chránenej oblasti vztiahnutej k nástroju sú odlišné. Ak chránená oblasť má záporné číslo, jedná sa o chránenú oblasť špecifickú pre NCK.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte definíciu chránenej oblasti alebo neaktivujte súčasne chránenej oblasti s odlišnou orientáciou.

- Skontrolujte parameter stroja, príp. zmeňte definíciu chránených oblastí.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18005 [Kanál %1:] Blok %2: Závažná chyba v definícii chránenej oblasti špecifickej pre NCK %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo chránenej oblasti

Vysvetlenie: Definícia chránenej oblasti musí byť ukončená príkazom EXECUTE, než sa uskutoční zastavenie predbežného spracovania.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18006 [Kanál %1:] Blok %2: Závažná chyba v definícii kanálovo špecifickej chránenej oblasti %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo chránenej oblasti

Vysvetlenie: Definícia chránenej oblasti musí byť ukončená príkazom EXECUTE, než sa uskutoční zastavenie predbežného spracovania.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18100 [Kanál %1:] Blok %2: FXS[] bola priradená neplatná hodnota

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Momentálne sú platné iba hodnoty:
0: 'Deaktivácia nájazdu na pevný bod'
1: 'Aktivácia nájazdu na pevný bod'.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18101 [Kanál %1:] Blok %2: FXST[] bola priradená neplatná hodnota

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Momentálne je platný iba rozsah hodnôt 0.0 -100.0.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18102 [Kanál %1:] Blok %2: FXSW[] bola priradená neplatná hodnota

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Momentálne sú platné iba kladné hodnoty vrátane nuly.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18205 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Tabuľka kriviek %4 neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo tabuľky kriviek

Vysvetlenie: Skusili ste použiť tabuľku kriviek, ktorých číslo nie je v systéme známe.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte číslo tabuľky v programovom príkaze alebo definujte krivkovú tabuľku s požadovaným číslom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

18300 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Jemné posunutie nie jej možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Priradenie jemného posunutia nastaviteľným frames alebo na základnom frame nie je možné, pretože MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS nie je 1.

Reakcia: Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmeňte program alebo nastavte parameter stroja MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS na 1.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

18310 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Rotácia nedovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rotácie nie sú možné vo frames globálnych pre NCU.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

18311 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Inštrukcia nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Čítanie alebo zápis neexistujúceho frame.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Zmeňte technologický program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

18312 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Jemné posunutie nie je projektované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri G58 a G59 musí byť projektované jemné posunutie.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Zmeňte parametre stroja.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

18313 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Prepnutie geometrických osí nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Zmena priradenia geometrických osí nie je dovolená, pretože aktuálny frame obsahuje rotácie.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Zmeňte technologický program , alebo nastavte iný režim pomocou MD10602 $MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

18314 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Typový konflikt

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Reťazenie globálnych frames a kanálovo špecifických frames nie je možné. Alarm sa vyskytuje aj vtedy, pokiaľ sa naprogramuje globálny frame s identifikátorom kanálovej osi a pre túto kanálovú os neexistuje os stroja na dané NCU. Kanálovo špecifické frames nie je možné naprogramovať s identifikátorom osi stroja, ak pre danú os stroja neexistuje korešpondujúca kanálová os na tejto NCU.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20000 [Kanál %1:] Os %2: nie je dosiahnutá referenčná narážka

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Po spustení nájazdu na referenčný bod sa musí v rámci dráhy určenej v parametry stroja MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST dosiahnuť nábehovej hrany narážky (fáza 1 procesu nájazdu na referenčný bod). (Táto chyba sa vyskytuje iba pri inkrementálnych snímačoch).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Možné sú 3 príčiny chýb:
1. V MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST je príliš malá hodnota.
Zistite maximálne možnú vzdialenosť od začiatku nájazdu na referenčný bod k narážke a porovnajte ju s hodnotou v MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST, eventuálne zväčšite parameter stroja.
2. Signál vačky nedôjde až do vstupného modulu PLC.
Referenčný spínač stlačte ručne a skontrolujte vstupný signál na rozhraní NC/PLC (trasa: spínač!konektor!kábel!PLC-vstup!užívateľský program).
3. Spínač referenčného bodu nie je zatlačený narážkou!
Skontrolujte vertikálnu vzdialenosť medzi narážkou a aktivačným spínačom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20001 [Kanál %1:] Os %2: Chýba signál narážky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Na začiatku 2. fázy nájazdu na referenčný bod už nie je k dispozícii žiadny signál narážky.
2. fáza nájazdu na referenčný bod je spustená, keď sa os po zabrzdení zastaví na narážke. Os potom odštartuje v opačnom smere, aby pri odjazde/opätovnom nájazde (záporná/kladná hrana) od/na narážku vybrala najbližšiu nulovú značku odmeriavacieho systému.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte, či je brzdná dráha z nájazdovej rýchlosti väčšia ako narážka referenčného bodu - v tomto prípade os môže zastaviť až za narážkou. Použite dlhšiu narážku alebo znížte nájazdovú rýchlosť v parametry stroja MD34020 $MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM.
Ak sa os zastavila na narážke, skontrolujte, či na rozhraní s NCK je ešte aktívny signál DB380x DBX1000.7 (Oneskorenie referenčnej jazdy)
- Hardware: prerušenie kábla? skrat?
- Software: užívateľský program?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20002 [Kanál %1:] Os %2: chýba nulová značka

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: HW-nulová značka inkrementálneho resp. náhradná nulová značka absolútneho snímača dráhy neleží v rámci určenej vzdialenosti.

Fáza 2 nájazdu do referenčného bodu končí, keď bola rozpoznaná nulová značka snímača, ak predtým nábehová/dobehová hrana signálu rozhrania NC/PLC DB380x DBX1000.7 (Oneskorenie referenčnej jazdy) spustila trigger. Maximálna vzdialenosť medzi spustením triggeru a následujúcou nulovou značkou sa určuje v parametry stroja MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.

Monitorovací obvod zabrání prejazdu signálu nulovej značky a vyhodnotenie nasledujúceho signálu ako signálu referenčného bodu! (Nesprávne nastavenie narážok alebo príliš veľké oneskorenie z PLC-programu).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Skontrolujte nastavenie narážok a dodržte dostatočnú vzdialenosť medzi koncom narážky a nasledujúcim signálom nulovej značky. Dráha musí byť väčšia ako môže os prejsť behom času cyklu PLC.

Zväčšite parameter stroja MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, ale nezvoľte väčšiu hodnotu ako je vzdialenosť medzi 2 nulovými značkami. Inak by sa eventuálne vyplo monitorovanie !

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20003 [Kanál %1:] Os %2: chyba odmeriavacieho systému

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri odmeriavacom systéme s dištančne zakódovanými referenčnými narážkami bola medzi 2 značkami, ktoré ležia veľa seba, zistená väčšia dráha ako zodpovedá dvojnásobku hodnoty v MD34300 $MA_ENC_REFP_MARKER_DIST.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Určite vzdialenosť medzi 2 nepárnymi referenčnými narážkami (interval referenčných značiek). Túto hodnotu je nutné zapísať do MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST (u odmeriavacích systémov Heidenhain 20,00 mm).

Skontrolujte referenčnú stopu meradla vrátane vyhodnocovacej elektroniky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20004 [Kanál %1:] Os %2: chýba referenčná značka

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri dĺžkových odmeriavacích systémoch s kódovaním vzdialenosti neboli v rámci stanovenej dráhy (osovo špecifický MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) nájdené 2 referenčné značky.

Pri dĺžkových odmeriavacích systémoch s kódovaním vzdialenosti nie je potrebná spomalovacia narážka (existujúca narážka sa však vyhodnocuje). Smer hľadania (nájazdu) je určený konvenčným smerovým tlačidlom. Hľadaná vzdialenosť 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST, v rámci ktorej sa očakávajú 2 referenčné značky, sa počíta od bodu štartu.

Hľadaná vzdialenosť MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, v rámci ktorej sa očakávajú 2 referenčné značky, sa počíta od bodu štartu.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Určite vzdialenosť medzi 2 nepárnymi referenčnými značkami (interval referenčných značiek). Túto hodnotu je nutné zapísať do parametra stroja MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST (u odmeriavacích systémov Heidenhain 20,00 mm).

Skontrolujte referenčnú stopu meradla vrátane vyhodnocovacej elektroniky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20005 [Kanál %1:] Os %2: Nájazd do referenčného bodu bolo prerušený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Nájazd na referenčný bod nemohol byť dokončený pre všetky uvedené osy (napr.: prerušenie následkom: chýbajúcej aktivácie regulátora, prepínanie odmeriavacieho systému, uvoľnenie smerového tlačidla, a pod.).

V prípade dĺžkových odmeriavacích systémoch s kódovaním vzdialenosti sa tento alarm vyskytuje tiež vtedy, ak v strojnom parametri MD34000 $MA_REFP_CAM_IS_ACTIV bola nastavená hodnota 1 (referenčná narážka) a je splnená jedna z podmienok uvedených v nápovede.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Prosím informovať autorizovaný personál/servis. Skontrolovať možné príčiny prerušenia:

- Chýba uvoľnenie regulátora NC/PLC- signál rozhrania DB380x DBX2.1 (Uvoľnenie regulátora)
- Prepínanie odmeriavacieho systému NC/PLC-signál rozhrania DB380x DBX1.5 / 1.6 (odmeriavací systém polohy 1/2)
- Chýba smerové tlačidlo + alebo - :NC/PLC-signál rozhrania DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačidlá smeru pojazdu plus/mínus)
- Override posuvu = 0
- Je aktívne blokovanie posuvu
- Nebolo dosiahnuté presné zastavenie vrámci MD36020 $MA_POSITIONING_TIME
- Chybové hlásenia na strane pohonu,napr. nebol dosiahnutý signál referenčnej značky

Osovo špecifický parameter stroja MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR určuje osi, ktoré sa podielajú na kanálovo špecifickom nájazde do referenčného bodu:

Hodnota významu

-1: bez kanálovo špecifického nájazdu do referenčného bodu, NC-štart bez nájazdu do referenčného bodu.

0: bez kanálovo špecifického nájazdu do referenčného bodu, NC-štart s nájazdom do referenčného bodu.

1-8: kanálovo špecifický nájazd do referenčného bodu. Zadané číslo odpovedá poradiu nájazdu do referenčného bodu (keď všetky osi s obsahom 1 dosiahli referenčný bod, naštartujú osi s obsahom 2 atď.).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20006 [Kanál %1:] Os %2: nebola dosiahnutá vypínacia rýchlost nájazdu do referenčného bodu

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Vo fázi 2 nájazdu do referenčného bodu (čakanie na nulovú značku) bol dosiahnutý koniec narážky, ale rýchlosť nájazdu do referenčného bodu nie je v tolerančnom rozsahu. (To je možné, keď os pri zahájení nájazdu do referenčného bodu už stojí na konci narážky). Tým platí fáza 1 za už ukončenú a nedôjde k štartu).

Fáza 2 sa preruší (teraz pred narážkou) a nájazd do referenčného bodu sa automaticky spustí ešte raz vo fázi 1. Ak sa ani pri 2. pokuse nedosiahne nájazdová rýchlosť, dôjde k definitívnemu prerušeniu nájazdu do referenčného bodu s výpisom alarmu.

Nájazdová rýchlosť: MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER

Tolerancia rýchlosti: MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zmenšite parameter stroja MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER pre nájazdovú rýchlosť a/alebo zväčšite parameter stroja MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL pre toleranciu rýchlosti.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20007 [Kanál %1:] Os %2 Nájazd do referenčného bodu vyžaduje 2 odmeriavacie systémy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 sú potrebné 2 snímače.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zmeňte režim nájazdu do referenčného bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE alebo nainštalujte a konfigurujte druhý snímač.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20008 [Kanál %1:] Os %2 Nájazd do referenčného bodu vyžaduje druhý odmeriavací systém synchronizovaný s referenčným bodom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 je nutné druhý snímač najskôr synchronizovať s referenčným bodom.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte režim nájazdu do referenčného bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE alebo synchronizujte druhý snímač s referenčným bodom.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20050 [Kanál %1:] Os %2 Pohyb ručným kolieskom aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Osami nie je možné konvenčne pohybovat pomocou smerových tlačidiel, pretože sa ešte uskutočňuje pohyb pomocou ručného kolieska.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozhodnite, či sa má osou pohybovať pomocou smerových tlačidiel alebo pomocou ručného kolieska. Ukončite pohyb ručným kolieskom, príp. s vymazaním zostatkovej dráhy danej osi (NC/PLC-signál rozhrania DB380x DBX2.2 (Zmazanie zostatkovej dráhy/Vreteno-Reset)).

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20051 [Kanál %1:] Os %2 Pohyb ručným kolieskom nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Osou sa už pohybuje pomocou smerových tlačidiel - tým nie je možný pohyb pomocou ručného kolieska.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozhodnite, či sa má osou pohybovať pomocou smerových tlačidiel alebo pomocou ručného kolieska.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20052 [Kanál %1:] Os %2 je už aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: S osou by sa malo dať manipulovať ako so strojnou osou v režime JOG pomocou smerových tlačítiek na ovládacom paneli stroja. To ale nie je možné, pretože:

1. sa os už pohybuje ako geometrická os (cez špecifické rozhranie kanála DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (tlačítka pojazdu osí -/+) alebo DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (tlačítka pre pohyb osí -/+) alebo DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (tlačítka pre pohyb osí -/+) alebo

2. sa os už pohybuje ako os stroja (ces špecifické rozhranie osi DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačítka pre pohyb osí plus/mínus) alebo

3. je platný frame pre otočený súradnicový systém a iná na tom sa podielajúca geometriká os sa už konvenčne pohybuje pomocou smerových tlačítiek.

4. sa os nemôže pohybovať ako os stroja, pretože je súčasťou spätného pohybu (podrežim JOG-Retract).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zastavte pohyb cez kanálové resp. osové rozhranie alebo zastavte druhú geometrickú os.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20053 [Kanál %1:] Os %2: DRF, $AA_OFF, FTOCON, externé posunutie nulového bodu nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Osou sa pohybuje v režime (napr. nájazd na referenčný bod), ktorý neumožňuje dodatočnú superponovanú interpoláciu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čakajte, až os dosiahne svoju referenčnú polohy, alebo prerušte nájazd do referenčného bodu pomocou RESET a znovu spustite DRF.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20054 [Kanál %1:] Osa %2: nesprávny index deliaxcej osi v JOG

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: 1. Zobrazená deliaca os sa má inkrementálne pohybovať v režime JOG (o 1 deliacu polohu). Vo zvolenom smere ale už nie je k dispozícii žiadna deliaca poloha.

2. Os je v poslednej deliacej polohe. Pri inkrementálno pojazde sa dosiahne ohraničenie pracovného poľa alebo softwarový koncový spínač, bez toho aby pred nimi bola deliaca poloha , v ktorej sa môže zastaviť.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Korigujte (doplňte) zoznam deliacich polôh pomocou parametrov stroja

MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1

MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1

MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2

MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

alebo nastavte iné hodnoty pre ohraničenie pracovného poľa príp. pre softwarové koncové spínače.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20055 [Kanál %1:] Hlavné vreteno nie je v režime JOG k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Zobrazenou osou sa má pohybovať ako osou stroja otáčkovým posuvom v režime JOG, ale nie je definované hlavné vreteno, od ktorého by mohli byť odvodené skutočné otáčky.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ak má otáčkový posuv byť aktívny tiež v pracovnom režime JOG, musí byť pomocou kanálovo špecifického MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND deklarované hlavné vreteno. Potom je nutné v oblasti obsluhy PARAMETRE otvoriť pomocou programových tlačidiel 'SETTINGDATA' a 'DATA JOG' obraz, v ktorom sa predvolí G-funkcia G95. Posuv JOG možno potom zadať v [mm/ot]. (Keď sa nastaví ako JOG- posuv 0 mm/ot, prevezme riadiaci systém hodnotu v osovo špecifickom MD32050 $MA_JOG_REV_VELO príp. pri superpozícii rýchloposuvu MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).
Otáčkový posuv sa v režime JOG deaktivuje prepnutím G-funkcie G95 na G94.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20056 [Kanál %1:] Osa %2 Nie je otáčkový posuv, pretože os/vreteno %3 je zastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Osou sa má pohybovať v režime JOG otáčkovým posuvom, posuv vretena/osi, od ktorého/ej má byť posuv odvodzovaný, je však 0.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Pohybujte vretenom/osou, od ktoré/ho má byť odvodený posuv.
- V režime JOG deaktivujte otáčkový posuv G95 v obrazovke Nastavenia.
- V setting dátach SD41100 $SN_JOG_REV_IS_ACTIVE deaktivujte otáčkový posuv G95.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20057 [Kanál %1:] Blok %2 otáčkový posuv pre os/vreteno %3 je <= nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre os/vreteno bol naprogramovaný otáčkový posuv, nebola však naprogramovaná žiadna rýchlosť alebo naprogramovaná hodnota je menšia alebo rovná nule.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Lokálna reakcia na alarm.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Korigujte technologický program alebo
- pre osi PLC na rozhraní VDI naprogramujte korektný posuv alebo
- špecifikujte posuv pre pendlovacie osi v nastavovacom parametry SD43740 $SA_OSCILL_VELO

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20058 [Kanál %1:] Blok %2 Otáčkový posuv: Nedovolený zdroj posuvu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Osou/vretenom sa má pohybovať otáčkovým posuvom. Vzťažná os/vztažné vreteno určená/určené v SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE ukazuje sama/samo na seba. Tým vznikajúcu väzbu nie je možné realizovať.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vzťažná os/vreteno zodpovedajúco zmeniť v SD43300

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20059 [Kanál %1:] Os %2 už aktívna kvôli %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

%3 = Príčina

Vysvetlenie: Osou (os stroja, geometrická os alebo os orientácie) sa má pohybovať v režime "Auto&Jog" (viď MD10735 $MN_JOG_MODE_MASK) pomocou smerových tlačidiel alebo ručného kolieska, čo nie je možné, pretože (viď parameter 3):

1. osa je aktivní jako otáčející se vřeteno

2. osa je osou PLC

3. osa je aktivní jako asynchronní osa oscilace

4. osa je aktivní jako povelová osa

5. osa je aktivní jako sledující osa

6. je platný frame pro otočený souřadný systém a některá z os, které se podílejí na požadovaném pohybu JOG geometrické osy, není k tomu k dispozici

7. je přes NCU-Link aktivováno otáčení osového kontejneru

Poznámka: tímto alarmem je označována osa, kterou nelze pohybovat v režimu JOG a která dostala úlohu JOG. NCK pak nepřepne na "Intern-Jog".

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čakajte na ukončenie pohybu osi alebo prerušte vymazanie zostatkovej dráhy alebo resetovaním.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20060 [Kanál %1:] Os %2 sa nemôže pohybovať ako geometrická os

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Os nie je momentálne v stave 'Geometrická os'. Nemôže sa s ňou preto pohybovať ako geometrickou osou v režime JOG.

Ak v okne ' Poloha' je zobrazená skratka WKS (Súradnicový systém obrobku), je možné pomocou smerových tlačidiel pohybovať iba geometrickými osami! (MKS ... súradnicový systém stroja; pomocou smerových tlačidiel na ovládacom paneli stroja možno pohybovať všetkými osami stroja).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte, či sa má skutočně pohybovať geometrickými osami, inak prepnite pomocou tlačidla 'WKS/MKS' na ovládacom paneli stroja na osi stroja.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20062 [Kanál %1:] Os %2 je už aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Zobrazenou osou sa už pohybuje ako osou stroja. Nemôže byť preto prevádzkovaná ako geometrická os.

Pojazd osi je v režime JOG možný cez 2 rôzne rozhrania:

1. ako geometrická os: cez kanálovo špecifické rozhranie DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (Pojazdové tlačidlá -/+)

2. ako os stroja: cez osovo špecifické rozhranie DB380x DBX4.7 / 4.6 (Pojazdové tlačidlá plus/mínus)

Zo štandardného ovládacieho panelu stroja nie je možná súčasná prevádzka osi ako osi stroja a geometrickej osi!

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Spustite geometrickú os najskôr vtedy, keď je dokončený pojazd ako os stroja.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20064 [Kanál %1:] Os %2 Voľba viacerých osí pri aktívnom uhle kužeľa nie je prípustná.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri aktívnom uhle kužeľa možno v danej chvíli pohybovať iba jednou geometrickou osou v prevádzkovom režime JOG pomocou tlačidiel pre pohyb osí. Tiež súčasný pojazd geometrickej osi ako strojnej osi nie je dovolený.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Odštartujte geometrickú os najskôr vtedy, keď je dokončený pohyb druhej geometrickej osi alebo strojnej osi.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20065 [Kanál %1:] Hlavné vreteno nie je definované pre geometrické osi v režime JOG

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Zobrazenou osou sa má pohybovať ako geometrickou osou v režime JOG otáčkovým posuvom, nie je ale definované žiadne hlavné vreteno, od ktorého by mohli byť odvodené skutočné otáčky.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak chcete, aby otáčkový posuv bol aktívny tiež v režime práce JOG, musíte pomocou kanálovo špecifického parametra stroja MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND deklarovať hlavné vreteno. Potom je nutné v oblasti obsluhy PARAMETRE otvoriť pomocou programových tlačidiel 'SETTINGDATA' a 'DATA JOG' obrazovku, v nej sa predvolí G-funkcia G95. Posuv JOG môžete potom zadať v [mm/ot]. (Keď sa nastaví ako posuv JOG 0 mm/ot, prevezme riadiaci systém hodnotu v osovo špecifickom parametry stroja MD32050 $MA_JOG_REV_VELO príp. pri superpozícii rýchloposuvu MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).
Otáčkový posuv sa v režime JOG deaktivuje prepnutím G-funkcie G95 na G94.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20070 [Kanál %1:] Os %2: softwarový koncový spínač %3 programovaná koncová pozícia %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = '1+' alebo '1-' pre okncový spínač 1, '2+' alebo '2-' pre okncový spínač 2
%4 = programovaná koncová pozícia

Vysvetlenie: Osou sa má pohybovať ako konkurujúcou osou polohovania z PLC a pre os sa poruší príslušný softwarový koncový spínač. Pohyb sa neuskutočňuje.
Pri prídavnom hlásení k alarmu 20140 sa má os pohybovať ako príkazová os.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadajte menšiu cieľovú polohu. Zmeňte parametre stroje pre softwarový koncový spínač, eventuálne aktivujte iný softwarový koncový spínač. Uvoľnite os v režime JOG.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20071 [Kanál %1:] Os %2: ohraničenie pracovného poľa %3 koncová pozícia %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = '+' alebo '-'
%4 = programovaná koncová pozícia

Vysvetlenie: Zobrazená os má byť polohovaná na programovanú koncovú pozíciu ako 'Konkurujúca os polohovania' a pre os je poškodené odpovedajúce účinné ohraničenie poľa. Pohyb sa neuskutoční.
Ak sa jedná o prídavné hlásenie k alarmu 20140, osou sa pohybuje ako príkazovou osou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zadajte menšiu cieľovú polohu.
- Deaktivujte ohraničenie pracovného poľa.
- Inak nastavte ohraničenie pracovného poľa.
- Pohnite osou v režime JOG.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20072 [Kanál %1:] Os %2 nie je deliaca os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Zobrazená os je prevádzkovaná ako 'Konkurujúca osa polohovania'. Jej cieľová poloha je v FC DELIACA OS parametrizovaná ako číslo deliacej polohy - os ale nie je deliacou osou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Použite pre lineárne a rotačne osi FC POL-OS alebo deklarujte za deliacu os. Príslušné parametre stroja pre deklaráciu indexovacej osi:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1.
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20073 [Kanál %1:] Os %2 nie je možné opäť polohovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Konkurujúcou osou polohovania nie je možné polohovať, pretože bola znovu spustená cez rozhranie VDI a ešte je aktívna. Nové polohovanie sa nekoná, pohyb spustený cez rozhranie VDI nie je ovplyvnený.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Žiadna.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20075 [Kanál %1:] Os %2 nemôže momentálne pendlovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Os momentálne nemôže vykonať pendlovací pohyb, pretože sa s ňou už pohybuje, napr. manuálne.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ukončite iný pohyb.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20076 [Kanál %1:] Os %2 pendluje - zmena režimu nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Os vykoná pendlovací pohyb, zmena režimu nie je možná, pretože v aktivovanom režime nie je dovolený pendlovací pohyb

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Nevykonajte takú zmenu režimu. Os nechajte kontrolovať z PLC a zaistite v programu PLC, že os pri takých zmenách režimov ukončí pendlovací pohyb.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20077 [Kanál %1:] Os %2: Naprogramovaná poloha %4 leží za softwarovým koncovým spínačom %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = '+' alebo '-'
%4 = Cieľová poloha

Vysvetlenie: Osou sa pohybuje ako pendlovacou osou a cieľová poloha (poloha reverzácie alebo koncová poloha) leží za príslušným softwarovým koncovým spínačom. Pohyb sa neuskutoční.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Naprogramujte menšiu cieľovú polohu.
Zmeňte parametre stroja pre softwarový koncový spínač,
eventuálne aktivujte iný softwarový koncový spínač.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20078 [Kanál %1:] Os %2: Naprogramovaná poloha %4 leží za ohraničeným pracovného poľa %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = '+' alebo '-'
%4 = Cieľová poloha

Vysvetlenie: Osou sa pohybuje ako pendlovacou osou a cieľová poloha (poloha reverzácie alebo koncová poloha) leží za príslušným funkčným ohraničením pracovného poľa. Pohyb sa neuskutočňuje.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zadajte menšiu cieľovú polohu.
Deaktivujte ohraničenie pracovného poľa.
Inak nastavte ohraničenie pracovného poľa.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20079 [Kanál %1:] Os %2 Dráha pendlovania %3 <= 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = Dĺžka

Vysvetlenie: Osou sa pohybuje ako pendlovacou osou a dráha, ktorá má byť vykonaná, je menšia alebo rovna nule, napr. obidva body reverzácie leží v rovnakej polohe, jeden bod reverzácie bol posunutý proti smeru pendlovania za druhý bod reverzácie. Pohyb sa neuskutočňuje.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Naprogramujte správnu cieľovú polohu (polohu reverzácie, koncovú polohu).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20080 [Kanál %1:] Os %2 Nie je priradené ručné koliesko pre superponovanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pre uvedenú os chýba pri spustení korekcie ručným kolieskom v režime AUTO priradené ručné koliesko.Pokiaľ chýba pri aktívnej korekcii rýchlosti FD>0 v alarme označenie osi, tak nie je v tomto NC kanáli definovaná 1. geometrická os, tým sa spracováva daný blok bez ovládania ručným kolieskom.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pokiaľ je požadovaná činnosť ručného kolieska, musíte ručné koliesko aktivovať.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20082 [Kanál %1:] Os %2 špecifické ohraničenie pracovného poľa súradného systému %3 koncová poloha %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = '+' alebo '-'
%4 = Konc. poloha

Vysvetlenie: Zobrazená os je prevádzkovaná ako "konkurenčná polohovacia os" a pre os je narušené odpovedajúce špecifické ohraničenie pracovného poľa súradného systému. Nebude sa postupovať.
Pri prídavnom hlásení k alarmu 20140 bude os prevádzkovaná ako príkazová os.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zadajte menšiu cieľovú polohu.
- Deaktivujte ohraničenie pracovného poľa.
- Inak nastavte ohraničenie pracovného poľa.
- Pohnite osou v režime JOG.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20083 [Kanál %1:] Os %2 programovaná poloha %4 leží za odpovedajúcim účinným špecifickým ohraničením pracovného poľa súradného systému %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = '+' alebo '-'
%4 = Konc. poloha

Vysvetlenie: Os bude prevádzkovaná ako pendlovacia kmitacia os a cieľová poloha (poloha úvrate resp. koncová poloha) leží za odpovedajúcim účinným špecifickým ohraničením pracovného poľa súradného systému. Nebude sa postupovať.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zadajte menšiu cieľovú polohu.
Deaktivujte ohraničenie pracovného poľa.
Inak nastavte ohraničenie pracovného poľa.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20085 [Kanál %1:] Konturové ručné koliesko: smer pojazdu alebo prejazdu na začiatku bloku nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pohybuje sa kontúrovým ručným kolieskom po dráhe proti naprogramovanému smeru pojazdu a bol dosiahnutý počiatočný bod dráhy na začiatku bloku.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Otočte kontúrovým ručným kolieskom v protismere.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20090 Osa %1: Nájazd na pevný doraz nie je možný - skontrolujte programovanie a parametre osí

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: 1. Funkcia 'Nájazd na pevný doraz' bola naprogramovaná pomocou FXS[AX]=1, ale os tomu (ešte) nevyhovuje. Skontrolujte MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE. Pre osi 'Gantry' a simulované osi nie je funkcia k dispozícii.
2. Pre os AX nebol pri aktivácii naprogramovaný žiadny pohyb. AX je identifikátor osi stroja.
3. Pre os/vreteno, pre ktorú/é bola aktivovaná funkcia 'Nájazd na pevný doraz', je nutné v bloku aktivácie naprogramovať vždy pojazd.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Skontrolujte typ osi.
- Skontrolujte MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE.
- Nie je v bloku nájazdu naprogramovaný pohyb osi stroja?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

20091 Os %1 nedosiahla pevný doraz

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri pokuse o nájazd na pevný doraz bola dosiahnutá naprogramovaná koncová polohy, alebo bol prerušený pohyb nájazdu. Alarm je možné potlačiť pomocou parametra stroja MD37050 $MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Korigujte technologický programi a nastavenie:
- Bol prerušený blok s pojazdom?
- Ak poloha osi odpovedá naprogramovanej koncovej polohe, opravte koncovú polohu.
- Ak sa naprogramovaná koncová poloha nachádza vo vnútri obrábaného dielu, tak skontrolujte kritérium spustenia.
- Nebola odchýlka od kontúry, ktorá vedie k spusteniu, dimenzovaná príliš veľká? Nie je hranica momentu nastavená príliš vysoko?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

20092 Os %1: Nájazd na pevný doraz je ešte aktívny

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bol pokus pohybovať osou, ktorá stojí na pevnom doraze alebo ak deaktivácia ešte nebola dokončená.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte nasledujúce body:
- Pohybuje sa následkom pohybu geometrických osí tiež osou na pevnom doraze?
- Vykoná sa aktivácia aj keď os stojí na pevnom doraze?
- Bola deaktivácia prerušená pomocou RESET?
- PLC aktivoval potvrdzovacie signály?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

20093 Os %1 Monitorovanie kľudového stavu na doraze zareagovalo

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Poloha osi je od okamihu aktivácie mimo rozsah zastavenia.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Skontrolujte mechaniku, napr. či nie nie je ulomený doraz. Povolila zvierajúca časť?
- Polohové okno pre monitorovanie zastavenia je príliš malé (37020 MD: $MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 $SA_FIXED_STOP_WINDOW). Štandardnái hodnota je vždy1 mm.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

20094 Os %1: funkcia bola prerušená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Funkcia bola zrušená. Možné dôvody sú:
- Výskytom blokovania impulzov nie je možné ďalej zaistiť moment,
- PLC zrušil potvrdenie.

Systémová promenná $VA_FXS_INFO obsahuje dodatočnú informáciu o prerušení funkcie.

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Skontrolujte,
- či sú impulzy zablokované z napájacej jednotky alebo z PLC?
- Boli vymazané bity potvrdenia PLC, hoci NCK nepožiadal o deaktiváciu ?

Vyčítajte systémovú premennú $VA_FXS_INFO, potom interpretujte doplnkovú informáciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

20095 Osa %1: nedovolený prídržný moment, nameraný moment %2

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = aktuálny prídržný moment pri aktivácii testu bŕzd

Vysvetlenie: Aktuálny prídržný moment pri aktivácii testu bŕzd nie je možné realizovať na základe aktuálnej parametrizácie testu bŕzd.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parametrizáciu pre funkčnú skúšku Test bŕzd:
- Moment pre vyváženie hmotnosti v pohonovom parametri p1532 by mal približne odpovedať aktuálnemu prídržnému momentu. Aktuálny prídržný moment je zobrazený v alarmovom texte.
- Prednastavený moment pre brzdový test MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE musí byť väčší ako aktuálny prídržný moment

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20096 Os %1 Testovanie bŕzd prerušené, dodatočná informácia %2

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Informácia o chybe podľa $VA_FXS_INFO

Vysvetlenie: Pri testovaní bŕzd bol zistený problém. Dodatočná informácia Vám poskytuje presnejšiu informáciu o príčine alarmu. Vysvetlenie nájdete v dokumentácii pre systémovú premennú $VA_FXS_INFO.
Dodatočná informácia:
0: Nie je k dispozícii žiadna dodatočná informácia.
1: Os nie je typu PLC os alebo príkazová os.
2: Koncová poloha dosiahnutá, pohyb ukončený.
3: Prerušenie pomocou NC-RESET (reset tlačidlom).
4: Mimo okno monitorovania.
5: Zníženie momentu bolo pohonem odmietnuté.
6: PLC zrušil uvoľnenie.
7: Parameter SINAMICS p2003 je nulový alebo je aktívny telegram bez údajov o momente.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Dodržujte medzné podmienky testu bŕzd, viď dodatočná informácia.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20097 Os %1 nesprávny smer pohybu pri teste bŕzd

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Zvoleným smerom pohybu osi bude test bŕzd pri danom zaťažovacom momente vykonaný nesprávnym momentom.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Test bŕzd vykonajte v druhom smere pohybu

- Pohonový parameter p1532 prispôsobiť presnejšie na aktuálne váhové pomery. Alarm sa vyskytne iba vtedy, ak sa aktuálny moment pri otvorenej brzde odlišuje viac ako 7,5% z MD36966$MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE od pohonového parametra p1532.

- Prostredníctvom parametra stroja MD36968$MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, Bit 0 = 1 aktivujte automatické snímanie zaťažovacieho momentu na začiatku testu bŕzd.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20120 Os %1: príliš veľa kompenzačných vzťahov

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Interpolačná kompenzácia s tabuľkami. V každej osi je možné definovať maximálne toľko kompenzačných vzťahov, koľko existuje osí v systéme. Pri tomto alarme sa interpolačná kompenzácia v osi automaticky deaktivuje.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte a opravte parametre tabuľky $AN_CEC_OUTPUT_AXIS a/alebo deaktivujte jednu alebo viac tabuliek (SD41300 $SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20121 Os %1: chyba konfigurácie v kompenzačnej tabuľke %2

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

%2 = Kompenzačná tabuľka

Vysvetlenie: Interpolačná kompenzácia s tabuľkami. Nastavenia uvedené v tabuľke nie sú dovolené. Pre systémové premenné platí $AN_CEC_MAX >= $AN_CEC_MIN a $AN_CEC_STEP != 0. Táto tabuľka sa automaticky deaktivuje.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte a korigujte parametre v kompenzačnej tabuľke. Pokiaľ chybu nie je možné nájsť, môžete alarm potlačiť: k tomu je nutné deaktivovať tabuľku ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) alebo deaktivovať kompenzáciu v osi ($MA_CEC_ENABLE).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20122 Kompenzačná tabuľka %1: priradenie osi neplatné

Parametre: %1 = Kompenzačná tabuľka

Vysvetlenie: Interpolačná kompenzácia s tabuľkami. Priradenie vstupných a výstupných osí danej tabuľky nie je dovolené. Pre systémové premenné platí $AN_CEC_INPUT_AXIS a $AN_CEC_OUTPUT_AXIS!=0, obe musia odkazovať na platné osi. Táto tabuľka sa automaticky deaktivuje.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.Skontrolujte a korigujte priradenie osi v kompenzačnej tabuľke. Pokiaľ chybu nie je možné nájsť, môžete alarm potlačiť: k tomu je nutné deaktivovat tabuľku ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) alebo deaktivovať kompenzáciu v osi ($MA_CEC_ENABLE).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20123 Os %1: Odlišné priradenie výstupov násobených tabuliek

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Interpolační kompenzace s tabulkami. Obidve tabuľky, ktorých výstupy majú byť navzájom násobené, sú priradené odlišným výstupným osiam. Kompenzácia v tejto osi sa automaticky deaktivuje.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte a korigujte parametre kompenzačných tabuliek ($AN_CEC_OUTPUT_AXIS a $AN_CEC_MULT_BY_TABLE).
Pokiaľ chybu nie je možné nájsť, môžete alarm potlačiť: k tomu je nutné deaktivovať kompenzáciu v osi ($MA_CEC_ENABLE) alebo tabuľky ($SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20124 Os %1: Súčet hodnôt kompenzácie príliš veľký

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Súčet hodnôt kompenzácie zo všetkých tabuliek priradených k osi prekročil hraničnú hodnotu MD32720 $MA_CEC_MAX_SUM a bolo nutné ju obmedziť. Tým mohlo dôjsť k chybám kontúry.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parametre kompenzačných tabuliek, ktoré sú priradené k osi.
Skontrolujte charakteristiky v tabuľkách ($AN_CEC).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20125 Os %1: Príliš rýchla zmena hodnoty kompenzácie

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Hodnota kompenzácie sa mení rýchlejšie, ako je dovolené v MD32730 $MA_CEC_MAX_VELO. Hodnotu bolo nutné dočasne obmedziť. Chýbajúca vzdialenosť sa vykompenzuje, môže ale dôjsť k chybám kontúry.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parametre kompenzačných tabuliek, ktoré sú priradené k osi.
Skontrolujte charakteristiky v tabuľkách ($AN_CEC). Eventuálne sa jedna zo vstupných osí tiež pohybovala rýchlejšie ako predpokladane.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20130 [Kanál %1:] Kontrola kontúrového tunelu

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Špička nástroja opustila tunel položený okolo požadovanej kontúry, t.zn., že vzdialenosť špičky nástroja od požadovanej kontúry bola väčšia ako je uvedené v parametry stroja MD21050 $MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL.
Alarm možno preprojektovať pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte postupne nasledujúce body:
1. Stroj je v poriadku? Alarm teda nebol spôsobený osou s ťažkým chodom, zlomením nástroja alebo kolíziou?
2. Ak je stroj v poriadku, znížte rýchlosť alebo zlepšite nastavenie regulátora.
3. Eventuálne zväčšite tunel a na analogóvom výstupe pozorujte chybu, aby bola zistená príčina.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

20138 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Pohyb povelovej osi %4 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo osi

Vysvetlenie: Os, ktorou sa má pohybovať zo synchrónnej akcie, nie je k dispozícii.
Možné príčiny:
- Osou sa aktuálne už alebo ešte pohybuje NC programom.
  Na základe režimu riadenia pohybu po dráhe alebo aktívneho frame môže byť tento pohyb vykonaný tiež nepriamo.
- Pre os je aktívny superponovaný pohyb.
- Os je aktívna ako podriadená os väzby osí.
- Pre os je aktívna interpolačná kompenzácia, napr. kompenzácia teploty.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20139 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónny pohyb: %3 Neplatný príznak

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Dosiahnutie alebo vymazanie príznaku v synchrónnych pohyboch nie je možné.
Možné príčiny:
SETM(): Maximálny počet príznakov bol prekročený; príznak bol už dosiahnutý.
CLEARM(): Daný príznak nie je v dovolenom rozsahu hodnôt.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: SETM(): Použite príznak v platnom rozsahu hodnôt; Nepoužite už dosiahnutý príznak ešte raz.
CLEARM(): Použite príznak v platnom rozsahu hodnôt.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20140 [Kanál %1:] Pohyb príkazovej osi %2 viď Alarm NC %3 Parameter %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os
%3 = Alarm NC
%4 = Prídavné parametre

Vysvetlenie: Pri príkazovej osi, ktorou sa má pohybovať zo synchrónnych akcií, bol zistený NC-alarm. Tento alarm sa vypíše v parametri 3. ako číslo alarmu HMI. Vo 4. parametri sa vypisujú prípadne dodatočné informácie.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Viď informáciu 'help' dodatočných alarmov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20141 [Kanál %1:] Blok %2 Pohybovásynchrónna akcia: %3 os %4 neplatný typ osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo osi

Vysvetlenie: Požadovaný príkaz nie je pre príkazovú os alebo vreteno v aktuálnom stave osi dovolený. Alarm sa vyskytuje v príkazových osiach (POS, MOV), príkazoch pre vretená z pohybových synchrónnych akcií (M3/M4/M5, SPOS), v spriahnutom pohybe (TRAILON, TRAILOF) a väzby riadenej hodnotou (LEADON, LEADOF).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Os najskôr zastavte alebo deaktivujte väzbu, potom zvoľte nový stav.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20143 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Povelovú os %4 nie je možné spustiť, je kontrolovaná z PLC

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo osi

Vysvetlenie: Skusili ste spustiť príkazovú os pomocou synchrónnej akcie vztiahnutej k bloku, príp. modálna synchrónna akcia. Vzhľaodm k tomu, že os je kontrolovaná PLC-systémom, nie je tento štart možný.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte kontrolu osi PLC-systémom a vráťte tým kontrolu kanálu, alebo spustite príkazovú os statickou synchrónnou akciou.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20144 [Kanál %1:] Blok %2 Pohybová synchrónna akcia: %3 Prístup k systémovým premenným nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Pri použití systémových premenných sa predpokladá, že čítaním/zápisom je možné úspešne pristupovať k potrebným dátam. Pri prístupoch ku skutočným hodnotám snímača alebo digitálnym vstupom/výstupom je výsledok závislý na disponibilite príslušných hardwarových komponentov. Ak neposkytuje prístup v rámci synchrónnych akcií žiadnu platnú hodnotu, vypíše sa alarm 20144. Mimo synchrónnej akcie vedie takýto čítací/zápisový prístup ku zastaveniu spracovania bloku, pokiaľ nie je k dispozícii výsledok. Následne sa pokračuje v spracovaní bloku.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Pred čítaním/zápisom systémových premenných zaistite, že prístupy napr. k potrebným hardwarovým komponentom sú možné.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20145 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 aritmetická chyba

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Pri výpočte aritmetického výrazu pohybovej synchrónnej akcie došlo k pretečeniu (napr. delenie nulou).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte chybný výraz.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20146 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 prekročený počet úrovní vnárania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Pre výpočet aritmetických výrazov v pohybových synchrónnych akciach sa použije zásobník operandov s pevne nastavenou veľkosťou. Pri veľmi komplexných výrazov môže dôjsť k pretečeniu tohoto zásobníka.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte chybný výraz.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20147 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 povel %4 nie je vykonateľný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Programový príkaz

Vysvetlenie: Príkaz bloku synchrónnej akcie nie je vykonateľný, napr. resetovanie vlastnej synchrónnej akcie nie je možné.
Meranie, úroveň 2
- Verzia 'embargo' nedovoľuje meranie zo synchrónnej akcie
- MEASA bol naprogramovaný v synchrónnej akcii
- Meranie je už aktívne
- Chyba programovania (viď alarm21701

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte synchrónnu akciu.
Meranie, úroveň 2
Pre lepšiu diagnostiku chýb vykonajte meraciu úlohu najskôr z technologického programu. Až v prípade bezchybného behu ju prevezmite do synchrónnej akcie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20148 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 interná chyba %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo chyby

Vysvetlenie: Počas spracovania synchrónnej akcie interná chyba. Číslo chyby je relevantné pre diagnostické účely a malo by byť hlásené výrobcovi.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte synchrónnu akciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20149 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 index %4 neplatný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Index

Vysvetlenie: Pri prístupe k premennej v pohybovej synchrónnej akcii bol použitý neplatný index. Bude zobrazený index, ktorý je neplatný.
Príklad: ... DO $R[$AC_MARKER[1]] = 100
Chyba nastane, ak značka 1 má hodnotu, ktorá je väčšia ako maximálne dovolené číslo parametra výpočtu.
PROFIBUS/PROFINET-periférie:
Pri čítaní/zápise dát bol použitý neplatný index slot-I/O-rozsahu.
Príčina:
1.: index slot-I/O-rozsahu >= max. dispozičný počet slot/I/O rozsahov.
2.: index slot-I/O-rozsahu referuje jeden slot/I/O/rozsah, ktorý nie je konfigurovaný.
3.: index slot-I/O-rozsahu referuje jeden slot/I/O/rozsah, ktorý nie je uvoľnený pre systémové premenné.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Použite platný index.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20150 [Kanál %1:] Správa nástrojov: PLC ukončí prerušovací príkaz

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Upozornenie na to, že PLC ukončil prerušovaný (s výpisom alarmu) príkaz správy nástrojov pre výmenu nástroja.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Slúži iba k informácii.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20160 [Kanál %1:] Správa nástrojov: PLC môže ukončiť iba chybne prerušené príkazy

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Upozornenie na to, že PLC chcelo ukončiť práve aktívny príkaz správy nástrojov (výmena nástroja); popr. že vôbec nie je aktívny žiadny príkaz k prerušeniu. NCK toto odmietne, pretože stav kanálu je 'aktívny' (v tomto prípade nesmie byť prerušený), alebo 'reset' (v tomto prípade nie je čo prerušiť).

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Slúži iba k informácii.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20170 [Kanál %1:] Parametre stroja: $AC_FIFO neplatné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
Vysvetlenie: Štruktúra premenej FIFO $AC_FIFO1 - $AC_FIFO10, definovaná v parametri stroja MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 $MC_START_AC_FIFO, MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 $MC_MODE_AC_FIFO, nemôže byť uložená v poli parametrov výpočtu, definovanom pomocou MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM.
Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zväčšite počet parametrov výpočtu alebo zmenšite počet elementov FIFO.
MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 $MC_START_AC_FIFO + MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO * (MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO + 6)
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

20200 [Kanál %1:] Neplatné číslo vretena %2 pri 'Presnej korekcii nástroja'

Parametre: %1 = Číslo kanálu, cieľový kanál
%2 = Číslo vretena
Vysvetlenie: Pre vreteno uvedené v príkaze PUTFTOC neexistuje v cieľovom kanáli priradenie vreteno-os.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: Zmeňte program v kanáli, ktorý zaznamenáva presnú korekciu nástroja.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20201 [Kanál %1:] Vretenu %2 nie je priradený nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vretena
Vysvetlenie: Aby bolo možné zohľadňovať presnú korekciu nástroja pre nástroj, ktorý je upnutý vo vreteníku, musí byť aktívne priradenie vreteno-nástroj. Tomu tak nie je pre naprogramované vreteno v cieľovom kanáli presnej korekcie nástroja .
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Náprava: 1. Zmeňte technologický program (zaznamenanie presnej korekce nástroje).
2. Vytvorte priradenie vreteno/nástroj programovaním:
- TMON (monitorovabie nástroja).
- GWPSON (voľba nástroja).
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20203 [Kanál %1:] Žiadny nástroj nie je aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pomocou PUTFTOC bola naprogramovaná presná korekcia nástroja pre aktívny nástroj kanálu %1. V tomto kanáli nie je aktívny žiadny nástroj. Tým nie je možné korekciu priraďovať.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20204 [Kanál %1:] Príkaz PUTFTOC nie je pre FTOCOF dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Pomocou PUTFTOC bola naprogramovaná presná korekcia nástroja pre kanál %1. V tomto kanáli nie je aktívna presná korekcia nástroja. V cieľovom kanáli povelu PUTFTOC musí byť aktivne FTOCON.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte program v pracovnom kanáli: aktivujte FTOCON, aby kanál bol pripravený k príjmu príkazu PUTFTOC.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20205 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 neplatné číslo vretena %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu, cieľový kanál
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo vretena

Vysvetlenie: Pre uvedené vreteno neexistuje v cielovom kanále priradenie vreteno-os.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

20302 [Kanál %1:] Pohyb osi %2 nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Uvedená os sa nemôže pohybovať ako os stroja, pretože v prevádzkovom režime JOG je aktívny mód JOG-Retract.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivovať JOG-Retract pomocou RESETu

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

20304 [Kanál %1:] Osou %2 nie je možné pohybovať ako s geometrickou osou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Uvedená os sa nemôže pohybovať ako geometrická os. Geometrická os je v móde JOG-Retract súčasťou zpätného pohybu. Požadovaný pohyb geometrickej osi má za následok narušenie dovoleného smeru zpätného pohybu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivovať JOG-Retract pomocou RESETu

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20306 [Kanál %1:] Manuálny pohyb v karteziánskej súradnicovej sústave nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: V móde JOG-Retract nie je možný manuálny pohyb v karteziánskej súradnicovej sústave.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivovať JOG-Retract pomocou RESETu

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20308 [Kanál %1:] Manuálne pohyby v súradnicovom systéme ENS nie sú možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: V móde JOG-Retract nie sú možné manuálne pohyby v ENS súradnicovom systéme.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivovať JOG-Retract pomocou RESETu

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

20310 [Kanál %1:] Os %2 Nabiehanie na nastavenú polohu nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Zobrazená os nemôže v móde JOG-Retract nabehnúť na naprogramovanú polohu.
Dôjde k obmedzeniu na polohu prerušení pri aktivovaní módu JOG-Retract.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pohyb vo vnútri dovolených polôh

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

21550 [Kanál %1:] Os %2 Odjazd z hardwarového koncového spínača nie je možná. Príčina: %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osi
%3 = Príčina

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa voľne hýbať vlečnou (podriadenou) osou väzby osí alebo výstupnou osou transformácie prostredníctvom riadiacej osi príp. vstupnej osi transformácie, čo nie je dovolené v aktuálnej situácii.
Možné príčiny:
1 Smer odjazdu nie je prípustný
2 Väzba nie je synchrónna
3 Odjazd nie je dovolený pre aktívnu väzbu
4 Rezervované
5 Odjazd nie je dovolený pre aktívnu transformáciu

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Náprava v prípadě príčiny chyby:
1 zadajte iný smer pohybu
2 deaktivujte väzbu a pohybujte osou/osami samostatne
3 deaktivujte väzbu a pohybujte osou/osami samostatne
4 rezervované
5 deaktivujte transformáciu a pohybujte osou/osami samostatne

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

21600 Monitorovanie pre rozšírený stop/návrat aktívny

Vysvetlenie: -

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Zobrazenie alarmu.
Oneskorenie všetkých reakcií na alarm o jeden IPO takt pri tomto alarme.

Náprava: Zobrazenie alarmu môže byť potlačené pomocou parametra stroja MD 11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 16 = 1

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

21610 [Kanál %1:] Os %2: frekvencia %3 prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Reťazec (číslo snímača)

Vysvetlenie: Bola prekročená maximálna frekvencia, dovolená v osovo špecifickom MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... číslo snímača 1 alebo 2), momentálne aktívneho snímača (osovo špecifický signál rozhrania DB380x DBX1.5 / 1.6 (Odmeriavací systém polohy 1/2). Môže sa tým stratiť vzťah medzi skutočnou hodnotou a mechanickou polohou saní.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Skontrolujte MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] a signál rozhrania NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (Odmeriavací systém polohy 1/2).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

21611 [Kanál %1:] Vyvolaný rozšírený stop/návrat riadenej NC-systémom

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Bol spustený 'Rozšírený stop/návrat' riadenej NC-systémom.

Reakcia: NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Oneskorenie všetkých reakcií na alarm špecifických pre kanál pri tomto alarme, výpis alarmu.

Náprava: Reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21612 [Kanál %1:] Os %2 zrušenie povolenia, príčina %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

%3 = Príčina poruchy

Vysvetlenie: Príčina alarmu:

0: Presnejšie určenie príčiny alarmu nie je možné.

1: Chýba signál rozhrania DB380x DBX2.1 (Uvoľnenie regulátora)

2: Chýba signál rozhrania DB380x DBX4001.7 (Uvoľnenie impulzov)

3: Nie je nastavený signál pohonu DB390x DBX4001.7 (Impulzy uvoľnené)

4: Nie je nastavený signál pohonu DB390x DBX4001.5 (Drive Ready)

5: Signál pohonu DB390x DBX4000.4 (autarkný pohon) nesleduje požadované hodnoty NC

Jeden zo signálov uvoľňujúcich pohyb, ako napr. "Uvoľnenie regulátora", "Uvoľnenie impulzov" Parkovanie/Voľba snímača (iba u osí), ale špecifický povolovací signál pohonu bol pre dotyčnú os zresetovaný. Alarm sa môže vyskytovať u polohovacích osí, vretien a u osí geometrickej sústavy.

Osami geometrickej sústavy sú osi definované v kanálovo špecifickom poli MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB. Pre všetky existujúce geometrické osi musia byť uvoľnené regulátory, nezávisle na tom, či sú osi momentálne v pohybe alebo nie!

U SAFETY: V prípade, že sa pri spriahnutých osiach vykoná teststop, vypíše sa tento alarm, ak pri teststope je pre podriadenú os aktívny príkaz k pohybu vydaný sústavou ELG.

Reakcia: NC prepnite do režimu sledovania.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Skontrolujte signál rozhrania DB380x DBX2.1 (Uvoľnenie regulátora), DB380x DBX4001.7 (Odblokovanie impulzov), kontrola pohonových signálov DB390x DBX4001.7 (Uvoľnenie impulzov), DB390x DBX4001.5 (Drive Ready) napr. pomocou stavového indikátora PLC v systémovej oblasti DIAGNOSTIKA). Skontrolujte navolený snímač (pri osiach) ako aj podľa nasadeného typu pohonu ďalšie signály uvoľňujúce pohyb.

V prípade odpadnutých uvoľňovacích signálov pohonu spätne sledujte prekáblovanie alebo funkcie hardwaru (napr. funkcia relé) príp. postupujte v závislosti na príslušnej dokumentácii pohonu.

Systém SAFETY: Vystavenie chybového hlásenia pri aktívnej väzbe cez skutočnú hodnotou môžete na podriadenej osi zabrániť zvýšením parametra stroja MD36060 $MA_STANDSTILL_VELO_TOL (štandardná hodnota je 5mm).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

21614 [Kanál %1:] Os %2: hardwarový koncový spínač %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

%3 = Reťazec (+, - nebo +/-)

Vysvetlenie: Na rozhraní NC/PLC bol aktivovaný signál VDI DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardwarový koncový spínač plus/mínus).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis

1. Pri zreferovaných osich, mal by pred dosiahnutím hardwarového koncového spínača zareagovať softwarový koncový spínač 1 alebo 2. Skontrolujte MD 36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 a MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a signál rozhrania pre výber softwarového koncového spínača DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2.softwarový koncový spínač plus/mínus) a prípadne ho korigujte (užívateľský program PLC).

2. Ak os nebola referovaná je možné od hardwarového koncového spínača odísť v opačnom smere v režime JOG.

3. Skontrolujte užívateľský PLC-program a prepojenie zo spínača do vstupného modulu PLC, pokiaľ os vôbec nedosiahla hardwarový koncový spínač.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21616 [Kanál %1:] Blok %2 Superponovaný pohyb behom zmeny transformácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Superponovaný pohyb v BCS zmení následkom zmeny transformácie svoj význam a môže preto viesť k nežiaducim pohybom osí.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Ukončite superponované pohyby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

21617 [Kanál %1:] Blok %2: transformácia nedovoľuje prejazd pólom

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný priebeh krivky vedie pólom alebo zakázanou oblasťou transformácie.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program (pokiaľ sa alarm vyskytol v režime AUTO).

Pre výjazd z kritickej polohy deaktivujte transformáciu (RESET sám nestačí, ak transformácia zostane aktívna tiež po resetovaní).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21618 [Kanál %1:] Od bloku %2 Transformácia aktívna: superponovaný pohyb príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Podieľ superponovaného pohybu v signifikantných osiach pre transformáciu je tak veľký, že dráhový pohyb predplánovaný preparáciou už dostatočne nezodpovedá skutočným pomerom pri interpolácii. Prípadne už nie sú korektné stratégie singularity, monitorovacej funkcie ohraničenia pracovného priestoru a dyn. LookAhead.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri superponovanom pohybe je nutné dodržiavať dostatočnú bezpečnú vzdialenosť dráhy vzhľadom k pólom a ohraničeniu pracovného priestoru.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

21619 [Kanál %1:] Blok %2 transformácia aktívna: pohyb nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Kinematika stroja nedovoľuje naprogramovaný pohyb.
Príčiny chýb závislé na transformácii možu byť:
TRANSMIT: Existuje (kruhová) oblasť okolo pólu, do ktoré nie je možné nabiehať. Táto oblasť vzniká tým, že zo vzťažným bodom nástroja nie je možnénabiehať až na pól. Oblasť je definovaná:
- parametrom stroja (MD249 $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL_...)
- aktívnou korekciou dĺžky nástroja (viz $TC_DP..).
Zahrnutie dĺžkovej korekcie nástroja do výpočtu závisí na zvolenej pracovnej rovine (viď G17,..). Stroj sa zastaví na okraji oblasti, do ktorej nie je možné nabiehať.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.
Zmeňte nesprávne naprogramované dĺžkové korekcie nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21620 [Kanál %1:] Os %2 Núdzová brzdná rampa aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre uvedenú os/vreteno bola aktivovaná axiálna núdzová brzdná rampa.
Možné sú nasledujúce príčiny aktivácie núdzovej brzdnej rampy:
Alarm 26052: Dráhová rýchlosť je príliš vysoká pre výstup pomocných funkcií
Alarm 1012 : Systémová chyba s identifikátorom 550006
Alarm 1016 : Systémová chyba s identifikátormi 550003, 550005 a 550010
Pri väzbe master/slave bol nastavený MD30132 $MA_IS_VIRTUAL_AX (os je virtuálnou osou).
Možno že aplikácia OEM vyžadovala brzdenie s prioritou 13.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Lokálna reakcia na alarm.
NC prepnite do režimu sledovania.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstráňte príčinu alarmu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21621 [Kanál %1:] Blok %2 Konštantná transformačná os %3 sa pohybovala.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor kanálovej osi

Vysvetlenie: Os, ktorej poloha musí zostať konštantná pri transformácii aktívnej v aktuálnom bloku, sa pohybovala.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte partprogram (pokiaľ sa alarm vyskytol v režime AUTO).

Alarm je vymazaný RESETom. Ak je transformácia zachovaná aj po RESETe, Potom sa v transformácii používa táto nova poloha konštantnej osi. Ak si to neželáte, musíte transformáciu deaktivovať a v tomto stave zmeniť polohu osi. Následne môžete transformáciu opäť aktivovať.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21650 [Kanál %1:] Os %2 Superponovaný pohyb nie je dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre os bol požadovaný superponovaný pohyb, ktorý je však zakázaný na základe parametra stroja MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Deaktivujte superponovaný pohyb alebo zmeňte parameter stroja MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21660 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 Konflikt medzi SYNACT: $AA_OFF a CORROF

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo osi

Vysvetlenie: Pri deaktivácii polohového offsetu ($AA_OFF) príkazom technologického programu CORROF (<Os>, 'AA_OFF') je zistené, že je aktívna synchrónna akcia, ktorá okamžitě znovu aktivuje $AA_OFF pre os (DO_$AA_OFF [<Os>] =<Hodnota>). Deaktivácia sa uskutoční a $AA_OFF nie je aktivovaný znovu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

21675 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený pohyb pri zmene smeru nástroja a aktívnym $AA_TOFF

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak je aktívny ofset v smere nástroja prostredníctvom $AA_TOFF[i], nesmie sa v bloku, v ktorom sa skokovito zmení orientácia nástroja, vykonávať žiadny pohyb geometrickej osi.

Skokovité zmeny orientácie nástroja, pri ktorých možno naprogramovať súčasný pohyb geometrických osí, sa môžu vyskytovať napríklad pri zmene roviny, výmene nástroja alebo aktivovaní a deaktivovaní orientovateľného držiaku nástroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.

Lokálna reakcia na alarm.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: - Zmeňte technologický program

- Naprogramujte TOFFOF()

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

21700 [Kanál %1:] Blok %3 Os %2 Meracia sonda je už vychýlená, hrana (impulsu) nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Meracia sonda naprogramovaná kľúčovým slovom MEAS alebo MEAW je už vychýlená a zopla. Ďalšia meracia operácia bude možná až vtedy, ak signál sondy opäť zmizne (kľudová poloha meracej sondy).
Indikácia osi nemá momentálne význam; v neskorších vývojových stupňoch je naplánované osovo špecifické vyhodnotenie.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte počiatočnú polohu meracej operácie, príp. signály meracej sondy v rozhraní PLC DB2700 DBX1.0 / .1 (meracia sonda aktivovaná sonda 1/sonda 2). Káble a konektory sú v poriadku?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21701 [Kanál %1:] Blok %3 os %2: meranie nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Meranie, úroveň 2 (MEASA, MEAWA, MEAC)
Naprogramovaná meracia úloha je chybná.
Možné príčiny:
- neplatný režim odmeriavania
- neplatná meracia sonda
- neplatný snímač
- neplatný počet meracích hrán impulzov
- rovnaké meracie hrany je možné naprogramovať iba v režimu 2
- neplatné číslo FIFO
- Počet naprogramovaných FIFO neodpovedá počtu meracích sond použitých v meracej úlohe.

Ďalšie príčiny:
Je už aktívna meracia úloha (napr. zo synchrónnej akcie)

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte meracie úlohy

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21702 [Kanál %1:] Blok %3 os %2: meranie bolo prerušené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Blok meriavania je ukončený (bola dosiahnutá naprogramovaná koncová poloha osi), aktivovaná meracia sonda ale ešte nezopla.

Meranie, úroveň 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)

Namerané hodnoty nemohli byť prepočítané do súradnicového systému obrobku. Namerané hodnoty geometrických osí naprogramovaných v meracej úlohe sú k dispozícii iba v súradnicovom systéme stroja.

Príčiny:

V meracej úlohe neboli naprogramované všetky geometrické osi. Tým chýba aspoň jedna nameraná hodnota pre prepočet do súradnicového systému obrobku

Ďalšie príčiny:

Naprogramované meracie úlohy všetkých geometrických osí nie sú identické.

Pri meraní bez handshake musia byť k dispozícii dve meracie sondy v parametrech pohonu p0680, index 0 a 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte pohyb osí v bloku merania.

- Musela by aktivovaná meracia sonda v každom prípade zopnúť až pri dosiahnutí uvedenej polohy osi?
- Sú v poriadku meracia sonda, kábel, káblový rozdelovač, pripojenie svoriek?
- Meracia sonda je zo strany hardware správne zapojená a nakonfigurovaná (napr. parametre pohonu p0488 a p0489)?

Buď naprogramujte explicitne všetky geometrické osi alebo naprogramujte pohyb osi inštrukciou POS[osa].

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

21703 [Kanál %1:] Blok %3 Os %2 Meracia sonda nie je vychýlená, hrana (impulzu) nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

%3 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Aktivovaná meracia sonda nie je vychýlená (!) a nemôže preto snímať nameranú hodnotu z vychýleného stavu na nevychýlený stav.

Meranie, úroveň 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)

Stav vychýlenia meracej sondy je v okamihu meracej úlohy identický s prvou naprogramovanou meracou hranou impulzu. Skúška je vykonaná iba v režime 2.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava:

- Skontrolujte meraciu sondu
- Skontrolujte počiatočnú polohu pre meranie
- Skontrolujte program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21740 Výstupná hodnota analógového výstupu č. %1 obmedzená

Parametre: %1 = Číslo výstupu

Vysvetlenie: Rozsah hodnôt analógového výstupu n je obmedzená parametrom strojaMD10330 $MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n].

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Neprogramujte pomocou $A_OUTA[..] = x väčšie hodnoty, ako sú dovolené v príslušnom parametry stroja.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

21760 [Kanál %1:] Blok %2: Synchrónne akcie: %3 Naprogramované príliš veľa pomocných funkcií

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Počet naprogramovaných pomocných funkcií prekročil maximálny dovolený počet. Alarm sa môže vyskytnúť v spojení s pohybovými synchrónnymi akciami: maximálny počet pomocných funkcií nesmie byť v bloku s pohybmi a v pohybových synchrónnych akciach prekročený.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte technologický program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

21800 [Kanál %1:] Požadovaný počet obrobkov %2 dosiahnutý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Naprogramovaný požadovaný počet obrobkov

Vysvetlenie: Tento alarm je aktivovaný parametrom stroja MD 27880 $MC_PART_COUNTER, Bit 1: Počet počítaných obrobkov ($AC_ACTUAL_PARTS alebo $AC_SPECIAL_PARTS) je rovný alebo už väčší ako hodnota naprogramovaná pre počet potrebných obrobkov ($AC_REQUIRED_PARTS). Súčasne dôjde k výstupu VDI signálu kanálu 'Požadovaný počet obrobkov dosiahnutý'. Hodnota pre počet počítaných obrobkov ($AC_ACTUAL_PARTS) je vynulovaná, zatiaľ čo sa hodnota ($AC_SPECIAL_PARTS) zachová.
Upozornenie:
Porovnanie žiadanej a skutočnej hodnoty sa vykoná iba po NC-štart.
Pritom sa predpokladá $AC_REQUIRED_PARTS > 0. V prípade zápornej hodnoty parametra $AC_REQUIRED_PARTS sú všetky čítače obrobkov aktivované pomocou parametra stroja MD 27880 $MC_PART_COUNTER zmrazené v dosiahnutom stave
a porovnanie žiadaného/skutočného počtu obrobkov je prerušené.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Program sa nepreruší. Vymažte zobrazenie alarmu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22000 [Kanál %1:] Blok %2 vreteno %3: zmena prevodového stupňa %4 nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vretena
%4 = Prevodový stupeň

Vysvetlenie: Zmena prevodového stupňa pre vreteno nie je možná, ak:
- je aktívne rezanie závitu (G33, G34, G35)
- je vreteno aktívne ako master alebo slave vreteno vo väzbe
- je vreteno polohované

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Prevodový stupeň by mal byť zaradený pred príslušným krokom opracovania.

Pokiaľ by napriek tomu bolo nutné zmeniť prevodový stupeň behom jednej z vyššie uvedených funkcií, táto funkcia musí byť počas zmeny prevodového stupňa deaktivovaná. Deaktivovanie rezania závitu sa vykonáva pomocou G1, väzba synchrónnych vretien sa deaktivuje pomocou COUPOF, ukončenie režimu polohovania vretena je možné pomocou M3, M4 alebo M5.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22001 [Kanal %1:] veta %2 os %3: Brzdná rampa dlhšia ako Stop D -čas. Dôvod: %4.

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo osi

%4 = Príznak príčiny

Vysvetlenie: Aktuálna dynamika osi nepostačuje na to, aby pri požiadavke na STOP D os načas zastala. V parametri 4 sú dôvody:

1: MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL príliš malý.

2. MD32431 $MA_MAX_AX_JERK príliš malý.

3. Bolo aktivovaná príliš vysoká redukcia zrýchlenia s ACC, alebo v dôsledku FXST.

4. Naprogramovaná príliš vysoká redukcia trhu s JERKLIMA.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvýšte MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D. Zvýšte MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL a MD32431 $MA_MAX_AX_JERK. Programované zrýchlenie (ACC) alebo trh(JERKLIMA) zvýšiť. Opravte zníženie momentu a zrýchlenia v dôsledku FXST.

Alarm je možné potlačiť s MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 13.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22002 [Kanal %1:] vreteno %2: brzdná rampa dlhšia ako Stop D -čas pro prevodovom stupni %3 príčina %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo vretena

%3 = Prevodový stupeň

%4 = Dôvod

Vysvetlenie: Projektované dynamické parametre vretena nepostačujú, pri požiadavke Stop D načas zastaviť. Parameter 3 obsahuje prevodový stupeň, ktorého brzdný čas sa od Stop-D-času najviac odlišuje. Parameter 4 obsahuje označenie MD, ktorého sa to týka:

10: Dynamika rýchlostnej regulácie: MD35130 $MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 $MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL

11: Dynamika polohovej regulácie: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Bolo aktivované príliš veľké zníženie zrýchlenia v dôsledku FXST.

21: Dynamika pre vŕtanie závitov pomocou G331, G332: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zdvihnite MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D alebo zredukujte brzdný čas zmenou projektovanej dynamiky vretena. Alarm potlačiteľný cez MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, Bit 13.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22005 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Vreteno %4 zvolený prevodový stupeň nie je nastavený

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, číslo riadku

%3 = Synact ID

%4 = Číslo vretena

Vysvetlenie: Je aktívny prvý dátový blok prevodového stupňa. Požadovaný prevodový stupeň nie je nastavený v 1. dátovom bloku prevodového stupňa. Počet nastavených prevodových stupňov je projektovaný v strojnom parametri MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Príklady vzniku alarmu s 3 prevodovkovými stupňami (MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):ne, ale ...

* ... DO M44 alebo DO M45 sú programované v synchrónnych akciach pre dotknuté vreteno

* ... DO M70 je naprogramovaný a strojný parameter MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je väčší ako 3.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte NC program: môžu byť vytvorené iba prípustný prevodový stupeň, ktorý je nastavený podľa strojného parametra MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

M70-projektovanie (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) ohraničte na MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22006 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónna akcia: %3 Vreteno %4 Zmena prevodového stupňa nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, číslo riadku

%3 = Synact ID

%4 = Číslo vretena

Vysvetlenie: Zmena prevodového stupňa pre vreteno nie je možná, ak:

- je aktívne rezanie závitu (G33, G34, G35)
- je vreteno aktívne ako master alebo slave vreteno vo väzbe
- je vreteno polohované

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Prevodový stupeň by mal byť zaradený pred príslušným krokom opracovania.

Pokiaľ by napriek tomu bolo nutné zmeniť prevodový stupeň behom jednej z vyššie uvedených funkcií, táto funkcia musí byť počas zmeny prevodového stupňa deaktivovaná. Deaktivovanie rezania závitu sa vykonáva pomocou G1, väzba synchrónnych vretien sa deaktivuje pomocou COUPOF, ukončenie režimu polohovania vretena je možné pomocou M3, M4 alebo M5.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22010 [Kanál %1:] Blok %3 Vreteno %2: skutočný prevodový stupeň neodpovedá požadovanému prevodovému stupňu

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo vretena

%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Požadovaná zmena prevodového stupňa je ukončená. Skutočný prevodový stupeň (zaradený) hlásený z PLC neodpovedá prevodovému stupňu požadovanému z NC. Upozornenie: Zaraďte vždy prevodový stupeň, ktorý je požadovaný.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Korigujte program PLC.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22011 [Kanál %1:] Blok %3 Vreteno %2: Zmena na naprogramovaný prevodový stupeň nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri deaktivácii funkcie 'DryRun', 'Test programu' a 'SearchRunByProgTest' nie je možné dodatočne vykonať zmenu prevodového stupňa v REPOS-module na vopred naprogramovaný prevodový stupeň. Platí to v prípadoch, keď vreteno v deaktivačnom bloku nie je aktívne v režime otáčkovej regulácie, ako podriadená os alebo v niektorej transformácii. Resetovaním bitu 2 parametra stroja MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK sa dodatočnému vykonaniu zmeny prevodového stupňa pri vyššie uvedenej deaktivácii funkcie zabraňuje.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte blok deaktivácie, príp. blok s cieľom vyhľadávania bloku na režim otáčkovej regulácie (M3, M4, M5, SBCOF). Nastavte parameter stroja MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 2 na 0.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22012 [Kanál %1:] Blok %2 Riadiace vreteno %3 je v režime simulácie.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo riadiaceho vretena

Vysvetlenie: Pri spriahnutí nie je možné dosiahnuť synchrónny chod, ak riadiace vreteno/os je v režimu simulácie a vlečené vreteno/ vlečená os tam nie je.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte vlečené vreteno/vlečenú os na režim simulácie, príp. nesimulujte riadiace vreteno/os (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Ak ste rozdielne nastavenie zvolili úmyselne, môžete alarm potlačiť pomocou parametra stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit21 = 1resp. CP-programovaním pomocou CPMALARM[FAx] Bit3 = 1.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22013 [Kanál %1:] Blok %2 Vlečené vreteno %3 je v režime simulácie.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo vlečeného vretena

Vysvetlenie: Pri spriahnutí nie je možné dosiahnuť synchrónny chod, ak vlečené vreteno/os je v režime simulácie a riadiace vreteno/os tam nie je.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte riadiace vreteno/os na režim simulácie, príp. nesimulujte vlečené veeteno/vlečenú os (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Ak ste rozdielne nastavenie zvolili úmyselne, môžete alarm potlačiť pomocou parametra stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit21 = 1, resp. CP-programovaním pomocou CPMALARM[FAx] Bit4 = 1.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22014 [Kanál %1:] Blok %2. Dynamika riadiaceho vretena %3 a vlečeného vretena %4 je veľmi rozdielna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo riadiaceho vretena
%4 = Číslo vlečeného vretena

Vysvetlenie: Pri spriahnutí nie je možné dosiahnuť synchrónny chod, ak sa vretená/osi silne rozlišujú vo svojej dynamike. Dynamiky sú závislé od veľa nastavení: prednastavenie predregulácie, parametrická sada, v prvom rade faktor zosilnenia obvodu, doba symetrizácie a pod., režim predregulácie a parametre nastavenia predregulácie, typ FIPO, nastavenie filtra trhnutia a dynamiky, DSC zap/vyp. K tomu patria nasledujúce parametre stroja: MD32620 $MA_FFW_MODE, MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 $MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 $MA_AX_JERK_TIME, MD32644 $MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 $MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 $MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 $MN_CTRLOUT_LEAD_TIME

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte vretena/osi s rovnakou dynamikou. Ak ste rozdielne nastavenie zvolili úmyselne, môžete alarm potlačiť pomocou parametra stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit21 = 1, resp. CP-programovaním pomocou CPMALARM[FAx] Bit5 = 1.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22015 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadené vreteno %3 Žiadna dynamika pre dodatočný pohyb

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo vlečeného vretena

Vysvetlenie: Diferenčný pohyb podriadeného vretena nemôže byť vykonaný pre nedostatok disponibilnej rýchlosti. Väzbou je spotrebovaná celá dynamika, ktorá je k dispozícii. Podriadené vreteno sa už točí maximálnymi otáčkami. V programe môže prípadne vzniknúť deadlock. Alarm môžete potlačiť parametrom stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 resp. CP-programovaním s CPMALARM[FAx] Bit6 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znížte otáčky riadiaceho vretena

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22016 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadené vreteno %3 v oblasti zníženej akceleračnej schopnosti

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo vlečeného vretena

Vysvetlenie: Podriadené vreteno je prevádzkované v polohovej regulácii. Dodatočné pohybové zložky podriadeného vretena nemajú opúšťať lineárnu oblasť použitého motora. Inak môžu vzniknúť odchýlky v kontúre a príp. servoalarmy. Kontrola sa vzťahuje na projektovanie v parametri stroja MD35220 $MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT. Pokiaľ situáciu zvládnete iným spôsobom, môžete alarm potlačiť pomocou parametra stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1, resp CP-programovaním CPMALARM[FAx] Bit7 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite typ väzby VV a zaistite SPCOF pre riadiace a vlečné vreteno.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22018 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Monitorovanie času 'Synchrónny beh jemný' nedosiahnutý

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

%3 = Číslo podriadenej osi/podriadeného vretena

Vysvetlenie: Po dosiahnutí synchronného behu z hľadiska žiadanej hodnoty je monitorována doba do dosiahnutia jemného synchrónneho behu z hľadiska skutočnej hodnoty.

V časovom okne definovanom v parametri stroja MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] nebola dosiahnutá tolerancia:

MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE resp. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Súvislosť medzi parametrami stroja MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] a MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE resp. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE musí byť prispôsobená daným mechanickým podmienkam.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22019 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Monitorovanie času 'Synchrónny beh hrubý' nedosiahnutý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo podriadenej osi/podriadeného vretena

Vysvetlenie: Po dosiahnutí synchrónneho behu z hľadiska žiadanej hodnoty je monitorovaná doba do dosiahnutia hrubého synchrónneho behu z hľadiska skutočnej hodnoty.
V časovom okne definovanom v parametri stroja MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] nebola dosiahnutá tolerancia:
MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE resp. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Súvislosť medzi parametrami stroja MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] a MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE resp. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE musí byť prispôsobená daným mechanickým podmienkam.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22020 [Kanál %1:] Blok %3 vreteno %2 Nedosiahnutá poloha zmeny prevodového stupňa

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Projektovaním parametra MD35010 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2 sa vretenom nabieha pred vlastnou zmenou prevodového stupňa na polohu uloženú v MD35012 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn]. Požadovaná poloha pre zmenu prevodového stupňa nebola dosiahnutá.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opravte priebeh v PLC.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22022 [Kanál %1:] Blok %2 Vreteno %3 pre osovú prevádzku sa očakáva prevodový stupeň %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Vreteno
%4 = Prevodový stupeň

Vysvetlenie: Požadovaný prevodový stupeň nie je zaradený pre osovú prevádzku.
V parametri stroja MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je projektovaný prevodový stupeň, v ktorom sa má vreteno nachádzať v osovom režime. Pri prepnutí vretena do osovej prevádzky sa kontroluje tento prevodový stupeň. Pritom je prevodový stupeň projektovaný v parametri stroja 35014 porovnávaný s prevodovým stupňom hláseným z PLC (interface NC/PLC DB380x DBX2000.0 - .2 (Skutočný prevodový stupeň A až C).
Ak sa prevodové stupne nezhodujú, nasleduje tento alarm.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred prechodom do osovej prevádzky programujte M70. Pritom bude automaticky zaradený prevodový stupeň projektovaný v MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE .
Pokiaľ je už projektovaný prevodový stupeň aktívny, nie je požadovaný žiadna zmena prevodového stupňa. M40 ostane počas zmeny prevodového stupňa aktívne.
Rešpektujte MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22024 [Kanal %1:] veta %2 vreteno %3 vŕtanie závitu: PLC-Signal 'M3/M4 invertovať" zmenený po %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Vreteno
%4 = Hodnota

Vysvetlenie: Pri zmene G331 vety sa zistilo, že sa NC/PLC-Nst.-Signal DB380x DBX2001.6 (M3/M4-Invertovať) počas spracovania programu zmenil. Pre zabránenie zalomenia nástroja bol vykonaný tento alarm. Aktuálna hodnota NC/PLC-Nst.-Signálu je 4. Parameter.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmene NC/PLC-Nst.-Signálu DB380x DBX2001.6 (M3/M4-Invertovať) počas obrábania by sa malo vyhýbať.
Nahodením MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 22 nebude NC/PLC-Nst.-Signal DB380x DBX2001.6 (M3/M4-Invertovať) pri vŕtaní závitu pomocou G331, G332 vyhodnotený. Alarm nebude zobrazený. Pozor: nastavenie Bit 22 znamená zmenu funkcie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22025 [Kanal %1:] veta %2 sledovacia os/vreteno %3 synchrónny beh(2): Tolerancia -jemne- prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo podriadenej osi/podriadeného vretena

Vysvetlenie: Po dosiahnutí kritéria prechodu na ďalšiu vetu 'FINE' je sledovaný aj synchrónny beh. Hodnota definovaná v MD37212 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2 'fein' bola prekročená diferenciou synchrónneho behu. Alarm je možné potlačiť v MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 = 1 resp. CP-Programovaním CPMALARM[FAx] Bit8 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upovedomte autorizovaný personál.
Sledovacia os/-vreteno nemôže sledovať hodnoty vodiacej osi/-vretena.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22026 [Kanal %1:] veta %2 sledovacia os/vreteno %3 synchrónny beh(2): Tolerancia -hrubo- prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo podriadenej osi/podriadeného vretena

Vysvetlenie: Po dosiahnutí kritéria prechodu na ďalšiu vetu 'COARSE' je sledovaný aj synchrónny beh. Hodnota definovaná v MD37202 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2 'fein' bola prekročená diferenciou synchrónneho behu. Alarm je možné potlačiť v MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 = 1 resp. CP-Programovaním CPMALARM[FAx] Bit9 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upovedomte autorizovaný personál.
Sledovacia os/-vreteno nemôže sledovať hodnoty vodiacej osi/-vretena.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22030 [Kanál %1:] Blok %2 Vlečené vreteno %3 Nedovolené programovanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Vreteno

Vysvetlenie: Pri väzbe VV synchrónnych vretien môžete dodatočný pohyb pre vlečené vreteno naprogramovat iba pomocou M3, M4, M5 a S.. . Dráhy vyplývajúce z preddefinovaných polôh nie je možné pri rýchlostnej väzbě bezpečne dodržiavať, zlášť vtedy, ak chýba regulácia polohy. Pokiaľ presné dodržiavanie rozmerov alebo reprodukovateľnosť nie sú stredobodom, môžete alarm potlačiť parametrom stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Použite väzbu DV synchrónnych vretien alebo naprogramujte smer otáčania a otáčky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22033 [Kanál %1:] Blok %2 Os/vreteno %3 Diagnostika 'Korekcia synchrónneho behu' %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi/vretena
%4 = Diagnostika

Vysvetlenie: Pri 'Korekcii synchrónneho behu' nastala nasledujúca situácia:
- Diagnostika 1: Pri resete tlačidlom sa ukončí prebieha korekčný pohyb.
- Diagnostika 2: Korekčný pohyb bol vymazaný.
- Diagnostika 3: Zápis hodnoty korekcie nie je dovolený. Korekcia synchrónneho behu sa zastaví.
- Diagnostika 4: Korekčný pohyb sa dočasne zastaví. (napr. G74 Nájazd na referenčný bod)
- Diagnostika 5: Oneskorenie korekčného pohybu: Akcelaračná schopnosť spotrebovaná inými pohybmi.
- Diagnostika 6: Oneskorenie korekčného pohybu: Rýchlosť spotrebovaná inými pohybmi.
- Diagnostika 7: Oneskorenie korekčného pohybu: Maximálna akcelaračná schopnosť je obmedzená na 0. Systémová premenná $AC_SMAXVELO_INFO[n] ukazuje dôvod.
- Diagnostika 8: Oneskorenie korekčného pohybu. Maximálna schopnosť zrýchlenia je obmedzená na 0. $AC_SMAXACC_INFO[n] ukazuje príčinu.

Parameter stroja MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK aktivuje tento alarm.
- Bit 9 = 1 pre diagnostiku 1 až 6
- Bit 12 = 1 pre diagnostiku 7 až 8

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Deaktivujte alarm pomocou parametra stroja MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit9 = 0 resp. bit12=0

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22035 [Kanál %1:] Blok %2 Podriadená os/vreteno %3 Hodnota korekcie nemôže byť zistená (dôvod %4).

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo podriadenej osi/podriadeného vretena
%4 = Dôvod

Vysvetlenie: Zisťovanie hodnoty korekcie ($AA_COUP_CORR[Sn]) žiadané signálom rozhrania NC/PLC DB380x DBX5007.6 (Korekcia synchrónneho behu) nie je možné. Hodnota korekcie nemôže byť zmysluplne vypočítaná. Možné dôvody:

- Dôvod 1: Podriadená os nie je projektované vreteno
- Dôvod 2: Väzba má viac ako jednu vodiacu os
- Dôvod 3: Vodiaca os nie je projektované vreteno
- Dôvod 4: Faktor väzby (podiel CPLNUM a CPLDEN) je ani 1 ani -1.
- Dôvod 5: CPLSETVAL = "cmdvel".
- Dôvod 6: Je aktívna nezávislá pohybová zložka (signál rozhrania NC/PLC DB390x DBX5002.4 (superponovaný pohyb) = 1) podriadeného vretena.
- Dôvod 7: Z hľadiska žiadanej hodnoty neexistuje synchrónny beh podriadeného vretena.
- Dôvod 8: Synchrónny beh z hľadiska žiadanej hodnoty bol opäť zrušený.
- Grund 9: Podriadené alebo riadiace vreteno je Link-os (NCU_LINK).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre uvedené dôvody sú možné následujúce nápravy:

- Dôvod 1 až 5: Väzba musí byť preprojektovaná / preprogramovaná
- Dôvod 6 až 7: Počkajte s nastavením signálu rozhrania NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Korekcia synchrónneho behu', pokiaľ nie sú signály rozhrania NC/PLC DB390x DBX5003.4 'Synchronizácia beží' = 0 a DB390x DBX5002.4 'Superponovaný pohyb' = 0.
- Dôvod 8: Počkajte s nastavením signálu rozhrania NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Korekcia synchrónneho behu', pokiaľ podriadená os/vreteno nemôže nasledovať rídiacu hodnotu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22036 [Kanál %1:] Blok %2 Os/vreteno %3 Korekcia synchrónneho behu nie je možná (dôvod %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi/vretena
%4 = Dôvod

Vysvetlenie: Korekcia synchronného behu žiadaná signálom rozhrania VDI DB31..,DBX31.6 'Korekcia synchrónneho behu' alebo popísaním premennej $AA_COUP_CORR[Sn] nemôže byť aktuálne zohľadnená.

- Dôvod 1: Nájazd na referenčný bod alebo synchronizácia nulových značiek pri vretenách je aktívna
- Dôvod 2: Vymazanie korekcie synchrónneho behu je aktívne.
- Dôvod 3: Zápis nie je dovolený.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Počkajte s nastavením signálu rozhrania VDI DB31..,DBX31.6 'Korekcia synchrónneho behu' na 1 príp. popísaním premennej $AA_COUP_CORR[Sn], pokiaľ nie sú opäť k dispozícii podmienky pre súracovanie hodnôt korekcie.

- Dôvod 1: Nájazd na referenčný bod alebo synchronizácia nulových značiek ukončená
- Dôvod 2: Vymazanie korekcie synchrónneho behu je ukončené.
- Dôvod 3: Zápis je dovolený.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22037 [Kanál %1:] Blok %2 Os/vreteno %3 'Korekcia synchrónneho behu' bude ignorovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi/vretena

Vysvetlenie: Signál rozhrania VDI DB31..,DBX31.6 'Korekcia synchrónneho behu' je ignorovaný, pretože bol nastavený signál rozhrania VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazať korekciu synchrónneho behu'.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vynulujte obidva signály rozhrania VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazať korekciu synchrónneho behu' a DB31..,DBX31.6 'Korekcia synchrónneho behu' predtým, ako znova nastavíte posledne spomenutý signál.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22038 [Kanál %1:] Blok %2 Os/vreteno %3 'Vymazať korekciu synchrónnehi behu' bude ignorované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi/vretena

Vysvetlenie: Signál rozhrania VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazať korekciu synchrónneho behu' je ignorovaný, pretože bol nastavený signál rozhrania DB31..,DBX31.6 'Korekcia synchrónneho behu".

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vynulujte obidva signály rozhrania VDI DB31..,DBX31.6 'Sledovať synchrónny beh' a DB31..,DBX31.7 'Vymazať korekciu synchrónneho behu' predtým, ako môže byť nastavený posledne spomenutý signál.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22040 [Kanál %1:] Blok %3: Vreteno %2 nie je synchronizováné s nulovou značkou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Aktuálna poloha nie je synchronizovaná s polohou odmeriavacieho systému, aj keď sa k nej vzťahuje.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opraviť NC partprogram. Zaistiť synchronizáciu nulových značiek polohovaním, otáčaním (minimálne1 otáčka) v režime riadenia otáčok alebo pomocou G74 pred aktivovaním funkcie, ktorá generovala alarm.
Pokiaľ bolo vedome programované podľa uvedeného, môže byť alarm pri cyklickej kontrole už zapnutej polohovej regulácie potlačený u podriadených(ého) a riadiacich(eho) vretena(ien) pomocou MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1, príp. pri programovaní CP pomocou CPMALARM[FAx] bit10 = 1 (kde je FAx = podriadené vreteno).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22050 [Kanál %1:] Blok %3 vreteno %2: Chýba prechod z regulácie otáčok na reguláciu polohy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Byl naprogramovaný orientovaný stop vretena (SPOS/SPOSA) alebo bola aktivovaná polohová regulácia vretena pomocou SPCON, ale nie je definovaný snímač vretena.
- Pri aktivácii polohovej regulácie sú otáčky vretena väčšie ako hraničné otáčky odmeriavacieho systému.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Vreteno bez vstavaného snímača: nesmú byť použité prvky NC-jazyka, ktoré predpokladajú signály zo snímača.
Vreteno so vstavaným snímačom: zadajte počet použitých snímačov vretena pomocou parametra stroja MD30200 $MA_NUM_ENCS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22051 [Kanál %1:] Blok %3 vreteno %2: nebola nájdená referenčná značka

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vreteno sa pri snímaní referenčného bodu točilo dlhšie, ako je definované v osovo špecifickom parametry stroja MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, bez toho aby dostalo signál referenčnej značky. Kontrola sa vykonáva pri polohovaní vretena pomocou SPOS alebo SPOSA, keď vreteno predtým ešte nebežalo s riadenými otáčkami (S=...).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte a korigujte parameter stroja MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST. Zadaná hodnota udáva dĺžku dráhy medzi 2 nulovými značkami v [mm] alebo [stupňoch].

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22052 [Kanál %1:] Blok %3 vreteno %2: pri prechode medzi blokmi nie je zastavené vreteno

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zobrazené vreteno bolo naprogramované ako vreteno alebo ako os, aj keď z niektorého predchádzajúceho bloku je ešte aktívna operácia polohovania (pomocou SPOSA ... polohovanie vretena cez hranicu bloku).
Príklad:
N100 SPOSA [2] =100
:
N125 S2 =1000 M2 = 04; chyba, ak vreteno S2 ešte beží z bloku N100

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Pred opätovným programovaním vretena/osi po príkaze SPOSA by sa príkazom WAITS malo aktivovať čakanie na naprogramovanú polohu vretena.
Príklad:
N100 SPOSA [2] =100
:
N125 WAITS (2)
N126 S2 =1000 M2 = 04

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22053 [Kanál %1:] Blok %3 Vreteno %2 Režim nájazdu do referenčného bodu nie je podporovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri SPOS/SPOSA s absolútnym snímačom je podporovaný iba režim nájazdu do referenčného bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE =2! Režim MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 nie je zásadne podporovaný funkciou SPOS/SPOSA!

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte nastavenie MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE alebo prepnite na JOG+REF a potom vykonajte nájazd do referenčného bodu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22055 [Kanál %1:] Blok %3 vreteno %2: projektovaná rýchlosť polohovania je príliš veľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Aktuálna poloha nie je synchronizovaná s polohou odmeriavacieho systému, aj keď sa k nej vzťahuje.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Korigujte NC-technologický program. Zaistite synchronizáciu s nulovou značkou polohovaním, otáčaním (minimálne1 otáčka) v režime riadenom otáčkovom režime alebo pomocou G74 pred aktiváciou funkcie, ktorá generovala alarm.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22057 [Kanál %1:] Blok %2 Pre podriadené vreteno %3 už existuje väzba ako nadriadené vreteno/os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej je podriadené vreteno/podriadená os už aktívna ako nadriadené vreteno/nadriadená os v inej väzbe. Zreťazené väzby nie je možné spracovať.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte v NC programe, či je podriadené vreteno/podriadená osuž aktívna ako nadriadené vreteno/nadriadená os v inej väzbe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22058 [Kanál %1:] Blok %2 Pre nadriadené vreteno %3 už existuje väzba ako podriadené vreteno/os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Bola aktivovaná väzba, v ktorej je nadriadené vreteno/nadriadená os už aktívna ako podriadené vreteno/podriadená os v inej väzbe. Zreťazené väzby nie je možné spracovať.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte v NC programe, či je nadriadené vreteno/nadriadená os už aktívna ako podriadené vreteno/podriadená os v inej väzbe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22062 [Kanál %1:] Os %2 nájazd do referenčného bodu: rýchlosť pri hľadaní nulovej značky (MD) nie je dosiahnutá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Nedosiahne sa projektovaných otáčok pre hľadanie nulovej značky.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte aktívne obmedzenie otáčok. Projektujte nižšie otáčky pre hľadanie nulovej značky MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Skontrolujte tolerančný rozsah pre skutočnú rýchlosť MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL. Nastavte iný režim nájazdu do referenčného bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22064 [Kanál %1:] Os %2 nájazd do referenčného bodu: otáčky hľadania nulovej značky (MD) príliš vysoké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Projektované otáčky pre hľadanie nulovej značky sú príliš vysoké. Je prekročená hraničná frekvencia pre aktívny odmeriavací systém.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Projektujte nižšie otáčky pre hľadanie nulovej značky MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Skontrolujte projektovanie hraničnej frekvencie snímača MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT a MD36302 $MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW. Nastavte iný režim nájazdu do referenčného bodu (MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7).).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22065 [Kanál %1:] Správa nástrojov: Pohybovanie nástroja nie je možné, pretože nástroj %2 nie je v zásobníku %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)
%3 = -Nepoužité-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaný príkaz k pohybovaniu nástroja - spustený z HMI alebo PLC - nie je možný. Dotyčný nástroj nie je v uvedenom zásobníku. (NCK môže obsahovať nástroje, ktoré nie sú priradené zásobníku. S takými nástrojmi nie je možné vykonať žiadne operácie (pohyby, výmenu)).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite, že dotyčný nástroj je v požadovanom zásobníku alebo zvoľte pre pohyb iný nástroj.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22066 [Kanál %1:] Správa nástrojov: výmena nástroja nie je možná, pretože nástroj %2 nie je v zásobníku %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)
%3 = -Nepoužité-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroje nie je možná. Dotyčný nástroj nie je v uvedenom zásobníku. (NCK môže obsahovať nástroje, ktoré nie sú priradené zásobníku. S takými nástrojmi nie je možné vykonávať žiadne operácie (pohyby, výmenu)).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zaistite, že dotyčný nástroj je v požadovanom zásobníku alebo naprogramujte iný nástroj, ktorý má byť menený.
- Skontrolujte, či sa parametre stroja MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 $MC_START_MODE_MASK a s tým viazaný parameter stroja MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME s aktuálnymi definičnými dátami hodia k sebe.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22067 [Kanál %1:] Správa nástrojov: Výmena nástroja nie je možná, pretože nie je žiadny nasaditeľný nástroj v skupine nástrojov %2

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Reťazec (identifikátor)

Vysvetlenie: Požadovaná výmena nástroja nie je možná. Uvedená skupina nástrojov nemá žiadný nasaditeľný náhradný nástroj, ktorý by mohol byť založený do pracovnej polohy. Je možné, že všetky nástroje, ktoré prichádzajú do úvahy, boli kontrolou nástrojov uvedené do stavu 'zablokovaný'.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: - Zaistite, že sa v uvedenej skupine nástrojov v okamihu požadavky na výmenu nástroja nachádza použiteľný nástroj.
- Môžete toto dosiahnuť napr. nahradením zablokovaných nástrojov.
- Alebo tiež manuálnym uvoľnením zablokovaného nástroja.
- Skontrolujte, či parametre nástroja sú korektne definované. Boli všetky predpokladané nástroje skupiny definované resp. vložené s uvedeným identifikátorom?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22068 [Kanál %1:] Blok %2 Správa nástrojov: Žiadny nasaditeľný nástroj v skupine nástrojov %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Raťazec (identifikátor)

Vysvetlenie: Uvedená skupina nástrojov nemá žiadny nasaditeľný náhradný nástroj, ktorý by mohol byť vymenený do vretena. Je možné, že všetky nástroje, ktoré prichádzajú do úvahy, boli kontrolou nástrojov uvedené do stavu 'blokované'. Alarm sa môže vyskytnúť napr. v spojení s alarmom 14710 (chyba pri generovaní INIT-bloku). V tejto zvláštnej situácii sa NCK pokúša napr. zameniť zablokovaný nástroj, ktorý je upnutý vo vretene, za disponibilný náhradný nástroj (ktorý ovšem v tomto prípade neexistuje).
Tento konflikt musí obsluhující vyriešiť tým, že odstráni nástroj, ktorý je upnutý vo vretene, pohybovým príkazom z vretena. (Napr. obsluhou HMI).

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zaistite, že sa v uvedenej skupine nástrojov v okamihu požiadavky na výmenu nástroja nachádza použiteľný nástroj.
- Môžete toto dosiahnuť napr. nahradením blokovaných nástrojov.
- Alebo aj ručným uvoľnením blokovaného nástroja.
- pokiaľ sa alarm vyskytuje pri programovaní TCA: bolo naprogramované číslo Duplo > 0?
- Skontrolujte, či parametre nástrojov sú korektne definované. Boli všetky predpokladané nástroje skupiny definované resp. vložené s uvedeným identifikátorom?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

22069 [Kanál %1:] Blok %2 Správa nástrojov: Žiadny prevádzkovateľný nástroj v skupine nástrojov %3, program %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Reťazec (identifikátor)
%4 = Názov programu

Vysvetlenie: Uvedená skupina nástrojov nemá žiadny použiteľný náhradný nástroj, ktorý by mohol byť vymenený do vretena. Možno že všetky nástroje, ktoré prichádzajú do úvahy, boli kontrolou nástrojov uvedené do stavu 'blokované'. Parameter %4 = Názov programu uľahčuje identifikáciu programu, ktorý obsahuje príkaz(voľba nástroja), ktorý spôsobuje alarm. Môže to byť podprogram, cyklus a pod., ktorý už ne je možné zistiť z indikácie. Ak tento parameter nie je udávaný, jedná sa o aktuálne zobrazený program.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zaistite, že sa v uvedenej skupine nástrojov v okamihu požiadavky na výmenu nástroja nachádza použiteľný nástroj.
- Môžete toto dosiahnuť napr. nahradením blokovaných nástrojov.
- Alebo aj ručným uvoľnením blokovaného nástroja.
- Skontrolujte, či parametre nástrojov sú korektne definované. Boli všetky predpokladané nástroje skupiny definované resp. vložené s uvedeným identifikátorom?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

22070 [Jednotka TO %1:] Podajte prosím nástroj %2 do zásobníku. Opakujte zálohovanie dát

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = T-číslo nástroja

Vysvetlenie: Alarm je možný iba pri aktívnej funkcii správy nástrojov v NCK.
Bolo spustené zálohovanie parametrov nástrojov/zásobníku. Pritom bolo zistené, že sa v dočasnom zásobníku ešte nachádzajú nástroje (=vreteno, podávač,..). Tieto nástroje stratia pri zálohovaní informáciu o tom, ktorému zásobníku či miestu v zásobníku sú pridelené. Preto je vhodné - pokiaľ si prajete identické obnovenie dát - aby v okamihu zálohovania dát boli vložené všetky nástroje v zásobníku!!
Ak to tak nie je , budete mať pri opätovnom načítaní parametrov miesta v zásobníku, ktoré majú stav 'rezervované'. Tento stav 'rezervované' potom musí byť možné ručne nastaviť späť.
Pri nástrojoch so zakódovaným pevným miestom má strata informácií o svojich miestach v zásobníku rovnyký význam ako všeobecné hľadanie voľných miest pri nasledujúcom návrate do zásobníka.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zaistite, že sa pred zálohováním dát nenachádzajú žiadne nástroje v dočasnom zásobníku. Opakujte zálohovanie dát po odstránení nástrojov z dočasného zásobníku.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22071 [Jednotka TO %1:] Nástroj %2 je aktívne, ale nie je v aktívnom zoskupení opotrebovania

Parametre: %1 = Jednotka TO
%2 = T-číslo nástroja
%3 = -Nepoužité-

Vysvetlenie: Alarm je možný iba pri aktívnej funkcii správy nástrojov v NCK. Bol naprogramovaný NC-príkaz SETTA, resp. vykonaná príslušná obsluha via HMI, PLC, ... Alarm môže v rámci funkcie Zoskupenie opotrebovania byť vyvolaný aj automaticky z NCK. Pritom sa zistí, že viac než jeden nástroj zo skupiny nástrojov (nástroje s rovnakým názvom/identifikátorom) má stav 'aktívny'.

Uvedený nástroj je buď

z neposúdeného zásobníka,

z neposúdeného zoskupenia opotrebovania

alebo z neaktívneho zoskupenia opotrebovania

v dočasnom zásobníku (ani zásobník, ani zoskupenie opotrebovania).

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm je iba informatívny. Ak z technologických dôvodov resp. z dôvodov zobrazenia smie byť aktívny vždy iba jeden nástroj danej skupiny, musíte pre dotyčný nástroj zrušiť stav 'aktívny'.

Inak môžete alarm ignorovať alebo dokonca potlačiť pomocou parametra stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Dôvody zobrazenia existujú vtedy, ak sa pracuje s funkciou 'jednoznačné D-čísla', ktoré na Siemens-HMI môžu byť zobrazené iba celkom jasné (teda jednoznačne), kde vždy presne jeden nástroj danej skupiny nástrojov má stav 'aktívny'.

Pred začiatkom opracovania, resp. pred použitím NC-inštrukcie SETTA (alebo pred príslušnou obsluhou HMI), mali by všetky nástroje zásobníku mať stav 'neaktívny'

Možnosťou je programovanie SETTIA (alebo príslušná obsluha HMI, ...).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22100 [Kanál %1:] Blok %3 vreteno %2: prekročené otáčky skĺučovadla

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Skutočné otáčky zobrazeného vretena sú väčšie ako projektované maximálne otáčky vrátane 10% tolerancie (pevne nastavené) v osovo špecifickom parametri stroja MD35100 $MA_SPIND_VELO_LIMIT.

Pri správnej optimalizácii pohonu a naprojektovanej prevodovky by nemal tento alarm nastať!

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke) v "BAG not ready".

Upozornenie: Preprojektovanie sa týka všetkých alarmov s alarmovou reakciou 'Chan not ready'.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte a korigujte dáta optimalizácie a uvedenie pohonu do prevádzky podľa Návodu na uvedenie do prevádzky.

Zväčšite rozsah tolerancie v parametry stroja MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

22200 [Kanál %1:] Blok %3 Vreteno %2 Stop osi pri rezaní vnútorných závitov

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Názov osi, číslo vretena

%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri vŕtaní vnútorných závitov s vyrovnávacím púzdrom (G63) bola cez rozhranie NC/PLC zastavená os vŕtania - vreteno sa stále točí. Tým došlo k poškodeniu závitu a eventuálne tiež závitníka.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte v užívateľskom PLC programe zablokovanie, aby pri aktívnom vŕtaní vnútorného závitu nebolo možné vyvolať zastavenie osi. Ak je v kritických stavoch stroja nutné prerušiť vŕtanie vnútorného závitu, uveďte súčasne vreteno a os do stavu zastavenia. Malé odchýlky kompenzuje potom vyrovnávacie púzdro.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22250 [Kanál %1:] Blok %3 Vreteno %2 Stop osi pri rezaní závitu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Os rezania závitu bola behem aktívneho závitovacieho bloku zastavená.
Stop mohol byť spôsobený signálmi VDI, ktoré spôsobujú prerušenie posuvu.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte signály zastavenia, špecifické pre osi a vretená DB380x DBX4.3 (Zastavenie vretena).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22270 [Kanál %1:] Blok %2 Rezanie závitov: Prekročená maximálna rýchlosť %4 osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi
%4 = Rýchlosť

Vysvetlenie: Rezanie závitov pomocou G33, G34, G35: Zistená rýchlosť posuvovej osi (os stúpania) je väčšia ako prípustná v MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Zistená rezná rýchlosť bude zobrazená.
Rýchlosť závitoreznej osi je závislá od:
- aktuálnych otáčok vretena
- programovanému stúpaniu závitu
- programovanej zmene stúpania závitu a dĺžky závitu (G34, G35)
- Vretenový override (posuvový Override je neúčinný)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zredukujte otáčky vretena (resp. stúpanie závitu, zmenu stúpania závitu).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22271 [Kanál %1:] Blok %2 Rezanie závitov: Prekročená maximálna rýchlosť %4 osi %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi
%4 = Rýchlosť

Vysvetlenie: Rezanie závitov pomocou G33, G34, G35: Zistená rýchlosť posuvovej osi (os stúpania) je väčšia ako prípustná v MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Zistená rezná rýchlosť bude zobrazená.
Rýchlosť závitoreznej osi je závislá od:
- aktuálnych otáčok vretena
- programovanému stúpaniu závitu
- programovanej zmene stúpania závitu a dĺžky závitu (G34, G35)
- Vretenový override (posuvový Override je neúčinný)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zredukujte otáčky vretena (resp. stúpanie závitu, zmenu stúpania závitu).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22272 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 Rezanie závitu: Dĺžka bloku %4 nestačí pre naprogramované stúpanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Číslo osi
%4 = Dĺžka bloku

Vysvetlenie: Rezanie závitov pomocou G33, G34, G35: Dĺžka bloku je príliš krátka pre naprogramované stúpanie závitu. Dĺčka bloku je zobrazovaná.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znížte stúpanie závitu (zmenou stúpania závitu).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22275 [Kanál %1:] Blok %2 Nulová rýchlosť závitovacej osi dosiahnutá v polohe %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Poloha

Vysvetlenie: Pri rezaní závitovov s funkciou G35 bola v zadanej polohe následkom lineárneho úbytku stúpania závitu zastavená os. Kľudová poloha osi závitovania je závislá na:
- naprogramovanom úbytku stúpania závitu.
- dĺžky závitu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmete minimálne jeden z vyššie uvedených faktorov.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22280 [Kanál %1:] V bloku %2: Naprogramovaná rozbehová dráha príliš krátka %3, je nutná %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Naprogramovaná rozbehová dráha
%4 = nutná rozbehová dráha

Vysvetlenie: Aby bolo možné dodržiavať naprogramovanú rozbehovú dráhu, bola os závitovania vzhľadom ku zrýchleniu preťažená. Aby os mohla byť zrýchlená s projektovanou dynamikou, dĺžka rozbehovej dráhy musí byť aspoň tak veľká, ako to udáva parameter %4.
Alarm je technologického charakteru a je vystavený, ak v MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK je nastavený bit 2.Predpokladané programové tlačidlo v HMI 'Podpora technológie' bude tento bit v parametri stroja aktivovať, príp. deaktivovať.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte technologický program alebo nastavte späť MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22282 [Kanál %1:] V bloku %2: Naprogramovaný blok so závitom je príliš krátky pre dodržanie medzných hodnôt dynamiky %3, je nutný %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Dĺžka prechodového zaoblenia, ktorá môže byť používaná naprogramovaným blokom popisujúcim závit
%4 = Dĺžka prechodového zaoblenia potrebná pre prizpôsobenie dynamiky pri dodržaní hraničných hodnôt

Vysvetlenie: V prípade, že je programom požadované prispôsobenie dynamiky medzi dvomi pravkami závitu, je potrebné skontrolovať, či je dĺžka dráhy dostatočná na dodržanie hraničných hodnôt dynamiky. Pre toto tzv.prechodové zaoblenie je možné používať len časť naprogramovanej dĺžky dráhy, keďže musí byť dosiahnutá a vypísaná naprogramovaná cieľová rýchlosť bloku so závitom pre požadovanú geometriu závitu (stúpanie závitu, otáčky vretena).Pre prispôsobenie dynamiky požadovanej geometrie závitu budú prekročené hraničné hodnoty dynamiky.
Alarm sa vypíše len v prípade, pokiaľ nie je potlačený bitom 25 strojného parametra MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1. Zmeniť partprogram a predĺžiť dĺžku dráhy bloku so závitom %2, popr. nasledujúceho bloku.
2. Predĺžiť dĺžku prechodového zaoblenia v bloku so závitom pomocou DITRB = -1.
3. Nastaviť MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.
4. Nastaviť setting datum SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22290 [Kanál %1:] Vretenový režim pre transformované vreteno/os %2 nie je možný (Príčina: kód chyby %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Nie je prípustné spustiť vreteno, pokiaľ je použité v transformácii. Dôvod: Predpokladom použitia vretena v transformácii je osový režim, ktorý nesmie byť opustený.
Možné príčiny tohoto alarmu:
- Kód chyby 1 : M3, M4 alebo M5 v synchrónnej akcii;
- Kód chyby 2 : M41 až M45 v synchrónnej akcii;
- Kód chyby 3 : SPOS, M19 v synchrónnej akcii;
- Kód chyby 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop vretena);
- Kód chyby 12 : DB380x DBX5006.1 (Štart otáčok vretena v smere pohybu hodin. ručičiek);
- Kód chyby 13 : DB380x DBX5006.2 (Štart otáčok vretena v protismere pohybu hodin. ručičiek);
- Kód chyby 14 : DB380x DBX5006.4 (Polohovanie vretena).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte konflikt: napr. deaktivovať transformáciu spustením vretena.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22291 [Kanál %1:] Blok %2 pohybová synchrónna akcia: %3 Režim vretena nie je možný pre transformované vreteno/transformovanú os %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID
%4 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Nie je prípustné spustiť vreteno, pokiaľ je použité v transformácii. Dôvod: Predpokladom použitia vretena v transformácii je osový režim, ktorý nesmie byť opustený.
Možné príčiny tohoto alarmu:
- Kód chyby 1 : M3, M4 alebo M5 v synchrónnej akcii;
- Kód chyby 2 : M41 až M45 v synchrónnej akcii;
- Kód chyby 3 : SPOS, M19 v synchrónnej akcii;
- Kód chyby 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop vretena);
- Kód chyby 12 : DB380x DBX5006.1 (Štart otáčok vretena v smere pohybu hodin. ručičiek);
- Kód chyby 13 : DB380x DBX5006.2 (Štart otáčok vretena v protismere pohybu hodin. ručičiek);
- Kód chyby 14 : DB380x DBX5006.4 (Polohovanie vretena).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Odstráňte konflikt: napr. deaktivovať transformáciu spustením vretena.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22292 [Kanál %1:] Prepnutie prevádzkového režimu osi/vretena %2 službou PI nie je možné, príčina %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os/vreteno
%3 = Príčina

Vysvetlenie: Prepnutie prevádzkového režimu osi/vretena nie je možné.
Príčina:
1: Požadovaná os/vreteno nie je známa v kanále.
2: Požadovaná os/vreteno nie je k dispozícii v kanále.
3: Požadovaná os/vreteno je definovaná ako virtuálna os.
4: Požadovaná os nebola definovaná ako vreteno. Z toho dôvodu nie je možné prepnúť prevádzkový režim osi.
5: Požadovaná os/vreteno je pevne priradená PLC os/vreteno.
6: Požadovaná os/vreteno je aktívna podriadená os/vreteno.
7: Režim vretena nie je možný pre transformované vreteno/os.
8: Požadovaná os/vreteno nie je k dispozícii ako príkazová osa.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1: Prosím zvoľte opäť službu PI.
2: Prosím zvoľte opäť službu PI.
3: Nastavte MD 30132 IS_VIRTUAL_AX na pôvodnú hodnotu.
4: V prípade potreby nakonfigurujte os ako vreteno.
5: Zaistite uvolnenie osi/vretena z PLC.
6: Deaktivujte väzbu podriadenej osi/vretena.
7: Deaktivujte transformáciu.
8: Čekejte, pokiaľ os nie je opäť k dispozícii.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22295 [Kanál %1:] Vreteno %2 Funkcia DBB30 nie je možná (príčina: kód chyby %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Príkaz PLC cez rozhranie DBB30 nemohol byť vykonaný. Príčinu možno zistiť z kódu chyby.
Kódy chýb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : prepnutie na príkazovú osu nie je možné
- Kód chyby 6 : prepnutie na os PLC nie je možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastavený MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte konflikt.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22296 [Kanál %1:] Vreteno %2 Chyba pri zmene prevodového stupňa (príčina: kód chyby %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Pri zmene prevodového stupňa nastala chyba. Príčinu možno zistiť z kódu chyby.
Kódy chýb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : prepnutie na príkazovú nie je možné
- Kód chyby 6 : prepnutie na PLC os nie nie je možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastavený MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte konflikt.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22297 [Kanál %1:] Vreteno %2 Funkcia FC18 nie je možná (príčina: kód chyby %3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Kód chyby

Vysvetlenie: Príkaz PLC cez rozhranie FC18 nemohol byť vykonaný. Príčinu možno zistiť z kódu chyby.
Kódy chýb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : prepnutie na príkazovú nie je možné
- Kód chyby 6 : prepnutie na PLC os nie nie je možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastavený MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte konflikt.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22320 [Kanál %1:] Blok %2 Synchrónne akcie: %3 Inštrukcia PUTFTOCF nemohla byť prenesená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo riadku
%3 = Synact ID

Vysvetlenie: Nebolo možné vykonať cyklický prenos dátového záznamu PUTFTOCF (presná korekcia nástroja), pretože prenosová oblasť je už obsadená.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte technologický program , zvlášť v iných kanáloch. Prenáša sa iného kanálu dátový blok ?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22321 [Kanál %1:] Os %2: PRESET nie je za pohybu dovolený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre os, ktorou sa pohybuje v režime JOG, bol z HMI alebo PLC poslaný príkaz Preset.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Čakajte, až sa os zastaví.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

22322 [Kanál %1:] Os %2 PRESET: hodnota nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Zadaná hodnota PRESET je príliš veľká (preplnenie formátu čísiel).

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Použite vhodné (menšie) hodnoty PRESET.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22324 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 PRESETON alebo PRESETONS nie je dovolený (príčina: %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi, číslo vretena
%4 = Index, ktorý bližšie popisuje vzniknutý problém

Vysvetlenie: Pri programovaní funkcie PRESETON alebo PRESETONS sa vyskytol problém. Parameter "Index" bližšie popisuje problém:
Index == 1: V MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK bola deaktivovaná funkcia PRESETON alebo PRESETONS.
Index == 2: Pri funkcii PRESETONS sa pre príslušnú os uskutočňuje protikolízne monitorovanie. Dosadenie skutočnej hodnoty nie je dovolené.
Index == 3: Funkcia PRESETON / PRESETONS nie dovolená pre synchrónny Gantry os.
Index == 4: Funkcia PRESETON / PRESETONS nie dovolená v režime riadenia otáčok pred ukončením pohybu.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Naprogramujte dovolené hodnoty.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

22326 PRESETONS nie je možný pre Safety os %1

Parametre: %1 = Číslo osi

Vysvetlenie: Funkciu PRESETONS(...) nie je možné používať pre osi, pri ktorých je aktívna bespečnostná funkcia, ktorá vyžaduje absolútny referenciu.
Funkcia PRESETONS bola dovolená v MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Odstráňte konflikt.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

22400 [Kanál %1:] Nenastavená opcia ´Kontúrové ručné koliesko´

Parametre: %1 = Číslo kanálu

Vysvetlenie: Funkcia ´Kontúrové ručné koliesko´ bola aktivovaná bez potrebnej opcie.
Ak vznikne alarm
- v dôsledku navolenia kontúrového ručného kolieska z PLC, pre pokračovanie programu musí byť kontúrové ručné koliesko opäť odvolené
- v dôsledku programovania FD=0, môže byť program korigovaný a pokračovať s opraveným blokom a NC ŠTART

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upovedomte prosím autorizovaný personál/servis.
- nastavte opciu
- zrušte aktiváciu funkcie ´Kontúrové ručné koliesko´
- zmeňte technologický NC program

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

25000 Os %1: Porucha hardwaru aktívneho snímača

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Signály momentálne aktívneho snímača skutečnej polohy (NC/PLC signál rozhrania DB380x DBX1.5 = 1 (Systém odmeriavania polohy 1) alebo DB380x DBX1.6 = 1 (Systém odmeriavania polohy 2)) chýba, nie sú sfázované alebo majú skrat/skrat na kostru.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).
Iba pri PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 nahrádza existujúci PowerOn-Alarm alarmom typu Reset-Alarm 25010.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Osi tohoto kanálu je potrebné znovu zreferovať.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte kontakty konektorov odmeriavacieho obvodu. Skontrolujte signály snímačov, v prípadě chyby vymeňte snímač.
Monitorovanie môže byť deaktivované tým, že sa parameter stroja MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo snímača: 1, 2).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

25001 Os %1: Porucha hardwaru pasívneho snímača

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Signály momentálne neaktívneho snímača skutočnej polohy chýba, nie sú sfázované alebo majú skrat/skrat na kostru.
Iba pri PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 nahrádza existujúci PowerOn-Alarm alarmom typu Reset-Alarm 25011.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte kontakty konektorov meracieho obvodu. Skontrolujte signály snímačov, v prípade chyby vymeňte snímač. Deaktivujte monitorovanie pomocou príslušného signálu rozhrania DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (systém odmeriavania polohy 1/2).
Príčina chyby ostane zachovaná až do daľšieho PowerOn.
Monitorovanie môže byť deaktivované tým, že sa parameter stroja MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo snímača: 1, 2).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

25010 Os %1: Znečistenie meracieho systému

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Snímač použitý pre polohovúu reguláciu hlási znečistenie (iba v odmeriavacích systémoch so signálom o znečistení).

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Iba pri PROFIdrive:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 generuje daný Reset-Alarm namiesto Poweron-alarm 25000.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Osi tohoto kanálu je potrebné znovu zreferovať.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte odmeriavací systém podľa údajov výrobcu odmeriavacieho systému.

Monitorovanie môže byť deaktivované tým, že sa parameter stroja MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo snímača: 1, 2).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25011 Os %1: Znečistenie odmeriavacieho systému

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Snímač nepoužitý pre polohovú reguláciu hlási znečistenie (iba v odmeriavacích systémoch so signálom o znečistení).

Iba pri PROFIdrive:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 generuje daný Reset-Alarm namiesto Poweron-alarm 25001.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte odmeriavací systém podľa údajov výrobcu odmeriavacieho systému.

Monitorovanie môže byť deaktivované tým, že sa parameter stroja MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo snímača: 1, 2).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

25020 Os %1: Kontrola nulovej značky aktívneho snímača

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri PROFIdrive:

Impulzy snímača polohy medzi dvomia impulzami nulovej značky sú počítané a kontrolované na vierohodnosť (funkcionalita a eventuálna parametrizácia kontroly vierohodnosti sa uskutočňuje na strane pohonu, detaily prosím hľadajte v dokumentácii príslušného pohonu) a prostredníctvom telegramu PROFIdrive (rozhrania snímača) hlásené riadiacemu systému, ktorý potom aktivuje tento alarm.

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Osi tohoto kanálu je potrebné znovu zreferovať.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Prosím upovedomiť autorizovaný personál/servis.
Odchýlky môžu vzniknúť následkom chyby prenosu, rušivých vplyvov, hardwarových porúch snímača alebo vyhodnocovacej elektroniky v snímači používanom pri regulácii polohy. Je preto nutné skontrolovať vetvu skutočnej hodnoty:
1. Prenosová cesta: skontrolovať kontakty konektoru skutočnej hodnoty a kábel snímača na vodivosť, skrat a skrat na kostru (uvoľnený kontakt ?).
2. Impulzy snímača: je napájanie snímača v rámci tolerancií?
3. Vyhodnocovacia elektronika: výmena/nová konfigurácia použitého pohonového alebo snímačového modulu.
4. Skontrolovať MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO a parametry pohonu Sinamics P0979 subindex 5 (príp. 15,25). Obidva musia byť zhodné pre korektné spracovávanie dát snímača.
Monitorovanie môže byť deaktivované tým, že sa MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 0 alebo 100 (n = číslo enkódéra: 1, 2).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25021 Os %1: Kontrola nulovej značky pasívneho snímača

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Monitorovanie sa vzťahuje k snímaču, ktorý nie je v regulácii polohy použitý ! (signál rozhrania NC/PLC DB 31 - DB380x DBX1.5 = 0 (Odmeriavací systém polohy 1) alebo DB380x DBX1.6 = 0 (Odmeriavací systém polohy 2))
Ďalšie vysvetlivky viď alarm 25020.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prosím upovedomiť autorizovaný personál/servis.Odchýlky môžu vzniknúť následkom chyby prenosu, rušivých vplyvov, hardwarových porúch snímača alebo vyhodnocovacej elektroniky v snímači nepoužívanom pre reguláciu polohy. Je preto nutné skontrolovať vetvu skutočnej hodnoty:
1. Prenosová cesta: skontrolovať kontakty konektora skutočnej hodnoty a kábel snímača na vodivosť, skrat a skrat na kostru (uvoľnený kontakt ?).
2. Impulzy snímača: je napájanie snímača v rámci tolerancií?
3. Vyhodnocovacia elektronika: výmena/nová konfigurácia použitého pohonového alebo snímačového modulu.
4. Skontrolovať MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO a parametry pohonu Sinamics P0979 subindex 5 (príp. 15,25). Obidva musia byť zhodné pre korektné spracovávanie dát snímača.
Monitorovanie môže byť deaktivované tým, že sa MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 0 alebo 100 (n = číslo enkódéra: 1, 2).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

25022 Os %1: Snímač %2 Výstraha %3

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo snímača
%3 = Presná identifikácia chyby

Vysvetlenie: Tento alarm sa vyskytuje iba pri absolútnych snímačoch:

a. Varovné upozornenie, že je nutná justáž absolútneho snímača, tzn. ak MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE má hodnotu 0. V tomto prípade sa vypíše ako presná identifikácia chyby 0.

b. Keď je pre absolútny snímač aktivované monitorovanie nulovej značky (porov. MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING): V tomto prípade nemohla byť korektne snímaná absolútna poloha absolútneho snímača:

Dekódovanie presnej identifikácie chýb:

(Bit 0 sa nepoužíva)

Bit 1 chyba parity

Bit 2 alarmový bit snímača

Bit 3 chyba CRC

Bit 4 timeout - startbit pri prenose EnDat chýba

Zobrazenie iba tohto alarmu, pretože absolútna poloha v tomto okamihu nie je nutná pre reguláciu/kontúru.

Pokiaľ sa alarm vyskytuje často, znamená to, že je porušený prenos absolútneho snímača, alebo že je vadný samotný absolútny snímač, a že pri niektorej ďalšej aktivácii snímača resp. situáciách Power-On, by mohla byť eventuálne získaná nesprávna absolútna hodnota.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: a. Nastavenie snímača (vo vzťahu k stroju) potvrďte resp. snímač opäť nastavte.

b. Vymeňte snímač, vymeňte, príp. odtieňte kábel snímača, (alebo deaktivujte monitorovanie nulovej značky).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

25030 Os %1 Hranica alarmu skutočnej rýchlosti

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Ak má os aspoň jeden aktívny snímač, skutočná rýchlosť osi je cyklicky kontrolovaná v takte IPO. Ak nenastala chyba, nemôže skutočná rýchlosť bbyť nikdy väčšia ako je definované v parametry stroja MD 36200 $MA_AX_VELO_LIMIT (prahová hodnota pre monitorovanie rýchlosti). Tato prahová hodnota v [mm/min, ot/min] sa zadáva cca. o 5 - 10 % väčšia ako môže vzniknúť pri maximálnej rýchlosti pojazdu. Chyba pohonu môže viesť k prekročeniu rýchlosti, ktorá vyvolajú tento alarm.

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Skontrolujte kábel žiadanej hodnoty otáčok (kábel zbernice).

- Skontrolujte skutočné hodnoty a zmysel polohovej regulácie.

- Zmeňte zmysel polohovej regulácie, ak sa os pohybuje nekontrolovane --> osovo špecifický MD32110 $MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >.

- Zväčšite hraničnú hodnotu pre monitorovanie v MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25031 Os %1 Výstražný limit skutočnej rýchlosti

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Aktuálna hodnota skutočnej rýchlosti prekračuje 80% hraničnej hodnoty nastavenej v parametri stroja

(interné testovacie kritérium, aktivované s MD36690 $MA_AXIS_DIAGNOSIS, bit0)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: -

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

25040 Os %1: Monitorovanie kĺudového stavu

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: NC-systém kontroluje držanie polohy pri zastavení. Monitorovanie je aktivované po uplynutí čau, ktorou je možné nastaviť špecificky pre danú os v parametry stroja MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME, po ukončení interpolácie. Priebežne sa kontroluje, ak os zostáva v tolerančnom poli podľa parametra stroja MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL.

Sú možné nasledujúce prípady:

1. NC/PLC signál rozhrania DB380x DBX2.1 (Uvoľnenie regulátora) je nulový, pretože os je mechanicky zablokovaná. Následkom mechanických vplyvov (napr. príliš veľký pracovný tlak) je os vytlačená z dovolenej tolerancie polohy.

2. Pri uzavretom obvode polohovej regulácie (bez upínania) - signál rozhrania NC/PLC DB380x DBX2.1 (uvoľnenie regulátora) je '1' - je os následkom vysokých mechanických síl pri malom zosilnenia v obvode polohovej regulácie vytlačená zo svojej polohy.

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Skontrolujte a príp. zväčšite parametre stroja MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME a MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL. Hodnota musí byť väčšia ako parameter stroje Presné zastavenie hrubo (MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE).

- Odhadnite pracovné sily a príp. ich znížte zmenšením posuvu/zvýšením otáčok.

- Zväčšite upínací tlak.

- Zväčšite zosilnenie polohovej regulácie zlepšenou optimalizáciou (Kv-faktor zosilnenia obvodu MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25042 Os %1 Monitorovanie kĺudového stavu pri obnedzení momentu/sily

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Naprogramovaná koncová poloha nebola dosiahnutá behom doby definovanej v parametri stroja.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: - V prípade príliš malého hnacieho momentu (FXST) - sila motora nebola dostatočná pre dosiahnutie koncovej polohy- -> zväčšite FXST.

- V prípade pomalého tvárnenia opracovaného dielu môže dôjsť k spomaleniu dosiahnutia koncovej polohy -> zväčšite MD36042 $MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25050 Os %1 Monitorovanie kontúry

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: NCK vypočítava pre každý vzťažný bod interpolácie (žiadaná hodnota) osi skutočnú hodnotu, ktorá by vznikla na základe interného modelu. Pokiaľ se táto vypočítaná skutočná hodnota a skutočná poloha stroja líši o väčšiu hodnotu ako je uložená v parametri stroja MD36400 $MA_CONTOUR_TOL, dôjde k prerušeniu programu s hlásením alarmu.

Alarm je možné preprojektovať pomocou parametra stroja MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Skontrolujte hodnotu tolerancie v parametry stroja MD36400 $MA_CONTOUR_TOL, či nebola predpokladaná príliš malá hodnota.

- Skontrolujte optimalizáciu polohového regulátora (Kv-faktor zosilnenia obvodu v parametry stroja MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN), či os sleduje zadanúu hodnotu bez prekmitu. Inak je nutné zlepšiť optimalizáciu otáčkového regulátora alebo zmenšiť Kv- faktor zosilnenia obvodu.

- Zlepšite optimalizáciu otáčkového regulátoru

- Skontrolujte mechaniku (ľahkosť chodu, zotrvačné hmoty).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25060 Os %1 Obmedzenie žiadaných otáčok

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Požadovaná hodnota otáčok prekročila svoju hornú hranicu na dlhší čas ako je dovolené.

Maximálna požadovaná hodnota je percentuálne obmedzená v osovo špecifickom parametry stroja MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT. Zadaná hodnota 100% odpovedá menovitým otáčkam motora a tým rýchlosti rýchloposuvu (štandardné hodnoty: napr. 840D=110%, FM-NC=100%).

Pri SINAMICS: Taktiež pôsobí obmedzujúco pohonový parameter p1082.

Krátkodobé prekročenia sú tolerované, ak netrvajú dlhšie ako je dovolené v osovo špecifickom parametri stroja MD36220 $MA_CTRLOUT_LIMIT_TIME. Žiadaná hodnota je v tomto čase obmedzená na nastavenú maximálnu hodnotu (MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT).

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pri správne nastavenom regulátore pohonu a obvyklých pracovných pomeroch by tento alarm nemal nastať.

- Skontrolujte skutočné hodnoty: lokálny ťažký chod saní, náhlý pokles otáčok následkom rázu momentu pri kontakte obrobok-nástroj, nájazd na pevnú prekážku a pod.
- Skontrolujte zmysel polohovej regulácie: nepohybuje sa os nekontrolovane?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25070 Os %1 Hodnota driftu príliš veľká

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Iba v FM-NC s analógovými pohonmi!

Maximálna dovolená hodnota driftu (interný naintegrovaný drift automatickej kompenzácie driftu) bola pri poslednej kompenzačnej operácii prekročená! Dovolená maximálna hodnota je určená v osovo špecifickom parametry stroja MD36710 $MA_DRIFT_LIMIT. Samotná hodnota driftu nie je obmedzená.

Automatická kompenzácia driftu: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=1.

V kľudovom stave sa rozdiel medzi skutočnou a požadovanou polohou (drift) kontroľuje cyklicky v takte IPO a automaticky kompenzuje na nulu tým, že sa interná hodnota driftu pomaly naintegrováva.

Ručná kompenzácia driftu: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=0

V parametry stroja MD36720 $MA_DRIFT_VALUE je možné k požadovanej hodnote otáčok pridať statický offset. Nie je zahrnutý do monitorovania driftu, pretože pôsobí ako posunutie nuly napätia.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Znovu nastavte kompenzáciu driftu pri deaktivovanej automatickej kompenzácii driftu na pohonu, až bude vlečná odchylka cca. nulová. Potom opäť aktivujte automatickú kompenzáciu driftu, aby sa vyrovnali dynamické zmeny driftu (efekty ohrevu).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

25080 Os %1: Monitorovanie polohovania

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: V blokoch, v ktorých je funkčné 'Presné zastavenie', musí os po čase polohovania definovaného v osovo špecifickom parametry stroja MD36020 $MA_POSITIONING_TIME dosiahnuť okna presného zastavenia.

Presný stop hrubo: MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE

Presný stop jemne: MD36010 $MA_STOP_LIMIT_FINE.

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte, či hranice presného zastavenia (hrubého a jemného) odpovedajú dynamickým možnostiam osí, inak ich zväčšite - eventuálne v spojení s časom polohovania v MD 36020 $MA_POSITIONING_TIME.

Skontrolujte optimalizáciu regulátora otáčok /regulátora polohy; zvoľte čo najvyššie zosilnenie.

Skontrolujte nastavenie faktoru zosilnenia regulačného obvodu Kv (MD 32200 $MA_POSCTRL_GAIN), prípadne ho zväčšite.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25100 Os %1 Prepnutie odmeriavacieho systému nie je možné

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre požadované prepnutie meracích snímačov chýbajú nasledujúce predpoklady:

1. Nový zvolený snímač musí byť aktivovaný DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (Systém odmeriavania polohy 1/2').

2. Rozdiel medzi skutočnými hodnotami oboch snímačov je väčší ako hodnota v osovo špecifickom parametri stroja MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL (Maximálna tolerancia pri prepínaní skutočnej hodnoty polohy').

V závislosti na signáloch rozhrania NC/PLC DB380x DBX1.5 (Odmeriavací systém polohy 1) a DB380x DBX1.6 (odmeriavací systém polohy 2) sa uskutoční aktivácia príslušného odmeriavacieho systému, t.zn., že sa týmto odmeriavacím systémom vykoná teraz polohová regulácia. Druhý odmeriavací systém sa prepne do režimu sledovania. Ak sú obidva signály rozhrania '1', je aktívny iba 1. odmeriavací systém, ak sú obidva signály rozhrania '0', je os zaparkovaná.

Prepínanie sa vykonáva bezprostredne po zmene signálov rozhrania aj pri pohybe osi!

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pri synchronizácii aktívneho snímača skutočnej polohy sa po ukončení fázy 3 nastaví na rovnakú hodnotu referenčného bodu tiež systém skutočných hodnôt neaktívneho snímača. Neskoršia odchýlka polohy medzi 2 snímačmi skutočnej polohy môže vzniknúť iba následkom poruchy snímača alebo vzájomného mechanického posunutia snímačov.

- Skontrolujte signály snímača, káble skutočnej hodnoty, konektory.

- Skontrolujte mechanické pripevnenie (posunutie meracích hláv, mechanické skrútenie...).

- Zväčšite osovo špecifický parameter stroja MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL.

Pokračovanie v programe nie je možné. Program je nutné prerušiť pomocou RESET, potom môžete s programom znovu začať pomocou NC-ŠTART, eventuálne v mieste prerušenia po 'vyhľadávaní bloku s/bez výpočtu'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

25105 Os %1: Odmeriavacie systémy sa rozbiehajú

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Obidva odmeriavacie systémy sa vzájomne rozbiehajú, t.zn. cyklicky kontrolovaný rozdiel medzi skutočnými hodnotami obidvoch odmeriavacích systémov je väčší ako príslušná tolerancia v parametry stroja MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL. Môže sa vyskytovať iba vtedy, ak obidva odmeriavacie systémy sú aktívne (MD30200 $MA_NUM_ENCS = 2) a synchronizované s referenčným bode. Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte parametre stroja aktívnych a zvolených snímačov. Skontrolujte parameter stroja pre toleranciu snímačov (MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25110 Os %1: Zvolený snímač neexistuje

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Zvolený snímač nesúhlasí s maximálnym počtom snímačov, ktorý je definovaný v osovo špecifickom parametry stroja MD30200 $MA_NUM_ENCS, t.zn., že 2. snímač neexistuje.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte do parametra stroja MD30200 $MA_NUM_ENCS ('Počet snímačov') počet použitých snímačov skutočnej polohy tejto osi.
Zadaná hodnota 0: os bez snímača -> napr. vreteno
Zadaná hodnota 1: os s jedným snímačom -> štandardné nastavenie
Zadaná hodnota 2: os s 2 snímačmi -> napr. priamy a nepriamy odmeriavací systém.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

25200 Os %1 Požadovaná sada parametrov nie je dovolená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pre polohovú reguláciu bola vyžiadaná nová sada parametrov, ktorých číslo je mimo dovolený limit.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Skontrolujte signály rozhrania špecifické pre os a vreteno DB380x DBX9.0 - .2 (Voľba sady parametrov servo A, B, C').
Sada parametrov obsahuje parametre stroja:
- MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
- MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
- MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN [n]
- MD32452 $MA_BACKLASH_FACTOR [n]
- MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT [n]
- MD32800 $MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
- MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
- MD32910 $MA_DYN_MATCH_TIME [n]
- MD36012 $MA_STOP_LIMIT_FACTOR [n]
- MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT [n].

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

25201 Os %1: Porucha pohonu

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri PROFIdrive:
Pohon hlási závažnú poruchu, ktorá bráni pripravenosti pohonu k prevádzke. Presnú príčinu chyba je možné zistiť vyhodnotením existujúcich alarmov pohonu (eventuálne bude potrebné aktivovanie týchto diagnostických alarmov nastavením strojných parametrov MD10070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, MD13140 $MN_PROFIBUS_ALARM_ACCESS atď.):
Alarmy 380500 prípadne 380501 (alebo príslušné čísla alarmov na strane HMI).
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Vyhodnotenie alarmov pohonu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

25202 Os %1 Čakať na pohon

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Spoločný alarm pohonu (ruší sa automaticky).

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Iba pri PROFIdrive:
Čakať na pohon. Tento alarm 25202 odhaľuje podobné problémy ako alarm 25201 (viď popis tohoto alarmu). Alarm je aktívny pri nábehu, pokiaľ pohon nekomunikuje (napr. nie je pripojený konektor PROFIBUS). Inak sa alarm objavuje iba krátkodobo a je v prípadě trvalých problémov po internej časovej výdrži nahradený alarmom 25201.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

25220 Os %1 Zmena prevodového pomeru pri aktívnej funkcii ESR

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Vzhľadom k tomu, že zmena prevodového pomeru prevodovky má vplyv dráhu návratu, ktorú musí vykonať pohon, nesmiete v nasledujúcich časových okamžikoch vykonať žiadne zmeny prevodového pomeru prevodovky:
- medzi posledným programovaním návratovej dráhy pomocou ESRR a povolením funkcie ESR
- od doby povolenia funkcie ESR
Nasledujúce strojné parametre definujú prevodové pomery prevodovky osi:
MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM
MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA
MD31064 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM
MD31066 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA
Prevodový pomer prevodovky nesmie byť zmenený vo vyššie popísaných časových úsekoch, napr. prepnutím sady parametrov.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Pri nepovolenej funkcii ESR:
- Zmente prevodový pomer prevodovky pred programovaním návratovej dráhy pomocou ESRR
alebo
- Znova naprogramujte návratovú dráhu pomocou ESRR po zmene prevodového pomeru prevodovky
Potom opäť povolte funkciu ESR.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26000 Os %1: Monitorovanie spevnenia

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Spevnená os bola vytlačená zo svojej požadovanej polohy. Dovolená odchýlka je definovaná v osovo špecifickom parametry stroja MD36050 $MA_CLAMP_POS_TOL.
Spevnenie osi sa aktivuje osovo špecifickým signálom rozhrania DB380x DBX2.3 (Prebieha spevňovanie).
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Zistite odchýlku polohy od požadovanej polohy a v závislosti na tom buď zväčšite dovolenú toleranciu v parametry stroja alebo zaistite mechanické zlepšenie spevnenia (napr. zväčšite upínací tlak).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

26001 Os %1 Chyba parametrizácie: Kompenzácia trenia

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Parametrizácia adapčnej charakteristiky pri kompenzácii chyby kvadrantu nie je dovolená, pretože hodnota zrýchlenia 2 (MD32560 $MA_FRICT_COMP_ACCEL2) neleží medzi hodnotou zrýchlenia 1 (MD32550 $MA_FRICT_COMP_ACCEL1) a hodnotou zrýchlenia 3 (MD32570 $MA_FRICT_COMP_ACCEL3).

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Skontrolujte nastavenie parametrov kompenzácie chyby kvadrantu (kompenzácia trenia), eventuálne deaktivujte kompenzáciu trenia pomocou parametra stroja MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

26002 Os %1 Snímač %2 Chyba parametrizácie: Počet impulzov snímača

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

%2 = Číslo snímača

Vysvetlenie: 1. Rotačný odmeriavací systém (MD31000 $MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE)

Počet impulzov snímača nastavený v parametri stroja MD31020 $MA_ENC_RESOL[] nesúhlasí s nastavením v parametri stroja pre pohon (PROFIdrive: p979) prípadne jeden z oboch parametrov stroja je nulový!

2. Absolútny odmeriavací systém (MD30240 $MA_ENC_TYPE[] == 4)

V absolútnych snímačoch prebieha naviac kontrola konzistencie rozlíšenia inkrementálnej a absolútnej stopy, zasielaná pohonom.

Pri PROFIdrive pohonoch:

Porovnať pohonový parameter p979 (ako aj event. ďalšie interné parametre pohonu, špecifické parametre dané výrobcom podľa príslušnej dokumentácie pohonu) resp. porovnať obrazy v strojných parametroch NC MD$MA_ENC_RESOL, $MA_ENC_PULSE_MULT, $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO atď.

Podmienky, které vedú k aktivácii alarmu:

* Počet impulzov snímača v pohone != $MA_ENC_RESOL

* Normovanie rozhrania PROFIdrive/vysoké rozlíšenie v p979 nie je dovolené (dovolený faktor posunutia 0...30 bitov)

* Pri absolútnych enkóderoch: Formáty rozhrania v p979 pre absolútnu a inkrementálnu informáciu nie sú kompatibilné (tzn. absolútna poloha v XIST2 má príliš hrubé rozlíšenie pre úplnú rekonštrukciu polohy.

* Pri rotačných absolútnych enkóderoch za prevodovkou (a pri aktívnom rozšírení rozsahu pojazdu podľa $MA_ENC_ABS_BUFFERING): formát absolútnej polohy (v Gx_XIST2) nie je úplný/dostatočný pre rekonštrukciu polohy prostredníctvom PowerOff podľa týchto podmienok: MA_ENC_RESOL*MA_ENC_PULSE_MULT* $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO nesmú byť menšie ako 2**32. Zamedzenie výskytu alarmu v poslednom prípade je možné zvýšením hodnoty v $MA_ENC_PULSE_MULT (resp. príslušných parametrov pohonu, napr. p418/419 pri SINAMICS) alebo (ak existujú potrebné predpoklady) deaktiváciou rozšírenia rozsahu pojazdu - zrov. $MA_ENC_ABS_BUFFERING

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Prispôsobte parametre stroja.
U absolútnych snímačov by mali byť vzniknuté alarmy pohonu, poukazujúce na problémy snímača, analyzované.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26003 Os %1 Chyba parametrizácie: Stúpanie skrutky

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Stúpanie guličkovej/trapézovej skrutky nastavené v osovo špecifickom parametry stroja MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH je nulové.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Určite stúpanie guličkovej skrutky (podľa údaju výrobcu stroja alebo stúpanie zmerajte pri otvorenom kryte skrutky) a zapíšte ho do parametra stroja MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH (väčšinou 10 alebo 5 mm/ot).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26004 Os %1 Snímač %2 Chyba parametrizácie: Vzdialenosť medzi impulzami pri lineárnych snímačov

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo snímača

Vysvetlenie: Delenie stupnice lineárneho odmeriavania, nastavené v osovo špecifickom strojnom parametri MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST, je nulové alebo sa odchyľuje alebo sa odchyľuje od príslušných parametrov pohonu. K porozumeniu súvislostí v por. objasnení pri alarme 26002 (tam pre rotačné snímače).
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou strojného parametra MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zapíšte periódu impulzov lineárneho odmeriavacieho systému podľa údajov výrobcu stroja (alebo výrobca odmeriavacieho systému) do parametra stroja MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26005 Os %1 Chyba parametrizácie: Vyhodnotenie výstupov

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Pri analógových pohonoch:

Vyhodnocovanie výstupov analógovej požadovanej hodnoty otáčok, nastavené v parametry stroja MD32250 $MA_RATED_OUTVAL alebo v parametry stroja MD32260 $MA_RATED_VELO, je nulové.

Aktívne vyhodnotenie výstupu rozhrania žiadanej hodnoty je nula:

a. MD32260 $MA_RATED_VELO je nula, napriek tomu, že je potrebný predpis normovania vzťažnej hodnoty na základe nastavenia MD32250 $MA_RATED_OUTVAL>0,

b. odpovedajúce normovanie parametrov zo strany pohonu je nula, neplatné alebo nečitateľné/nedispozičné, napriek tomu, že je navolené automatické zladenie normovacieho rozhrania na základe MD32250 $MA_RATED_OUTVAL=0.

Pritom normovanie určujúce pohonové parametre nie je predpísané cez PROFIdrive, ale výrobcom špecificky (por. dokumentácia príslušného pohonu: pri SIMODRIVE611: p880, pri SINAMICS: p2000).

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.

NC prepnite do režimu sledovania.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Stop NC pri alarme.

Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Do parametra stroja MD32250 $MA_RATED_OUTVAL zapíšte menovité výstupné napätie v [%] maximálne požadovanú hodnotu (10V), pri ktorej majú byť dosiahnuté menovité otáčky motora v [stupňoch/s] (parameter stroja MD32260 $MA_RATED_VELO).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

26006 Os %1 snímač %2: typ snímača/typ výstupu %3 nie je možný

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

%2 = Číslo snímača

%3 = Typ snímača/typ výstupu

Vysvetlenie: Nie každý typ snímača príp. typ výstupu je možný pri každom prevedení riadenia a pohonu.

Dovolené nastavenie:

MD30240 $MA_ENC_TYPE

= 0 simulácia

= 1 inkrementálny snímač - nespracovaný signál (PROFIdrive)

= 4 absolútny snímač (všetky pohonom podporované absolútne snímače pri PROFIdrive)

MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE

= 0 simulácia

= 1 štandard (SIMODRIVE611D resp. PROFIdrive pohony)

Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Skontrolujte a opravte parametre stroja MD30240 $MA_ENC_TYPE a/alebo MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26007 Os %1 QEC: Chybná hrubá veľkosť prírastku

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Hrubá veľkosť prírastku pri QEC (kompenzácii chyby kvadrantu) musí byť v rozsahu 1 <= hrubá veľkosť prírastku <= maximálna hodnota parametra stroja MD18342 $MN_MM_QEC_MAX_POINTS (momentálne 1025), pretože viacej hodnôt presiahne miesto v pamäti.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Príslušným spôsobom prispôsobte systémovú premennú $AA_QEC_COARSE_STEPS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26008 Os %1 QE: Chybná jemná veľkosť prírastku

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Presná veľkosť prírastku pri QEC (kompenzácia chyby kvadrantu) $AA_QEC_FINE_STEPS musí byť v rozsahu 1 <= presná veľkosť prírastku <= 16, pretože táto veličina má vplyv na čas výpočtu QEC.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Príslušným spôsobom prispôsobte systémovú premennú $AA_QEC_FINE_STEPS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26009 Os %1 QEC: preplnenie pamäti

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Súčin dát $AA_QEC_COARSE_STEPS+1 a $AA_QEC_FINE_STEPS nesmie prekročiť maximálny počet bodov charakteristiky (MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS). Pri smerovo závislej charakteristike platí toto kritérium pre 2 * ($AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * $AA_QEC_FINE_STEPS!

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Buď zväčšite MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS alebo zmenšite $AA_QEC_COARSE_STEPS a/alebo $AA_QEC_FINE_STEPS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26010 Os %1 QEC: Chybná charakteristika zrýchlenia

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: $AA_QEC_ACCEL_1/2/3: Charakteristika zrýchlenia je rozdelená do 3 oblastí. V každej oblasti platí rozdielna kvantifikácia stupňov zrýchlenia. Zmena štandardných hodnôt má byť vykonaná iba vtedy, ak kompenzácia v týchto oblastiach zrýchlenia nie je dostatočná.
Štandardné hodnoty pre:
- $AA_QEC_ACCEL_1 cca.2% maximálneho zrýchlenia ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_2 cca.60% maximálneho zrýchlenia ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_3 maximálne zrýchlenie (MD 32300 $MA_MAX_AX_ACCEL).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadajte správne hodnoty:
0 < $AA_QEC_ACCEL_1 < $AA_QEC_ACCEL_2 < $AA_QEC_ACCEL_3

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26011 Os %1 QEC: Chybný čas merania

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: $AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: čas merania pre určenie kritéria chyby.
Čas merania začíná, ak je splnené kritérium pre aplikáciu hodnoty kompenzácie (požadovaná rýchlosť mení znamienko). Koniec je určený hodnotami parametrov stroja. Pre 3 oblasti charakteristiky sú okrem iného potrebné rozdielne časy merania. Prednastavenia sa majú meniť iba v prípade problému. 3 parametre platia pre 3 príslušné oblasti zrýchlenia.
1. $AA_QEC_MEAS_TIME_1 udáva čas merania (pre určenie kritéria) pre zrýchlenia v rozsahu od 0 do $AA_QEC_ACCEL_1.
2. $AA_QEC_MEAS_TIME_2 udáva čas merania v rozsahu od $AA_QEC_ACCEL_1 do $AA_QEC_ACCEL_2.
3. $AA_QEC_MEAS_TIME_3 udává čas merania v rozsahu od $AA_QEC_ACCEL_2 do $AA_QEC_ACCEL_3 a viac.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadajte korektné hodnoty: 0 < $AA_QEC_MEAS_TIME_1 < $AA_QEC_MEAS_TIME_2 < $AA_QEC_MEAS_TIME_3

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26012 Os %1 QEC: Predregulácia nie je aktívna

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Kritérium chyby pre určovanie chyby kvadrantu vyžaduje správne nastavenú predreguláciu.
Alarm môže byť preprojektovaný pomocou MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál nie je pripravený k prevádzke).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Aktivujte prereguláciu a správne ju nastavte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

26014 Os %1 Parameter stroja %2: hodnota nie je dovolená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Parameter stroja obsahuje neplatnú hodnotu.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opakujte zadanie so správnou hodnotou a stlačte Power On.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26015 Os %1 Parameter stroja %2[%3]: hodnota nie je dovolená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Parameter stroja obsahuje neplatnú hodnotu.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opakujte zadanie so správnou hodnotou a stlačte Power On.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26016 Os %1 Parameter stroja %2: hodnota nie je dovolená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Parameter stroja obsahuje neplatnú hodnotu.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opakujte zadanie so správnou hodnotou a stlačte Reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

26017 Os %1 Parameter stroja %2[%3]: hodnota nie je dovolená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Index: MD-Array

Vysvetlenie: Parameter stroja obsahuje neplatnú hodnotu.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opakujte zadanie so správnou hodnotou a stlačte Reset.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

26018 Os %1 Výstup požadovanej hodnoty pohonu %2 použitý viackrát

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo pohonu

Vysvetlenie: To isté priradenie žiadanej hodnoty je vykonané viackrát.
Parameter stroja MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR obsahuje pre rôzne osi rovnakú hodnotu.
PROFIdrive: Uvedené MD obsahujú pre rôzné osi rovnaké hodnoty alebo rôzne zápisy do $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahujú tie isté hodnoty.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zabráňte dvojitému priradeniu požadovanej hodnoty korekcií parametru stroja MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR. Okrem toho je nutné skontrolovať zvolený typ zbernice MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26019 Os %1 Snímač %2: Meranie nie je možné týmto regulačným modulom

Parametre: %1 = Číslo NC-osi
%2 = Číslo snímača

Vysvetlenie: Ak parameter stroja MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] obsahuje hodnotu nerovnú nule, našiel riadiaci systém minimálne jeden regulačný modul, ktorý meranie nepodporuje. Z technologického programu bolo naprogramované meranie pre príslušnú os.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Pokiaľ je možné, zmeňte pohyb pri meraní tak, aby sa dotyčnou osou nemuselo pohybovať, a túto os tiež už neprogramujte v bloku MEAS. Nameraná hodnota pre túto os už nemôže byť zaistená. Inak regulačný modul vymeňte za regulačný modul, ktorý podporuje meranie. Viď k tomu MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8].

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26020 Os %1 Snímač %2: Porucha hardwaru %3 pri novej inicializácii snímača

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo snímača
%3 = Presná identifikácia chyby

Vysvetlenie: Chyba pri inicializácii alebo prístupu snímača.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Osi tohoto kanálu je potrebné znovu zreferovať.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstráňte poruchu hardwaru, eventuálne vymeňte snímač.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26022 Os %1 Snímač %2: Meranie simulovaným snímačom nie je možné

Parametre: %1 = Číslo NC-osi
%2 = Číslo snímača

Vysvetlenie: Alarm sa v riadiacom systéme vyskytuje vtedy, ak sa meranie má uskutočňovať bez hardwaru snímača (simulovaný snímač).

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Pokiaľ možné, zmeňte pohyb pri meraní tak, aby sa dotyčnou osou nemuselo pohybovať, a túto os už tiež neprogramujte v bloku MEAS. Nameraná hodnota pre túto os však tiež už nemôže byť zistená.
- Zaistite, že meranie nebude vykonané simulovanými snímačmi (MD30240 $MA_ENC_TYPE).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26024 Os %1 Parameter stroje %2 Hodnota prispôsobená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja

Vysvetlenie: Parameter stroja obsahuje neplatnú hodnotu. Preto bol softwarem zmenený.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parameter stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26025 Os %1 Parameter stroja %2[%3] Hodnota prispôsobená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%3 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Parameter stroja obsahuje neplatnú hodnotu. Preto bol softwarom interne zmenený na platnú hodnotu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parameter stroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26026 Os %1 SINAMICS pohonový parameter P2038 neprípustná hodnota

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Iba pri SINAMICS-pohonoch:
Interface Mode, ktorý je nastavený cez pohonový parameter P2038, sa nenachádza na SIMODRIVE 611 universal.
Alarm sa dá vypnúť cez MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15 .
Pritom ale dbajte na nasledovné:
- pohonovo špecifické obsadenie bitov v riadiacich a stavových slovách sa môže odlišovať.
- pohonové dátové bloky môžu byť ľubovoľne vytvorené a nemusia byť rozdelené do skupín po 8. (podrobnosti v návode do uvedenia do prevádzky SINAMICS) Tým môžu byť parametre motorov 2-4 nesprávne priradené.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - nastavte P2038 = 1, alebo
- nastavte P0922 = 100...199, alebo
- nastavte MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 (dbajte na rámcové podmienky)
a vykonajte PowerOn.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26027 Osa %1 Stiffness Splines-Mode nie je k dispozícii (%2)

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Presná identifikácia

Vysvetlenie: Stiffness Mode Splines nie je k dispozícii.
Presné kódovanie:
Bit 0 - Funkčný blok SINAMICS nie je k dispozícii (viď P0108)
Bit 1 - $MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE Nastaviť telegram, ktorý podporuje funkcionalitu Splines (napr. telegram 136)
Bit 2 - Nastaviť $MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100%
Bit 3 - Nastaviť $MA_FIPO_TYPE = 2
Bit 4 - Nastaviť $MA_FFW_MODE = 3 alebo 4
Bit 5 - Nastaviť $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Nastaviť $MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0 alebo postupovať podľa presného kódovánia chyby.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26028 Hodnota parametra stroja %1[%2] nie je prípustná.

Parametre: %1 = Reťazec: identifikátor parametra stroja
%2 = Index: Index poľa MD

Vysvetlenie: Parameter stroja obsahuje neplatnú hodnotu.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Opakujte zadanie so správnou hodnotou a stlačte Power On.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26030 Os %1 Snímač %2: absolútna poloha stratená

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo snímača

Vysvetlenie: Absolútna poloha absolútneho snímača sa stala neplatnou,
- pretože pri zmene sady parametrov bol zistený zmenený prevodový stupeň medzi snímačom a obrábaním alebo
- následkom výmeny snímača (sériové číslo absolútneho snímača bolo zmenené, porov. MD34230 $MA_ENC_SERIAL_NUMBER a špecifické parametre pohonu).
- Následkom interného obmedzenia formátu čísel v MD34090 $MA_REFP_MOVE_DIST_CORR. Riešenie: V MD10210 $MN_INT_INCR_PER_DEG alebo MD10200 $MN_INT_INCR_PER_MM nastavte menšiu hodnotu.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Osi tohoto kanálu je potrebné znovu zreferovať.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Znovu synchronizujte absolútny snímač s referenčným bodom; absolútny snímač namontujte na strane záťaže a správne ho konfigurujte (napr. MD31040 $MA_ENC_IS_DIRECT).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch tejto skupiny prevádzkových režimov. Znovu spustite technologický program.

26031 Os %1 Chyba konfigurácie Master-Slave

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Alarm sa objavuje, ak tá istá os stroje bola súčasne projektovaná ako os Master a os Slave. Každá z osí spojená cez Master-Slave môže byť prevádzkovaná buď ako Master alebo ako Slave.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Skontrolujte parametre stroja všetkých spriahnutých osí a prípadne ich opravte:
- MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD
- MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26032 [Kanál %1:] Os %2 Master-Slave neprojektované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Na základe chýbajúceho projektovania nebolo možné aktivovať spriahnutie Master-Slave.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte aktuálne projektovanie spriahnutie Master-Slave.
Projektovanie môžete zmeniť príkazom MASLDEF alebo pomocou parametrov stroja MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD a MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26040 Os %1 Parametrizácia snímača MD %2[%3] bola prispôsobená

Parametre: %1 = Číslo osi
%2 = Označenie parametra stroja
%3 = Index parametra stroja

Vysvetlenie: Parametrizácia snímača vyčítaná pohonom v P979 s vo vypísanom strojnom parametre nezhoduje s parametrizáciou NCK. Príslušný strojný parameter NCK bol prispôsobený.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Vykonajte PowerOn. Alarm sa vyskytuje len vtedy, ak je strojný parameter NC nastavený rozdielny od parametra pohonu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26050 Os %1 Zmena sady parametrov z %2 na %3 nie je možná

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Index: aktuálna sada parametrov
%3 = Index: nová sada parametrov

Vysvetlenie: Zmena sady parametrov nie je možná bez skoku. Príčinou toho je obsah sady parametrov, ktorá má byť aktivovaná, napr. rôzne činitele zaťaženia prevodovky.

Reakcia: NC prepnite do režimu sledovania.
Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Prepínanie sady parametrov sa uskutočňuje bez alarmu tiež pri odlišnom nastavení činiteľov zaťaženia prevodovky pomocou MD 31060$MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA a MD 31050$MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM v týchto prípadoch:
1. Ak nie je aktívna polohová regulácia (napr. režim sledovania alebo pri vretene v prevádzke otáčkovej regulácie).
2. Pri regulácii polohy s priamym snímačom.
3. Pri regulácii polohy nepriamym snímačom (vypočítaný rozdiel polohy záťaže nesmie prekročiť hodnotu v MD 36500$MA_ENC_CHANGE_TOL).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26051 [Kanál %1:] V bloku %2 Prejazd nepredvídaným stopom v režime súvislého riadenia dráhy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Dráhová interpolácia sa nezastaví podľa želania pri prechode na iný blok, ale brzdí až v následujúcom bloku a zastaví sa tam. Chyba sa vyskytuje, pokiaľ zastavenie pri prechode na iný blok nebolo dráhovou interpoláciou naplánované alebo nemohlo byť včas rozpoznané. Príčinou môže byť, že PLC pri MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 zmenil otáčky vretena, čím obrábacia operácia musí počkať, až vreteno bude opäť v požadovanom rozsahu. Alebo že najskôr musí byť ukončená niektorá synchrónna akocia, ako dráhová interpolácia môže pokračovať. Alarm sa vystaví iba vtedy, ak bol nastavený MD11400 $MN_TRACE_SELECT = 'H400'. V normálnom prípade je vystavenie alarmu potlačené. MD11400 $MN_TRACE_SELECT je chránený heslom SIEMENS.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. Naprogramujte pred blokom, ktorý je vypísaný v alarme, funkciu G09, aby sa dráhová interpolácia zastavila podľa plánu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26052 [Kanál %1:] V bloku %2: Dráhová rýchlosť pre vystavenie pomocných funkcií príliš vysoká (%3)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Jemné kódováne

Vysvetlenie: Alarm sa spravidla vyskytuje v bloku s výstupom pomocných funkcií behom pohybu. V tomto prípade sa muselo na potvrdenie pomocnej funkcie čakať dlhšie, ako bolo naplánované.
Alarm sa vyskytuje i vtedy, ak interné nezrovnalosti riadiaceho systému nepredvídane zablokujú režim súvislého riadenia dráhy (G64, G641, ...).
Dráhová interpolácia sa náhle zastaví na konci hláseného bloku (generátorický stop). Často sa pritom generuje alarm 21620 ako nadväzujúci alarm. Pokiaľ tomu tak nie je, pokračuje dráhová interpolácia opäť ďalej po prechode na iný blok .

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Čas, ktorý je započítaný pre výstup pomocných funkcií behom pohybu, pochádza u väčšiny systémov z PLC. Inak sa k tomu používa MD10110 $MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE.
- V podstate je možné k zabráneniu spustenia alarmu naprogramovať v zobrazenom bloku funkciu G09 tak, aby sa dráhová interpolácia krátko zastavila na konci bloku.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26053 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s interpoláciou v LookAhead (modul %3, identifikátor %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor modulu
%4 = Identifikátor chyby

Vysvetlenie: Synchronizácia medzi interpoláciou a preparáciou je chybná.

Reakcia: Stop interpretera.
Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Kontaktujte prosím firmu Siemens.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26054 [Kanál %1:] Blok %2 Varovanie interpolácie v LookAhead (modul %3, problém %4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Identifikátor modulu
%4 = Identifikátor chyby

Vysvetlenie: Výpočetný výkon nestačí pre zaistenie rovnomerného profilu dráhovej rýchlosti, čo môže mať za následok náhly pokles rýchlosti.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zobrazenie alarmu.
Zobrazenie hlásenia.

Náprava: Zmeňte parametrizáciu. Zvýšte takt interpolácie.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26070 [Kanál %1:] Os %2 nemôže byť kontrolovaná PLC-systémom, max. počet prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Skúsili ste nechať kontrolovať PLC-systémom viac osí ako je dovolené.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte a príp. opravte opciu "Počet PLC kontrolovaných osí", resp. znížte počet požiadavkov na osi kontrolované PLC-systémom.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26072 [Kanál %1:] Os %2 nemôže byť kontrolovaná PLC-systémom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Nemôžete z osi urobiť os kontrolovanú PLC-systémom. Momentálne os nemôže byť kontrolovaná PLC-systémom v každom stave.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Urobte z osi neutrálnu os pomocou Release alebo Waitp.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26074 [Kanál %1:] Vypnutie kontroly osi %2 z PLC v aktuálnom stave nie je dovolené

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: PLC môže práva na kontrolu osi vrátiť spracovaniu programu iba vtedy, ak je os v stave READY.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Znovu aktivujte signál rozhrania VDI "PLC kontroluje os" , aktivujte "osový reset" a opakujte akciu.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26075 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 nie je k dispozícii pre NC program, je kontrolovaná výhradne systémom PLC

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Os je výhradne kontrolovaná systémom PLC. Os tým nie je k dispozícii pre NC program.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Os nenechajte kontrolovať výhradne systémom PLC, ale iba občas. Zmena parametra stroja MD30460$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26076 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3 nie je k dispozícii pre NC program, je pevne priradenou osou PLC

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Os je pevne priradenou osou PLC, čím nie je disponibilný pre NC program.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Os nedefinujte ako pevne priradenú os PLC. Zmeňte strojný parameter MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26077 [Kanál %1:] Os %2 nie je k dispozícii pre NC program, je kontrolovaná výhradne systémom PLC

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Os je výhradne kontrolovaná systémom PLC. Os tým nie je k dispozícii pre NC program.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Os nenechajte kontrolovať výhradne systémom PLC, ale iba občas. Zmena parametra stroja MD30460$MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit4.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26078 [Kanál %1:] Os %2 nie je k dispozícii pre NC program, je pevne priradenou osou PLC

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Os je pevne priradenou osou PLC, čím nie je disponibilný pre NC program.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Os nedefinujte ako pevne priradenú os PLC. Zmeňte strojný parameter MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26080 [Kanál %1:] Poloha návratu osi %2 neprogramovaná alebo neplatná

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: V okamihu spustenia nebola pre os naprogramovaná žiadna poloha návratu, príp. poloha sa stala neplatnou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pomocou POLFA (os, typ, poloha) nastavte predtým hodnotu, pritom nastavte typ = 1 (absolútne) alebo typ = 2 (inkrementálne); typ = 0 označuje polohu za neplatnú.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26081 [Kanál %1:] Bol spustený osový trigger pre os %2, ale os nie je kontrolovaná PLC-systémom

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Bol spustený osový trigger pre samostatné osi. Os v okamihu spustenia však nie je kontrolovaná PLC-systémom (teda nie samostatnou osou), príp. poloha sa stala neplatnou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte os predtým tak, aby bola kontrolovaná PLC-systémom (urobte z nej samostatnú os).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26082 [Kanál %1:] Vyvolaný rozšírený stop a návrat pre os kontrolovanú z PLC %2

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Bola vyvolaná funkcia axiálneho rozšíreného zastavenia a návratu pre samostatnú os (os kontrolovaná z PLC).
Výpis alarmu je možné potlačiť parametrom stroja MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 28 = 1.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Samostatná os sa po rozšírenom zastavení a návrate nachádza v stave axiálneho stopu.
Pokiaľ sa pre túto os vykoná axiálny reset, alarm bude vymazaný
a osou je možné opäť pohybovať.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.
Samostatná os sa po rozšírenom zastavení a návrate nachádza v stave axiálneho stopu.
Pokiaľ sa pre túto os vykoná axiálny reset, alarm bude vymazaný
a osou je možné opäť pohybovať.

26100 Os %1, Pohon %2 Výpadok signálu 'známky existencie '

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo pohonu

Vysvetlenie: Zvláštny prípad: Vystavenie čísla pohonu=0 upozorňuje na to, že došlo k pretečeniu času výpočtu na úrovni IPO (porovnajte tiež alarm 4240)

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Skupina režimov prevádzky nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Znovu spustite pohon, skontrolujte software pohonu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26101 Os %1, Pohon %2 nekomunikuje

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo pohonu

Vysvetlenie: Iba pri PROFIdrive:
Pohon nekomunikuje.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Osi tohoto kanálu je potrebné znovu zreferovať.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Skontrolujte konfiguráciu zbernice.
- Skontrolujte rozhranie (nie je pripojený konektor, opčný modul nie je aktívny atď.).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26102 Os %1, Pohon %2 Výpadok signálu 'známka života'

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo pohonu

Vysvetlenie: Iba pri PROFIdrive:
Pohon už neaktualizuje známku života.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Osi tohoto kanálu je potrebné znovu zreferovať.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: - Skontrolujte nastavený takt (doporučenie: napr. MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0)
- Eventuálne predĺžte čas cyklu.
- Nový nábeh pohonu.
- Sontrolujte software pohonu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26105 Nenájdený pohon pre os %1

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Iba pri PROFIdrive:
Pohon, ktorý bol parametrizovaný pre uvedenú os, nemohol byť nájdený. V NC systéme bol napr. parametrizovaný PROFIBUS-Slave, ktorý nie je obsiahnutý v SDB-Typ-2000.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Možné príčiny sú:
- MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE omylom nerovný 0; pohon mal byť vlastne simulovaný (= 0).
- MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR nesprávne zadané, t.zn. bola zamenené logické čísla pohonu a pre tento pohon je v MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS neplatná hodnota (viď nasledujúci bod), alebo bolo zadané číslo pohonu, ktoré na zbernici vôbec neexistuje (skontrolujte napr. počet slavov).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahuje hodnoty, ktoré neboli na PROFIBUS-e projektované (teda nie sú v SDB-Typ-2000), alebo pri projektovaní PROFIBUS-u neboli adresy vstupných a výstupných slotov pohonov zvolené rovnako.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26106 Nenájdený snímač %2 pre os %1

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Číslo snímača

Vysvetlenie: Iba pri PROFIdrive:
Snímač, ktorý bol parametrizovaný pre uvedenú os, nemohol byť nájdený. V NC systéme bol napr. parametrizovaný PROFIBUS-Slave, ktorý nie je obsiahnutý v SDB alebo pre ktorý bol hlásený vadný hardware.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Možné príčiny sú:
- MD30240$MA_ENC_TYPE omylom nerovný 0; snímač mal byť vlastne simulovaný (= 0).
- MD30220$MA_ENC_MODULE_NR nesprávne zadané, t.zn. boli zamenené logické čísla pohonu a pre tento pohon je v MD13050$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS neplatná hodnota (viď následujúci bod), alebo bolo zadané číslo pohonu, ktoré na zbernici vôbec neexistuje (skontrolujte napr. počet slavov).
- MD13050$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahuje hodnoty, ktoré neboli na PROFIBUS-e projektované (teda nie sú v SDB-Typ-2000), alebo pri projektovaní PROFIBUS-u neboli adresy vstupných a výstupných slotov pohonov zvolené rovnako.
- Pri navolení snímača bola zistená závažná chyba snímača(vadný snímač, odpojený snímač), takže nie je možné opustiť stav parkovania (vystavený alarm sa v tomto prípade vyskytuje miesto alarmu 25000/25001 - ďalšie možné príčiny chyby viď popis tohoto alarmu).

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

26110 Vyvolané zastavenie/návrat nezávisle na pohone

Vysvetlenie: Iba pre SINAMICS:
Informačný alarm: Najmenej na jednej osi bolo aktivované "autarkné zastavenie a spätný pohyb"

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Deaktivujte autarkné zastavenie pohonu alebo spätný pohyb, odkvitujte alarm resetom

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

26120 [Kanál %1:] Os %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, ale os má byť nastavená na NEUTRÁLNU

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Os s projektovanou funkciou ESR (rozšírený stop a návrat) a $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 má byť nastavená na NEUTRÁLNU os.
Neutrálne osi (okrem samostatných osí) však nemôžu vykonávať funkciu ESR.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte $AA_ESR_ENABLE[osa] = 0 predtým, než os nastavíte na NEUTRÁLNU.
Alarm možno potlačiť pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26121 [Kanál %1:] Os %2 je NEUTRÁLNA a má byť nastavené $AA_ESR_ENABLE = 1

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 by nemal byť nastavený na neutrálne osiy (okrem samostatných osí).
Neutrálne osi (okrem samostatných osí) nemôžu vykonávať funkciu ESR.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 nepoužite pre neutrálne osi (okrem samostatných osí).
Alarm možno potlačovať pomocou MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

26122 [Kanál %1:] Os %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, zámena osí sa v tomto stave nekoná

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Os, vreteno

Vysvetlenie: Pri $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 nie je dovolená zámena osí.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Pred zámenou osí nastavte $AA_ESR_ENABLE[os] = 0.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.
Nastavte $AA_ESR_ENABLE[os] = 0.

26126 [Kanál %1:] Blok %2 Os %3: ESRR alebo ESRS nemohl byť vykonaný, kód chyby %4

Parametre: %1 = Kanál
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Os, vreteno
%4 = Kód chyby

Vysvetlenie: Zápis dát príkazu podprogramu ESRR, alebo ESRS nemohol byť uskutočnený.
Kód chyby:
1: Uvedená os nie je priradená žiadnemu pohonu.
2: Jeden, alebo viac parametrov ESR v SINAMICS nie je k dispozícii.
3: Bolo zabránené zápisu jedného alebo viac parametrov ESR v Sinamics.

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: Kód chyby:
1: Skontrolujte priradenie NC os pohonom.
2: Jeden alebo viac parametrov ESR v SINAMICS nie je k dispozícii.
Skontrolujte priradenie NC os pohonom.
Programovanie príkazov ESRR a ESRS je možné len pre SINAMICS od V4.4.
Funkčný modul "autarkné zastavenie a spätný pohyb" v SINAMICS nie je aktívne.
3: Bolo zabránené zápisu jedného alebo viac parametrov ESR v SINAMICS.
Aktivujte výpis ďalších informačných alarmov pomocou MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 1.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.
Zápis dát príkazov podprogramu ESRR alebo ESRS bol odmietnutý.
Skontrolujte programovanie
Odkvitujte alarm resetom

26201 [Kanál %1:] Blok %2: ROOT element reťazca nebol nájdený.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebol nájedný žiaden element kinematického reťazca s názvom uvedeným v strojnom parametre MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME.
Táto chyba se nevyskytuje, ked nie sú definované žiadne elementy kinematického řetězce, tzn. keď všetky systémové premenné $NK_NAME[n] sú prázdne.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Obsah strojného parametra MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME zmente tak, aby odkazoval na existujúci element kinematického řetězce, popř. prispôsobte názov elementu kinematického reťazca obsahu vyššie uvedeného strojného parametra.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26202 [Kanál %1:] Blok %2: Názvy prvkov kinematických reťazcov $NK_NAME[%3] a $NK_NAME[%4] sú rovnaké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Index 1. prvku reťazca
%4 = Index 2. prvku reťazca

Vysvetlenie: Existujú (minimálne) dva prvky kinematického reťazca rovnakého názvu. Názvy prvkov kinematických reťazcov musia byť jednoznačné.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte názvy zúčastnených prvkov kinematických raťazcov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26204 [Kanál %1:] Blok %2: Prvok reťazca %3, na ktorý sa odkazuje v $NK_NEXT[%4], je už obsiahnutý v reťazci

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov nasledujúceho prvku reťazca
%4 = Index prvkov reťazca

Vysvetlenie: V reťazcovom článku je ako nasledujúci prvok udaný prvok, ktorý je už obsiahnutý v reťazci, čím je definovaný nedovolený uzavretý reťazec.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kinematický reťazec definujte tak, aby nevznikol uzavretý reťazec

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26208 [Kanál %1:] Blok %2: Prvok reťazca %3, na ktorý sa odkazuje v $NK_NEXT[%4], nebol nájdený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov nasledujúceho prvku reťazca
%4 = Index prvku reťazca

Vysvetlenie: Prvok reťazca, ktorý bol zadaný ako nasledujúci prvok kinematického reťazca, nebol nájdený.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Do $NK_NEXT[...] zadajte názov existujúceho prvku reťazca.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26210 [Kanál %1:] Blok %2: Prvok reťazca %3, na ktorý sa odkazuje v $NK_PARALLEL[%4], nebol nájdený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov nasledujúceho, paralelného elementu reťazca
%4 = Index prvku reťazca

Vysvetlenie: Uvedený paralelný reťazec nebol nájdený.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Do $NK_PARALLEL[...] zadajte názov existujúceho elementa reťazca.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26211 [Kanál %1:] Blok %2: $NK_SWITCH_INDEX[%3] je príliš veľký.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Index prvkov reťazca

Vysvetlenie: Obsah parametra $NK_SWITCH_INDEX elementu reťazca typu "SWITCH" musí byť rovný alebo väčší ako -1 a menší ako obsah strojného parametra MD18882 $MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Do $NK_SWITCH_INDEX zadajte prípustnú hodnotu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26216 [Kanál %1:] Blok %2: Smer osi v prvku reťazca %3 nie je definovaný.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Hodnota jemného posunutia

Vysvetlenie: Prvok reťazca popisuje os, ktorej smer je definovaný súčtom hodnôt obsiahnutých v $NK_OFF_DIR a $NK_OFF_DIR_FINE. Definícia je platná iba vtedy, pokiaľ je hodnota súčtového vektora a aj hodnota bázového vektora $NK_OFF_DIR väčšia ako 1.0e-6.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Do $NK_OFF_DIR a / alebo $NK_OFF_DIR_FINE zapíšte platné vektory alebo zmente typ prvku reťazca.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26218 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný názov v %3[%4]

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov systémovej premennej
%4 = Index systémovej premennej

Vysvetlenie: Systémová premenná typu STRING obsahuje neplatné meno.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite prípustný názov.
Prípustné názvy dotknutých systémových premenných nájdete v dokumentácii.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26220 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámy typ prvku v $NK_TYPE[%3]

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Index systémovej premennej

Vysvetlenie: Systémová premenná $NK_TYPE obsahuje neprípustný typ prvku.
Povolené sú nasledujúce typy (nerozlišuje sa medzi veľkými a malými písmenami):
"OFFSET"
"AXIS_LIN"
"AXIS_ROT"
"ROT_CONST"
"SWITCH"
Tento alarm sa vyskytuje i vtedy, keď typ prvku kinematického reťazca nezodpovedá typu osi stroja zadanej v $NK_NAME.
Príklad: $NK_TYPE obsahuje typ "AXIS_LIN" a $NK_AXIS obsahuje string "C1", pričom C1 je identifikátor kruhovej osi stroja.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použiť dovolený typ.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26237 [Kanál %1:] Blok %2: $NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 odkazuje na element reťazca typu SWITCH.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Název prvku reťazca
%4 = Index ochrannej oblasti

Vysvetlenie: Zložka $NP_CHAIN_ELEM uvedenej ochrannej oblasti odkazuje na element reťazca typu "SWITCH". Ochranné oblasti nesmú byť spojené s elementmi reťazca tohto typu.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ochrannú oblasť pripevniť k inému elementu kinematického reťazca. K tomu účelu môžete napr. pred elementom reťazca typu SWITCH vložiť dodatočný element typu OFFSET s dĺžkou nula.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26260 [Kanál %1:] Blok %2: Kolízia medzi obidvomi ochrannými oblasťami %3 a %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Název 1. ochrannej oblasti
%4 = Názov 2. ochrannej oblasti

Vysvetlenie: V danom bloku kolidujú obidve uvedené ochranné oblasti, t.z., že vzdialenosť medzi obidvoma ochrannými oblasťami je menšia ako hodnota definovaná v strojnom parametri stroje MD10619 $MN_COLLISION_TOLERANCE.

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte NC program, resp. definíciu zúčastnených ochranných oblastí.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26261 [Kanál %1:] Prelínanie obidvoch ochranných oblastí %2 a %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název 1. ochrannej oblasti
%3 = Názov 2. ochrannej oblasti

Vysvetlenie: Uvedené dve ochranné oblasti sa prelínajú.

Reakcia: Stop interpretera.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zmeňte NC program, resp. definíciu zúčastnených ochranných oblastí.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26278 [Kanál %1:] Blok %2: Názov osi %3 obsiahnutý v $NK_AXIS[%4] nie je známy alebo nie je platný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Názov osi alebo frame
%4 = Index prvkov reťazca

Vysvetlenie: V elemente kinematického reťazca bolo v komponente $NK_AXIS [...] zadané neznáme alebo neplatné meno.
Meno musí byť identifikátor osi stroja.
Alarm sa vyskytuje aj vtedy, keď meno udané v $NK_AXIS [...] síce existuje, ale element označený týmto menom je iného typu než typ definovaný v $NK_TYPE [...].
Príklad: $NK_TYPE [...] obsahuje typ "AXIS_ROT" a $NK_AXIS [...] obsahuje identifikátor lineárnej osi, napr. "X1".

Reakcia: Korekčný blok s reorganizáciou.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Do $NK_AXIS[...] zadajte platné meno (identifikátor osi stroja).
Do $NK_TYPE[...] zadajte typ elementu, na ktorý odkazuje obsah v $NK_AXIS.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26280 [Kanál %1:] Os %2 nebezpečenstvo kolízie %3%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = 1. ochranná oblasť
%4 = 2. ochranná oblasť

Vysvetlenie: Zadaná os bola pozastavená kvôli nebezpečenstvu kolízie.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: V prevádzkovom režime Jog: Odíďte osou z nebezpečnej oblasti.
V prevádzkovom režime AUTO: Zistite príčinu nebezpečenstva kolízie a odstráňte ju. Možné príčiny sú nesprávny NC program, príliš veľká korekcia ručným kolieskom, osové väzby a vzájomné prekážky dvoch kanálov.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

26281 [Kanál %1:] Os %2 nebezpečenstvo kolízie %3%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = 1. ochranná oblasť
%4 = 2. ochranná oblasť

Vysvetlenie: Uvedená os bola zastavená kvôli nebezpečenstvu kolízie. Pritom bola eventuálne opustená naprogramovaná dráha, pretože včasné zastavenie na dráhe nebolo možné (výnimočná situácia).

Reakcia: Lokálna reakcia na alarm.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme na konci bloku.

Náprava: V prevádzkovom režime Jog: Odíďte osou z nebezpečnej oblasti.
V prevádzkovom režime AUTO: Zistite príčinu nebezpečenstva kolízie a odstráňte ju. Možné príčiny sú nesprávny NC program, príliš veľká korekcia ručným kolieskom, osové väzby a vzájomné prekážky dvoch kanálov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.
Uvedená os bola zastavená kvôli nebezpečenstvu kolízie. Pritom bola eventuálne opustená naprogramovaná dráha, pretože včasné zastavenie na dráhe nebolo možné (výnimočná situácia).

26286 [Kanál %1:] Os %2 Nebezpečenstvo kolízie predaktivovanej ochrannej oblasti signál(y) rozhrania %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Signál(y) rozhrania

Vysvetlenie: Bola identifikovaná kolízia, pri ktorej je zúčastnený minimálne jedna predaktivovaná ochranná oblasť.
Takáto kolízia môže nastať, ak signál rozhrania priradený predaktivovanej ochrannej oblasti bol aktivovaný, t.z. ak predaktivovaná ochranná oblasť bola priradená k aktívnej oblasti.
Na kolízii môže byť zúčastnená buď predaktivovaná a (statická) aktívna ochranná oblasť, alebo môžu byť zúčastnené dve predaktivované ochranné oblasti. Číslo(a) signálu rozhrania, pri ktorých sú priradené zúčastnené predaktivované ochranné oblasti, budú vystavené v alarmovom texte.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Zresetujte aktivované signály rozhrania.
Definujte znova ochranné oblasti.
Voľný pojazd

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.

26300 Výpadok funkčnosti externého zabránenia kolíziám.

Vysvetlenie: Vypršal konfigurovaný Timeout (MD16904 $MN_COLLISION_EXT_TIMEOUT) pre komunikáciu s externým zabránením kolíziám.

Reakcia: Stop NC pri alarme.
Zobrazenie alarmu.
Budú aktivované signály rozhrania.
NC nie je pripravený k prevádzke.

Náprava: Skontrolovať funkčnosť externého systému, poprípade zvýšiť timeout.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program

27008 Os %1 Softwarový koncový spínač deaktivovaný

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Na užívateľskom rozhraní bol spustený preberací test systému Safety Integrated pre bezpečné polohy, napr. wizardom pre preberacie testy. Pre tieto preberacie testy budú deaktivované jednokanálové softwarové koncové spínače pre os/vreteno, aby bolo zaistené, že bude možný nájazd do bezpečných koncových polôh.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Deaktivovanie jednokanálových softwarových koncových spínačov pre zobrazenú os/vreteno.

Náprava: Deaktivujte preberací test napr. wizardom pre preberacie testy alebo čakajte na ukončenie testu.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

27033 Os %1: Nastavenie parametra stroja %2[%3] neplatné, kód chyby %4

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Názov parametra stroja
%3 = Index poľa MD pre názov MD
%4 = Kód chyby, upozornenie na príčinu (viď popis alarmu)

Vysvetlenie: Nastavenie uvedeného parametra stroja je chybné. Dodatočným údajom je index pola parametra stroja. V prípade, že sa u daného parametra stroja jedná o jednotlivý parameter stroja, zadá sa ako index pola nula. Tento alarm sa vyskytuje v závislosti na zobrazenom kóde chyby v nasledujúcich súvislostiach:

1: Prepočet uvedeného parametra stroja do interného výpočtového formátu vedie k preplneniu.

2: Chyba pri parametrizácii priradenia vstupov/výstupov pre SGE/SGA.

3: Jedna z aktivovaných polôh vačiek leží mimo rozsah modulo skutočných hodnôt.

4: Funkcia "Synchronizácia skutočných hodnôt systému s 2 snímačmi" (sklz) bola zvolená pre systém, ktorý má len jeden snímač.

5: Funkcia "Synchronizácia skutočných hodnôt systému s 2 snímačmi" (sklz) bola zvolená súčasne s funkciou s absolútnou referenciou (SE/SN).

6: V MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE bola povolená bezpečnostná funkcia, bez toho, aby boli povolené bezpečnostné funkcie SBH/SG.

7: SGE/SGA (bezpečný vstup/výstup) špecifický pre os bol naparametrizovaný na rozhraní SPL (číslo segmentu = 4) a funkcia pre externé zastavenie (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, bit 6) nebola povolená.

8: V MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE bola cez bit 7 aktivovaná synchronizácia vačiek, bez toho,aby boli povolené vačky cez bit 8...15.

12: Do MD36917 $MA_SAFE_ENC_GRID_POINT_DIST bola zadaná nula.

13: Do MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL bola zadaná nula.

14: Parametrizovaný rozsah modulo vačky MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE nie je celočíselným násobkom 360 stupňov.

15: SGE/SGA (bezpečný vstup/výstup) špecifický pre os bol naparametrizovaný na rozhraní SPL (číslo segmentu = 4), a SGE "Deaktivácia ext. stopu A" (priradenie cez parameter stroja MD36977 $MA_SAFE_EXT_STOP_INPUT[0]) bol naparametrizovaný inverzne (Bit 31 = 1), alebo SGE "Deaktivácia ext. stopu A" nebol naparametrovaný na rozhraní SPL $A_OUTSI.

16: MD10097 $MN_SAFE_SPL_STOP_MODE bol nastavený na hodnotu 4 (STOP E), bez toho aby bol povolený externý STOP E vo všetkých osiach, v ktorých sa uplatňuje povolenie funkcií systému Safety Integrated (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE sa nerovná 0).

17: V MD36907 $MA_SAFE_DRIVE_PS_ADDRESS bola naparametrizovaná neplatná hodnota alebo rovnaká adresa bola pridelená niekoľkým osiam.

18: Interné prednastavenie parametra stroja MD 36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT na základe parametrizácie pohonu nebolo možné, pretože by mali byť nastavené hodnoty, ktoré sú mimo dovolený rozsah. Prizpôsobiť parametrizáciu snímača v pohone.

19: MD36932 $MA_SAFE_VELO_OVR_FACTOR bol nastavený s miestami napravo od desatinnej čiarky.

20: Hodnoty zadané do MD36934 $MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS a MD36935 $MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS boli zamenené. Horná hranica je rovná alebo menšia ako dolná hranica.

21: V MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD36902 $MA_SAFE_IS_ROT_AX boli prevedené rozdielne nastavenia.

22: Parametrizovaný rozsah modulo vačiek MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE a rozsah modulo v MD30330 $MA_MODULO_RANGE nie sú celočíselne deliteľné.

23: Bol aktivovaný test mechaniky brzdy, bez toho,aby bola pre túto os povolená bezpečná prevádzka v MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE popr. pripojenie s bezpečnostnými funkciami integrovanými v pohone v MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE . Test mechaniky brzdy je dovolený len s aktívnymi bezpečnostnými funkciami v tejto osi.

24: V MD36961 $MA_SAFE_VELO_STOP_MODE alebo MD36963 $MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION bola nastavená neprípustná hodnota.

25: Alarmy 27000/F01797 majú byť skryté pri parkovaní (MD36965 $MA_SAFE_PARK_ALARM_SUPPRESS!=0). Pritom je potrebné parametrizovať SGA "Os bezpečne zreferovaná" pomocou MD36987 $MA_SAFE_REFP_STATUS_OUTPUT.

26: Logická bázová adresa projektovaná v Step 7 a bázová adresa adresovaná prostredníctvom parametra stroja MD36906 $MA_SAFE_CTRLOUT_MODULE_NR, MD10393 $MN_SAFE_DRIVE_LOGIC_ADDRESS nie sú zhodné, alebo tým adresovaný slot má chybnú dĺžku.

27: Poloha vačky MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] resp. MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] bola parametrizovaná príliš blízko hranice modulo.

28: V MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE sú povolené "Bezpečné vačky" v bite 8...15, zatiaľ čo je súčasne v MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE povolená funkcia "Bezpečná stopa vačky".

29: Poloha vačky mínus MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] je väčší ako poloha vačky plus MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n], čo nie je dovolené pre funkci "Bezpečná stopa vačky".

30: Vzdialenosť medzi 2 vačkami na stope (MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] a MD36936$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[m]) je príliš malá. (Funkcia "Bezpečná stopa vačky")

31: Dĺžka vačky, tzn. vzdialenosť medzi polohou vačky plus (MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) a polohou vačky mínus (MD 36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n]) je príliš malá. (Funkcia "Bezpečná stopa vačky")

32: Aspoň pre 2 vačky povolené v MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE boli do MD 36938$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] zadané identické hodnoty. (Funkcia "Bezpečná stopa vačky")

33: Hodnota parametrizovaná v MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] pre vačku povolenú v MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE nie je platná. (Funkcia "Bezpečná stopa vačky")

34: Stope vačky bolo na základe MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] priradených viac ako 15 vačiek. (Funkcia "Bezpečná stopa vačky")

35: Bola navolená funkcionalita modulo vaček v MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE, ktorá však nie je podporovaná pre funkciu "Bezpečná stopa vačky".

36: Parametrizovaný monitorovací cyklus MD10091 $MN_INFO_SAFETY_CYCLE_TIME nezodpovedá monitorovaciemu cyklu parametrizovanému v kontrolnom kanáli pohonu (p9500).

37: Hysteréza rýchlosti n<nx v MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS je väčšia ako 3/4 medznej rýchlosti n<nx v MD36946 $MA_SAFE_VELO_X.

38: Hysteréza rýchlosti n<nx v MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS je menšia alebo rovná 0.

39: Tolerancia rýchlosti n<nx v MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS je menšia ako tolerancia sklzu v MD 36949 $MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL.

40: SGE/SGA špecifický pre os adresuje rozhranie SPL mimo rozsah povolený príslušnou opciou.

41: Celkové rozlíšenie snímača (kombinácia hrubého a jemného rozlíšenia v MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL a MD36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT) nie je platné alebo prekračuje podporovaný formát skutočnej hodnoty.

42: Súčasné povolenie testu bŕzd riadeného NC systémom a testu bŕzd integrovaného v pohone nie je dovolené.

43: Pr os s bezpečnostnými funkciami nebol pre priradenie kanálu žiadanej hodnoty/skutočnej hodnoty v MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR parametrizovaný žiadny pohon PROFIdrive. Zrušiť povolenie napojenia SIC/SCC (MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE) alebo povolenie testu bŕzd riadeného NC systémom (MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE).

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Skontrolujte a príp. zmeňte uvedený parameter stroja. Kontrolný súčet nechajte znovu vypočítať. Nové prebratie bezpečnostných funkcií.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

27811 Os %1 chyba parametrizácie: MD %2 [%3] nie je platný

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Názov parametra stroja
%3 = Index poľa MD pre názov MD

Vysvetlenie: Parametrizácia vypísaného strojného parametra nie je správna.
Tento alarm sa vyskytuje v nasledovných súvislostiach:
- Pri vyhodnotení čísla telegramu SIC/SCC v MD13376 $MN_SAFE_INFO_TELEGRAM_TYPE, popr. v parametri pohonu p60122 bolo zistené neplatné číslo telegrame SIC / SCC (nerovná sa 701).
- Pri kontrole logických bázových adries v MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR bolo zistené, že neexistuje slot s touto adresou, popr. že telegram SIC / SCC má nesprávnu dĺžku a že nie je možné povoliť komunikáciu "SIC/SCC".

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Zabránenie cyklickej PROFIsafe komunikácie medzi PLC a pohonom.
Zabránenie cyklickej SIC/SCC komunikácie medzi NCK a pohonom.

Náprava: Nastavte platné číslo telegramu SIC/SCC (701).
Konfiguráciu, príp. parametrizáciu vykonávajte s platnými logickými bázovými adresami pre sloty SIC/SCC alebo sloty PROFIsafe.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

27812 Osi %1 a %2 boli parametrizované s rovnakou adresou SIC/SCC%3

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Názov osi, číslo vretena
%3 = Logická bázová adresa SIC/SCC

Vysvetlenie: Zvolená bázová adresa pre komunikáciu s pohonom je identická pre zobrazené osi, čo nie je dovolené.

Reakcia: Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Upraviť priradenie pohonu pre obidve zobrazené osi.
Priradenie logickej bázovej adresy pomocou MD37954 $MA_SAFE_INFO_MODULE_NR a MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR musí byť pre zobrazené osi rozdielne.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

27813 Opcia F-Logic nie je k dispozici

Vysvetlenie: Opcia pre F-Logic MD19500 $ON_SAFE_PLC_LOGIC nie je k dispozícii.
V strojnom parametri MD13370 $MN_SAFE_MODE bol nastavený bezpečnostný režim SI "SINUMERIK Safety Integrated plus (F-PLC)".

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.
Zabránenie cyklickej PROFIsafe komunikácie medzi PLC a pohonom.
Zabránenie cyklickej SIC/SCC komunikácie medzi NCK a pohonom.

Náprava: Porovnajte strojné dáta definujúce opcie a Safety režim.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

27830 Os %1 riadiaci systém nie je pripravený pre bezpečný test bŕzd integrovaný v pohone

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena

Vysvetlenie: Požiadavka na "Bezpečný test bŕzd" integrovaný v pohone cez rozhranie VDI je odmietnutý systémom riadenia pohybu.
Možné dôvody:
- Pri voľbe brzdného testu cez VDI nedošlo k zastaveniu interpolátora prípadne osi, teda nebola os v pohybe prípadne už nebolo (viac) presné zastavenie.
- Je požadovaný nový brzdný test a nebol ukončený predchádzajúci brzdný test v riadení.
- Je v pohybe iná os v kanáli

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky, akonáhle sú v systéme riadenia pohybu splnené podmienky pre vykonanie "Bezpečného testu bŕzd" integrovaného v pohone alebo akonáhle sa zruší požiadavka na "Bezpečný test bŕzd" integrovaný v pohone.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

27900 PROFIBUS-DP: Porucha SI osi %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Kód poruchy pohonu (r9747)
%3 = Hodnota poruchy pohonu (r9749)
%4 = Doba poruchy pohonu (r9748)

Vysvetlenie: Pohon hlási SI poruchu %2 s ďalšou informáciou %3 v čase %4.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kódy porúch /hodnoty porúch viď dokumentáciu k pohonu.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

27910 PROFIBUS-DP: Porucha SI osi %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametre: %1 = Názov osi, číslo vretena
%2 = Kód poruchy pohonu (r9747)
%3 = Hodnota poruchy pohonu (r9749)
%4 = Doba poruchy pohonu (r9748)

Vysvetlenie: Pohon hlási SI poruchu %2 s ďalšou informáciou %3 v čase %4.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Zobrazenie alarmu.
Porucha SI nahlásená pohonom zabráni spusteniu partprogramu.
Porucha SI vyžaduje bezpečné potvrdzovanie.

Náprava: Kódy porúch /hodnoty porúch viď dokumentáciu k pohonu.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

29033 [Kanál %1:] Zámena osi %2 nie je možná, pohyb osi PLC ešte nie jej ukončený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Os

Vysvetlenie: Jedna z osí PLC ešte nie je vo svojej koncovej polohe a nemôže byť preto vrátená kanálu resp. neutralizovaná. Pri použití dátového modulu PLC FC18 by nemal tento alarm vzniknúť.

Reakcia: Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Čakajte, až os dosiahla koncového bodu, alebo ukončite pohyb vymazaním zostatkovej dráhy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

Alarmy cyklov

4

61000 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]nie je aktívna žiadna korekcia nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte korekciu reznej hrany D pred volaním cyklu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61001 [Kanál %1:] Blok %2: Stúpanie závitu nesprávne definované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parameter pre veľkosť závitu, resp. hodnotu stúpania (navzájom si odporujú).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61002 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Spôsob obrábania nesprávne definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Zmeňte parameter VARI.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61003 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]V cykle nie je naprogramovaný posuv

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte parameter posuvu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61004 [Kanál %1:] Blok %2: Konfigurácia geometrických osí nie je korektná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61005 [Kanál %1:] Blok %2: 3. geometrická os neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri použití na sústruhu bez osi Y v rovine G18.

Náprava: Skontrolujte parametre pri vyvolaní cyklu.

61006 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Polomer nástroja je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rádius nástroja je príliš veľký pre dané opracovanie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte menší nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61007 [Kanál %1:] Blok %2: Polomer nástroja je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Polomer nástroja je príliš malý pre obrábaciu operáciu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte väčší nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61008 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný aktivní nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Alarm sa aktivuje v nasledujúcich cykloch:.

Náprava: Navoľte prosím nástroj.

61009 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo aktívneho nástroja = 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebol naprogramovaný žiadny nástroj (T) pred vyvolaním cyklu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte nástroj (T).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61010 [Kanál %1:] Blok %2: Prídavok pre opracovanie načisto je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príčiny poruchy:
- Prídavok na opracovanie načisto na dne je väčší ako celková hĺbka.
- Prídavok na opracovanie načisto na okraji je väčší alebo rovný ako priemer nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmenšite hodnotu prídavku pre opracovanie načisto.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61011 [Kanál %1:] Blok %2: Zmena mierky je neprípustná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Je aktívny faktor zmeny mierky, ktorý je preo daný cyklus neprijateľný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte mierku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61012 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Zmena mierky v rovine je odlišná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61013 [Kanál %1:] Blok %2: Zmenené základné parametre, program nie je vykonateľný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Základné nastavenie sa nehodí ku generovanému programu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte základné nastavenie a v prípadne ho zmeňte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61014 [Kanál %1:] Blok %2: Prekročí sa rovina spätného pohybu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter RTP

61015 [Kanál %1:] Blok %2: Kontura není určena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61016 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba systémový frame pre cykly

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Nastavte MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, Bit 5=1.

61017 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkcia %4 nie je k dispozíci v NCK

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61018 [Kanál %1:] Blok %2: Funkcia nie je vykonateľná v NCK %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61019 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parameter %4 zle definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Príklad:
61019 Parameter (S_MVAR: dec4) nesprávne definovaný
Hodnota 4. desatinného miesta (dec4 -> rád TISÍC) odovzdávaného parametra S_MVAR je nesprávne definovaná

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte hodnotu parametra.
V prípade, že sa chybové hlásenie 61019 vypisuje v CYCLE832:
61019 Parameter S_TOLM: xx nesprávne definovaný
1. Parameter S_TOLM mimo rozsah hodnôt: S_TOLM rád JEDNOTIEK 0 až 3. rád DESIATIEK 0 alebo 1
2. Parameter S_TOLM>3 a parameter S_OTOL nebol naprogramovaný a setting dáta SD55220 $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0
Odstránenie chyby:
Pre parameter S_TOLM nastavte platný rozsah (0..13) alebo
pri vyvolaní CYCLE832 do SW2.6 nastavte v poli Technologie bit kompatibility v SD55220 bit0=1.
Ak sa chybové hlásenie vypisuje v cykle CUST_832:
Vykonajte upgrade cyklu výrobcu CUST_832 na aktuálnu verziu cyklu.
Ak sa chybové hlásenie vypisuje v cykle CYCLE9960:
1 (E996) : Compile Cycle E996 nie je k dispozícii
2 (E996) : Príliš veľa E996m_ files, len do _E996m_10
3 E996 MD62736: Prekročenie limitu pre kompenzáciu
4 REF HEAD TRAFOTYP? Referenčná hlavička len v prípade naklápacej hlavy alebo zmiešanej kinematiky
5 REF HEAD S_KNUM? Parameter S_KNUM 9000 = aktívne posunutie počiatku alebo <> 1(G54)..99(G599)
6 REF HEAD? Žiadna hlava nebola zmeraná ako referenčná hlava _OVR[105] <=0 _OVR[105]=číslo transformácie
7 REF Workoffset? _OVR[104] -> Posunutie počiatku, pomocou ktorého bola zmeraná referenčná hlava
8 MVAR_DEC5=4/5? MVAR pre E996 nesprávne parametrizované len s jednou RA _DEC5=4 1.RA / _DEC5=5 2.RA
9 MD62738?? $MC_E996_FILE_LOCATION nie je správne nastavený
10 $NT_CNTRL bit7 <>0? pri referenčnej hlave $NT_CNTRL bit7=0 -> otvorený reťazec vektorov
11 MODULO E996 RA je osou typu modulo. Merací rozsah obsahuje $MA_MODULO_RANGE_START, $MA_MODULO_RANGE_START musí byť meracou polohou
12 MODULO E996 RA je osou typu modulo. Merací rozsah obsahuje $MA_MODULO_RANGE_START, uhol medzi meracími bodmi musí byť deliteľom parametra $MA_MODULO_RANGE
14 MD11160 Oprávnenie k zápisu kinematického reťazca nie je dostačujúce
15 E996_FILE Aktivny súbor kompenzácií sa nezhoduje s aktívnou transformáciou.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61020 [Kanál %1:] Blok %2: Opracovávanie s aktívnym TRANSMIT/TRACYL nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61021 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota parametra %4 priveľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V prípade meracích cyklov:
- Opravte vypísaný parameter na obrazovke meracích cyklov alebo na rozhraní meracích cyklov.
V prípade cyklu CYCLE63 a okružovacom frézovaní:
- Uhol opásania CMAX musí byť pri obrábaní nahrubo menší alebo rovný 80°

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61022 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota parametra %4 príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Pri CYCLE63 a okružpovacom frézovaní:
    - Uhol opásania Cmin musí byť pri obrábaní nahrubo väčší alebo rovný 10°

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61023 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota parametra %4 musí byť nerovná nule

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61024 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolujte hodnotu parametra %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak sa chybové hlásenie vypisuje v CYCLE9960:
Start/End RA1: Nastavený merací rozsah sa nezhoduje s rozsahom pohybu (MD36100) rotačnej osi.
Start/End RA2

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61025 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolujte polohu držiaku nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61026 [Kanál %1:] Blok %2: Nevykonateľný cyklus s NC funkciou %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61027 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Podprogram %4 neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: -Skontrolujte vyvolanie cyklu CYCLE62
-Skontrolujte, či podprogramy udané pri vyvolaní cyklu CYCLE62 existujú v odkladacom mieste programu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61028 [Kanal %1:] veta %2: názov kontúry %4 pridlhý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Chybové hlásenie v spojitosti s vyvolaním kontúry:
-zvoliť kratší názov kontúry
Chybové hlásenie v spojitosti s otáčaním kontúry:
- Dĺžka reťazca cesty ku kontúre hotovej súčiastky alebo polovýrobku prípadne aktualizovanej kontúry polovýrobku (obrábanie zvyšku) je príliš dlhá.
-zvoliť kratší názov kontúry
Chybové hlásenie v spojitosti s frézovaním kontúry:
- Dĺžka reťazca cesty ku kontúre tašky/polovýrobku prípadne Insel-kontúry je príliš dlhý
-zvoliť kratší názov kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61029 %[[Kanal %1:] veta %2:%] názov podprogramu %4 je pridlhý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - použite kratší názov programu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61030 [Kanal %1:] veta %2: Nepovolená cesta: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61031 [Kanal %1:] veta %2: Cesta nenájdená: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61032 [Kanal %1:] veta %2: Súbor nenájdený: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61033 [Kanal %1:] veta %2: chybný typ súboru: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61034 [Kanal %1:] veta %2: Súbor je plný: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61035 [Kanal %1:] veta %2: súbor je používaný: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61036 [Kanal %1:] veta %2: hranica NC-pamäte dosiahnutá: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61037 [Kanal %1:] veta %2: Chýbajú prístupové práva k súboru: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61038 [Kanal %1:] veta %2: iná chyba súboru: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61039 [Kanal %1:] veta %2: riadok neexistuje: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61040 [Kanal %1:] veta %2: riadok dlhší ako výsledková premenná: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61041 [Kanal %1:] veta %2: oblasť riadka pridlhá: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61042 [Kanal %1:] veta %2: Názov programu %4 neprípustný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri vickanálových systémoch sa nesmie názov hlavného programu končiť na _Cxx (xx sú číslice).
Premenujte názov hlavného programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61043 [Kanal %1:] veta %2: Chyba pri prerátavaní koordinátov (%4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1: Typ nie je špecifikovaný
2: Chyba pri zisťovaní nástroja
3: Merací bod 1 nie je k dispozícii
4: Merací bod 2 nie je k dispozícii
5: Merací bod 3 nie je k dispozícii
6: Merací bod 4 nie je k dispozícii
7: Referenčný bod nie je k dispozícii
8: Chýba smer nábehu
9: Meracie body sú identické
10: Alpha je chybná
11: Phi je chybné
12: Chybný smer nábehu
13: Priamky sa nepretínajú
14: Rovini nie sú k dispozícii
15: Žiadny alebo chybný rám definovaný
16: Nie je dostatok pamäte
17: Interná chyba

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61044 %[[Kanal %1:] veta %2: %]Nedovolený znak/y v názve súboru: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstránte neplatný znak z názvu súboru
Dovolené znaky sú: písmená, číslice, podtržník a lomka pri zadávaní cesty

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61045 [Kanal %1:] Veta %2: zoznam úloh nenájdený: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadný zoznam úloh nenájdený.
Skontrolujte názov a obsah zoznamu úloh.
Zoznam úloh musí byť uložený v zhodnom obrobku ako NC program.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61046 [Kanal %1:] Veta %2: Program v zozname úloh nenájdený: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: NC program (hlavný program) nebol nájdený zadanom zozname úloh v príslušnom kanále.
Skontrolujte názov a obsah zoznamu úloh.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61047 [Kanal %1:] Veta %2: Label názov %4 pridlhý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: -zvoľte kratší názov pre Label

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61048 [Kanal %1:] Veta %2: Viackanálové dáta v zozname úloh nenájdené: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Viackanálové dáta v zozname úloh nenájdené.
Opravte zoznam úloh.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61049 [Kanal %1:] Veta %2: 1. vreteno neprogramované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: 1. vreteno v maske naprogramujte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61050 [Kanal %1:] Veta %2: vreteno dvakrát programované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vreteno v maske bolo dvakrát to isté naprogramované.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: 2. vreteno nechajte prázdne alebo naprogramujte iné vreteno.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61051 %[[Kanal %1:] veta %2: %]Davkrát použité to isté meno/názov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol zadaný dvakrát ten istý názov.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri použití CYCLE952 sa nesmie názov hlavného programu zhodovať s odtrieskovacím súborom (PRG) alebo s aktualizovanýóu kontúrou polotovaru (CONR).
Pri použití CYCLE63, CYCLE64 nesmie byť názov hlavného programu zhodný s tým, ktorý s generuje (PRG).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61052 [Kanal %1:] veta %2: Neboli zadané maximálne otáčky vretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Neboli zadané maximálne otáčky vretena.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte hranice otáčok v nastaveniach alebo v hlavičke programu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61053 [Kanal %1:] Veta %2: Nezadané maximálne otáčky protivretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Neboli zadané maximálne otáčky protivretena.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zadajte hranice otáčok v nastaveniach alebo v hlavičke programu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61054 [Kanal %1:] Veta %2: Programy odštartované z rôznych zoznamov úloh: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Boli odštartované programy z rôznych zoznamov úloh súčasne
Toto nie je povolené. Všetky programy by mali byť priradené v spoločnom zozname úloh.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Požadovaný zoznam úloh navoľte odznova a programy znovu odštartujte.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61055 [Kanál %1:] Blok %2: Príliš malé číslo miesta v zásobníku: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Zadali ste príliš malé číslo miesta v zásobníku.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61056 [Kanál %1:] Blok %2: Príliš veľké číslo miesta v zásobníku: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Zadali ste príliš veľké číslo miesta zásobníka.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61057 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo miesta v zásobníku nie je celé číslo: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Číslo miesta v zásobníku musí byť celé číslo.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61058 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkcia %4 nie je povolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - CYCLE952: Funkcia Balance Cutting musí byť povolená pomocou MD52218 $MCS_FUNCTION_MASK_TURN, Bit6.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61059 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neúspešná predvoľba nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: --

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61060 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkcia vyžaduje správu nástrojov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: --

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61061 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdielne škálovanie v rovine a v hĺbke

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61062 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Poloha osi %4 nesprávne naprogramovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte poslednú naprogarmovanú polohu osi

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61063 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nástroj na mieste v zásobníku %4 nie je multitool

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovali ste miesto v zásobníku a miesto v multitoole. Na mieste v zásobníku však nie je žiadny multitool.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte len miesto v zásobníku (bez miesta v multitoole).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61064 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neplatné miesto v multitoole: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovali ste miesto v multitoole, které nie je k dispozícii na multitoole.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte platné miesto v multitoole.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61065 [Kanál %1:] Blok %2: Kanál zadaný do zoznamu úloh neexistuje: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Do zoznamu úloh bol zadaný kanál, ktorý neexistuje.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte zoznam úloh

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61066 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Cyklus %4 vyžaduje G-kód G70 alebo G71

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Cyklus vyžaduje G-kód G70 alebo G71.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte G70 alebo G71

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61067 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vreteno je v režime vretena: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre aktivovanie transformácie rotácie je nutné, aby nástrojové vreteno bolo v osovom režime. Nástrojové vreteno je však v režime vretena.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred volaním transformácie rotácie uveďte nástrojové vreteno do osového režimu (pomocou SPOS alebo M70).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61068 [Kanál %1:] Blok %2: Cyklus vyžaduje G-kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri volaní cyklu je aktívny nesprávny G-kód.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred volaním cyklu aktivujte príslušný G-kód. Prípadne si môžete vyberať z niekoľkých G-kódov.
Príklad: Cyklus vyžaduje G-kód: G70/G71

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61069 [Kanál %1:] Blok %2: Os nie je referencovaná %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Cyklus vyžaduje referencovanú os, bola však rozpoznaná nereferencovaná osa.
Ak je to možné, udáva sa v texte alarmu identifikátor osi.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred volaním cyklu pre os nájdite referenčný bod.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61070 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny typ nástroja pre voľbu "Stopka"

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Voľba "Stopka" vyžaduje nástroj s uhlom špičky.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vyberte "Špička".

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61071 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chýba opcia pre EES

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri volaní partprogramu pomocou EXTCALL bez EES môže byť volanie kontúry realizované iba prostredníctvom "Názov kontúry" alebo "Návestie".
To znamená, že volanie kontúry prostredníctvom "Podprogram" popr. "Návestie v podprograme" sú možné iba pri aktívnom EES.
Chybové hlásenie v CYCLE996:
Sada dát môže byť uložená do externej pamäte len vtedy, pokiaľ bola nastavená opcia EES.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Volanie kontúry naprogramujte pomocou "Názov kontúry" alebo "Návestie"
- Chybové hlásenie v CYCLE996:
Nastavte príslušnú opciu alebo nespustite program z externej pamäte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61098 [Kanál %1:] Blok %2: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Tento alarm sa používa na rôzne účely.
Dbajte prosím na text alarmu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Závislá na texte alarmu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61099 [Kanál %1:] Blok %2: Interná chyba cyklu (%4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61101 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vzťažný bod nesprávne definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri inkrementálnom zadaní hĺbky musia byť buď zvolené rozdielne hodnoty pre vzťažný bod (referenčná rovina) a návratovú rovinu alebo pre hĺbku musí byť zadaná absolútna hodnota.
Ak používate funkciu "Manuálny stroj", je potrebné kontrolovať nasledujúce setting dáta a prispôsobovať ich podľa spôsobu obrábania:
SD 55260 $SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (hodnota väčšia ako nula)
SD 55261 $SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61102 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nie je naprogramovaný smer vretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte parameter SDIR (resp. SDR v CYCLE840).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61103 [Kanál %1:] Blok %2: Počet vŕtaných otvorov je nulový

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter NUM

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61104 [Kanál %1:] Blok %2: Porušenie kontúry drážky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Chybná parametrizácia frézovacieho obrazca v parametroch, ktoré určujú polohu drážiek/pozdĺžnych otvorov na kruhu a ich tvar.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61105 [Kanál %1:] Blok %2: Polomer frézy je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Priemer frézy použitej pre výrobu daného tvaru je príliš veľký.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Buď použite nástroj s menším polomerom alebo zmeňte kontúru.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61106 [Kanál %1:] Blok %2: Počet, príp. vzdialenosť kruhových prvkov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Chybné nastavenie parametra NUM alebo INDA, usporiadanie kruhových prvkov na celej kružnici nie je možné.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skorigujte parametrizáciu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61107 [Kanál %1:] Blok %2: Prvá vŕtaná hĺbka nesprávne definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte vŕtanú hĺbku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61108 [Kanál %1:] Blok %2: Neprípustné hodnoty pre parametre Rádius a Hĺbka vnárania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parametre pre rádius (_RAD1) a hĺbku vnárania (_DP1) k určeniu helikálnej dráhy pre prísuv do hĺbky boli nesprávne nastavené.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte parametre.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61109 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parameter pre smer frézovania nesprávne definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Hodnota parametra pre smer frézovania (_CDIR) nie je správna.

Náprava: - Zmeňte smer frézovania.
- Pri opracovaní tašky (CYCLE63) musí zvolený smer frézovania odpovedať smeru frézovania pri centrovaní/predvŕtaní.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61110 [Kanál %1:] Blok %2: Prídavok na dokončenie na dne je väčší ako prísuv do hĺbky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný prídavok na opracovanie načisto pre dno je väčší ako maximálny prísuv do hĺbky.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Buď zmenšite prídavok na opracovanie načisto alebo zväčšite prísuv do hĺbky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61111 [Kanál %1:] Blok %2: Šírka prísuvu je väčšia ako priemer nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná šírka prísuvu je väčšia ako priemer aktívneho nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmenšite šírku prísuvu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61112 [Kanál %1:] Blok %2: Záporný polomer nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Polomer aktívneho nástroja je záporný, čo nie je dovolené.

Náprava: Zmeňte rádius nástroja
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61113 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter pre rohový rádius je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Naprogramovaný parameter pre rohový polomer (_CRAD) je príliš veľký.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmenšite rohový rádius
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61114 [Kanál %1:] Blok %2: Smer obrábania G41/G42 nesprávne definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Zvolený smer obrábania korekcie polomeru frézy G41/G42 nie je správný.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmeňte smer obrábania.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61115 [Kanál %1:] Blok %2: Režim nájazdu alebo odjazdu (priamka/kruh/rovina/priestor) je nesprávne definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Režim nájazdu a odjazdu k a od kontúry bol definovaný nesprávne.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte parameter _AS1, príp. _AS2.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61116 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha nájazdu alebo odjazdu = 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Zadaná dráha nájazdu a odjazdu je nulová.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte parameter _LP1, príp. _LP2.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61117 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Polomer aktívneho nástroja je rovný alebo menší ako nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Polomer aktívneho nástroja je záporný alebo nulový.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeňte polomer.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61118 [Kanál %1:] Blok %2: Dĺžka alebo šírka = 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Dĺžka alebo šírka frézovanej plochy je neprípustná.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parametre _LENG a _WID.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61119 [Kanál %1:] Blok %2: Veľký alebo malý priemer nesprávne naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Veľký alebo malý priemer závitu bol nesprávne naprogramovaný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte geometriu závitu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61120 [Kanál %1:] Blok %2: Nie je definovaný typ závitu vnútorný / vonkajší

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Typ závitu (vnútorný závit/vonkajší závit) nie je definovaný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte typ závitu (vnútorný/vonkajší)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61121 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba počet zubov na reznú hranu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre počet zubov na reznú hranu nebola zadaná žiadna hodnota.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte počet zubov na reznú hranu pre aktívny nástroj v zozname nástrojov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61122 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostná vzdialenosť v rovine nesprávne definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bezpečnostná vzdialenosť je záporná alebo nulová, čo nie je dovolené.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Definujte bezpečnostnú vzdialenosť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61123 [Kanál %1:] Blok %2: CYCLE72 nie je možné simulovať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61124 [Kanál %1:] Blok %2: Šírka prísuvu nie je naprogramovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri aktívnej simulácii bez nástroja vždy naprogramujte hodnotu pre šírku prísuvu _MIDA.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61125 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter Výber technológie nesprávne definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parameter Výber technológie (_TECHNO).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61126 [Kanál %1:] Blok %2: Dĺžka závitu je príliš krátka

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte menší počet otáčiek vretena alebo vzťažný bod (referenčnú rovinu) umiestnite vyššie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61127 [Kanál %1:] Blok %2: Prevodový pomer osi vŕtania závitu je nesprávne definovaný (parametre stroja)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parametre stroja 31050 a 31060 v príslušnom prevodovom stupni osi vŕtania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61128 [Kanál %1:] Blok %2: Uhol vnárania = 0 pri pendlovacom alebo skrutkovicovom (helikálnom) vnáraní

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte nastavenie v parametri _STA2.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61129 [Kanál %1:] Blok %2: Zvislý nájazd a odjazd pri frézovaní kontúry dovolené iba pomocou G40

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61130 [Kanál %1:] Blok %2: Polohy paralelných osí nemôžu byť kompenzované. Nebol deklarovaný žiadny odkaz na obrobok

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61131 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter _GEO je nesprávny, _GEO=%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61132 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter paralelnej osi je chybný, skontrolujte hodnoty pre parameter ABS/INK paralelnej osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61133 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter 3. paralelnej osi je chybný, skontrolujte názov osi alebo GUD _SCW_N[]

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61134 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter rotačnej osi je chybný, skontrolujte hodnoty pre parameter ABS/INK rotačnej osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61135 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny parameter postupnosti pre nájazd na cieľovú polohu: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61136 [Kanál %1:] Blok %2: Nedeklarovaná 3. geometrická os v GUD _SCW_N[]

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61137 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápanie a cyklus Paralelné osi sa vzájomne vylučujú, kvôli odkazu na obrobok $P_WPFRAME

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61138 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter %4 nesprávne definovaný pre monitorovanie nástrojov v cykloch

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61139 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba funkcie monitorovania nástrojov v cykloch

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61140 [Kanál %1:] Blok %2: Hlavné vreteno nie je správne nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať uvedenie hlavného vretena do prevádzky.
Skontrolovať strojné dáta 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61141 [Kanál %1:] Blok %2: Os C hlavného vretena nie je správne nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať uvedenie osi C hlavného vretena do prevádzky.
Skontrolovať strojné dáta 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61142 [Kanál %1:] Blok %2: Protivreteno nie je správne nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať uvedenie protivretena do prevádzky.
Skontrolovať strojné dáta 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61143 [Kanál %1:] Blok %2: Os C protivretena nie je správne nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať uvedenie osi C protivretena do prevádzky.
Skontrolovať strojné dáta 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61144 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vreteno nie je správne nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať uvedenie nástrojového vretena do prevádzky.
Skontrolovať strojné dáta 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61145 [Kanál %1:] Blok %2: Lineárna os protivretena nie je správne nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať uvedenie lineárnej osi protivretena do prevádzky.
Skontrolovať strojné dáta 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61146 [Kanál %1:] Blok %2: Os B nie je správne nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať uvedenie osi B do prevádzky.
Skontrolovať strojné dáta 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61147 [Kanál %1:] Blok %2: Transformácia nie je aktívna: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Uvedená transformácia nie je aktívna.
Je potrebné aktivovať sadu dát transformácie predtým, ako je ju možné použiť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61148 [Kanál %1:] Blok %2: Naklopenie roviny s aktívnym sústružnickým nástrojom nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naklopenie roviny nie je možné s aktívnym sústružnickým nástrojom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred naklopením roviny upnite frézovací nástroj.
Alarm je možné potlačit pomocou SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61149 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavenie frézovacieho nástroja do potrebnej polohy s aktívnym sústružnickým nástrojom nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nastavenie frézovacích nástrojov do potrebnej polohy nie je možné s aktívnym sústružnickým nástrojom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upnite frézovací nástroj pred tým, ako vyvoláte nastavenie do potrebnej polohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61150 [Kanál %1:] Blok %2: nie je možné nastavenie nástroja - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Kód chyby:
A: dovolená je iba rovina naklápania 'nová', pozri parameter _ST
B: Angle area> = 360 -> uhlový rozsah osi B> = 360 stupňov
C: Rotary axis vector V1 nerovný 0 1 0 -> vektor rotačnej osi V1 sa musí otočiť okolo Y
Pozri Uvádzanie do prevádzky Naklápanie CYCLE800
D: Rotary axis vector V2 -> vektor rotačnej osi V2 sa musí otočiť okolo X (1 0 0) alebo Z (0 0 1)
Pozri Uvádzanie do prevádzky Naklápanie CYCLE800
E: WCS ROT Y> 90 -> aktívna rotácia WCS okolo Y je> 90 stupňov. Povolené sú -90 až +90
F: Ak nie je k dispozícii geometrická os Y -> nastaviť SD55221 bit5 = 1
G: Definovaná základná poloha ($TC_CARR37] miesto STOTISÍCOV -Z alebo -X) -> nastaviť SD55221 bit5 = 1
Pozri Uvádzanie do prevádzky Naklápanie CYCLE800
H: Orientácia nástroja, ale aktívna rovina nie je G18
I: 1.Technológia Sústruženia (MD52200 = 1) a nie je k dispozícii os Y -> zrkadlové prevrátenie nie je dovolené
J: 1. Technológia Sústruženia (MD52200=1) a nie je k dispozícii os Y -> otočenie okolo Y nie je možné
K: Technológia Brúsenia (MD52200=3) a orientácia nástroja -> nastaviť SD55221 bit5=1
L: Technológia Brúsenia (MD52200=3) a orientácie nástroja -> nastaviť MD20186 = 1

61151 [Kanál %1:] Blok %2: nie je možné nasadenie - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby:
1. kód chyby = A -> iba dovolená rovina naklápania 'aditívna', viď parameter _ST

61152 [Kanál %1] Blok %2: B-osová kinematika (sústr. technológia) nie je alebo nesprávne nastavená v uvedení do prevádzky naklápania - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby:
1. kód chyby = A123 -> Os B nie je v ShopTurn automatickou rotačnou osou (123 odpovedá parametru _TCBA)
2. kód chyby = B123 -> Os B nie je aktivovaná v uvedení do prevádzky Naklápanie (kinematika)
(123 odpovedá $TC_CARR37[n], n ... číslo sady dát naklápania)

61153 [Kanál %1:] Blok %2: nie je možný mód naklápania ´Rotačné osi priamo´ - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Kód chyby:
A: Žiadny aktívny nástroj alebo rezná hrana (D1 ..)
B: Naklápanie "nie" a naklápanie "priame", rovina naklápania "aditívne" nie je dovolené
C: Zadaná hodnota rotačnej osi 1 nie je v rastri Hirthového ozubenia
D: Zadaná hodnota rotačnej osi 2 nie je v rastri Hirthového ozubenia
E: Naklápanie "priame" bolo naprogramované v automatickom režime, ale nie je nastavené uvádzanie naklápania do prevádzky ($TC_CARR37 miesto JEDNOTIEK <= 2)
F: ROT ? G5 .. Rotácia v nastaviteľnom posunutí začiatku (G54 ..) aktívna, čo nie je dovolené
ROT ? SETFRAME Rotácia v základnom posunutie aktívna, čo nie je dovolené
ROT ? CHBFRAME Rotácia v základnom frame aktívna, čo nie je dovolené
G: WPFRAME? Režim naklápania aditívny a translácie vo frame obrobku (WPFRAME) nie sú dovolené
H: X0, Y0, Z0 nerovná sa 0, režim naklápanie aditívne a translácie pred naklápaním nie sú dovolené
pozri parameter S_ST 1. desatinné miesto
I: Sústruh a základná poloha -X alebo -Z nie je možná v G18
J: Sústruh a základná poloha -X alebo -Z a zrkadlové prevrátenie protivretenom okolo Z
K: Sústruh a základná poloha -Z a G19 nie je povolené
Základná poloha viď. Uvedenie do prevádzky Naklápanie CYCLE800
Poznámky ku kódu chyby F,G,H:
Ak je WCS otočený a posunutý pred programovaním priameho naklápania a aditívnej roviny naklápania,
vypisuje sa alarm 61153 s kódmi chyby F, G alebo H, aby bolo zabránené neprípustnému zmiešavaniu operácií framu a priamych polôh stroja.
Alternatívne môžete obrábací program nanovo naprogramovať pomocou Naklápania po osiach alebo Rovina naklápania nová alebo aditívna,
alebo pomocou Naklápania a Rovina naklápania nová.

61154 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Koncová hĺbka nesprávne naprogramovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Koncovú hĺbku možno zadávať iba absolútne alebo inkrementálne

61155 [Kanál %1:] Blok %2: Jednotka pre prísuv v rovine nesprávne naprogramovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Možná jednotka pre prísuv v rovine sú iba mm alebo % priemer nástroja

61156 [Kanál %1:] Blok %2: Výpočet hĺbky nesprávne naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Výpočet hĺbky je možný iba s SDIS alebo bez SDIS

61157 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vzťažný bod nesprávne naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:
- Skontrolujte vzťažný bod v maske, môžete zadať iba -X, stred alebo + X.
- Pri kalibrácii dĺžky prísuvnej osi v režime JOG môže mať alarm dve príčiny:
  1. Hodnota vzťažného obrobku bola nesprávne naprogramovaná v parametrizačnej maske.
  2. Dĺžka obrobkovej sondy v prísuvnej osi bola nesprávne zadaná do nástrojových dát.

61158 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rovina obrábania nesprávne naprogramovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolovať rovinu obrábania (G17, G18 alebo G19) v súvislosti s parametrom _DMODE

61159 [Kanál %1:] Blok %2: Rovina obrábania pri vyvolaní cyklu je iná ako v polohovom vzore

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Rovinu obrábania pri vyvolaní cyklu prispôsobte rovine obrábania v polohovom vzore

61160 [Kanál %1:] Blok %2: Zostáva materiál, zmenšiť prísuv v rovine

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmenšite prísuv v rovine alebo šírku drážky alebo použite frézu s väčším priemerom

61161 [Kanál %1:] Blok %2: Priemer strediacej jamky alebo parameter nástroja (Priemer/ Uhol špičky) nie sú správné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:
- Priemer strediacej jamky nie je možný s uhlom špičky aktívneho nástroja
- Zadaný priemer obrobku, prieměr nástroja alebo uhol špičky nástroja nie sú správné
- Priemer nástroja musí byť zadaný iba vtedy, pokiaľ má byť vykonané centrovanie na priemer obrobku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61162 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter nástroja Priemer alebo Uhol špičky nesprávny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:
- Parametre nástroja Priemer a Uhol špičky musia byť väčšie ako nula
- Uhol špičky musí byť menší ako 180°

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61163 [Kanál %1:] Blok %2: Šírka prísuvu v rovine je príliš veľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: --

61164 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny typ transformácie: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Typ transformácie nie je správny. Zmente nastavenie transformácie.

61165 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne nastavenie transformácie: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Nastavenie transformácie nie je správne. Zmente nastavenie transformácie.

61166 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolujte parameter stroja: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte strojný parameter. Prispôsobte nastavenie strojného parametra.

61167 [Kanál %1:] Blok %2: Transformácia nie je nastavená alebo nie je aktívna: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Uvedená transformácia nebola nastavená alebo nie je aktívna. Nastavte popr. aktivujte transformáciu.

61168 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávna rovina obrábania: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Rovina obrábania nie je správna. Naprogramujte správnu rovinu pre obrábanie.

61169 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne naprogramované vreteno

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bolo naprogramované nesprávne vreteno

Náprava: Zmente výber vretena.

61170 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávna úroveň blokov (%4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola použitáa neplatná úroveň blokov.

Náprava: Používajte platnú úroveň bloku.
Úrovne blokov je dovolené používať len vo vzostupnom poradí.

61171 [Kanál %1:] Blok %2: Úroveň blokov použitá dvakrát (%4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bola použitá dvakrát rovnaká úroveň blokov.

Náprava: Vnorovanie úrovní blokov vykonávajte len vo vzostupnom poradí.

61172 [Kanál %1:] Blok %2: Bloky vretien nesmú byť vnorované do seba

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Použili ste vreteno v niekoľkých vnorených blokoch.

Náprava: V prípade vnorených blokov používajte vreteno len v jednej úrovni blokov.

61173 [Kanál %1:] Blok %2: Prídavný kód zábehu možný len s vretenom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Prídavný kód zábehu môže byť používaný len v bloku s vretenom.

Náprava: Používajte blok s vretenom.

61174 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavenie polohy frézovacieho nástroja nie je možné s aktívnzm sústružnickým nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nastavenie polohy frézovacích nástrojov nie je možné s aktívnym sústružnickým nástrojom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upnite frézovací nástroj predtým, než vyvoláte nastavenie polohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61175 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaný vrcholový uhol je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V gravírovacom cykle je vrcholový uhol textu (_DF) príliš malý. To znamená, že text, ktorý potrebujete gravírovať, sa nevojde do uvedeného uhla.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte väčší uhol.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61176 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná dĺžka textu je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V gravírovacom cykle je dĺžka textu (_DF) príliš malá. To znamená, že text, ktorý potrebujete gravírovať, je dlhší ako uvedená dĺžka textu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zadajte väčšiu dĺžku textu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61177 [Kanál %1:] Blok %2: Polárna dĺžka textu je väčšia ako 360 stupňov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Polárna dĺžka textu nesmie byť v gravírovacom cykle väčšia ako 360 stupňov.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zadajte menšiu dĺžku textu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61178 [Kanál %1:] Blok %2: Kódová stránka neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Kódová stránka, ktorou chcete používať, nie je podporovaná cyklom.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Používajte kódovú stránku 1252.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61179 [Kanál %1:] Blok %2: Znak neexistuje, č.: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%4 = Číslo znaku
Vysvetlenie: Znak zadaný do textu, ktorý chcete gravírovať, nemôže byť frézovaný.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zadajte iný znak.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61180 [Kanál %1:] Blok %2: Sade dát naklápania nebol priradený žiadny názov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Napriek tomu že existuje viac blokov s parametrami pre naklápanie, neboli priradené jednoznačné názvy.
Náprava: Pre sadu dát naklápania zadajte jednoznačný názov ($TC_CARR34[n], ak je parameter stroja 18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER>1

61181 [Kanál %1:] Blok %2: Verzia softwaru NCK nestačí pre funkciu naklápania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naklápanie nie je možné s aktuálnou verziou software NCK.

Náprava: Aktualizujte (povýšte) softwarovú verziu NCK minimálne na NCK 75.00

61182 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámy názov dátového bloku pre naklápanie: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Uvedený názov bloku s parametrami pre naklápanie nie je známy.

Náprava: Skontrolujte názov sady dát naklápania $TC_CARR34[n].

61183 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápanie CYCLE800: Parameter Mód odjazdu mimo rozsah hodnôt: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Hodnota parametra pre mód odjazdu (_FR) nie je v platnom rozsahu.

Náprava: Naklápanie CYCLE800: Skontrolujte odovzdaný parameter _FR. Rozsah hodnôt 0 až 8

61184 [Kanál %1:] Blok %2: Riešenie nie je možné s aktuálnymi hodnotami pre uhol

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Plocha definovaná pomocou zadaných uhlov nemôže byť opracovaná strojom.

Náprava: -Skontrolujte uhol zadaný pre naklápanie roviny obrábania: %4
-Parameter _MODE kódovanie nesprávne, napr. rotácia axiálna YXY

61185 [Kanál %1:] Blok %2: Uhlové rozsahy rotačných osí v dátovom bloku naklápania neplatnú: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Uhlový rozsah rotačných osí nie je platný.
Skontrolujte uvedenie do prevádzky naklápania CYCL800
Parameter $TC_CARR30[n] až $TC_CARR33[n] n číslo sady dát naklápania
Príklad: Rotačná os 1 modulo 360 stupňov -> $TC_CARR30[n]=0 $TC_CARR32[n]=360

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61186 [Kanál %1:] Blok %2: Vektory rotačných osí nie sú platné --> Skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nesprávny alebo žiadny zápis rotačného vektora V1 alebo V2.

Náprava: Skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky.
Skontrolujte vektor rotačných osí V1: $TC_CARR7[n], $TC_CARR8[n], $TC_CARR9[n]
Skontrolujte vektor rotačných osí V2: $TC_CARR10[n], $TC_CARR11[n], $TC_CARR12[n]
Ak nie je k dispozícii 2. kruhová os ($TC_CARR35[n]=""), môže byť V2xyz=0
n Číslo sady dát naklápania

61187 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky - kód chyby: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kód chyby: viď aktuálne pokyny pre verziu softwaru cyklov siemensd.txt

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61188 [Kanál %1:] Blok %2: Nebol deklarovaný názov 1. rotačnej osi -> skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre 1. rotačnú os 1 nebol deklarovaný žiadny názov.

Náprava: Skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky
Názov rotačnej osi 1 viď parameter $TC_CARR35[n] n Číslo sady dát naklápania

61189 [Kanál %1:] Blok %2: Priame naklápanie: Neplatné polohy rotačních os: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Priame naklápanie: Skontrolujte zadané hodnoty pre rotačné osi.

Náprava: Mód priameho naklápania: Skontrolujte zadané hodnoty rotačných osí alebo skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky.
Skontrolujte uhlový rozsah rotačných osí v sade dát naklápania:
Rotačná os 1: $TC_CARR30[n], $TC_CARR32[n]
Rotačná os 2: $TC_CARR31[n], $TC_CARR33[n]
V prípade, že hodnoty boli zadané do posunutia nulového bodu (PNB) kruhových osí a strojný parameter MD21186=0:
Hodnota v PNB kruhovej osi nezodpovedá uhlovému rozsahu kruhovej osi 1 nebo 2
Hodnota v PNB kruhovej osi plus zadaná hodnota nezodpovedá uhlovému rozsahu kruhovej osy 1 nebo 2
Upozornenie: U os typu modulo sa pri priamom naklápaní započítava priamo zadaná hodnota do rozsahu modulo
Príklad: Uhlový rozsah kruhovej osi modulo 0 až 360, zadaná hodnota=-21, kruhová os nabieha na 339 stupňov

61190 [Kanál %1:] Blok %2: Odjazd pred naklápaním nie je možný --> Kód chyby: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Ak je aktívny Toolcarrier, skontrolujte uvedenie cyklu naklápania CYCLE800 do prevádzky. Parameter $TC_CARR37[n] 7. a 8. desatinné miesto

n Číslo sady dát naklápania

Ak je aktívne nastavenie polohy sústružníckeho nástroja na frézovací a sústružnícky stroj (transformácia na základe kinematického reťazca),

skontrolujte parameter $NT_IDENT[n, 0] 7. a 8. desatinné miesto (n = názov transformácie)

Kód chyby:

A: Nebol naprogramovaný voľný odjazd v Z

B: Nebol naprogramovaný voľný odjazd v ZXY

C: Nebol naprogramovaný maximálny voľný odjazd v smere nástroja

D: Nebol naprogramovaný inkrementálny voľný odjazd v smere nástroja

E: Voľný odjazd v smere nástroja: NC funkcia CALCPOSI hlási chybu

V prípade funkcie CALCPOSI musia byť osi zreferované. Skontrolujte strojný parameter MD20700.

F: Voľný odjazd v smere nástroja: nie je k dispozícii os nástroja

Chýbajúca geometrická os (nástrojová os) Z pri G17, Y pri G18 alebo X pri G19

G: Maximálny voľný odjazd v smere nástroja: záporná dráha výjazdu

H: Inkrementálny voľný odjazd v smere nástroja: záporná dráha výjazdu nie je dovolená

I: Nebol naprogramovaný voľný odjazd pri uvádzaní naklápania CYCLE800 do prevádzky

J: Voľný odjazd v smere nástroja nie je dovolený, pretože aktuálny WCS je zrkadlovo prevrátený

Toolcarrier aktívny

K: Voľný odjazd a naklápanie roviny a transformácie na základe kinematického reťazca aktívne

Voľný odjazd s transformáciou je dovolený iba pri nastavení polohy sústružníckeho nástroja

L: Voľný odjazd v smere nástroja a nastavenie polohy nástroja je dovolené iba pri SD42954 $SC_TOOL_ORI_CONST_M = 0

Transformácia na základe kinematického reťazca aktívna

M: Voľné vychádzanie v smere nástroja a nastavenie polohy nástroja je dovolené iba pri SD42956 $SC_TOOL_ORI_CONST_T = 0

Transformácia na základe kinematického reťazca aktívna

N: Voľný výjazd v smere nástroja a naklápanie roviny na protivretene nie je možný

Sústruh s aktívnym Toolcarrier a základná poloha -X (pozri uvádzanie Naklápania do prevádzky)

O: Voľný výjazd v smere nástroja a nastavenie polohy nástroja na protivretene nie je možný

P: Voľný výjazd v smere nástroja v G18 na protivretene nie je možný

Q: Voľný výjazd v smere nástroja nie je dovolený, pretože aktuálny WCS je zrkadlovo prevrátený

Nastavenie polohy sústružníckeho nástroja na frézovací a sústružnícky stroj (transformácia na základe kinematického reťazca) aktívne

R: Voľný výjazd v smere nástroja pri nastavení polohy nástroja nie je možný

Nastavenie polohy sústružníckeho nástroja na frézovací a sústružnícky stroj (transformácia na základe kinematického reťazca) aktívne

61191 [Kanál %1:] Blok %2: Viacosá transformácia nie je nastavená. Chybový kód:%4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.

Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.

Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kód chyby:

Číslo alebo názov parametra viacosej transformácie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61192 [Kanál %1:] Blok %2: ďalšia viacosá transformácia nie je nastavená: Chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kód chyby:
Číslo alebo názov parametra viacosej transformácie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61193 [Kanál %1:] Blok %2: Voliteľný doplnok Kompresor nie je nastavený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61194 [Kanál %1:] Blok %2: Voliteľný doplnok Interpolácia Spline nie je nastavený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61195 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavenie polohy sústružnického nástroja možné len s aktívnym sústružnickým nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nastavenie polohy sústružnických nástrojov je možné len s aktívnym sústružnickým nástrojom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upnite sústružnický nástroj predtým, ako vyvoláte nastavenie polohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61196	[Kanál %1:] Blok %2: Žiadne naklápanie v JOG --> viacosá transformácia a TCARR súčasne aktivované
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:	Viacosá transformácia (TRAORI) a Toolcarrier (TCARR) boli aktivované súčasne.
Náprava:	Deaktivujte viacosú transformáciu pomocou TRAFOOF alebo deaktivujte Toolcarrier (TCARR) a CYCLE800()

61197	[Kanál %1:] Blok %2: Naklápanie roviny nie je dovolené --> Chybový kód %4
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:	
Reakcia:	Stop interpretera. Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Kód chyby:
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61198	[Kanál %1:] Blok %2: Naklápanie s kinematickým reťazcom --> Chybový kód: %4
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:	
Reakcia:	Stop interpretera. Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.
Náprava:	--
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61199	[Kanál %1:] Blok %2: Naklápanie nástroja nie je dovolené -> Chybový kód: %4
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:	Uvedené chybové hlásenie sa objavuje i vtedy, pokiaľ nie je aktívna žiadna sada dát naklápania a keď sa naprogramuje iba Nastavenie nástroja do potrebnej polohy.
Reakcia:	Stop interpretera. Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli. Budú aktivované signály rozhrania. Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Pred nastavením nástroja do potrebnej polohy je nutné najskôr vyvolať CYCLE800 s platnou sadou dát naklápania. Kód chyby: A: Nastavenie nástroja do potrebnej polohy a zmena sady dát naklápania nie je dovolené
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61200	[Kanál %1:] Blok %2: Príliš veľa prvkov v obrábacom bloku
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Blok spracovania obsahuje príliš veľa prvkov.
Náprava: Skontrolujte blok obrábania, príp. vymažte prvky.

61201 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávna postupnosť v obrábacom bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Postupnosť prvkov v bloku obrábania nie je platná.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zoraďte postupnosť prvkov v bloku obrábania.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61202 [Kanál %1:] Blok %2: Žiadny technologický cyklus

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Nebol naprogramovaný technologický cyklus v bloku obrábania.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Naprogramujte technologický blok.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61203 [Kanál %1:] Blok %2: Žiadny polohovací cyklus

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Nebol naprogramovaný žiadny cyklus polohovania v bloku obrábania.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Naprogramujte blok pre polohovanie.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61204 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámy technologický cyklus

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Uvedený technologický cyklus v bloku obrábania nie je známy.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Vymažte technologický blok a znova ho naprogramujte.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61205 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámy polohovací cyklus

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Uvedený cyklus polohovania v bloku obrábania nie je známy.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte blok pre polohování a znovu ho naprogramujte.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61206 [Kanal %1:] Veta %2: Synchronizácia možná iba pri použití jedného zoznamu úloh

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Sinchronizácia s krokom protivretena v druhom kanáli je len vtedy možná, ak sa používa jeden zoznam úloh.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vytvorte zoznam úloh a vožte do neho programy z jednotlivých kanálov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61207 [Kanal %1:] Veta %2: Nenájdený žiaden krok protivretena pre synchronizáciu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V žiadnom kanáli nebol nájdený krok protivretena, s ktorým by bolo možné synchronizovať tento kanál.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte program.
Zmažte krok pre synchronizáciu, ak nie je potrebný.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61208 [Kanal %1:] Veta %2: Doplňte parametre skĺúčovadla pre skĺúčovadlo hlavného vretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parametre pre skĺúčovadlo hlavného vretena v dátach skĺúčovadla sú prázdne.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V maske 'Nástroje/Posunutie nulového bodu ' > 'Vretena' nastavte parametre ZL1, ZL2 a ZL3.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61209 [Kanál %1:] Blok %2: Krok protivretena programovaný v niekoľkých kanáloch

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Krok protivretena môže byť programovaný len v jednom kanále.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vo zvyšných kanáloch je nutné používať krok "Protivreteno: Synchronizovať".

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61210 [Kanál %1:] Blok %2: Hľadaný prvok nenájdený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Prvok uvedený pri vyhľadávaní bloku neexistuje.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte vyhľadávanie bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61211 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba absolútna referencia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zadali ste inkrementálny údaj, absolútna referencia však nie je známa.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred použitím inkrementálnych údajov naprogramujte absolútnu polohu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61212 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávny typ nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Typ nástroja sa nehodí k obrábaniu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte nový typ nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61213 [Kanál %1:] Blok %2: Polomer kruhu je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný rádius kružnice je príliš malý.

Náprava: Opravte rádius kružnice, stred alebo koncový bod.

61214 [Kanál %1:] Blok %2: Nie je naprogramované stúpanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebolo zadané žiadne stúpanie závitu/skrutkovice.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte stúpanie závitu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61215 [Kanál %1:] Blok %2: Rozmer polotovaru nesprávne naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Skontrolujte rozmer surového čapu. Surový čap musí byť väčší ako hotový čap.

Náprava: Skontrolujte parametre _AP1 a _AP2

61216 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Posuv/zub možný iba s frézovacími nástrojmi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Posuv na zub je možný iba s frézovacími nástrojmi.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte iný druh posuvu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61217 [Kanál %1:] Blok %2: Rezná rýchlosť naprogramovaná pre polomer nástroja 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Aby bolo možné pracovať reznou rýchlosťou, musíte zadať rádius nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte hodnotu pre reznú rýchlosť.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61218 [Kanál %1:] Blok %2: Bol naprogramovaný posuv/zub, počet zubov je však nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri posuve na zub musíte udávať počet zubov.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte počet zubov frézovacieho nástroja v menu 'Zoznam nástrojov'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61219 [Kanál %1:] Blok %2: Polomer nástroja je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rádius nástroja je príliš veľký pre dané opracovanie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte vhodný nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61220 [Kanál %1:] Blok %2: Polomer nástroja je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rádius nástroja je príliš malý pre dané opracovanie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte vhodný nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61221 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný aktivní nástroj

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nie je aktívny žiadny nástroj.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte vhodný nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61222 [Kanál %1:] Blok %2: Prísuv v rovine je väčší ako priemer nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Prísuv v rovine nesmie byť väčší ako priemer nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmenšite prísuv v rovine.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61223 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha nájazdu je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Dráha nájazdu nesmie byť menšia ako nula.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte väčšiu hodnotu pro dráhu nájazdu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61224 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha odjazdu je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Dráha nájazdu nesmie byť menšia ako nula.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte väčšiu hodnotu pre dráhu odjazdu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61225 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámy dátový blok pre naklápanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa vyvolať nedefinovaný dátový blok pre naklápanie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vyberte iný dátový blok pre naklápanie alebo definujte nový dátový blok pre naklápanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61226 [Kanál %1:] Blok %2: Nie je možné zmeniť naklápaciu hlavičku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parameter 'Zmena dátového bloku pre naklápanie' je nastavený na 'nie'. Napriek tomu ste sa pokúsili zmeniť naklápaciu hlavičku.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte parameter 'Zmena dátového bloku pre naklápanie' v maske uvedenia do prevádzky 'Rotačná os' na 'automaticky' alebo 'manuálne'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61227 [Kanál %1:] Veta %2: Cielová ploha nemôže byť dosiahnutá: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Cielová poloha posuvu leží mimo softvérový koncový spínač.Táto situácia môže vzniknúť pri otáčaní alebo koordinátnom otočení.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ak je možné, návratovú rovinu umiestnite hlbšie, alternatívne riešenie pri otáčaní vyberte (orientáciu +/-) alebo obrobok ináč upnite.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61228 [Kanal %1:] veta %2: Rovina odskoku pri nakláňaní výklopnou hlavou nebola dosiahnutá kvô SW koncovým spínačom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rovina odskoku nebola dosiahnutá!

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upravte odskokovú rovinu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61229 [Kanal %1:] veta %2: Vonkajšia odskoková rovina musí byť väčšia ako vnútorná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vonkajšia odskoková rovina musí byť väčšia ako vnútorná.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upravte odskokovú rovinu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61230 [Kanál %1:] Blok %2: Priemer nástrojovej sondy je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nástrojová sonda je nesprávne kalibrovaná.

Náprava: 840D sl - do SW 1.x :
V dátovom bloku GUD7 skontrolovať tieto premenné: E_MESS_MT_DR[n] alebo E_MESS_MT_DL[n] pre meraciu sondu n+1
840D sl/828D - od SW 2.5 :
Skontrolovať tieto strojné alebo setting dáta: 51780 $MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 [Kanál %1:] Blok %2: Program ShopMill %4 nerealizovateľný, pretože nebol systémom ShopMill otestovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%4 = Názov programu

Vysvetlenie: Predtým, ako môže byť program ShopMill vykonaný, musí byť otestovaný systémom ShopMill.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre program musí byť najskôr vykonaná simulácia v systéme ShopMill alebo program musí byť nahratý do režimu "Stroj Auto" systému ShopMill.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61232 [Kanál %1:] Blok %2: Upnutie nástroja zo zásobníku nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Do otočnej hlavičky, do ktorej nástroje môžu byť upnuté iba manuálným spôsobom, môžete upnúť iba ručné nástroje.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upnite ručný nástroj do naklápacej hlavy alebo nastavte parameter 'Výmena nástroja' v maske uvedenia do prevádzky 'Rotačné osi' na 'automaticky'.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61233 [Kanál %1:] Blok %2: Šikmá plocha závitu nesprávne definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Zadaný uhol šikmých plôch závitu je príliš veľký alebo príliš malý.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte geometriu závitu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61234 [Kanál %1:] Blok %2: Podprogram ShopMill %4 nerealizovateľný, pretože nebol systémom ShopMill otestovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%4 = Názov podprogramu

Vysvetlenie: Predtým ako ShopMill program môže byť použitý, musí byť otestovaný systémom ShopMill.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre podprogram musí byť najskôr vykonaná simulácia v systéme ShopMill alebo podprogram musí byť nahratý do režimu "Stroj Auto" systému ShopMill.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61235 [Kanál %1:] Blok %2: Program ShopTurn %4 nerealizovateľný, pretože nebol systémom ShopTurn otestovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%4 = Názov programu

Vysvetlenie: Predtým ako ShopTurn program môže byť použitý, musí byť otestovaný systémom ShopTurn.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre program musí byť najskôr vykonaná simulácia v systéme ShopTurn alebo musí byť načítaný do režimu 'Stroj Auto' systému ShopTurn.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61236 [Kanál %1:] Blok %2: Podprogram ShopTurn %4 nerealizovateľný, pretože nebol systémom ShopTurn otestovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%4 = Názov podprogramu

Vysvetlenie: Predtým ako ShopTurn program môže byť použitý, musí byť otestovaný systémom ShopTurn.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre podprogram musí byť najskôr vykonaná simulácia v systéme ShopTurn alebo musí byť načítaný do režimu 'Stroj Auto' systému ShopTurn.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61237 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámy smer návratu, nástroj odtiahnite manuálne!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nástroj sa nachádza v návratovej rovine a nie je známe v ktorom smere smie prebehnúť výbeh.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Odtiahnite s nástrojom ručne z oblasti odtiahnutia definovanej v hlavičke programu a znovu spustite program.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61238 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámy smer opracovania!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Nie je známe v ktorom smere sa má uskutočniť nasledujúce opracovanie.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Obráťte sa prosím na príslušné zastúpenie firmy Siemens.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61239 [Kanál %1:] Blok %2: Bod pre výmenu nástroja leží v oblasti odtiahnutia !

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Bod pre výmenu nástroja musí ležať tak ďaleko od oblasti odtiahnutia, že pri pohybe revolverového zásobníka nebude vyčnievať žiadny nástroj do oblasti odtiahnutia.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zadajte iný bod pre výmenu nástroja.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61240 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávny typ posuvu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Druh posuvu nie je možný pre toto opracovanie.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte druh posuvu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61241 [Kanál %1:] Blok %2: Rovina odtiahnutia pre tento smer obrábania nie je definovaná.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pre zvolený smer obrábania nebola definovaná žiadne návratová rovina.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Definujte chýbajúcu rovinu odtiahnutia.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61242 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny smer opracovania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Bol zadaný nesprávny smer obrábania.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte naprogramovaný smer obrábania.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61243 [Kanál %1:] Blok %2: Opravte bod pre výmenu nástroja, špička nástroja zasahuje do oblasti odtiahnutia !

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Bod pre výmenu nástroja musí ležať tak ďaleko od oblasti odtiahnutia, že pri pohybe revolverového zásobníka nebude vyčnievať žiadny nástroj do oblasti odtiahnutia.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zadajte iný bod pre výmenu nástroja.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61244 [Kanál %1:] Blok %2: Zmena stúpania závitu vedie k nedefinovanému závitu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Na základe zmeny stúpania závitu sa uskutoční zmena smeru závitu.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte zmenu stúpania závitu a geometriu závitu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61245 [Kanál %1:] Blok %2 Pracovní rovina nesouhlasí s modální pracovní rovinou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Rovina obrábania sa nezhoduje s modálnou rovinou obrábania.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte rovinu obrábania.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61246 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostná vzdialenosť je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Bezpečnostná vzdialenosť je pre dané opracovanie príliš malá.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zväčšite bezpečnostnú vzdialenosť.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61247 [Kanál %1:] Blok %2: Polomer polotovaru je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Rádius polotovaru je pre dané obrábanie príliš malý.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zväčšite polomer polotovaru.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61248 [Kanál %1:] Blok %2: Prísuv je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Prísuv je pre dané opracovanie príliš malý.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zväčšite prísuv.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61249 [Kanál %1:] Blok %2: Počet hrán príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Počet hrán príliš malý.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zväčšite počet hrán.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61250 [Kanál %1:] Blok %2: Kľúčový otvor/dĺžka hrany príliš malé

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Kľúčový otvor/dĺžka hrany príliš malý.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zväčšite kľúčový otvor/dĺžku hrany.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61251 [Kanál %1:] Blok %2: Kľúčový otvor/dĺžka hrany príliš veľké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Kľúčový otvor/dĺžka hrany príliš veľký.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmenšite kľúčový otvor/dĺžku hrany.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61252 [Kanál %1:] Blok %2: Zrazenie/zaoblenie príliš veľké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Zrazenie/rádius príliš veľké.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zmenšite zrazenie/zaoblenie.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61253 [Kanál %1:] Blok %2: Nebol programovaný prídavok na dokončenie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Nezadali ste prídavok rozmeru pre obrábanie načisto.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Naprogramujte prídavok rozmeru pre obrábanie načisto.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61254 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri nájazde na pevný doraz

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Chyba pri nájazde na pevný doraz.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Zadajte inú polohu Z1 pre uchytenie protivretena.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61255 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri upichovaní: Zlomenie nástroja?

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Upichovanie nemohlo byť vykonané úplne. Mohlo sa jednať o zalomenie nástroja.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte nástroj.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61256 [Kanál %1:] Blok %2: Zrkadlenie pri štarte programu nie je dovolené. Zrušte voľbu posunutia nulového bodu!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri spustení programu nie je dovolené zrkadlenie.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Odvoľte posunutie nulového bodu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61257 [Kanál %1:] Blok %2: Uvedenie do prevádzky protivretena neúplné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Uvedenie protivretena do prevádzky je neúplné.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre protivreteno musia by5 nasledovn0 MD a SD:
- MD52206 $MCS_AXIS_USAGE
- SD55232 $SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
- SD55550 $SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
- SD55551 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
- SD55552 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61258 [Kanál %1:] Blok %2: Zadajte hodnoty pre parametre skĺúčovadla protivretena vo vretenových parametroch

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parametre pre skĺučovadlo protivretena vo vretenových parametroch namajú hodnoty.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V maske 'Nástroje/Posunutie nulového bodu ' > 'Vretena' nastavte parametre ZL1, ZL2 a ZL3.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61259 [Kanál %1:] Blok %2: Program obsahuje nové kroky opracovania zo ShopMill %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%4 = Verzia ShopMill

Vysvetlenie: Program bol vytvorený novšou verziou systému ShopMill ako je disponibilná verzia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte daný krok opracovania, príp. naprogramujte inak opracovanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61260 [Kanál %1:] Blok %2: Program obsahuje nové kroky opracovania zo ShopTurn %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%4 = Verzia ShopTurn

Vysvetlenie: Program bol vytvorený novšou verziou systému ShopTurn ako je disponibilná verzia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vymažte daný krok opracovania, príp. naprogramujte inak opracovanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61261 [Kanál %1:] Blok %2: Presah stredu je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Presah stredu pri stredovom vŕtaní je väčší ako je dovolené.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte menší presah stredu ($SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61262 [Kanál %1:] Blok %2: Stúpanie závitu nie je možné s vybraným nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Stúpanie závitníka nesúhlasí s naprogramovaným stúpaním závitu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte závitník s naprogramovaným stúpaním.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61263 [Kanál %1:] Blok %2: Zreťazené programové bloky ShopMill v podprograme na polohovacom vzore neprípustné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak vyvoláte podprogram z polohového vzoru, samotný podprogram nesmie obsahovať žiadny polohový vzor.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte opracovanie inak.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61264 [Kanál %1:] Blok %2: Zreťazené programové bloky ShopTurn v podprograme na polohovacom vzore neprípustné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak vyvoláte podprogram z polohového vzoru, samotný podprogram nesmie obsahovať žiadny polohový vzor.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte opracovanie inak.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61265 [Kanál %1:] Blok %2: Príliš veľa ohraničení, používajte cyklus frézovanie pravouhlých tašiek

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri frézovaní rovinných plôch možno ohraničiť maximálne 3 strany.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite cyklus frézovanie tašiek.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61266 [Kanál %1:] Blok %2: Smer obrábania neprípustný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri frézovaní rovinných plôch sa ohraničenie a smer obrábania nehodia k sebe.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte iný smer obrábania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61267 [Kanál %1:] Blok %2: Prísuv v rovine je príliš veľký, zostanú zvyškové rohy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pr frézovaní rovinných plôch môže byť prísuv v rovine maximálne 85%.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte menší prísuv v rovine, inak zostanú zvyškové rohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61268 [Kanál %1:] Blok %2: Smer opracovania neprípustný, zostávajú zbytkové rohy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri frézovaní rovinných plôch sa smer opracovania nehodí ku zvoleným ohraničeniam.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Smer obrábania je nutné voliť tak, aby sa hodil k ohraničeniam.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61269 [Kanál %1:] Blok %2: Vonkajší priemer nástroja je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nástroj je nesprávne definovaný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte uhol a priemer použitého nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61270 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šírka zrazenia je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zvolená šírka zrazenia je príliš malá.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zväčšite šírku zrazenia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61271 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šírka zrazenia je väčšia ako rádius nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Šírka zrazenia je väčšia ako polomer nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite väčší nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61272 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hĺbka vnárania je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Hĺbka vnárania pri zrážaní hrany je príliš malá.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zväčšite hĺbku vnárania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61273 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hĺbka vnárania je príliš veľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Hĺbka vnárania pri zrážaní hrany je príliš veľká.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmenšite hĺbku vnárania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61274 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neplatný uhol nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Uhol nástroja nie je platný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte uhol nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61275 [Kanál %1:] Blok %2: Cieľový bod naruší softwarový koncový spínač!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Na základe naklápania leží cieľový bod mimo softwarových koncových spínačov.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvoľte inú návratovú rovinu alebo nabehnite na vhodný medziľahlý bod.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61276 [Kanál %1:] Blok %2: Pre ohraničenie je potrebný vonkajší priemer nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri ohraničeniach je potrebný vonkajší priemer nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte vonkajší priemer nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61277 [Kanál %1:] Blok %2: Priemer nástroja je väčší ako ohraničenie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Priemer nástroja je väčší ako ohraničenie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite menší nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61278 [Kanál %1:] Blok %2: Pri uhle nástroja väčšom ako 90° musia byť obidva priemery nástroja rovnaké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Ak je uhol nástroja väčší ako 90°, obidva priemery nástroja musia byť rovnaké.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte uhol nástroja alebo priemery nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61279 [Kanál %1:] Blok %2: Pri uhle nástroja rovnom 90° musia byť obidva priemery nástroje rovnaké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Aj je uhol nástroja rovný 90°, obidva priemery musia byť rovnaké.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte uhol nástroja alebo priemery nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61280 [Kanál %1:] Blok %2: %4 - Chýba zrkadlenie v posunutí nulového bodu protivretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Posunutie nulového bodu pre obrábanie protivretenom nemá žiadne Z-zrkadlenie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre použité posunutie nulového bodu navoľte Z-zrkadlenie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61281 [Kanál %1:] Blok %2: Počiatočný bod opracovania leží mimo roviny odtiahnutia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počiatočný bod opracovania leží mimo roviny návratu.
Počiatočný bod je daný naprogramovanou geometriou plus bezpečnostná vzdialenosť vo zvolenom smeru obrábania.
Vypočítaný bod musí byť vo vnútri oblasti návratu, aby bol zaistený bezpečný nájazd.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte roviny odtiahnutia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61282 [Kanál %1:] Blok %2: Koncový bod opracovania leží mimo roviny odtiahnutia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Koncový bod opracovania leží mimo roviny odtiahnutia.
Vypočítava sa interne (v závislosti na zvolenej stratégii obrábania).

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Prispôsobte roviny odtiahnutia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61283 [Kanál %1:] Blok %2: Priamy nájazd nie je možný, je potrebná výmena nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Po vyhľadávaní bloku sa má priamo nabiehať na polohu, predtým je však nutná výmena nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Najskôr vykonajte ručne výmenu nástroja, potom opäť spustite vyhľadávanie bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61284 [Kanál %1:] Blok %2: Nájazd na počiatočný bod nie je možný bez kolízie. Najskôr ručne nastavte polohu nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nájazd na počiatočný bod nie je možný bez kolízie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Najskôr ručne nastavte polohu nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61285 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha parkovania je pod rovinou odtiahnutia XRA

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Poloha parkovania je pod rovinou odtiahnutia XRA.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zabezpečte, že poloha parkovania je nad rovinou odtiahnutia XRA.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61286 [Kanál %1:] Blok %2: Opracovanie nie je možné, skontrolujte uhol nástroja!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Opracovanie nie je možné s uvedeným nástrojom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite vhodný nástroj.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61287 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nie je aktívne master vreteno

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nie je aktívne žiadne master vreteno.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Aktivujte master vreteno (parameter stroja 20090).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61288 [Kanál %1:] Blok %2: Hlavné vreteno nie je nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte hlavné vreteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61289 [Kanál %1:] Blok %2: Protivreteno nie je nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte protivreteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61290 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vreteno nie je nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: CYCLE210: Nastavte nástrojové vreteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Mericie cykly: Skontrolujte MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61291 [Kanál %1:] Blok %2: Lineárna os protivretena nie je nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte číslo lineárnej osi protivretena do MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61292 [Kanál %1:] Blok %2: Os B nie je nastavená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte os B v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61293 [Kanál %1:] Blok %2: Nástroj %4 nemá smer otáčania vretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vyberte smer otáčania vretena v zozname nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61294 [Kanal %1:] veta %2: Aktívny Radius/Priemer-nastavenie nezodpovedá nastaveniu po reset-e

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: G-skupina 29 (DIAMON, DIAMOF,...) od zaciatku programu tak nastaviť, ako je príslušná hodnota po RESET-e.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61295 [Kanal %1:] veta %2: Hodnota parametra 'Postupnosť osí' je naplatná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte parameter "postupnosť osí" v maske

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61296 [Kanal %1:] veta %2: Polotovar naprogramovaný nesprávne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Polotovar bol naprogramovaný nesprávne.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opravte polotovar.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61297 [Kanal %1:] veta %2: chýba vzťah ku vzťažnej inkrementálnej rovine

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vzťažná rovina môže byť zadávana len inkrementálne, keď sa zadáva polotovar.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte vzťažnú rovinu absolútne.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61298 [Kanal %1:] veta %2: Pre hlavné vreteno nebol zadaný žiaden nulový bod

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre hlavné vreteno nebol zadaný žiaden nulový bod.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte posunutie nulového bodu pre hlavné vreteno v hlavičke programu alebo v nastaveniach.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61299 [Kanal %1:] veta %2: Nebolo zadané žiadne posunutie nulového bodu pre protivreteno

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebolo zadané žiadne posunutie nulového bodu pre protivreteno.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte posunutie nulového bodu pre protivreteno v hlavičke programu alebo v nastaveniach.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61300 [Kanál %1:] Blok %2: Meracia sonda je vadná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61301 [Kanál %1:] Blok %2: Meracia sonda nespína

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Meracia dráha bola kompletne ubehnutá, bez toho aby bol generovaný spínací signál na meracom vstupe.

Náprava: -Skontrolujte merací vstup
-Skontrolujte meraciu dráhu
-Meracia sonda je vadná

61302 [Kanál %1:] Blok %2: Kolízia meracej sondy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri polohovaní došlo ku kolízii meracej sondy s prekážkou.

Náprava: - Skontrolujte priemer čapu (eventuálne je príliš malý)
- Skontrolujte meraciu dráhu (eventuálne je príliš veľká)

61303 [Kanál %1:] Blok %2: Konfidenčný interval prekročený %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Výsledok merania priemeru čapu alebo diery sa výrazne líši od udávanej hodnoty.

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte žiadanú hodnotu a parameter _TSA
Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte žiadanú hodnotu a parameter TSA

61304 [Kanál %1:] Blok %2: Presah nad rozmer

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rozdiel medzi skutočnou a žiadanou hodnotou merania je väčší ako horná medzná hodnota tolerancie (parameter masky TUL):
- TUL predstavuje hornú medznú hodnotu tolerancie rozdielu rozmeru.
- TUL sa vždy vzťahuje na materiál, nezávisle na tom, či sa jedná o vonkajšie alebo vnútorné obrábanie.
- Vŕtaná diera/kapsa tým bude príliš malá alebo čap bude příliš veľký.
- To znamená, že je potrebný ďalší odber materiálu.
- Parameter meracieho cyklu TUL zodpovedá pojmu použitému v strojárstve "Horný medzný rozmer" pre lícovanie a tolerancie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61305 [Kanál %1:] Blok %2: Podkročený rozmer

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rozdiel mezi skutočnou a žiadanou hodnotou merania je menší ako dolná medzná hodnota tolerancie (parameter masky TLL):
- TLL predstavuje dolnú medznú hodnotu tolerancie rozdielu rozmeru.
- TLL sa vždy vzťahuje na materiál, nezávisle na tom, či sa jedná o vonkajšie alebo vnútorné obrábanie.
- Vŕtaná diera/kapsa tým bude príliš veľká alebo čap bude príliš malý.
- To znamená, že už bolo odstránené príliš veľa materiálu.
- Parameter meracieho cyklu TLL zodpovedá pojmu použitému v strojárenstve "Dolný medzný rozmer" pre lícovanie a tolerancie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61306 [Kanál %1:] Blok %2: Prípustná rozmerová diferencia prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte žiadanú hodnotu a parameter _TDIF
Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte žiadanú hodnotu a parameter TDIF

61307 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny variant merania %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Parametr _MVAR má neprípustnú hodnotu.
Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Parametr S_MVAR má neprípustnú hodnotu.

61308 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať meraciu dráhu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Pre meranie je generovaná dráha pojazdu, ktorej veľkosť je nastavená. Táto hodnota popisuje maximálnu dráhu pred a za očakávanou spínacou polohou (hrana obrobku) a musí mať hodnotu väčšiu ako 0.
V režime AUTO:
Pri 840Dsl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte parameter _FA
Pri 840D sl840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte parameter DFA
V režime JOG:
Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte parametre MD51786: $MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH a MD51753: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS

61309 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať typ meracej sondy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Meranie obrobku:
Skontrolovať typ nástroja meracej sondy v správe nástrojov.
Pre meranie obrobku pri frézovaní sa prednostne používajú typy nástrojov 710, 712, 713, príp. 714.Môže byť použitý aj typ 1xy.
Typ 710 je dovolený pre meranie obrobku vo všetkých meracích cykloch. Typy 712, 713 a 714 sú určené pre špeciálne meracie úlohy.
Pre meranie obrobku pri sústružení sa prednostne používa typ nástroja 580. Môže byť však použitý typ 1xy, ale iba vtedy, pokiaľ sú nastavené setting dáta $SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2.
Meranie nástroja:
Pre meranie nástroja pri frézovaní nebol zapísaný prípustný typ nástrojovej sondy do SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] alebo SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1], príp. pri type nástroja "Kotúč"
skontrolovať prípustnú pracovnú rovinu G17...G19.
- Pri sústruhoch a frézach je prístupný len typ nástrojovej sondy "kocka":
SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE=0 a SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE=0

61310 [Kanál %1:] Blok %2: Je aktívny faktor mierky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Mierka = zmena mierky/škálovanie je aktívna.

Náprava: Deaktivujte aktívny faktor mierky v programe. Merania nie sú možné pri aktívnom faktore mierky.

61311 [Kanál %1:] Blok %2: Žiadne D-číslo nie je aktívne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebola zvolená žiadna korekcia nástroja pre meraciu sondu (pri meraní obrobku), príp. žiadna korekcia nástroja pre aktívny nástroj (pri meraní nástroja).

Náprava: Vyberte číslo D reznej hrany nástroje.

61312 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať číslo meracieho cyklu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Volaný merací cyklus nie je prípustný pre aktuálnu technológiu.

61313 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať číslo meracej sondy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolovať parameter S_PRNUM
Meranie obrobku: parameter S_PRNUM 1 až 12
Meranie nástroja: parameter S_PRNUM 1 až 6

61314 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať navolený typ nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Meranie obrobku:
- Zadať nový S_PRNUM alebo znovu kalibrovať meraciu sondu
- Skontrolovať, či sa meracia sonda (typ 7xx alebo 5xx) hodí pre meracie úlohu

Meranie nástroja:
Typ nástroja nie je dovolený pre kalibráciu nástrojovej sondy.

61315 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať polohu reznej hrany

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri meraní obrobku behom sústruženia sú dovolené polohy reznej hrany 7 a 8 pre meraciu sondu typu 580.
V špeciálnych aplikáciách, napr. meranie na protivretene, sú tiež možné polohy meracej hrany 5 a 6.

Náprava: Pri meraní obrobku behom sústruženia skontrolovať polohu reznej hrany meracej sondy v zozname nástrojov.
Pri meraní nástroja behom sústruženia s orientovateľným držiakom nástroja sa vyhodnocuje aktívna poloha reznej hrany meracej sondy.
V tomto prípade je potrebné kontrolovať aktívnu polohu britu.

61316 [Kanál %1:] Blok %2: Stred a polomer nie je možné vypočítať

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Z nameraných bodov nie je možné vypočítať žiadnu kružnicu, pretože všetny zmerané body ležia na priamke.

Náprava: Zmeňte program.

61317 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať počet bodov výpočtu kruhu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Parametrizácia je chybná; pre výpočet stredu sú potrebné 3 alebo 4 body.

Náprava: Zmeňte parametrizáciu cyklu CYCLE116

61318 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať váhový faktor

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte parameter (_K)

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte parameter (FW)

61319 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať parameter vyvolania CYCLE114

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter vyvolania CYCLE114

61320 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať názov/číslo nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte parameter _TNUM, _TNAME.

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte parameter S_TNAME.

Pri aktívnej správe nástrojov nemá parameter S_TNAME žiadanú hodnotu alebo udaný názov nástroja nie je známy v správe nástrojov.

61321 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať číslo pamäti posunutia začiatku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte parameter _KNUM

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte číslo posunutia počiatku, ktoré má byť korigované, zadané v obrazovke meracích cyklov.
- Skontrolujte taktiež parametre S_KNUM a S_KNUM1 v rozhraní pre volanie meracích cyklov.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61322 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať 4. miesto parametra _KNUM

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Uvedené miesto parametra _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Skontrolujte tiež _MVAR!

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
Skontrolujte parameter pre cieľ korekcie nástroja (_KNUM) resp. variant merania (_MVAR)

61323 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolovat 5. miesto parametra _KNUM

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Uvedené miesto parametra _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Skontrolujte tiež _MVAR!

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
Skontrolujte parameter pre cieľ korekcie nástroja (_KNUM) resp. variant merania (_MVAR)

61324 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolovat 6. číslicu parametra _KNUM

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Uvedené miesto parametra _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Skontrolujte tiež _MVAR!

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
Skontrolujte parameter pre cieľ korekcie nástroja (_KNUM) resp. variant merania (_MVAR)

61325 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať os merania/os posunutia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
Skontrolujte parametre pre os merania _MA
Pre 840D sl - od SW 2.7 a pre 828D - od SW 4.4 :
Skontrolujte parametre pre os merania (X,Y,Z)

61326 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať smer merania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Meriace cykly-frézovanie:
- Parameter pre smer merania (_MD) má nesprávnu hodnotu.

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Meriace cykly-frézovanie:
- Skontrolujte smer merania (+ -) zadaný do masky.

Pri 840D sl a u 828D - od SW 4.6 :
- Meriace cykly-frézovanie:
- Skontrolujte smer merania (+ -) zadaný do masky.
- Meracie cykly-sústruženie:
- Skontrolujte aktuálne predpolohovanie obrobkovej sondy vzhľadom k zadanému vnitřnímu nebo vnějšímu měření.

61327 [Kanál %1:] Blok %2: Reset programu je nutný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Je nutný NC-Reset.

Náprava: Vykonajte NC-Reset.

61328 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať číslo D

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: D-číslo v parametri _KNUM je väčšie ako maximálna hodnota (MD1805).

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte parameter pre cieľ korekcie nástroja (_KNUM)
  Číslo britu nástroja je väčšie ako bolo definované v MD1805

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte parameter pre cieľ korekcie nástroja (S_KNUM1)
  Číslo britu nástroja je väčšie ako bolo definované v MD1805

61329 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať rotačnú os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Číslu osi udanému v parametri rotačnej osi nebol priradený žiaden názov alebo os nie je konfigurovaná ako rotačná os.
Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte MD 20080 a MD 30300.

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte MD 20080, MD 30300 a MCS 52207 - Bit6.

61330 [Kanál %1:] Blok %2: Rotace souřadnic je aktivní

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V otočenom súradnicovom systéme nie sú možné žiadne merania.

Náprava: Skontrolujte predpoklady pre meranie.

61331 [Kanál %1:] Blok %2: Uhol je príliš veľký, zmeňte meraciu os

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Parameter Počiatočný uhol (_STA) je príliš veľký pre udanú os merania.

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Parameter Počiatočný uhol (alpha 0) je príliš veľký pre udanú os merania.

Zvolte inú os merania.

61332 [Kanál %1:] Blok %2: Zmeňte polohu špičky nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Špička nástroja sa nachádza pod povrchom meracej sondy (napr. pri nastavovacích krúžkoch alebo kocky).

Náprava: Umiestnite nástroj nad povrchom meracej sondy.

61333 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať číslo kalibračného bloku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Parameter _CALNUM je príliš veľký, zmenšite jeho hodnotu tak, aby bola prípustná.
Pri 840D sl - do SW 1.x :
- Zväčšite maximálnu hodnotu _CVAL[2] v GUD6

Pri 840D sl/ 828D - od SW 2.5 :
- Skontrolujte tento parameter stroja: 51601 $MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať ochrannú zónu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter pre ochrannú zónu
Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
-_SZA alebo _SZO

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- XS, YS alebo ZS

61335 [Kanal %1:] veta %2: rezerva

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Alarm vyvolaný: rezerva

Náprava: rezervované

61336 [Kanál %1:] Blok %2: Geometrické osi neexistujú

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Neboli konfigurované žiadne geometrické osi.

Náprava: Zmeňte hodnoty v parametri stroja 20060.

61337 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať merací vstup

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61338 [Kanál %1:] Blok %2: Rýchlosť polohovania je nulová

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Pri niektorých variantoch merania, napr. merania čapu, sú okrem vlastných meracích dráh generované tiež medziľahlé dráhy, po ktorých sa pohybuje určitým posuvom.
Hodnoty posuvu sa nachádzajú:
- pri 840D sl - do SW 1.x : v parametroch _SPEED[1] a _SPEED[2] v GUD6.
- pri 840D sl/828D - od SW 2.5 : v setting dátach 55631 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE a 55632 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE
- pri 840D sl/828D - od SW 4.4 : v setting dátach 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE a 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE

61339 [Kanál %1:] Blok %2: Faktor korekcie rýchloposuvu = 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 1.x : Skontrolovať parameter _SPEED[0] v GUD6
Pri 840D sl/828D - od SW 2.5 : Skontrolovať setting dáta 55630 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT
Pri 840D sl/828D - od SW 4.4 : Skontrolovať setting dáta 55632 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT

61340 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne číslo alarmu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Interná chyba meracích cyklov.

61341 [Kanál %1:] Blok %2: Meracia sonda v aktívnej rovine nie je kalibrovaná alebo nesprávna sada kalibračných dát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pred meraním kalibrujte sondu.
Skontrolujte číslo poľa parametrov kalibrovanej meracej sondy (sada kalibračných dát) musí zodpovedať parametru S_PRNUM.
Pozor na roviny G17, G18 a G19. Pri meraní obrobku behom sústruženia je dovolená iba rovina G18.
Kontrola: Setting dáta 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 po kalibrácii

61342 [Kanál %1:] Blok %2: Vykonajte upgrade softwarovej verzie NCU

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Vykonajte upgrade softwarovej verzie NCU.

61343 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nástroj s menom: %4 neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte názov nástroja.

61344 [Kanál %1:] Blok %2: Existuje viac aktívnych nástrojov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Odstráňte nástroj z iného vretena.

61345 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo D korekčného nástroja, počet miest je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
Zmenšite číslo D v _KNUM, skontrolujte software alebo parameter stroja 'Ploché D číslo'.

61346 [Kanál %1:] Blok %2: Vzdialenosť počiatočný bod - merací bod je rovná alebo menšia ako nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
- Parameter _SETV[0] alebo _SETV[1] nemá žiadnu hodnotu alebo je menší ako 0.
Pre 840D sl - od SW 2.7 a pre 828D - od SW 4.4 :
- Parameter X1 alebo X2 nemá žiadnu hodnotu alebo je menší ako 0.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61347 [Kanál %1:] Blok %2: Uhol medzi 1. hranou a 2. hranou je 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
- Parameter Následný uhol (_INCA) je 0.

Pre 840D sl - od SW 2.7 a pre 828D - od SW 4.4 :
- Parameter Následný uhol (alpha 1) je 0.

61348 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel k vztažné hraně je 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61349 [Kanál %1:] Blok %2: Vzdialenosť medzi hornou hranou sondy a polohou merania pri meraní polomeru nástroja je 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Vzdialenosť medzi hornou a spodnou hranou nástrojovej sondy je 0; čo je relevantné pri meraní rádiusu.
Pri 840D sl - do SW 1.x: Skontrolujte parameter _TP[x,9]
Pri 840D sl/828D - od SW 2.5: Skontrolujte setting datum 54634 $SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH

61350 [Kanál %1:] Blok %2: Neboli naprogramované posuv a otáčky pre meranie nástroja pri otáčajúcom sa vretene

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Nezadali ste posuv pri meraní a/alebo otáčky vretena pre meranie nástroja pri otáčajúcom sa vretene v premennej GUD _MFS.
- Skontrolujte parameter _MFS[0]

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte parametre F1 a S1

61351 [Kanál %1:] Blok %2: Dĺžka alebo polomer nástroja je 0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Fréza: - Skontrolujte dĺžku a rádius aktívneho nástroja v pamäti korekčných dát
Vrták: - Skontrolujte dĺžku aktívneho nástroja v pamäti korekčných dát
- musí byť zadaný radius alebo uhol špičky aktívneho nástroja v pamäti korekčných dát

61352 [Kanál %1:] Blok %2: Nedovolená cesta pre protokolový súbor

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Prístupová cesta pre protokolový súbor je chybná.

Náprava: Skontrolujte parameter _PROTNAME[0]

61353 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta pre protokolový súbor nenájdená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Uvedený adresár neexistuje alebo údaj cesty nie je chybný.

Náprava: Skontrolujte parameter _PROTNAME[0]

61354 [Kanál %1:] Blok %2: Protokolový súbor nenájdený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Nezadali ste názov protokolového súboru.

Náprava: Skontrolujte parameter _PROTNAME[0]

61355 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny typ súboru pre protokolový súbor

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Prípona pre protokolový súbor je chybná.

Náprava: Skontrolujte parameter _PROTNAME[0]

61356 [Kanál %1:] Blok %2: Protokolový súbor sa už používa

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Protokolový súbor je už použitý iným NC programom.

Náprava: Skontrolujte parameter _PROTNAME[1]

61357 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Nedostatok NC pamäte alebo príliš mnoho súborov, adresárov v NC

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Nedostatok NC pamäti alebo priveľa súborov resp. adresárov v NC súborovom systéme.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Súbory, ktorých názvy pozostávajú výhradne z čísel, napr. "201202100938202_MPF", vymažte v adresári /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD.
Skontrolujte, či v tomto adresári môžu byť vymazané aj iné súbory.
Skontrolujte a prípadne. zýšte MD18320: $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61358 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri protokolovaní: príkaz WRITE %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Interná chyba

Náprava: Príčiny chyby pre kód chyby %4:

10 Veľkosť súboru nastavená v MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE bola dosiahnutá (súbor je plný).

Strojný parameter MD11420 musí byť nastavený aspoň na hodnotu 20 kB a určuje maximálnu veľkosť protokolového súboru.

- Nastavte väčšiu hodnotu v MD11420 alebo
- Vyberte "nové" protokolovanie dát v cycle150 (dáta budú prepísané) alebo
- Vymažte protokolový súbor alebo
- Vytvorte nový protokolový súbor (zmeňte názov protokolového súboru v cycle150)

Kód chyby 10 sa vyskytuje len pri protokolovaní v pasívnom súborovom systéme NC systému.

13 Úroveň ochrany musí byť rovnaká alebo vyššia, ako je úroveň oprávnenia pre zápis do uvedeného protokolového súboru.

16 Skontrolujte cestu protokolového súboru (neplatná externá cesta).

Ostatné chyby: pozri Programovacia príručka: príkaz WRITE

Záchrana výsledkov merania:

Po odstránení príčiny chyby je možné pomocou funkcie "Protokolovanie posledného merania" dodatočne vygenerovať príslušný protokol.

61359 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri protokolovaní v tabuľkovom formáte: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Interná chyba

Náprava: Zavolajte hotline linku!

61360 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri protokolovaní v JOG: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Interná chyba

Náprava: Zavolajte hotline linku!

61361 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri protokolovaní posledného merania: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Interná chyba

Náprava: Zavolajte hotline linku!

61364 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať vzdialenosť medzi meracími bodmi %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :

- V režime AUTO skontrolujte parameter Vzdialenosť mezi meracími bodami (_ID).
- V režime JOG sú zvolené meriace body shodné, znovu určite meriace body.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :

- V režime AUTO skontrolujte parameter Vzdialenosť medzi meriacimi bodmi (_ID).
- V režime JOG sú zvolené meriace body zhodné, znovu určite meriace body.

61365 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať kruhový posuv

Parametre: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte parameter _RF

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte parameter SD55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE

61366 [Kanál %1:] Blok %2: Nebol zadaný smer otáčania pre meranie nástroja pri otáčajúcom sa vretene

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pre 840D sl - do SW 1.x :
- Skontrolujte parameter _CM[5] v GUD6, prípustné hodnoty sú 3 (odpovedá M3) a 4 (odpovedá M4)

Pre 840D sl/828D - od SW 2.5 :
- Skontrolujte setting datum 54674 $SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR, prípustné hodnoty sú 3 (odpovedá M3) a 4 (odpovedá M4)

61367 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter %4 sú identické

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Naprogramovať odlišné polohy pre zodpovedajúce body parametra _SETV[0...7].

Pri 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Naprogramovať odlišné polohy pre zodpovedajúce body P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

61368 [Kanál %1:] Blok %2: přímky přes parametr %4 nedávají průsečík

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Naprogramovať odlišné polohy pre zodpovedajúce body parametra _SETV[0...7].

Pri 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Naprogramovať odlišné polohy pre zodpovedajúce body P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

61369 [Kanál %1:] Blok %2: Polohu rohu nie je možné jednoznačne určiť, kontrolovať parameter %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Body P1 a P2, príp. P3 a P4 definovať tak, aby priesečník priamok prebiehajúcich týmito bodmi ležal mimo úseky tvorené bodmi P1 a P2, príp. P3 a P4.

Pri 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Body P1(X1,Y1) a P2(X2,Y2), príp. P3(X3,Y3) und P4(X4,Y4) definujte tak, aby priesečník priamok prebiehajúcich týmito bodmi ležal mimo úseky tvorené bodmi P1(X1,Y1) a P2(X2,Y2), príp. P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61371 [Kanál %1:] Blok %2: Výsledok šírky stĺpca a počet stĺpcov je väčší ako %4 znakov na riadok

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte užívateľské programovanie v cust_meaprot

61372 [Kanál %1:] Blok %2: Zvolený variant merania vyžaduje vreteno schopné SPOS

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmeniť druh merania alebo skontrolovať vybavenie stroja.
V prípade, že chybové hlásenie 61372 vyplynulo z CYCLE9960:
Kalibrácia meracej sondy pomocou guličky nie je možná u vretena, ktoré nie je schopné funkcie SPOS.
Zvoľte druh merania bez kalibrácie.

61373 [Kanál %1:] Blok %2: Nie je k dispozícii žiadne vreteno schopné funkcie SPOS

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: - Skontrolujte konfiguráciu/parametrizáciu osi vretena
- Ak si prajete používať 3D obrobkovú sondu na "vretene neschopnom funkcie SPOS",
skontrolujte nastavenie v MD 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9. (Viď tiež Príručka pre uvedenia do prevádzky, Cykly)
- Ak je 3D obrobková sonda mimo vreteno pevne upevnená na stroji,
skontrolujte nastavenie v MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4. (Viď tiež Príručka pre uvedenia do prevádzky, Cykly)

61374 [Kanal %1:] veta %2: Dotyková sonda nie je v smere %4 kalibrovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Kalibrujte meraciu sondu v zadanom smere.

61375 [Kanal %1:] Veta %2: Trigger hodnoty dotykovej sondy sú inkompatibilné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Trigger hodnoty nástrojovej dotykovej sondy musia byť vyplnené plnohodnotne buď cez _TP[] resp. _TPW[] polia alebo cez (SD: 54625-54632 resp. SD: 54640-54647). Mix obidvoch variánt nie je povolený.

61376 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba počet zubov v parametroch nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Do správy nástroja zadať počet zubov nástroja

61377 [Kanál %1:] Blok %2: Rozmerová tolerancia %4 prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

61378 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vreteno nie je master vretenom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pred vyvolaním meracieho cyklu definujte nástrojové vreteno ako master vreteno (SETMS...).

61379 [Kanál %1:] Blok %2: Príliš veľký počet zubov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: V závislosti na cykle je možné merať nástroje s maximálnym počtom 100 zubov.

61380 [Kanál %1:] Blok %2: Šírka nástrojovej sondy je príliš malá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte nasledujúce strojné alebo setting data: 51781 $MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]

61381 [Kanál %1:] Blok %2: Spojenie polohy vretena s otočením súradníc okolo %4 nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Alarm se vzťahuje na funkciu meracieho cyklu nezávislej na meracej úlohe "Spojenie polohy vretena s otočením súradníc okolo posuvovej osi".
Pre túto funkciu je nevyhnutne nutné polohovatelné vreteno.

Náprava: Nie je k dispozícii polohovateľné vreteno pre upnutie obrobkovej sondy,
môžete funkciu "Spojenie polohy vretena s otočením súradníc okolo posuvovej osi"
deaktivovať pomocou SD55740 $SCS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 1=0.

61382 [Kanál %1:] Blok %2: Meracia sonda pevne na stroji, variant merania nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Variant merania nie je možný meracou sondou, ktorá je pevne namontovaná na stroji.
Zvolený variant merania vyžaduje teda polohovanie/nastavenie polohy za rotáciou meracej sondy.

Náprava: Vyberte variant merania, ktorý nevyžaduje rotačné polohovanie/nastavenie polohy meracej sondy.

61383 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová os 1: Tolerancia priemeru kalibračnej guličky merania %4 prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: CYCLE996: Pozri zmeraný priemer v parametroch _OVR[72] až _OVR[74] alebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: Pozri zmeraný priemer v parametri _OVR[72] alebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Náprava: Skontrolujte kalibračné dáta popr. znovu skalibrujte 3D sondu.
Skontrolujte mechanickú konštrukciu kalibračnej guľôčky v stroji.

61384 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová os 2: Tolerancia priemeru kalibračnej guličky merania %4 prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: CYCLE996: Pozri zmeraný priemer v parametroch _OVR[75] až _OVR[77] alebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: Pozri zmeraný priemer v parametri _OVR[75] alebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Náprava: Skontrolujte kalibračné dáta popr. znovu skalibrujte 3D sondu.
Skontrolujte mechanickú konštrukciu kalibračnej guľôčky v stroji.

61385 [Kanál %1:] Blok %2: Meracia sonda nie je kalibrovaná v súradnicovom systéme

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Meracia sonda nie je kalibrovaná v súradnicovom systéme nastavenom v MD52000 $MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM.

Náprava: Pred meraním kalibrujte meraciu sondu.

61386 [Kanál %1:] Blok %2: Neplatná úroveň ochrany pre spracovanie meracích cyklov %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Úroveň ochrany nie je dostačujúca pre vykonanie meracích cyklov.

Náprava: Viď MD51742 $MNS_MEA_ACCESS_EXEC a MD11160 $NM_ACCESS_EXEC_CST.

61387 [Kanál %1:] Blok %2: Interná chyba vykonávania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zavolajte hotline linku firmy SIEMENS

61401 [Kanál %1:] Veta %2: Meracia sonda nespína, redukcia dráhy softwarovou koncovou polohou %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: V prípade aktuálnej meracej osi by dráha pojazdu prekročila softwarovú koncovú polohu.
Dráha pojazdu bola aktuálne skrátená a nedosahuje pozíciu zadanú ako požadovaná hodnota.
Po 5 neúspešných pokusoch sa vypíše alarm 61401.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať zadanie požadovanej hodnoty.
- Zmenšiť meraciu dráhu (DFA).
- Umiestniť obrobok ďalej od koncovej softwarovej polohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61402 [Kanál %1:] Veta %2: Kolízia meracej sondy, redukcia dráhy softwarovou koncovou polohou %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Tento alarm sa vyhlási len pri vonkajších meraniach (stena, čap, guľa), v spojitosti s možnou kolíziou s prísuvnou osou.
Príčina kolízie je redukcia dráhy meracej osi v pracovnej rovine, pred poklesom prísuvnej osi na meraciu výšku.
Pri následnom pristavení prísuvnej osi prebehlo zapnutie meracej sondy.
Bez redukcie dráhy by došlo prekročeniu dráhy pohybu cez softwarovú koncovú polohu a k spusteniu príslušného NCK alarmu 10722.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať zadanie požadovanej polohy.
- Umiestniť obrobok ďalej od koncovej softwarovej polohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61403 [Kanál %1:] Blok %2: Korekcia posunutia nulového bodu nebola vykonaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Výsledok merania obsahuje viac ako jednu zložku otáčania okolo geometrických osí súradnicového systému.
Kruhová os však môže korigovať iba jednu zo zložiek rotácie.
Aby pritom nevznikli chybné polohy, nevykonáva sa korekcia posunutí počiatku zvolenej kruhovej osi.
Tomu sa dá predísť voľbou "Korekcia do súradnicového systemu".

Náprava:

61404 [Kanál %1:] Blok %2: Korekcia nástroja nebola vykonaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte k nástroju závislé údaje.

61405 [Kanál %1:] Blok %2: Okolité prostredie nástroja neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
- Opravte názov okolitého prostredia nástroja (_TENV) alebo vytvorte takéto prostredie

61406 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať ČÍSLO DL

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3:
- Skontrolujte parameter _DLNUM

Pri 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4:
- Skontrolujte parameter DL

Skontrolujte číslo súčtovej a zoraďovacej korekcie

61407 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 7. miesto a vyššie parametra _KNUM

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pre 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pre 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte parameter _KNUM
- Skontrolujte číslo korekcie súčtu a zoradenia

61408 [Kanál %1:] Blok %2: Súčtová korekcia neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Nastavte MD 18080, Bit 8=1

61409 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavovacie korekcie neexistujú

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Nastavte MD 18112, Bit 4=1

61410 [Kanál %1:] Blok %2: Prístup k neexistujúcemu prvku nástroja alebo vlastnosti

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Veličina, ktorá má byť korigovaná, vyžaduje voliteľný doplnok-opciu alebo zvýšenie hodnôt parametrov stroja.

61411 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat rozmiestnenie meracích bodov v rovine

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte žiadané a skutočné hodnoty

61412 [Kanál %1:] Blok %2: Kanálový základný frame neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Nastavte MD 28081>0, $P_CHBFRMASK>0

61413 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolujte požadovanú hodnotu pre priemer guličky, %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte požadovanú hodnotu pre priemer guličky.

61414 [Kanál %1:] Blok %2: Nadmerné skreslenie trojuholníka

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte žiadané a skutočné hodnoty

61415 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať meraciu sondu/rovinu obrábania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Používajte meraciu sondu dovolenú pre danú rovinu obrábania:
- pri 840Dsl - do SW 1.x : skontrolujte premenné _TP[x,8] resp. _TPW[x,8] v GUD6
- pri 840D sl/828D - od SW 2.5 : skontrolujte setting data 54633 $SNS_MEA_TP_TYPE resp. 54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE

alebo zmeňte rovinu obrábania.

61416 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo meriacej sondy je väčší ako max. počet polí

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolovať parameter S_PRNUM
Meranie obrobku: parameter S_PRNUM 1 až 12
Meranie nástroja: parameter S_PRNUM 1 až 6

61417 [Kanál %1:] Blok %2: Meracia sonda bude kolidovať s nosičom referenčnej drážky.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Osami podielajúcimi sa na meracej operácii nabehnite do východzej polohy, v ktorej nehrozí nebezpečie kolízie.

61418 [Kanál %1:] Blok %2: Veľkosť protokolového súboru nestačí, kontrolovať MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter stroja 11420: LEN_PROTOCOL_FILE:
Na použitie funkcie "Protokolovanie výsledkov merania" je potrebné nastaviť minimálne hodnotu 20kB.
Pomocou tohto strojového parametra sa definuje maximálna veľkosť protokolového súboru.

61419 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolujte kalibráciu guličky meracej sondy L1 voči guľovému stredovému bodu/obvod gule

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Nastavenie v MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1 sa nehodí k stavu kalibrácie v setting dátach/SD/ 54610 $SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - rád TISÍC: 1=obvod 0=TCP (Tool Center Point)

Náprava: Skontrolovať strojný parameter 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1
Odstránenie chyby:
1. Znovu kalibrovať meriacu sondu (kalibrácia)
2. Zmeniť číslo meracej sondy S_PRNUM
3. Prispôsobiť MD51740 bit1

61420 [Kanál %1:] Blok %2: Skontrolujte kalibráciu meracej sondy voči multi-/mono sonde

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Obrobková sonda musí byť kalibrovaná v závislosti na jej typu a použití.

61421 [Kanál %1:] Blok %2: SW stav meracích cyklov alebo NCK nedostatočný alebo nesprávne nastavený - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
A -> pole parametra _OVR[] je príliš malé. Skontrolujte definíciu GUD.
DEF CHAN REAL _OVR [72] (do MZ06.03.xx.xx = 32)
B -> $SCS_MEA_KIN_MODE ? SD55645 nie je nastavený

61422 [Kanál %1:] Blok %2: nesprávny parameter varianty merania - Kód chyby: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
A -> CYCLE996 _MVAR = 9x označenie CYCLE996 Meranie kinematiky alebo
A -> CYCLE996 _MVAR miesto JEDNOTIEK mimo rozsah hodnôt 0..4
B -> CYCLE996 _MVAR (parameter pre normovanie) miesto STOTISÍCOV (dec6) alebo
B -> CYCLE996 miesto MILIÓNOV (dec7) mimo rozsah hodnôt 0..3
C -> CYCLE996 je aktívny variant merania "Výpočet kinematiky", ale rotačné osi 1 alebo 2 neboli namerané (pozri tiež parameter _OVR[40])
alebo rotačná os 2 je k dispozícii, ale neboli nastavené žiadne vektory rotačných osí (V2xyz).
D -> CYCLE996 _MVAR miesto DESAŤTISÍCOV (parametre rotačnej osi 1,2 alebo reťazec vektorov otvorený, uzavretý) mimo rozsah hodnôt 0..3
1 -> CYCLE9960 S_MVAR miesta JEDNOTIEK až miesta DESAŤTISÍCOV mimo rozsah hodnôt
2 -> CYCLE9960 S_MVAR S_MVAR miesto DESIATOK nie je kompatibilné s miestom JEDNOTIEK
3 -> CYCLE9960 S_MVAR miesto desiatok mimo rozsah hodnôt 0,2

61423 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter %4 nie je dohodnutý alebo nie je vytvorený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3:
1. Parameter CYCLE996 _TNUM nie je správny alebo je nulový
2. Nebola vytvorená sada dát naklápania -> MD18088 = 0

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4:
1. Parameter CYCLE996 S_TC nie správny alebo je nulový
2. Nebola vytvorená sada dát naklápania -> MD18088 = 0

U 840D sl - od SW 4.7 SP1:
3 $NT_NAME? -> CYCLE996 Systémová premenná $NT_NAME neexistuje
4 TRAFO NO = 0? -> CYCLE996 Číslo transformácie = 0?
5 TRAFO TYP? -> CYCLE996 Typ transformácie sa nerovná 24,40,56
6 S_MVAR? -> CYCLE996 Typ transformácie OK, ale nesprávne volanie z cyklu CYCLE9960
7 TRAFO Roundaxis 3? -> CYCLE996 Transformácia s 3. rotačnou osou nie je dovolená pri meraní kinematiky pomocou cyklu CYCLE9960
1 (S_TNAME) -> CYCLE9960 Nebol parametrizovaný názov sady dát naklápania alebo transformácie
2 (KC) -> CYCLE9960 Nebola nastavená žiadna transformácia na základe kinematického reťazca
3 (TC) -> CYCLE9960 Nebola nájdená žiadna sada dát naklápania
4 -> CYCLE9960 Nebol nastavený Compile Cycle E996

61424 [Kanál %1:] Blok %2: nesprávny parameter %4 pre priemer kalibračnej guličky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolovať, či do parametra S_SETV bol zadaný správny priemer kalibračnej guličky
alebo či do nástrojových dát aktuálnej obrobkovej sondy bol zadaný správny rádius guličky
meracej sondy.
Mechanickú polohovú odchýlku aktuálnej obrobkovej sondy je potrebné minimalizovať zodpovedajúcim prednastavením.

61425 [Kanál %1:] Blok %2: parameter pre meraciu os nesprávna rotačná os 1 alebo 2 - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
A -> Nesprávne číslo rotačnej osi (1 alebo 2)
B -> Nebol deklarovaný názov rotačnej osi 1
C -> Vektor rotačnej osi V1xyz je nulový
D -> Nebol deklarovaný názov rotačnej osi 2
E -> Vektor rotačnej osi 2 je nulový
U 840D sl - od SW 4.7 SP1:
F VECTOR = 0? -> CYCLE996 Vektor orientácie 1. rotačnej osi = 0
G VECTOR = 0? -> CYCLE996 Vektor orientácie 2. rotačnej osi = 0
1 -> CYCLE9960 Nesprávny počet meraní
2 -> CYCLE9960 Nesprávny počet meraní, max. Počet pre každú os 12
3 -> CYCLE9960 Nesprávny počet meraní, max. Počet pre každú os 3
4 (RA1) -> CYCLE9960 Merací rozsah rotačnej osi 1 je príliš malý
4 (RA2) -> CYCLE9960 Merací rozsah rotačnej osi 2 je príliš malý
5 (RA1) -> CYCLE9960 Merací rozsah rotačnej osi 1 je príliš veľký
5 (RA2) -> CYCLE9960 Merací rozsah rotačnej osi 2 je príliš veľký
6 -> CYCLE9960 Nesprávny počet meraní, min. pre os 2 pre oporné body
7 -> CYCLE9960 Mod_Range Merací rozsah zahrňuje rozsah modulo a preto musí začínať v počiatočnej pozícii
Prípustný merací rozsah rotačnej osi je od 10 do 360 stupňov

61426 [Kanál %1:] Blok %2: suma aktívnych posunutí nerovná nule - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
Kontrola - prehľad aktívnych posunutí ($P_ACTFRAME)
Vymažte posunutie v rotačných osiach
A -> súčet translačných posunutí geometrických osí <> 0
B -> súčet jemných posunutí geometrických osí <> 0
C -> súčet rotačných zložiek geometrických osí <> 0
D -> súčet translačných posunutí rotačnej osi 1 <> 0
E -> súčet translačných posunutí rotačnej osi 2 <> 0

61427 [Kanál %1:] Blok %2: nástrojové dáta aktívnej meracej sondy obrobku nesprávnealebo neaktívne - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby% 4
A -> obrobková sonda (resp. Brit nástroja) nie je aktívna
B -> dĺžka L1 obrobkovej sondy = 0

61428 [Kanál %1:] Blok %2: chyba pri vytvorení protokolového súboru - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
A -> Počet protokolových súborov v aktuálnom adresári > 99
B -> Protokolové súbory sú príliš dlhé. Premenujte alebo vymažte protokolový súbor,
skontrolujte MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE!

61429 [Kanál %1:] Blok %2: meracia os (rotačná os 1 alebo 2) nie je v základnej polohe alebo je pootočená -chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
A -> Rotačná os 1 pri 1. meraní nie je v základnej polohe
B -> Rotačná os 2 pri 1. meraní nie je v základnej polohe
C -> Rotačná os 2 pri 2. alebo 3. meraní nie je pootočená vzhľadom k 1. meraniu -> viď parameter _OVR [63 až 65]
D -> Rotačná os 1 pri 2. alebo 3. meraní nie je pootočená vzhľadom k 1. meraniu -> viď parameter _OVR [60 až 62]
1 (RA1) -> CYCLE9960 Rotačná os 1 na začiatku nie je vo východiskovej polohe
1 -> CYCLE9960 Rotačná os 1 alebo 2 na začiatku nie je vo východiskovej polohe

61430 [Kanál %1:] Blok %2: Prepočet vektorov kinematiky sa neuskutočnil - chybový kód: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: pozri kód chyby %4
A -> Vierohodnosť vstupných bodov PM1, PM2, PM3 nie je splnená - výsledné dĺžky strán nesmú byť nulové
(Pozor: tiež pri nenulových dĺžkach strán existuje nebezpečenstvo, že nemôže byť vytvorený trojuholník => skontrolujte PM1...3!)
B -> Uhol v PM1 zovretý medzi vektormi PM1PM2 a PM1PM3 sa rovná 0.
Výstupné body netvoria trojuholník.
C -> Uhol v PM2 zovretý medzi vektormi PM2PM1 a PM2PM3 sa rovná 0.
Výstupné body netvoria trojuholník.
D -> Uhol v PM3 zovretý medzi vektormi PM3PM1 a PM3PM2 sa rovná 0.
Výstupné body netvoria trojuholník.
E -> Normovanie oporného bodu: bol definovaný neplatný názov osi pre výpočet
F -> Normovanie oporného bodu: bola definovaná neplatná rovina pre výpočet
G -> Ak je vypočítaný uhol menší ako medzná hodnota uhlového segmentu rotačnej osi
v parametri TVL. Vypisujú sa vypočítaný medzný uhol a názov rotačnej osi.
V prípade hodnôt TVL <20 stupňov sa musí počítať s nepresnosťami podmienenými nepresnosťami merania v mikrometrickej oblasti meracej sondy.
Príklad: "61429 .. G Axis: C-> TVLmin = 12.345"
Odstránenie chyby: Upravte hodnotu uhla rotačnej osi alebo parameter TVL v užívateľskom programe.
Upozornenie k 840 Dsl od SW 4.7. Sp1
Pri kompletnom meraní kinetiky pomocou cyklu CYCLE9960 sa hodnota medzného uhla zadá do SD $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE (minimálny vnútorný uhol meracieho trojuholníka)
"CC Option?" -> Option Compile cyklus "Meranie kinematiky" nie je k dispozícii
"$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0]?" -> Strojný parameter pre compile cyklus nie je nastavený
"Licencia?" -> Licencia pre "Meranie kinematiky" nie je k dispozícii
U 840D sl - od SW 4.7 SP1:
Pri meraní kinematiky hlavičky bez posunutia (predĺženie vretena) sa v prípade chybového hlásenia A alebo G vykonáva alternatívny výpočet. To platí za predpokladu, že rotačná os, ktorá má byť zmeraná, bola prepolohovaná
H -> Neboli splnené podmienky alternatívneho výpočtu (rotačná os nebola polohovaná -> viď _OVR [60] až _OVR[62] alebo SD55648 $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS je menší ako rozdiel medzi polohami rotačných osí v _OVR [60] až _OVR[62]
I -> Neboli splnené podmienky alternatívneho výpočtu (rotačná os nebola polohovaná -> viď _OVR [60] až _OVR[62]

61431 [Kanál %1:] Veta %2:Neprebehla korekcia vektorov kinematiky - Fehlercode: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby: viď kód chyby %4
A -> Korekcia nie je možná pri aktívnej transformácii. Je aktívna perzistentná transformácia.
Transformácia môže byť len vypočítaná, nie korigovaná. Hodnoty, ktoré majú byť korigované, je možné nájsť v parametroch _OVR[1] až _OVR[20].
B -> Korekcia nie je možná pri aktívnej transformácii. Je aktívna uživateľská transformácia.
Transformácia môže byť len vypočítaná, nie korigovaná. Hodnoty, ktoré majú byť korigované, je možné nájsť v parametroch _OVR[1] až _OVR[20].

61440 [Kanál %1:] Blok %2: nezistiteľná dĺžka reznej hrany

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Ako typ nástroja je treba používať sústružnícky nástroj s polohou reznej hrany medzi 1 a 8.
Skontrolujte zadanú polohu reznej hrany vzľadom základnej polohe nosiča nástroja.

61441 [Kanál %1:] Blok %2: poloha reznej hrany nie je v rovine opracovania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Poloha reznej hrany rotačného nástroja (rezný plátok) sa viac nenachádza v rovine opracovania (interpolačná rovina), napr. spôsobené orientovateľným držiakom nástroja. Skorigujte polohu držiaka nástroja!

61442 [Kanál %1:] Blok %2: držiak nástroja nie je paralelne ku geometrickým osiam

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Následne po polohovaní orientovateľného držiaka nástroja nie sú dĺžky nástroja L1, L2 a L3 rovnobežné s geometrickými osami.
Skontrolovať polohovanie kruhových osí (upnutie) držiaka nástroja.

61443 [Kanál %1:] Blok %2: uhol rozopnutia %4 alebo väčší/menší +/-90° resp. +/-120°

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri 840D sl - do SW 2.6 SP1 a pri 828D - do SW 4.3 :
- Skontrolujte hodnotu parametra Uhol rozopnutia _INCA!
- Pri zvolenom 3 bodovom meraní nesmie byť _INCA väčšia/menšia +/-120° a pri 4 bodovom meraní nesmie byť _INCA väčší/menší +/-90°!
- Uhol rozopnutia _INCA vždy parametrizovať rôzny od nuly.

Pri 840D sl - od SW 2.7 a pri 828D - od SW 4.4 :
- Skontrolujte hodnotu v parametri Uhlový prírastok alpha 1!
- Pri zvolenom meraní v 3 bodoch nesmie byť alpha 1 väčší/menší ako +/-120° a pri meraní v 4 bodoch nesmie byť alpha 1 väčší/menší ako +/-90°!
- Vždy nastavte nenulový uhlový prírastok alpha 1.

61444 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuálna meracia rýchlosť nie je identická s rýchlosťou kalibrácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: V každej sade kalibračných dát je tiež uložená zodpovedajúca rýchlosť kalibrácie!
Aktuálna meracia rýchlosť pri korekcii posuvu 100% sa nerovná kalibračnej rýchlosti.
Po kalibrácii musí byť hodnota kalibračnej rýchlosti k dispozícii v nasledujúcich setting dátach.
Pri meraní obrobku:
SD 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
Pri meraní nástroja:
SD 54636 $SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pre kalibráciu v súradnicovom systéme stroja
SD 54651 $SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pre kalibráciu v súradnicovom systéme obrobku
Znovu kalibrovať meraciu sondu (kalibrácia) alebo zadať nový S_PRNUM.

61445 [Kanal %1:] veta %2: Skontrolujte uhol držiaka

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte zadanie uhla držiaka v korekciach nástroja
Pri rezných zriadeniach 1-4 musí byť uhol držiaka väčší alebo rovný 90° a menší ako 180°,
pri rezných zariadeniach 5-8 musí byť väčší ako 0° a menší ako 90°.

61446 [Kanal %1:] Veta %2: Skontrolujte uhol plátku a voľný uhol.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte zadanie plátkového a voľného uhla v korekciách nástroja!

61447 [Kanál %1:] Veta %2: Skontrolovať vzťažný bod, smer merania, predvolenie snímača nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Tento alarm sa spustí len pri meraní v režime JOG pri porovnávaní dĺžky meracej sondy,
na vzorovom kuse alebo na guli.
Vznikol neprijateľný výsledok, porovnateľný s prekročením
oblasti spoľahlivosti v automatickom režime.

Náprava: Skontrolovať v texte alarmu zobrazené pokyny.

61501 [Kanál %1:] Blok %2: Simulácia je aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Deaktivujte simuláciu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61502 [Kanál %1:] Blok %2: není aktivní žádná korekce nástroje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Naprogramujte číslo nástroja

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61503 [Kanál %1:] Blok %2: Korekcia reznej hrany vľavo alebo vpravo

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Naprogramujte hodnotu nástrojovej korekcie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61504 [Kanál %1:] Blok %2: _KNG pre zoraďavanie nesprávne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61505 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha voľného pojazdu je menšia ako 1mm

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zväčšite dráhu voľného pojazdu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61506 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha prísuvu je menšia ako 1mm

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zväčšite dráhu prísuvu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61507 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostná vzdialenosť je menšia ako 1mm

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61508 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne prednastavenie polohy osadenia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61509 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne prednastavenie polohy orovnávača

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61510 [Kanál %1:] Blok %2: Skúšobný posuv aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Deaktivujte skúšobný posuv

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61511 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha osadenia alebo rezná hrana nástroja D1/D2 nie sú správne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61512 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávna pozdĺžna poloha

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61513 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač vľavé a šikmý kotúč

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61514 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba typ kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61515 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha voľného pojazdu je menšia alebo rovná ako hodnota orovnávania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmeňte dráhu voľného pojazdu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61517 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba uhol šikmého brúsneho kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zadajte uhol v $TC_TPG8

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61518 [Kanál %1:] Blok %2: Výška osadenia kotúča musí byť väčšia ako rádius kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmeňte výšku osadenia alebo rádius kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61519 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávny spôsob obrábania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: V parametri B_ART zadajte hodnotu 1 až 3

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61520 [Kanál %1:] Blok %2: Dodatočné korekcie nedefinované

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Nastavte MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61521 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuálna šírka kotúča je príliš veľká

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmenšite šírku kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61522 [Kanál %1:] Blok %2: Prekrytie je rovné alebo väčšie ako aktuálna šírka kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmenšite prekrytie

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61523 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba nulový signál meracích klieští

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte signál meracích klieští

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61524 [Kanál %1:] Blok %2: Šikmý uhol nesprávny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Uhol šikmého zápichu musí byť >-90° a <90°

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61525 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny typ kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmeňte typ kotúča $TC_TPC1

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61526 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius obrobku =0

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zadajte rádius obrobku >0

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61527 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius kotúča je rovný alebo väčší ako rádius obrobku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmeňte rádius kotúča alebo rádius obrobku

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61529 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaný rozmerový údaj INCH

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Základný systém parametra stroja $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC nesúhlasí s naprogramovanou G-inštrukciou (G-skupina13).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61530 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne prednastavenie pozdĺžnej polohy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parametre pozdĺžnej polohy

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61531 [Kanál %1:] Blok %2: Pozdĺžna poloha v Z nesnímaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zväčšite parameter dráhy prísuvu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61532 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota pre _LAGE (POLOHU) nie je správna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Korigujte parameter pre _LAGE (POLOHU).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61533 [Kanál %1:] Blok %2: Nebola zadaná dĺžka L1 pod D...

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zadajte dĺžku L1 do nástrojovej korekcie D brúsneho kotúča.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61540 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne číslo D / orovnávač D pole aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Naprogramujte číslo D nástroja, ktoré je < _GC_DNUM

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61541 [Kanál %1:] Blok %2: Zadali ste nesprávny typ kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: V správe nástrojov vyberte platný typ kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61542 [Kanál %1:] Blok %2: Bol zvolený nesprávny vzťažný bod kotúča pri navolení súradnicového systému orovnávača

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Naprogramujte číslo D nástroja, ktoré je < _GC_DNUM

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61543	[Kanál %1:] Blok %2: Bol zvolený nesprávny orovnávač pri navolení súradnicového systému orovnávača
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:	
Náprava:	Zvoľte číslo orovnávača >0 a <4
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61544	[Kanál %1:] Blok %2: Opotrebovanie priemeru kotúča
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:	
Náprava:	Použite nový kotúč, resp. skontrolujte hodnoty v dátach kotúča
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61545	[Kanál %1:] Blok %2: Opotrebovanie šírky kotúča
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:	
Náprava:	Použite nový kotúč, resp. skontrolujte hodnoty v dátach kotúča
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61546	[Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, hranica opotrebovania, dĺžka 1 dosiahnutá
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:	
Náprava:	Použite nový orovnávač, resp. skontrolujte hraničné hodnoty orovnávača
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61547	[Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, hranica opotrebovania, dĺžka 2 dosiahnutá
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:	
Náprava:	Použite nový orovnávač, resp. skontrolujte hraničné hodnoty orovnávača
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61548	[Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, hranica opotrebovania, dĺžka 3 dosiahnutá
Parametre:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:	
Náprava:	Použite nový orovnávač, resp. skontrolujte hraničné hodnoty orovnávača
Pokračovanie v programe:	Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61549 [Kanál %1:] Blok %2: Bol zvolený nesprávny typ orovnávača

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Pri zadaní skontrolujte typ orovnávača

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61550 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápanie roviny nie je možné s aktívnym brúsiacim nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naklápanie roviny nie je možné, ak je aktívny brúsny nástroj.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pred naklopením roviny upnite frézovací nástroj.
Alarm je možné potlačit pomocou SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61551 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavenie frézovacieho nástroja do potrebnej polohy nie je možné s aktívnym brúsiacim nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nastavenie frézovacích nástrojov do potrebnej polohy nie je možné, ak je aktívny brúsny nástroj.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upnite frézovací nástroj pred tým, ako vyvoláte nastavenie do potrebnej polohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61552 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavenie orientácie frézovacieho nástroja nie je možné s aktívnym brusnym nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nastavenie orientácie frézovacích nástrojov nie je možné, ak je aktívny brúsny nástroj.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upnite frézovací nástroj predtým, než vyvoláte nastavenie polohy.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61553 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavenie orientácie brúsneho nástroja je možné len s aktívnym brúsnym nástrojom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nastavenie orientácie brúsiacich nástrojov je možné len vtedy, ak je aktívny brúsny nástroj.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Upnite brúsny nástroj predtým, než aktivujete nastavenie orientácie nástroja.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61555 [Kanál %1:] Blok %2: Priemer kotúča ==0, výpočet obvodovej rýchlosti kotúča nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte priemer

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61556 [Kanál %1:] Blok %2: Skosenie a rádius ľavou hranou kotúča nie sú možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61557 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosenie a zaoblenie pravou hranou kotúča nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61558 [Kanál %1:] Blok %2: Skosenie/zaoblenie+výška osadenia sú väčšie ako výška zúženia ľavej hrany kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61559 [Kanál %1:] Blok %2: Skosenie/rádius+výška osadenia sú väčšie ako výška zúženia pravej hrany kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61560 [Kanál %1:] Blok %2: Prísuv v smere Z na zdvih je príliš veľký alebo kotúč je príliš úzky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Zmenšite hodnotu parametra Dráha prísuvu alebo použite iný nástroj

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61561 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv ľavej hrany kotúča je rovný alebo menší akonula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61562 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv pravej hrany kotúča je rovný alebo menší ako nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61563 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv na priemer je rovný alebo menší ako nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61564 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Posuv pri vnáraní je rovný alebo menší ako nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61565 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv pri orovnávaní je rovný alebo menší ako nula

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61566 [Kanál %1:] Blok %2: Skosenie/zaoblenie sú väčšie ako šírka kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte hodnoty v dátach kotúča

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61567 [Kanál %1:] Blok %2: %4 Celková hĺbka prísuvu a súčet prísuvov musí mať rovnaké znamienko

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte znamienko prísuvov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61568 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba pri profilovaní %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: -103: Opracovanie nie je možné
-121: Prerušenie pre nedostatok pamäte

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: -103: Skontrolujte kontúru brúsneho kotúča, popr. či je poloha orovnávača vhodná pre kontúru
-121: Skontrolujte kontúru brúsneho kotúča a technologické údaje
Zavolajte hotline firmy SIEMENS

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61569 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Rozdielna pracovná rovina pre pokračovanie v profilovaní a novom profilov.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Pracovná rovina musí byť rovnaká pre pokračovanie v profilovaní a novom profilovaní.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61570 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Rozdielny spôsob profilovania pre pokrač. v profilovaní a novom profil.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Spôsob profilovania (osovo paralelné, kontúrovo paralelné) musí byť rovnaký pre pokračovanie v profilovaní a novom profilovaní.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61571 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Rozdielny smer prísuvu pre pokračovanie v profilovaní a novom profil.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Smer prísuvu musí byť rovnaký pre pokračovanie v profilovaní a novom profilovaní.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61572 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Brúsny kotúč nie je vhodný pre pokračovanie v profilovaní

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Pri pokračovaní v profilovaní sa musí použiť rovnaký brúsny kotúč ako pri novom profilovaní.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61573 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Hrana brúsneho kotúča nie je vhodná pre pokračovanie v profilovaní

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Pri pokračovaní v profilovaní sa musí používať rezná rovnaká hrana brúsneho kotúča ako pri novom profilovaní.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61574 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: -1: Kontúra nie je plynulá

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte naprogramovanú kontúru
-1: Kontúra musí byť plynulá v osi obrábania

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61575 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Bloky s G0 v popise kontúry brúsneho kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Popis kontúry brúsneho kotúča obsahuje bloky s funkciou G0.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Bloky s funkciou G0 nesmú byť obsiahnuté v opise kontúry.
- Skontrolujte, či popis kontúry obsahuje nájazdové a odzjazdové pohyby na a od brúsneho kotúča. Ak tomu tak je, odstráňte tieto pohyby.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61576 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Pomocou aktívneho nástroja nemožno presne obrobiť profil kotúča

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Na základe nástrojových uhlov (uhol chrbta a uhol držiaku) aktívneho orovnávača nie je možné presné obrobenie profilu brúsneho kotúča.
S aktuálnymi nástrojovými uhlami by na obrobku zostal zvyškový materiál.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte nástrojové uhly (uhol chrbta a uhol držiaku) aktívneho orovnávača popr. kontúru.
Používajte iný orovnávač.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61577 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Nie je aktívny žiadny držiak nástroja %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - nie je aktívny žiadny držiak nástroja

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Aktivujte držiak nástroja

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61578 [Kanál %1:] Blok %2: Kinematika osi B (technológia brúsenia) nie je nastavená alebo je nesprávne nastavená v UDP Naklápanie - Kód chyby: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Príčiny chyby:
1. kód chyby = B789 -> Os B nie je aktivovaná v UDP Naklápanie (kinematika)
(789 zodpovedá $TC_CARR7 [n], n ... číslo sady dát naklápania)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61601 [Kanál %1:] Blok %2: Priemer hotovej súčiastky je príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter SPD alebo DIATH

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61602 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne definovaná šírka nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počet zápichov je väčší ako naprogramovaná šírka zápichu.

Náprava: Skontrolujte nástroj alebo zmeňte program

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61603 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne definovaný tvar zápichu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Zaoblenia/skosenia na dne zápichu sa nehodia k šírke zápichu. Čelný zápich na kontúrovom prvku, ktorý je rovnobežný s pozdĺžnou osou, nie je možný.

Náprava: Skontrolujte parameter VARI

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61604 [Kanál %1:] Blok %2: Aktívny nástroj narušuje naprogramovanú kontúru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Narušenie kontúry v prvkoch s podrezaním spôsobené uhlovými parametrami použitého nástroja.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Použite iný nástroj alebo skontrolujte podprogram kontúry.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61605 [Kanál %1:] Blok %2: Kontúra nesprávne naprogramovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Bol rozpoznaný neprípustný prvok s podrezaním.

Náprava: Skontrolujte program kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61606 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri zostavovaní kontúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri zostavovaní kontúry bola zistená chyba. Tento alarm sa vždy vyskytuje v súvisloti s alarmom NCK 10930 ... 10934, 15800 alebo 15810.

Náprava: Skontrolujte podprogram kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61607 [Kanál %1:] Blok %2: Počiatočný bod nesprávne naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Počiatočný bod dosiahnutý pred volaním cyklu neleží mimo obdĺžnika popísaného podprogramom pre kontúru.

Náprava: Skontrolujte štartovací bod pred vyvolaním cyklu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61608 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná nesprávna poloha reznej hrany

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte polohu reznej hrany 1...4, ktorá sa hodí k tvaru odľahčovacieho zápichu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61609 [Kanál %1:] Blok %2: Tvar nesprávne definovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter pre tvar odľahčovacieho zápichu resp. tvar drážky alebo tašky.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61610 [Kanál %1:] Blok %2: Nenaprogramovaná hĺbka prísuvu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte parameter MID

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61611 [Kanál %1:] Blok %2: Nenájdený žiadny priesečník

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebolo možné vypočítať priesečník s kontúrou.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte naprogramovanú kontúru alebo zmeňte hĺbku prísuvu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61612 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronizované rezenie závitov nie je možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Náprava: Skontrolujte predpoklady pre synchronizované rezanie závitov:
- Nesmie byť akívny Toolcarrier.
- Nesmie byť aktívna žiadna transformácia.
- Nesmie byť aktívna žiadna rotácia.

V prípade potreby deaktivujte synchronizáciu závitov.

61613 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha odľahčovacieho zápichu nesprávne definovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte hodnotu v parametri _VARI.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61614 [Kanal %1:] Veta %2: %4-Zrkadlenie v posunutí nulového bodu obrábania na hlavnom vretene nie je povolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Posunutie nulového bodu obrábania na hlavnom vretene nemôže mať zrkadlenie v Z osi.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri používanom posunutí nulového bodu odvoľte Z zrkadlenie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61615 [Kanál %1:] Blok %2: Zrkadlenie %4 v posunutí počiatku pre protivreteno nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Posunutie nulového bodu pre obrábanie pomocou protivretena nesmie obsahovať zrkadlenie osi Z.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri používanom posunutí nulového bodu odvoľte Z zrkadlenie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61616 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuálna poloha reznej hrany %4 nie je dovolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri obrábaní rohov sú dovolené polohy rezných hrán 1 až 4.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61617 [Kanál %1:] Blok %2: Neboli zadané maximálne otáčky sústružnického vretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Neboli zadané maximálne otáčky sústružnického vretena.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte maximálne otáčky sústružnického vretena.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61618 [Kanál %1:] Blok %2: Sústružnické vreteno nebolo nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebolo naprogramované žiadne sústružnické vreteno.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavte sústružnické vreteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61619 [Kanál %1:] Blok %2: Sústružnické vreteno nebolo korektne nastavené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Sústružnické vreteno nebolo korektne naprogramované.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte uvedenie sústružnického vretena do prevádzky.
Skontrolujte strojné parametre MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB a MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61620 [Kanál %1:] Blok %2: Zrkadlenie %4 pre lineárnu os protivretena nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Lineárna os pre obrábanie pomocou protivretena nesmie obsahovať zrkadlové prevratenie v osi Z.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pri používanom posunutí nulového bodu odvoľte Z zrkadlenie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61621 [Kanál %1:] Blok %2: Uhol kruhového výseku vypuklého závitu je príliš veľký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vypuklosť závitu je príliš veľká.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte parameter XS, príp. RS

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61622 [Kanál %1:] Blok %2: Nebol nastavený Toolcarrier pre sústruženie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre sústruženie nebol naprogramovaný Toolcarrier.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: os B a nástrojové vreteno.
Nastavte identifikátor "Kinematika osi B".

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61623 [Kanál %1:] Blok %2: Nebol nastavený Toolcarrier pre frézovanie na hlavnom vretene

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre frézovanie na hlavnom vretene nebol naprogramovaný Toolcarrier.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: os B a hlavné vreteno.
Nenastavte identifikátor "Kinematika osi B".

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61624 [Kanál %1:] Blok %2: Nebol nastavený Toolcarrier pre frézovanie na protivretene

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre frézovanie na protivretene nebol naprogramovaný Toolcarrier.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: os B a protivreteno.
Nenastavte identifikátor "Kinematika osi B".

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61625 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaná hodnota uhla nie je v rastre Hirthovho ozubenia: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovali ste hodnotu uhla, ktorá nie je v rastre Hirthovho ozubenia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte hodnotu uhla, ktorá je v rastre Hirthovho ozubenia.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61626 [Kanál %1:] Blok %2: S naprogramovanými hodnotami uhla neleží britová platnička v rovine sústruženia %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovali ste hodnoty uhla, pod ktorými britová doštička nie je v rovine sústruženia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Naprogramujte vhodné hodnoty uhla alebo používajte programovanie pomocou "Beta" a "Gama".

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61627 [Kanál %1:] Blok %2: Rotácia sústružníckeho nástroja nie je možná, pretože mechanizmus upínania pre sústružnícke nástroje je pevný.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Rotácia sústružníckeho nástroja nie je možná, pretože mechanizmus upínania pre sústružnícke nástroje je pevný.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vyberte možnosť "pevne".

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61695 %[[Kanál %1:] Veta %2: %]Parameter R123 je nesprávne naprogramovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať parameter R123

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61696 %[[Kanál %1:] Veta %2: %]Parameter R122 je príliš vysoký

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať parameter R122

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61697 %[[Kanál %1:] Veta %2: %]Parameter R122 je príliš nízky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať parameter R122

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61698 %[[Kanál %1:] Veta %2: %]Parameter R122 má chybné znamienko

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať parameter R122

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61699 %[[Kanál %1:] Veta %2: %]Parameter R121 má chybné znamienko

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať parameter R121

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61700 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chýba názov programu, ktorý má byť generovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte parameter PRG

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61701 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontúra %4 nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte parameter CON
- Skontrolujte vyvolanie kontúry
- Skontrolujte, či existujú kontúry v odkladacom mieste programov (obrobky, podprogramy alebo NC programy)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61702 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 nie je k dispozícii v hotovej kontúre

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú návestia v kontúre hotového dielu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61703 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 nie je k dispozícii v kontúre polotovaru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú návestia v kontúre polotovaru

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61704 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]chýba kontúra hotového dielu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte vyvolanie kontúry (CYCLE62)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61705 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]chýba kontúra polotovaru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte vyvolanie kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61706 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre hotového dielu %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry hotového dielu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61707 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre polotovaru %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry polotovaru

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61708 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Zadaných príliš veľa kontúr

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte počet kontúr
- Maximálne dve kontúry (kontúra hotového dielu a kontúra polotovaru)
- Minimálne jedna kontúra (kontúra hotového dielu)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61709 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Polomer reznej hrany príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polomer reznej hrany v správe nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61710 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Výpočet bol prerušený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Výpočet bol prerušený službou PI, skúste to opätovne

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61711 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Prísuv D je väčší ako šírka doštičky nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte prísuv D v súvislosti so šírkou doštičky nástroja v správe nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61712 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Prísuv DX alebo DZ je väčší ako dĺžka doštičky nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte prísuv DX alebo DZ v súvislosti s dĺžkou doštičky nástroja v správe nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61713 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Polomer nástroja je väčší ako polovičná šírka doštičky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polomer nástroja a šírku doštičky nástroja (zapichovací nôž, upichovací nôž)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61714 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba pri sústružení kontúry %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: -103: Opracovanie nie je možné
-121: Prerušenie pre nedostatok pamäte

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: -103: Skontrolujte kontúru, popr. či je poloha nástroja vhodná pre kontúru
-121: Skontrolujte kontúru a technologické údaje
Zavolajte horúcu linku firmy SIEMENS

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61730 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Oblasť opracovania leží mimo ohraničenia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte oblasť opracovania a ohraničenia

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61731 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nie je možné zistiť smer kontúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte kontúry
- Skontrolujte, či existuje počiatočný bod kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61732 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nie je k dispozícii materiál pre obrábanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry polotovaru a hotového dielu, špeciálne vzájomnú polohu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61733 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]poloha břitu není kompatibilní se směrem řezu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polohu reznej hrany a smer rezania v správe nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61734 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontúra hotového dielu je mimo kontúry polotovaru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry polotovaru a hotového dielu, špeciálne vzájomnú polohu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61735 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Prísuv D je väčší ako dĺžka plátku nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte prísuv D v súvislosti s dĺžkou platničky nástroja v správe nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61736 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hĺbka rezu pri obrábaní je väčšia ako maximálna hĺbka záberu nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61737 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]hĺbka rezu pri obrábaní je menšia ako minimálna hĺbka záberu noža

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61738 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávna poloha reznej hrany

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polohu reznej hrany v správe nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61739 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Polotovar musí byť uzavretou kontúrou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či je kontúra polotovaru uzavretá

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61740 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kolízia pri nájazde

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Počiatočnú polohu zvoľte tak , aby bol bezkolízny nájazd na kontúru

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61741 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Os je v zápornej oblasti

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polohu osi v ordináte

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61742 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rovina odtiahnutia %4 je v rámci roviny obrábania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Pri vnútornom obrábaní skontrolujte oblasť opracovania v súvislosti so zadanou vzdialenosťou odtiahnutia ($SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61743 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chýba riadiaci kanál pre 2-kanálové obrábanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či bol definovaný riadiaci kanál

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61744 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chýba podriadený kanál pre 2-kanálové obrábanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či bol definovaný podriadený kanál

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61745 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]2-kanálové obrábanie je aktívne v 2 riadiacich kanáloch (%4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú aktívne dva riadiace kanály
- Skontrolujte, či je dvojkanálové obrábanie súčasne aktívne vo viac ako 2 kanáloch.
- Vždy smú byť aktívne len 2 kanály a to jeden riadiaci a jeden podriadený kanál

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61746 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]2-kanálové obrábanie je už aktívne v kanáloch (%4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či je dvojkanálové obrábanie súčasne aktívne vo viac ako 2 kanáloch.
- Vždy môžu byť aktívne len 2 kanály, a to jeden riadiaci a jeden podriadený kanál.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61747 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávny rídiaci kanál pre 2-kanálové obrábanie (%4)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či program riadiaceho kanálu beží v kanále, ktorý bol vybraný prostredníctvom programu podriadeného kanálu v parametri Partnerský kanál.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61748 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdielna rovina obrábania v riadiacom a podriadenom kanále

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Rovina obrábania musí byť rovnaká v riadiacom a podriadenom kanále.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61749 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdielna technológia v riadiacom a podriadenom kanále

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Technológia (oddelenie triesky/odstraňovanie zbytkového materiálu, zapichovanie/odstraňovanie zbytkového materiálu po zapichovaní, zapichovacie sústruženie/odstraňovanie zbytkového materiálu po zapichovacom sústružení) musý byť rovnaká v riadiacom a podriadenom kanále.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61750 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdielny zpôsob obrábania v riadicom a podriadenom kanále

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Spôsob obrábania (obrábanie nahrubo/obrábanie načisto) musí byť rovnaké v riadiacom a podriadenom kanále.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61751 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdielna merná sústava v riadicom a podriadenom kanále

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Merná sústava (G-skupina: 13 (G70, G71, G700, G710)) musí byť rovnaká v riadiacom a podriadenom kanále.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61752 %[[Kanal %1:] Satz %2: %]Poloha plátka alebo smer reznej hrany nástroja sa líšia

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Poloha britu a smer rezného pohybu nástrojov musí byť rovnaký v riadiacom a podriadenom kanále.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61753 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Príliš veľký rozdiel medzi rádiusmi nástrojov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Rádiusy nástrojov sa pri obrábaní nahrubo môžu medzi sebou líšiť maximálne rozmerom načisto.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61754 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádiusy nástrojov musia byť pri obrábaní načisto rovnako veľké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte,či sú rádiusy nástroja rovnako veľké v riadiacom a podriadenpm kanále

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61755 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šírky doštičiek nie sú rovnako veľké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či sú doštičky zapichovacích nástrojov rovnako veľké v riadiacom a podriadenom kanále.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61756 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Viackanálové obrábanie nie je možné kvôli kolízii nástrojov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Viackanálovým obrábaním s naprogramovanými parametrami by došlo ku kolízii nástrojov.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Parametre (posunutie DCH) upraviť tak, aby bolo umožnené viackanálové obrábanie, alebo použiť jednokanálové obrábanie.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61757 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hotová súčasť je mimo hranice zapichovania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Hotová súčasť sa nachádza mimo zadanej hranice zapichovania.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať polohu kontúry hotovej súčasti vzhľadom k hraniciam zapichovania XDA a XDB

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61758 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Strojná os master vretena je rozdielna v riadiac. a podriad.kanáli

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Priradenie strojnej osi master vretenu je rozdielne v riadiacom a podriadenom kanáli.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolovať strojné dáta 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND a 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61759 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Poloha v podriadenom kanáli mimo softvérové koncové spínače

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri dvojkanálovom obrábaní funkciou Balance Cutting (obrábanie načisto alebo nahrubo pomocou parametra DCH = 0) sa pred aktivovaním väzby medzi osami v podriadenom kanáli nabieha do polohy nástroja riadiaceho kanála cyklu CYCLE952.
V konkrétnom prípade je poloha nástroja riadiaceho kanála mimo softvérové koncové spínače v podriadenom kanáli.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: V riadiacom kanáli treba nabiehať do polohy, do ktorej je možné nabiehať tiež v podriadenom kanáli, aby boli zosúladené softvérové koncové spínače.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61800 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba ext. CNC systém

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebol nastavený parameter stroja pre externý jazyk 18800: $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE, príp. opčný bit 19800 $ON_EXTERN_LANGUAGE.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61801 [Kanál %1:] Blok %2: Navolený nesprávny G kód

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Vo vyvolaní programu CYCLE300<Wert> bola pre zadaný CNC_Systém programovaná neprípustná hodnota alebo bola zadaná v nastavovacom parametri (Zyklen-Setting-Datum) nesprávna hodnota pre G_Code_System.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61802 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávny typ osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná os je priradená vretenu

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61803 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná os neexistuje

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná os nie je v systéme k dispozícii.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parameter _AXN.
Skontrolujte MD20050-20080.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61804 [Kanál %1:] Blok %2: Progr. poloha prekročí referenčný bod

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaná medzipoloha alebo aktuálna poloha sa nachádza za referenčným bodom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61805 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota programovaná absolútne a inkrementálne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Medzipoloha bola naprogramovaná ako absolútnym spôsobom, tak aj inkrementálnym spôsobom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61806 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávne priradenie osi

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Postupnosť priradenia osí nie je správna.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61807 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaný (aktívny) nesprávny smer vretena

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný smer vretena je v rozpore so smerom vretena predpokladaným pre tento cyklus.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte parametre SDR a SDAC.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61808 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba koncová hĺbka vŕtania alebo jednotlivá hĺbka vŕtania

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Celková hĺbka Z alebo jednotlivá vŕtacia hĺbka Q chýba v bloku G8x (prvé vyvolanie cyklu).

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61809 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha pri vŕtaní neprípustná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: --

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61810 [Kanál %1:] Blok %2: ISO-G-kód nie je možný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku volania bol naprogramovaný nedovolený názov osi vo formáte ISO.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61811 [Kanál %1:] Blok %2: Názov osi v ISO neprípustný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku volania bola naprogramovaná nedovolená číselná hodnota.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61812 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota(y) v externom volaní cyklu nesprávne definovaná(é)

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V bloku volania bola naprogramovaná nedovolená číselná hodnota.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61813 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota GUD nesprávne definovaná

Vysvetlenie: V nastavovacích parametroch cyklu
bola zadaná neprípustná číselná hodnota.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61814 [Kanál %1:] Blok %2: Polárne súradnice v cyklu nie sú možné

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: --

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61815 [Kanál %1:] Blok %2: G40 nie je aktívna

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvetlenie: Pred volaním cyklu nebola aktívna G40.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61816 [Kanál %1:] Blok %2: Osi nie sú na referenčnom bode

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: --

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61817 [Kanál %1:] Blok %2: Osové súradnice vo vnútri chránenej oblasti

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: --
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: --
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61818 [Kanál %1:] Blok %2: Hraničné hodnoty osového rozsahu sú rovnaké

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: --
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: --
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61819 [Kanál %1:] Blok %2: nebezpečie kolízie pri návrate: nástroj narušuje naprogramovanú kontúru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri G70 v ISO móde je pri návrate do počiatočného bodu narušená kontúra.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: Na konci kontúry vložte blok s G1 na výške počiatočného bodu.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61840 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba pri vykonaní funkcie Auto servo tuning

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Kvitovací režim
%4 = Sekvenčné číslo MMC
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61841 [Kanál %1:] Blok %2: Chýba potrebný GUD pre Auto servo tuning: %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Chýbajúci GUD

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61842 [Kanál %1:] Blok %2: Volanie cyklu Auto servo tuning nie je dovolené: %3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
%3 = Caller

Vysvetlenie: Volanie cyklu CYCLE75x nie je dovolené, pretože je volaný cyklom obsiahnutým v štandardnom adresári cyklov alebo v adresári cyklov výrobcu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Volanie cyklu CYCLE75x vyžaduje heslo výrobcu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61850 [Kanál %1:] Blok %2: Transformácia valcového plášťa nie je povolená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Transformácia valcového plášťa nie je povolená pre ShopMill.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61851 [Kanál %1:] Blok %2: Nie je nastavená žiadna vhodná transformácia: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Požadovaná transformácia nie je nastavená na tomto stroji.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61852 [Kanál %1:] Blok %2: Transformácia nie je nastavená pre túto rovinu: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Transformácia nie je nastavená pre použitú rovinu. Zmente rovinu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61853 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávna rovina pre obrábanie s rotačnou osou: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Obrábanie v aktuálnej rovine nie je možné pomocou rotačnej osi. Zmente rovinu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61854 [Kanál %1:] Veta %2: Úroveň vnorenia podprogramov pre vyhľadávanie po vetách príliš hlboká.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Úroveň vnorenia podprogramov pre vyhľadávanie po vetách je príliš hlboká.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vyhľadávanie po vetách skončilo na inej vete.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61855 [Kanál %1:] Blok %2: Cieľový bod je v oblasti návratu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramovaný cielový bod leží v oblasti spätného pohybu.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmeniť cieľový bod alebo oblasť spätného pohybu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61856 [Kanál %1:] Blok %2:Absolútne programovanie hodnoty posunutia počiatku nie je povolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Absolútne programovanie hodnoty posunutia počiatku nie je povolené.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: 52212 $MCS_FUNCTION_MASK_TECH bit 6: Hodnotu posunutia počiatku ZV nie je možné programovať absolútne (ShopTurn).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61857 [Kanál %1:] Blok %2: Nebola nastavená kruhová os pre upínanie surového obrobku

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nebola naprogramovaná žiadna kruhová os pre upínanie surového obrobku.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61858 [Kanál %1:] Blok %2: Sústruženie je možné len so sústredne upnutým surovým obrobkom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Sústruženie je možné len so sústredne upnutým surovým obrobkom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte sústredne upnutý surový obrobek.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61859 [Kanál %1:] Blok %2: Sústruženie nie je povolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Na stroji nie je nastavený režim sústruženia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte strojný parameter: 52201 $MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (režim sústruženie).

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61860 [Kanál %1:] Blok %2: Sústruženie je možné len na sústružnickom vretene

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pre režim sústruženie nebolo ako upínací prostriedok vybrané sústružnické vreteno.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Ako upínací prostriedok pre režim sústruženia vyberte sústružnické vreteno.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61861 [Kanál %1:] Blok %2: Koník nie je aktívny v tomto kanále

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Koník bol aktivovaný v inom kanále, nie však v tomto kanále.
Rozdielne aktivovanie/deaktivovanie vedie k rozporu.
Pokiaľ je koník aktívny, nie je dovolené polohovať protivreteno.
Pokiaľ je koník neaktívny, protivreteno má byť polohované.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Koník spoločne aktivujte alebo deaktivujte vo všetkúch kanáloch.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61862 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolanie cyklu ShopTurn v programe ShopMill nie je dovoleno

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsili jste sa vyvolat cyklus ShopTurn v programe systému ShopMill.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmazať blok

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61863 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolanie cyklu ShopMill v programe ShopTurn nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pokúsili ste sa vyvolať cyklus ShopMill v programe systému ShopTurn.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zmazať blok

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61864 [Kanál %1:] Blok %2: Výber Koník áno/nie musí byť rovnaký vo všetkých kanáloch

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Výber Koník áno/nie v hlavičke programu musí byť rovnaký vo všetkých kanáloch.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte pre Koník áno/nie v hlavičke programu rovnaký výber vo všetkých kanáloch.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61865 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolanie cyklu ShopTurn je dovolené len v programe ShopTurn

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Cyklus ShopTurn nesmiete používať mimo program systému ShopTurn, inak nie sú obsadené potrebné premenné prostredia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Cyklus ShopTurn vyvolajte v programe systému ShopTurn. Pokiaľ to nie je možné, musíte úlohu naprogramovať pomocou G-kódu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61866 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolanie cyklu ShopMill je dovolené len v programe ShopMill

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Cyklus ShopMill nesmiete používať mimo program systému ShopMill, inak nie sú obsadené potrebné premenné prostredia.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Cyklus ShopMill vyvolajte v programe systému ShopMill. Pokiaľ to nie je možné, musíte úlohu naprogramovať pomocou G-kódu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61867 [Kanál %1:] Blok %2: V prípade čelnej plochy C nesmie byť hodnota odtiahnutia väčšia ako vzdialenosť od stredu.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Hodnota odtiahnutia je príliš veľká. V prípade čelnej plochy C nesmie byť hodnota odtiahnutia väčšia ako vzdialenosť od stredu.
Inak by sa odtiahnutie vykonalo až do zápornej oblasti, čo by malo za následok otočenie sústružnického vretena o 180°.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte menšiu hodnotu odtiahnutia alebo, pokiaľ je to možné, čelnú plochu Y.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61868 [Kanál %1:] Blok %2: Program bol vytvorený na inom stroji a musí byť prispôsobený.

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Program bol vytvorený na inom stroji a obsahuje časti, ktoré nie je možné vykonať na tomto stroji.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Program musí byť prispôsobený v editore systému ShopMill/ShopTurn.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61869 [Kanál %1:] Blok %2: Vyhľadávanie bloku je možné len s výpočtom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: V systéme ShopMill a ShopTurn je možné len vyhľadávanie bloku s výpočtom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte iný režim vyhľadávania bloku.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61870 [Kanál %1:] Blok %2: Nebezpečenstvo kolízie pri automatickom návrate. Nástroj je potrebné manuálne stiahnuť späť!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri automatickom návrate nástroja hrozí nebezpečenstvo kolízie.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nástroj je potrebné manuálne stiahnuť späť!

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61900 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chýba názov programu, ktorý má byť generovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte parameter PRG

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61901 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontúra %4 nie je k dispozícii

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte vyvolanie kontúry
- Skontrolujte, či existujú kontúry v odkladacej schránke programov (obrobky, podprogramy alebo podprogramy)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61902 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 neexistuje v kontúre tašky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú návestia v kontúre tašky

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61903 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 nie je k dispozícii v kontúre polotovaru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú návestia v kontúre polotovaru

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61904 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 neexistuje v kontúre ostrova

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú návestia v kontúre ostrova

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61905 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 neexistuje v kontúre čapu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú návestia v kontúre čapu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61906 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 neexistuje v kontúre

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú návestia v kontúre

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61907 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chýba kontúra tašky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte vyvolanie kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61908 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]chýba kontúra polotovaru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte vyvolanie kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61909 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre tašky %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry tašky

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61910 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre polotovaru %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry polotovaru

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61911 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre ostrova %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte naprogramovanú kontúru ostrovčekov
- Skontrolujte, či je kontúra ostrovčeku uzavretá
- Skontrolujte kontúru vzhľadom k samorezu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61912 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre čapu %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry čapu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61913 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontúre %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61914 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Zadaných príliš veľa kontúr

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte počet kontúr

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61915 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]polomer frézy príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polomer frézy v správe nástrojov

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61916 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Výpočet bol prerušený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Výpočet bol prerušený službou PI, skúste to opätovne

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61917 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neprípustná kombinácia centrovania/predvŕtania a čapov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Opracovanie čapu nie je dovolené v súvislosti s funkciou predvŕtania/centrovania!

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61918 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]polomer frézy pre oprac. zvyšku musí byť menší ako polomer fréz. nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polomer frézy pre obrábanie zvyšku, ktorý musí byť menší ako polomer referenčného nástroja!

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61919 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Príliš malý polomer referenčného nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte polomer referenčného nástroja!

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61920 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba pri frézovaní kontúry %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: 3020: Už nie je k dispozícii žiadna pamäť
3022: Kontúra je chybná
3023: Kontrolovať kontúru (kontúra eventuálne obsahuje príliš malé prvky)
3356: Úplné odstránenie zvyškového materiálu nie je možné použitým nástrojom.

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: 3020, 3022 a 3023: Skontrolujte kontúru a technologické údaje
3356: Pre úplné odstránenie zvyškového materiálu používajte nástroj s menším priemerom.
Zavolajte hotline firmy SIEMENS

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61921 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba pri frézovaní drážky %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61922 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návestie %4 nie je k dispozícii v kontúre drážky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte, či v kontúre drážky sú k dispozícii návestia

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61923 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybná kontúra drážky %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry drážky

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61924 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chýba kontúra drážky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte vyvolanie kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61930 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]neexistuje žádná kontura

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte vyvolanie kontúry
- Skontrolujte, či existujú kontúry v odkladacej schránke programov (obrobky, podprogramy alebo NC programy)

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61931 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kontúra nie je uzavretá

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte či sú kontúry uzavreté

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61932 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kontúra samorezom

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte programovanie kontúry

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61933 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]príliš mnoho kontúrových prvkov

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zmeňte programovanie kontúry, pritom skúste zmenšiť počet kontúrových prvkov
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61934 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Programovanie roviny obrábania tu nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Zmeňte programovanie kontúry
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61935 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Programovanie mernej sústavy inch/metrická zu nie je dovolené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Zmeňte programovanie kontúry
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61936 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkcia G0 nie je dovolená v programovaní kontúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Zmeňte programovanie kontúry, funkciu G0 nahraďte funkciou G1
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61937 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hĺbka tašky nesprávne programovaná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Skontrolujte parameter Z1

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61938 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]nie je uvedený štartovací bod

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte parametre počiatočného bodu,
- pri G17: XS, YS
- pri G18: ZS, XS
- pri G19: YS, ZS

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61939 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kružnica bez uvedenia stredu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry, špeciálne programovanie kružnice

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61940 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Počiatočný bod nesprávne programovaný

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Opravte údaj počiatočného bodu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61941 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]polomer helixu príliš malý

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Zväčšite polomer skrutkovice
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61942 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]helix poruší konturu

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Skontrolujte polomer skrutkovice, pokiaľ možno zmenšite ho
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61943 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]pohyb najazdu/odjazdu poruší kontúru

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Pokiaľ možno, zmenšite bezpečnostnú vzdialenosť SC.
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61944 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]dráha rampy príliš krátka

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: Pri výkyvnom vnorení sa hlásenie "Rampa je príliš krátka" objavuje vtedy, ak sa nástroj po rampe vzdiali o menej ako priemer frézy od bodu vjazde alebo ak nedosiahne hĺbku obrábania.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Nastavte menší uhol vnorenia, ak nástroj zostane príliš blízko pri bode vnorenia
- Nastavte väčší uhol vnorenia, ak nástroj nedosiahne hĺbky obrábania
- Použite nástroj s menším rádiusom
- Použite iný spôsob vnorenia
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61945 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Prísuv v rovine príliš veľký, zostanú zvyškové rohy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte parametre prísuvu v rovine
- Pri G17: DXY
- Pri G18: DZX
- Pri G19: DYZ

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61946 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontúra ostrova existuje dvakrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Vymažte dvojnásobnú kontúru ostrova

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61947 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontúra čapu existuje dvakrát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Vymažte dvojnásobnú kontúru čapu

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61948 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nie je k dispozícii materiál pre obrábanie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúr

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61949 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Ostrov je mimo tašky

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte programovanie kontúry ostrova/tašky

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61950 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neexistuje žiadny zvyškový materiál

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61951 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]polomer frézy je príliš veľký pre zostatkový materiál

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Použite frézu s menším polomerom

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61952 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Polomer frézy pre zvyšk. materiál príliš malý v porovnaní s ref. frézou

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Použite pre obrábanie zvyšku frézy s väčším polomerom

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61953 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Zmena na technológie predbežného spracovania nie je možná

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: - Technológia aktuálnej obrábacej operácie sa nezhoduje s technológiou predbežného spracovania

Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Technológiu aktuálnej obrábacej operácie prispôsobte technológii predbežného spracovania
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61954 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Aktívny a naprogramovaný nástroj je rozdielny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: - Aktívny a naprogramovaný nástroj je rozdielny
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Skontrolujte aktívny a naprogramovaný nástroj
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61955 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Bola dosiahnutá hranica kapacity vnútornej pamäte pre výpočet kontúry

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie: - Vnútorná pamäť nie je dostatočná pre výpočet kontúry.
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Skontrolujte nasledujúce parametre/možnosti:
- Je možné nastaviť väčší uhol opásania?
- Je možné používať nástroj s väčším priemerom?
- Je možné v settingdata $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_SET nastaviť bit3 späť na pôvodnú hodnotu?

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

61956 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Rádius aktívneho nástroja musí byť menší alebo rovný rádiusu referenčného nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Stop interpretera.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Náprava: - Skontrolujte rádius aktívneho nástroja, ktorý musí byť nižší alebo rovný než rádius referenčného nástroja!
Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

62000 [Kanál %1:] Blok %2: Podat nový nástroj do pracovní polohy

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Upnite prosím nový nástroj.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62098 [Kanál %1:] Blok %2: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Tento alarm sa používa na rôzne účely.
Dbajte prosím na text alarmu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Závislá na texte alarmu

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62100 [Kanál %1:] Blok %2: Žiadny vŕtací cyklus nie je aktívny

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pred volaním cyklu s vŕtacou predlohou nebol modálne vyvolaný žiadny vŕtací cyklus.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte, či pred volaním cyklu vŕtacej predlohy bol modálne volaný vŕtací cyklus.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62101 [Kanál %1:] Blok %2: Smer frézovania nesprávny - bude generovaná G3

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Naprogramované súbežné alebo nesúbežné frézovanie, vreteno sa však neotáčalo, keď bol cyklus vyvolaný.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte hodnotu v parametri CDIR.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62102 [Kanál %1:] Blok %2: Taška pri obrábaní načisto nie je úplne vyčištená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62103 [Kanál %1:] Blok %2: Nebol programovaný prídavok na dokončenie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Nie je naprogramovaný prídavok pre obrábanie načisto, hoci si tento spôsob obrábania vyžaduje.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Naprogramujte prídavok rozmeru pre obrábanie načisto.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62104 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo cyklu vrtání nesprávně definováno

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62105 [Kanál %1:] Blok %2: Počet stĺpcov alebo riadkov je nulový

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte parametre _NUM1 a _NUM2.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62106 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávna hodnota pre stav monitorovania nástroja

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62107 [Kanál %1:] Blok %2: Parameter %4 nesprávne definovaný pre monitorovanie nástrojov v cykloch

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62108 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba funkcie monitorovania nástrojov v cykloch

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62180 [Kanál %1:] Blok %2: Nastaviť rotačné osi %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príklad výpisu uhla natočenia, ktorý má byť nastavený pri manuálnej rotačnej osi:
62180 "Nastaviť rotačné osi B=32.5 C=45°"

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavované uhly pre manuálne rotačné osi

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62181 [Kanál %1:] Blok %2: Nastaviť rotačnú os %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Príklad výpisu uhla natočenia, ktorý má byť nastavený pri manuálnej rotačnej osi:
62181 "Nastaviť rotačná os BB=32.5°"

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nastavovaný uhol pre manuálnu rotačnú os

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62182 [Kanál %1:] Blok %2: Založte naklápaciu hlavičku: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Požiadavka, založte naklápaciu hlavičku.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62183 [Kanál %1:] Blok %2: Vymeniť naklápaciu hlavičku: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62184 [Kanál %1:] Blok %2: Zmeniť naklápaciu hlavičku: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62185 [Kanál %1:] Blok %2: Uhol prispôsobený uhlovému rastru: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: %4 Rozdielový uhol pri Hirth. ozubení

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte uvedenie naklápania CYCLE800 do prevádzky.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62186 [Kanál %1:] Blok %2: Žiadne naklápanie v JOG --> PNB G%4 aktívne a celkové PNB (G500)obsahuje rotácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri naklápaní v JOG nie je možné zapisovať rotáciu do posunutia nulového bodu PNB,
pokiaľ celkové základné PNB alebo základné posunutie už obsahujú rotácie.
Chybové hlásenie 62186 možno prekryť -> viď setting datum 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: %4 Číslo aktívneho posutia nulového bodu PNB

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62187 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápanie v JOG - G500 aktívne a celkové základné posunutie PNB alebo základné posunutie obsahuje rotácie

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pri naklápaní v JOG nie je možné zapisovať rotáciu do posunutia nulového bodu PNB,
pokiaľ celkové základné PNB alebo základné posunutie už obsahujú rotácie pri aktívnom G500.
Chybové hlásenie 62187 možno prekryť -> viď setting parameter 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Viď upozornenia k alarmom 62186 a 62187.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62200 [Kanál %1:] Blok %2: spustiť vreteno

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Pred opracovaním závitu nastal stop, pretože sa vreteno netočí.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skôr ako ôže byť závit opracovaný, je nutné spustenie nástrojového vretena.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62201 [Kanál %1:] Blok %2: Posunutie v Z nemá účinok na roviny odtiahnutia!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Roviny odtiahnutia sa vzťahujú na obrobok. Z tohoto dôvodu nemajú programovateľné posunutia účinok na roviny odtiahnutia.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte, že následkom posunutia nedôjde ku kolízii.
Následne stlačte NC-štart.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62202 [Kanál %1:] Blok %2: POZOR: Nástroj nabieha priamo na polohu!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestia

Vysvetlenie: Po vyhľadávaní bloku sa má priamo nabiehať na polohu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte, či je možný nábeh na požadovanú polohu, bez toho aby došlo ku kolízii.
Následne stlačte NC-štart

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62300 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovať číslo pamäti empirických hodnôt

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: --

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte žiadanú hodnotu

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62301 [Kanal %1:] Veta %2: Pozor: Hľadanie, skúšobný beh alebo simulácia aktívne

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - deaktivujte test programu resp. testovací beh

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62303 [Kanál %1:] Blok %2: Konfidenčný interval prekročený %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte žiadanú hodnotu a parameter _TSA

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62304 [Kanál %1:] Blok %2: Presah nad rozmer

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Rozdiel medzi skutočnou a žiadanou hodnotou merania je väčší ako horná medzná hodnota tolerancie (parameter masky TUL):
- TUL predstavuje hornú medznú hodnotu tolerancie rozdielu rozmeru.
- TUL sa vždy vzťahuje na materiál, nezávisle na tom, či sa jedná o vonkajšie alebo vnútorné obrábanie.
- Vŕtaná diera/kapsa tým bude príliš malá alebo čap bude príliš veľký.
- To znamená, že je potrebný ďalší odber materiálu.
- Parameter meracieho cyklu TUL zodpovedá pojmu použitému v strojárstve "Horný medzný rozmer" pre lícovanie a tolerancie.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozdiel medzi skutočnou a požadovanou hodnotou je väčší ako horná tolerančná hranica (parameter _TUL).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62305 [Kanál %1:] Blok %2: Podkročený rozmer

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Rozdiel mezi skutočnou a žiadanou hodnotou merania je menší ako dolná medzná hodnota tolerancie (parameter masky TLL):
- TLL predstavuje dolnú medznú hodnotu tolerancie rozdielu rozmeru.
- TLL sa vždy vzťahuje na materiál, nezávisle na tom, či sa jedná o vonkajšie alebo vnútorné obrábanie.
- Vŕtaná diera/kapsa tým bude príliš veľká alebo čap bude príliš malý.
- To znamená, že už bolo odstránené príliš veľa materiálu.
- Parameter meracieho cyklu TLL zodpovedá pojmu použitému v strojárenstve "Dolný medzný rozmer" pre lícovanie a tolerancie.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozdiel medzi skutočnou a požadovanou hodnotou je menší ako dolná tolerančná hranica (parameter _TLL).

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62306 [Kanál %1:] Blok %2: Prípustná rozmerová diferencia prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozdiel medzi skutočnou a požadovanou hodnotou je väčší ako parameter tolerancie _TDIF, parametre nástroja nebudú korigované.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62307 [Kanál %1:] Blok %2: max. počet znakov v riadku prekročený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Počet znakov v riadku nie je postačujúci.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zvýšte hodnotu v _PROTFORM[1]

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62310 [Kanál %1:] Blok %2: Maximálny počet znakov v riadku je obmedzený na %4 znakov/riadok

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62311 [Kanál %1:] Blok %2: Maximálny počet znakov v riadku _PROTFORM[1] bude prispôsobený

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Maximálny počet znakov v riadku _PROTFORM[1] bol prispôsobený.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62312 [Kanál %1:] Blok %2: Sonda není kolmá na rovině!

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: --

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62314 [Kanál %1:] Veta %2: Obmedzenie dráhy softwarovou koncovou polohou, %4 aktivované monitorovanie kolízií, pokračovať s NC-START / prerušenie prostr.RESET

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Tento alarm sa vyhlási len pri vonkajších meraniach (stena, čap, guľa) ako dopyt po pokračovaní programu pred poklesom prísuvnej osi.
Príčina alarmu je aktuálne zrealizovaná redukcia dráhy meracej osi v pracovnej úrovni.
Bez redukcie dráhy prekračuje dráha pohybu softwarovú koncovú polohu. Došlo by k spusteniu príslušného NCK alarmu 10722.
Pomocou program STOP môže užívateľ vyskúšať či je možný bezkolízny pokles prísuvnej osi na meraciu výšku.
Ak predsa dôjde k zopnutiu (kolízia) meracej sondy v následnom pohybe prísuvnej osi, spustí sa alarm 61402.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolovať zadanie požadovanej hodnoty.
- Umiestniť obrobok ďalej od koncovej softwarovej polohy.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62315 [Kanál %1:] Blok %2: Prepísať sadu dát kinematiky %4 áno -> NC-Start, nie -> Reset

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62316 [Kanál %1:] Blok %2: TRAORI-dáta prepísať áno -> NC-štart, nie -> reset

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62317 [Kanál %1:] Blok %2: prekročená tolerancia lineárneho vektora %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Ak chyba pochádza z cyklov CYCLE996 alebo CYCLE 9960:
Tolerancia lineárnych vektorov bola prekročená pri meraní kinematiky.
Hodnota tolerancie je odovzdávaná v parametri TLIN.
Ak je TLIN = 0 alebo ak je nastavená (kontrola) tolerancie = nie, kontrola zmeraných vektorov sa neuskutočňuje.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre analýzu je možné vykonať 2. meranie s veľkou toleranciou. Kinematické dáta by nemali byť prepisované.
V meracom protokole (dátový súbor) sú dokumentované nové zmerané vektory.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62318 [Kanál %1:] Blok %2: prekročená tolerancia vektora rotačnej osi %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62319 [Kanál %1:] Blok %2: Nebola vykonaná interná korekcia kalibračných dát

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte umiestnenie meracej sondy/polohu vretena!
Umiestnenie (naprogramovaná poloha) obrobkovej sondy v pracovnom vretene musí byť v okamihu kalibrácie a merania identické!
Ak sú polohy rozdielne, nemôžu byť kalibračné dáta vo vzťahu na otočenie súradníc pracovnej roviny okolo osi prísuvu interne v cykle korigované!

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62320 [Kanál %1:] Blok %2: Jednotlivé rezné hrany sú mimo rozmerovú diferenciu: %4

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Meranie jedného rezu ukázalo, že udaný počet rezných hrán je mimo rozmerovú diferenciu.
Je potrebné rozhodnúť o tom, či je možné pokračovať v obrábaní týmto nástrojom alebo ne.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62321 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová os 1: Tolerancia priemeru kalibračnej guličky mezi meraním %4 prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie: Viď zmeraný priemer v parametroch _OVR[72] až _OVR[74] alebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte kalibračné dáta popr. znovu skalibrujte 3D sondu.
Skontrolujte mechanickú konštrukciu kalibračnej guľôčky v stroji.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62322 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová os 2: Tolerancia priemeru kalibračnej guličky medzi meraním %4 prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie: Viď zmeraný priemer v parametroch _OVR[75] až _OVR[77] alebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte kalibračné dáta popr. znovu skalibrujte 3D sondu.
Skontrolujte mechanickú konštrukciu kalibračnej guľôčky v stroji.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62377 [Kanál %1:] Blok %2: Rozmerová tolerancia %4 prekročená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava:
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62500 [Kanál %1:] Blok %2: ORK bola obmedzená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte hraničnú hodnotu pre ORK (obvodová rýchlosť kotúča) a v prípade potreby naprogramujte menšiu hodnotu v NC programe
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62501 [Kanál %1:] Blok %2: Otáčky boli obmedzené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Skontrolujte hraničnú hodnotu pre otáčky a v prípade potreby naprogramujte menšiu hodnotu v NC programu
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62502 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, ORK bola obmedzená

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie
Vysvetlenie:
Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte hraničnú hodnotu pre ORK (obvodová rýchlosť kotúča) a v prípade potreby naprogramujte menšiu hodnotu v NC programe

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

62503 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, otáčky boli obmedzené

Parametre: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návestie

Vysvetlenie:

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte hraničnú hodnotu pre otáčky a v prípade potreby naprogramujte menšiu hodnotu v NC programu

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

Alarmy HMI

5

120200	**Editácia obrazu potlačená, čakajte prosím.**
Vysvetlenie:	Riadiaci systém je spracovávaním programu obrobku tak silno zaťažený, že nie je schopný udržiavať všetky vypísané hodnoty v aktuálnom stave.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Alarm zmizí automaticky po odstránení preťaženia. Ak sa tento alarm vyskytuje častejšie, musíte vykonať príslušné opatrenia (napr. znížiť taktovaciu frekvenciu IPO).
Pokračovanie v programe:	Interne

120400	**Nastavenia pre acyklickú komunikáciu s pohonovými prístrojmi nie sú ešte platné.%nVypnite/zapnite HMI!**
Vysvetlenie:	Prenos súboru z/do pohonového prístroja sa nepodaril, nakoľko nastavenie pre acyklickú komunikáciu k pohonovým prístrojom bude platné až po opätovnom reštarte HMI.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Vypnite/zapnite HMI a následne zopakujte postup, ktorý viedol k alarmu.
Pokračovanie v programe:	Interne

120401	**SINAMICS: Zápis parametra %1, hodnota %2, oblasť %3: prekročenie času %4s!**
Parametre:	%1 = Číslo parametra, ktorého hodnota má byť zapísaná. %2 = Hodnota, ktorá má byť zapísaná. %3 = Oblasť (trieda pohonových objektov, na ktorú bol adresovaný príkaz k zápisu). %4 = Čas, ktorý uplynul, bez toho aby pohonová jednotka potvrdila príkaz k zápisu.
Vysvetlenie:	Príkaz k zápisu parametra SINAMICS nebol pohonovou jednotkou potvrdený počas 10 sekúnd. Ak pohonová jednotka nepotvrdí príkaz k zápisu počas ďalších 10 sekúnd, alarm bude aktivovaný opäť. Na potvrdenie príkazu k zápisu sa čaká maximálne 130 sekúnd, t.zn. pokiaľ prekročenie času vypísané v alarme je 130 sekúnd, musí sa vychádzať z toho, že príkaz k zápisu zlyhal, inak možno vychádzať z toho, že príkaz k zápisu bol úspešný, napriek tomu že došlo k prekročeniu času.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Ak prekročenie času vypísané v alarme je menšie ako 130 sekúnd, potvrďte alarm, inak vypnite/zapnite riadiaci systém, pohonový systém a HMI a následne zopakujte operáciu, ktorá spôsobila alarm.
Pokračovanie v programe:	Interne

120402	**Zbernica%1.Slave%2: %3: Je potrebné prvé uvedenie do prevádzky SINAMICS!**
Parametre:	%1 = Číslo zbernice %2 = Adresa Slave %3 = Názov dotknutého pohonového prístroja
Vysvetlenie:	Pohonová jednotka s číslom zbernice a adresou slave vypísanej v alarme je v stave 'Prvé uvedenie do prevádzky'.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Pre dotknutý pohonový prístroj vykonajte prvé uvedenie do prevádzky. K tomuto účelu prepnite v HMI na dialóg "Uvedenie do prevádzky > Pohonový systém > Pohonový prístroj", vyberte dotknutý pohonový prístroj a sledujte pokyny HMI.
Pokračovanie v programe:	Interne

120403 Zbernica%1.Slave%2: %3: Kontrolovať/potvrdiť topológiu!

Parametre: %1 = Číslo zbernice

%2 = Adresa Slave

%3 = Názov dotknutého pohonového prístroja

Vysvetlenie: Pohonová jednotka s číslom zbernice a adresou slave uvedená v alarme zistila počas nábehu pri kontrole topológie DRIVE-CLiQ neprípustný rozdiel medzi žiadanou a skutočnou topológiou.

Pohonová jednotka z tohoto dôvodu prerušila nábeh v stave 'Chyba topológie'.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte aktuálnu topológiu a eventuálne ju vhodne prospôsobte požadovanej topológii.

- Skontrolujte vodiče DRIVE-CLiQ ohľadne prerušenia alebo zlého kontaktu.

- Skontrolujte funkcieschopnosť komponentov DRIVE-CLiQ.

Poznámka:

HMI ponúka pod 'Uvedenie do prevádzky > Pohonový systém > Pohonné jednotky > Topológia' vhodnú diagnostiku (napr. porovnanie žiad./skut. hodnôt).

Pokračovanie v programe: Interne

120404 Nadviazanie acyklickej komunikácie %1 sa nepodarilo.%nVypnite/zapnite riadiaci systém, pohony a HMI.

Parametre: %1 = Názov spojenia

Vysvetlenie: Nadviazanie acyklickej komunikácie s pohonovým prístrojom pre prenos dát z/do tohoto pojonového prístroja sa nepodarilo.

Súbor nemohol byť prenesený z/do tohot pohonového prístroja.

Dotknutý pohonový prístroj má v názve spojenia obsiahnuté číslo zbernice a adresu slave: /DRIVE_<číslo zbernice>_<adresa slave>.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nasledujúce opatrenia vykonajte v uvedenom poradí, kým operácia, ktorá spôsobila alarm, nemohla byť úspešne opakovaná:

1. Vypnite/zapnite riadiaci systém, pohony a HMI a následne opakujte operáciu, ktorá spôsobila alarm.

2. Nahrajte konfiguráciu PROFIBUS (HW konfig) s rovnakým PLC- a CP-Subnet-ID do PLC a CP, vypnite/zapnite riadiaci systém a HMI a následne opakujte operáciu, ktorá spôsobila alarm.

3. Obnovte továrenské nastavenie príslušnej pohonnej jednotky, vypnite/zapnite riadiaci systém, pohony a HMI a následne opakujte operáciu, ktorá spôsobila alarm.

4. Vytvorte žiadosť o podporu s uvedením textu chyby pod: http://www.siemens.com/automation/support-request

Pokračovanie v programe: Interne

120405 SINAMICS: Prebieha povýšenie firmware komponentov DRIVE-CLiQ.%nČakajte prosím, pokiaľ nie je ukončené povýšenie firmware!

Vysvetlenie: Bude vykonaný povýšenie firmware pre minimálne jeden komponent DRIVE-CLiQ.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nie nevyhnuté.

Čakajte prosím, pokiaľ nie je ukončené povýšenie firmware.

Ukončenie povýšenia firmware je signalizované alarmom 120406.

Pokračovanie v programe: Interne

120406 SINAMICS: Update firmwaru komponentov DRIVE-CLiQ je ukončený.%nVypnite/zapnite pohonový systém!

Vysvetlenie: Update firmwaru všetkých komponentov DRIVE-CLiQ bol ukončený.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vypnite/zapnite pohonový systém vrátane všetkých komponentov DRIVE-CLiQ.

Pokračovanie v programe:	Interne

120407 SINAMICS: Čítanie Parametra %1, oblasť %2: %3s prekročenie času!

Parametre:	%1 = Číslo parametra, ktorého hodnota bola čítaná. %2 = Oblasť (trieda pohonových objektov, na ktorú bol adresovaný príkaz k zápisu). %3 = Čas, ktorý bol potrebný na prečítanie parametra.
Vysvetlenie:	Čítanie parametra SINAMICS trvalo pridlho. To môže viesť k tomu, že pripojené HMI bude veľmi ťažko ovládateľné.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	1. Potvrďte alarm 2. Skontrolujte vyťaženie pohonu: Hodnoty spotreby výpočtového času v parametri r9976 príslušnej riadiacej jednotky by mali byť menšie ako 80% 3. Vytvorte žiadosť o podporu s uvedením textu chyby pod: http://www.siemens.com/automation/support-request
Pokračovanie v programe:	Interne

120408 Je potrebné prispôsobenie režimu Safety Integrated aspoň v jednej pohonnej jednotke!

Vysvetlenie:	Je potrebné prispôsobenie režimu Safety Integrated aspoň v jednej pohonnej jednotke.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Vykonajte prispôsobenie režimu Safety Integrated pod 'Uvádzanie do prevádzky/Safety/Prispôsobenie režimu SI'.
Pokračovanie v programe:	Interne

150000 Auto Servo Tuning bol nečakane prerušený počas predošlého behu.%nBude zrejme potrebné, vrátiť sa k predošlým tuningovým dátam.

Vysvetlenie:	Alarm signalizuje, že existuje bod návratu ku pôvovodným hodnotám. Bod návratu ku pôvovodným hodnotám môže ostať stáť na platforme, ak sa AST nečakane ukončí (napr. výpadok elektriny, výpadok komunikacie atď.). Použitie dát z bodu návratu vráti hodnoty na pôvodné pred tuningom. To zaručuje, že stroj v konzistentnom stave.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Návrat k predošlým dátam aplikácie Auto Servo Tuning je možné vykonať v menu Uvedenia do prevádzky.
Pokračovanie v programe:	Interne

150001 Chyba počas Auto servo tuning: %1

Vysvetlenie:	Automatická optimalizácia osí sa nepodarila. Možno že vyvolanie optimalizácie osí v partprogramu sú chybné alebo nie sú úplné.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Vytvorte žiadosť o podporu s uvedením textu chyby na: http://www.siemens.com/automation/support-request
Pokračovanie v programe:	Interne

150002 Chyba v AST Kernel Library: %1

Vysvetlenie:	Automatická optimalizácia osí sa nepodarila. Možno že vyvolanie optimalizácie osí v partprogramu sú chybné alebo nie sú úplné.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Vytvorte žiadosť o podporu s uvedením textu chyby na: http://www.siemens.com/automation/support-request
Pokračovanie v programe:	Interne

150003	Funkcia Auto servo tuning prerušila optimalizáciu. Dôvod: %1 (%2<AST>)
Vysvetlenie:	Automatická optimalizácia osí sa nepodarila. Auto Servo Tuning prerušil optimalizaáciu v dôsledku chyby.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Číslo chyby zistite v užívateľskej dokumentácii. Po odstránení poruchy je potrebné reštartovať partprogram.
Pokračovanie v programe:	Interne

150004	AST Kernel Library prerušila optimalizáciu. Dôvod: %1 (%2<AST>)
Vysvetlenie:	Automatická optimalizácia osí sa nepodarila. Auto Servo Tuning prerušil optimalizaáciu v dôsledku chyby.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Číslo chyby zistite v užívateľskej dokumentácii. Po odstránení poruchy je potrebné reštartovať partprogram.
Pokračovanie v programe:	Interne

150005	Auto Servo Tuning bolo prerušené užívateľom.
Vysvetlenie:	Automatická optimalizácia osí bola prerušená užívateľom.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Reštartujte partprogram
Pokračovanie v programe:	Interne

150100	Prizpôsobenie prístupových úrovní softkey je aktívne
Vysvetlenie:	Tento alarm signalizuje, že bol aktivovaný mód uvádzania do prevádzky pre softkeys. V tomto móde môžete kliknutím pravím tlačidlom myši na príslušné softkey, znova pridelovať úroveň prístupu pre softkey.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Alarm zmizne automaticky po ukončení módu uvádzania do prevádzky pre sofkkeys.
Pokračovanie v programe:	Interne

150201	Vypadnutá komunikácia k %1
Parametre:	%1 = Source-URL dotknutého komponentu
Vysvetlenie:	Obslužný panel je spojený s NC alebo PLC cez komunikačnú zbernicu. Alarm nastane, ak je porušená komunikácia k týmto komponentom. V spojení s týmto alarmom sú všetky zobrazené hodnoty spojené s NC/PLC neplatné. Podobné poruchy sú počas nábehu riadení normálne (napr. po resete).
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Alarm zmizne automaticky, akonáhle je ukončená chybová situácia. Ak je alarm trvalo prítomný, môžu existovať veľmi odlišné príčiny chyby (napr. zlomený kábel, neuskutečnaný nábeh systému NC/PLC, chybné projektovanie adries/prenosovej rýchlosti v baudoch jedného z účastníkov zbernice, ...).
Pokračovanie v programe:	Interne

150202	Čakajte na spojenie k %1
Parametre:	%1 = Source-URL dotknutého komponentu

Vysvetlenie: Obslužný panel je spojený s NC alebo PLC cez komunikačnú zbernicu.
Alarm nastane, ak MMC je prvý krát spustený a NC/PLC nábeh nie je ukončený alebo je porušená komunikácia k týmto komponentom.
V spojení s týmto alarmom sú všetky zobrazené hodnoty spojené s NC/PLC neplatné.
Podobné poruchy sú počas nábehu riadení normálne (napr. po resete).

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky, akonáhle je ukončená chybová situácia.
Ak je alarm trvalo prítomný, môžu existovať veľmi odlišné príčiny chyby (napr. zlomený kábel, neuskutečnaný nábeh systému NC/PLC, chybné projektovanie adries/prenosovej rýchlosti v baudoch jedného z účastníkov zbernice, ...).

Pokračovanie v programe: Interne

150204 ----- Štart evidencie alarmov -----

Vysvetlenie: Alarm indikuje štart resp. reštart evidencie alarmov v protokole alarmov.
Ak je protokol alarmov nakonfigurovaný tak, aby bol perzistentne uložený do filesystému, zapisuje sa pri každom reštarte ďalší alarm do protokolu. Alarm tým oddeluje jednotlivé časové intervaly, v ktorých je aktívna evidencia alarmov.
Časové značky príchodu a potvrdenie alarmu sú identické a odpovedajú časovému okamžiku štartu/reštartu evidencie alarmov.
Alarm je viditeľný výhradne v protokole alarmov.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm nemôže byť vymazaný ani nemusí byť vymazaný, pretože je viditeľný výhradne v protokole alarmov.

Pokračovanie v programe: Interne

150205 %1 %2

Vysvetlenie: Alarmom sú zobrazené chyby zistené alarmovým a udalostným serverom.
Alarm sa používa univerzálne.To znamená, že vlastný text sa zobrazí v parametroch %1 a %2 a je vždy v anglickom jazyku.
Alarm je viditeľný výhradne v protokole alarmu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm sa po výpise okamžite opäť vymaže, preto je viditeľný výhradne v protokole alarmu.

Pokračovanie v programe: Interne

150206 %1 %2

Vysvetlenie: Alarmom sú zobrazené chyby zistené adaptérom alarmového a udalostného servera.
Alarm sa používa univerzálne.To znamená, že vlastný text sa zobrazí v parametroch %1 a %2 a je vždy v anglickom jazyku.
Alarm je viditeľný výhradne v protokole alarmu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm sa po výpise okamžite opäť vymaže, preto je viditeľný výhradne v protokole alarmu.

Pokračovanie v programe: Interne

150207 ----- Maximálna veľkosť protokolu %1 MB dosiahnutá -----

Parametre: %1 = Maximálna veľkosť denníka

Vysvetlenie: Alarm upozorňuje na to, že bola dosiahnutá maximálna veľkosť progokolu pre zaznamenanie alarmov do protokolu alarmov rekordéra alarmov.
Už nebudú zaznamenávané žiadne ďalšie udalosti!

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm nemôže byť vymazaný ani nemusí byť vymazaný, pretože je viditeľný výhradne v protokole alarmov.

Pokračovanie v programe: Interne

150300 %1 je aktívny

Vysvetlenie: Tento alarm signalizuje, že bol dosiahnutý definovaný energetický stav.
Energetické stavy môžu byť konfigurované v maske HMI pod Uvádzanie do prevádzky.
Na masky HMI je možné prepnúť klávesovou skratkou "Ctrl-E"

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky po ukončení dosiahnutého energetického stavu.

Pokračovanie v programe: Interne

150301 Verzia HMI Operate %1 vyžaduje verziu CNC software %2

Vysvetlenie: Alarm signalizuje, že použitá verzia softvéru HMI Operate vyžaduje inú verziu CNC softvéru systému SINUMERIK.
Táto kombinácia môže mať za následok chybné funkcie alebo problémy so zobrazovaním.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Používajte verziu CNC software systému SINUMERIK vypísanú v alarme.

Pokračovanie v programe: Interne

150400 Systémová CF-Card je takmer plná

Vysvetlenie: Alarm signalizuje, že systémová CF-Card je takmer plná.
Vymažte prosím viac nepotrebné programy na lokálnom disky, príp na systémovej CS-Card.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky akonáhle je k dispozícii dostatok pamäte.

Pokračovanie v programe: Interne

150401 '%1' : Opätovný výber '%2' v kanále '%3' nie je možný

Parametre: %1 = Názov NCU, pre ktorú má byť vykonaná opätovná voľba.
%2 = Názov programu s prístupovou cestou.
%3 = Číslo kanálu pre opakovanú voľbu.

Vysvetlenie: Program v NCU nemohol byť automaticky zvolený pre kanál pre spracovávanie z externého zdroja.
Skontrolujte prosím, či je kanál v stave Reset a či je k dispozícii program.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky, akonáhle sa program v NCU zvolí pre kanál pre spracovávanie z externého zdroja.

Pokračovanie v programe: Interne

150402 Pamäť určená pre jednotku 'NC Extend' je plná

Vysvetlenie: Alarm signalizuje, že jednotka 'NC Extend' je plná.
Vymažte prosím programy na jednotke, ktoré už nepotrebujete.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky akonáhle je k dispozícii dostatok pamäte.

Pokračovanie v programe: Interne

150403 Užívateľská pamäť nastavená na 'Lokálnej jednotke' /'NC Extend' je plná, viď strojný parameter pre zobrazovanie HMI_MEM_LIMIT_USER

Vysvetlenie: Alarm signalizuje, že užívateľská pamäť nastavená prostredníctvom strojového parametra pre zobrazovanie HMI_MEM_LIMIT_USER je plná.
Dáta, ktoré už nepotrebujete, vymažte prosím na lokálnej jednotke/NC Extend.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky akonáhle je k dispozícii dostatok pamäte.

Pokračovanie v programe: Interne

150404 Dostupná pamäť v oblasti výrobca je plná, pozrite strojný parameter pre zobrazovanie HMI_MEM_LIMIT_USER

Vysvetlenie: Alarm signalizuje, že pamäť výrobcu dostupná prostredníctvom strojového parametra pre zobrazovanie HMI_MEM_LIMIT_USER je plná.

Dáta, ktoré už nepotrebujete, vymažte prosím v oblasti CF karty "výrobca".

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky akonáhle je k dispozícii dostatok pamäte.

Pokračovanie v programe: Interne

150410 Akcia nie je možná. Opcia nie je k dispozícii: %1

Vysvetlenie: Túto funkciu môže vykonávať len vtedy, ak je k dispozícii príslušná opcia.

Nastavte v systémovej oblasti "Uvádzanie do prevádzky", (HSK) "Licencia", (VSK) "Všetky Option"

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne po nastavení opcie a nasledujíúcom rebootu HMI systému.

Pokračovanie v programe: Interne

150411 Texty v PLC projekte boli zmenené!%nV prípade potreby musia byť tieto texty importované a HMI reštartované.

Vysvetlenie: Nahrávanie nových textov do PLC si vyžaduje reboot HMI systému.

Pokiaľ boli texty v PLC projekte zmenené, musia byť importované a HMI reštartované, pokiaľ sú tieto texty používané v HMI, napr. texty alarmov.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne realizovanim HMI-Reboot.

Pokračovanie v programe: Interne

150420 Prosím nastaviť prihlasovacie dáta pre uvoľnenie Windows a rozdeliť disk.jednotky.

Vysvetlenie: Alarm signalizuje, že chýbajú prihlasovacie dáta pre EES jednotky.

Prosím nastaviť uvoľnenie Windows cez Uvedenie do prevádzky/HMI/ Log.jednotka a rozdeliť disk.jednotky.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky akonáhle budú nastavené prihlasovacie dáta pre Windows povolenie a rozdelené disky.

Pokračovanie v programe: Interne

150421 Konfigurácia disku je zadelená na NCU %1 a aktivovaná.

Parametre: %1 = Názov NCU, na ktorú je zadelená konfigurácia disku.

Vysvetlenie: Alarm signalizuje, že bolo prevedené rozdelenie diskov.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Alarm zmizne automaticky, akonáhle budú aktivované disk.jednotky na NCU.

Pokračovanie v programe: Interne

150422	Chyba pri konfigurácii disku %2 na NCU %1
Parametre:	%1 = Názov NCU, na ktorej sa vyskytla chyba. %2 = Zoznam jednotiek, na ktorých sa vyskytla chyba.
Vysvetlenie:	Alarm signalizuje, že sa vyskytla chyba pre aktivácii disk.jednotiek na NCU.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Alarm zmizne automaticky, akonáhle budú úspešne aktivované jednotky NCU.
Pokračovanie v programe:	Interne

150423	Konfigurácia disku nemohla byť zadelená k NCU%1, keďže programy sú v procese spracovania.
Parametre:	%1 = Názov NCU, na ktorej sú programy v procese spracovania.
Vysvetlenie:	Alarm signalizuje, že na NCU nie sú všetky kanály v stave RESET.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Alarm zmizne automaticky, akonáhle budú disk.jednotky NCU úspešne aktivované.
Pokračovanie v programe:	Interne

150424	Bola zmenená konfigurácia disku a musí byť nanovo aktivovaná.
Vysvetlenie:	Alarm signalizuje, že bol zmenený obsah súboru/-ov logdrive.ini, alebo sa nezhoduje s NCU. Prosím rozdeliť logicky disk.jednotky cez Uvedenie do prevádzky/HMI/Log.disk.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Alarm zmizne automaticky, akonáhle budú disk.jednotky rozdelené.
Pokračovanie v programe:	Interne

150425	Porucha pri prístupe k NCU %1.Prosím skontrolovať NCU a disk.jednotku nanovo rozdeliť.
Vysvetlenie:	Alarm signalizuje, že došlo k poruche pri prístupe k NCU. Prosím skontrolovať NCU a disk.jednotky nanovo rozdeliť pod Uvedenie do prevádzky/HMI/Log.disk.
Reakcia:	Zobrazenie alarmu.
Náprava:	Alarm zmizne automaticky, akonáhle budú disk.jednotky rozdelené.
Pokračovanie v programe:	Interne

Alarmy SINAMICS

6

Všetky objekty: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <Udanie miesta>Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: Modul: %1, riadok: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Nastala interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.

Náprava: - Vyhodnotiť buffer porúch (r0945).
- Previesť POWER ON vštkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Prípadne skontrolovať dáta v zálohovanej pamäti (napr. pamäťová karta).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť Control Unit.

201001 <Udanie miesta>Výnimka FloatingPoint.

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Vyskytla se výnimka pri operácii s dátovým typom s plávajúcou rádovou čiarkou (FloatingPoint).
Chyba môže byť spôsobená buď základným systémom alebo technologickou funkciou (napr. FBLOCKS, DCC, TEC).
Chybové hlásenie (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Upozornenie:
Ďalšie informácie týkajúce sa tejto poruchy môžete zistiť v r9999.
r9999[0]: Číslo poruchy.
r9999[1]: Čítač programu v momente výskytu výnimky.
r9999[2]: Príčina výnimky u datového typu FloatingPoint.
Bit 0 = 1: Neplatná operácia
Bit 1 = 1: Delenie nulou
Bit 2 = 1: Pretečenie
Bit 3 = 1: Podtečenie
Bit 4 = 1: Nepresný výsledok

Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať konfiguráciu a signály blokov v FBLOCKS.
- Skontrolovať konfiguráciu a signály grafov v DCC.
- Skontrolovať konfiguráciu a signály grafov v TEC.
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

201002 <Udanie miesta>Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Nastala interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

201003 <Udanie miesta>Oneskorenie potvrdenia pri prístupe na pamäť

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Prístup k pamäťovej oblasti, ktorá nehlási "READY".
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Kontaktovať technickú podporu.

201004 <Udanie miesta>Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastala interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, hexadecimálne):
Iba pre Siemens internú diagnostiku.
Náprava: - Načítať diagnostický parameter (r9999).
- Kontaktovať technickú podporu.
Pozri aj: r9999

201005 <Udanie miesta>Firmware-Download pri DRIVE-CLiQ zložky sa nepodaril.

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Download firmwaru daného komponentu DRIVE-CLiQ zlyhal.
Chybové hlásenie (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = číslo komponentu, xxxx = príčina chyby
xxxx = 000B hex = 11 dec:
DRIVE-CLiQ komponent detekoval chybu kontrolného súčtu.
xxxx = 000F hex = 15 dec:
Obsah súboru firmwaru nie je akceptovaný zvoleným DRIVE-CLiQ komponentom.
xxxx = 0012 hex = 18 dec:
Verzia firmwaru je príliš stará a nie je akceptovaná daným komponentom.
xxxx = 0013 hex = 19 dec:
Verzia firmwaru sa nehodí k hardwarové verzii komponentu.
xxxx = 0065 hex = 101 dec:
Po viacerých pokusoch o nadviazanie komunikácie neobdržaná odpoveď od DRIVE-CLiQ komponentu.
xxxx = 008B hex = 139 dec:
Bol zatiaľ nahraný len nový boot loader (je potrebné opakovať po POWER ON).
xxxx = 008C hex = 140 dec:
Súbor firmwaru pre DRIVE-CLiQ komponent nie je na pamäťovej karte.
xxxx = 008D hex = 141 dec:
Bola ohlásená inkonzistentná dĺžka firmwarového súboru. Eventuálne bol download firmwaru spôsobený stratou spojenia s firmwarovým súborom. Uvedené môže byť napríklad spustené u Control Unit SINAMICS Integrated prostredníctvom downloadom/resetom projektu.
xxxx = 008F hex = 143 dec:
Komponent sa neprepol do módu Firmware-Download. Vymazanie existujúceho firmware zlyhalo.
xxxx = 0090 hex = 144 dec:
Komponent detekoval chybu pri kontrole nahraného firmware (kontrolný súčet). Súbor na pamäťovej karte je eventuálne chybný.
xxxx = 0091 hex = 145 dec:
Kontrola nahraného firmware (kontrolný súčet) nebola komponentom včas ukončená.
xxxx = 009C hex = 156 dec:
Komponent so zadaným číslom neexistuje (p7828).
xxxx = Ďalšie hodnoty:
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Preveriť číslo zvoleného komponentu (p7828).
Preveriť DRIVE-CLiQ zapojenie.
Do adresáru "/siemens/sinamics/code/sac/" uložiť vhodný súbor firmwaru pre download.
Použiť komponent s odpovedajúcou harwarovou verziou.
Po opätovnom POWER ON komponentu DRIVE-CLiQ zopakovať download firmwaru.V závislosti od parametru p7826 sa prípadne zrealizuje download firmweru automaticky.

201006 <Udanie miesta>Potrebný Firmware-Update pri DRIVE-CLiQ zložky

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Je potrebný Firmware-Update DRIVE-CLiQ zložky, nakoľko pre prevádzku s Control Unit nie je k dispozícii vhodný firmware alebo verzia firmware zložky.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo zložky DRIVE-CLiQ-zložky.

Náprava: Aktualizace firmwaru pomocí nástroje pro uvádění do provozu:
V projektovém navigátoru pod "Konfigurace" příslušné pohonné jednotky je možné přečíst verzi firmwaru všech komponentů na stránce "Přehled verzí" a provést příslušnou aktualizaci firmwaru.
Aktualizácia firmwaru pomocou parametrov:
- Prevziať číslo komponentu z hodnoty varovania a zadať do parametra p7828.
- Download firmwaru spustiť pomocou p7829 = 1.

201007 <Udanie miesta>Potrebný POWER ON pri DRIVE-CLiQ-zložky

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Je nutné previesť u daného komponentu DRIVE-CLiQ opätovný POWER ON (napr. kvôli updatu firmwaru).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Upozornenie:
Ak je číslo komponentu = 1 je nutné previesť POWER ON Control Unit.
Náprava: - Vypnúť/zapnúť napájanie uvedeného DRIVE-CLiQ komponentu.
- U riadiacich systémov SINUMERIK je zabránené automatickému uvedeniu do prevádzky.V ich prípade je nutné previesť POWER ON u všetkých komponentov a znovu spustiť automatické uvedenie do prevádzky.

201009 <Udanie miesta>CU: Prekročenie teploty regulačného modulu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplota (r0037[0]) regulačného modulu (Control Unit) prekročila zadaná hraničnú hodnotu.
Náprava: - Skontrolovať prívod vzduchu pre Control Unit.
- Skontrolovať ventilátor pre Control Unit.
Upozornenie:
Varovanie je automaticky zrušené po podkročení hraničnej hodnoty.

201010 <Udanie miesta>Neznámy typ pohonu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Bol nájdený neznámy typ pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, decimálne):
Číslo pohonového objektu (viď p0101, p0107).
Náprava: - Vymeniť Power Module.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

201011 <Udanie miesta>Download prerušený

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Download projektu bol prerušený.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Download projektu bol predčasne ukončený užívateľom.
2: Došlo k prerušeniu komunikačného vedenia (napr. prerušenie kábla, vytiahnutie kábla).
3: Download projektu bol predčasne ukončený softwarom pre uvedenie do prevádzky.
100: Rozdiel medzi verziou firmwaru a verziou projektovaných súborov, ktoré boli nahrané do súborového systému (download z pamäťovej karty).
Poznámka:
Reakcia na prerušený download je stav "Prvé uvedenie do prevádzky".

Náprava: - Skontrolovať komunikačný kábel.
- Znovu vykonať download projektu.
- Nábeh z vopred zálohovaných súborov (vypnúť/zapnúť alebo p0976).
- Pri nahrávaní do súborového systému (download z pamäťovej karty) je potrebné použiť zodpovedajúcu verziu.

201012 <Udanie miesta>Chyba konverzie projektu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri konvertovaní projektu staršej firmware verzie nastala závažná chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra, ktorý spôsobil chybu.
Pri hodnote poruchy = 600 platí:
Vyhodnotenie teploty nie je viac priradené vo výkonovom module, ale vo vyhodnotení snímača.
Pozor:
Kontrola teploty motora nie je viac zaručená.

Náprava: V hodnote poruchy zadané parametre skontrolovať a odpovedajúco správne nastaviť.
K hodnote poruchy = 600:
Parameter p0600 musí byť nastavený na hodnoty 1, 2 alebo 3 odpovedajúco priradeniu k internému vyhodnoteniu snímača k rozhraniu snímača.
Hodnota 1 znamená: Interné vyhodnotenie snímača je priradené cez p0187 rozhrania snímača 1.
Hodnota 2 znamená: Interné vyhodnotenie snímača je priradené cez p0188 rozhrania snímača 2.
Hodnota 3 znamená: Interné vyhodnotenie snímača je priradené cez p0189 rozhrania snímača 3.
- V danom prípade musí byť interné vyhodnotenie snímača jedného rozhrania odpovedajúco nastavené cez parameter p0187, p0188 resp. p0189
- Prípadne povýšte verziu na novšiu verziu.

201013 <Udanie miesta>CU: Doba prevádzky ventilátora dosiahnutá alebo prekročená.

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Maximálna prevádzková doba ventilátora v Control Unit bola dosiahnutá prípadne prekročená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0 : Maximálna doba prevádzky ventilátora bude dosiahnutá za 500 hodín.
1 : Maximálna doba prevádzky ventilátora bola prekročená (50000 hodín).

Náprava: Vymeniť ventilátor v Control Unit a nastaviť počítadlo prevádzkových hodín opätovne na 0 (p3961 = 0).

201015 <Udanie miesta>Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Nastala interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú diagnostiku chyby.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

201016 <Udanie miesta>Zmenený firmware

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Minimálne jeden súbor s firmwarom v zálohovanej pamäti (pamäťová karta/pamäť zariadenia) bol neprípustne zmenený voči stavu daným výrobcom.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: Chybný kontrolný súčet jedného zo súborov.
1: Súbor chýba.
2: Súbor naviac.
3: Nesprávna verzia firmwaru.
4: Chybný kontrolný súčet záložného súboru.
Náprava: Obnoviť východzie nastavenia dané výrobcom v zálohovanej pamäti pre firmware (pamäťová karta/pamäť zariadenia).
Poznámka :
Príslušný súbor je dostupný pomocou parametra r9925.
Stav overenia firmwaru je zobrazovaný prostredníctvom r9926.
Pozri aj: r9925, r9926

201017 <Udanie miesta>Zmenené zoznamy komponentov

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Adresár /SIEMENS/SINAMICS/DATA alebo /ADDON/SINAMICS/DATA na pamäťovej karte obsahuje súbor s neprípustnými zmenami voči nastaveniam zadaných výrobcom. V tomto adresári nie sú prípustné žiadne zmeny.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
zyx dec: x = problém, y = adresár, z = meno súboru
x = 1: Súbor neexistuje.
x = 2: Verzia firmware súboru sa nezhoduje so softwarovou verziou.
x = 3: Nesprávny kontrolný súčet súboru.
y = 0: Adresár /SIEMENS/SINAMICS/DATA/
y = 1: Adresár /ADDON/SINAMICS/DATA/
z = 0: Súbor MOTARM.ACX
z = 1: Súbor MOTSRM.ACX
z = 2: Súbor MOTSLM.ACX
z = 3: Súbor ENCDATA.ACX
z = 4: Súbor FILTDATA.ACX
z = 5: Súbor BRKDATA.ACX
z = 6: Súbor DAT_BEAR.ACX
z = 7: Súbor CFG_BEAR.ACX
z = 8: Súbor ENC_GEAR.ACX
z = 9: Súbor CFG_BRK.ACX
z = 10: Súbor THERMMOTMOD.ACX
z = 11: Súbor MAPPING.ACX
z = 12: Súbor LOADGEAR.ACX
z = 13: Súbor MOTRSM.ACX

Náprava: Pre príslušný súbor na pamäťovej karte je potrebné obnoviť pôvodné nastavenia dané výrobcom.

201018 <Udanie miesta>Rozbeh niekoľkokrát prerušený.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Rozbeh modulu bol niekoľkokrát prerušený. Modul z tohoto dôvodu nabehne s továrenským nastavením.
Možné dôvody prerušenia rozbehu sú:
- Prerušenie napájania.
- Porucha CPU.
- Neplatná parametrizácia.

Náprava: - Vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť). Po zapnutí nabehne modul s platnou parametrizáciou (ak je k dispozícii).
- Obnovte platnú parametrizáciu.
Príklady:
a) Vykonajte prvé uvedenie do prevádzky, uložte a vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
b) Nahrajte inú platnú zálohu parametrov (napr. z pamäťovej karty), uložte a vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
Upozornenie:
V prípade opakovaného výskytu chyby bude toto hlásenie poruchy po niekoľkých prerušených rozbehoch nanovo vypísané.

201019 <Udanie miesta>Zápis na výmenné médium zlyhalo.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prístup k zápisu na výmenné médium zlyhal.

Náprava: Výmenné médium odobrať a zkontrolovať,Následne zrealizovať zálohovanie dát.

201020 <Udanie miesta>Zápis na RAM disk zlyhal.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Prístup k zápisu na interný RAM disk zlyhal.
Náprava: Prispôsobiť veľkosť systémového logbooku (p9930) na internom RAM disku.
Pozri aj: p9930

201023 <Udanie miesta>Interný timeout software.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vyskytol sa inetrný softwarový timeout.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostily firmy Siemens.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

201030 <Udanie miesta>Výpadok znaku existencie pri PC priorite riadenia

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri aktívnom riadení z PC nebol prijatý počas kontrolného času žiadny znak existencie.
Riadenie bolo opäť pri aktívnom BICO prepojení odovzdané.
Náprava: Na PC nastaviť dlhšiu dobu monitorovania alebo prípadne monitorovanie úplne vypnúť.
Pomocou nástroja uvedenia do prevádzky sa doba monitorovania nastavuje nasledovne:
<Pohon> -> Uvedenie do prevádzky -> Riadiaci panel -> tlačítko "Získať prioritu riadenia" -> zobrazí sa okno k nastaveniu kontrolného času v milisekundách.
Upozornenie:
Dobu monitorovania je potrebné nastaviť čo možno najmenšiu. Dlhá doba monitorovania znamená neskoršiu reakciu v prípade výpadku komunikácie!

201031 <Udanie miesta>Výpadok identifikátoru pri VYP v REMOTE.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Po spustení aktívneho módu "VYP in REMOTE" sa nezaznamenalo v priebehu 3 sekúnd žiadne oživenie.
Náprava: Zkontrolovať pripojenie dátového kábla k sériovému rozhraniu ku Control Unit (CU) a ovládacieho panelu.
Zkontrolovať dátový kábel medzi Control Unit a ovládacím panelom.

201032 <Udanie miesta>ACX: Je nutné uložiť všetky parametre

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Boli uložené parametre samotného objektu pohonu (p0971 = 1),napriek tomu, že nie je k dispozícii záloha všetkých parametrov systému pohonu.
Uložené parametre,špecifické pre objekt, nebudú pri nasledujúcom nábehu systému uložené.
Pre úspešné zabezpečenie nábehu systému musí byť zabezpečené úplné zálohovanie všetkých parametrov.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Určené pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0971

Náprava: Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
Pozri aj: p0977

201033 <Udanie miesta>Prepnutie jednotiek: hodnota vzťažného parametra neplatná

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri prepnutí jednotiek do daného zobrazenia nemôže byť žiadny potrebný vzťažný parameter rovný 0.0.
Hodnota poruchy (r0949, parameter):
Vzťažný parameter, ktorého hodnota je 0.0.
Pozri aj: p0349, p0505

Náprava: Nastavte hodnotu vzťažného parametra rôznu od 0.0.
Pozri aj: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 <Udanie miesta>Prepnutie jednotiek: Prepočet hodnôt parametrov podľa zmeny vzťažnej hodnoty sa nepodarilo

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Zmena vzťažného parametra vedie k tomu, že pri dotknutom parametri nemohla byť nastavená hodnota vo vzťažnom zobrazení opätovne prepočítaná. Zmena bola odmietnutá, pôvodné hodnoty parametrov boli opäť nastavené.
Hodnota poruchy (r0949, parameter):
Parameter, ktorého hodnota nemohla byť nanovo prepočítaná.
Pozri aj: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Náprava: - Hodnotu referenčného parametra zvoľte tak, aby bol možný výpočet príslušných parametrov v pomerných jednotkách.
- Výber jednotky parametrov technologického regulátora (p0595) nastavte pred zmenou referenčného parametra p0596 na p0595 = 1.

201035 <Udanie miesta>ACX: Poškodené záložné súbory parametrov

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri nábehu Control Unit nebola nájdená žiadna úplná sada zo záložných súborov parametrov.Posledné ukladanie parametrov neprebehlo korektne.
Je možné, že zálohovanie dát bolo prerušené vypnutím prípadne vysunutím pamäťovej karty.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
aa = 01 hex:
Nábeh prebehol bez zálohovania dát. Pohon sa nachádza v nastaveniach výrobcom.
aa = 02 hex:
Bola nahratá posledná záloha dátovej sady. Je nutné skontrolovať parametrizáciu.Odporúča sa previesť opätovný download parametrizácie.
dd, cc, bb:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0971, p0977

Náprava: - Opätovne previesť download projektu pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky.
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
Pozri aj: p0977

201036 <Udanie miesta>ACX: chýba záložný parametrizačný súbor

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP2)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri nahrávaní parametrov zariadenia nemôže byť nájdený záložný súbor parametrov PSxxxyyy.ACX pre objekt pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Byte 1: yyy v názve súboru PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> záložný súbor parametrov pre zachovanie konzistencie
yyy = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
yyy = 099 --> záložný súbor parametrov zbernice PROFIBUS
Byte 2, 3, 4:
Určené len pre interné účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Pokiaľ ste vaše projektové dáta zálohovali pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky, vykonajte pre váš projekt nový download.
Uložte ho funkciou "Kopírovať RAM do ROM" alebo pomocou p0977 = 1.
Týmto spôsobom sa súbory parametrov opät kompletne zapíšu do zálohovanej pamäte.
Upozornenie:
Pokiaľ ste projektové dáta nezálohovali, musíte opätovne previesť prvotné uvedenie do prevádzky.

201038 <Udanie miesta>ACX: natiahnutie záložného parametrického súboru sa nepodarilo

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP2)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri nahrávaní súborov PSxxxyyy.ACX alebo PTxxxyyy.ACX zo zálohovanej pamäte sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Byte 1: yyy v názve súboru PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> záložný súbor parametrov pre zachovanie konzistencie
yyy = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
yyy = 099 --> záložný súbor parametrov zbernice PROFIBUS
Byte 2:
255: Nesprávny typ objektu pohonu.
254: Porovnávanie topológií zlyhalo -> typ objektu pohonu nemohol byť identifikovaný.
Možné dôvody:
- Nesprávny typ komponentu v skutočnej topológii.
- Komponent nie je k dispozícii v skutočnej topológii.
- Komponent nie je aktívny.
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Byte 4, 3:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - V prípade, že ste vaše projektové dáta uložili pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky, preveďte nový download projektu. Uložte ho pomocou funkcie "Kopírovať RAM do ROM" alebo pomocou p0977 = 1. Týmto spôsobom sa súbory parametrov opäť kompletne zapíšu do zálohovanej pamäte.
- Vymeniť pamäťovú kartu alebo Control Unit.
Pokiaľ je byte 2 = 255:
- Opravte typ objektu pohonu (viď p0107).

201039 <Udanie miesta>ACX: zápis parametrického súboru sa nepodaril.

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP2)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Zápis aspoň jdného záložného súboru parametrov PSxxxyyy.*** do zálohovanej pamäte zlyhal.
V adresári /USER/SINAMICS/DATA/ má aspoň jeden záložný súbor parametrov PSxxxyyy.*** atribút "read only" a nemôže byť prepísaný.
- V pamäti nie je dostatočné množstvo voľného miesta.
- Zálohovaná pamäť je vadná, zápis nie je možný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
dcba hex
a = yyy v názve súboru PSxxxyyy.***
a = 000 --> záložný súbor parametrov pre zachovanie konzistencie
a = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
a = 070 --> FEPROM.BIN
a = 080 --> DEL4BOOT.TXT
a = 099 --> záložný súbor parametrov zbernice PROFIBUS
b = xxx v názve súboru PSxxxyyy.***
b = 000 --> ukladanie dát bolo spustené pomocou p0977 = 1 alebo p0971 = 1
b = 010 --> ukladanie dát bolo spustené pomocou p0977 = 10
b = 011 --> ukladanie dát bolo spustené pomocou p0977 = 11
b = 012 --> ukladanie dát bolo spustené pomocou p0977 = 12
d, c:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Zkontrolovať atribút súborov (PSxxxyyy.***, CAxxxyyy.***, CCxxxyyy.***) a prípadne ich zmeniť z "read only" na "writeable".
Zkontrolovať veľkosť voľnej pamäte zálohovanej pamäte.Pre každý existujúci objekt pohonu je potrebných cca 80 kByte voľnej pamäte.
Vymeniť pamäťovú kartu alebo Control Unit.

201040 <Udanie miesta>Zazálohujte parametre a vykonajte POWER ON

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: V pohonovom systéme bol zmenený parameter, ktorý robí potrebným zálohovanie parametrov a opätovný nábeh.
Náprava: - Uložiť parametre (p0971, p0977).
- Previesť POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
Potom:
- Previesť upload pohonnej jednotky (nástroj pre uvedenie do prevádzky).

201041 <Udanie miesta>Potrebné zálohovanie parametrov

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri nábehu bol rozpoznané vadné alebo chýbajúce súbory na pamäťovej karte.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Zdrojový súbor sa nedá otvoriť.
2: Zdrojový súbor sa nedá čítať.
3: Cieľový adresár sa nedá vytvoriť.
4: Cieľový súbor sa nedá vytvoriť/otvoriť.
5: Cieľový súbor sa nedá popísať.
Ďalšie hodnoty:
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: Previesť zálohovanie parametrov.
Projekt znovu nahrať do pohonnej jednotky.
Previesť update firmwaru.
V prípade potreby vymeniť Control Unit a/alebo pamäťovú kartu.

201042 <Udanie miesta>Chyba parametra pri download projektu

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Index: %2, príčina chyby: %3
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri downloade projektu pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky bola detekovaná chyba (napr. nesprávna hodnota parametra).Hraničné hodnoty parametra môžu byť eventuálne závislé na iných parametroch.

Podrobnú príčinu chyby je možné zistiť pomocou hodnoty poruchy.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

ccbbaaaa hex

aaaa = parameter

bb = index

cc = príčina chyby

0: Neprípustné číslo parametra.

1: Hodnota parametra nemôže byť zmenená.

2: Prekročenie dolnej alebo hornej hraničnej hodnoty.

3: Chybný subindex.

4: Žiadne pole, žiadny subindex.

5: Nesprávny dátový typ.

6: Nastavenie nie je dovolené (len resetovanie).

7: Popisný prvok nemôže byť zmenený.

9: Popisné dáta nie sú k dispozícii.

11: Nie je nadradená úroveň riadenia.

15: Nie je k dispozícii žiadne textové pole.

17: Úloha nevykonateľná kvôli prevádzkovému stavu.

20: Neprípustná hodnota.

21: Odpoveď príliš dlhá.

22: Neprípustná adresa parametra.

23: Neprípustný formát.

24: Počet hodnôt inkonzistentný.

25: Objekt pohonu neexistuje.

101: Momentálne neaktívne.

104: Hodnota nie je prípustná.

107: Prístup k zápisu pri odblokovanom regulátore nie je dovolený.

108: Neznáma jednotka.

109: Prístup k zápisu len v stave uvedenia snímača do prevádzky (p0010 = 4).

110: Prístup k zápisu len v stave uvedenia motora do prevádzky (p0010 = 3).

111: Prístup k zápisu len v stave uvedenia výkonového modulu do prevádzky (p0010 = 2).

112: Prístup k zápisu len v stave rýchleho uvedenia do prevádzky (p0010 = 1).

113: Prístup k zápisu len v stave pripravenosti k prevádzke (p0010 = 0).

114: Prístup k zápisu len v stave uvedenia resetu parametrov do prevádzky (p0010 = 30).

115: Prístup k zápisu len v stave uvedenia Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 95).

116: Prístup k zápisu len v stave uvedenia technologickej aplikácie/jednotky do prevádzky (p0010 = 5).

117: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky (p0010 sa nerovná 0).

118: Prístup k zápisu len v stave uvedenia downloadu do prevádzky (p0010 = 29).

119: Parameter nesmie byť zapísaný počas downloadu.

120: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, základná konfigurácia pohonu (zariadenie: p0009 = 3).

121: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, určovanie typu pohonu (zariadenie: p0009 = 2).

122: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, základná konfigurácia sady dát (zariadenie: p0009 = 4).

123: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, konfigurácia zariadenia (zariadenie: p0009 = 1).

124: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, download zariadenia (zariadenie:p0009 = 29).

125: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, reset parametrov zariadenia (zariadenie: p0009 = 30).

126: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, zariadenie pripravené k prevádzke (zariadenie:p0009 = 0).

127: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, zariadenie (zariadenie: p0009 sa nerovná 0).

129: Parameter nesmie byť zapísaný počas downloadu.

130: Prevzatie nadradeného zariadenia je zablokované cez vstupný binektor p0806.

131: Požadované prepojenie BICO nie je možné, pretože výstup BICO neposkytuje hodnotu typu float.

132: Voľné prepojenie BICO je prostredníctvom p0922 zablokované.
133: Metóda prístupu nie je definovaná.
200: Platné hodnoty podkročené.
201: Platné hodnoty prekročené.
202: Neprístupný z Basic Operator Panela (BOP).
203: Nečitateľný z Basic Operator Panela (BOP).
204: Prístup k zápisu nie je povolený.

Náprava:
- Opraviť parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky a znovu vykonať download projektu.
- Do daného parametra zadať správnu hodnotu.
- Zistiť parameter, ktorý obmedzuje hranice zadaného parametra.

201043 <Udanie miesta>Závažná chyba pri download protokolu

Hodnota hlásenia: príčina chyby: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri downloade projektu pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky bola zistená závažná chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Zmena stavu zariadení na "Download zariadení" nie je možná (je objekt pohonu zapnutý?).
2: Nesprávne číslo objektu pohonu.
3: Opätovné vymazanie už vymazaného objektu pohonu.
4: Vymazanie objektu pohonu, ktorý bol už prihlásený ku generovaniu.
5: Vymazanie neexistujúceho objektu pohonu.
6: Generovanie nevymazaného objektu pohonu, ktorý už existoval.
7: Opätovné generovanie objektu pohonu, ktorý bol už prihlásený ku generovaniu.
8: Prekročenie maximálneho počtu generovatelných objektov pohonu.
9: Chyba pri generovaní objektu pohonu Device.
10: Chyba pri generovaní parametrov požadovanej topológie (p9902 a p9903).
11: Chyba pri generovaní objektu pohonu (globálny komponent).
12: Chyba pri generovaní objektu pohonu (komponent pohonu).
13: Neznámy typ objektu pohonu.
14: Zmena stavu pohonu na "Pripravený k prevádzke" nie je možná (r0947 a r0949).
15: Zmena stavu pohonu na "Download pohonu" nie je možná.
16: Zmena stavu zariadenia na "Pripravený k prevádzke" nie je možná.
17: Download topológie nie je možný. Je nutné skontrolovať prepojenie komponentov s prihliadnutím na hlásenia .
18: Opätovný download bude najskôr možný až vtedy, keď budú pre pohonnú jednotku obnovené nastavenia dané výrobcom.
19: Slot pre opciový modul bol nakonfigurovaný niekoľkokrát (napr. CAN a COMM BOARD).
20: Konfigurácia je inkonzistentná (napr. bol nakonfigurovaný CAN pre Control Unit, ale nebol nakonfigurovaný žiadny CAN pre objekty pohonu A_INF, SERVO alebo VECTOR)
21: Chyba pri prevzatí parametrov downloadu.
22: Interná chyba downloadu softwaru.
23: Download nie je možný pri aktivovanej ochrane Know-how.
24: Download nie je možný počas realizácie čiastkového rozbehu po pripojení komponentu.
25: Konfigurácia nie je úplná. Ochrana Know-how nebola aktivovaná alebo bola len čiastočne aktivovaná.
Ďalšie hodnoty:
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Použiť nástroj pre uvedenie do prevádzky s aktuálnou verziou.
- Zmeniť offline projekt a znovu previesť download (napr. porovnať počet objektov pohonu, motor, snímač, výkonový modul v offline-projekte a na pohone).
- Zmeniť stav pohonu (otáča sa pohon alebo existujú nejaké hlásenia?).
- Venovať pozornosť ďalším existujúcim hláseniam a odstrániť ich príčiny. (napr. opraviť nesprávne nastavené parametre).
- Previesť automatický výpočet parametrov regulácie (p0340). Následne nastaviť p0010 = 0.
- Nábeh realizovať z vopred uložených súborov (vypnúť/zapnúť alebo p0976).
- Pred opätovným downloadem obnoviť nastavenia dané výrobcom, v prípade, že ochrana Know-how nebola aktivovaná pre všetky objekty pohonu.

201044 <Udanie miesta>CU: Chybné popisné dáta.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Pri nahrávaní popisných dát uložených v zálohovanej pamäti bola detekovaná chyba.
Náprava: Vymeniť pamäťovú kartu alebo Control Unit.

201045 <Udanie miesta>CU:Neplatné projektové dáta.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnocovaní súborov parametrov PSxxxyyy.ACX, PTxxxyyy.ACX, CAxxxyyy.ACX alebo CCxxxyyy.ACX, uložených v zálohovanej pamäti, bola zistená chyba.Z toho dôvodu nemohli byť prevzaté niektoré hodnoty parametrov uložené v týchto súboroch. Viď tiež parametre r9406 až r9408.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Určené len pre účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Skontolujte parametre uložené v r9406 až r9408 a prípadne ich opravte.
- Obnovte nastavenia dané výrobcom (p0976 = 1) a znovu nahrajte projekt do pohonnej jednotky.
Parametrizáciu následne uložte do STARTERu pomocou funkcie "Skopírovať RAM do ROM" alebo pomocou p0977 = 1.Uvedeným opatrením sa chybné súbory parametrov v zálohovanej pamäti prepíšu a varovanie zmizne.
Pozri aj: r9406, r9407, r9408

201049 <Udanie miesta>CU:Zápis do súboru nie je možný.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zápis do proti zápisu chráneného súboru nie je možný (PSxxxxxx.acx). Požiadavka na zápis bola prerušená.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo pohonového objektu.
Náprava: Zkontrolovať,či súbory v zálohovanej pamäti majú pod .../USER/SINAMICS/DATA/...nastavený atribút "chránený proti zápisu".
V prípade potreby odstrániť ochranu proti zápisu a zopakovať postup uloženia (napr. nastaviť p0977 = 1).

201050 <Udanie miesta>Pamäťová karta a prístroj nie sú kompatibilné.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pamäťová karta a typ prístroja sa k sebe nehodia (napr. pamäťová karta pre SINAMICS S je zasunutá do SINAMICS G).
Náprava: Zasunúť vhodnú pamäťovú kartu.
Použiť vhodnú Control Unit prípadne výkonový modul.

201054 <Udanie miesta>CU:Hranica systému prekročená.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Bolo zistené minimálne jedno preťaženie systému.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Spotreba výpočtového času je príliš veľká (r9976[1]).
5: Špičkové zažaženie je príliš veľké (r9976[5])
Poznámka:
Po čas prítomnosti tejto závady nie je možné uložit parametre (p0971, p0977).
Pozri aj: r9976
Náprava: Hodnota poruchy = 1, 5:
- Zaťaženie operačného času pohonnej jednotky (r9976[1] a r9976[5]) znížiť pod 100%.
- Skontrolovať vzorkovacie intervaly a prípadne ich prispôsobiť (p0115, p0799, p4099).
- Deaktivovať funkčné moduly.
- Deaktivovať objekty pohonu.
- Odstrániť objekty pohonu z požadovanej topológie.
- Dodržiavať pravidlá DRIVE-CLiQ topológie a prípadne zmeniť topológiu DRIVE-CLiQ.
V prípade použitia jazyka Drive Control Chart (DCC), resp. volných funkčných blokov (FBLOCKS) platí:
- Zaťaženie operačného času jednotlivých sekvenčných (runtime) skupín objektu pohonu je možné zistiť v r21005 (DCC), resp. r20005 (FBLOCKS).
- Prípadne zmeniť priradenie sekvenčnej skupiny (p21000, p20000) tak,aby bol predĺžený vzorkovací čas (r20001, r21001).
- Prípadne znížiť počet cyklicky prepočítavaných blokov (DCC), resp. funkčných blokov (FBLOCKS).

201055 <Udanie miesta>CU: interná chyba (SYNO z portu a aplikácie nerovné)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Všetky aplikácie, ktoré pracujú na jednom porte so slaves, musia byť odvodzované od rovnakého SYNO taktu.
Prvá aplikácia, ktorej prihlásenie spojí slave s portom, určuje pritom základný SYNO takt, priradený portu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201056 <Udanie miesta>CU: interná chyba (takt skupiny parametrov už odlišne nastavený)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Požadovaná skupina parametrov (IREG, NREG, ...) sa už používa v inom takte.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201057 <Udanie miesta>CU: interná chyba (DRIVE-CLiQ-typ pre slave rozdielny)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Požadovaný typ DRIVE-CLiQ (hps_ps, hps_enc, ...) bol pre ten istý podriadený komponent (slave) zadaný rozdielne.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201058 <Udanie miesta>CU: interná chyba (slave chýba v topológii)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Požadovaný podriadený komponent (slave) nie je v topológii k dispozícii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201059 <Udanie miesta>CU: interná chyba (port neexistuje)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Port, ktorý je podľa topológie priradený k požadovanému podriadenému komponentu (slave), nie je k dispozícii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201060 <Udanie miesta>CU: interná chyba (skupina parametrov nie je k dispozícii)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Požadovaná skupina parametrov (IREG, NREG, ...) nie je ponúkaná týmto typom slave.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201061 <Udanie miesta>CU: interná chyba (aplikácia nie je známa)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Aplikácia, ktorá nie je prihlásená do TSM, sa pokúsila prihlásiť pomocou registerSlave().
Príčina môže byť neúspešné prihlásenie do TSM alebo nesprávna postupnosť prihlasovania. Najskôr musí vždy prebehnúť prihlásenie do TSM, predtým ako sa bude môcť používať registerSlaves().
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201063 <Udanie miesta>CU: interná chyba (PDM)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Nastala interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201064 <Udanie miesta>CU: interná chyba (CRC)

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vyskytla sa chyba kontrolného súčtu (chyba CRC) v programovej pamäti Control Unit.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

201068 <Udanie miesta>CU: Datová pamäť,pretečenie pamäte.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Vyťaženie dátovej pamäte je príliš veľké.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Rýchla dátová pamäť 1 nedostačujúca.
Bit 1 = 1: Rýchla dátová pamäť 2 nedostačujúca.
Bit 2 = 1: Rýchla dátová pamäť 3 nedostačujúca.
Bit 3 = 1: Rýchla dátová pamäť 4 nedostačujúca.

Náprava: -Deaktivovať funkčný modul.
-Deaktivovať objekt pohonu.
-Odstrániť objekt pohonu z požadovanej topológie.

201069 <Udanie miesta>Záloha parametrov a zariadenie nie sú kompatibilné.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Záloha parametrov na pamäťovej karte a pohonná jednotka nie sú kompatibilné.
Prebehne nábeh s nastaveniami danými výrobcom.
Príklad:
Zariadenia A a B nie sú kompatibilné a pamäťová karta so zálohou parametrov pre zariadenie A je zasunutá v zariadení B.

Náprava: - Zasunúť pamäťovú kartu s kompatibilnou zálohou parametrov a previesť POWER ON.
- Zasunúť pamäťovú kartu bez zálohy parametrov a previesť POWER ON.
- Previesť zálohovanie parametrov (p0977 = 1).

201070 <Udanie miesta>Prebieha download projektu/firmwaru na pamäťovú kartu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na pamäťovej karte bol spustený upgrade (download projektu/firmwaru).
Počas zobrazenia tohto poruchového hlásenia sa uskutočnuje príslušný update s kontrolou vieryhodnosti a konzistencie.Potom sa v závislosti na voľbe príkazu uskutoční nový nábeh(reset) Control Unit.
Pozor:
Počas upgradu a zobrazenia tejto poruchy sa nesmie Control Unit vypínať.
Prerušenie tejto operácie môže mať za následok zničenie súborového systému na pamäťovej karte. Pamäťová karta už potom nebude funkčná a musí byť opravená.

Náprava: Nie je nutná.
Poruchové hlásenie je automaticky zrušené po ukončení upgradu.

201072 <Udanie miesta>Pamäťová karta obnovená pomocou záložnej kópie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Počas zápisového prístupu k pamäťovej karte bola vypnutá Control Unit. Z toho dôvodu bol poškodený viditelný oddiel.
Po zapnutí bola dáta neviditelného oddielu (záložnej kópie) zapísané do viditelného oddielu.

Náprava: Skontrolujte aktuálnosť firmwaru a zálohy parametrov.

201073 <Udanie miesta>Vykonať POWER ON pre záložnú kópiu na pamäťovej karte

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Parametrizácia na viditelnom oddiele pamäťovej karty bola zmenená.
Aby záložná kópia bola aktualizovaná na neviditelnom oddiele, je nutné vykonať POWER ON alebo hardwarový reset (p0972) Control Unit.
Upozornenie:
Prípadne je opätovný POWER ON požadovaný prostredníctvom tohoto varovania (napr. po uložení pomocou p0971 = 1).
Náprava: - Vykonajte POWER ON Control Unit (vypnúť/zapnúť).
- Vykonajte hardwarový reset (tlačidlo RESET, p0972).

201082 <Udanie miesta>Chyba parametra pri nábehu na základe dátovej zálohy

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Index: %2, príčina chyby: %3
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V parametrizácii boli rozpoznané chyby (napr. nesprávna hodnota parametra). Hraničné hodnoty parametra môžu byť eventuálne závislé od iných parametrov.

Podrobnú príčinu chyby je možné zistiť pomocou hodnoty poruchy.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

ccbbaaaa hex

aaaa = parameter

bb = index

cc = príčina chyby

0: Neprípustné číslo parametra.

1: Hodnota parametra nemôže byť zmenená.

2: Prekročenie dolnej alebo hornej hranice hodnoty.

3: Chybný subindex.

4: Žiadny array, žiadny subindex.

5: Nesprávny dátový typ.

6: Nastavenie nie je dovolené (len resetovanie).

7: Popisný prvok nemôže byť zmenený.

9: Popisné dáta nie sú k dispozícii.

11: Nie je nadriadená úroveň riadenia.

15: Nie je k dispozícii žiadne textové pole.

17: Úloha nevykonateľná kvôli prevádzkovému stavu.

20: Neprípustná hodnota.

21: Odpoveď príliš dlhá.

22: Neprípustná adresa parametra.

23: Neprípustný formát.

24: Počet hodnôt inkonzistentný.

25: Objekt pohonu neexistuje.

101: Momentálne neaktívny.

104: Hodnota nie je prípustná.

107: Prístup k zápisu pri odblokovanom regulátore nie je dovolený.

108: Neznámá jednotka.

109: Prístup k zápisu len v stave uvedenia snímača do prevádzky (p0010 = 4).

110: Prístup k zápisu len v stave uvedenia motora do prevádzky (p0010 = 3).

111: Prístup k zápisu len v stave uvedenia výkonového modulu do prevádzky (p0010 = 2).

112: Prístup k zápisu len v stave rýchleho uvedenia do prevádzky (p0010 = 1).

113: Prístup k zápisu len v stave pripravenosti k prevádzke (p0010 = 0).

114: Prístup k zápisu len v stave uvedenia resetu parametrov do prevádzky (p0010 = 30).

115: Prístup k zápisu len v stave uvedenia Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 95).

116: Prístup k zápisu len v stave uvedenia technologickej aplikácie/jednotky do prevádzky (p0010 = 5).

117: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky (p0010 se nerovná 0).

118: Prístup k zápisu len v stave uvedenia downloadu do prevádzky (p0010 = 29).

119: Parameter nesmie byť zapísaný počas downloadu.

120: Prístup k zápisu len v stave uvedenia základnej konfigurácie pohonu do prevádzky (zariadenie: p0009 = 3).

121: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, určovanie typu pohonu (zariadenie: p0009 = 2).

122: Prístup k zápisu len v stave uvedenia základnej konfigurácie sady dát do prevádzky(zariadenie: p0009 = 4).

123: Prístup k zápisu len v stave uvedenia konfigurácie zariadenia do prevádzky (zariadenie: p0009 = 1).

124: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, download zariadenia (zariadenie:p0009 = 29).

125: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, reset parametrov zariadenia (zariadenie: p0009 = 30).

126: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, zariadenie pripravené k prevádzke(zariadenie:p0009 = 0).

127: Prístup k zápisu len v stave uvedenia do prevádzky, zariadenie (zariadenie: p0009 sa nerovná 0).

129: Parameter nesmie byť zapísaný počas downloadu.

130: Prevzatie nadradeného zariadenia je zablokované cez vstupný binektor p0806.

131: Požadované prepojenie BICO nie je možné, pretože výstup BICO neposkytuje hodnotu typu float.

132: Voľné prepojenie BICO je prostredníctvom p0922 zablokované.
133: Metóda prístupu nie je definovaná.
200: Platné hodnoty podkročené.
201: Platné hodnoty prekročené.
202: Neprístupný z Basic Operator Panela (BOP).
203: Nečitateľný z Basic Operator Panela (BOP).
204: Prístup k zápisu nie je dovolený.

Náprava: - Opraviť parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky a znovu vykonať download projektu.
- Do daného parametra zadať správnu hodnotu.
- Zistiť parameter, ktorý obmedzuje hranice zadaného parametra.

201097 <Udanie miesta>NTP server nie je dostupný

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nastavený NTP server (p3105[0...3]) nie je dostupný. Časová synchronizácia nie je možná.
Poznámky:
NTP: Network Time Protocol

Náprava: Nastaviť správnu IP adresu NTP servera a skontrolovať spojenie s NTP serverom.

201099 <Udanie miesta>Porušená tolerancia synchronizácie UTC

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nastavená tolerancia (p3109) pre synchronizáciu UTC bola porušená.
Upozornenie:
UTC: Universal Time Coordinates
Pozri aj: p3109

Náprava: Zvoliť kratší synchronizačný interval, aby odchýlka medzi master hodinami a pohonovým systémom zostala vrámci tolerancie.
Upozornenie:
Odchýlka pri synchronizácii je zobrazovaná v parametri r3107.
Pozri aj: r3107

201100 <Udanie miesta>CU: vytiahnutá pamäťová karta

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pamäťová karta bola vytiahnutá počas prevádzky.
Pozor:
Pamäťová karta sa nesmie vytiahnuť alebo zasunúť pod napätím.

Náprava: - vypnutý pohonový systém.
- vytiahnutú a k zariadeniu vhodnú pamäťovú kartu opäť zasunúť.
- pohonový systém opäť zapnúť.

201104 <Udanie miesta>CU: Nevypínať, prebieha optimalizácia systému súborov.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Práve prebieha optimalizácia súborového systému v zálohovanej pamäti jednotky Control Unit.Tento proces môže trvať niekoľko minút.

Upozornenie:

Počas optimalizácie sa nesmie Control Unit vypnúť,pretož to môže viesť k strate užívateľských dát.

Náprava: Behom procesu optimalizácie nechať zapnutú Control Unit.

Upozornenie:

Varovanie je automaticky zrušené po ukončení optimalizácie systému dát.

201105 <Udanie miesta>CU: pamäť nie je dostatočná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP1

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Na tejto Control Unit je konfigurované príliš funkcií (napr. príliš veľa pohonov, funkčných modulov, dátových sád, Technology Extensions, blokov, apod.).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Zmeniť konfiguráciu tejto Control Unit (napr. menší počet pohonov, funkčných modulov, dátových sád, Technology Extensions, blokov, apod.).

- Použiť ďalšiu Control Unit.

201106 <Udanie miesta>CU: pamäť nie je dostatočná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nie je k dispozícii dostatočná voľná pamäť.

Náprava: Nepotrebné.

201107 <Udanie miesta>CU: Ukladanie dát na pamäťovú kartu zlyhalo

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Uloženie dát do nezálohovanej pamäte nemohlo byť úspešne prevedené.

-Nezálohovaná pamäť je vadná.

-Nedostatok miesta v zálohovanej pamäti.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Určené len pre interné účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: -Znovu previesť proces ukladania.

-Vymeniť pamäťovú kartu alebo Control Unit.

201110 <Udanie miesta>CU: viac ako jeden SINAMICS G na jednej Control Unit

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Sú spravované viac ako jeden výkonový modul typ SINAMICS G s Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo druhého pohonu s výkonovým modulom typu SINAMICS G.
Náprava: Je dovolená prevádzka jedného pohonu typu SINAMICS G.

201111 <Udanie miesta>CU: Zmiešaná prevádzka pohonných jednotiek nie je dovolená.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na jednej Control Unit sú neprípustne prevádzkované rozdielne pohonové jednotky.
- SINAMICS S spolu so SINAMICS G
- SINAMICS S spolu so SINAMICS S Value alebo Combi
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo prvného objektu pohonu s odlišným typom výkonového modulu.
Náprava: Na jednej Control Unit riadiť iba výkonové prístroje jedného pohonového typu.

201112 <Udanie miesta>CU: výkonový diel neprípustný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pripojený výkonový modul nemôže byť použitý spoločne s touto Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Výkonový modul nie je podporovaný (napr. PM240).
2: Výkonový modul DC/AC na CU310 nie je povolený.
3: Výkonový modul (S120M) nie je povolený pre vektorovú reguláciu.
Náprava: Vymeňte neprípustný výkonový diel za prípustný.

201120 <Udanie miesta>Inicializácia svoriek sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pri inicializácii funkcií svoriek u CU3xx, TB30 alebo TM31 sa vyskytla softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Určené len pre interné účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Previesť POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť Control Unit.

201122 <Udanie miesta>Frekvencia na vstupe meracia sonda privysoká

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Frekvencia impulzov na vstupe do meracej sondy je príliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)
Náprava: Znížte frekvenciu impulzov na vstupe do meracej sondy.

201122 <Udanie miesta>Frekvencia na vstupe meracia sonda privysoká

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: CU_NX_828
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Frekvencia impulsov na vstupe meracej sondy je príliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
Náprava: Znížte frekvenciu impulzov na vstupe do meracej sondy.

201123 <Udanie miesta>Výkonový diel nepodporuje digitálne vstupy/výstupy

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Výkonový modul nepodporuje aktivovaný funkčný modul "Digitálne vstupy/výstupy".
Náprava: Deaktivovať funkčný modul.

201150 <Udanie miesta>CU: prekročený počet inštancií typu pohonového objektu

Hodnota hlásenia: Typ objektu pohonu: %1, Dovolený počet: %2, Aktuálny počet: %3
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Maximálne prípustný počet instancií typu objektu pohonu bol prekročený.
Typ objektu pohonu:
Typ objektu pohonu (p0107), u ktorého bol prekročený maximálne prípustný počet transakcií.
Dovolený počet:
Maximálne prípustný počet instancií pre tento typ objektu pohonu.
Aktuálny počet :
Aktuálny počet instancií pre tento typ objektu pohonu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú zakódované v hodnote hlásenia (r0949/r2124) nasledovne:
ddccbbaa hex: aa = typ objektu pohonu, bb = dovolený počet, cc = aktuálny počet, dd = bez významu

Náprava: - vypnite prístroj.
- vhodne obmedzte počet inštancií typu pohonového objektu redukovaním zasunutých komponentov.
- vykonajte opäť uvedenie do prevádzky

201151 <Udanie miesta>CU: Počet objektov pohonu danej kategórie bol prekročený.

Hodnota hlásenia: Kategória objektu pohonu: %1, Dovolený počet: %2, Aktuálny počet: %3
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Maximálne prípustný počet objektov pohonu danej kategórie bol prekročený.
Kategória objektu pohonu:
Kategória objektu pohonu, pri ktorom bol prekročený maximálne prípustný počet objektov pohonu.
Dovolený počet:
Maximálne prípustný počet pre túto kategóriu objektov pohonu.
Aktuálny počet:
Aktuálny počet pre túto kategóriu objektov pohonu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú zakódované v hodnote hlásenia (r0949/r2124) nasledovne:
ddccbbaa hex: aa = typ objektu pohonu, bb = dovolený počet, cc = aktuálny počet, dd = bez významu
Náprava: -Vypnúť zariadenie.
-Vhodne obmedziť počet objektov pohonu uvedenej kategórie redukovaním pripojených komponentov.
-Znovu zrealizovať uvedenie do prevádzky.

201152 <Udanie miesta>CU: Neplatné zoskupenie typov objektov pohonu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Súčasná prevádzka typov objektu pohonu SERVO, VECTOR a HLA nie je možná.
S jednou Control Unit je možné používať maximálne 2 týchto typov objektu pohonu.
Náprava: - Vypnite jednotku.
- Použite maximálne 2 typy objektu pohonu SERVO, VECTOR, HLA.
- Opakujte uvedenie do prevádzky.

201200 <Udanie miesta>CU: manažment časových úsekov interných softwarových chýb

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pri správe časových kvánt sa vyskytla chyba.
Eventuálne boli nastavené neprípustné vzorkovacie intervaly.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
998:
Príliš veľa časových kvánt bolo obsadených technologickými funkciami (napr. DCC).
999:
Príliš veľa časových kvánt bolo obsadených základným systémom.Eventuálne bolo nastavených príliš veľa rozdielnych vzorkovacích časov.
Ďalšie hodnoty:
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Skontrolovať nastavenie vzorkovacích časov (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
- Kontaktovať technickú podporu.

201205 <Udanie miesta>CU: prekročenie časového úseku

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Doba výpočtu pre nastavenú topológiu nepostačuje.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - znížte počet pohonov.
- zväčšite čas snímania

201221 <Udanie miesta>CU: základný takt príliš malý

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Regulácia/monitorovanie nemôže dodržať predpokladaný takt.
Doba behu regulácie/monitorovania je pre predpokladnaý takt príliš dlhá, alebo zostatková doba pre výpočet v systéme nepostačuje pre reguláciu/monitorovanie.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: Zvýšte základný takt DRIVE-CLiQ komunikácie.
Pozri aj: p0112

201222 <Udanie miesta>CU: základný takt príliš malý (chýba výpočtový čas pre komunikáciu)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Nebol definovaný žiadny časový interval, ktorý by vyhovoval požiadavkám.
Port nie je možné správne prevádzkovať, keďže nie je možné dodržať alternujúci cyklický takt.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ID metódy.
Poznámka :
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

201223 <Udanie miesta>CU: inkonzistentný takt snímania

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri zmene vzorkovacieho času (p0115[0], p0799 alebo p4099) bola zistená inkonzistencia medzi taktami.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

1: Hodnota je menšia ako minimálna hodnota.

2: Hodnota je väčšia ako maximálna hodnota.

3: Hodnota nie je násobkom 1.25 µs.

4: Hodnota sa nehodí k izochronému režimu PROFIBUS.

5: Hodnota nie je násobkom 125 µs.

6: Hodnota nie je násobkom 250 µs.

7: Hodnota nie je násobkom 375 µs.

8: Hodnota nie je násobkom 400 µs.

10: Bolo porušené špeciálne obmedzenie objektu pohonu.

20: Pri SERVO so vzorkovacím časom 62.5 µs boli rozpoznané viac ako dva objekty pohonu alebo bol rozpoznaný objekt pohonu odlišný od typu SERVO na rovnakej linke DRIVE-CLiQ (povolené sú maximálne dva objekty pohonu typu SERVO).

21: Hodnota nie je násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora servopohonu alebo vektorového pohonu existujúceho v systéme (napr. U TB30 treba zohľadňovať hodnoty všetkých indexov).

30: Hodnota je menšia než 31.25 µs.

31: Hodnota je menšia ako 62.5 µs (31.25 µs nepodporované na SMC10, SMC30, SMI10 a u Double Motor Module).

32: Hodnota je menšia ako 125 µs.

33: Hodnota je menšia ako 250 µs.

40: Na linke DRIVE-CLiQ boli identifikovaný účastníci, ktorých najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov je menšií ako 125 µs. Okrem toho nemá žiaden z účastníkov vzorkovací čas menší ako 125 µs.

41: Na linke DRIVE-CLiQ bolo zariadenie v prevedení Chassis identifikované ako účastník. Okrem toho je najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov všetkých účastníkov pripojených k linke menší ako 250 µs.

42: Na linke DRIVE-CLiQ bol Active Line Module identifikovaný ako účastník. Okrem toho je najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov všetkých účastníkov pripojených k linke menší ako 125 µs.

43: Na linke DRIVE-CLiQ bol Voltage Sensing Module (VSM) identifikovaný ako účastník. Okrem toho sa najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov všetkých účastníkov pripojených k linke nerovná vzorkovaciemu času prúdového regulátora objektu pohonu modulu VSM.

44: Najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov všetkých komponentov pripojených k linke DRIVE-CLiQ nie je rovnaký pri všetkých komponentoch tohto objektu pohonu (napr. Komponenty sa nachádzajú na rôznych linkách DRIVE-CLiQ s rôznymi najväčšími spoločnými deliteľmi).

45: Na linke DRIVE-CLiQ bola paralelná jednotka v prevedení Chassis identifikovaná ako účastník. Okrem toho je najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov všetkých účastníkov pripojených k linke menší ako 162.5 µs, príp. 187.5 µs (pri 2-násobnom alebo 3-násobnom paralelnom zapojení).

46: Na linke DRIVE-CLiQ bol identifikovaný účastník, ktorého vzorkovací čas nie je násobkom najmenšieho vzorkovacieho času na tejto linke.

52: Na linke DRIVE-CLiQ boli identifikovaní účastníci, ktorých najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov je menší než 31.25 µs.

54: Na linke DRIVE-CLiQ boli identifikovaní účastníci, ktorých najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov je menší ako 62.5 µs.

56: Na linke DRIVE-CLiQ boli identifikovaní účastníci, ktorých najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov je menší ako 125 µs.

58: Na linke DRIVE-CLiQ boli identifikovaní účastníci, ktorých najväčší spoločný deliteľ vzorkovacích časov je menší ako 250 µs.

99: Bola zistená inkonzistencia presahujúca objekt pohonu.

116: Odporúčaný takt v r0116[0...1].

Všeobecné upozornenie:

Pri zapojení zbernice DRIVE-CLiQ je nutné dodržiavať topologické pravidlá (pozri dokumentácia príslušného výrobku).

V prípade automatických výpočtov môžu byť menené aj parametre vzorkovacích časov.

Príklad najväčšieho spoločného deliteľa: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs -> 62.5 µs

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ vedenia.

- nastavte platné takty snímania

Pozri aj: p0115, p0799, p4099

201224 <Udanie miesta>CU: frekvencia pulzov inkonzistentná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri zmene minimálnej pulzovej frekvencii (p0113) bola zistená inkonzistencia medzi frekvenciami pulzov.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1: hodnota menšia ako minimálna hodnota.
2: hodnota väčšia ako maximálna hodnota.
3: vyplývajúci takt snímania nie je násobkom 1.25µs.
4: hodnota nie je vhodná k taktsynchrónnej PROFIBUS prevádzke.
10: poškodené špeciálne obmedzenie pohonového objektu.
99: zistená inkonzistencia pohonového objektu.
116: odporučený takt v r0116[0...1].
Náprava: Nastaviť platnú frekvenciu pulzov.
Pozri aj: p0113

201250 <Udanie miesta>CU: chybné CU-EEPROM Read-Only dáta

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE (VYP2)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Chyba pri čítaní Read-Only dát na EEPROM na Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť Control Unit.

201251 <Udanie miesta>CU: chybné CU-EEPROM Read-Write dáta

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri čítaní Read-Write dát na EEPROM na Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124,interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: Pokiaľ je hodnota varovania r2124 < 256, platí:
- Proviesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť Control Unit
Pokiaľ je hodnota varovania r2124 >= 256, platí:
- Vymazať pamäť porúch objektu pohonu,u ktorého sa vyskytlo varovanie (p0952 = 0).
- Alternatívne vymazať pamäť porúch všetkých objektov pohonu (p2147 = 1).
- Vymeniť Control Unit.

201255 <Udanie miesta>CU: chybný Option Board EEPROM Read-Only dát

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE (VYP2)
Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Chyba pri čítaní Read-Only dát na EEPROM na voliteľnom module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť Control Unit.

201256 <Udanie miesta>CU: chybný Option Board EEPROM Read-Write dát

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri čítaní Read-Write dát na EEPROM pamäti na opčnom module.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť Control Unit.

201260 <Udanie miesta>Software neuvoľnený

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: VYP1
Servo: VYP3
Hla: VYP3
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Runtime software (RT-SW) nebol uvoľnený.
Náprava: Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.

201275 <Udanie miesta>Chybný popis hardware

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: VYP3
Hla: VYP3
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Pri prístupe na súbor s údajmi o hardware nachadzajúcom sa na CompactFlash karte nastala chyba.
Adresár a názov súboru : ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/014/DESC0000.ACX
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
22 : Súbor nebol nájdený.
24 : Prístup k čítaniu zo súboru chybný.
26 : Chyba formátu.
28 : Chyba verzie.
30 : Interná chyba ACX readeru.
40 : Chyba obsahu.
45 : Popis hardwaru je nekonzistentný.
60 : Inkonzistencia : počet Power Stack Adapter (PSA).
61 : Inkonzistencia : počet Sensor Module Cabinet (SMC).
62 : Inkonzistencia : počet Voltage Sensing Module (VSM).
63 : Inkonzistencia : počet Terminal Modulov (TM).
64 : Inkonzistencia : počet Terminal Boardov (TB).
Náprava: Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.

201276 <Udanie miesta>HW popis nie je plne kompatibilný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Súbor popisu hardwaru obsahuje viac dát ako firmware potrebuje.
Náprava: Nepotrebné.

201302 <Udanie miesta>Chyba trace komponentu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri sledovaní komponentu (trace) sa vyskytla chyba.
Hlásenie sa objaví v nasledujúcich prípadoch:
- Upload trace dát (p7792 = 1).
- Zmena továrenského nastavenia (p7790, p7791) v prípade chýbajúcej vlastnosti "Trace komponent" (r0193.1 = 0).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: DRIVE-CLiQ komponent nepodporuje funkciu Trace komponentu (r0193.1 = 0).
101: Dáta trace 1 nemožno čítať.
102: Dáta trace 2 nemožno čítať.
103: Dáta trace 3 nemožno čítať.
104: Dáta trace 4 nemožno čítať.
105: Dáta trace 5 nemožno čítať.
Náprava: Hodnota varovania = 1:
Vykonajte upgrade firmvéru príslušného DRIVE-CLiQ-komponentu.

201303 <Udanie miesta>Komponent nepodporuje požadovanú funkciu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Funkcia požadovaná z Control Unit nie je podporovaná daným DRIVE-CLiQ komponentom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Komponent nepodporuje deaktivovanie.
101 : Motor Module nepodporuje internú kotvu nakrátko.
102 : Motor Module nepodporuje deaktivovanie.
201 : Sensor Module nepodporuje inverziu skutočnej hodnoty (p0410.0 = 1) pri použití senzoru Hall (p0404.6 = 1) pri komutácii.
202 : Sensor Module nepodporuje funkciu Parkovanie/Odparkovanie.
203 : Sensor Module nepodporuje deaktivovanie.
204 : Firmware daného Terminal Module 15(TM15) nepodporuje aplikáciu TM15DI/DO.
205 : Sensor Module nepodporuje zvolené vyhodnocovanie teploty (viď r0458, r0459).
206 : Firmware daného Terminal Module TM41/TM31/TM15 je príliš starý. Pre bezporuchovú prevádzku je bezpodmienečne nutné upgradovať firmware.
207 : Výkonový modul s touto hardwarovou verziou nepodporuje prevádzku s napájacím napätím menším ako 380 V.
208 : Sensor Module nepodporuje deaktivovanie komutácie s nulovou značkou (pomocou p0430.23).
211 : Sensor Module nepodporuje jednostopové snímače (r0459.10).
212 : Sensor Module nepodporuje LVDT senzory (p4677.0).
213 : Sensor Module nepodporuje typ charakteristiky (p4662).
214 : Výkonová jednotka nepodporuje vyhodnocovanie teploty pomocou PT1000 (r0193).
215 : Terminal Module nepodporuje vyhodnocovanie teploty pomocou PT1000.
216: Modul VSM (Voltage Sensing Module) nepodporuje prevádzku s teplotným senzorom PT1000.

Náprava: Previesť upgrade firmwaru daného DRIVE-CLiQ komponentu.
K hodnote poruchy=205, 214, 215:
- Skontrolovať parametre p0600 prípadne p0601 a v prípade potreby ich prispôsobiť.
K hodnote poruchy:207:
- Vymeniť výkonový modul alebo prípadne nastaviť väčšie pripojovacie napätie zariadení (p0210).
K hodnote poruchy = 208:
- Skontrolovať parameter p0430.23 a prípadne ho vrátiť do počiatočného stavu.
Hodnota poruchy = 216:
- Skontrolovať nastavenie typu senzoru (p3665).
- Použiť Voltage Sensing Module, ktorý podporuje prevádzku so senzorom PT1000 (MLFB ...-xxx1).

201304 <Udanie miesta>Firmware verzia DRIVE-CLiQ komponentu neaktuálna

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V zálohovanej pamäti sa nachádza novšia verzia firmwaru ako je verzia v pripojenom DRIVE-CLiQ komponente.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu dotyčného DRIVE-CLiQ komponentu.
Náprava: Previesť update firmwaru (p7828, p7829 resp. nástroj pre uvedenie do prevádzky).

201305 <Udanie miesta>Topológia: chýba číslo komponentu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nebolo nastavené číslo komponentu z topológie (p0121 (pre výkonovú jednotku, pozri p0107), p0131 (pre servo / vektorové pohony, pozri p0107), p0141, p0151, p0161).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo sady dát.
Upozornenie:
Porucha sa vyskytne aj v prípade, že boli konfigurované snímače (p0187 ... p0189), avšak neexistujú súvisiace čísla komponentov.
Hodnota poruchy obsahuje v tomto prípade číslo sady dát pohonu plus 100 * číslo snímača (napr. 3xx, pokiaľ pre snímač 3 (p0189) nebolo zadané žiadne číslo komponentu do p0141).
Pozri aj: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

Náprava: - Doplňte chýbajúce číslo komponentu.
- Prípadne odstráňte komponent a znova spustite uvedenie do prevádzky.
Pozri aj: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <Udanie miesta>Beží firmware update DRIVE-CLiQ komponentu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Firmware update minimálne jedného DRIVE-CLiQ komponentu je aktívny.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu DRIVE-CLiQ komponentu.

Náprava: Nepotrebné.
Táto výstraha zmizne automaticky po ukončení update firmwaru.

201314 <Udanie miesta>Topológia: Komponent nesmie byť prítomný

Hodnota hlásenia: %1, An %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Niektorý komponent je nastavený na "Deaktivovať a nie je k dispozícii" a tento komponent sa i napriek tomu vyskytuje v topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
aa: Číslo komponentu
bb: Trieda komponentu
cc: Číslo prípojky
Poznámka:
Trieda komponentu a číslo prípojky sú popísané v F01375.

Náprava: - Odstrániť príslušný komponent.
- Zmeniť nastavenie "Deaktivovať a nie je k dispozícii".
Poznámka:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky ponúka prípadne pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" vylepšenú diagnostiku (napr. porovnanie skutočnej/požadovanej hodnoty)
Pozri aj: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201317 <Udanie miesta>Deaktivované komponenty opäť dostupné

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Ak je pridaný komponent požadovanej topológie pri aktívnom pohonovom objekte a príslušný parameter komponentu je nastavený ako "deaktivovaný" (p0125, p0145, p0155, p0165).
Upozornenie:
Toto je jediné hlásenie, ktoré je zobrazené pri deaktivovanom komponente.

Náprava: Výstraha zmizne automaticky po zrealizovaná nasledovných krokov:
- Aktivovať dotknuté komponenty (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
- Odstrániť opäť dotknuté komponenty.
Pozri aj: p0125, p0145, p0155, p0165

201318 <Udanie miesta>BICO: uvoľnené prepojenia k dispozícii

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Toto varovanie bude vyhlásené v nasledujúcich prípadoch:
-Neaktívny/neschopný prevádzky objekt pohonu je opäť aktívny/schopný prevádzky.
-Zoznam parametrov BI/CI nie je prázdny (r9498[0...29], r9499[0...29]).
-BICO prepojenia uložené v zozname parametrov BI/CI boli skutočne zmenené (r9498[0...29], r9499[0...29]).

Náprava: Zrušiť varovanie:
- nastaviť p9496 = 1 alebo 2.
alebo
-opäť neaktivovať objekt pohonu.

201319 <Udanie miesta>Dodatočne zasunutý komponent nie je inicializovaný.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pre minimálne jeden novo pripojený komponent je potrebné previesť inicializáciu.
Toto je možné len vtedy,ak na všetkých objektoch pohonu sú zablokované impulsy.

Náprava: Aktivovať zablokovanie impulsov pre všetky objekty pohonu.

201320 <Udanie miesta>Topológia: číslo pohonového objektu chýba v konfigurácii

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V p0978 chýba číslo pohonového objektu.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Index v p0101, pod ktorým možno zistiť chýbajúce číslo pohonového objektu.

Náprava: Nastavte p0009 = 1 a zmeňte p0978:
Pravidlo:
- p0978 musí obsahovať všetky všetky čísla pohonových objektov (p0101).
- nesmie sa opakovať žiadne číslo pohonového objektu.
- zadaním 0 budú pohonové objekty s PZD od nich oddelené.
- sú dovolené iba 2 zoznamy dielov. Po druhej 0 musia byť všetky hodnoty 0.
- dummy čísla pohonových objektov (255) sú dovolené iba v prvom zozname dielov.

201321 <Udanie miesta>Topológia: číslo pohonového objektu neexistuje v konfigurácii

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: p0978 obsahuje neexistujúce číslo pohonového objektu.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Pod indexom p0978 možno zistiť číslo pohonového parametra.
Náprava: Nastavte p0009 = 1 a zmeňte p0978:
Pravidlo:
- p0978 musí obsahovať všetky všetky čísla pohonových objektov (p0101).
- nesmie sa opakovať žiadne číslo pohonového objektu.
- zadaním 0 budú pohonové objekty s PZD od nich oddelené.
- sú dovolené iba 2 zoznamy dielov. Po druhej 0 musia byť všetky hodnoty 0.
- dummy čísla pohonových objektov (255) sú dovolené iba v prvom zozname dielov.

201322 <Udanie miesta>Topológia: číslo pohonového objektu sa nachádza dvakrát v konfigurácii

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V p0978 sa nachádza číslo pohonového objektu viac ako jeden krát.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Pod indexom p0978 možno zistiť číslo pohonového parametra.
Náprava: Nastaviť parameter p0009=1 a zmeniť p0978:
Pravidlá:
- Parameter p0978 musí obsahovať všetky čísla objektov pohonu (p0101).
- Žiadne číslo objektu pohonu sa nesmie opakovať.
- Zadaním 0 je možné objekty pohonu s PZD oddeliť od objektov bez PZD.
- Dovolené sú len 2 čiastkové zoznamy.Po druhej 0 musia byť všetky hodnoty 0.
- Dummy čísla objektov pohonu (255) sú povolené len v prvom čiastkovom zozname.

201323 <Udanie miesta>Topológia: vytvorené viac ako dva zoznamy dielov

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V p0978 sa nachádzajú zoznamy dielo viac ako dvakrát. Po druhej 0 musia byť všetky 0.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Pod indexom p0978 sa nachádza nedovolená hodnota.
Náprava: Nastavte p0009 = 1 a zmeňte p0978:
Pravidlo:
- p0978 musí obsahovať všetky všetky čísla pohonových objektov (p0101).
- nesmie sa opakovať žiadne číslo pohonového objektu.
- zadaním 0 budú pohonové objekty s PZD od nich oddelené.
- sú dovolené iba 2 zoznamy dielov. Po druhej 0 musia byť všetky hodnoty 0.
- dummy čísla pohonových objektov (255) sú dovolené iba v prvom zozname dielov.

201324 <Udanie miesta>Topológia: nesprávne vytvorené dummy čísla pohonových objektov

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V p0978 sú dummy čísla pohonových objektov (255) dovolené iba v prvom zozname dielov.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Index p0978, pod ktorým sa nachádza nedovolená hodnota.
Náprava: Nastavte p0009 = 1 a zmeňte p0978:
Pravidlo:
- p0978 musí obsahovať všetky všetky čísla pohonových objektov (p0101).
- nesmie sa opakovať žiadne číslo pohonového objektu.
- zadaním 0 budú pohonové objekty s PZD od nich oddelené.
- sú dovolené iba 2 zoznamy dielov. Po druhej 0 musia byť všetky hodnoty 0.
- dummy čísla pohonových objektov (255) sú dovolené iba v prvom zozname dielov.

201325 <Udanie miesta>Topológia : Číslo komponentu sa nenachádza v požadovanje topológii.

Hodnota hlásenia: Číslo komponenta: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komponent konfigurovaný v parametre (napr. p0121, p0131, ...) sa nenachádza v požadovanej topológii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Projektované číslo komponentu,ktoré sa nenachádza v požadovanej topológii.
Náprava: Vytvoriť konzistenciu medzi topológiou a DO projektovaním.

201330 <Udanie miesta>Topológia: rýchle uvedenie do prevádzky nie je možné

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Dodatočná informácia: %2, predb.číslo komponentu: %3
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Rýchle uvedenie do prevádzky nemôže byť zrealizované.Existujúca skutočná topológia nespĺňa nutné požiadavky.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ccccbbaa hex: cccc = dočasné číslo komponentu, bb = doplnková informácia, aa = príčina chyby.
aa = 01 hex = 1 dec:
U niektorého komponentu bolo detekované neprípustné pripojenie.
- bb = 01 hex = 1 dec: Na niektorom Motor Module bolo rozpoznaných viac motorov s rozhraním DRIVE-CLiQ ako jeden.
- bb = 02 hex = 2 dec: Na niektorom motore s rozhraním DRIVE-CLiQ nie je pripojený kábel DRIVE-CLiQ k Motor Module.
aa = 02 hex = 2 dec:
Topológia obsahuje príliš veľa komponentov rovnakého typu.
- bb = 01 hex = 1 dec: K dispozícii je viac ako jedna master Control Unit.
- bb = 02 hex = 2 dec: K dispozícii je viac ako 1 napájacia jednotka (8 pri paralelnom zapojení).
- bb = 03 hex = 3 dec: K dispozícii je viac ako 10 Motor Module (8 pri paralelnom zapojení).
- bb = 04 hex = 4 dec: K dispozícii je viac ako 9 snímačov.
- bb = 05 hex = 5 dec: K dispozícii je viac ako 8 Terminal Module.
- bb = 07 hex = 7 dec: Neznámy typ komponentu.
- bb = 08 hex = 8 dec: K dispozícii je viac ako 6 Drive-Slaves.
- bb = 09 hex = 9 dec: Pripojenie daného Drive-Slave nie je povolené.
- bb = 0a hex = 10 dec: K dispozícii nie je žiadny Drive-Master.
- bb = 0b hex = 11 dec: Pri paralelnom zapojení je k dispozícii viac ako jeden DRIVE-CLiQ motor.
- bb = 0c hex = 12 dec: Pri paralelnom zapojení sú k dispozícii rozdielne výkonové moduly.
- cccc: Nepoužité.
aa = 03 hex = 3 dec:
Ku DRIVE-CLiQ konektoru na Control Unit je pripojených viac ako 16 komponentov.
- bb = 0, 1, 2, 3 znamená napr. rozpoznané na DRIVE-CLiQ konektore X100, X101, X102, X103.
- cccc: Nepoužité.
aa = 04 hex = 4 dec:
Počet za sebou zapojených komponentov je väčší ako 125.
- bb: Nepoužité.
- cccc = Dočasné číslo prvého nájdeného komponentu vedúceho k chybe.
aa = 05 hex = 5 dec:
Komponent nie je prípustný pre SERVO.
- bb = 01 hex = 1 dec: K dispozícii je SINAMICS G .
- bb = 02 hex = 2 dec: K dispozícii je prevedenie Chassis.
- cccc = Dočasné číslo prvého nájdeného komponentu vedúceho k chybe.
aa = 06 hex = 6 dec:
U niektorého komponentu boli detekované neprípustné EEPROM dáta, ktoré je nutné pred pokračovaním v nábehu zkorigovať.
- bb = 01 hex = 1 dec: Objednávacie číslo (MLFB) vymeneného výkonového modulu obsahuje náhradné znaky. Náhradné znaky (*) musia byť nahradené korektnými znakmi.
- cccc = Dočasné číslo komponentu s neprípustnými EEPROM dátami.
aa = 07 hex = 7 dec:
Skutočná topológia obsahuje neprípustnú kombináciu komponentov.
- bb = 01 hex = 1 dec: Active Line Module (ALM) a Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 dec: Active Line Module (ALM) a Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 dec: Riadiaci systém SIMOTION (napr. SIMOTION D445) a komponenty SINUMERIK (napr. NX15).
- bb = 04 hex = 4 dec: Riadiaci systém SINUMERIK (napr. SINUMERIK 730.net) a komponenty SIMOTION (napr. CX32).
- cccc: Nepoužité.
aa = 08 hex = 8 dec:
Motor nebol úplne pripojený.
- bb: Nepoužité.
- cccc: Nepoužité.
Poznámka:
Typ a číslo prípojky sú popísané v F01375.

Pozri aj: p0097, r0098, p0099

Náprava: - Upraviť aktuálnu topológiu podľa prípustných požiadaviek.
- Vykonať uvedenie do prevádzky pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky.
- U motorov s rozhraním DRIVE-CLiQ pripojiť silový napájací kábel a DRIVE-CLiQ-kábel k rovnakému Motor Module (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ na X202, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ motora 1 (X1) na X202, motora 2 (X2) na X203).

V prípade aa = 06 hex = 6 dec a bb = 01 hex = 1 dec:

Upraviť objednávacie číslo uvedením do prevádzky pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky.

Pozri aj: p0097, r0098, p0099

201331 <Udanie miesta>Topológia: minimálne jeden komponent nepriradený žiadnemu pohonovému objektu

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Minimálne jeden komponent nie je priradený žiadnemu pohonovému objektu.
- pri uvedení do prevádzky nemohol byť automaticky jeden komponent priradený pohonovému objektu.
- parametre pre dátové bloky nie sú korektne nastavené.

Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):

Číslo nepriradeného komponentu.

Náprava: Priraďte tieto pohonovému objektu.

Skontrolujte parametre pre dátové bloky.

Príklady:
- výkonový diel (p0121).
- motor (p0131, p0186).
- rozhranie snímača (p0140, p0141, p0187 ... p0189).
- snímač (p0140, p0142, p0187 ... p0189).
- Terminal Module (p0151).
- Option Board (p0161).

201340 <Udanie miesta>Topológia: priveľa komponentov na jednej vetve

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu alebo číslo pripojenia: %1, príčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pre nastavený komunikačný takt je pripojených príliš veľa DRIVE-CLiQ komponentov na jednej linke Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
xyy hex: x = príčina chyby, yy = číslo komponentu alebo číslo pripojenia.
1yy:
Komunikačný takt linky DRIVE-CLiQ na Control Unit nedostačuje pre uskutočnenie všetkých čítacích transferov.
2yy:
Komunikačný takt linky DRIVE-CLiQ na Control Unit nedostačuje pre uskutočnenie všetkých zápisových transferov.
3yy:
Cyklická komunikácia je vyťažená.
4yy:
Cyklus DRIVE-CLiQ začína pred najskorším koncom aplikácie.Dodatočná mŕtva doba regulácie je nevyhnutná.Je nutné počítať s chybnými sign-of-life.
Podmienky prevádzky so vzorkovacím časom regulátora 31.25 µs nie sú dodržané.
5yy:
Pretečenie interného bufferu pre užitočné dáta DRIVE-CLiQ komunikácie.
6yy:
Pretečenie interného bufferu pre prijímané dáta DRIVE-CLiQ komunikácie.
7yy:
Pretečenie interného bufferu pre vysielané dáta DRIVE-CLiQ komunikácie.
8yy:
Takty komponentov nie je možné vzájomne kombinovať.
900:
Najmenší spoločný násobok taktov v systéme je príliš veľký na to,aby mohol byť určený.
901:
Najmenší spoločný násobok taktov v systéme nie je možné hardwarom vygenerovať.

Náprava: - Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ.
- Znížiť počet komponentov príslušnej linky DRIVE-CLiQ a rozdeliť ich medzi ďalšie DRIVE-CLiQ konektory Control Unit. Týmto spôsobom sa komunikácia rovnomerne rozdelí medzi viac liniek.
Dodatočne k hodnote poruchy = 1yy - 4yy:
- Predĺžiť vzorkovacie časy (p0112, p0115, p4099). U blokov DCC alebo FBLOCKS prípadne zmeniť priradenie sekvenčnej skupiny (p21000, p20000) tak, aby vznikol väčší vzorkovací čas (r21001, r20001).
- V prípade potreby znížiť počet cyklicky vypočítaných blokov (DCC) alebo funkčných blokov (FBLOCKS).
- Znížiť počet funkčných modulov (r0108).
- Vytvoriť podmienky pre prevádzku so vzorkovacím časom prúdového regulátora 31.25 µs (na linke DRIVE-CLiQ prevádzkovať s týmo vzorkovacím časom len Motor Module a Sensor Module a používať len povolený Sensor Module (napr. SMC20, tzn. posledné miesto objednacieho kódu je 3)).
- U NX je treba pripojiť príslušný Sensor Module pre prípadný druhý odmeriavací systém k voľnému DRIVE-CLiQ konektoru modulu NX.
Dodatočne k hodnote poruchy = 8yy:
- Skontrolovať nastavenie taktov (p0112, p0115, p4099). Takty na linke DRIVE-CLiQ musia byť vzájomne presným celočíselným násobkom. Za takt na linke sa považujú všetky takty všetkých objektov pohonu vo vyššie uvedených parametroch, ktoré majú komponenty na príslušnej linke.
Dodatočne k hodnote poruchy = 9yy:
- Skontrolovať nastavenie taktov (p0112, p0115, p4099). Čím menší je rozdiel numerických hodnôt dvoch taktov, tým väčší bude najmenší spoločný násobok. Uvedený vzťah sa prejavuje o to silnejšie, čím väčšie sú numerické hodnoty taktov.

201341 <Udanie miesta>Topológia: Prekročenie maximálneho počtu DRIVE-CLiQ komponentov

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V skutočnej topológii bolo zistených príliš veľa komponentov zberice DRIVE-CLiQ.
Poznámka :
Povolenie impulsov bude zrušené a zamedzené.
Náprava: - Skontrolovať zapojenie zbernice DRIVE-CLiQ.
- Znížiť počet komponentov príslušnej linky DRIVE-CLiQ, aby bola dodržená maximálna kvantitatívna štruktúra.

201354 <Udanie miesta>Topológia: skutočná topológia upozorňuje na neprípustný komponent

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Skutočná topológia upozorňuje na minimálne jeden neprípustný komponent.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina.
xx = 1: komponent na tejto Control Unit neprípustný.
xx = 2: komponent v kombinácii s iným komponentom neprípustný.
Upozornenie:
Uvoľnenie impulzov bude zabránené.
Náprava: Odstráňte neprípustný komponent a opätovne spustite systém.

201355 <Udanie miesta>Topológia: zmenená skutočná topológia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Zariadenia požadovanej topológie (p0099) nezodpovedajú zariadeniam skutočnej topológie r0098.
Chyba vznikne iba vtedy, ak bolo vykonané uvedenie topológie do prevádzky cez interný automatizmus zariadenia a nie pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Pozri aj: r0098, p0099

Náprava: Na výber sú k dispozícii nasledovné doporučené opatrenia v prípade, že sa nevyskytli chyby v priebehu detekcie topológie:

V prípade ak uvedenie do prevádzky nie je ešte ukončené :

- Previesť samostatné automatické uvedenie do prevádzky (vychádzajúce z p0009 = 1).

Všeobecne:

Nastaviť p0099 = r0098, nastaviť p0009 = 0, čo povedie u existujúcich Motor Module k automatickému generovaniu servopohonov (p0107).

Generovanie servopohonov: nastaviť p0097 = 1, nastaviť p0009=0.

Generovanie vektorových pohonov: nastaviť p0097 = 2, nastaviť p0009 = 0.

Generovanie vektorových pohonov s paralelným zapojením : nastaviť p0097 = 12, nastaviť p0009 = 0.

Za účelom nastavenia konfigurácii v parametre p0108 je možné pred nastavením p0009 = 0 najpr nastaviť p0009 = 2 a zmeniť p0108.Index zodpovedá objektu pohonu (p0107).

V prípade ak uvedenie do prevádzky je už ukončené :

- Obnoviť pôvodné zapojenie a znovu pripojiť Control Unit na napájacie napätie.
- Obnoviť nastavenia výrobcom celého zariadenia (všetkých pohonov) a umožniť nové vlastné automatické uvedenie do prevádzky.
- Zmeniť parametrizáciu zariadenia vhodne k zapojeniam (možné len pomocou nástroja pre zavedenie do prevádzky).

Pozor:

Zmeny topologie,ktoré vedú ku generovaniu tejto chyby,nemôžu byť prevzaté prostredníctvom interného automatického systému zariadenia,ale naopak musia byť sprostredkované prostredníctvom nástroja pre uvedenie do prevádzky a downloadu parametrov.Interný automatický systém zariadenia umožňuje len prácu s konštantnou topológiou.V ostatných prípadoch budú pri zmene topológie stratené všetky doterajšie parametrizácie prepisom nastavení výrobcom.

Pozri aj: r0098

201356 <Udanie miesta>Topológia: Existuje vadný DRIVE-CLiQ komponent

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Číslo komponenta: %2, Číslo pripojenia: %3

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Aktuálna topológia vykazuje minimálne jeden vadný DRIVE-CLiQ komponent.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

zzyyxx hex:

zz = Číslo pripojenia komponentu, ku ktorému je pripojený vadný komponent.

yy = Číslo komponentu, ku ktorému je pripojený vadný komponent.

xx = Príčina chyby

xx = 1 : Komponent na tejto Control Unit nie je prípustný.

xx = 2: Komponent s vadnou komunikáciou.

Poznámka :

Povolenie impulsov bude zrušené a zamedzené.

Náprava: Vymeniť vadný komponent a reštartovať systém.

201357 <Udanie miesta>Topológia: Boli zistené dve Control Unit na linke DRIVE-CLiQ

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, číslo pripojenia: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V aktuálnej topológii sú 2 Control Units vzájomne prepojené cez zbernicu DRIVE-CLiQ,
Štandardne to nie je dovolené.
Toto je dovolené iba v prípade, že funkcia Technology Extension OALINK už bola nainštalovaná a aktivovaná na oboch Control Unit a online prevzané do prevádzky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxx hex:
yy = Číslo portu Control Unit, ku ktorej je pripojená druhá Control Unit
xx = Číslo komponentu Control Unit, ku ktorej je pripojená druhá Control Unit
Upozornenie:
Odblokovanie impulzov je zrušené a zabránené.

Náprava: Všeobecne:
- Zrušiť spojenie s druhou Control Unit a reštartovať.
- Vymeniť hybridný kábel (IN/OUT) na komponente meniča S120M DRIVE-CLiQ Extension .
V prípade použitia OALINK:
- Zrušiť spojenie pomocou zbernice DRIVE-CLiQ a reštartovať systémy.
- Nainštalovať a aktivovať OALINK v oboch Control Unit.
- Skontrolovať konfiguráciu DRIVE-CLiQ konektorov v OALINK.

201358 <Udanie miesta>Topológiia: Nie je k dispozícii ukončovací člen

Hodnota hlásenia: Číslo pripojenia CU: %1, číslo komponentu: %2, číslo pripojenia: %3

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Najmenej jedna linka s decentrálnymi pohonmi nie je ukončená.Posledný účastník na linke musí byť ukončený zakončovacím konektorom linky.
Týmto úkonom bude zabezpečený stupeň ochrany decentrálnych pohonov.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať hexadecimálne):
zzyyxx hex:
zz = Číslo pripojenia periférneho pohonu s chýbajúcim zakončovacím konektorom
yy = Číslo komponentu
xx = Číslo pripojenia Control Unit

Náprava: Inštalovať ukončovací konktor linky na poslednom decentrálnom pohone.

201359 <Udanie miesta>Topologia: DRIVE-CLiQ-performance nestačí

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: DRIVE-CLiQ-performance na linke nie jeí dostatočný pre identifikáciu zasunutého komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Komponenty rozdelte na viacej DRIVE-CLiQ liniek.
Upozornenie:
V tejto topológii neodpojíte a nezapojíte žiadne komponenty za prevádzky.

201360 <Udanie miesta>Topológia: Skutočná topológia neprípustná.

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, predb.číslo komponentu: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Rozpoznaná aktuálna topológia nie je prípustná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ccccbbaa hex:
cccc = dočasné číslo komponentu, bb = bez významu, aa = príčina chyby
aa = 01 hex = 1 dec:
Bolo rozpoznaných príliš veľa komponentov na Control Unit. Povolených je maximálne 199 komponentov.
aa = 02 hex = 2 dec:
Typ komponentu nie je známy.
aa = 03 hex = 3 dec:
Kombinácia ALM a BLM nie je dovolená.
aa = 04 hex = 4 dec:
Kombinácia ALM a SLM nie je dovolená.
aa = 05 hex = 5 dec:
Kombinácia BLM a SLM nie je dovolená.
aa = 06 hex = 6 dec:
CX32 nebola priamo pripojená k povolenej Control Unit.
aa = 07 hex = 7 dec:
NX10 alebo NX15 nebola priamo pripojená k povolenej Control Unit.
aa = 08 hex = 8 dec:
Komponent bol pripojený ku Control Unit, ktorá nie je pre daný komponent povolená.
aa = 09 hex = 9 dec:
Komponent bol pripojený ku Control Unit so zastaralým firmwarom.
aa = 0A hex = 10 dec:
Došlo k rozpoznaniu príliš veľkého počtu komponentov určitého typu.
aa = 0B hex = 11 dec:
Došlo k rozpoznaniu príliš veľkého počtu komponentov určitého typu na jednej jedinej linke.
Poznámka:
Rozbeh systému pohonu sa pozastaví.V tomto stave nie je možné uvoľniť reguláciu pohonu.

Náprava: Príčina chyby = 1:
Zmeniť konfiguráciu.Pripojiť na Control Unit menší počet ako 199 komponentov.
Príčina chyby = 2:
Odstrániť komponent neznámeho typu.
Príčina chyby = 3, 4, 5:
Vytvoriť platnú kombináciu.
Príčina chyby = 6, 7:
Rozširujúcu jednotku pripojiť priamo k povolenej Control Unit.
Príčina chyby = 8:
Odstrániť komponent,príp.použiť povolený komponent.
Príčina chyby = 9:
Previesť upgrade firmware v Control Unit na novšiu verziu.
Príčina chyby = 10, 11:
Znížiť počet komponentov.

201361 <Udanie miesta>Topológia: Skutočná topológia obsahuje SINUMERIK a SIMOTION komponenty

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Rozpoznaná aktuálna topológia obsahuje komponenty systémov SINUMERIK a SIMOTION.
Rozbeh systému pohonu sa pozastaví.V tomto stave nie je možné uvoľniť reguláciu pohonu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex: cc = príčina chyby, bb = trieda komponentov aktuálnej topológie, aa = číslo komponentu
cc = 01 hex = 1 dec:
NX10 alebo NX15 bola pripojná k riadiacemu systému SIMOTION.
cc = 02 hex = 2 dec:
CX32 bola pripojená k riadiacemu systému SINUMERIK.

Náprava: K hodnote varovania = 1 :
Všetky NX10 alebo NX15 nahradiť jednotkou CX32.
K hodnote poruchy = 2 :
Všetky CX32 nahradiť jednotkou NX10 alebo NX15.

201362 <Udanie miesta>Topológia: Topologicjé pravidlo nebolo dosiahnuté

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Došlo k nedodržaniu najmenej jedného z pravidiel topológie pre SINAMICS S120 Combi.
V prípade chyby dôjde k pozastaveniu rozbehu systému pohonu a k neschopnosti uvoľnenia regulácie pohonu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Hodnota varovania udáva porušené pravidlo.
1 : S120 Combi smie byť prepojený s X100 na NCU iba cez DRIVE-CLiQ konektor X200.
2 : K DRIVE-CLiQ konektoru X101 na NCU smie byť pripojený prostredníctvom X200 iba Single Motor Module (SMM) alebo Double Motor Module (DMM).
3 : K DRIVE-CLiQ konektoru X102 na NCU smie byť pripojený prostredníctvom X500 iba Terminal Module 54F (TM54F) alebo DRIVE-CLiQ Hub Module (Hub).
4 : K DRIVE-CLiQ konektoru X201 až X203 (3 osy) resp. X204 (4 osy) na S120 Combi smú byť pripojené len Sensor Module.
5 : K DRIVE-CLiQ konektoru X205 (X204 nie je k dispozícii pri 3 osách) smú byť pripojené iba Sensor Module typu SMC20 alebo SME20.
6 : V prípade použitia Single Motor Module ako prvej rozširovacej osi, smie byť pripojený len jeden ďalší Single Motor Module (prostredníctvom X200 k X201 predchádzajúceho Single Motor Module).
7 : K príslušnému DRIVE-CLiQ konektoru X202 prípadne použitých Single Motor Module smú byť pripojené iba Sensor Module.
8 : K druhému Single Motor Module alebo Double Motor Module sa nesmie nič pripájať na X201.
9 : V prípade použitia Double Motor Module ako rozširovacích osí, sa môžu na X202 a X203 pripojiť len Sensor Module.
10 : V prípade, že je nakonfigurovaný Terminal Module 54F (TM54F),môže sa prostredníctvom DRIVE-CLiQ konektoru X500 pripojiť ku konektoru X501 Module TM54F len DRIVE-CLiQ Hub Module(DMC20, DME20).
11 : V prípade použitia DRIVE-CLiQ Hub Module sa smie ku X501 až X505 pripájať iba Sensor Modules Cabinet (SMC) a Sensor Modules External (SME).
12 : Pre rozširovacie osi sa smú použiť iba určité Motor Module.
13 : V prípade použitia S120 Combi s 3 osami sa nesmie nič pripájať na DRIVE-CLiQ Hub Module na konektor X503.

Náprava: Vyhodnoťte hodnotu varovania a dodržte príslušné topologické pravidlo

201375 <Udanie miesta>Topológia: Duplicita spojenia medzi dvoma komponentami

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, %2, port: %3

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri kontrole aktuálnej topológie bolo zistené kruhové zapojenie.
Hodnota poruchy opisuje komponentov obsiahnutý v tomto kruhu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ccbbaaaa hex:
cc = číslo portu (% 3)
bb = trieda komponent (% 2)
aaaa = predbežná číslo komponentu (% 1)
Trieda komponentu:
0: Neznámy komponent
1: Control Unit
2: Motor Module
3: Line Module
4: Sensor Module
5: Voltage Sensing Module
6: Terminal Module
7: DRIVE-CLiQ Hub Module
8: Controller Extension
9: Filter Module
10: Hydraulic Module
49: DRIVE-CLiQ -komponentov
50: Option Slot
60: Snímač
70: Motor s DRIVE-CLiQ
71: Hydraulický valec
72: Hydraulický ventil
80: Motor
Číslo portu:
0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5
10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105
20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203
50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505

Náprava: Zistiť hodnotu poruchy a odstrániť dané spojenie.
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" vylepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201380 <Udanie miesta>Topológia: Chybná EEPROM v aktuálnej topológii

Hodnota hlásenia: predb. číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Počas určovanie aktuálnej topológie bol detegovaný komponentov s chybnou EEPROM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
bbbbaaaa hex:
bbbb = rezervované
aaaa = predbežné číslo chybného komponentu
Náprava: Vyčítajte hodnotu poruchy a odstráňte vadné komponenty.

201381 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojený Line Module

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený Line Modul, ktorý nebol správne pripojený v požadovanej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentů (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Nábeh pohonu bol pozastavený. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.
Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201381 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojená výkonová jednotka

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4
Pohonový objekt: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri porovnávaní topológioe bola v aktuálnej topológii zistená výkonová jednotka, ktorá bola nesprávne pripojená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb opisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Systém pohonu prestane nabi ehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.
Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201381 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojený Motor Module

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený Motor Module, ktorý nebol správne pripojený v požadovanej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisují komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Nábeh pohonu bol pozastavený. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201382 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojený Sensor Module

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológie bol v aktuálnej topológii zistený Sensor Module, ktorý bol nesprávne pripojený.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb opisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201383 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojený Terminal Module

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológie bol v aktuálnej topológii zistený Terminal Module, ktorý bol nesprávne pripojený.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb opisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201384 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojený DRIVE-CLiQ Hub Module

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený DRIVE-CLiQ Hub Module, ktorý bol nesprávne pripojený.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb opisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201385 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojená rozširujúca karta

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bola v aktuálnej topológii zistená rozširujúca karta 32 (CX32), ktorá bola nesprávne pripojená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb opisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201386 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojený DRIVE-CLiQ komponent

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený DRIVE-CLiQ komponent, ktorý bol nesprávne pripojený.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb opisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201389 <Udanie miesta>Topológia: Nesprávne pripojený motor s rozhraním DRIVE-CLiQ

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený motor s rozhraním DRIVE-CLiQ, ktorý bol nesprávne pripojený.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nesprávne pripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb opisujú komponent, ku ktorému bol nesprávne pripojený príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.
Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvedenie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).
Upozornenie:
Nástroj pre uvedenie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201416 <Udanie miesta>Topológia: Dodatočne pripojený komponent

Hodnota hlásenia: %1, An %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený komponent, ktorý nie je špecifikovaný v cieľovej topológii.
Hodnota varovanie (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = trieda komponentov (% 2)
cc = číslo portu (% 4)
bb = trieda komponentov dodatočného komponentu (% 1)
aa = číslo komponentu (% 3)
Upozornenie:
V bb je obsiahnutá trieda komponentov dodatočného komponentu.
dd, cc a aa opisujú komponent, ku ktorému bol pripojený dodatočný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Odstrániť dodatočný komponent (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia --> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnávanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201420 <Udanie miesta>Topológia: Rozdielny komponent

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, ciel: %2, akt: %3, rozdiel: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií boli zistené rozdiely elektronického typového štítka komponentu v aktuálnej a požadovanej topológii.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):

ddccbbaa hex: aa = číslo komponentu (% 1), bb = trieda komponentu požadovanej topológie (% 2), cc = trieda komponentu aktuálnej topológie (% 3), dd = rozdiel (% 4)

dd = 01 hex = 1 dek:

Rozdielny typ komponentu.

dd = 02 hex = 2 dek:

Rozdielne objednávacie číslo.

dd = 03 hex = 3 dek:

Rozdielny výrobca.

dd = 04 hex = 4 dek:

U viackomponentového slave bol pripojený nesprávny čiastkový komponent (napr. Double Motor Module X201 miesto X200) alebo len časť viackomponentového slave bola nastavená na "deaktivovať a nie je k dispozícii".

dd = 05 hex = 5 dek:

Bola použitá NX10 alebo NX15 namiesto CX32.

dd = 06 hex = 6 dek:

Bola použitá CX32 namiesto NX10 alebo NX15.

dd = 07 hex = 7 dek:

Rozdielny počet portov.

Upozornenie:

Trieda komponentu je popísaná v F01375.

Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:

- Pripojiť očakávaný komponent (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v softvéri pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).

Porovnávanie topológií - prípadne prispôsobiť porovnávaciu úroveň:

- Nastaviť porovnávanie topológie všetkých komponentov (p9906).
- Nastaviť porovnávanie topológie jedného komponentu (p9907, p9908).

Upozornenie:

Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnanie požadovaných a skutočných hodnôt).

201425 <Udanie miesta>Topológia: Rozdielne sériové číslo

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, %2, rozdiely: %3

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií boli zistené rozdiely medzi aktuálnou a cieľovou topológiou komponentu. Sériové číslo je rozdielne.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):

ddccbbaa hex:

dd = rezervované

cc = počet rozdielov (% 3)

bb = trieda komponentov (% 2)

aa = číslo komponentu (% 1)

Upozornenie:

Trieda komponentov je popísaná v F01375.

Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Aktuálnu topológiu vhodne prispôsobiť požadovanej topológii.
- Nahrať požadovanú topológiu, ktorá sa zhoduje s aktuálnou topológiou (nástroj pre uvádzanie do prevádzky).

Byte cc:

cc = 1 -> Možné odkvitovať pomocou p9904 alebo p9905.

cc> 1 -> Možné odkvitovať pomocou p9905 a deaktivovať pomocou p9906 alebo p9907 / p9908.

Upozornenie:

Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnanie požadovaných a skutočných hodnôt).

Pozri aj: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <Udanie miesta>Topológia: Bol použitý nesprávny port

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, %2, port (akt): %3, port (cieľ): %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií boli zistené rozdiely medzi aktuálnou a cieľovou topológiou komponentu. Pri jednom z komponentov bol použitý iný port.

Hodnota varovania popisuje rôzne porty komponentov.

Hodnota varovanie (r2124, interpretovať hexadecimálne):

ddccbbaa hex:

dd = číslo portu v cieľovej topológii (% 4)

cc = číslo portu v aktuálnej topológii (% 3)

bb = trieda komponentov (% 2)

aa = číslo komponentu (% 1)

Upozornenie:

Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Systém pohonu prestane nabiehať. V tomto stave nie je možné povoliť reguláciu pohonu.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Pripojiť DRIVE-CLiQ kábel ku komponentu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v softvéri pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
- Spustiť automatické odstraňovanie chyby topológie (p9904).

Upozornenie:

Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. porovnanie požadovaných a skutočných hodnôt).

Pozri aj: p9904

201451 <Udanie miesta>Topológia: neplatná žiadaná topológia

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V požadovanej topológii bola nájdená chyba.
Požadovaná topológia nie je platná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ccccbbaa hex: cccc = chybný index, bb = číslo komponentu, aa = príčina chyby
aa = 1B hex = 27 dec: chyba nie je špecifikovaná.
aa = 1C hex = 28 dec: neprípustná hodnota.
aa = 1D hex = 29 dec: nesprávný identifikátor.
aa = 1E hex = 30 dec: nesprávna dĺžka identifikátora.
aa = 1F hex = 31 dec: príliš málo indexov.
aa = 20 hex = 32 dec: komponent nemá spojenie s Control Unit.

Náprava: Vykonať opätovné nahratie požadovanej topológie pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky.

201481 <Udanie miesta>Topológia: Výkonový modul nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bola v aktuálnej topológii zistená výkonová jednotka, ktorá nie je k dispozícii v cieľovej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).

Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.

Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201481 <Udanie miesta>Topológia: Line Module nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený Line Modul, ktorý nie je k dispozícii v požadovanej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201481 <Udanie miesta>Topológia: Motor Module nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený Motor Module, ktorý nie je k dispozícii v požadovanej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201482 <Udanie miesta>Topológia: Sensor Module nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený Sensor Module, ktorý nie je k dispozícii v požadovanej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201483 <Udanie miesta>Topológia: Terminal Module nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený Terminal Module, ktorý nie je k dispozícii v cieľovej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201484 <Udanie miesta>Topológia: DRIVE-CLiQ Hub Module nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený DRIVE-CLiQ Hub Module, ktorý nie je k dispozícii v cieľovej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201485 <Udanie miesta>Topológia: Rozširujúca karta nie je pripojená

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bola v aktuálnej topológii zistená rozširujúca karta (CX32), ktorá nie je k dispozícii v cieľovej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = trieda komponentov (%2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (%1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201486 <Udanie miesta>Topológia: DRIVE-CLiQ komponent nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený DRIVE-CLiQ -komponent, ktorý nie je k dispozícii v cieľovej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).
Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.
Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201487 <Udanie miesta>Topológia: Option-slot komponent nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený option-slot komponent, ktorý nie je k dispozícii v cieľovej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).

Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.

Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201489 <Udanie miesta>Topológia: Motor s rozhraním DRIVE-CLiQ nie je pripojený

Hodnota hlásenia: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri porovnávaní topológií bol v aktuálnej topológii zistený motor s rozhraním DRIVE-CLiQ, ktorý nie je k dispozícii v cieľovej topológii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (% 4)
cc = číslo komponentu (% 3)
bb = trieda komponentov (% 2)
aa = číslo nepripojeného komponentu (% 1)
Upozornenie:
dd, cc a bb popisujú komponent, na ktorom chýba príslušný komponent.
Trieda komponentov a číslo portu sú popísané v F01375.

Náprava: Prispôsobenie topológií:
- Príslušný komponent pripojiť k správnemu portu (oprava aktuálnej topológie).
- Prispôsobiť projekt/parametrizáciu v nástroji pre uvádzanie do prevádzky (oprava požadovanej topológie).

Skontrolovať hardvér:
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble ohľadom prerušenia alebo zlého kontaktu.
- Skontrolovať, či komponent funguje správne.

Upozornenie:
Nástroj pre uvádzanie do prevádzky poprípade ponúka pod "Topológia -> Zobrazenie topológie" zlepšenú diagnostiku (napr. Nákupný požadovaných a skutočných hodnôt).

201507 <Udanie miesta>BICO: existujú prepojenia k neaktívnym objektom

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Existujú BICO prepojenia k objektu pohonu, ktorý je deaktivovaný/prevádzky neschopný.
Príslušné parametre BI/CI sú vypisované v parametri r9498.
Príslušné parametre BO/CO sú vypisované v parametri r9499.
V r9491 a r9492 deaktivovaného objektu pohonu sa zobrazuje zoznam BICO-prepojení s inými objektami pohonu.
Poznámka :
Parametre r9498 a r9499 budú popísané až vtedy, keď p9495 bude nastavené na nerovné 0.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Počet nájdených BICO-prepojení k neaktívnym objektom pohonu.

Náprava: - nastavte všetky otvorené BICO prepojenia centrálne s p9495 = 2 na nastavenie od výrobcu.
- prevádzkyneschopné pohonové objekty opäť zaktivujte/sprevádzkujte (opäť zasuňte alebo aktivujte komponenty).

201508 <Udanie miesta>BICO: prekročené prepojenia k neaktívnym objektom

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Maximálny počet BICO prepojení (pokles signálu) pri deaktivácii jedného pohonového objektu bolk prekročený.
Pri deaktivácii poonového objektu budú všetky BICO prepojenia (pokles signálu) budú zostavené v nasledovných parametroch:
- r9498[0...29]: zostavenie dotknutých BI/CI parametov.
- r9499[0...29]: zostavenie príslušných BI/CI parametov.

Náprava: Nie je nutná.
Toto varovanie sa zruší automaticky, akonáhle v parametroch r9498[29] a r9499[29] nie je zapísané žiadne BICO-prepojenie (hodnota = 0).
Upozornenie:
Pri opätovnom aktivovaní objektu pohonu je potrebné skontrolovať a v prípade potreby obnoviť všetky BICO-prepojenia.

201510 <Udanie miesta>BICO: zdroj signálu nie je Float

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Želaný výstup konektora nemá ten správny typ dát. Toto prepojenie nebude vykonané.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra, na ktorý má byť prepojený (výstup konektora).

Náprava: Prepojte vstup konektora s výstupom konektora s typom dát Float.

201511 <Udanie miesta>BICO: Prepojenie s rozdielnym normovaním.

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo vytvorené požadované BICO prepojenie, avšak napriek tomu dochádza k prepočtu medzi BICO-výstupom a BICO-vstupom cez referenčné hodnoty.
- BICO-výstup má inú normovaciu jednotku ako BICO-vstup.
- Hlásenie sa vyskytuje len v prípade prepojenia vrámci jedného objektu pohonu.
Príklad:
BICO-výstup má normovaciu jednotku napätie a BICO-vstup prúd.
Medzi BICO-výstupom a BICO-vstupom sa teda započíta faktor p2002/p2001.
p2002 : Obsahuje referenčnú hodnotu pre prúd.
p2001 : Obsahuje referenčnú hodnotu pre napätie.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra BICO-vstupu (príjemca signálu).

Náprava: Nepotrebné.

201512 <Udanie miesta>BICO: neexistujúce normovanie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1)
Servo: VYP2
Hla: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Bol pokus zistiť pre neexistujúce normovanie prepočítavací faktor.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Jednotka (napr. odpovedajúce k SPEED), pre ktorú bol zistený faktor.

Náprava: Vytvorte normovanie alebo skontrolujte odovzdávajúcu hodnotu.

201513 <Udanie miesta>BICO : Prepojenie rôznych DO s rozdielnym normovaním.

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo vytvorené požadované BICO prepojenie, avšak napriek tomu dochádza k prepočtu medzi BICO-výstupom a BICO-vstupom cez referenčné hodnoty.
Prepojenie sa vytvorí medzi rôznymi objektami pohonu a BICO-výstup má iné normovanie ako BICO-vstup,prípadne má pri rovnakom normovaní rozdielne referenčné hodnoty.
Príklad 1:
BICO-výstup s normovacou jednotkou napätie, BICO-vstup s normovacou jednotkou prúd, BICO-výstup a BICO-vstup sa nachádzajú v rôznych objektoch pohonu. Medzi BICO-výstupom a BICO-vstupom sa teda započíta faktor p2002/p2001.
p2002 : Obsahuje referenčnú hodnotu pre prúd.
p2001 : Obsahuje referenčnú hodnotu pre napätie.
Príklad 2:
BICO-výstup s normovacou jednotkou napätie v objekte pohonu 1 (DO1), BICO-vstup s normovacou jednotkou napätie v objekte pohonu 2 (DO2). Referenčné hodnoty pre napätie (p2001) oboch objektov pohonu sú rozdielne. Medzi BICO-výstupom a BICO-vstupom sa teda započíta faktor p2001(DO1)/p2001(DO2.
p2001: Obsahuje referenčnú hodnotu pre napätie objektu pohonu 1, 2
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra BICO vstupu (príjemca signálu).

Náprava: Nepotrebné.

201514 <Udanie miesta>BICO: chyba pri zápise počas Reconnect

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Počas priebehu Reconnect (napr. pri nábehu alebo downloade, môže sa tak tiež uskutočniť v normálnej prevádzke) nebolo možné zapísať parameter.
Príklad:
Pri zápise na DWord-BICO-vstup do druhého indexu sa prekrývajú pamäťové oblasti (napr. p8861). Parameter je potom spätne nastavený na nastavenie dané výrobcom.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo parametra BICO vstupu (pokles signálu).

Náprava: Nepotrebné.

201515 <Udanie miesta>BICO: zápis parametrov nie je dovolený, nakoľko je aktívna priorita riadenia

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri zmene počtu CDS alebo kopírovaním CDS je aktívna nadradená úroveň riadenia.
Náprava: V prípade potreby vrátiť nadradenú úroveň riadenia a opakovať postup.

201590 <Udanie miesta>Pohon: ubehol interval údržby motora

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pre tento motor bol dosiahnutý nastavený interval údržby.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo bloku motorových dát.
Pozri aj: p0650, p0651
Náprava: Vykonajte údržbu a nastavte opäť interval údržby (p0651).

201600 <Udanie miesta>SI P1 (CU): aktivovaný STOP A

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v Control Unit (CU) zistila chybu a aktivovala STOP A (STO cez Safety cestu vypnutie Control Unit).
- Vynútená dynamizácia (Teststopp) Safety cesty vypnutie Control Unit zlyhala.
- Následná reakcia poruchy F01611 (závada v kontrolnom kanáli).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Požiadavka na zastavenie od kontrolného kanála 2.
1005: STO je aktívne, hoci nebola aktivovaná funkcia STO a nie je aktívne interné STOP A.
1010: STO nie je aktívne, hoci bola aktivovaná funkcia STO alebo je aktívne interné STOP A.
9999: Následná reakcia poruchy F01611.
Náprava: - Aktivujte funkciu bezpečného odpojenia momentu a opäť ju deaktivujte.
- Vymeňte príslušný Hydraulic Module.
Hodnota poruchy = 9999:
- Vykonajte diagnostiku poruchového hlásenia F01611.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu)

201600 <Udanie miesta>SI P1 (CU): aktivovaný STOP A

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v Control Unit (CU) zistila chybu a aktivovala STOP A (STO cez Safety cestu vypnutie Control Unit).

- Vynútená dynamizácia (Teststopp) Safety cesty vypnutia Control Unit zlyhala.
- Následná reakcia poruchy F01611 (závada v kontrolnom kanáli).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

0: Požiadavka na zastavenie od kontrolného kanála 2.

1005:

- STO je aktívne, hoci nebola aktivovaná funkcia STO a nie je aktívne interné STOP A.
- U Power Module s funkciou "STO prostredníctvom svoriek na Power Module" (STO_A/STO_B) sú tieto svorky funkčné (DIP prepínač na "ON"). Funkcia "STO prostredníctvom svoriek na Power Module" nebola však povolená (p9601.7 = p9801.7 = 0).

1010: STO nie je aktívne, hoci bola aktivovaná funkcia STO alebo je aktívne interné STOP A.

1015: Odlišné spätné hlásenie STO paralelne zapojených Motor Module.

9999: Následná reakcia poruchy F01611

Náprava:

- Aktivovať funkciu bezpečného odpojenia momentu a opäť ju deaktivovať.
- Vymeniť príslušný Motor Module.

Hodnota poruchy = 1005:

- Deaktivovať svorky STO_A/STO_B na Power Module (oba DIP prepínače na "OFF") alebo povoliť funkciu "STO prostredníctvom svoriek na Power Module".

Hodnota poruchy = 9999:

- Previesť diagnostiku pri aktivovanej poruche F01611.

Poznámka:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (bezpečne odpojený moment) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

201611 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v procesore 1 zistila chybu pri krížovom porovnávaní dát medzi oboma kontrolnými kanálmi a aktivovala STOP F.

V dôsledku tejto poruchy sa po uplynutí nastavenej doby prechodu (p9658) vypíše poruchové hlásenie F01600 (SI CU: Aktivovaný STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

0: Požiadavka na zastavenie od druhého kontrolného kanála.

1 ... 999:

Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý má za následok túto poruchu. Toto číslo sa vypisuje aj v r9795.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolenie bezpečnostných funkcií (p9601, p9801). Krížové porovnanie sa uskutočňuje iba pre podporované bity.

3: SI Čas diskrepancie prepnutia bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) (p9650, p9850).

4: SI Doba prechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

6: SI Motion Povolenie bezpečnostných funkcií (p9501, interná hodnota).

7: SI Doba oneskorenia STO pri Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačenia odskoku kontaktov pre STO / SBC / SS1 (p9651, p9851).

10: SI Doba oneskorenia spustenia STO pre ESR (p9697, p9897).

11: SI HLA Konfigurácia spätnoväzbových kontaktov uzatváracieho ventilu (p9626, p9826).

12: SI HLA Čakacia doba pre zapnutie uzatváracieho ventilu (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Čakacia doba pre vypnutie uzatváracieho ventilu (p9625[1], p9825[1]).

14: SI Výber PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI Reakcia na výpadok zbernice PROFIsafe (p9612, p9812).

1000: Kontrolný časovač vypršal.

Počas doby cca 5 x p9650 bolo alternatívne zistené nasledovné:

- Priebežne sa vyskytujúce zmeny signálu na svorke STO Hydraulic Module s časovými intervalmi, ktoré sú rovné alebo menšie než čas diskrepancie (p9650/p9850).

- Cez PROFIsafe/TM54F bola priebežne aktivovaná a deaktivovaná funkcia STO (tiež ako následná reakcia) s časovými intervalmi, ktoré sú rovné alebo menšie než čas diskrepancie (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializácie časovača zmien/kontrolného časovača.

1900: Chyba CRC v sektore SAFETY.

1901: Chyba CRC v sektore ITCM.

1902: Preťaženie v sektore ITCM za prevádzky.

1903: Interná chyba parametrizácie pri výpočte CRC.

1950: Teplota modulu mimo prípustný rozsah teplôt.

1951: Teplota modulu nie je vierohodná.

2000: Odlišný stav aktivovaní STO v oboch kontrolných kanáloch.

2001: Odlišné spätné hlásenie vypnutia STO v oboch kontrolných kanáloch.Uvedená hodnota sa môže vyskytnúť i ako následok z iných porúch.

2002: Odlišný stav časovačov meškania SS1 v oboch kontrolných kanáloch (stav časovača v p9650 / p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v oboch kontrolných kanáloch.

6000 ... 6999:

Chyba riadenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt poruchy sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.Pokiaľ bolo parametrizované "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikácie" (p9612), dôjde k oneskoreniu prenosu Failsafe Values hodnôt.

6000: Vyskytla sa závažná chyba v komunikácii cez PROFIsafe.

6064 ... 6071: Chyba pri vyhodnotení F-parametrov. Hodnoty prenášaných F-parametrov sa nezhodujú s očakávanými hodnotami v PROFIsafe drivere.

6064: Cieľová adresa a PROFIsafe adresa sú rozdielne (F_Dest_Add).

6065: Cieľová adresa nie je platná (F_Dest_Add).

6066: Zdrojová adresa nie je platná (F_Source_Add).

6067: Hodnota času watchdogu nie je platná (F_WD_Time).

6068: Nesprávny SIL level (úroveň integrity bezpečnosti) (F_SIL).

6069: Nesprávna dĺžka F-CRC (F_CRC_Length).

6070: Nesprávna verzia F-parametrov (F_Par_Version).

6071: Chyba CRC F-parametrov (CRC1). Prenášaná hodnota CRC F-parametrov sa nezhoduje s hodnotou vypočítanou v PROFIsafe driveru.

6072: F-parametrizácia je inkonzistentná.

6165: Pri príjme PROFIsafe telegrame bola zistená chyba komunikácie. Táto chyba sa môže vyskytovať aj vtedy, ak po vypnutí a zapnutí Control Unit, alebo po pripojení PROFIBUS / PROFINET kábla bol prijatý inkonzistentný alebo zastaraný PROFIsafe telegram.

6166: Pri príjme PROFIsafe telegrame bola zistená chyba monitorovania času (timeout).

Náprava: Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Skontrolovať krížovo porovnaný parameter, ktorý spôsobil STOP F.
- Vykonať POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 6:
- Vykonať POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1000:
- Skontrolovať zapojenie svorky STO na Hydraulic Module (zlý kontakt).
- PROFIsafe: Odstrániť problémy s kontaktom/poruchy na PROFIBUS-master / PROFINET-controller.
- Skontrolovať zapojenie fail-safe vstupov na TM54F (zlý kontakt).
- Skontrolovať čas diskrepancie a prípadne ho zvýšiť (p9650/p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Vykonať POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1900, 1901, 1902:
- Vykonať POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.
- Vymeniť Control Unit.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Skontrolovať čas diskrepancie a prípadne zväčšiť hodnotu (p9650 / p9850, p9652 / p9852).
- Skontrolovať zapojenie bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) (zlý kontakt).
- Skontrolovať príčiny aktivovania STO v r9772. Ak sú aktívne funkcie SMM (p9501 = 1), STO môže byť aktivované tiež týmito funkciami.
- Vymeniť príslušný Hydraulic Module.
- Previesť diagnostiku ďalších pretvávajúcich porúch a príčinu odstrániť.

Upozornenie:

Poruchu je možné odkvitovať po odstránení príčiny chyby a po správnom aktivovaní/deaktivovaní funkcie STO.

Hodnota poruchy = 6000:
- Vykonať POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ -komunikáciu medzi oboma kontrolnými kanálmi a prípadne vykonať diagnostiku príslušných porúch.
- Nastaviť väčšie monitorovacie cykly (p9500, p9511).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú pomoc.
- Vymeniť Control Unit.

Hodnota poruchy = 6064:
- Skontrolovať nastavenie hodnoty v F-parametri F_Dest_Add na PROFIsafe slave.
- Skontrolovať nastavenie PROFIsafe adresy Control Unit (p9610) a Hydraulic Module (p9810).

Hodnota poruchy = 6065:
- Skontrolovať nastavenie hodnoty v F-parametri F_Dest_Add na PROFIsafe-slave. Cieľová adresa nesmie byť 0 alebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6066:
- Skontrolovať nastavenie hodnoty v F-parametri F_Source_Add na PROFIsafe-slave. Zdrojová adresa nesmie byť 0 alebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6067:
- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_WD_Time na PROFIsafe-slave. Hodnota času watchdogu nesmie byť 0!

Hodnota poruchy = 6068:
- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_SIL na PROFIsafe-slave. SIL level musí zodpovedať SIL2!

Hodnota poruchy = 6069:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_CRC_Length na PROFIsafe-slave. Nastavenie dĺžky CRC2 je 2-byte-CRC v móde V1 a 3-byte-CRC v móde V2!

Hodnota poruchy = 6070:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty v F-parametri F_Par_Version na PROFIsafe-slave. Hodnota pre verziu F-parametrov je 0 v móde V1 a 1 v móde V2!

Hodnota poruchy = 6071:

- Skontrolovať nastavenie hodnôt F-parametrov a z toho vypočítaných CRC F-parametrov (CRC1) na PROFIsafe-slave a prípadne ho aktualizujte.

Hodnota poruchy = 6072:

- Skontrolovať nastavenie hodnôt F-parametrov a prípadne ich opraviť.

Pre F-parametre F_CRC_Length a F_Par_Version sú dovolené tieto kombinácie:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC a F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC a F_Par_Version = 1

Hodnota poruchy = 6165:

- V prípade výskytu chyby po nábehu Control Unit, alebo po pripojení PROFIBUS/PROFINET kábla odkvitovať chybu.
- Skontrolovať konfiguráciu a komunikáciu na PROFIsafe-slave.
- Skontrolovať nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a prípadne nastaviť väčšiu hodnotu.
- Skontrolovať, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ -komunikáciu medzi oboma kontrolnými kanálmi a prípadne vykonať diagnostiku porúch.
- Skontrolovať, či sa všetky F parametre pohonu zhodujú s F parametrami F host-a.

Hodnota poruchy = 6166:

- Skontrolovať konfiguráciu a komunikáciu na PROFIsafe-slave.
- Skontrolovať nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a prípadne nastaviť väčšiu hodnotu.
- Vyhodnotiť diagnostické informácie vo F-host.
- Skontrolovať spojenie PROFIsafe.
- Skontrolovať, či sa všetky F parametre pohonu zhodujú s F parametrami F host.

Poznámka:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (odblokovanie impulzov)

ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavovanie a návrat)

MM: Motor Module

SGE: Bezpečnostne relevantný vstup

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategória 1 podľa EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

201611 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v procesore 1 zistila chybu pri krížovom porovnávaní dát medzi oboma kontrolnými kanálmi a aktivovala STOP F.

V dôsledku tejto poruchy sa po uplynutí nastavenej doby prechodu (p9658) vypíše poruchové hlásenie F01600 (SI CU: Aktivovaný STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

0: Požiadavka na zastavenie od druhého kontrolného kanála.

1 ... 999:

Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý má za následok túto poruchu. Toto číslo sa vypisuje aj v r9795.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolenie bezpečnostných funkcií (p9601, p9801). Krížové porovnanie sa uskutočňuje iba pre podporované bity.

3: SI Čas diskrepancie prepnutia bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) (p9650, p9850).

4: SI Doba prechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

5: SI Povolenie bezpečného riadenia brzdy (p9602, p9802).

6: SI Motion Povolenie bezpečnostných funkcií (p9501, interná hodnota).

7: SI Doba oneskorenia STO pri Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačenia odskoku kontaktov pre STO / SBC / SS1 (p9651, p9851).

10: SI Doba oneskorenia spustenia STO pre ESR (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Mode, prepojenie BICO (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter, doba zapnutia relé (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter, doba vypnutia relé (p9622[1], p9822[1]).

14: SI Výber PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe Reakcia na výpadok zbernice (p9612, p9812).

1000: Kontrolný časovač vypršal.

Počas doby cca 5 x p9650 bolo alternatívne zistené nasledovné:

- Priebežne sa vyskytujúce zmeny signálu na EP svorke Motor Module s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné než čas diskrepancie (p9650/p9850).

- Cez PROFIsafe/TM54F bola priebežne aktivovaná a deaktivovaná funkcia STO (tiež ako následná reakcia) s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné než čas diskrepancie (p9650/p9850).

- Bezpečné potlačenie impulsov bolo priebežne aktivované a deaktivované (r9723.9 - tiež ako následná reakcia) s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné než čas diskrepancie (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializácie časovača zmien/kontrolného časovača.

1900: Chyba CRC v sektore SAFETY.

1901: Chyba CRC v sektore ITCM.

1902: Preťaženie v sektore ITCM za prevádzky.

1903: Interná chyba parametrizácie pri výpočte CRC.

1950: Teplota modulu mimo prípustný teplotný rozsah.

1951: Teplota modulu nie je vierohodná.

2000: Odlišný stav aktivovaní STO v oboch kontrolných kanáloch.

2001: Odlišné spätné hlásenie vypnutia STO v oboch kontrolných kanáloch.Uvedená hodnota sa môže vyskytnúť i ako následok z iných porúch.

2002: Odlišný stav časovačov oneskorenia SS1 v oboch kontrolných kanáloch (stav časovača v p9650 / p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v oboch kontrolných kanáloch.

2004: Odlišný stav aktivovania STO paralelne zapojených Motor Module.

2005: Odlišné spätné hlásenie bezpečného potlačenia impulzov v Control Unit a v paralelne zapojených Motor Module.

6000 ... 6999:

Chyba riadenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt poruchy sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám. Pokiaľ bolo parametrizované "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikácie" (p9612), dôjde k oneskoreniu prenosu Failsafe Values hodnôt.

6000: Vyskytla sa závažná chyba v komunikácii cez PROFIsafe.

6064 ... 6071: Chyba pri vyhodnotení F-parametrov. Hodnoty prenášaných F-parametrov sa nezhodujú s očakávanými hodnotami v PROFIsafe driver.

6064: Cieľová adresa a PROFIsafe adresa sú rozdielne (F_Dest_Add).

6065: Cieľová adresa nie je platná (F_Dest_Add).

6066: Zdrojová adresa nie je platná (F_Source_Add).

6067: Hodnota času watchdogu nie je platná (F_WD_Time).

6068: Nesprávny SIL level (úroveň integrity bezpečnosti) (F_SIL).

6069: Nesprávna dĺžka F-CRC (F_CRC_Length).

6070: Nesprávna verzia F-parametrov (F_Par_Version).

6071: Chyba CRC F-parametrov (CRC1). Prenášaná hodnota CRC F-parametrov sa nezhoduje s hodnotou vypočítanou v PROFIsafe drivere.

6072: F-parametrizácie je inkonzistentná.

6165: Pri príjme PROFIsafe telegramu bola zistená chyba komunikácie. Táto chyba sa môže vyskytovať aj vtedy, ak po vypnutí a zapnutí Control Unit, alebo po pripojení PROFIBUS / PROFINET kábla bol prijatý inkonzistentný alebo zastaraný PROFIsafe telegram.

6166: Pri príjme PROFIsafe telegrame bola zistená chyba monitorovania času (timeout).

Náprava:

Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:

- Skontrolovať krížovo porovnaný parameter, ktorý spôsobil STOP F.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 6:

- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1000:

- Skontrolovať zapojenie EP svorky na Motor Module (zlý kontakt).
- PROFIsafe: Odstrániť problémy s kontaktom/poruchy na PROFIBUS-master/PROFINET-controller.
- Skontrolovať zapojenie fail-safe vstupov na TM54F (zlý kontakt).
- Skontrolovať čas diskrepancie prepnutia F-DI a prípadne ju predĺžte (p9650 / p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:

- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1900, 1901, 1902:

- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.
- Vymeniť Control Unit.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005:

- Skontrolovať čas diskrepancie prepnutia bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) a prípadne zväčšite hodnotu (p9650 / p9850, p9652 / p9852).
- Skontrolovať zapojenie bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) (zlý kontakt).
- Skontrolovať príčiny aktivovania STO v r9772. Ak sú aktívne funkcie SMM (p9501 = 1), STO môže byť aktivované tiež týmito funkciami.
- Vymeniť príslušný Motor Module.
- Previesť diagnostiku ďalších pretvávajúcich porúch a príčinu odstrániť.

Upozornenie:

Poruchu je možné odkvitovať po odstránení príčiny chyby a po správnom aktivovaní/deaktivovaní funkcie STO.

Hodnota poruchy = 6000:

- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ -komunikácii medzi oboma kontrolnými kanálmi a prípadne vykonať diagnostiku porúch.
- Nastaviť väčšie monitorovacie cykly (p9500, p9511).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať hotline.
- Vymeniť Control Unit.

Hodnota poruchy = 6064:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty v F-parametri F_Dest_Add na PROFIsafe slave.
- Skontrolovať nastavenie PROFIsafe adresy Control Unit (p9610) a Motor Module (p9810).

Hodnota poruchy = 6065:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_Dest_Add na PROFIsafe-slave. Cieľová adresa nesmie byť 0 alebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6066:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_Source_Add na PROFIsafe-slave. Zdrojová adresa nesmie byť 0 alebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6067:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_WD_Time na PROFIsafe-slave. Hodnota času watchdogu nesmie byť 0!

Hodnota poruchy = 6068:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_SIL na PROFIsafe-slave. SIL level musí zodpovedať SIL2!

Hodnota poruchy = 6069:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_CRC_Length na PROFIsafe-slave. Nastavenie dĺžky CRC2 je 2-byte-CRC v móde V1 a 3-byte-CRC v móde V2!

Hodnota poruchy = 6070:

- Skontrolovať nastavenie hodnoty vo F-parametra F_Par_Version na PROFIsafe-slave. Hodnota pre verziu F-parametrov je 0 v móde V1 a 1 v móde V2!

Hodnota poruchy = 6071:

- Skontrolovať nastavenie hodnôt F-parametrov a z toho vypočítaný CRC F-parametrov (CRC1) na PROFIsafe-slave a prípadne ho aktualizujte.

Hodnota poruchy = 6072:

- Skontrolovať nastavenie hodnôt F-parametrov a prípadne ich opraviť.

Pre F-parametre F_CRC_Length a F_Par_Version sú dovolené tieto kombinácie:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC a F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC a F_Par_Version = 1

Hodnota poruchy = 6165:

- V prípade výskytu chyby po nábehu Control Unit, alebo po pripojení PROFIBUS/PROFINET kábla je potrebné odkvitovať chybu.

- Skontrolovať konfiguráciu a komunikáciu na PROFIsafe-slave.

- Skontrolovať nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a prípadne nastaviť väčšiu hodnotu.

- Skontrolovať, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ -komunikácii medzi oboma kontrolnými kanálmi a prípadne vykonať diagnostiku porúch.

- Skontrolovať, či sú všetky F-parametre pohonu zhodné s F-parametrami F-hosta.

Hodnota poruchy = 6166:

- Skontrolovať konfiguráciu a komunikáciu na PROFIsafe-slave.

- Skontrolovať nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a prípadne nastaviť väčšiu hodnotu.

- Vyhodnotiť diagnostické informácie v F-host.

- Skontrolujte spojenie PROFIsafe.

- Skontrolovať, či sú všetky F-parametre pohonu zhodné s F-parametrami F-hosta.

Poznámka:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (odblokovanie impulzov)

ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavovanie a návrat)

MM: Motor Module

SGE: Bezpečnostne relevantný vstup

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategória 1 podľa EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu)/SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

201612 <Udanie miesta>SI P1 (CU): STO-vstupy pri paralelne zapojených výkonových dielov

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v Control Unit (CU) detekovala u paralelne zapojených výkonových modulov rozdielne stavy vstupov STO spojených logickým súčinom a aktivovala STOP F.

V dôsledku tejto poruchy sa po uplynutí nastavenej prechodnej doby (p9658) vypíše poruchové hlásenie F01600 (SI CU: Aktivovaný STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Binárny obraz digitálnych vstupov Control Unit, ktoré sú používané ako zdroj signálu pre funkciu "Bezpečné odpojenie momentu".

Náprava: - skontrolujte tolerančný čas SGE-prepnutia a eventuálne hodnotu zväčšite (p9650).
- skontrolujte zapojenie bezpečnostne parametrizovaných vstupov (SGE) (nekontakt).
Upozornenie:
CU: Control Unit
SGE: bezpečne orientovaný vstup
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečne odpojený moment) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

201620 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Bezpečné odpojenie momentu aktívne

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Funkcia "Bezpečné odpojenie momentu" (STO) základných funkcií bola na Control Unit (CU) aktivována cez vstupnú svorku a je aktívna.
Poznámka :
- Uvedené hlásenie nemá za následok žiadnu stop reakciu Safety Integrated.
- Hlásenie sa v prípade aktivovania funkcie STO pomocou rozšírených funkcií nevypisuje.
Náprava: Nepotrebné.
Upozornenie:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečne odpojený moment) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

201621 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Safe Stop 1 aktívny

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Funkcia "Safe Stop 1" (SS1) bola navolená na Control Unit (CU) a je aktívna.
Upozornenie:
Toto hlásenie nevedie k žiadnej Safety stop reakcii.
Náprava: Nie nevyhnutné.
Upozornenie:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stop kategórii 1 podľa EN60204)

201625 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Chybný sign-of-life v dátach Safety Integrated

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v Control Unit (CU) zistila chybný sign-of-life bezpečnostných dát medzi oboma kontrolnými kanálmi a aktivovala STOP A.
- Porucha alebo výpadok komunikácie cez rozhranie DRIVE-CLiQ.
- Došlo k pretečeniu časového kvanta softvéru Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Aktivovať funkciu STO a opäť ju deaktivovať.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať, či existujú poruchy v DRIVE-CLiQ -komunikácii medzi oboma kontrolnými kanálmi a prípadne vykonať diagnostiku dotyčných porúch.
- Deaktivovať funkcie pohonu, ktoré nie sú bezpodmienečne nutné.
- Znížiť počet pohonov.
- Skontrolovať zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.

Poznámka:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Bezpečné odpojenie momentu)

201630 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Chyba riadenia brzdy

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkce "Safety Integrated" v Control Unit (CU) zistila chybu pri riadení brzdy a aktivovala STOP A.
- Tienenie motorového kábla nebolo správně umiestené.
- Závada v riadiacom obvode brzdy Motor Module.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálne):

10, 11:

Chyba operacie "Otevorenie brzdy"
- Parameter p1278 nebol správne nastavený.
- Brzda nie je pripojená alebo prerušenie vodiča (skontrolujte, či sa brzda otvára pri p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuté)).
- Zemné spojenie v kábli brzdy.

20:

Chyba v stave "Brzda otvorená".
- Skrat vo vinutí brzdy.

30, 31:

Chyba operácie "Zatvorenie brzdy".
- Brzda nie je pripojená alebo prerušenie vodiča (skontrolujte, či sa brzda otvára pri p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuté)).
- Skrat vo vinutí brzdy.

40:

Chyba v stave "Brzda zatvorená".

50:

Chyba riadenia brzdy Control Unit alebo chyba komunikácie medzi Control Unit a Motor Module (diagnostika riadenia brzdy).

80:

Safe Brake Adapter.

Chyba riadenia brzdy Control Unit alebo chyba komunikácie medzi Control Unit a Motor Module (diagnostika riadenia brzdy).

90:

Brzda uvoľnená pre účely servisu (X4).

Náprava: - Skontrolovať parameter p1278 (pri SBC je dovolené len p1278 = 0).
- V prípade paralelného zapojenia skontrolovať nastavenie sady dát výkonovej jednotky pre riadenie zádržnej brzdy (p7015).
- Aktivovať funkciu bezpečného odpojenia momentu (Safe Torque Off) a opäť ji deaktivujte.
- Skontrolovať pripojenie zádržnej brzdy motora.
- Skontrolovať, či zádržná brzda motora správne funguje.
- Skontrolovať, či sa vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikácii mezi Control Unit a príslušným Motor Module a prípadne vykonať diagnostiku porúch.
- Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC (napr. spojiť tienenie motorového kábla a žily brzdy s tieniacim plechem, popř. zoskrutkovať motorový konektor so skriňou).
- Vymeniť príslušný Motor Module.

Prevádzka s modulmi Safe Brake Module, príp. Safe Brake Adapter:
- Skontrolovať pripojenie modulu Safe Brake Module, príp. Safe Brake Adapter.
- Vymeniť Safe Brake Module, príp. Safe Brake Adapter.

Poznámka:
CU: Control Unit
SBC: Safe Brake Control (bezpečné riadenie brzdy)
SI: Safety Integrated

201631 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Konfigurácia zádržnej brzdy motora / SBC nie je vyhovujúca

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bola zistená nevhodná konfigurácia zádržnej brzdy motora a funkcia SBC.
Nasledujúce konfigurácie môžu zpôsobiť toto hlásenie:
- "Zádržná brzda motora nie je k dispozícii" (p1215 = 0) a povolenie funkcie "SBC" (p9602 = 1).
- "Zádržná brzda motora riadená sekvenčne, pripojenie cez BICO" (p1215 = 3) a povolenie funkce "SBC" (p9602 = 1).

Poznámka:
SBC: Safe Brake Control (bezpečné riadenie brzdy)

Náprava: Skontrolujte parametrizáciui zádržnej brzdy motora a funkcie SBC a opravte ju.
Pozri aj: p1215, p9602, p9802

201632 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Chyba riadenia/spätného hlásenia uzatváracieho ventilu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v Control Unit (kontrolný kanál 1) zistila chybu riadenia/spätnoväzbového signálu uzatváracieho ventilu a aktivovala STOP A.

Možné príčiny:

- Uzatvárací ventil nie pripojený alebo nie je správne pripojený (X272).
- Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu nie pripojené alebo nie je správne pripojené (X281/X282).
- Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu nebolo správne nastavené (p9626/p9826).
- Chybný uzatvárací ventil.
- Chybný Hydraulic Module.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

10, 11:

Chyba operácie "Otvorenie uzatváracieho ventilu"

20:

Chyba stavu "Uzatvárací ventil otvorený".

30, 31:

Chyba operácie "Zatvorenie uzatváracieho ventilu".

40:

Chyba stavu "Uzatvárací ventil zatvorený".

50, 80:

Chyba riadenia/spätnoväzbového signálu uzatváracieho ventilu alebo chyba komunikácie medzi Control Unit a Hydraulic Module.

Náprava:

- Skontrolujte pripojenie uzatváracieho ventilu (X272).
- Skontrolujte pripojenie spätnoväzbových signálov uzatváracieho ventilu (X281, X282).
- Skontrolujte konfiguráciu spätnoväzbových signálov uzatváracieho ventilu (p9626/p9826).
- Skontrolujte zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC (napr. používanie tienených káblov a pripojenie tienenia).
- Prípadne vymeňte uzatvárací ventil.
- Prípadne vymeňte Hydraulic Module.

Pozri aj: p9626, p9826

201637 <Udanie miesta>SI: Nebolo pridelené heslo Safety

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Safety Integrated bol parametrizovaný a povolený. Zatiaľ však nebolo pridelené platné heslo Safety Integrated.

Náprava:

- Prideliť platné heslo Safety Integrated.
- Previesť uloženie.

201638 <Udanie miesta>SI: Heslo Safety bolo zadané

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bolo zadané platné heslo Safety Integrated. Zmena Safety parametrov je možná v režime uvádzania do prevádzky Safety Integrated.

Náprava: Nie je nutné.

Toto varovanie sa zruší automaticky pomocou "Vymazať heslo" (napr. po ukončení webového servera alebo po POWER ON). Heslo zostane zachované.

201640 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Bola rozpoznaná výmena komponentu a je nutné kvitovanie/ukladanie

Hodnota hlásenia: príčina chyby: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: "Safety Integrated" zaznamenal výmenu komponentu.
Bezporuchová prevádzka príslušného pohonu už nie je možná.
V prípade aktívnych Safety funkcií, sa musí po výmene komponentu previesť parciálny preberací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Control Unit.
Bit 1 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Power Module.
Bit 3 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 1.
Bit 4 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 2.
Bit 5 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzora kanála 1.
Bit 6 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzora kanála 2.

Náprava: - Potvrdiť výmenu komponentu (p9702 = 29).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 popr. p0971 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
- Potvrdiť poruchu (napr. vstup typu binektor p2103).
Upozornenie:
Dodatočne k poruchovému hláseniu sa nastavia diagnostické bity r9776.2 a r9776.3.
Pozri aj: p9702, r9776

201640 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Bola rozpoznaná výmena komponentu a je nutné kvitovanie/ukladanie

Hodnota hlásenia: príčina chyby: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: "Safety Integrated" rozpoznal výmenu komponentu.
Výmena komponentu spôsobí zmenu "globálneho kontrolného súčtu" "hardwaru relevantného pre Safety". Bezporuchová prevádzka príslušného pohonu už nie je možná.
V prípade aktívnych Safety funkcií, sa musí po výmene komponentu previesť parciálny preberací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Control Unit.
Bit 1 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Power Module.
Bit 3 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 1.
Bit 4 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 2.
Bit 5 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzoru kanála 1.
Bit 6 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzoru kanála 2.

Náprava: - Potvrdiť výmenu komponentu (p9702 = 29).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 popr. p0971 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
- Potvrdiť poruchu (napr. vstup typu binektor p2103).
Upozornenie:
Dodatočne k poruchovému hláseniu sa nastavia diagnostické bity r9776.2 a r9776.3.
Pozri aj: p9702, r9776

201641 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Bola rozpoznaná výmena komponentu a je nutné ukladanie

Hodnota hlásenia: príčina chyby: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: "Safety Integrated" rozpoznal výmenu komponentu.
Nespúšťa sa žiadna ďalšia reakcia na chybu a prevádzka príslušného pohonu tým nebude obmedzená.
V prípade aktívnych Safety funkcií, sa musí po výmene komponentu previesť parciálny preberací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Control Unit.
Bit 1 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Motor Module / Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Power Module.
Bit 3 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 1.
Bit 4 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 2.
Bit 5 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzora kanála 1.
Bit 6 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzora kanála 2.

Náprava: - Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 popr. p0971 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
- Potvrdiť poruchu (napr. vstup typu binektor p2103)
Pozri aj: r9776

201641 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Bola rozpoznaná výmena komponentu a je nutné ukladanie

Hodnota hlásenia: príčina chyby: %1

Pohonový objekt: TM54F_MA

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" zistila výmenu Terminal Module 54F (TM54F).

Náprava: - Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 popr. p0971 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
- Potvrdiť poruchu (napr. vstup typu binektor p2103)
Pozri aj: r9776

201641 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Bola rozpoznaná výmena komponentu a je nutné ukladanie

Hodnota hlásenia: príčina chyby: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: "Safety Integrated" rozpoznal výmenu komponentu.
Výmena komponentu nespôsobí zmenu "globálneho kontrolného súčtu" "hardwaru relevantného pre Safety". Nespustí sa žiadna ďalšia reakcia na chybu a prevádzka príslušného pohonu tým nebude obmedzená.
V prípade aktívnych Safety funkcií, sa musí po výmene komponentu previesť parciálny preberací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Control Unit.
Bit 1 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Motor Module/Hydraulic Module.
Bit 2 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Power Module.
Bit 3 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 1.
Bit 4 = 1:
Bola rozpoznaná výmena Sensor Module kanála 2.
Bit 5 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzoru kanála 1.
Bit 6 = 1:
Bola rozpoznaná výmena senzoru kanála 2.

Náprava: - Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 popr. p0971 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
- Potvrdiť poruchu (napr. vstup typu binektor p2103)
Pozri aj: r9776

201649 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Interná softvérová chyba

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Nastala interná chyba v software Safety Integrated na Control Unit.
Poznámka:
Tato porucha vedie k nekvitovateľnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.

Náprava: - Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Znovu uviesť funkciu "Safety Integrated" do prevádzky a previesť POWER ON.
- Previesť upgrade firmware v Control Unit na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť Control Unit.

Poznámka :
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201650 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Nutné vykonať preberací test

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v kontrolnom kanáli 1 vyžaduje preberací test.

Upozornenie:

Porucha má za následok STOP A, ktorý môže byť odkvitovaný.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

130: Nie sú k dispozícii parametre Safety Integrated pre kontrolný kanál 2.

Upozornenie:

Táto hodnota poruchy sa vypisuje vtedy, keď sa Safety Integrated prvýkrát uvádza do prevádzky.

1000: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 1 nie je identický (nábeh).

- Na základe zmeneného vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) bola prispôsobená doba taktu pre Safety Integrated Basic Functions (r9780).
- Najmenej jeden z parametrov, pri ktorých bol kontrolovaný kontrolný súčet, je chybný.
- Parametre Safety Integrated boli nastavené offline a nahrané do Control Unit.

2000: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 1 nie je identický (režim uvádzania do prevádzky).

- Požadovaný kontrolný súčet nebol správne zadaný do kontrolného kanála 1 (p9799 sa nerovná r9798).
- Pri deaktivovaní bezpečnostných funkcií nebol vymazaný p9501 alebo p9503.

2001: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 2 nie je identický (režim uvádzania do prevádzky).

- Požadovaný kontrolný súčet nebol správne zadaný do kontrolného kanála 2 (p9899 sa nerovná r9898).
- Pri deaktivovaní bezpečnostných funkcií nebol vymazaný p9501 alebo p9503.

2002: Odlišné povolenie bezpečnostných funkcií medzi oboma kontrolnými kanálmi (p9601 sa nerovná p9801).

2003: Je nutné vykonať preberací test kvôli zmene niektorého z parametrov Safety Integrated.

2004: Je nutné vykonať preberací test kvôli downloadu projektu s povolenými funkciami Safety Integrated.

2005: Safety logbook zistil, že bol zmenený funkcionálny kontrolný súčet SI. Je potrebné vykonať preberací test.

2010: Odlišné povolenie bezpečného riadenia brzdy medzi oboma kontrolnými kanálmi (p9602 sa nerovná p9802).

2020: Chyba pri ukladaní parametrov Safety Integrated pre kontrolný kanál 2.

3003: Je potrebné vykonať preberací test kvôli zmene parametra Safety Integrated vzťahujúci sa k hardvéru.

3005: Safety logbook zistil, že bol zmenený kontrolný súčet SI vzťahujúci sa k hardvéru. Je potrebné vykonať preberací test.

9999: Následná reakcia inej poruchy Safety Integrated, ktoré sa vyskytli pri nábehu a ktoré vyžadujú preberací test.

Náprava: Hodnota poruchy = 130:
- Uviesť Safety Integrated do prevádzky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Skontrolovať dobu taktu pre Safety Integrated Basic Functions (r9780) a prispôsobiť požadovaný kontrolný súčet (p9799).
- Uviesť Safety Integrated opakovane do prevádzky.
- Vymeniť pamäťovú kartu alebo Control Unit.
- Aktivovať parametre Safety Integrated príslušného pohonu pomocou STARTER (zmeniť nastavenie, kopírovať parametre, aktivovať nastavenia).

Hodnota poruchy = 2000:
- Skontrolovať parametre Safety Integrated v kontrolnom kanáli 1 a prispôsobiť požadovaný kontrolný súčet (p9799).

Hodnota poruchy = 2001:
- Skontrolovať parametre Safety Integrated v kontrolnom kanáli 2 a prispôsobiť požadovaný kontrolný súčet (p9899).

Hodnota poruchy = 2002:
- Skontrolovať povolenia bezpečnostných funkcií v oboch kontrolných kanáloch (p9601 = p9801).

Hodnota poruchy = 2003, 2004, 2005:
- Vykonať preberací test a vytvoriť preberací protokol.

Postup pri preberacom teste a príklad preberacieho protokolu je možné nájsť v nasledujúcej literatúre:
Príručka SINAMICS S120 Popis funkcií Safety Integrated.
Poznámka:
Poruchu s hodnotou 2005 možno odkvitovat iba vtedy, ak je deaktivovaná funkcia "STO".

Hodnota poruchy = 2010:
- Skontrolovať povolenie funkcie bezpečného riadenia brzdy v oboch kontrolných kanáloch (p9602 = p9802).

Hodnota poruchy = 2020:
- Uviesť Safety Integrated opakovane do prevádzky.
- Vymeniť pamäťovú kartu alebo Control Unit.

Hodnota poruchy = 3003:
- Skontrovať funkcie zmeneného hardvéru a vytvoriť preberací protokol.

Postup pri preberacom teste a príklad preberacieho protokolu je možné nájsť v nasledujúcej literatúre:
Príručka SINAMICS S120 Popis funkcií Safety Integrated

Hodnota poruchy = 3005:
- Skontrolovať funkcie zmeneného hardvéru a vytvoriť preberací protokol.

Poruchu s hodnotou 3005 možno odkvitovať iba vtedy, ak je deaktivovaná funkcia "STO".

Hodnota poruchy = 9999:
- Vykonať diagnostiku druhej poruchy Safety Integrated.

Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu)
Pozri aj: p9799, p9899

201650 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Nutné vykonať preberací test

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v kontrolnom kanáli 1 vyžaduje preberací test.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý môže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
130: Nie sú k dispozícii parametre Safety Integrated pre kontrolný kanál 2.
Upozornenie:
Táto hodnota poruchy sa vždy vypisuje vtedy, keď sa Safety Integrated prvýkrát uvádza do prevádzky.
1000: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 1 nie je identický (nábeh).
- Na základe zmeneného vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) bola prispôsobená doba taktu pre Safety Integrated Basic Functions (r9780).
- Najmenej jeden z parametrov, pri ktorých bol kontrolovaný kontrolný súčet, je chybný.
- Parametre Safety Integrated boli nastavené offline a nahrané do Control Unit.
2000: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 1 nie je identický (režim uvádzania do prevádzky).
- Požadovaný kontrolný súčet nebol správne zadaný do kontrolného kanála 1 (p9799 sa nerovná r9798).
- Pri deaktivovaní bezpečnostných funkcií nebol vymazaný p9501 alebo p9503.
2001: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 2 nie je identický (režim uvádzania do prevádzky).
- Požadovaný kontrolný súčet nebol správne zadaný do kontrolného kanála 2 (p9899 sa nerovná r9898).
- Pri deaktivovaní bezpečnostných funkcií nebol vymazaný p9501 alebo p9503.
2002: Odlišné povolenie bezpečnostných funkcií medzi oboma kontrolnými kanálmi (p9601 sa nerovná p9801).
2003: Je nutné vykonať preberací test kvôli zmene niektorého z parametrov Safety Integrated.
2004: Je nutné vykonať preberací test kvôli downloadu projektu s povolenými funkciami Safety Integrated.
2005: Safety logbook zistil, že bol zmenený funkcionálne kontrolný súčet SI. Je potrebné vykonať preberací test.
2020: Chyba pri ukladaní parametrov Safety Integrated pre kontrolný kanál 2.
3003: Je potrebné vykonať preberací test kvôli zmene parametra Safety Integrated vzťahujúci sa k hardvéru.
3005: Safety logbook zistil, že bol zmenený kontrolný súčet SI vzťahujúci sa k hardvéru. Je potrebné vykonať preberací test.
9999: Následná reakcia inej poruchy Safety Integrated, ktorá sa vyskytla pri nábehu a ktorá vyžaduje preberací test.

Náprava: Hodnota poruchy = 130:
- Uveďte Safety Integrated do prevádzky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Skontrolujte dobu taktu pre Safety Integrated Basic Functions (r9780) a prispôsobte požadovaný kontrolný súčet (p9799).
- Uveďte Safety Integrated opakovane do prevádzky.
- Vymeňte pamäťovú kartu alebo Control Unit.
- Aktivujte parametre Safety Integrated príslušného pohonu pomocou STARTER (zmeniť nastavenie, kopírovať parametre, aktivovať nastavenia).

Hodnota poruchy = 2000:
- Skontrolujte parametre Safety Integrated v kontrolnom kanáli 1 a prispôsobte požadovaný kontrolný súčet (p9799).

Hodnota poruchy = 2001:
- Skontrolujte parametre Safety Integrated v kontrolnom kanáli 2 a prispôsobte požadovaný kontrolný súčet (p9899).

Hodnota poruchy = 2002:
- Skontrolujte povolenia bezpečnostných funkcií v oboch kontrolných kanáloch (p9601 = p9801).

Hodnota poruchy = 2003, 2004, 2005:
- Vykonajte preberací test a vytvorte preberací protokol.

Postup pri preberacom teste a príklad preberacieho protokolu nájdete v nasledujúcej literatúre:
Príručka SINAMICS S120 Popis funkcií Safety Integrated.
Poruchu s hodnotou 2005 možno odkvitovať iba vtedy, ak je deaktivovaná funkcia "STO".

Hodnota poruchy = 2020:
- Uveďte Safety Integrated opakovane do prevádzky.
- Vymeňte pamäťovú kartu alebo Control Unit

Hodnota poruchy = 3003:
- Skontrolujte funkcie zmeneného hardvéru a vytvorte preberací protokol.

Postup pri preberacom testu a príklad preberacieho protokolu nájdete v nasledujúcej literatúre:
Príručka SINAMICS S120 Popis funkcií Safety Integrated

Hodnota poruchy = 3005:
- Skontrolujte funkcie zmeneného hardvéru a vytvorte preberací protokol.

Poruchu s hodnotou 3005 možno odkvitovať iba vtedy, ak je deaktivovaná funkcia "STO".

Hodnota poruchy = 9999:
- Vykonajte diagnostiku druhej poruchy Safety Integrated.

Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu)
Pozri aj: p9799, p9899

201651 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Synchronizácia časových kvánt Safety Integrated neprebehla

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Funkcia "Safety Integrated" vyžaduje synchronizáciu časových kvánt SI medzi oboma kontrolnými kanálmi, ako aj medzi Control Unit a nadradeným riadiacim systémom. Táto synchronizácia nebola úspešná.

Upozornenie:

Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

121:

- Pri povolenom SINUMERIK Safety Integrated bol na CU / NX vykonaný teplý štart na strane pohonu.
- Pri povolenom SINUMERIK Safety Integrated bola na objekte pohonu riadiacej jednotky aktivovaná funkcia "Obnovenie továrenského nastavenia" a vykonaný teplý štart na strane pohonu.

150:

- Porucha synchronizácie s PROFIBUS masterom.

Všetky ostatné hodnoty:

- Len na účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Pozri aj: p9510

Náprava: Hodnota poruchy = 121:

- Vykonajte spoločný POWER ON / teplý štart nadradeného riadiaceho systému a systému SINAMICS.

Hodnota poruchy = 150:

- Skontrolujte nastavenie parametra p9510 (SI Motion izochronický PROFIBUS master) a v prípade potreby ho upravte.

Zásadne:

- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť / zapnúť).
- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module /Hydraulic Module.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
- Vykonajte upgrade softwaru nadradeného riadiaceho systému.

Poznámka:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Udanie miesta>SI P1 (CU): neprípustný kontrolný takt

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Jeden z monitorovacích cyklov Safety Integrated nie je prípustný:

- Monitorovacie cyklus integrovaný v pohone nemôže byť dodržaný na základe komunikačných podmienok požadovaných systémom.
- Monitorovací cyklus pre bezpečné monitorovanie pohybu nie je prípustný (p9500).
- Takt snímania skutočnej hodnoty pre bezpečné monitorovanie pohybu nie je prípustný (p9511).
- Vzorkovací čas prúdového regulátora nemôže byť podporovaný (p0112, p0115[0]).

Upozornenie:

Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

V prípade nepovolených funkcií monitorovania pohonu ((p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) platí:

- Minimálne nastavenie pre monitorovací cyklus (v µs).

V prípade povolených funkcií monitorovania pohybu (p9601.2 = p9801.2 = 1 a / alebo p9501> 0) platí:

100:

- Nemohol byť nájdený vhodný monitorovací cyklus.
- Bol nastavený nedovolený takt snímania skutočnej hodnoty pre S120 (p9511).

101:

- Monitorovacie cyklus nie je celočíselným násobkom taktu snímania skutočnej hodnoty.

102:

- Pri prenose takte snímaní skutočné hodnoty do Hydraulic Module nastala chyba.

103:

- Pri prenose taktu snímania skutočnej hodnoty do Sensor Module nastala chyba.

104, 105:

- Štvornásobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) je väčší ako 1 ms pri prevádzke s neizochronickou zbernicou PROFIBUS.
- Štvornásobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) je väčší ako DP cyklus pri prevádzke s izochronickou zbernicou PROFIBUS.
- DP cyklus nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

106:

- Monitorovací cyklus nezodpovedá monitorovaciemu cyklu modulu TM54F.

107:

- Takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) je menší než štvornásobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).
- Takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

108:

- Parametrizovaný takt snímania skutočnej hodnoty nie je možné nastaviť na tento komponent.

111:

- Monitorovací cyklus nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

112:

- Takt snímania skutočnej hodnoty p9511 = 0 nie je dovolený v tejto konfigurácii.

202:

- Vzorkovací čas prúdového regulátora bol nastavený na nulu (p0115[0]).

Náprava: Ak je povolené monitorovanie SI integrované v pohone (p9601 / p9801> 0):

- Upgradujte firmware Control Unit na novšiu verziu.

Ak je povolené monitorovanie pohybu (p9501> 0):

- Opravte monitorovací cyklus (p9500) a vykonajte POWER ON.

Hodnota poruchy = 100:

- Pre S120 nastavte takt snímania skutočnej hodnoty p9511 = 0.

Hodnota poruchy = 101:

- Takt snímania skutočnej hodnoty zodpovedá taktu polohového regulátora / DP cyklu (továrenské nastavenie).
- Pri funkciách monitorovania pohybu integrovaných v pohone (p9601 / p9801Bit 2 = 1) možno takt snímania skutočnej hodnoty priamo nastaviť v parametroch p9511 / p9311.

Hodnota poruchy = 104, 105:

- V parametri p9511 nastavte vlastný takt snímania skutočnej hodnoty.
- Prevádzku obmedzte na maximálne dva vektorové pohony. Pri štandardnom nastavení v p0112, p0115 je vzorkovací čas prúdového regulátora automaticky znížený na 250 µs. Ak boli zmenené štandardné hodnoty, nastavte príslušný vzorkovací čas prúdového regulátora (p0112, p0115).
- DP cyklus pri prevádzke s izochronickou zbernicou PROFIBUS zvýšte tak, aby vznikol celočíselný pomer najmenej 4: 1 medzi DP cyklom a vzorkovacím časom prúdového regulátora. Odporúčame pomer taktov najmenej 8: 1.
- V prípade verzie firmvéru 2.5 zaistite, aby v pohone bol nastavený parameter p9510 = 1 (izochronický režim).

Hodnota poruchy = 106:

- Parametre pre monitorovacie cykly nastavte na rovnakú hodnotu (p10000 a p9500 / p9300).

Hodnota poruchy = 107:

- Nastavte takt snímania skutočnej hodnoty, ktorý sa hodí k taktu prúdového regulátora (p9511> = 4 * p0115[0], odporúčame 8 * p0115[0]).

Upozornenie:

Príliš malý takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) môže sporadicky spôsobiť aktivovanie hlásenia SI C01711 / C30711 s hodnotou hlásenia 1020 alebo 1021.

Hodnota poruchy = 108:

- V parametri p9511 nastavte vhodný takt snímania skutočnej hodnoty.
- Ak používate DP cyklus pri prevádzke s izochronickou zbernicou PROFIBUS ako takt snímania skutočnej hodnoty (p9511 = 0), potom musíte konfigurovať vhodný DP cyklus, ktorý musí byť menší ako 8 ms. Ak to nie je možné, musíte p9511 nastaviť na požadovaný takt snímania skutočnej hodnoty (<8 ms).
- U SIMOTION D410-2 treba nastaviť vhodný násobok DP cyklu (napr. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Inak musí byť nastavený takt menší ako 8 ms.

Hodnota poruchy = 111:

- Nastavte monitorovací cyklus v p9500 ako celočíselný násobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

Hodnota poruchy = 112:

- Takt snímania skutočnej hodnoty p9511 nastavte na požadovanú (nenulovú) hodnotu.

Hodnota poruchy = 202:

- Vzorkovací čas prúdového regulátora nastavte na vyhovujúcu hodnotu (p0115[0]).

Poznámka:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Udanie miesta>SI P1 (CU): neprípustný kontrolný takt

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Jeden z monitorovacích cyklov Safety Integrated nie je prípustný.

- Monitorovací cyklus integrovaný v pohone nemôže byť dodržaný na základe komunikačných podmienok vyžadovaných systémom.
- Monitorovací cyklus pre bezpečné monitorovanie pohybu nie je prípustný (p9500).
- Takt snímania skutočnej hodnoty pre bezpečné monitorovanie pohybu nie je prípustný (p9511).
- Vzorkovací čas prúdového regulátora nemôže byť podporovaný (p0112, p0115[0]).

Upozornenie:

Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

V prípade nepovolených funkcií monitorovania pohybu (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) platí:

- Minimálne nastavenie pre monitorovací cyklus (v µs).

V prípade povolených funkcií monitorovania pohybu (p9601.2 = p9801.2 = 1 a / alebo p9501> 0) platí:

100:

- Nemohol byť nájdený vhodný monitorovací cyklus.
- Bol nastavený nedovolený takt snímania skutočnej hodnoty pre S120 (p9511).

101:

- Monitorovací cyklus nie je celočíselným násobkom taktu snímania skutočnej hodnoty.
- SINAMICS S120M: Monitorovací cyklus (p9500) nie je celočíselným násobkom 2 ms.

102:

- Pri prenose taktu snímania skutočnej hodnoty do Motor Module nastala chyba.

103:

- Pri prenose taktu snímania skutočnej hodnoty do Sensor Module nastala chyba.

104, 105:

- Štvornásobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) je väčší ako 1 ms pri prevádzke s neizochrónnou zbernicou PROFIBUS.
- Štvornásobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) je väčšia ako DP cyklus pri prevádzke s izochrónnou zbernicou PROFIBUS.
- DP cyklus nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

106:

- Monitorovací cyklus nezodpovedá monitorovaciemu cyklu modulu TM54F.

107:

- Takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) je menší než štvornásobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).
- Takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

108:

- Parametrizovaný takt snímania skutočnej hodnoty nie je možné nastaviť v tomto komponente.

109:

- Ak funkcie monitorovania pohybu boli nastavené bez enkodéra (p9506), takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) sa musí rovnať taktu prúdového regulátora (p0115[0]).
- SINAMICS S110: Ak funkcie monitorovania pohybu boli nastavené bez enkodéra (p9506), takt snímania skutočnej hodnoty musí byť p9511 = 250 µs.

110:

- Takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) pri Safety Integrated s enkodérom (p9506 = 0) je u tejto Control Unit (napr. CU305) menší ako 2 ms.

111:

- Monitorovací cyklus nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

112:

- Takt snímania skutočnej hodnoty p9511 = 0 objektu pohonu Double Motor Module nie je dovolený v existujúcej konfigurácii.

200, 201:

- U S120 nemôže byť dodržaný monitorovací cyklus na základe podmienok vyžadovaných systémom.

202:

- Vzorkovací čas prúdového regulátora bol nastavený na nulu (p0115[0]).

Náprava: Ak je povolené monitorovanie SI integrované v pohone (p9601 / p9801> 0):

- Upgrade firmware Control Unit na novšiu verziu.

Ak je povolené monitorovanie pohybu (p9501> 0):

- Opraviť monitorovací cyklus (p9500) a vykonať POWER ON.

Hodnota poruchy = 100:

- Pre S120 nastaviť takt snímania skutočnej hodnoty p9511 = 0.

Hodnota poruchy = 101:

- Takt snímania skutočnej hodnoty zodpovedá taktu polohového regulátora / DP cyklu (továrenské nastavenie).
- U funkcií monitorovania pohybu integrovaných v pohone (p9601 / p9801bit 2 = 1) možno takt snímania skutočnej hodnoty priamo nastaviť v parametroch p9511 / p9311.
- SINAMICS S120M: Monitorovací cyklus (p9500) nastaviť na celočíselný násobok 2 ms.

Hodnota poruchy = 104, 105:

- V parametri p9511 nastaviť vlastný takt snímania skutočnej hodnoty.
- Prevádzku obmedziť na maximálne dva vektorové pohony. Pri štandardnom nastavení v p0112, p0115 je vzorkovací čas prúdového regulátora automaticky znížený na 250 µs. Ak boli zmenené štandardné hodnoty, nastaviť príslušný vzorkovací čas prúdového regulátora (p0112, p0115).
- DP cyklus pri prevádzke s izochronickou zbernicou PROFIBUS zvýšiť tak, aby vznikol celočíselný pomer najmenej 4: 1 medzi DP cyklom a vzorkovacím časom prúdového regulátora. Odporúčaný pomer taktov najmenej 8: 1.
- V prípade verzie firmvéru 2.5 zaistiť, aby v pohone bol nastavený parameter p9510 = 1 (izochronický režim).

Hodnota poruchy = 106:

- Parametre pre monitorovacie cykly nastaviť na rovnakú hodnotu (p10000 a p9500 / p9300).

Hodnota poruchy = 107:

- Nastaviť takt snímania skutočnej hodnoty, ktorý korešponduje s taktom prúdového regulátora (p9511> = 4 * p0115[0], odporúča sa 8 * p0115[0]).

Upozornenie:

Príliš malý takt snímania skutočnej hodnoty (p9511) môže sporadicky spôsobiť aktivovanie hlásenia SI C01711 / C30711 s hodnotou hlásenia 1020 alebo 1021.

Hodnota poruchy = 108:

- V parametri p9511 nastaviť vhodný takt snímania skutočnej hodnoty.
- Ak sa používa DP cyklus pri prevádzke s izochronickou zbernicou PROFIBUS ako takt snímania skutočnej hodnoty (p9511 = 0), potom je potrebné konfigurovať vhodný DP cyklus, ktorý musí byť menší ako 8 ms. Ak to nie je možné, je potrebné nastaviť p9511na požadovaný takt snímania skutočnej hodnoty (<8 ms).
- U SIMOTION D410-2 je potrebné parametrizovať vhodný násobok DP cyklu (napr. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Inak musí byť nastavený takt menší ako 8 ms.

Hodnota poruchy = 109:

- Nastaviť takt snímania skutočnej hodnoty v p9511 na rovnakú hodnotu ako takt prúdového regulátora (p0115[0]).
- SINAMICS S110: Nastaviť takt snímania skutočnej hodnoty p9511 = 250 µs.

Hodnota poruchy = 110:

- Nastaviť takt snímania skutočnej hodnoty v p9511 tak, aby bol rovnaký alebo väčší ako 2 ms.

Hodnota poruchy = 111:

- Nastaviť monitorovací cyklus v p9500 ako celočíselný násobok vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

Hodnota poruchy = 112:

- Takt snímania skutočnej hodnoty p9511 nastaviť na požadovanú (nenulovú) hodnotu.

Hodnota poruchy = 200, 201:

- Zvýšiť vzorkovací čas prúdového regulátora (p0115[0]).
- V prípade potreby znížiť počet komponentov pripojených k linke DRIVE-CLiQ alebo rozdeliť komponenty na viac DRIVE-CLiQ konektorov.

Hodnota poruchy = 202:

- Vzorkovací čas prúdového regulátora nastaviť na vyhovujúcu hodnotu (p0115[0]).

Poznámka:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

201653 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Chyba konfigurácie PROFIBUS / PROFINET

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: PROFIBUS/PROFINET- projektovanie pre prevádzku Safety Integrated kontrolných funkcií s nadradeným riadením (SINUMERIK alebo F-PLC) je chybné.

Upozornenie:

V prípade povolených funkcií Safety Integrated má táto porucha za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

200: Nie je naprojektovaný žiadny Safety-slot pre dáta prijímané z riadiaceho systému.

210, 220: Naprojektovaný Safety-slot pre prijímacie dáta z riadenia má neznámy formát.

230: Projektovaný Safety-slot pre prijímacie dáta od F-PLC má nesprávnu dĺžku.

231: Projektovaný Safety-slot pre prijímacie dáta od F-PLC má nesprávnu dĺžku.

240: Projektovaný Safety-slot pre prijímacie dáta od SINUMERIK má nesprávnu dĺžku.

250: V nadradenom F riadení je projektovaný PROFIsafe-slot, v pohone ale nie je PROFIsafe uvoľnený.

300: Nie je projektovaný Safety-slot pre pro dáta vysielané do riadiaceho systému.

310, 320: Naprojektovaný Safety-slot pre vysielacie dáta do riadiaceho systému má neznámy formát.

330: Projektovaný Safety-slot pre vysielacie dáta k F-PLC má nesprávnu dĺžku.

331: Projektovaný Safety-slot pre vysielacie dáta k F-PLC má nesprávnu dĺžku.

340: Projektovaný Safety-slot pre vysielacie dáta k SINUMERIK má nesprávnu dĺžku.

400: Číslo telegramu vo F-PLC sa nezhoduje s parametrizáciou v pohone.

Náprava: Všeobecne platí nasledujúce:

- Skontrolujte a v prípade potreby opravte konfiguráciu PROFIBUS / PROFINET pre Safety slot na strane master jednotky.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 250:

- V nadradenom F-systéme odstráňte konfiguráciu PROFIsafe alebo v pohone povoľte PROFIsafe.

Hodnota poruchy = 231, 331:

- V pohonu parametrizujte PROFIsafe telegram, ktorý korešponduje s nastavením v F-PLC a s nastavením v p60022 (p9611 / p9811).
- Pre F-PLC nakonfigurujte PROFIsafe telegram, ktorý korešponduje s parametrizáciou (p9611 / p9811).

201654 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Pozmeňujúca konfigurácia PROFIsafe

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Projektovanie PROFIsafe telegramu v nadradenom riadiacom systéme (F-PLC) nekorešponduje s parametrizáciou v pohone.

Poznámka :

Uvedené hlásenie nemá za následok žiadnu stop reakciu Safety Integrated.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

1:

V nadradenom riadiacom systéme je projektovaný PROFIsafe telegram, ale v pohone nie je PROFIsafe povolený (p9601.3).

2:

V pohone je projektovaný PROFIsafe, ale nadradenom riadiacom systéme nie je konfigurovaný žiadny PROFIsafe telegram.

Náprava: Všeobecne platí:
- Skontrolovať projektovanie PROFIsafe v nadradenom riadiacom systéme a v prípade potreby ho upraviť.

Hodnota varovania = 1:
- V nadradenom F-riadiacom systéme odstrániť konfiguráciu PROFIsafe alebo ju v pohone uvoľniť.

Hodnota varovania = 2:
V nadradenom F-riadiacom systéme nakonfigurovať PROFIsafe telegram zodpovedajúci parametrizácii.

201655 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Porovnávanie monitorovacích funkcií

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri porovnávaní monitorovacích funkcií Safety Integrated oboch kontrolných kanálov nastala chyba. Nebolo možné zistiť spoločnú sadu podporovaných monitorovacích funkcií SI.
- Chyba alebo výpadok komunikácie cez rozhranie DRIVE-CLiQ.
- Verzie softvéru Safety Integrated Control Unit a Motor Module / Hydraulic Module nie sú kompatibilné.

Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module / Hydraulic Module.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
- Skontrolujte zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.

Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201656 <Udanie miesta>SI CU: Chybné parametre kontrolného kanála 2

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri prístupe k parametrom Safety Integrated pre kontrolný kanál 2 v nevolatilnej pamäti nastala chyba.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý môže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
129:
- Parametre Safety Integrated pre kontrolný kanál 2 sú chybné.
- Je možné, že pohon s povolenými bezpečnostnými funkciami bol skopírovaný offline pomocou nástroja pre uvádzanie do prevádzky a projekt bol downloadovaný.

131: Interná softvérová chyba Motor Module / Hydraulic Module.
132: Chyby komunikácie pri uploade príp. downloade parametrov Safety Integrated pre kontrolný kanál 2 ..
255: Interná softvérová chyba Control Unit.

Náprava: - Znovu uveďte Safety Integrated do prevádzky.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module / Hydraulic Module.
- Vymeňte pamäťovú kartu alebo Control Unit.
Hodnota poruchy = 129:
- Aktivujte režim uvádzania do prevádzky SI (p0010 = 95).
- Prispôsobte adresu PROFIsafe (p9610).
- Spustite kopírovaciu funkciu pre parametre SI (p9700 = D0 hex).
- Potvrďte zmenu dát (p9701 = DC hex).
- Ukončite režim uvádzania do prevádzky SI (p0010 = 0).
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1 alebo vykonajte funkciu "Kopírovať RAM do ROM".
- Vykonajte POWER ON pri všetkých komponentoch (vypnúť / zapnúť).
Hodnota poruchy = 132:
- Skontrolujte zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201657 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Neplatné číslo PROFIsafe telegramu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Číslo PROFIsafe telegramu nastavené v parametri p9611 nie je platné.
V prípade povolenia PROFIsafe (p9601.3 = 1), musí byť do parametra p9611 zadané číslo telegramu, ktoré je väčšie ako nula.
Poznámka :
Uvedené hlásenie nemá za následok žiadnu stop reakciu Safety Integrated.
Pozri aj: p9611, p60022, r60022
Náprava: Skontrolovať nastavenie čísla telegramu (p9611).

201658 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Číslo PROFIsafe telegramu nie je rovnaké

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Číslo PROFIsafe telegramu bolo rozdielne natavené v p9611 a p60022.
V prípade,že sa p9611 nerovná 998,platí:
Číslo telegramu musí byť v oboch parametroch identické.
V prípade,že p9611 = 998, potom platí:
Z dôvodu kompatibility s verziou firmwaru < 4.5 sú v parametri p60022 dovolené len hodnoty 0 a 30.
Poznámka :
Uvedené hlásenie nemá za následok žiadnu stop reakciu Safety Integrated.
Pozri aj: p9611, p60022, r60022
Náprava: Nastaviť číslo telegramu v oboch parametroch rovnako (p9611, p60022).

201659 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Zapisovací príkaz pre parameter odmietnutý

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Príkaz k zápisu pre jeden alebo viac parametrov Safety Integrated v Control Unit (CU) bol odmietnutý.

Upozornenie:

Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1: Heslo pre Safety Integrated nie je nastavené.

2: Bol zvolený reset parametrov pohonu. Parametre Safety Integrated však neboli resetované, pretože Safety Integrated je práve aktívny.

3: Prepojený vstup STO sa nachádza v režime simulácie.

10: Došlo k pokusu povoliť funkciu STO, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

11: Došlo k pokusu povoliť funkciu SBC, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

12: Došlo k pokusu povoliť funkciu SBC, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná pri paralelnom zapojení (r9871.14).

13: Došlo k pokusu povoliť funkciu SS1, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

14: Došlo k pokusu povoliť PROFIsafe-komunikáciu, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná, alebo použitá verzia driveru PROFIsafe v oboch kontrolných kanáloch je odlišná.

15: Došlo k pokusu povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone, hoci tieto funkcie nemôžu byť podporované.

16: Došlo k pokusu povoliť funkciu STO, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná pri aktívnej internej napäťovej ochrane (p1231).

17: Došlo k pokusu povoliť funkciu PROFIsafe, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná pri paralelnom zapojení.

18: Došlo k pokusu povoliť funkciu PROFIsafe pre Basic Functions, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

19: Došlo k pokusu povoliť SBA (Safe Brake Adapter), hoci tento nemôže byť podporovaný.

20: Došlo k pokusu povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone a funkcii STO, obe riadené prostredníctvom F-DI.

21: Došlo k pokusu povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone pri paralelnom zapojení, hoci tieto funkcie nemôžu byť podporované.

22: Došlo k pokusu povoliť funkcie Safety Integrated, hoci tieto funkcie nemôžu byť podporované pripojeným Power Module.

23: Došlo k pokusu povoliť oneskorenie STO pre ESR, hoci to nemôže byť podporované.

24: Došlo k pokusu povoliť funkciu SBC pri paralelnom zapojení, hoci nie je nastavená žiadna dátová sada výkonovej jednotky pre riadenie brzdy (p7015 = 99).

25: Došlo k pokusu parametrizovať PROFIsafe telegram, hoci nemôže byť podporovaný.

26: Došlo k pokusu zapnút režim simulácie pre nastavený zdroj signálu pre STO/SS1.

27: Došlo k pokusu aktivovať Basic Functions s riadením cez TM54F, hoci tieto funkcie nie sú podporované.

28: Došlo k pokusu povoliť funkciu "STO prostredníctvom svoriek na Power Module", hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

29: Došlo k pokusu parametrizovať stop-reakciu na výpadok modulu PROFIsafe na STOP B, hoci to nie je podporované.

9612: Došlo k pokusu parametrizovať stop-reakciu na výpadok modulu PROFIsafe na STOP B, hoci PROFIsafe nebol povolený.

Pozri aj: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Náprava: Hodnota poruchy = 1:

- Nastaviť heslo Safety Integrated (p9761).

Hodnota poruchy = 2:

- Blokovať Safety Integrated (p9501, p9601) alebo vykonať reset Safety parametrov (p0970 = 5), potom znovu vykonať reset parametrov pohonu.

Hodnota poruchy = 3:

- Ukončite režim simulácie pre digitálny vstup (p0795).

Hodnota poruchy = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 27:

- Skontrolovať, či sa vyskytujú poruchy pri zladení bezpečnostných funkcií medzi oboma kontrolnými kanálmi (F01655, F30655) a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.
- Použiť Motor Module, ktorý podporuje požadovanú funkciu.
- Previesť upgrade softwaru Motor Module.
- Previesť upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 16:

- Zakázať internú napäťovú ochranu (p1231).

Hodnota poruchy = 20

- Opraviť nastavenie povolenia v p9601.

Hodnota poruchy = 22:

- Použiť Power Module, ktorý podporuje funkcie Safety Integrated.

Hodnota poruchy = 24:

- Nastaviť sadu dát výkonovej jednotky pre zádržnú brzdu (p7015).

Hodnota poruchy = 25:

- Použiť Power Module, ktorý podporuje voľbu PROFIsafe telegramu.
- Opraviť nastavenie čísla telegramu (p9611).

Hodnota poruchy = 26:

- Vypnúť režim simulácie (p0795) nastaveného zdroja signálu pre STO/SS1 (p9620).

Hodnota poruchy = 28:

- Používať výkonový modul s vlastnosťou "STO prostredníctvom svoriek na Power Module.

Hodnota poruchy = 29:

- Používať Motor Module, ktorý podporuje požadovanú funkciu.
- Previesť upgrade softwaru Motor Module.
- Previesť upgrade softwaru Control Unit.
- V prípade potreby parametrizovať stop-reakciu na výpadok modulu PROFIsafe na STOP A (p9612 = p9812 = 0).

Hodnota poruchy = 33:

- Deaktivovať funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone bez navolenia (p9601.5, p9801.5) a zvoliť bezpečnostné funkcie, ktoré sú podporované (pozri p9771 / p9871).
- Použiť Motor Module, ktorý podporuje požadovanú funkciu.
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 9612:

- Aktivovať komunikáciu s modulom PROFIsafe (p9601).
- Parametrizovať stop-reakciu na výpadok modulu PROFIsafe na STOP A (p9612 = 0).

Poznámka:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavovanie a návrat)

F-DI: Failsafe Digital Input (vstup bezpečný pri poruche)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (bezpečné riadenie bŕzd)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategória 1 podľa EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

Pozri aj: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Zapisovací príkaz pre parameter odmietnutý

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Príkaz k zápisu pre jeden alebo viac parametrov Safety Integrated v Control Unit (CU) bol odmietnutý.

Upozornenie:

Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1: Heslo pre Safety Integrated nie je nastavené.

2: Bol zvolený reset parametrov pohonu. Parametre Safety Integrated však neboli zresetované, pretože Safety Integrated je práve aktívny.

3: Prepojený vstup STO sa nachádza v režime simulácie.

10: Došlo k pokusu povoliť funkciu STO, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

13: Došlo k pokusu povoliť funkciu SS1, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná

14: Došlo k pokusu povoliť PROFIsafe-komunikáciu, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná, alebo použitá verzia driveru PROFIsafe oboch kontrolných kanálov je odlišná.

15: Došlo k pokusu povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone, hoci tieto funkcie nemôžu byť podporované.

16: Došlo k pokusu povoliť funkciu STO, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná pri aktívnej internej napäťovej ochrane (p1231).

18: Došlo k pokusu povoliť funkciu PROFIsafe pre Basic Functions, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

23: Došlo k pokusu povoliť oneskorenie STO pre ESR, hoci to nemôže byť podporované.

25: Došlo k pokusu parametrizovať PROFIsafe telegram, hoci nemôže byť podporovaný.

26: Došlo k pokusu zapnúť režim simulácie pre nastavený zdroj signálu pre STO/SS1.

27: Došlo k pokusu aktivovať Basic Functions s riadením cez TM54F, hoci tieto funkcie nie sú podporované.

29: Došlo k pokusu parametrizovať reakciu na chybu pri výpadku modulu PROFIsafe na STOP B, hoci to nemôže byť podporované.

Pozri aj: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Náprava: Hodnota poruchy = 1:

- Nastaviť heslo Safety Integrated (p9761).

Hodnota poruchy = 2:

- Zakázať Safety Integrated (p9501, p9601) alebo vykonať reset Safety parametrov (p0970 = 5), potom znovu vykonať reset parametrov pohonu.

Hodnota poruchy = 3:

- Ukončiť režim simulácie pre digitálny vstup (p0795).

Hodnota poruchy = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:

- Skontrolovať, či sa vyskytujú poruchy pri zladení bezpečnostných funkcií medzi oboma kontrolnými kanálmi (F01655, F30655) a prípadne vykonať diagnostiku porúch.
- Použiť Hydraulic Module, ktorý podporuje požadovanú funkciu.
- Previesť upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Previesť upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 16:

- Zakážte internú napäťovú ochranu (p1231).

Hodnota poruchy = 25:

- Opraviť nastavenie čísla telegramu (p9611).

Hodnota poruchy = 26:

- Vypnúť režim simulácie (p0795) nastaveného zdroja signálu pre STO/SS1 (p9620).

Hodnota poruchy = 29:

- Skontrolovať, či boli nastavené parametre p9612 a p9812 a prípadne upraviť nastavenie.
- Použiť Hydraulic Module, ktorý podporuje požadovanú funkciu.
- Previesť upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Previesť upgrade softwaru Control Unit.

Poznámka:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavovanie a návrat)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategória 1 podľa EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

Pozri aj: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Zapisovací príkaz pre parameter odmietnutý

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Príkaz k zápisu pre jeden alebo viac parametrov Safety Integrated v Control Unit (CU) bol odmietnutý.

Upozornenie:

Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1: Heslo pro Safety Integrated nie je nastavené.

2: Bol zvolený reset parametrov pohonu. Parametre Safety Integrated však nemohli byť resetované, keďže Safety Integrated je práve aktívne.

27: Došlo k pokusu aktivovať Basic Functions s riadením cez TM54F, hoci tieto funkcie nie sú podporované.

Pozri aj: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Náprava: Hodnota poruchy = 1 :

- Nastaviť heslo Safety Integrated (p10061).

Hodnota poruchy = 2:

Zakázať Safety Integrated (p9501, p9601) alebo previesť reset Safety parametrov (p0970 = 5), potom znovu previesť reset parametrov pohonu.

Hodnota poruchy = 27:

- Skontrolovať, či sa vyskytujú poruchy pri zladení bezpečnostných funkcií medzi Control Unit a príslušnými Motor Module (F01655, F30655) a prípadne previesť diagnostiku porúch.
- Použiť Motor Module, ktoré podporujú požadovanú funkciu.
- Previesť upgrade softwaru v Motor Module.
- Previesť upgrade softwaru Control Unit.

Poznámka:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

Pozri aj: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201660 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Bezpečnostné funkcie nepodporované

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Motor Module/ Hydraulic Module nepodporuje bezpečnostné funkcie (napr. Nekompatibilné verzie Motor Module / Hydraulic Module). Uvedenie funkcie Safety Integrated do prevádzky nie je možné.

Upozornenie:

Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Náprava: - Použite Motor Module / Hydraulic Module, ktorý podporuje bezpečnostné funkcie.

- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module / Hydraulic Module.

Poznámka:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201663 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Kopírovanie parametrov SI odmietnuté

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Hodnota 87 alebo 208 bola uložená alebo zadaná offline do parametra p9700.

Z toho dôvodu sa systém pri nábehu pokúsi kopírovať parametre Safety Integrated z kontrolného kanála 1 do kontrolného kanála 2. V kontrolnom kanáli 1 nebola však zvolená žiadna bezpečnostná funkcia (p9501 = 0, p9601 = 0). Kopírovanie je z bezpečnostných dôvodov odmietnuté.

Ako dôsledok môže vzniknúť inkonzistentná parametrizáca v oboch kontrolných kanáloch a spôsobiť ďalšie chybové hlásenia.

Najmä v prípade inkonzistentného povolenia bezpečnostných funkcií v oboch kontrolných kanáloch (p9601 = 0, p9801 <> 0) sa vypisuje porucha F30625.

Upozornenie:

Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

SI: Safety Integrated

Pozri aj: p9700

Náprava:
- Nastaviť p9700 = 0.
- Skontrolovať p9501 a p9601, v prípade potreby ich opraviť.
- Znovu spustiť kopírovaciu funkciu zadaním príslušnej hodnoty do p9700.

Alternatívne previesť pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER v režime online nasledujúce kroky:
- Vyvolať obrazovku "Safety Integrated" (pole "Výber Safety funkcie" je nastavené na "Bez Safety Integrated").
- Kliknúť na tlačítko "Zmeniť nastavenia".
- Kliknúť na tlačítko "Aktivovať nastavenia" (týmto spôsobom sa zakazuje Safety Integrated v oboch kontrolných kanáloch).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 alebo "Skopírovať RAM do ROM").
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

201664 <Udanie miesta>SI P1 (CU): žiadny automatický Firmware-update

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parameter p7826 "Firmware-Update automaticky" nemal v nábehu hodnotu "1", korá je potrabná pre automatický Firmware-Up/Downgrade.

Týmto môže nastať pri uvoľnení Safety funkcií neprípustné pomiešanie verzií.

Upozornenie:

Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.

Pozri aj: p7826

Náprava: V prípade povolenia bezpečnostných funkcií (p9501 <> 0 a/alebo p9601 <> 0):

1. Aktivovať funkciu "Automatický update firmwaru" (p7826 = 1).
2. Uložiť parametre (p0977 = 1) a previesť POWER ON.

Pri deaktivovaní bezpečnostných funkcií (p9501 = 0, p9601 = 0) je možné poruchu potvrdiť po opustení módu uvedenia do prevádzky Safety Integrated.

201665 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Systém je chybný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pred posledným rozbehom alebo počas aktuálneho rozbehu bola detekovaná chyba systému. Prípadne bol prevedený nový rozbeh (reset).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy ľubovolne):

- Chyba pri aktuálnom rozbehu/prevádzke.

800004 hex:

- Parametre p9500/p9300 nie sú za týchto podmienok rovnaké.Okrem uvedeného sa vypisuje Safety hlásenie C01711/ C30711.

Ďalšie hodnoty:

- Chyba pred posledným rozbehom systému.

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
Hodnota poruchy = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy ľubovolné):
- Zaistiť, aby bola Control Unit spojená s Power Module.
Hodnota poruchy = 800004 hex:
- Skontrolovať parametre p9500/p9300, či sú rovnaké.
Poznámka:
PM: Power Module
STO: Safe Torquriadiaca jednotkae Off (bezpečné odpojenie momentu)

201669 <Udanie miesta>SI Motion: Kombinácia motora a výkonového modulu nie je vhodná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Použitá kombinácia motora a výkonového modulu nie je vhodná pre bezpečné monitorovanie pohybu bez snímača.
Pomer medzi menovitým prúdom výkonového modulu (r0207[0]) a menovitým prúdom motora (p0305) je väčší ako 5.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo dátovej sady motora, ktorá spôsobila chybu.
Upozornenie:
Nerešpektovanie tohto varovania môže viesť k sporadickému výskytu hlásení C01711, príp. C30711 s hodnotou 1041 ... 1044.
Náprava: Použiť vhodný výkonový modul s menším výkonom alebo motor s väčším výkonom.

201670 <Udanie miesta>SI Morion: neplatná parametrizácia Sensor Module

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Parametrizácia Sensor Module použitého pre Safety Integrated nie je prípustná.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Nebol parametrizovaný žiadny snímač pre Safety Integrated.
2: Pre Safety Integrated bol parametrizovaný snímač, ktorý nemá stopu A/B (sinus/kosinus).
3: Sada dát snímača zvolená pre Safety Integrated ešte nie je platná.
4: Pri komunikácii so snímačom nastala chyba.
5: Počet relevantných bitov v hrubej polohe snímača nie je platný.
6: Konfigurácia DRIVE-CLiQ snímača nie je platná.
7: Složka hrubej polohy snímača, ktorá nie je relevantná pre bezpečnosť, nie je platná u lineárneho DRIVE-CLiQ snímača.
8: Parametrizovaný porovnávací algoritmus Safety Integrated nie je podporovaný.
9: Pomer medzi delením mriežky a meracím krokom lineárneho DRIVE-CLiQ snímača nie je binárny.
10: U snímača použitého pre Safety Integrated nie sú všetky sady dát pohonu (DDS) priradené rovnakej sade dát snímača (EDS) (p0187 ... p0189).
11: Nastavenie nulového bodu lineárneho DRIVE-CLiQ snímača použitého pre Safety Integrated nie je nula.
12: Nebol parametrizovaný druhý snímač (p9526 = 1 nie je prípustné).
13: Hydraulic Module: Nebol parametrizovaný druhý snímač a nepoužívá sa DRIVE-CLiQ snímač.
14: Snímač SCSE sa používá v kombinácii so snímačom HTL/TTL alebo s iným snímačom SCSE alebo v systéme s 1 snímačom.

Náprava: Hodnota poruchy = 1, 2:

- Použiť a parametrizovať snímač, ktorý je podporovaný funkciou Safety Integrated (snímač so stopou A/B Sinus, p0404.4 = 1).

Hodnota poruchy = 3:

- Skontrolovať, či je aktívne uvedenie zariadenia alebo pohonu do prevádzky a prípadne ho deaktivovať (p0009 = p00010 = 0), zálohovať parametre (p0971 = 1) a previesť POWER ON.

Hodnota poruchy = 4:

- Skontrolovať, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikácii medzi Control Unit a príslušným Sensor Module a prípadne previesť diagnostiku porúch.

Hodnota poruchy = 5:

- p9525 = 0 (nie je dovolené). Skontrolovať parametrizáciu snímača príslušného Sensor Module.

Hodnota poruchy = 6:

- Skontrolovať p9515.0 (pre DRIVE-CLiQ snímače platí: p9515.0 = 1). Skontrolovať parametrizáciu snímača príslušného Sensor Module.

Hodnota poruchy = 7:

- Parameter p12033 snímača použitého pre Safety Integrated nie je 1. Použiť lineárny DRIVE-CLiQ snímač a nastaviť ho na p12033 = 1.

Hodnota poruchy = 8:

- Skontrolovať p9541. Použiť a parametrizovať snímač, ktorý implementuje algoritmus podporovaný systémom Safety Integrated.

Hodnota poruchy = 9:

- Skontrolovať parametre p9514 a p9522. Použiť a parametrizovať snímač, u ktorého je pomer medzi p9514 a p9522 binárny.

Hodnota poruchy = 10:

- Porovnať priradenie EDS (sada dát snímača) všetkých snímačov použitých pre Safety Integrated (p0187 ... p0189).

Hodnota poruchy = 11:

- Použiť lineárny DRIVE-CLiQ snímač a nastaviť ho tak, aby nastavenie nulového bodu bolo = 0.

Hodnota poruchy = 12:

- Parametrizovať snímač pre druhý kanál (p9526 > 1).

Hodnota poruchy = 13:

- Parametrizovať druhý snímač alebo použiť snímač DRIVE-CLiQ.

Hodnota poruchy = 14:

- Použiť snímač DRIVE-CLiQ pre kanál 1 v kombinácii so snímačom SCSE pre kanál 2.

Poznámka:

SCSE: Single Channel Safety Encoder (jednokanálový snímač)

SI: Safety Integrated

201671 <Udanie miesta>SI Motion: chybná parametrizácia snímača

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parametrizácia použitých snímačov v Safety Integrated je odlišná od parametrizácie štandardného snímača.

Upozornenie:

Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Číslo parametra nekorešpondujúceho so Safety parametrami.

Náprava: Zrovnajte parametrizáciu snímača medzi Safety snímačom a štandardným snímačom.

Upozornenie:

SI: Safety Integrated

201672 <Udanie miesta>SI P1 (CU): nekompatibilný Motor Module Software/Hardware

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Existujúci softvér Hydraulic Module nepodporuje bezpečné monitorovanie pohybu alebo nie je kompatibilný so softvérom Control Unit alebo nastala chyba komunikácie medzi Control Unit a Hydraulic Module.

Upozornenie:

Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1:

Existujúci softvér Hydraulic Module nepodporuje bezpečné monitorovanie pohybu.

2, 3, 6, 8:

Chyba komunikácie medzi Control Unit a Hydraulic Module.

4, 5, 7:

Existujúci softvér Hydraulic Module nie je kompatibilný so softvérom Control Unit.

Náprava: - Skontrolujte, či sa vyskytujú chyby pri zladení bezpečnostných funkcií Safety Integrated medzi Control Unit a príslušným Hydraulic Module (F01655, F30655) a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Hodnota poruchy = 1:

- Použite Hydraulic Module, ktorý podporuje bezpečné monitorovanie pohybu.

Hodnota poruchy = 2, 3, 6, 8:

- Skontrolujte, či sa vyskytujú chyby v DRIVE-CLiQ -komunikácii medzi Control Unit a príslušným Hydraulic Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Hodnota poruchy = 4, 5, 7:

- Vykonajte upgrade softwaru Hydraulic Module.

Poznámka:

SI: Safety Integrated

HM: Hydraulic Module

201672 <Udanie miesta>SI P1 (CU): nekompatibilný Motor Module Software/Hardware

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Existujúci software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorovanie pohybu alebo nie je kompatibilný so softwarom v Control Unit alebo komunikácia medzi Control Unit a Motor Module je prerušená.

Poznámka:

Porucha vedie k nepotvrditelnému STOP A.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1 :

Existujúci software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorovanie pohybu.

2, 3, 6, 8:

Porucha komunikácie medzi Control Unit a Motor Module.

4, 5, 7:

Existujúci software v Motor Module nie je kompatibilný so softwarom v Control Unit.

9, 10, 11, 12:

Existujúci software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorovanie pohybu bez enkódera.

13:

Najmenej jeden Motor Module pracujúci v paralelnom režime nepodporuje bezpečné monitorovanie pohybu.

Náprava: - Skontrolujte, či existujú poruchy v zrovnaní Safety funkcií medzi Control Unit a dotknutým Motor Module (F01655, F30655) a v danom prípade vykonajte diagnostiku vyskytujúcich sa porúch.
K hodnote poruchy = 1:
- Použite Motor Module, ktorý podporuje bezpečnú kontrolu pohybu.
K hodnote poruchy = 2, 3, 6, 8:
- Skontrolujte, či nastali poruchy medzi DRIVE-CLiQ komunikáciou medzi Control Unit a dotknutým Motor Module a v danom prípade vykonajte diagnostiku pri daných poruchách.
K hodnote poruchy = 4, 5, 7, 9, 13:
-Vykonajte upgrade software Motor Module.
Upozornenie:
SI: Safety Integrated

201673 <Udanie miesta>SI Motion: nekompatibilný Sensor Module Software/Hardware

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Jestvujúci Sensor Module Software resp. Hardware nepodporuje bezpečnú kontrolu pohybu s nadradeným riadiacim systémom.
Upozornenie:
Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - Povýšiť software Sensor Module.
- Nasadiť Sensor Module, ktorý podporuje kontrolu pohybu.
Upozornenie:
SI: Safety Integrated

201674 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Safety funkcia nie je podporovaná PROFIsafe telegramom

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Monitorovacia funkcia povolená v p9501 a p9601 nie je podporovaná aktuálne nastaveným PROFIsafe telegramom (p9611).
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať po bitoch):
Bit 18 = 1:
SS2E cez PROFIsafe nie je podporované (p9501.18).
Bit 24 = 1:
Prenos hraničnej hodnoty SLS (SG) cez PROFIsafe nie je podporovaný (p9501.24).
Bit 25 = 1:
Prenos bezpečnej polohy (SP) cez PROFIsafe nie je podporovaný (p9501.25).
Bit 26 = 1:
Zmena prevodového stupňa cez PROFIsafe nie je podporovaná (p9501.26).
Bit 28 = 1:
SCA cez PROFIsafe nie je podporované (p9501.28).

Náprava: - Deaktivovať príslušnú monitorovaciu funkciu (p9501, p9601).
- Nastaviť vhodný PROFIsafe telegram (p9611).
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné zníženie rýchlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavenie 2 s externým zastavením, externý STOP D)

201675 <Udanie miesta>SI Motion P1: Neprípustné nastavenie v PROFIBUS/PROFINET controlleri

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pre funkciu "Bezpečná synchrónna poloha cez PROFIsafe" bolo zistené chybné nastavenie v konfigurácii.
Upozornenie:
Porucha má za následok kvitovateľný STOP A a môže byť odkvitovaná nasledujúcim spôsobom:
- Aktivovať funkciu STO a znovu ju deaktivovať.
- Internal Event Acknowledge (pokiaľ je aktívne "Rozšírené kvitovanie hlásení", p9507.0 = 1).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1:
"Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" bola povolená (p9501.29 = 1) a nebola nastavená podľa pravidla Tdp = 2 x n x p9500 (n = 1, 2, 3, ...).
2:
"Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" bola povolená (p9501.29 = 1) a nebol nastavený izochrónny režim.
Poznámka:
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu)
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Dobu cyklu zbernice Tdp a monitorovací cyklus p9500 nastaviť podľa pravidla Tdp = 2 x n x p9500. (n = 1, 2, 3, ...)
Hodnota poruchy = 2:
- Nastaviť "izochrónny režim" na PROFIBUS/PROFINET controlleri.

201679 <Udanie miesta>SI CU: Zmena parametrizácie SI a topológie, vykonajte teplý štart/POWER ON

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Boli zmenené parametre Safety Integrated, ktoré sú v platnosti až po teplom štarte alebo po POWER ON (pozri varovanie A01693).
Následne bol vykonaný čiastkový nábeh so zmenenou konfiguráciou.
Náprava: - Vykonajte teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

201680 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Chyba kontrolného súčtu bezpečnostných monitorovacích funkcií

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohonom vypočítaný a do r9728 zanesený skutočný kontrolný súčet cez bezpečne relevantný parameter sa nezhoduje s posledne zálohovaným žiadaným kontrolným súčtom pri poslednej prebierke stroja v p9729.
Zmenili sa bezpečne relevantné parametre alebo existuje chyba.
Upozornenie:
Táto porucha vedie k nepotvrditeľnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: chyba kontrolného súčtu pri SI parametroch pre kontrolu pohybu.
1: chyba kontrolného súčtu pri SI parametroch pre skutočné hodnoty.
2: chyba kontrolného súčtu parametrov SI pre priradenie komponentov.

Náprava:
- Skontrolovať bezpečne relevantné parametre a prípadne ich opraviť.
- Previesť funkciu "Skopírovať RAM do ROM".
- Previesť POWER ON, pokiaľ boli zmenené Safety parametre, ktoré vyžadujú POWER ON.
- Previesť akceptačný test.

201681 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Nesprávna hodnota parametra

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parameter nie je možné nastaviť na túto hodnotu.

Upozornenie:

Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

yyyyxxxx dek: yyyy = doplnková informácia, xxxx = parameter

yyyy = 0:

Nie sú k dispozícii žiadne ďalšie informácie.

xxxx = 9500 a yyyy = 1:

Parameter p9500 sa nerovná p9300 alebo nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

xxxx = 9500 a yyyy = 16:

"Synchrónne bezpečná poloha cez PROFIsafe" bola povolená pre viac osí (p9501.29 = 1) a monitorovací cyklus p9500 bol pre tieto osi rozdielne nastavený.

Eventuálne bol prekročený maximálne dovolený počet osí pre funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe".

xxxx = 9501:

Nie je dovolené povoliť funkciu "n <nx hysterézia a filtrácia" (p9501.16) v kombinácii s funkciou "Rozšírené funkcie bez navolenia" (p9601.5).

xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Bolo povolené referencovanie cez SCC (p9501.27 = 1), bez toho aby bola povolená absolútna funkcia monitorovania pohybu (p9501.1 alebo p9501.2).

xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Referencovanie cez SCC (p9501.27 = 1) a EPOS (r0108.4 = 1) boli súčasne

povolené.

xxxx = 9501 a yyyy = 11:

Bola povolená bezpečnostná funkcia SS2E (p9501.18 = 1), bez toho, aby bol povolená PROFIsafe.

xxxx = 9501 a yyyy = 12:

Bola povolená funkcia SCA (p9501.28 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 1), bez toho, aby bola povolená "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 1) a bolo povolené "Safety bez snímača" (p9506).

xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Funkcia SLA (p9501.20 = 1) bola povolená s bezsenzorovým snímaním skutočnej hodnoty (p9506 sa rovná 1 alebo 3).

xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Funkcia SLA (p9501.20 = 1) bola povolená s 2-snímačovým systémom (p9526 sa nerovná 1).

xxxx = 9511 a yyyy = 1:

Parameter p9511 sa nerovná p9311.

xxxx = 9511 a yyyy = 2:

Medzi objektmi pohonu nie sú dovolené rozdielne hodnoty v p9511 a p0115[0].

xxxx = 9522:

Prevodový stupeň bol nastavený na príliš veľkú hodnotu.

xxxx = 9534 alebo 9535:

Nastavenia hraničnej hodnoty funkcie SLP sú príliš veľké.

xxxx = 9544:

U lineárnych osí je maximálna hodnota obmedzená na 1 mm.

xxxx = 9547:

Hodnota parametra p9547 je príliš malá.

xxxx = 9573:

Bolo vyžadované "Referencovanie cez safety control channel" (p9573 = 263), bez toho aby bola povolená funkcia "Referencovanie cez SCC" (p9501.27 = 0).

xxxx = 9578:

Bola povolená funkcia SLA (p9501.20 = 1). Hraničná hodnota zrýchlenia je príliš malá (p9578). Rozlíšenie zrýchlenia už nie je dostačujúce (r9790). Minimálna hraničná hodnota je 3-násobkom rozlíšenia zrýchlenia.

xxxx = 9601 a yyyy = 1:

Ak boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1) a rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5 = 1), nie je možné používať PROFIsafe (p9601.3 = 1).

xxxx = 9601 a yyyy = 2:

Boli povolené rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5 = 1), bez toho, aby boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2).

xxxx = 9601 a yyyy = 5:

Bol povolený prenos hraničnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9501.24), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 6:

Bol povolený prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9501.25), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 7:

Bola povolená bezpečná zmena prevodových stupňov (p9501.26), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 18:

Bola povolená funkcia SLA (p9501.20 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

Náprava: Opraviť parameter (v prípade potreby aj v druhom kontrolnom kanáli, p9801):

V prípade xxxx = 9500 a yyyy = 1:

- Parameter p9500 "Monitorovací cyklus SI Motion" nastaviť ako celočíselný násobok parametra p0115[0] "Vzorkovací čas prúdového regulátora".

- Zrovnať parametre 9300 a 9500, uložiť parametre (p0971 = 1) a vykonať POWER ON.

V prípade xxxx = 9500 a yyyy = 16:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cezs PROFIsafe" (p9501.29 = 0) alebo nastaviť rovnaký monitorovací cyklus p9500 pre všetky osi s povolenou funkciou.

V prípade xxxx = 9501:

- Opraviť parametre p9501.16 a p9301.16 alebo deaktivovať rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakázať referencovanie cez SCC (p9501.27) alebo povoliť absolútnu funkciu monitorovania pohybu (p9501.1 alebo p9501.2).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Zakázať referencovanie cez SCC (p9501.27) alebo EPOS (r0108.4).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 11:

Zakázať SS2E (p9501.18) alebo povoliť PROFIsafe.

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 12:

Zakázať SCA (p9501.28) alebo povoliť PROFIsafe.

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cezs PROFIsafe" (p9501.29 = 0) alebo povoliť funkciu "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.25).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 0) alebo nastaviť "Safety sa snímačom" (p9506).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Zakázať SLA (p9501.20) alebo aktivovať snímanie skutočnej hodnoty so snímačom (p9506 rovný 0 alebo 2).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Zakázať SLA (p9501.20) alebo aktivovať 1-snímačový systém (p9526 rovný 5).

V prípade xxxx = 9511:

Zrovnať parametre p9311 a p9511, uložiť parametre (p0971 = 1) a vykonať POWER ON.

V prípade xxxx = 9517:

Skontrolovať tiež parameter p9516.0.

V prípade xxxx = 9522:

Opraviť príslušné parametre.

V prípade xxxx = 9534 alebo 9535:

Zmenšiť limitné hodnoty (absolútne hodnoty) funkcie SLP.

V prípade xxxx = 9544:

Opraviť parameter (pri lineárnych osiach je maximálna hodnota obmedzená na 1 mm).

V prípade xxxx = 9547:

Ak bola povolená hysterézia / filtrácia (p9501.16 = 1), potom platí:

- Nastaviť parametre p9546 / p9346 a p9547 / p9347 podľa nasledujúceho pravidla: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347.

- Ak bola povolená synchronizácia skutočnej hodnoty (p9501.3 = 1), je potrebné navyše dodržiavať toto pravidlo: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347.

V prípade xxxx = 9578:

- Venovať pozornosť informáciám v parametri r9790.

V prípade xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Povoliť iba funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1) a rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5 = 1) alebo povoliť len PROFIsafe (p9601.3 = 1).

yyyy = 2:

Povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 5:

Pre prenos hraničnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9501.24 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:

Pre prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9501.25 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 7:

Pre bezpečnú zmenu prevodových stupňov (p9501.26 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 18:

Pro bezpečné obmedzenie zrýchlenia (p9501.20 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a monitorovanie pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

201681 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Nesprávna hodnota parametra

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parameter nie je možné nastaviť na túto hodnotu.

Upozornenie:

Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

yyyyxxxx dek: yyyy = doplnková informácia, xxxx = parameter

yyyy = 0:

Nie sú k dispozícii žiadne ďalšie informácie.

xxxx = 9500 a yyyy = 1:

Parameter p9500 sa nerovná p9300 alebo nie je celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]).

xxxx = 9500 a yyyy = 16:

"Synchrónne bezpečná poloha cez PROFIsafe" bola povolená pre viac osí (p9501.29 = 1) a monitorovací cyklus p9500 bol pre tieto osi rozdielne nastavený.

Eventuálne bol prekročený maximálne dovolený počet osí pre funkciu "Synchrónne bezpečná poloha cez PROFIsafe".

xxxx = 9501:

Nie je dovolené povoliť funkciu "n <nx hysterézie a filtrácie" (p9501.16) v kombinácii s funkciou "Rozšírené funkcie bez navolenia" (p9601.5).

xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Bolo povolené referencovanie cez SCC (p9501.27 = 1), bez toho aby bola povolená absolútna funkcia monitorovania pohybu (p9501.1 alebo p9501.2).

xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Referencovanie cez SCC (p9501.27 = 1) a EPOS (r0108.4 = 1) bolo súčasne povolené.

xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 1), bez toho aby bola povolená "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 1) a bolo povolené "Safety bez snímača" (p9506).

xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Funkcia SLA (p9501.20 = 1) bola povolená s bezsenzorovým snímáním skutočnej hodnoty (p9506 sa rovná 1 alebo 3).

xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Funkce SLA (p9501.20 = 1) bola povolená s 2-snímačovým systémom (p9526 sa nerovná 1).

xxxx = 9505:

Pri aktívnom SLP (p9501.1 = 1) je aktivovaná funkcia modulo, čo nie je dovolené (p9505 sa nerovná 0).

xxxx = 9506 a yyyy = 1:

Parameter p9506 sa nerovná p9306.

xxxx = 9511 a yyyy = 1:

Parameter p9511 sa nerovná p9311.

xxxx = 9511 a yyyy = 2:

U Double Motor Module nie sú medzi objektmi pohonu dovolené rozdielne hodnoty v p9511 a p0115[0].

xxxx = 9319:

Jemné rozlíšenie snímača pre druhý kanál je príliš vysoké.

xxxx = 9522:

Prevodový stupeň bol nastavený na príliš veľkú hodnotu.

xxxx = 9534 alebo 9535:

Nastavené hraničné hodnoty funkcie SLP sú príliš veľké.

xxxx = 9544:

U lineárnych osí je maximálna hodnota obmedzená na 1 mm.

xxxx = 9547:

Tolerancia hysterézy nie je prípustná.

xxxx = 9573:

Bolo vyžadované "Referencovanie cez safety control channel" (p9573 = 263), bez toho aby bola povolená funkcia "Referencovanie cez SCC" (p9501.27 = 0).

xxxx = 9578:

Bola povolená funkcia SLA (p9501.20 = 1). Hraničná hodnota zrýchlenia je príliš malá (p9578). Rozlíšenie zrýchlenia už nie je dostačujúce (r9790). Minimálna hraničná hodnota je 3-násobkom rozlíšenia zrýchlenia.

xxxx = 9585:

V prípade Safety Integrated bez snímača a synchrónneho motora musí byť parameter p9585 nastavený na 4.

xxxx = 9601 a yyyy = 1:

Ak boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1) a rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5 = 1), nie je možné používať PROFIsafe (p9601.3 = 1) alebo onboard F-DI (p9601.4 = 1).

xxxx = 9601 a yyyy = 2:

Boli povolené rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5 = 1), bez toho, aby boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2).

xxxx = 9601 a yyyy = 3:

Boli povolené onboard F-DI, bez toho, aby boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2).

xxxx = 9601 a yyyy = 4:

Boli povolené onboard F-DI. V tomto prípade nie je dovolené súčasne nastaviť PROFIsafe a F-DI cez PROFIsafe (p9501.30).

xxxx = 9601 a yyyy = 5:

Bol povolený prenos limitnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9501.24), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 6:

Bol povolený prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9501.25), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 7:

Bola povolená bezpečná zmena prevodových stupňov (p9501.26), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 11:

Bola povolená funkcia SS2E (p9501.18 = 1),bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 12:

Bola povolená funkcia SCA (p9501.28 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 18:

Bola povolená funkcia SLA (p9501.20 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

Náprava: Opraviť parameter (v prípade potreby aj v druhom kontrolnom kanáli, p9801):

V prípade xxxx = 9500 a yyyy = 1:

- Parameter p9500 "Monitorovací cyklus SI Motion" nastaviť ako celočíselný násobok parametra p0115[0] "Vzorkovací čas prúdového regulátora".

- Zosúladiť parametre 9300 a 9500, uložiť parametre (p0971 = 1) a vykonať POWER ON.

V prípade xxxx = 9500 a yyyy = 16:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 0) alebo nastaviť rovnaký monitorovací takt p9500 pre všetky osi s povolenou funkciou.

V prípade xxxx = 9501:

- Opraviť parametre p9501.16 a p9301.16 alebo deaktivovať rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakázať referencovanie cez SCC (p9501.27) alebo povoliť absolútnu funkciu monitorovania pohybu (p9501.1 alebo p9501.2).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Zakázať referencovanie cez SCC (p9501.27) alebo EPOS (r0108.4).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 11:

Zakázať SS2E (p9501.18) alebo povoliť PROFIsafe.

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 12:

Zakázať SCA (p9501.28) alebo povoliť PROFIsafe.

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 0) alebo povoliť funkciu "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.25).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Zakázať funkciu "Synchrónne bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9501.29 = 0) alebo nastaviť "Safety so snímačom" (p9506).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Zakázať SLA (p9501.20) alebo aktivovať snímanie skutočnej hodnoty so snímačom (p9506 rovný 0 alebo 2).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Zakázať SLA (p9501.20) alebo aktivovať 1-snímačový systém (p9526 rovný 1).

V prípade xxxx = 9505 :

Opraviť parameter p9501.1 alebo p9505.

V prípade xxxx = 9507:

Synchrónny motor alebo asynchrónny motor nastaviť podľa p0300.

V prípade xxxx = 9506:

Porovnať parametre p9306 a p9506, uložiť parametre (p0971 = 1) a vykonať POWER ON.

V prípade xxxx = 9511:

Porovnať parametre p9311 a p9511, uložiť parametre (p0971 = 1) a vykonať POWER ON.

V prípade xxxx = 9517:

Skontrolovať tiež parameter p9516.0.

V prípade xxxx = 9319:

Parameter p9319 nesmie byť nastavený väčší ako 11 pre snímač SCSE.

V prípade xxxx = 9522:

Opraviť príslušné parametre.

V prípade xxxx = 9534 alebo 9535:

Zmenšiť hraničné hodnoty (absolútne hodnoty) funkcie SLP.

V prípade xxxx = 9544:

Opraviť parameter (pri lineárnych osiach je maximálna hodnota obmedzená na 1 mm).

V prípade xxxx = 9547:

Ak bola povolená hysterézia / filtrácia (p9501.16 = 1), potom platí:

- Nastaviť parametre p9546 / p9346 a p9547 / p9347 podľa nasledujúceho pravidla: p9547 <= 0.75 x p9546.

- Ak bola povolená synchronizácia skutočnej hodnoty (p9501.3 = 1), je potrebné navyše dodržiavať toto pravidlo: p9547 >= p9549.

V prípade xxxx = 9578:

- Venovať pozornosť informáciám v parametri r9790.

V prípade xxxx = 9585:

Opraviť parameter (v prípade potreby aj v druhom kontrolnom kanáli, p9385).

V prípade xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Povoliť iba funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1) a rozšírené funkcie bez navolenia (p9601.5 = 1) alebo povoliť len PROFIsafe (p9601.3 = 1) alebo iba onboard F-DI (p9601.4 = 1).

yyyy = 2, 3:

Povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 4:

Ak boli povolené onboard F-DI, nie je dovolené súčasne nastaviť PROFIsafe a F-DI cez PROFIsafe (p9501.30, deaktivovať funkcionalitu PROFIsafe alebo onboard F-DI.

yyyy = 5:

Pre prenos hraničnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9501.24 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:

Pre prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9501.25 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 7:

Pre bezpečnú zmenu prevodových stupňov (p9501.26 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9601.2 = 1).

yyyy = 18:

Pro bezpečné obmedzenie zrýchlenia (p9501.20 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9601.3 = 1) a monitorovanie pohybu integrované do pohonu (p9601.2 = 1).

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (jednokanálový snímač)

SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavenie 2 s externým zastavením, externý STOP D)

SLA: Safely-limited acceleration (bezpečné obmedzenie zrýchlenia)

201682 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Monitorovacia funkcia nie je podporovaná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Monitorovacia funkcia povolená v p9501, p9601 alebo p9801 nie je podporovaná touto verziou firmvéru.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
2: Monitorovacia funkcia SCA nie je podporovaná (p9501.7 a p9501.8 ... 15 a p9503).
3: Monitorovacia funkcia SLS-Override nie je podporovaná (p9501.5).
6: Povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty nie je podporované (p9501.3).
9: Monitorovacia funkcia nie je podporovaná firmwarom alebo povoľovací bit nie je použitý.
13: SINUMERIK Safety Integrated s SPL nie je podporovaný pre Hydraulic Module.
14: Monitorovacia funkcia SLA a ncSI nie je podporovaná.
20: Funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone sú podporované len v súvislosti s PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 a p9801.1 ... 2).
21: Povolenie funkcií bezpečného monitorovania pohybu (v p9501) pri povolených základných funkciách cez PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nie je podporované).
45: Deaktivácia SOS / SLS počas externého STOP A nie je podporovaná (p9501.23).
46: Verzia softvéru nepodporuje riadenie základných funkcií cez TM54F a súčasné povolenie rozšírených funkcií alebo ncSI.
50: Prepínacie časy pre SOS (p9569 / p9369, p9567 / p9367) nie sú podporované.
53: Funkcia SS2E nie je podporovaná (p9501.18).
54: Funkcia SCA nie je podporovaná (p9501.28).
57: Funkcia "Synchrónny prenos bezpečnej polohy" nie je podporovaná (p9501.29).
58: Funkcia "Bezpečné obmedzenie zrýchlenia" (SLA) nie je podporovaná (p9501.20).
9612: Nastavenie p9612/p9812 = 1 nie je podporované pri riadení cez TM54F.
Pozri aj: p9612

Náprava: Deaktivovať príslušnú monitorovaciu funkciu (p9501, p9601, p9801).
Hodnota poruchy = 9612:
- Nastavi parameter p9612/p9812 = 0.
Poznámka:
ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavovanie a návrat)
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softvérová vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné zníženie rýchlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)
SPL: Bezpečná programovateľná logika
SS2E: Safety Stop 2 external (Externý STOP D)
Pozri aj: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201682 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Monitorovacia funkcia nie je podporovaná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Monitorovacia funkcia povolená v p9501, p9601 p9801, p9307 alebo p9507 nie je podporovaná touto verziou firmvéru.

Upozornenie:

Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1: Monitorovacia funkcia SLP nie je podporovaná (p9501.1).

2: Monitorovacia funkcia SCA nie je podporovaná (p9501.7 a p9501.8 ... 15 a p9503).

3: Monitorovacia funkcia SLS-Override nie je podporovaná (p9501.5).

4: Monitorovacia funkcia externé aktivovanie ESR nie je podporovaná (p9501.4).

5: Monitorovacia funkcia F-DI v PROFIsafe nie je podporovaná (p9501.30).

6: Povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty nie je podporované (p9501.3).

9: Monitorovacia funkcia nie je podporovaná firmwarom alebo povoľovací bit nie je použitý.

10: Monitorovacia funkcia je podporovaná iba pri objekte pohonu SERVO.

11: Monitorovacie funkcie bez enkodéra (p9506.1) sú podporované len pre monitorovanie pohybu integrované v pohone (p9601.2).

12: Monitorovacie funkcie pre ncSI nie sú podporované pri CU305.

14: Monitorovacia funkcia SLA a ncSI nie je podporovaná.

20: Funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone sú podporované len v súvislosti s PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 a p9801.1 ... 2).

21: Povolenie bezpečnostnej funkcie monitorovania pohybu (v p9501) pri povolených základných funkciách cez PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) nie je podporované.

22: Monitorovacie funkcie bez enkodéra nie sú podporované jednotkami v prevedení "Chassis".

23: CU240 nepodporuje monitorovacie funkcie, ktoré vyžadujú enkodér.

24: Monitorovacia funkcia SDI nie je podporovaná (p9501.17).

25: Funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone nie sú podporované (p9501, p9601.2)

26: Hysterézia a filtrácia nie sú podporované pre monitorovaciu funkciu SSM bez enkodéru (p9501.16).

27: Onboard F-DI a F-DO nie sú podporované hardvérom.

28: Monitorovacie funkcie bez enkodéru nie sú podporované pri synchrónnych motoroch (p9507.2).

29: SINAMICS S120: Safety Extended Functions bez enkodéru nie sú podporované.

31: Prenos hraničnej hodnoty SLS (SG) cez PROFIsafe (p9301 / p9501.24) nie je podporovaný hardvérom.

33: Bezpečnostné funkcie bez navolenia nie sú podporované (p9601.5, p9801.5).

34: Bezpečnostná poloha cez PROFIsafe nie je podporovaná týmto modulom.

36: Funkcia "SS1E" nie je podporovaná.

37: Bezpečné snímanie skutočnej hodnoty so snímačom HTL / TTL (SMC30) nie je podporované.

38: Súčasné povolenie bezpečnostných funkcií (p9601) a režimu havarijnej prevádzky (ESM, Essential Service Mode, p3880) nie je dovolené.

39: Modul alebo verzie softvéru jednotky CU / MM nepodporuje bezpečnú zmenu prevodového stupňa (p9501.26).

40: SIMOTION D410-2: Funkcia monitorovania pohybu integrovaná v pohone alebo riadenie PROFIsafe- nie je podporované.

41: SIMOTION D410-2: Bezpečnostné funkcie pri jednotkách v prevedení "Chassis" nie sú podporované.

42: Funkcie monitorovania pohybu SLP a SP nie sú podporované u D4x5-2 a CX32-2 (p9501.1, 25).

43: Funkcie monitorovania pohybu SLP a SP a PROFIsafe telegramy 31/901/902 nie sú podporované pri D410-2 (p9501.1 / 24/25/30, p9611).

44: Modul / verzie softvéru nepodporuje referencovanie cez Safety Control Channel (p9501.27).

45: Deaktivácia SOS / SLS počas externého STOP A nie je podporovaná (p9501.23).

46: Verzia softvéru nepodporuje riadenie základných funkcií cez TM54F a súčasné povolenie rozšírených funkcií alebo ncSI alebo PROFIsafe.

50: Skrátenie prepínacích časov pri SOS (p9569 / p9369, p9567 / p9367) nie je podporované.

51: Bezpečné snímanie skutočnej hodnoty pomocou snímača SCSE nie je podporované pri dbSi (funkcii monitorovania pohybu integrovanej v pohone, p9601.2=1).

52: Funkcia "SBR so snímačom" nie je podporovaná (p9506 = 2).

53: Funkcia SS2E nie je podporovaná (p9501.18).

54: Funkcia SCA nie je podporovaná (p9501.28).

55: Bezsenzorové monitorovacie funkcie nie sú podporované u reluktančných motorov.

57: Funkcia "Synchrónny prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe" nie je podporovaná (p9501.29).

58: Funkcia "Bezpečné obmedzenie zrýchlenia (SLA) nie je podporovaná (p9501.20)
9586: Hodnota nastavená v p9586 / p9386 je väčšia než podporovaná maximálna hodnota.
9588: Hodnota nastavená v p9588 / p9388 je väčšia než podporovaná maximálna hodnota.
9589: Hodnota nastavená v p9589 / p9389 je väčšia než podporovaná maximálna hodnota.
9612: Došlo k pokusu parametrizovať stop-reakciu na výpadok modulu PROFIsafe na STOP B, hoci PROFIsafe nebol povolený.
Pozri aj: p9612

Náprava: - Deaktivovať príslušnú monitorovaciu funkciu (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Nastaviť menšiu hodnotu (p9586, p9588, p9589).
- Nastaviť väčšiu hodnotu (p9578).
Hodnota poruchy = 9612:
- Aktivovať komunikáciu s modulom PROFIsafe (p9601).
- Stop-reakciu na výpadok modulu PROFIsafe parametrizovať na STOP A (p9612 = 0).
Poznámka:
ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavovanie a návrat)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorovanie brzdnej rampy)
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softvérová vačka)
SCSE: Single Channel Safety Encoder (jednokanálový snímač)
SDI: Safe Direction (bezpečný smer otáčania)
SLA: Safely-Limited Acceleration (bezpečné obmedzenie zrýchlenia)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné obmedzenie polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softvérové koncové spínače)
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné zníženie rýchlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: (bezpečné prevádzkové zastavenie)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
SPL: Bezpečná programovatelná logika
SS1E: Safe Stop 1 External (bezpečné zastavenie 1 s externým zastavením)
SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavenie 2 s externým zastavením, externý STOP D)
Pozri aj: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201683 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): chýba SOS/SLS uvoľnenie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: V parametri p9501 nie je povolená bezpečná základná funkcia "SOS/SLS",hoci ostatné bezpečné monitorovania sú povolené.
Poznámka:
Uvedená porucha nepovedie k žiadnej Safety Stop reakcii.

Náprava: Uvoľnite funkciu 'SOS/SLS' (p9501.0) a vykonajte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Bezpečne ohraničená rýchlosť) / SG: Safely reduced speed (Bezpečne obmedzená rýchlosť)
SOS: Safe Operating Stop (Bezpečný prevádzkový stop) / SBH: Safe operating stop (Bezpečný prevádzkový stop)
Pozri aj: p9501

201684 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): vymenené hraničné hodnoty bezpečne ohraničenej polohy

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pre funkciu " Bezpečne ohraničená poloha" (SLP) je v p9534 menšia hodnota ako v p9535.
Upozornenie:
Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: vymenená hraničná hodnota SLP1.
2: vymenená hraničná hodnota SLP2.
Pozri aj: p9534, p9535

Náprava: - Nastavte správne hornú a dolnú hraničnú hodnotu (p9534, p9535)
- Vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Bezpečne ohraničená poloha) / SE: Safe software limit switches (Bezpečný softwarový koncový spínač)

201685 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): bezpečná hraničná hodnota ohraničenej rýchlosti priveľká

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Hraničná hodnota pre funkciu "Bezpečne ohraničená rýchlosť" (SLS) je väčšia ako rýchlosť, ktorá zodpovedá hraničnej frekvencii snímača 500kHz.
Upozornenie:
Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Maximálne dovolená rýchlosť.

Náprava: Nastavte správne hraničné hodnoty pre SLS a vykonajte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Bezpečne ohraničená rýchlosť) / SG: Safely reduced speed (Bezpečne redukovaná rýchlosť)
Pozri aj: p9531

201686 <Udanie miesta>SI Motion: neprípustná parametrizácia polohy narážky

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: V prípade dbSI platí:

- Aspoň jedna aktivovaná "Bezpečná vačka" (SCA) je v parametri p9536 alebo p9537 nastavená príliš blízko tolerančného rozsahu okolo polohy modulo: Mínusová hodnota polohy vačky musí byť väčšia ako dolná hranica modulo + tolerancia vačky (p9540) + tolerancia polohy (p9542); Plusová hodnota polohy vačky musí byť menšia ako horná hranica modulo - tolerancia vačky (p9540) - tolerancia polohy (p9542). Pre parametrizované polohy modulo (p9505>0) je dolná hranica modulo = 0 a horná hranica modulo = p9505.

- DĺžkaVačky x = p9536[x]-p9537[x] je menšia ako tolerancia vačky + tolerancia polohy (= p9540 + p9542).

Tým tiež platí, že u vačiek musí byť mínusová hodnota polohy menšia ako plusová hodnota polohy.

V prípade ncSI platí:

Minimálne jedna povolená "Bezpečná vačka" (SCA) je parametrizovaná v p9536 alebo p9537 veľmi blízko tolerančného pásma okolo modulo polohy.

K priradeniu vačiek k vačkovej stope, musia byť splnené nasledovné podmienky:

- DĺžkaVačky x = p9536[x]-p9537[x] musí byť väčšia alebo rovná tolerancii vačky + tolerancia polohy (= p9540 + p9542). Zároveň aj platí, že pri vačkách na jednej vačkovej stope musí byť mínusová hodnota polohy menšia ako plusová hodnota polohy.

- Vzdialenosť medzi 2 vačkami x a y (mínusová hodnota polohy[y] - plusová hodnota polohy[x] = p9537[y] - p9536[x]) na jednej vačkovej stope musí byť väčšia alebo rovná tolerancii vačky + tolerancia polohy (= p9540 + p9542).

Upozornenie:

Uvedená porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Číslo "Bezpečnej vačky" s neprípustnou polohou.

Pozri aj: p9501

Náprava: Skorigujte polohu narážky a vykonajte POWER ON:

Upozornenie:

SCA: Safe Cam (Bezpečné narážky) / SN: Safe software cam (Bezpečné softwarové narážky)

SI: Safety Integrated

Pozri aj: p9536, p9537

201687 <Udanie miesta>SI Motion: neprípustná parametrizácia hodnoty modulo SCA (SN)

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parametrizovaná modulo hodnota pre funkciu "Bezpečná softwarová narážka" (SCA) nie je násobkom 360 000mGrad.

Upozornenie:

Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.

Náprava: Nastavte správne hodnotu modulo pre SCA a vykonajte POWER ON.

Upozornenie:

SCA: Safe Cam (Bezpečné narážky) / SN: Safe software cam (Bezpečné softwarové narážky)

SI: Safety Integrated

Pozri aj: p9505

201688 <Udanie miesta>SI Motion CU: nedovolená synchronizácia skutočných hodnôt

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: - Povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty nie je dovolené pri 1-snímačových systémoch.
- Súčasné povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty a monitorovacej funkcie s absolútnou referenciou (SCA/SLP) nie je prípustné.
Súčasné povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty a bezpečnej polohy cez PROFIsafe nie je dovolené.
Poznámka :
Porucha vedie k potvrditeľnému STOP A.

Náprava: - Buď deaktivovať funkciu "Synchronizácia skutočnej hodnoty" alebo parametrizovať 2-snímačový systém.
- Buď deaktivovať funkciu "Synchronizácia skutočnej hodnoty" alebo monitorovacie funkcie s absolútnou referenciou (SCA/SLP) a previesť POWER ON.
- Buď deaktivovať funkciu "Synchronizáciu skutočnej hodnoty" alebo nepovoliť funkciu "Bezpečná poloha cez PROFIsafe".
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečný doraz) / SN: Safe software cam (bezpečný softwarový doraz)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné obmedzenie polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečný softwarový koncový spínač)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
Pozri aj: p9501, p9526

201689 <Udanie miesta>SI Motion: prekonfigurovaná os

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Konfigurácia osi bola zmenená (napr. prepnutie medzi lineárnou osou a rotačnou osou).
Parameter p0108.13 bol interne nastavený na správnu hodnotu.
Poznámka:
Uvedená porucha nepovedie k žiadnej Safety Stop reakcii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra, ktorý zmenu aktivoval.
Pozri aj: p9502

Náprava: Po prepnutí je potrebné vykonať nasledovné:
- Ukončiť režim uvedenia do prevádzky Safety-Integrated (p0010).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 alebo "RAM do ROM kopírovať").
- Vykonať POWER ON.
Po nábehu Control Unit upozorňuje hlásenie Safety Integrated F01680 resp. F30680 na to, že sa zmenili kontrolné súčty pohonu v r9398[0] a r9728[0]. Preto je nutné vykonať nasledujúce kroky:
- Znovu aktivovať režim uvedenia do prevádzky Safety-Integrated.
- Zkompletizovať uvedenie do prevádzky Safety-Integrated pohonu.
- Ukončiť režim uvedenia do prevádzky Safety-Integrated (p0010).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1 alebo "Kopírovať RAM do ROM").
- Vykonať POWER ON.
Upozornenie:
V nástroji pre uvedenie do prevádzky budú jednotky konzistentne zobrazované až po uploade projektu.

201690 <Udanie miesta>SI Motion: problém zálohovania dát pri NVRAM

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Pre uloženie parametrov r9781 a r9782 pri (Safety-Logbuch), nie je dostatočné pamäťové miesto NVRAM v pohone
Upozornenie:
Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Nie je k dispozícii žiadna NVRAM v pohone
1: Nie je viac voľná žiadne pamäťové miesto NVRAM

Náprava: Hodnota poruchy = 0:
- Použite Control Unit s pamäťou NVRAM.
Hodnota poruchy = 1:
- Deaktivovať nepotrebné funkcie, ktoré obsadzujú miesto v NVRAM.
- Kontaktovať technickú podporu.
Poznámka:
NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (nevolatilná pamäť pre čítanie a zápis)

201691 <Udanie miesta>SI Motion: Ti a To nevhodné pre DP cyklus

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Časy projektované pre PROFIBUS komunikáciu nie sú prípustné a DP cyklus je použitý ako takt snímania skutočnej hodnoty pre bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu:
Synchrónny PROFIBUS:
Súčet Ti a To je príliš veľký pre nastavený DP cyklus. DP cyklus by mal byť väčší ako je súčet Ti a To najmenej 1 taktu prúdového regulátora.
Nesynchrónny PROFIBUS:
DP cyklus musí byť najmenej 4 násobkom taktu prúdového regulátora.
Upozornenie:
Nerešpektovanie tohto varovania môže sporadicky viesť k výskytu hlásení C01711 alebo C30711 s hodnotou 1020 ... 1021.

Náprava: Naprojektovať Ti a To dostatočne malé pre použitý DP takt alebo predĺžiť dobu DP cyklu.
Alternatíva v prípade povoleného monitorovania Safety Integrated integrovaného v pohone (p9601/p9801 > 0):
Použiť takt snímania skutočnej hodnoty p9511/p9311 a tým ho nastaviť nezávisle od DP taktu.Takt snímania skutočnej hodnoty musí byť najmenej 4 - násobkom taktu prúdového regulátora.Doporučuje sa minimálny pomer taktov 8:1.
Pozri aj: p9511

201692 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Neprípustná hodnota parametra pre monitorovanie bez enkodéru

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parameter nemožno nastaviť na túto hodnotu, pokiaľ v p9506 boli zvolené funkcie bezsnímačového monitorovania pohybu.
Poznámka:
Táto porucha nevedie k žiadnej stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra so zlou hodnotou.
Pozri aj: p9501

Náprava: - Opravte parameter uvedený v hodnote parametra.
- Prípadne deaktivujte funkcie bezsnímačového monitorovania pohybu (p9506).
Pozri aj: p9501

201693 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Zmenené Safety parametre, previesť teplý štart/POWER ON

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Safety parametre boli zmenené, budú platnými až po teplom štarte alebo po POWER ON.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo Safety parametra, kvôli ktorého zmene bolo nutné previesť teplý štart alebo POWER ON.

Náprava: - Previesť teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
Upozornenie :
Pred prevedením akceptačného testu je potrebné previesť POWER ON u všetkých komponentov.

201694 <Udanie miesta>SI Motion CU: Verzia firmvéru Motor Module /Hydraulic Module staršia ako verzia Control Unit

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Verzia firmvéru Motor Module / Hydraulic Module je staršia ako je verzia Control Unit.
Je možné, že niektoré bezpečnostné funkcie nie sú k dispozícii (r9771 / r9871).
Upozornenie:
Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
Toto hlásenie sa môže vyskytovať aj v prípade, keď po automatickom update firmwaru ešte nebol vykonaný POWER ON (varovanie A01007).

Náprava: Inovujte firmware Motor Module / Hydraulic Module na novšiu verziu.
Pozri aj: r9390, r9590

201695 <Udanie miesta>SI Motion: Výmena Sensor Modulu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Došlo k výmene Sensor Modulu, ktorý sa používa pre bezpečné monitorovanie pohybu. Potvrdenie výmeny hardwaru je žiadúca.Následne je potrebné previesť akceptačný test.
Poznámka :
Uvedené hlásenie nevedie k stop reakcii Safety Integrated.

Náprava: Pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER je nutné previesť nasledovné kroky :
- Stlačiť tlačítko "Potvrdiť výmenu hardwaru" v obrazovke Safety Integrated.
- Previesť funkciu " Skopírovať RAM do ROM".
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Alternatívne je možné previesť nasledovné kroky v expert liste nástroja pre uvedenie do prevádzky.
- Spustiť kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla na pohone (p9700 = 1D hex).
- Potvrdiť hardware-CRC na pohone (p9701 = EC hex).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1).
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Následne previesť akceptačný test (viď. príručka Popis funkcií Safety Integrated).

Pre SINUMERIK platí :

HMI podporuje výmenu komponentov s funkciami Safety Integrated (systémová oblasť "Diagnostika" --> softkey "Zoznam alarmov" --> softkey "Potvrdiť SI HW" atď.).

Presný postup je možné nájsť v nasledujúcej literatúre:

Príručka SINUMERIK Popis funkcií Safety Integrated

Pozri aj: p9700, p9701

201696 <Udanie miesta>SI Motion: Test-stop pre monitorovanie pohybu aktivovaný pri nábehu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vynútená dynamizácia (test-stop) pre bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu už bola aktivovaná pri nábehu, čo nie je dovolené.

Preto je test prevedený najskôr po opätovnom aktivovaní vynútenej dynamizácie.

Upozornenie:

Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Pozri aj: p9705

Náprava: Deaktivovať vynútenú dynamizáciu pre bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu a znovu ju aktivovať.

Pozor:

Pre aktivovanie test-stopu nesmú byť používané vstupy modulu TM54F.

Upozornenie:

Zdroj signálu pre aktivovanie vynútenej dynamizácie sa nastavuje prostredníctvom vstupného binektoru p9705.

SI: Safety Integrated

201697 <Udanie miesta>SI Motion: Je potrebný test-stop pre monitorovanie pohybu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Čas pre vynútenú dynamizáciu (test-stop) bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu, nastavený v parametri p9559, bol prekročený. Je potrebná nová vynútená dynamizácia.

Po následnej vynútenej dynamizácii bude hlásenie zrušené a doba monitorovania bude vynulovaná.

Upozornenie:
- Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
- Behom nábehu nie sú cesty vypnutí automaticky testované, preto sa toto varovanie vždy vypisuje po nábehu.
- Test musí byť prevedený vrámci definovaného maximálneho časového intervalu (p9559, maximálne 9000 hodin), aby boli splnené normatívne požiadavky včasného odhalenia chýb a podmienky výpočtu početnosti zlyhania bezpečnostných funkcií (hodnota PFH).Prevádzka presahujúca tento maximálny časový interval je dovolená len vtedy, pokiaľ je možné zabezpečiť, že vynútená dynamizácia prebehne predtým, ako obsluha vsúpi do nebezpečnej zóny a bude odkázaná na správne fungovanie bezpečnostných funkcií.

Pozri aj: p9559, r9765

Náprava: Previesť vynútenú dynamizáciu bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu.
Zdroj signálu pre aktivovanú vynútenú dynamizáciu sa nastavuje prostredníctvom vstupného binektoru p9705.
Pozor:
Pre aktivovanie vynútenej dynamizácie nesmú byť použité vstupy modulu TM54F.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9705

201698 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Režim uvedenia do prevádzky aktívny

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bola navolené uvedenie do prevádzky funkcie "Safety Integrated".
Uvedené hlásenie sa po ukončení uvedenia Safety Integrated do prevádzky zruší.
Poznámka:
- Uvedené hlásenie nevedie k Safety stop reakcii.
- Behom režimu uvedenie Safety Integrated do prevádzky je interne navolená funkcia "STO".
Pozri aj: p0010
Náprava: Nepotrebné.
Upozornenie:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201699 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Je požadovaný test-stop pro STO

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Čas pre vynútenú dynamizáciu (test-stop) funkcie "STO", nastavený v parametri p9659, bol prekročený. Je požadovaná nová vynútená dynamizácia.
Po následnom deaktivovaní funkcie "STO" bude hlásenie zrušené a doba monitorovania bude vynulovaná.
Upozornenie:
- Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
- Test musí byť prevedený vrámci definovaného maximálneho časového intervalu (p9659), aby boli splnené normatívne požiadavky včasného odhalenia chýb a podmienky výpočtu početnosti zlyhania bezpečnostných funkcií (hodnota PFH).Prevádzka presahujúca maximálny časový interval je dovolená len vtedy, pokiaľ je možné zabezpečiť, že vynútená dynamizácia prebehne predtým, ako obsluha vsúpi do nebezpečnej zóny a bude odkázaná na správne fungovanie bezpečnostných funkcií.
Pozri aj: p9659, r9660
Náprava: STO navoliť a opäť odvoliť.
Upozornenie:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečne odpojený moment) / SH: Safe Standstill (bezpečné zastavenie)

201700 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Aktivovaný STOP A

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon sa zastaví funkciou STOP A (STO cez Safety cestu vypnutia Control Unit).
Možné príčiny:
- Požiadavka na zastavenie od druhého kontrolného kanála.
- STO nie je aktívny po uplynutí času nastaveného v parametri (p9557) po aktivovaní test-stopu.
- Následná reakcia hlásenia C01706 "SI Motion CU: Hraničná hodnota SAM/SBR prekročená".
- Následná reakcia hlásenia C01714 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01701 "SI Motion CU: Aktivovaný STOP B".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01716 "SI Motion CU: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".

Náprava:
- Odstrániť príčinu poruchy v druhom kontrolnom kanáli.
- Vykonať diagnostiku hlásenia C01706.
- Vykonať diagnostiku hlásenia C01714.
- Vykonať diagnostiku hlásenia C01701.
- Vykonať diagnostiku hlásenia C01715.
- Vykonať diagnostiku hlásenia C01716.
- Skontrolovať hodnotu v p9557 (ak existuje), prípadne zvýšiť hodnotu a vykonať POWER ON.
- Skontrolovať cestu pre vypnutie Control Unit (skontrolovať DRIVE-CLiQ komunikáciu, ak je implementovaná).
- Vymeniť Motor Module popr. Power Module popr. Hydraulic Module.
- Vymeniť Control Unit.

Uvedené hlásenie môže byť kvitované bez POWER ON nasledovne:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (monitorovanie bezpečného zrýchľovania)
SBR: Safe Brake Ramp (monitorovanie bezpečnej brzdnej rampy)
SI: Safety Integrated

201701 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Aktivovaný STOP B

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon sa zastaví prostredníctvom funkcie STOP B (zabrzdenie na dobehovej rampe VYP3).
Ako následok tetjto poruchy sa po uplynutí času nastaveného v p9556 alebo po podkročení prahovej hranice otáčok nastavenej v p9560 vypíše hlásenie C01700 "Aktivovaný STOP A".
Možné príčiny :
- Požiadavka na stop od druhého kontrolného kanála.
- Následná reakcia hlásenia C01714"SI Motion P1: Bezpečne obmedzená rýchlosť prekročená".
- Následná reakcia hlásenia C01711 "SI Motion P1: Porucha v kontrolnom kanáli".
- Následná reakcia hlásenia C01707 "SI Motion P1: Tolerancia bezpečného prevádzkového zastavenia prekročená ".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01716 "SI Motion CU: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".

Náprava: - Odstrániť príčinu poruchy v druhom kontrolnom kanáli.
- Previesť diagnostiku hlásenia C01714.
- Previesť diagnostiku hlásenia C01711.
- Previesť diagnostiku hlásenia C01707.
- Previesť diagnostiku hlásenia C01715.
- Previesť diagnostiku hlásenia C01716.

Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Poznámka:
SI: Safety Integrated

201706 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Hraničná hodnota SAM/SBR prekročená

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Funkcie monitorovania pohybu so snímačom (p9506 = 0):
- Po začatí STOP B (SS1) alebo STOP C (SS2) prekročila rýchlosť nastavenú toleranciu.

Pohon len zastavený hlásením C01700 "SI Motion: Aktivovaný STOP A".

Náprava: Skontrolovať správanie pri brzdení a eventuálne prispôsobiť parametrizáciu funkcie "SAM" popr. "SBR".
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorovanie zrýchlovania)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorovanie brzdnej rampy)
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9548, p9581, p9582, p9583

201706 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Hraničná hodnota SAM/SBR prekročená

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Funkcie monitorovania pohybu s enkóderom (p9506 = 0) alebo bez enkodéru s nastaveným monitorovaním zrýchlovania (SAM, p9506 = 3):
- Po zahájení STOP B (SS1) alebo STOP C (SS2) prekročila rýchlosť nastavenú toleranciu.

Funkcie monitorovania pohybu bez enkóderu s nastaveným monitorovaním brzdnej rampy (SBR, p9506 = 1):
- Po zahájení STOP B (SS1) alebo prepnutia SLS na nižší rýchlostný stupeň prekročila rýchlosť nastavenú toleranciu.

Pohon je zastavený prostredníctvom hlásenia C01700 "SI Motion: Aktivovaný STOP A".

Náprava: Skontrolovať správanie pri brzdení a eventuálne prispôsobiť parametrizáciu funkcie "SAM" popr. "SBR".
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorovanie zrýchlovania)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorovanie brzdnej rampy)
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9548, p9581, p9582, p9583

201707 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): prekročená hranica pre bezpečné prevádzkové zastavenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Skutočná poloha sa vzdialila ďalej od žiadanej polohy ako tolerancia kľudovej polohy.
Pohon je zastavený hlásením C01701 "SI Motion: aktivovaný STOP B".
Náprava: - Skontrolovať, či existujú ďalšie poruchy systému Safety Integrated a prípadne previesť diagnostiku príslušných porúch.
- Skontrolovať, či tolerancia kľudového stavu korešponduje s presnosťou a dynamikou regulácie osi.
- Previesť POWER ON.

Uvedené hlásenie môže byť kvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)
Pozri aj: p9530

201708 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Aktivovaný STOP C

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: STOP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon sa zastaví prostredníctvom funkcie STOP C (zabrzdenie na dobehovej rampe VYP3).
Po vypršaní nastaveného času sa aktivuje "Bezpečný prevádzkový stop" (SOS).
Možné príčiny:
- Požiadavka na stop od nadradeného riadiaceho systému.
- Následná reakcia hlásenia C01714 "SI Motion: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01716 "SI Motion: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".

Pozri aj: p9552

Náprava: - Odstrániť príčinu poruchy v riadiacom systéme.
- Previesť diagnostiku aktívneho hlásenia C01714/C01715/C01716.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (len CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)

201709 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Aktivovaný STOP D

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon sa zastaví prostredníctvom funkcie STOP D (brzdenie po dráhe).
Po vypršaní nastaveného času se aktivuje "Bezpečný prevádzkový stop" (SOS).
Možné príčiny:
- Požiadavka na stop od nadradeného riadiaceho systému.
- Následná reakcia hlásenia C01714 "SI Motion: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01716 "SI Motion: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".
Pozri aj: p9553
Náprava: - Odstrániť príčinu poruchy v riadiacom systéme.
- Previesť diagnostiku aktívneho hlásenia C01714/C01715/C01716.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (len CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)

201710 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Aktivovaný STOP E

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon sa zastaví prostredníctvom funkcie STOP E (zpätný pohyb).
Po vypršaní nastaveného času se aktivuje "Bezpečný prevádzkový stop" (SOS).
Možné príčiny:
- Požiadavka na stop od nadradeného riadiaceho systému.
- Následná reakcia hlásenia C01714 "SI Motion: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01716 "SI Motion: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená"
Pozri aj: p9554

Náprava: - Odstrániť príčinu poruchy v riadiacom systéme.
- Previesť diagnostiku aktívneho hlásenia C01714/C01715/C01716.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (len CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)

201711 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon zistil pri krížovom porovnávaní oboch kontrolných kanálov rozdiel medzi vstupnými dátami alebo výsledkami monitorovania a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcií už nefunguje spoľahlivo, tzn. nie je už zaručená bezpečná prevádzka.

Ak je aktívna aspoň jedna monitorovacia funkcia, vypíše sa po vypršaní parametrizovaného časovača hlásenie C01701 "SI Motion: Aktivovaný STOP B".

Hodnota hlásenia, ktorá spôsobila STOP F, sa vypisuje v r9725.

Ak používate pohon spolu s riadiacim systémom SINUMERIK, hodnoty hlásenia sú popísané v hlásení 27001 riadiaceho systému SINUMERIK, okrem nasledujúcich hodnôt hlásenia, ktoré sa môžu vyskytovať iba u SINAMICS:

1007: Chyba komunikácie s PLC (sign-of-life)

1008: Chyba komunikácie s PLC (CRC).

Následne popísané hodnoty hlásení sa týkajú krížového porovnávania medzi oboma kontrolnými kanálmi (bezpečnostné funkcie integrované v pohone).

Hodnoty hlásenia sa môžu vyskytovať aj v týchto prípadoch, ak explicitne uvedená príčina neexistuje:

- Rozdielne nastavenie doby taktu (p9500 / p9300 popr. p9511 / p9311).
- Príliš rýchle doby taktu (p9500 / p9300, p9511 / p9311).
- V prípade hodnôt hlásení 3, 44 ... 57, 232 a systémov s 1 enkodérom, rozdielne nastavené parametre snímača
- V prípade hodnôt hlásení 3, 44 ... 57, 232 a systémov s 2 snímačmi, nesprávne nastavené parametre snímača.
- Chybná synchronizácia.

Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):

0 až 999: Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý má za následok túto poruchu.

Hodnoty hlásenia, ktoré následne nie sú uvedené, sú určené len na účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

0: Požiadavka na stop od druhého kontrolného kanála.

1: Obraz stavu monitorovacích funkcií SOS, SLS , SAM/SBR, SDI alebo SLP (zoznam výsledkov 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Obraz stavu monitorovacích funkcií SCA alebo n <nx (zoznam výsledkov 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Rozdiel skutočnej hodnoty polohy (r9713[0/1]) medzi oboma kontrolnými kanálmi je väčší ako tolerancia v p9542/p9342. Pri povolenej synchronizácii skutočnej hodnoty (p9501.3/p9301.3) je rozdiel rýchlostí (založený na skutočnej hodnote polohy) väčší ako tolerancia v p9549/p9349.

4: Synchronizácia krížového porovnania dát medzi oboma kanálmi je chybná.

5: Povolenie funkcií (p9501/p9301). Monitorovací cyklus Safety je príliš malý (p9500/p9300).

6: Limitná hodnota pre SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Limitná hodnota pre SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Limitná hodnota pre SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Limitná hodnota pre SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Tolerancia kľudového stavu (p9530/p9330).

11: Horná medzná hodnota pre SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Dolná medzná hodnota pre SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Horná medzná hodnota pre SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Dolná medzná hodnota pre SLP2 (p9535[1]/p9335[1])

31: Tolerancia polohy (p9542/p9342) popr. (p9549/p9349) pri povolenej synchronizácii skutočnej hodnoty (p9501.3/p9301.3).

32: Tolerancia polohy pri bezpečnom referencovaní (p9544/p9344).

33: Čas prepnutia rýchlosti (p9551/p9351).

35: Doba oneskorenia STOP A (p9556/p9356).

36: Čas kontroly STO (p9557/p9357).

37: Čas prechodu STOP C na SOS (p9552/p9352).

38: Čas prechodu STOP D na SOS (p9553/p9353).

39: Čas prechodu STOP E na SOS (p9554/p9354).

40: Stop-reakcie pri SLS (p9561/p9361).

41: Stop-reakcie pri SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Vypínacie otáčky STO (p9560 / p9360).

43: Test pamäte stop-reakcií (STOP A).

44 ... 57: Všeobecne

Možná príčina 1 (pri uvedení do prevádzky alebo zmene parametrov)

Hodnota tolerancie pre monitorovacie funkcie nie je rovnaká v oboch kontrolných kanáloch.

Možná príčina 2 (za prevádzky)

Hraničné hodnoty sú založené na aktuálnej skutočnej hodnote (r9713[0/1]). V prípade, že bezpečné skutočné hodnoty nie sú zhodné v oboch kontrolných kanáloch, sú limitné hodnoty nastavené v definovanom intervale tiež rozdielne (tzn. Zodpovedá hodnote hlásenia 3). Toto je zistiteľné kontrolou bezpečných skutočných polôh.

Prípustná odchýlka medzi obidvomi kontrolnými kanálmi: p9542/p9342.

44: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + limitná hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

45: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

46: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + limitná hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

47: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

48: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + limitná hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

49: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

50: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + limitná hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

51: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

52: Pokojová poloha + tolerancia (p9530 / 9330).

53: Pokojová poloha - tolerancia (p9530 / 9330).

54: Skutočná poloha (r9713[0/1])) + limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) + tolerancia (p9542/p9342).

55: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

56: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

57: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) - tolerancia (p9542/p9342).

58: Aktuálna požiadavka na zastavenie.

75: Obmedzenie rýchlosti nx (p9546, p9346).

Ak je povolená funkcia "n <nx: hysterézia a filtrácia" (p9501.16 = 1), vypisuje sa táto hodnota hlásenia aj v prípade rozdielnej tolerancie Hysterézie (p9547 / p9347).

76: Stop-reakcia pri SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Stop-reakcia pri SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Stop-reakcia pri SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Stop-reakcia pri SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

81: Rýchlostné tolerancie pre SAM (p9548/p9348).

82: Bezpečnostno relevantné vstupy SGE pre korekčný faktor SLS.

83: Časovač schvaľovacieho testu (p9558/p9358).

84: Čas prechodu STOP F (p9555/p9355).

85: Čas prechodu pri výpadku zbernice (p9580/p9380).

86: Identifikátor systému s 1 enkodérom (p9526/p9326).

87: Priradenie enkodéru druhému kanálu (p9526/p9326).

89: Limitné frekvencie enkodéru.

230: Časová konštanta filtrácie pre n <nx.

231: Tolerancia hysterézie pre n <nx.

232: Vyhladená skutočná hodnota rýchlosti.

233: Hraničná hodnota nx / monitorovací cyklus SI + tolerancia hysterézie.

234: Hraničná hodnota nx / monitorovací cyklus SI.

235: - Hraničná hodnota nx / monitorovací cyklus SI.

236: - Hraničná hodnota nx / monitorovacie cyklus SI - tolerancia hysterézia.

237: SGA n <nx.

238: Hraničná hodnota rýchlosti pre SAM (p9568/p9368).

243: Konfigurácia funkcií (p9507/p9307).

246: Napäťová tolerancia zrýchlenia (p9589/p9389).

247: Tolerancia SDI (p9564/p9364).

248: Horná medza SDI, kladný smer (7FFFFFFF hex).

249: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - tolerancia SDI (p9564/p9364).

250: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + tolerancia SDI (p9564/p9364).

251: Spodná SDI, záporný smer (80000001 hex).

252: Stop-reakcia SDI (p9566/p9366).

253: Doba oneskorenia SDI (p9565/p9365).

256: Obraz stavu monitorovacích funkcií SOS, SLS, SLP, test-stop, SBR, SDI (zoznam výsledkov 1 rozšír. (r9710).

257: Bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu bez zvolenia (p9512 / p9312) rozdielne.

259: Škálovací faktor pre bezpečnú polohu cez PROFIsafe (p9574/p9374) alebo PROFIsafe telegram (p9611/p9811) rozdielny.

260: Hodnota modulo vrátane škálovanie (p9505/p9305 a p9574/p9374) pre SP s 16 bitmi.

263: Stop-reakcie pri SLP2 (p9562[1] / p9362[1]).

264: Tolerancia polohy vrátane škálovania (p9542/p9342 a p9574/p9374) pre SP s 16 bitmi.

265: Obraz stavu všetkých funkcií zmien (zoznam výsledkov 1) (r9710).

266: Rozdielna rýchlosť prepnutia na SOS (p9567/p9367).

267: Rozdielna doba prechodu na SOS po zastavení (p9569/p9369).

268: SLP Rozdielna doba oneskorenia (p9577/p9377).

269: Faktor zvyšovania polohovej tolerancie pri prepnutí prevodovky (p9543/9343).

270: Maska pre obraz SGE: všetky funkcie, ktoré nie sú podporované/povolené v aktuálnej parametrizácii (p9501/p9301, p9601/p9801 a p9506/p9306).

271: Maska pre obraz SGE: Deaktivovanie všetkých bitov pre funkciu "Bezpečné prepnutie prevodovky"

272: Rozdielne aktivovanie zvýšenej polohovej tolerancie funkcie "Bezpečné prepnutie prevodovky"

276: Hraničná hodnota pre SLA1 (p9578/p9378).

277: Stop-reakcia pri SLA1 (p9579/p9379).

278: Horná hraničná hodnota pre SLA1

279: Dolná hraničná hodnota pre SLA1

1000: Kontrolný časovač vypršal. Nastalo príliš veľa zmien signálov na bezpečnostne relevantných vstupoch.

1001: Chybná inicializácia kontrolného časovača.

1002:

Súhlas užívateľa po vypršaní časovača rozdielny.

Súhlas užívateľa nie je konzistentný. Stav súhlasu užívateľa je po uplynutí doby 4 s rozdielny v oboch kontrolných kanáloch.

1003:

Tolerancia referencie prekročená.

Ak bol daný súhlas užívateľa, potom je rozdiel medzi referenčným bodom určeným po nábehu (absolútny snímač) alebo po nájazd na referenčný bod (odmeriavací systém s referenčnými značkami v kódovaných vzdialenostiach alebo inkrementálny odmeriavací systém) a bezpečná skutočná poloha (uložená hodnota + dráha pohybu) väčšia než tolerancia referencie (p9544). V tomto prípade sa zruší súhlas užívateľa.

1004:

Chyba vierohodnosti súhlasu používateľa.

1. Súhlas užívateľa má byť daný znova, hoci už existuje. V tomto prípade sa súhlas užívateľa zruší.

2. Bol daný súhlas užívateľa, hoci os ešte nedorazila na referenčný bod.

1005: STO už aktívny pri aktivovaní test-stop.

1011: Rozdielny stav preberacieho testu medzi kontrolnými kanálmi.

1012: Narušenie vierohodnosti skutočnej hodnoty enkodéru.

1014: Chyba pri synchronizácii SGA pre funkciu "Bezpečná vačka".

1015: Prepnutie prevodovky (bit 27 v PROFIsafe telegrame) trvá dlhšie ako 2 min.

1020: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolnými kanálmi.

1021: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolným kanálom a Sensor Module.

1022: Chybný sign-of-life pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanálu 1.

1023: Chyba testu účinnosti v DRIVE-CLiQ enkodéru.

1024: Chybný sign-of-life pre snímač HTL / TTL.

1032: Chybný sign-of-life pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanála 2.

1033: Chyba pri kontrole offsetu medzi POS1 a POS2 pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanálu 1.

1034: Chyba pri kontrole offsetu medzi POS1 a POS2 pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanála 2.

1039: Preplnenie pri výpočte polohy.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Nastala interná softvérová chyba (len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens).

5012: Chyba pri inicializácii driveru PROFIsafe.

5013: Rozdielny výsledok inicializácie v oboch kontroléroch.

5022: Chyba pri vyhodnotení F-parametrov. Hodnoty prenášaných F-parametrov nezodpovedajú očakávaným hodnotám v driveru PROFIsafe.

5025: Rozdielny výsledok F-parametrizácie na oboch kontroleroch.

5026: Chyba CRC F-parametrov. Prenášaná hodnota CRC F-parametrov nezodpovedá hodnote vypočítanej v PST.

5065: Pri príjme telegramu PROFIsafe bola zistená komunikačná chyba.

5066: Pri príjme telegramu PROFIsafe bola zistená chyba monitorovania času (timeout).

6000 ... 6166:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe (driver PROFIsafe pre PROFIBUS DP V1 / V2 a PROFINET).

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám. Pokiaľ bolo parametrizované "Stop B po výpadku PROFISafe komunikácie" (9612), dôjde k oneskoreniu prenosu Failsafe Values.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný pri poruche SI F01611.

7000: Rozdiel bezpečnej polohy je väčší ako parametrizovaná tolerancia (p9542/p9342).

7001: Hodnota škálovania pre bezpečnú polohu v 16-bitovej reprezentácii príliš malá (p9574 / p9374).

7002: Čítač taktu pre prenos bezpečnej polohy v oboch kontrolných kanáloch rozdielny.

7003: Chyba pri poskytnutí dát pre funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe".

7004: Cyklus PROFIsafe nebol správne synchronizovaný s DP cyklom.

Pozri aj: p9555, r9725

Náprava: Všeobecne platí nasledujúce:

Skontrolujte, či monitorovacie cykly v oboch kanáloch a typoch osí sú zhodné, a poprípade ich nastavte zhodne. Ak chyba napriek tomu nezmizne, môže byť riešením zväčšenie monitorovacích cyklov.

Hodnota hlásenia = 0:

- V tomto kontrolnom kanáli nebola zistená žiadna chyba. Dbajte na chybové hlásenie druhého kontrolného kanálu (pri MM: C30711).

Hodnota hlásenia = 3:

Fáza uvedenia do prevádzky:

- Skontrolujte parametre snímača a prípadne ich opravte (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

Za prevádzky:

- Skontrolujte mechanickú konštrukciu a signály enkodéru.

Hodnota hlásenia = 4:

- Skontrolujte, či sú monitorovacie cykly v oboch kanáloch zhodné, a poprípade ich nastavte zhodne. V kombinácii s hodnotou hlásenia 5 druhého kontrolného kanálu (u MM: C30711) musíte nastaviť väčšie monitorovacie cykly.

Hodnota hlásenia = 11 ... 14:

- Limitné hodnoty nastavené v p9534/p9334 alebo p9535/p9335 sú rozdielne alebo príliš veľké. Opravte hodnoty.

Hodnota hlásenia = 232:

- Zvýšte toleranciu hysterézie (p9547/p9347). Prípadne nastavte väčšiu filtráciu (p9545/p9345).

Hodnota hlásenia = 1 ... 999:

- Ak je hodnota hlásenia vypísaná pod Príčina: Skontrolujte krížovo porovnávané parametre, na ktoré sa vzťahuje hodnota hlásenia.
- Skopírujte parametre Safety Integrated.
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonajte upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
- Vykonajte korekciu vyhodnotenia enkodéru. Skutočné hodnoty sú rozdielne v dôsledku mechanických chýb (klinový remeň, mechanické obmedzenia, opotrebovanie a nastavenie príliš úzkych rozsahov, chyby enkodéru, ...).

Upozornenie:

Vo verzii firmvéru SINAMICS> = 4.7 sa zväčšuje zoznam krížového porovnávania dát pri nastavení p9567> 0 V prípade nekompatibilnej verzie firmvéru riadiaceho systému SINUMERIK to môže mať za následok chyby pri krížovom porovnávaní dát (vypisuje sa hodnota hlásenia >= 237). Prípadne sa musí nastaviť p9567 = 0 alebo vykonať upgrade verzie firmvéru riadiaceho systému SINUMERIK.

Hodnota hlásenia = 1000:

- Skontrolujte signál, ktorý je príslušný bezpečnostno relevantnému vstupu (zlý kontakt).

Hodnota hlásenia = 1001:

- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonajte upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota hlásenia = 1002:

- Vykonajte bezpečné kvitovanie, dajte súhlas užívateľa súčasne v oboch kontrolných kanáloch (počas 4 sekúnd).

Hodnota hlásenia = 1003:

- Skontrolujte mechanický systém osi. Možno že os bola posunutá vo vypnutom stave a posledná uložená skutočná poloha už nezodpovedá novej skutočnej polohe po nasledujúcom nábehu.
- Zvýšte toleranciu pre porovnávanie skutočných hodnôt pri referencovaní (p9544).

Následne skontrolujte skutočné hodnoty, vykonajte POWER ON a znovu dajte súhlas užívateľa.

Hodnota hlásenia = 1004:

V prípade 1. platí: Vykonajte bezpečné kvitovanie. Znovu dajte súhlas užívateľa.

V prípade 2. platí: Vykonajte bezpečné kvitovanie. Súhlas užívateľa dajte až potom, čo os nabehla na referenčný bod.

Hodnota hlásenia = 1005: Skontrolujte podmienky deaktivovanie STO.

Hodnota hlásenia = 1007:

- Skontrolujte PLC, či je v správnom prevádzkovom stave (stav Run, základný program).

Hodnota hlásenia = 1008:

- Skontrolujte, či vo strojovom parametri MD10393 systému SINUMERIK boli nastavené nesprávne alebo prekrývajúce sa adresové rozsahy.

Hodnota hlásenia = 1011:

- Pre diagnostiku pozri parameter (r9571).

Hodnota hlásenia = 1012:

- Vykonajte upgrade firmvéru Sensor Module na novšiu verziu.
- Pre systémy s 1 enkodérom platí: skontrolujte zhodnosť parametrov enkodéru (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).
- Pre systémy s 1 enkodérom a systémy s 2 enkodérmi platí: Aby bolo možné správne kopírovať parametre enkodéru z p04xx, je potrebné nastaviť p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pre enkodéry DQI platí: Poprípade upgradujte firmware Control Unit na novšiu verziu, ktorá podporuje enkodéry DQI.
- Skontrolujte zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť) alebo teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vymeňte hardware.

Hodnota hlásenia = 1014:

- Skontrolujte skutočné hodnoty snímača. Prípadne zvýšte toleranciu polohy (p9542) a/alebo toleranciu vačky (p9540).

Hodnota hlásenia = 1020, 1021,1024:

- Skontrolujte komunikačné spojenie.
- Prípadne nastavte väčšie monitorovacie cykly (p9500, p9511).
- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť) alebo teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vymeňte hardware.

Hodnota hlásenia = 1033:

- Poprípade upgradujte firmware Control Unit na novšiu verziu, ktorá podporuje enkodéry DQI.

Hodnota hlásenia = 1039:

- Skontrolujte prepočítavacie faktory ako napr. Stúpanie vretena alebo prevodové faktory.

Hodnota hlásenia = 1041:

- Skontrolujte, či motor má dostatok prúdu (> r9785[0]).
- Znížte minimálny prúd (p9588).
- U synchrónnych motorov zvýšte hodnotu parametra p9783.
- Skontrolujte, či je aktívna funkcia "Režim uzavretej slučky s injekciou HF signálov" (p1750.5 = 1) a prípadne ju deaktivujte.

Zhodnoťte hlásenia = 1042:

- Zvýšte dobu rozbehu / dobu dobehu rampového generátora (p1120/p1121).
- Skontrolujte správne nastavenie regulácie prúdu / otáčok (momentotvorný/tokotvorný prúd a skutočná hodnota otáčok nesmie kolísať).
- Znížte dynamiku žiadanej hodnoty.
- Skontrolujte absolútne hodnoty prúdu a napätia a správanie regulácie nastavte tak, aby tieto boli väčšie ako 3% menovitých dát meniča za prevádzky alebo v prípade chyby.
- Zvýšte minimálny prúd (p9588/p9388)

Hodnota hlásenia = 1043:

- Zvýšte toleranciu napätia (p9589).
- Zvýšte dobu rozbehu / dobehu rampového generátora (p1120/p1121).
- Skontrolujte správne nastavenie regulácie prúdu / otáčok (momentotvorný / tokotvorný prúd a skutočná hodnota otáčok nesmie kolísať).
- Znížte dynamiku žiadanej hodnoty.

Hodnota hlásenia = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 .. . 5135, 5140:

- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Hydraulic Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.
- Inovujte firmware na novšiu verziu.
- Kontaktujte technickú podporu.
- Vymeňte Control Unit.

Hodnota hlásenia = 5012:

- Skontrolujte nastavenie PROFIsafe adresy Control Unit (p9610) a Hydraulic Module (p9810). Adresa PROFIsafe nesmie byť 0 alebo FFFF!

Hodnota hlásenia = 5013, 5025:

- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolujte nastavenie PROFIsafe adresy Control Unit (p9610) a Hydraulic Module (p9810).
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Hydraulic Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Hodnota hlásenia = 5022:

- Skontrolujte nastavenie hodnôt F-parametrov na PROFIsafe-slave (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_Add, F_WD_Time).

Hodnota hlásenia = 5026:

- Skontrolujte a aktualizujte nastavenie hodnôt F-parametrov az toho vypočítaný CRC F-parametrov (CRC1) na PROFIsafe-slave.

Hodnota hlásenia = 5065:

- Skontrolujte konfiguráciu a komunikáciu na PROFIsafe-slave (por. č. / CRC).
- Skontrolujte nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a prípadne zvýšte hodnotu.
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Hydraulic Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Hodnota hlásenia = 5066:

- Skontrolujte nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a eventuálne zvýšte hodnotu.
- Vyhodnoťte diagnostické informácie v F-host.
- Skontrolujte spojenie PROFIsafe.

Hodnota hlásenia = 6000 ... 6999:

Viď popis hodnôt hlásení pri poruche SI F01611.

Hodnota hlásenia = 7000:

- Zväčšite parametrizovanú toleranciu (p9542/p9342).
- Určite skutočnú polohu riadiacej jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] a skontrolujte vierohodnosť rozdielu.
- Zmenšite rozdiel skutočnej polohy riadiacej jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] pri systéme s 2 enkodérmi.

Hodnota hlásenia = 7001:

- Zvýšte hodnotu škálovania pre bezpečnú polohu v 16 bitovej reprezentácii (p9574/p9374).
- V prípade potreby zmenšite rozsah pojazdu.

Hodnota hlásenia = 7002:

- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Hydraulic Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Toto hlásenie môže byť kvitované takto:

- Monitorovanie pohybu integrované v pohone: Prostredníctvom Terminal Module 54F (TM54F) alebo PROFIsafe
- Monitorovanie pohybu pomocou SINUMERIK: Na riadiacom paneli stroja

Hodnota hlásenia = 7003, 7004:

- Prípadne upravte nastavenie časov pre Tdp, Ti a To alebo nastavte väčší monitorovací cyklus p9500 (pravidlo: Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Pozri aj: p9300, p9500

201711 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon zistil pri krížovom porovnávaní oboch kontrolných kanálov rozdiel medzi vstupnými dátami alebo výsledkami monitorovania a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcií už nefunguje spoľahlivo, tzn. nie je už zaručená bezpečná prevádzka.

Ak je aktívna aspoň jedna monitorovacia funkcia, vypíše sa po vypršaní parametrizovaného časovača hlásenie C01701 "SI Motion: Aktivovaný STOP B".

Hodnota hlásenia, ktorá spôsobila STOP F, sa vypisuje v r9725.

Ak používate pohon spolu s riadiacim systémom SINUMERIK, hodnoty hlásenia sú popísané v hlásení 27001 riadiaceho systému SINUMERIK, okrem nasledujúcich hodnôt hlásenia, ktoré sa môžu vyskytovať iba u SINAMICS:

1007: Chyba komunikácie s PLC (sign-of-life)

1008: Chyba komunikácie s PLC (CRC).

Následne popísané hodnoty hlásení sa týkajú krížového porovnávania medzi oboma kontrolnými kanálmi (bezpečnostné funkcie integrované v pohone).

Hodnoty hlásenia sa môžu vyskytovať aj v týchto prípadoch, ak explicitne uvedená príčina neexistuje:

- Rozdielne nastavenie doby taktu (p9500 / p9300 popr. p9511 / p9311).
- Rozdielne nastavenie typov osí (p9502 / p9302).
- Príliš rýchle doby taktu (p9500 / p9300, p9511 / p9311).
- V prípade hodnôt hlásení 3, 44 ... 57, 232 a systémov s 1 enkodérom, rozdielne nastavené parametre snímača.
- V prípade hodnôt hlásenia 3, 44 ... 57, 232 a systémov s 2 snímačmi, nesprávne nastavené parametre snímača.
- Chybná synchronizácia.

Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):

0 až 999: Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý má za následok túto poruchu.

Hodnoty hlásenia, ktoré následne nie sú uvedené, sú určené len na účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

0: Požiadavka na stop od druhého kontrolného kanála.

1: Obraz stavu monitorovacích funkcií SOS, SLS , SAM/SBR, SDI, SLA alebo SLP (zoznam výsledkov 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Obraz stavu monitorovacích funkcií SCA alebo n <nx (zoznam výsledkov 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Rozdiel skutočnej hodnoty polohy (r9713[0/1]) medzi oboma kontrolnými kanálmi je väčší ako tolerancia v p9542/p9342. Pri povolenej synchronizácii skutočnej hodnoty (p9501.3/p9301.3) je rozdiel rýchlostí (založený na skutočnej hodnote polohy) väčší ako tolerancia v p9549/p9349.

4: Synchronizácia krížového porovnania dát medzi oboma kanálmi je chybná.

5: Povolenie funkcií (p9501/p9301). Monitorovací cyklus Safety je príliš malý (p9500/p9300).

6: Hraničná hodnota pre SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Hraničná hodnota pre SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Hraničná hodnota pre SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Hraničná hodnota pre SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Tolerancia kľudového stavu (p9530/p9330).

11: Horná hraničná hodnota pre SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Dolná hraničná hodnota pre SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Horná hraničná hodnota pre SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Dolná hraničná hodnota pre SLP2 (p9535[1]/p9335[1])

15: Horná hraničná hodnota pre SCA, vačka 1 plusová poloha (p9536[0]/p9336[0]+p9540/p9340)

16: Dolná hraničná hodnota pre SCA, vačka 1 plusová poloha (p9536[0]/p9336[0])

17: Horná hraničná hodnota pre SCA, vačka 1 mínusová poloha (p9537[0]/p9337[0]+p9540/p9340)

18: Dolná hraničná hodnota pre SCA, vačka 1 mínusová poloha (p9537[0]/p9337[0])

19...30: Hraničné hodnoty SCA, vačky 2 až 4. Viď vyššie uvedené hodnoty poruchy 15 až 18 pre vačku 1

31: Tolerancia polohy (p9542/p9342) popr. (p9549/p9349) pri povolenej synchronizácii skutočnej hodnoty (p9501.3/p9301.3).

32: Tolerancia polohy pri bezpečnom referencovaní (p9544/p9344).

33: Čas prepnutia rýchlosti (p9551/p9351).

35: Doba oneskorenia STOP A (p9556/p9356).

36: Čas kontroly STO (p9557/p9357).

37: Čas prechodu STOP C na SOS (p9552/p9352).

38: Čas prechodu STOP D na SOS (p9553/p9353).

39: Čas prechodu STOP E na SOS (p9554/p9354).

40: Stop-reakcie pri SLS (p9561/p9361).

41: Stop-reakcie pri SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Vypínacie otáčky STO (p9560 / p9360).

43: Test pamäte stop-reakcií (STOP A).

44 ... 57: Všeobecne

Možná príčina 1 (pri uvedení do prevádzky alebo zmene parametrov)

Hodnota tolerancie pre monitorovacie funkcie nie je rovnaká v oboch kontrolných kanáloch.

Možná príčina 2 (za prevádzky)

Hraničné hodnoty sú založené na aktuálnej skutočnej hodnote (r9713[0/1]). V prípade, že bezpečné skutočné hodnoty nie sú zhodné v oboch kontrolných kanáloch, sú hraničné hodnoty nastavené v definovanom intervale tiež rozdielne (tzn. Zodpovedá hodnote hlásenia 3). Toto je zistiteľné kontrolou bezpečných skutočných polôh.

Prípustná odchýlka medzi obidvomi kontrolnými kanálmi: p9542/p9342.

44: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + hraničná hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

45: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - hraničná hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

46: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + hraničná hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

47: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - hraničná hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

48: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + hraničná hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

49: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - hraničná hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

50: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + hraničná hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

51: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - hraničná hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

52: Pokojová poloha + tolerancia (p9530 / 9330).

53: Pokojová poloha - tolerancia (p9530 / 9330).

54: Skutočná poloha (r9713[0/1])) + limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) + tolerancia (p9542/p9342).

55: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

56: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

57: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - limitná hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) - tolerancia (p9542/p9342).

58: Aktuálna požiadavka na zastavenie.

75: Obmedzenie rýchlosti nx (p9546, p9346).

Ak je povolená funkcia "n <nx: hysterézia a filtrácia" (p9501.16 = 1), vypisuje sa táto hodnota hlásenia aj v prípade rozdielnej tolerancie Hysterézie (p9547 / p9347).

76: Stop-reakcia pri SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Stop-reakcia pri SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Stop-reakcia pri SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Stop-reakcia pri SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

80: Hodnota modulo pre SP pre kruhové osi (p9505/p9305).

81: Rýchlostné tolerancie pre SAM (p9548/p9348).

82: Bezpečnostno relevantné vstupy SGE pre korekčný faktor SLS.

83: Časovač schvaľovacieho testu (p9558/p9358).

84: Čas prechodu STOP F (p9555/p9355).

85: Čas prechodu pri výpadku zbernice (p9580/p9380).

86: Identifikátor systému s 1 enkodérom (p9526/p9326).

87: Priradenie enkodéru druhému kanálu (p9526/p9326).

88: Povolenie SCA (SN) (p9503/p9303).

89: Hraničné frekvencie enkodéra.

90: Horná hraničná hodnota pre SCA, vačka 5 plusová poloha (p9536[4]/p9336[4]+p9540/p9340).

91: Dolná hraničná hodnota pre SCA, vačka 5 plusová poloha (p9536[4]/p9336[4]).

92: Horná hraničná hodnota pre SCA, vačka 5 mínusová poloha (p9537[4]/p9337[4]+p9540/p9340).

93: Dolná hraničná hodnota pre SCA, vačka 5 mínusová poloha (p9537[4]/p9337[4].

94...224: Hraničné hodnoty SCA, vačky 6 až 30. Viď. vyššie uvedené hodnoty poruchy 90 až 93 pre vačku 5.

225...229: Obrazy stavu monitorovacích funkcií SCA (zoznamy výsledkov 3...7).

230: Časová konštanta filtrácie pre n <nx.

231: Tolerancia hysterézie pre n <nx.
232: Vyhladená skutočná hodnota rýchlosti.
233: Hraničná hodnota nx / monitorovací cyklus SI + tolerancia hysterézie.
234: Hraničná hodnota nx / monitorovací cyklus SI.
235: - Hraničná hodnota nx / monitorovací cyklus SI.
236: - Hraničná hodnota nx / monitorovacie cyklus SI - tolerancia hysterézia.
237: SGA n <nx.
238: Hraničná hodnota rýchlosti pre SAM (p9568/p9368 alebo p9346/p9346).
239: Zrýchlenie pre SBR (p9581 / p9381 a p9583/p9383).
240: Prevrátená hodnota zrýchlenia pre SBR (p9581/p9381 a p9583/p9383).
241: Doba oneskorenia pre SBR (p9582/p9382).
242: Safety bez enkodéru (p9506/p9306).
243: Konfigurácia funkcií (p9507/p9307).
244: Záznam skutočnej hodnoty bez enkodéru, doba filtrácie (p9587/p9387).
245: Záznam skutočnej hodnoty bez enkodéru, minimálny prúd (p9588/p9388).
246: Napäťová tolerancia zrýchlenia (p9589/p9389).
247: Tolerancia SDI (p9564/p9364).
248: Horná medza SDI, kladný smer (7FFFFFFF hex).
249: Skutočná poloha (r9713[0/1]) - tolerancia SDI (p9564/p9364).
250: Skutočná poloha (r9713[0/1]) + tolerancia SDI (p9564/p9364).
251: Spodná SDI, záporný smer (80000001 hex).
252: Stop-reakcia SDI (p9566/p9366).
253: Doba oneskorenia SDI (p9565/p9365).
254: Nastavenie oneskoreného vyhodnotenia pri snímaní skutočnej hodnoty po odblokovaní impulzov (p9586/p9386).
255: Nastavenie správania počas potlačenia impulzov (p9509/p9309).
256: Obraz stavu monitorovacích funkcií SOS, SLS, SLP, test-stop, SBR, SDI (zoznam výsledkov 1 rozšír. (r9710).
257: Bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu bez zvolenia (p9512 / p9312) rozdielne.
258: Chybové tolerancia snímanie skutočnej hodnoty bez enkodéru (p9585/p9385).
259: Škálovací faktor pre bezpečnú polohu cez PROFIsafe (p9574/p9374) alebo PROFIsafe telegram (p9611/p9811) rozdielny.
260: Hodnota modulo vrátane škálovanie (p9505/p9305 a p9574/p9374) pre SP s 16 bitmi.
261: Škálovací faktor pre zrýchlenie pre SBR rozdielny.
262: Škálovací faktor pre prevrátenú hodnotu zrýchlenia pre SBR rozdielny.
263: Stop-reakcie pri SLP2 (p9562[1] / p9362[1]).
264: Tolerancia polohy vrátane škálovania (p9542/p9342 a p9574/p9374) pre SP s 16 bitmi.
265: Obraz stavu všetkých funkcií zmien (zoznam výsledkov 1) (r9710).
266: Rozdielna rýchlosť prepnutia na SOS (p9567/p9367).
267: Rozdielna doba prechodu na SOS po zastavení (p9569/p9369).
268: SLP Rozdielna doba oneskorenia (p9577/p9377).
269: Faktor zvyšovania polohovej tolerancie pri prepnutí prevodovky (p9543/9343).
270: Maska pre obraz SGE: všetky funkcie, ktoré nie sú podporované/povolené v aktuálnej parametrizácii (p9501/p9301, p9601/p9801 a p9506/p9306).
271: Maska pre obraz SGE: Deaktivovanie všetkých bitov pre funkciu "Bezpečné prepnutie prevodovky"
272: Rozdielne aktivovanie zvýšenej polohovej tolerancie funkcie "Bezpečné prepnutie prevodovky"(p9568/p9368 alebo p9346/p9346 alebo "0")
273: Rozdielna hraničná hodnota ýychlosti pre zploštenie rampy pri SAM/SBR.
274: SGA SCA, vačky 1 až 15.
275: SGA SCA, vačky 16 až 30.
276: Hraničná hodnota pre SLA1 (p9578/p9378).
277: Stop-reakcia pri SLA1 (p9579/p9379).
278: Horná hraničná hodnota pre SLA1
279: Dolná hraničná hodnota pre SLA1
1000: Kontrolný časovač vypršal. Nastalo príliš veľa zmien signálov na bezpečnostne relevantných vstupoch.

1001: Chybná inicializácia kontrolného časovača.

1002:

Súhlas užívateľa po vypršaní časovača rozdielny.

Súhlas užívateľa nie je konzistentný. Stav súhlasu užívateľa je po uplynutí doby 4 s rozdielny v oboch kontrolných kanáloch.

1003:

Tolerancia referencie prekročená.

Ak bol daný súhlas užívateľa, potom je rozdiel medzi referenčným bodom určeným po nábehu (absolútny snímač) alebo po nájazd na referenčný bod (odmeriavací systém s referenčnými značkami v kódovaných vzdialenostiach alebo inkrementálny odmeriavací systém) a bezpečná skutočná poloha (uložená hodnota + dráha pohybu) väčšia než tolerancia referencie (p9544). V tomto prípade sa zruší súhlas užívateľa.

1004:

Chyba vierohodnosti súhlasu používateľa.

1. Súhlas užívateľa má byť daný znova, hoci už existuje. V tomto prípade sa súhlas užívateľa zruší.

2. Bol daný súhlas užívateľa, hoci os ešte nedorazila na referenčný bod.

1005:

- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu bez enkodéru: Impulzy už boli potlačené pri aktivovaní test-stop.
- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu s enkodérom: STO už bol aktívny pri aktivovaní test-stop.

1011: Rozdielny stav preberacieho testu medzi kontrolnými kanálmi.

1012: Narušenie vierohodnosti skutočnej hodnoty enkodéru.

1014: Chyba pri synchronizácii SGA pre funkciu "Bezpečná vačka"

1015: Prepnutie prevodovky (bit 27 v PROFIsafe telegrame) trvá dlhšie ako 2 min.

1020: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolnými kanálmi.

1021: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolným kanálom a Sensor Module.

1022: Chybný sign-of-life pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanálu 1.

1023: Chyba testu účinnosti v DRIVE-CLiQ enkodéru.

1024: Chybný sign-of-life pre snímač HTL / TTL.

1032: Chybný sign-of-life pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanála 2.

1033: Chyba pri kontrole offsetu medzi POS1 a POS2 pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanálu 1.

1034: Chyba pri kontrole offsetu medzi POS1 a POS2 pre DRIVE-CLiQ enkodér kontrolného kanála 2.

1035: Offset medzi POS1 a POS2 pre snímač DRIVE-CLiQ v jednom z kontrolných kanálov bol zmenený od doby posledného uvedenia do prevádzky

1039: Preplnenie pri výpočte polohy.

1041: Absolútna hodnota prúdu príliš malá (bez enkodéru).

1042: Chyba vierohodnosti prúdu / napätia.

1043: Príliš veľa akceleračných fáz.

1044: Chyba vierohodnosti aktuálnych hodnôt prúdu.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

Nastala interná softvérová chyba (len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens).

5012: Chyba pri inicializácii driveru PROFIsafe.

5013: Rozdielny výsledok inicializácie v oboch kontroléroch.

5022: Chyba pri vyhodnotení F-parametrov. Hodnoty prenášaných F-parametrov nezodpovedajú očakávaným hodnotám v driveru PROFIsafe.

5025: Rozdielny výsledok F-parametrizácie na oboch kontroleroch.

5026: Chyba CRC F-parametrov. Prenášaná hodnota CRC F-parametrov nezodpovedá hodnote vypočítanej v PST.

5065: Pri príjme telegramu PROFIsafe bola zistená komunikačná chyba.

5066: Pri príjme telegramu PROFIsafe bola zistená chyba monitorovania času (timeout).

6000 ... 6166:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe (driver PROFIsafe pre PROFIBUS DP V1 / V2 a PROFINET).

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám. Ak bol parametrizovaný "Stop B po výpadku komunikácie modulu PROFISafe" (p9612), dôjde k oneskoreniu prenosu Failsafe Values.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný pri poruche SI F01611.

7000: Rozdiel bezpečnej polohy je väčší ako parametrizovaná tolerancia (p9542/p9342).

7001: Hodnota škálovania pre bezpečnú polohu v 16-bitovej reprezentácii príliš malá (p9574 / p9374).

7002: Čítač taktu pre prenos bezpečnej polohy v oboch kontrolných kanáloch rozdielny.

7003: Chyba pri poskytnutí dát pre funkciu "Synchrónna bezpečná poloha pcez PROFIsafe".

7004: Cyklus PROFIsafe nebol správne synchronizovaný s DP cyklom.

Pozri aj: p9555, r9725

Náprava: Všeobecne platí nasledujúce:

Skontrolujte, či monitorovacie cykly v oboch kanáloch a typoch osí sú zhodné, a poprípade ich nastavte zhodne. Ak chyba napriek tomu nezmizne, môže byť riešením zväčšenie monitorovacích cyklov.

Hodnota hlásenia = 0:

- V tomto kontrolnom kanáli nebola zistená žiadna chyba. Dbajte na chybové hlásenie druhého kontrolného kanálu (pri MM: C30711).

Hodnota hlásenia = 3:

Fáza uvedenia do prevádzky:

- Skontrolovať parametre snímača a prípadne ich opraviť (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

Za prevádzky:

- Skontrolujte mechanickú konštrukciu a signály enkodéru.

- Ak bola parametrizovaná regulácia s edge moduláciou (p1802[x] = 9): parametrizujte edge moduláciu pre snímanie skutočnej hodnoty bez enkodéru (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Hodnota hlásenia = 4:

- Skontrolujte, či sú monitorovacie cykly v oboch kanáloch zhodné, a poprípade ich nastavte zhodne. V kombinácii s hodnotou hlásenia 5 druhého kontrolného kanálu (u MM: C30711) musíte nastaviť väčšie monitorovacie cykly.

Hodnota hlásenia = 11 ... 14:

- Hraničné hodnoty nastavené v p9534/p9334 alebo p9535/p9335 sú rozdielne alebo príliš veľké. Opravte hodnoty.

Hodnota hlásenia = 15 ... 30 a 90 ... 229:

- Polohy vačky pre funkciu SCA v parametroch p9536/p9336, p9537/p9337 alebo tolerancie vačky v parametroch p9540/p9340 sú rozdielne. Opravte hodnoty. Zvýšte toleranciu vačky p9540/p9340.

Hodnota hlásenia = 232:

- Zvýšte toleranciu hysterézie (p9547/p9347). Prípadne nastavte väčšiu filtráciu (p9545/p9345).

Hodnota hlásenia = 274, 275:

- Zvýšte toleranciu vačky p9540/p9340 a/alebo toleranciu polohy p9542/p9342.

Hodnota hlásenia = 1 ... 999:

- Ak je hodnota hlásenia vypísaná pod Príčina: Skontrolujte krížovo porovnávané parametre, na ktoré sa vzťahuje hodnota hlásenia.

- Skopírujte parametre Safety Integrated.

- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module .

- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.

- Vykonajte korekciu vyhodnotenia enkodéru. Skutočné hodnoty sú rozdielne v dôsledku mechanických chýb (klinový remeň, mechanické obmedzenia, opotrebovanie a nastavenie príliš úzkych rozsahov, chyby enkodéru, ...).

Upozornenie:

Vo verzii firmvéru SINAMICS> = 4.7 sa zväčšuje zoznam krížového porovnávania dát pri nastavení p9567> 0 V prípade nekompatibilnej verzie firmvéru riadiaceho systému SINUMERIK to môže mať za následok chyby pri krížovom porovnávaní dát (vypisuje sa hodnota hlásenia >= 237). Prípadne sa musí nastaviť p9567 = 0 alebo vykonať upgrade verzie firmvéru riadiaceho systému SINUMERIK.

Hodnota hlásenia = 1000:

- Skontrolujte signál, ktorý je príslušný bezpečnostno relevantnému vstupu (zlý kontakt).

Hodnota hlásenia = 1001:

- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module .

- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota hlásenia = 1002:

- Vykonajte bezpečné kvitovanie, dajte súhlas užívateľa súčasne v oboch kontrolných kanáloch (počas 4 sekúnd).

Hodnota hlásenia = 1003:

- Skontrolujte mechanický systém osi. Možno že os bola posunutá vo vypnutom stave a posledná uložená skutočná poloha už nezodpovedá novej skutočnej polohe po nasledujúcom nábehu.

- Zvýšte toleranciu pre porovnávanie skutočných hodnôt pri referencovaní (p9544).

Následne skontrolujte skutočné hodnoty, vykonajte POWER ON a znovu dajte súhlas užívateľa.

Hodnota hlásenia = 1004:

V prípade 1. platí: Vykonajte bezpečné kvitovanie. Znovu dajte súhlas užívateľa.

V prípade 2. platí: Vykonajte bezpečné kvitovanie. Súhlas užívateľa dajte až potom, čo os nabehla na referenčný bod.

Hodnota hlásenia = 1005:

- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu bez enkodéru: skontrolujte podmienky pre odblokovanie impulzov.
- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu s enkodérom: skontrolujte podmienky pre deaktivovanie funkcie STO.

Upozornenie:

Pri Power Module sa test-stop vždy musí vykonať pri odblokovaní impulzov (nezávisle na tom, či bez enkodéru alebo s enkodérom).

Hodnota hlásenia = 1007:

- Skontrolujte PLC, či je v správnom prevádzkovom stave (stav Run, základný program).

Hodnota hlásenia = 1008:

- Skontrolujte, či vo strojovom parametri MD10393 systému SINUMERIK boli nastavené nesprávne alebo prekrývajúce sa adresové rozsahy.

Hodnota hlásenia = 1011:

- Pre diagnostiku pozri parameter (r9571).

Hodnota hlásenia = 1012:

- Vykonajte upgrade firmvéru Sensor Module na novšiu verziu.
- Pre systémy s 1 enkodérom platí: skontrolujte zhodnosť parametrov enkodéru (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).
- Pre systémy s 1 enkodérom a systémy s 2 enkodérmi platí: Aby bolo možné správne kopírovať parametre enkodéru z p04xx, je potrebné nastaviť p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pre enkodéry DQI platí: Poprípade upgradujte firmware Control Unit na novšiu verziu, ktorá podporuje enkodéry DQI.
- Skontrolujte zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť) alebo teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vymeňte hardware.

Hodnota hlásenia = 1014:

- Skontrolujte skutočné hodnoty snímača. Prípadne zvýšte toleranciu polohy (p9542) a/alebo toleranciu vačky (p9540).

Hodnota hlásenia = 1020, 1021, 1024:

- Skontrolujte komunikačné spojenie.
- Prípadne nastavte väčšie monitorovacie cykly (p9500, p9511).
- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť) alebo teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vymeňte hardware.

Hodnota hlásenia = 1033, 1034:

- Poprípade upgradujte firmware Control Unit na novšiu verziu, ktorá podporuje enkodéry DQI.

Hodnota hlásenia = 1035, pokiaľ bol vymenený jeden zo Safety snímačov:

- Potvrďte výmenu hardwaru (p9700 = 29, p9701 = 236 alebo p9702 = 29).
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1 popr. p0971 = 1 alebo preveďte funkciu "Skopírovať RAM do ROM").
- Potvrďte poruchu (napr. vstup typu binektor p2103).

Hodnota hlásenia = 1039:

- Skontrolujte prepočítavacie faktory ako napr. Stúpanie vretena alebo prevodové faktory.

Hodnota hlásenia = 1041:

- Skontrolujte, či motor má dostatok prúdu (> r9785[0]).
- Znížte minimálny prúd (p9588).
- U synchrónnych motorov zvýšte hodnotu parametra p9783.
- Skontrolujte, či je aktívna funkcia "Režim uzavretej slučky s injekciou HF signálov" (p1750.5 = 1) a prípadne ju deaktivujte.

Zhodnoťte hlásenia = 1042:

- Zvýšte dobu rozbehu / dobu dobehu rampového generátora (p1120/p1121).
- Skontrolujte správne nastavenie regulácie prúdu / otáčok (momentotvorný/tokotvorný prúd a skutočná hodnota otáčok nesmie kolísať).
- Znížte dynamiku žiadanej hodnoty.
- Skontrolujte absolútne hodnoty prúdu a napätia a správanie regulácie nastavte tak, aby tieto boli väčšie ako 3% menovitých dát meniča za prevádzky alebo v prípade chyby.

- Zvýšte minimálny prúd (p9588/p9388)

Hodnota hlásenia = 1043:

- Zvýšte toleranciu napätia (p9589).
- Zvýšte dobu rozbehu / dobehu rampového generátora (p1120/p1121).
- Skontrolujte správne nastavenie regulácie prúdu / otáčok (momentotvorný / tokotvorný prúd a skutočná hodnota otáčok nesmie kolísať).
- Znížte dynamiku žiadanej hodnoty.

Hodnota hlásenia = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 .. . 5135, 5140:

- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Motor Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.
- Inovujte firmware na novšiu verziu.
- Kontaktujte technickú podporu.
- Vymeňte Control Unit.

Hodnota hlásenia = 5012:

- Skontrolujte nastavenie PROFIsafe adresy Control Unit (p9610) a Motor Module (p9810). Adresa PROFIsafe nesmie byť 0 alebo FFFF!

Hodnota hlásenia = 5013, 5025:

- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolujte nastavenie PROFIsafe adresy Control Unit (p9610) a Motor Module (p9810).
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Motor Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Hodnota hlásenia = 5022:

- Skontrolujte nastavenie hodnôt F-parametrov na PROFIsafe-slave (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_Add, F_WD_Time).

Hodnota hlásenia = 5026:

- Skontrolujte a aktualizujte nastavenie hodnôt F-parametrov az toho vypočítaný CRC F-parametrov (CRC1) na PROFIsafe-slave.

Hodnota hlásenia = 5065:

- Skontrolujte konfiguráciu a komunikáciu na PROFIsafe-slave (por. č. / CRC).
- Skontrolujte nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a prípadne zvýšte hodnotu.
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Motor Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Hodnota hlásenia = 5066:

- Skontrolujte nastavenie hodnoty pre F-parameter F_WD_Time na PROFIsafe-slave a eventuálne zvýšte hodnotu.
- Vyhodnoťte diagnostické informácie v F-host.
- Skontrolujte spojenie PROFIsafe.

Hodnota hlásenia = 6000 ... 6999:

Viď popis hodnôt hlásení pri poruche SI F01611.

Hodnota hlásenia = 7000:

- Zväčšite parametrizovanú toleranciu (p9542/p9342).
- Určite skutočnú polohu riadiacej jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] a skontrolujte vierohodnosť rozdielu.
- Zmenšite rozdiel skutočnej polohy riadiacej jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] pri systéme s 2 enkodérmi.

Hodnota hlásenia = 7001:

- Zvýšte hodnotu škálovania pre bezpečnú polohu v 16 bitovej reprezentácii (p9574/p9374).
- V prípade potreby zmenšite rozsah pojazdu.

Hodnota hlásenia = 7002:

- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným Motor Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.

Toto hlásenie môže byť kvitované bez POER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):

- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).

- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Hodnota hlásenia = 7003, 7004:

- Prípadne upravte nastavenie časov pre Tdp, Ti a To alebo nastavte väčší monitorovací cyklus p9500 (pravidlo: Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Pozri aj: p9300, p9500

201712 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Závada pri spracovaní F-IO

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon detekoval pri krížovom porovnávaní oboch monitorovacích kanálov rozdiel medzi parametrami alebo výsledkami spracovaní F-IO a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcií už nefunguje spoľahlivo, tzn. nie je už zaručená bezpečná prevádzka.

Kvoli aktivácii STOP F je dodatočne vypísané Safety hlásenie C01711 s hodnotou hlásenia 0.

V prípade, že je aktívna aspoň jedna monitorovacia funkcia, vypíše sa po vypršaní nastaveného časovača Safety hlásenie C01701 "SI Motion: Aktivovaný STOP B".

Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):

Číslo křížovo porovnaného parametra, ktorý viedol k spusteniu uvedeného hlásenia.

1: SI Diskrepancia monitorovacieho času vstupov (p10002, p10102).

2: SI Potvrdenie internej udalosti vstupnej svorky (p10006, p10106).

3: SI STO vstupná svorka (p10022, p10122).

4: SI SS1 vstupná svorka (p10023, p10123).

5: SI SS2 vstupná svorka (p10024, p10124).

6: SI SOS vstupná svorka (p10025, p10125).

7: SI SLS vstupná svorka (p10026, p10126).

8: SI SLS_Limit(1) vstupná svorka (p10027, p10127).

9: SI SLS_Limit(2) vstupná svorka (p10028, p10128).

10: SI Safe State výber signálu (p10039, p10139).

11 SI F-DI vstupný mód (p10040, p10140).

12: SI F-DO 0 zdroje signálu (p10042, p10142).

13: Rozdielny stav staticky neaktívnych zdrojov signálu (p10006, p10022 ... p10031).

14: SI Diskrepancia monitorovacieho času výstupov (p10002, p10102).

15: SI Potvrdenie internej udalosti (p10006, p10106).

16: SI Test Odozva senzoru, výber testovacieho režimu pre test-stop (p10046, p10146, p10047, p10147) .

17: SI Doba čakania pre test-stop na DO (p10001).

18 ... 25: SI Test Odozva senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očakávaný stav interného readback signálu generovaného vybraným režimom test-stopu.

26 ... 33: SI Test Odozva senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očakávaný stav externého readback signálu generovaného vybraným režimom test-stopu.

34 ... 41: SI Test Odozva senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očakávaný stav druhého interného readback signálu generovaného vybraným režimom test-stopu.

42: Interné dáta pre spracovanie druhého interného readback signálu generovaného vybraným režimom test-stopu (p10047, p10147).

43: Interné dáta pre spracovanie interného readback signálu generovaného vybraným režimom test-stopu (p10047, p10147).

44: Interné dáta pre spracovanie externého readback signálu generovaného vybraným režimom test-stopu (p10047, p10147).

45: Interné dáta pre stav inicializácie režimu test-stopu v závislosti na parametroch test-stopu.

46: SI Digitálne vstupy, doba potlačenia odskokov (p10017, p10117).

47: Výber F-DI pre PROFIsafe (p10050, p10150).

48: Obrazovka použitých F-DI (p10006, p10022 ... p10031).

49: SI Vstupná svorka pre SDI kladná (p10030, p10130).

50: SI Vstupná svorka pre SDI záporná (p10031, p10131).

51: SI Vstupná svorka SLP (p10032, p10132).

52: SI Vstupná svorka SLP Select (p10033, p10133).

53: Interné dáta pre logiku voľného pojazdu (p10009, p100109).

54: SI F-DI pre voľný pojazd SLP (p10009, p100109).

Náprava: - Skontrolovať nastavenie príslušných parametrov a prípadne ich opraviť.
- Zaistiť zhodnosť skopírovaním dát SI do druhého kanála a potom previesť prijímací test.
- Skontrolovať monitorovacie cykly v p9500 a p9300, či sú zhodné.
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
- Onboard F-DI (len CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Pozri aj: p9300, p9500

201714 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Prekročenie bezpečného obmedzenia rýchlosti

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon sa pohyboval rýchlejšie ako bolo zadané hraničnej hodnote rýchlosti (p9531). Pohon je zastavený cez projektovanú stop reakciu (p9563).
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
100: SLS1 prekročená.
200: SLS2 prekročená.
300: SLS3 prekročená.
400: SLS4 prekročená.
1000: prekročená hraničná frekvencia snímača.
Náprava: - Skontrolovať program pohybov osí v riadiacom systéme.
- Skontrolovať hraničné hodnoty pre SLS a prípadne ich prispôsobiť (p9531).
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné zníženie rýchlosti)
Pozri aj: p9531, p9563

201715 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): prekročená bezpečná ohraničená poloha

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Os vybehla za parametrizovanú polohu, ktorá je monitorovaná funkciou "SLP".
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálně):
10: Porušenie SLP1.
20: Porušenie SLP2.

Náprava: - Skontrolovať program pohybov osí v riadiacom systéme.
- Skontrolovať hraničné hodnoty pre funkciu "SLP" a prípadne ju prispôsobiť (p9534, p9535).
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
Predpoklad:
- Deaktivovať funkciu "SLP" a odjazd osou do dovolenej polohy.
Previesť bezpečné potvrdzovanie pomocou jednej z nasledujúcich možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné obmedzenie polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
Pozri aj: p9534, p9535

201716 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Bola prekročená tolerancia funkcie "Bezpečný smer otáčania".Pohon sa zastaví nastavenou stop-reakciou(p9566).
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
0: Bola prekročená tolerancia pre funkciu "Bezpečný kladný smer otáčania ".
1: Bola prekročená tolerancia pre funkciu "Bezpečný záporný smer otáčania ".

Náprava: - Skontrolovať program pre pojazd v riadiacom systéme.
- Skontrolovať toleranciu funkcie "SDI" a poprípade prispôsobiť(p9564).
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
Predpoklad:
- Deaktivovať funkciu "SDI" a prípadne ju znovu aktivovať.
- Previesť bezpečné potvrdenie prostredníctvom jednej z nasledujúcich možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SDI: Safe Direction (bezpečný smer otáčania)
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9564, p9565, p9566

201717 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Hraničná hodnota SLA prekročená

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: U funkcie "Bezpečné obmedzenie zrýchlenia" bola prekročená hraničná hodnota zrýchlenia. Pohon sa zastaví s nakonfigurovanou stop-reakciou (p9579).

Náprava: - Skontrolovať program pojazdu v riadiacom systéme.
- Skontrolovať hraničné hodnoty zrýchlenia pre funkciu "SLA" a prípadne ich upraviť (p9578).
- Previesť bezpečné kvitovanie.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (bezpečné obmedzenie zrýchlenia)
Pozri aj: p9578, p9579

201730 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Referenčný blok pre dynamicky bezpečné obmedzenie rýchlosti nie je platný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Vzťažný blok prenášaný prostredníctvom PROFI safe je záporný.
Vzťažný blok bude použitý na generovanie vzťažnej hraničnej hodnoty rýchlosti na základe "Hraničná hodnota rýchlosti SLS1" (p9531[0]).
Pohon sa zastaví nakonfigurovanou stop reakciou (p9563[0]).
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
Požadovaný, neplatný vzťažný blok.
Náprava: V PROFIsafe telegrame opraviť vstupný parameter S_SLS_LIMIT_IST.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné zníženie rýchlosti)

201745 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): skontrolujte brzdný moment pre teste brzdy

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: POWER ON (OKAMŽITE)
Príčina: Cez parameter p2003 bolo zmenené normovanie brzdného momentu pre test brzdy.
Pre test brzdy musí byť opätovne vykonaný prebrací test. Tým bude zistené, či test brzdy bude vykonaný s korektným brzdným momentom.
Náprava: - vykonajte POWER ON pri všetkých komponetoch (Vyp-/Zapnúť)
- zopakujte preberací test pre bezpečný test brzdy, ak sa používa.
Pozri aj: p2003

201750 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Hardware chyba bezpečného snímača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Snímač, ktorý bude použitý na bezpečné monitorovanie pohybu, vykazuje hardverovú chybu.
Hodnota hlásenia: (r9749, interpretovať decimálne):
Stavové slovo snímača 1,Stavové slovo snímača 2 ktoré viedlo k hláseniu.

Náprava: - Skontrolovať pripojenie snímača.
- Vymeniť snímač.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Upozornenie k výmene snímača v prípade motorov cudzích výrobcov:
Pre kvitivanie tohto Safety hlásenia musí byť zkopírované sériové číslo snímača.
Toto je možné nastavením p0440 = 1 alebo p1990 = 1.

201751 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Chyba testu účinnosti bezpečného snímača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Snímač DRIVE-CLiQ, ktorý sa používa pre bezpečné monitorovanie pohybu, hlási chybu testu účinnosti.
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Skontrolovať pripojenie snímača.
- Vymeniť snímač.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

201752 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Neplatná referenčná poloha

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Prenášaná referenčná poloha nie je platná.
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
1: Priame prevzatie referenčnej polohy (p9573 = 89) nie je možné.
2: Prevzatie referenčnej polohy do pohybu nie je možné.
Náprava: - Zrušte parkovanie osi/snímača.
- Kvitujte chybu snímača.
- Deaktivujte zmenu prevodového stupňa.
- Pri referencovaní cez Safety Control Channel (SCC) povoľte funkciu "referencovanie cez SCC" (p9501.27 / 9301.27).
Toto hlásenie môže byť kvitované takto:
- Monitorovanie pohybov integrované v pohone: Prostredníctvom Terminal Module 54F (TM54F) alebo PROFIsafe

201780 <Udanie miesta>SBT Brzda je zatvorená pri volbe

Hodnota hlásenia: Tieto brzdy sú zatvorené: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri voľbe alebo spustení testu bŕzd neboli otvorené všetky brzdy.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1:
Interná brzda je zatvorená.
Bit 1 = 1:
Externá brzda je zatvorená (p10230.5, p10235.5, p10202).
Poznámka:
Varovanie se vypisuje taktiež v prípade, že v parametre p10202 neboly konfigurované žiadne brzdy.
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)
Pozri aj: p10202, p10230, p10235

Náprava: Otvorte všetky brzdy a opäť aktivujte test bŕzd (p10230.0, p10235.0).

201781 <Udanie miesta>SBT Prekročenie času otvorenia brzdy

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Maximálny čas (11 s) pre otvorení brzdy počas testu brzdy bol prekročený.
Možné príčiny:
- Počas testu brzdy prešiel pohon do poruchového stavu a zatvoril tým brzdu.
- Pri externej brzde bol zpätnoväzbový signál "Brzda zatvorená" prítomný príliš dlho (p10230.5, p10235).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1:
Nebolo možné otvoriť internú brzdu.
Bit 1 = 1:
Nebolo možné otvoriť externú brzdu.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)

Náprava:
- Vykonajte bezpečné potvrdenie.
- Reštartujte test brzdy (p10230.1, p10235.1).
Pozri aj: p10230, p10235

201782 <Udanie miesta>SBT Chyba riadenia pri teste brzdy

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Test brzdy bol prerušený v dôsledku chyby riadenia.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Hodnota varovania 0:
Test brzdy bol prerušený z dôvodu chyby (prekročenie doby otvorenia alebo doby zatvorenia brzdy).
Bit 0:
Bezpečný test bŕzd bol prerušený zrušením voľby testu bŕzd.
Bit 1:
Bezpečný test bŕzd bol prerušený zrušením spustenia testu bŕzd.
Bit 2:
Brzda, ktorá bola zvolená pri spustení testu bŕzd, nebola nakonfigurovaná v parametri p10202.
Pri spustení testu bŕzd navolením test-stopu nebola brzda 1 nakonfigurovaná ako interná brzda.
Došlo k chybe konfigurácie testu bŕzd. V tomto prípade sa naviac vypisuje varovanie A01785.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (Bezpečný test bŕzd)
Pozri aj: p10202

Náprava: - Zkontrolujte parametrizáciu testu bŕzd (p10202).
- Zkontrolujte, či je vypísané varovanie A01785 a prípadne ho vyhodnoťte.
- Vykonajte bezpečné potvrdenie.
- Prípadne reštartujte test bŕzd.

201783 <Udanie miesta>SBT Prekročenie času zatvorenia brzdy

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Maximálny čas (11 s) pre zatvorenie brzdy počas testu brzdy bol prekročený.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1:
Nebolo možné zavrieť internú brzdu.
Bit 1 = 1:
Nebolo možné zavrieť externú brzdu.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test bŕzd)

Náprava: - Ak používate externú brzdu, skontrolujte, či je spätnoväzbový signál "Brzda zatvorená" správne prepojený s riadiacim slovom testu bŕzd (p10230.5, p10235.5).
- Ak používate internú brzdu s externým zpätným hlásením, zkontrolujte, či je spätnoväzbový signál správne prepojený s rozšíreným řiadením brzdy.
- Vykonajte bezpečné potvrdenie.
- Reštartujte test bŕzd (p10230.1, p10235.1).

201784 <Udanie miesta>SBT Prerušenie testu bŕzd kôli chybe

Hodnota hlásenia: príčina chyby: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bezpečný test brzdy bol prerušený z dôvodu chyby.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 17 = 1: Chyba v priebehu testu brzdy (príčina viď bit 0 ... 10).
Bit 18 = 1: Interná brzda je zatvorená. Pri teste externej brzdy musí byť táto brzda otvorená (p10202).
Bit 19 = 1: Externá brzda je zatvorená. Pri teste internej brzdy musí byť táto brzda otvorená (p10202).
Bit 20 = 1: Nie sú otvorené všetky brzdy (p10202).
Bit 21 = 1: Poloha osi behom testu brzdy je neplatná z dôvodu parkujúcej osi.
Bit 22 = 1: Interná softwarová chyba.
Bit 23 = 1: Porušenie prípustného rozsahu polôh osi pri zatvorenej brzde (p10212/p10222).
Bit 24 = 1: Testovaná interná brzda bola otvorená behom aktívneho testu bŕzd.
Bit 25 = 1: Testovaná externá brzda bola otvorená behom aktívneho testu bŕzd.
Bit 26 = 1: Behom aktívneho testu brzdy opustil testovací moment svoje tolerančné pásmo (20 %).
Príčina hodnoty varovania bit 17:
Bit 0 = 1: Pri volbe testu brzdy nebola povolená prevádzka (r0899.2 = 0).
Bit 1 = 1: Nastala externá chyba (napr. prerušenie spusteného testu brzdy užívateľom).
Bit 2 = 1: Jedna z bŕzd je pri voľbe testu brzdy zatvorená.
Bit 3 = 1: Jedna z brzd je pri určení záťažového momentu zatvorená.
Bit 4 = 1: Nastala chyba v súvislosti so stop-reakciou (napr. OFF1, OFF2, OFF3) alebo bolo zrušené odblokovanie impulsov (napr. bola zvolená funkcia STO alebo prevádzka už nie je povolená).
Bit 5 = 1: Požadované otáčky osi sú príliš vysoké pri voľbe testu brzdy.
Bit 6 = 1: Skutočné otáčky (r0063) osi sú príliš vysoké (napr. brzda neudrží behom testu brzdy).
Bit 7 = 1: Nesprávný režim otáčkového regulátora (napr. otáčková regulácia bez snímača alebo U/f riadenie).
Bit 8 = 1: Regulácia nebola povolená alebo je aktívny funkčný generátor.
Bit 9 = 1: Regulácia neprepína na test brzdy (napr. pretože nebola naparametrizovaná PI regulácia otáčok).
Bit 10 = 1: Bola dosiahnutá hraničná hodnota momentu (r1407.7, r1408.8).
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)

Náprava: - Odstráňte príčinu chyby.
- Vykonajta bezpečné potvrdenie.
- Prípadne reštartujte test bŕzd.
Bit 17 = 1 a bit 6 = 1 alebo bit 23 = 1:
Pokiaľ ste nastavili príliš krátky čas zatvorenia zádržnej brzdy motora (p1217), brzda bude pri spustení testu bŕzd zatvorená príliš neskoro. Prizpôsobte čas zatvorenia brzdy (p1217).

201785 <Udanie miesta>SBT Chyba konfigurácie testu bŕzd

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chyba pri parametrizácii testu brzdy.
Test brzdy nie je možné v tejto konfigurácii spustiť alebo ho spustiť bez chýb.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Neboli povolené žiadne funkcie monitorovania pohybu.
2:
Boli nakonfigurované dve interné brzdy (p10202).
4:
Nebola nakonfigurovaná žiadna brzda (p10202).
8:
Test brzdy bol nakonfigurovaný pre internú brzdu, ale nebolo povolené bezpečné riadenie bŕzd (p9602/p9802).
(Upozornenie: Od V5.1 je SBT bez SBC dovolený tiež pre internú brzdu.)
16:
Boli súčasne povolené bezpečný test brzdy a Safety Integrated bez snímača (p9306/p9506), čo nie je dovolené.
32:
Boli povolené bezpečný test brzdy a vektorové u/f riadenie. Bezpečný test brzdy nie je možný v tomto režime regulácie.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)

Náprava: Skontrolujte parametrizáciu testu bŕzd.

201786 <Udanie miesta>SCC Zmena zdroja signálu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V parametre p10235 alebo p10250 bol zmenený zdroj signálu.
Nový zdroj signálu je okamžite v platnosti.
Poznámka:
SCC: Safety Control Channel
Pozri aj: p10235, p10250

Náprava: Potvrďte chybu

201787 <Udanie miesta>SBT Rozdielne typ motora

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Typ motora nastavený pre bezpečný test bŕzd (p10204) nie je zhodný s typom motora nastaveným prostredníctvom funkčného modulu (r0108.12).

Náprava: Prizpôsobte typ motora nastavený pre bezpečný test bŕzd.
Poznámka:
Skontrolujte všekky parametre testu bŕzd, ktorých jednotka je závislá na type motora.
Pozri aj: p10204, p10209

201788 <Udanie miesta>SI: Automatický test-stop vyčká na deaktivovanie STO prostredníctvom funkcií monitorovania pohybu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Po nábehu eště nemohol byť prevedený automatický test-stop (vynútená dynamizácia).
Možné príčiny:
- Funkcia STO bola aktivovaná prostredníctvom bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu.
- Existuje Safety hlásenie, ktoré málo za následok STO.
Poznámka:
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu)

Náprava: - Deaktivovať STO prostredníctvom bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu.
- Odstrániť príčinu hlásení SI a odkvitovať hlásenia.
Upozornenie:
Po odstránení príčiny bude prevedený automatický test-stop.

201789 <Udanie miesta>SI: Automatický test-stop a test bŕzd nie je dovolený pri navolení test-stopu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Parametrizácia automatického test-stopu (p9507.6/p9307.6) a testu bŕzd pri navolení test-stopu (p10203 = 2) nie je dovolená.
Test-stop sa pri nábehu nevykonáva automaticky.

Náprava: - Opraviť parametrizáciu.
- Parameter p10203 nastaviť na hodnotu rozdielnu od 2 alebo deaktivovať automatický test-stop.
Upozornenie:
Aby bol prevedený automatický test-stop je potrebný teplý štart alebo POWER ON.

201794 <Udanie miesta>SI Motion: Kontrolovať hodnotu modulo pre bezpečnú polohu cez PROFIsafe

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Parametrizácia hodnoty modulo pre funkciu Prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9505) môže mať za následok skok požadovanej hodnoty polohy pri pretečení reprezentovateľného rozsahu.
Zastupovateľný rozsah:
- 32-bitová hodnota: +/- 2048 otáčok
- 16-bitová hodnota: +/- 2048 otáčok (v závislosti na p9574)

Náprava: Opravte parametrizáciu.
Nastavte p9505 na 2 ^ n otáčok a na celej otáčky (teda násobok 360 °).
Upozornenie:
Toto varovanie možno skryť v prípade, že možný skok požadovanej hodnoty polohy môže byť tolerovaný pre príslušnú aplikáciu, popr. že nepredstavuje žiadny problém, pretože napríklad parametrizovaná rozsah modulo sa "takmer celočíselne" vojde do reprezentovateľného rozsahu +/- 2048 otáčok.
Aby parametrizácia varovania mohla byť zmenená na "NO REPORT", nesmie byť varovanie práve prítomné. Tým je nutná nasledujúca sekvencia pre zmenu parametrizácie:
- Nastaviť p9505 na "2 ^ n".
- Zmeniť parametrizáciu varovania pomocou p2118 a p2119.
- Nastaviť p9505 opäť na požadovanú hodnotu.

201795 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Uplynutie čakacej doby po ukončení bezpečného potlačenia impulzov

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Snímanie skutočnej hodnoty bez enkódera pre rozšírené funkcie bez voľby nemohlo byť aktivované po opustení bezpečného potlačenia impulsov vrámci čakacej doby v trvaní 5s.

Systém sa vrátil do stavu "Bezpečné potlačenie impulsov".

Náprava: - Skontrolovať chýbajúce povolovacie signály, ktoré zabraňujú uvedeniu regulácie pohonu do prevádzky (r0046).

- Vyhodnotiť a odstrániť prípadné chybové hlásenia snímania skutočnej hodnoty bez enkódera.

201796 <Udanie miesta>SI P1 (CU): Čakanie na komunikáciu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pohon čaká na nadviazanie komunikácie pre vykonanie bezpečnostných funkcií.

Upozornenie:

V tomto stave je aktívna STO.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

1: Čakanie na nadviazanie komunikácie so SINUMERIK.

2: Čakanie na nadviazanie komunikácie s TM54F.

3: Čakanie na nadviazanie komunikácie s PROFIsafe F-host.

Náprava: Ak hlásenie po dlhšej dobe nezmizne automaticky, je potrebné vykonať v závislosti na komunikácii nasledujúce kontroly:

V prípade komunikácie so SINUMERIK platí:

- Skontrolovať a odstrániť ďalšie existujúce hlásenia týkajúce sa PROFIBUS komunikácie.
- Skontrolovať správne priradenie osí v nadradenom riadiacom systéme pohonom v pohonnej jednotke.
- Skontrolovať povolenia bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu pre korešpondujúcu os v nadradenom riadiacom systéme a prípadne ho nastavujte.

V prípade komunikácie s modulom TM54F platí:

- Skontrolovať a odstrániť ďalšie existujúce hlásenia týkajúce sa DRIVE-CLiQ komunikácie s TM54F.
- Skontrolovať nastavenie parametra p10010. Musí obsahovať všetky objekty pohonu riadené modulom TM54F.

V prípade komunikácie s PROFIsafe F-host platí:

- Vyhodnotiť ďalšie existujúce hlásenia týkajúce sa komunikácie PROFIsafe.
- Skontrolovať prevádzkový stav F-host.
- Skontrolovať komunikačné spojenie s F-host.
- Skontrolovať komunikačné spojenie s Motor Module /Hydraulic Module. Zaistiť, aby pri nábehu Control Unit bol pripojený Motor Module /Hydraulic Module a aby bol zapnutý najneskôr s Control Unit.Inak bude potrebné v prípade dodatočného zasunutia alebo zapnutia Motor Module / Hydraulic Module vykonať POWER ON na Control Unit.

Poznámka:

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu)

Pozri aj: p9601, p9801, p10010

201797 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): os nie je bezpečne zreferovaná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Kľudová poloha uložená pred vypnutím nezodpovedá aktuálnej polohe zistenej pri zapnutí.

Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):

1: Pre osu sa neuskutočnil bezpečný nájazd na referenčný bod.

2: Chýba súhlas užívateľa.

Náprava: Nie je možné bezpečné automatické referovanie, preto musí užívateľ cez softtlačidlo potvrdiť novú polohu. Týmto bude táto poloha označená ako bezpečná.
Upozornenie:
SI Safety Integrated

201798 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Prebieha test-stop pre funkcie monitorovania pohybu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Vynútená dynamizácia (test-stop) pre bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu práve prebieha.
Náprava: Nie je nutná.
Ukončením test-stopu sa hlásenie automaticky zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201799 <Udanie miesta>SI Motion P1 (CU): Režim preberacieho testu je aktívny

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Je aktivní mód preberacieho testu.
To znamená nasledujúce:
- Obmedzenie požadovanej rýchlosti je deaktivované (r9733).
- Štandardné koncové spínače sú počas preberacieho testu funkcie SLP (SE) deaktivované (pri EPOS interne, inak prostredníctvom r10234).
- Pre bezpečnostné funkcie so systémom SINUMERIK platí: Hlásenie POWER ON bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu je možné počas preberacieho testu kvitovať pomocou možností kvitáce nadriadeného riadiceho systému.
Náprava: Nie je nutné.
Hlásenie zmizne po opustení režimu preberacieho testu.
Poznámka:
SI: Safety Intgrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné obmedzenie polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

201800 <Udanie miesta>DRIVE-CLiQ: chybný hardware/konfigurácia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Vyskytla sa chyba v spojení DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
100 ... 107:
Komunikácia cez DRIVE-CLiQ svorka X100 ... X107 nie je zamenená do cyklickej prevádzky. Príčinou môže byť chybná štruktúra alebo konfigurácia, ktorá vedie k nemožnému časovaniu zbernice.
10:
Strata DRIVE-CLiQ spojenia. Príčinou môže byť napr. vytiahnutie DRIVE-CLiQ kábla z Control Unit alebo skrat pri motoroch s DRIVE-CLiQ. Táto chyba je potvrditeľná najskôr pri cyklickej komunikácii.
11:
Opakujúca sa chyba identifikácie spojenia. Táto chyba je potvrditeľná najskôr pri cyklickej komunikácii.
12:
Spojenie bolo identifikované, ale výmena identifikácie účastníka nefunguje. Príčina je pravdepodobne vo vadnom komponente. Táto chyba je potvrditeľná najskôr pri cyklickej komunikácii.

Náprava: K hodnote poruchy = 100 ... 107:
- Zabezpečiť jednotné firmware verzie v DRIVE-CLiQ komponentoch.
- Zamedziť dlhé topológie pri krátkych vzorkovacích taktoch prúdového regulátora.

K hodnote poruchy = 10:
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ káble na Control Unit.
- Odstrániť možné skraty pri motoroch s DRIVE-CLiQ.
- Vykonať POWER ON.

K hodnote poruchy = 11:
- Skontrolovať zapojenie rozvodnej skrine a položenie vedení podľa EMV

K hodnote poruchy = 12:
- Vymeniť príslušné komponenty.

201839 <Udanie miesta>Diagnostika DRIVE-CLiQ: Porucha v kábli ku komponentu

Hodnota hlásenia: Číslo komponenta: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Čítač chýb (r9936[0...199]) pre monitorovanie DRIVE-CLiQ spojenia/káble bol inkrementovaný.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.
Poznámka:
Číslo komponenta udáva komponent, ktorého prívodný kábel zo smeru Control Unit je porušený.
Varování zmizne automaticky po 5 sekundách, ak sa pri prenose nevyskytli žiadne ďalšie chyby.
Pozri aj: r9936
Náprava: - Skontrolujte príslušný DRIVE-CLiQ kábel.
- Skontrolujte zapojenie v rozvádzači a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.

201840 <Udanie miesta>SMI: Nájdený komponent bez dát motora

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bol nájdený SMI/DQI bezdát motora (napr, SMI inštalovaný ako náhradný diel).
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu v požadovanej topológii.

Náprava: 1. Nahrajte opäť SMI/DQI (dáta motora/snímača) z dátaovej zálohy (p4690, p4691).
2. Vykonajte POWER ON pri všetkých komponentoch (Vyp-/Zapnúť).
Poznámka:
DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
Pozri aj: p4690, p4691

201900 <Udanie miesta>PB/PN: Chybný konfiguračný telegram

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Controller sa pokúša nadviazať spojenie s chybným konfiguračným telegramom.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Nadviazanie spojenia s väčším počtom objektov pohonu, ako je nakonfigurované v zariadení.Objekty pohonu pre výmenu procesných dát a ich postupnosť sú definované v p0978.
2:
Príliš mnoho dátových slov PZD pre output alebo input objektu pohonu. Počet možných PZD jedného objektu pohonu je určený počtom indexov v r r2050/p2051.
3:
Nepárny počet bajtov pre input alebo output.
4:
Dáta nastavené pre synchronizáciu neboli akceptované. Ďalšie informácie viď A01902.
211:
Neznámy parametrizačný blok.
223:
Nedovolená synchronizácia taktu pre rozhranie PZD nastavené v p8815[0].
Prevádzkuje sa viac ako jedno PZD rozhranie v synchrónnom režime.
253:
PN Shared Device: Nedovolená zmiešaná konfigurácia systému PROFIsafe a procesných dát (PZD).
254:
PN Shared Device: Nedovolené dvojité zaťaženie slotu/subslotu.
255:
PN: Konfigurovaný a existujúci objekt pohonu nie sú zhodné.
256:
PN: Konfigurovaný telegram nie je možné nastaviť.
500:
Nedovolená konfigurácia PROFIsafe pre interface nastavený v p8815[1].
Prevádzkuje sa viac ako jedno PZD interface s PROFIsafe.
501:
Chybné parametre PROFIsafe (napr. F_Dest).
502:
PROFIsafe telegram sa nezhoduje.
503:
Spojenie cez PROFIsafe bude odmietnuté dovtedy, kým nevznikne izochrónne spojenie(p8969).
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre interné účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Skontrolovať konfiguráciu zbernice na strane mastra a slave.
Hodnota varovania = 1, 2:
Skontrolovať zoznam objektov pohonu s výmenou procesných dát (p0978).
Poznámka:
Nastavením p0978[x] = 0 budú všetky objekty pohonu, ktoré nasledujú v zozname, vylúčené z výmeny procesných dát.
Hodnota varovania = 2:
Skontrolovať počet dátových slov pre output a input objektu pohonu.
Hodnota varovania = 211:
- Zaistiť vzťah offline verzia <= online verzia
Hodnota varovania = 223, 500:
- Skontrolovať nastavenie parametrov p8839 a p8815.
- Previesť kontrolu ohľadne pripojenia CBE20, ktorý nebol nakonfigurovaný.
- Zaistiť, aby len jeden PZD interface bol prevádzkovaný synchrónne alebo cez PROFIsafe.
Hodnota varovania = 255:
Skontrolovať nakonfigurované objekty pohonu.
Hodnota varovania = 256:
- Skontrolovať nakonfigurovaný telegram.
Hodnota varovania = 501:
Skontrolovať nastavenú PROFIsafe adresu (p9610).
Hodnota varovania = 502:
- Skontrolovať nastavený PROFIsafe telegram (p60022, p9611).

201902 <Udanie miesta>PB/PN: Taktsynchrónna prevádzka neprípustná parametrizácia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Parametrizácia synchrónnej prevádzky nie je prípustná.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: Doba cyklu zbernice Tdp < 0,5 ms.
1: Doba cyklu zbernice Tdp > 32 ms.
2: Doba cyklu zbernice Tdp nie je celočíselným násobkom taktu regulátora prúdu.
3: Okamžik snímania skutočnej hodnoty Ti > doba cyklu zbernice Tdp alebo Ti = 0.
4: Okamžik snímania skutočnej hodnoty Ti nie je celočíselným násobkom taktu regulátora prúdu.
5: Okamžik prevzatia požadovanej hodnoty To >= doba cyklu zbernice Tdp alebo To = 0.
6: Okamžik prevzatia požadovanej hodnoty To nie je celočíselným násobkom taktu regulátora prúdu.
7: Doba aplikačného cyklu mastera Tmapc nie je celočíselným násobkom taktu regulátora otáčok.
8: Rezerva doby cyklu zbernice Tdp - doba výmeny dát Tdx je menší ako dva takty regulátora prúdu.
10: Okamžik prevzatia požadovanej hodnoty nie je To <= doba výmeny dát Tdx + takt regulátora prúdu.
11: Doba aplikačného cyklu mastera Tmapc > 14 x Tdp alebo Tmapc = 0.
12: Tolerančné pásmo PLL Tpll_w > Tpll_w_max.
13: Doba cyklu zbernice Tdp nie je násobkom všetkých základných taktov p0110[x].
16: U COMM BOARDu je časový okamžik pre snímanie skutočnej hodnoty Ti menší ako dva takty regulátora prúdu.
Náprava: - Prispôsobte parametrizáciu zbernice TDP, Ti, To.
- Prispôsobte vzorkovací interval prúdového regulátora alebo otáčkového regulátora.
Hodnota varovania = 10:
- Znížte TDX tým, že použijete menší počet účastníkov zbernice alebo kratšie telegramy.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201903 <Udanie miesta>COMM INT: neplatné prijímacie konfiguračné dáta

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prijaté konfiguračné dáta neboli pohonovou jednotkou akceptované.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Vrátená hodnota kontroly prijatých konfiguračných dát.
1: Nadviazanie spojenia s väčším počtom objektov pohonu ako je nakonfigurovaných v zariadení. Objekty pohonu pre výmenu procesných dát a ich postupnosť sú uvedené v p0978.
2 :Príliš mnoho dátových slov PZD pre output alebo input objektu pohonu. Počet možných PZD objektu pohonu je určený počtom indexov v r2050/p2051 .
3: Nepárny počet bajtov pre input alebo output.
4: Dáta nastavené pre synchronizáciu neboli akceptované. Ďalšie informácie viď A01902.
5: Cyklický režim nie je aktívny.
501: Chybné parametre PROFIsafe (napr. F_Dest).
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Skontrolovať prijaté konfiguračné dáta.
Hodnota varovania = 1, 2:
Skontrolovať zoznam objektov pohonu s výmenou procesných dát (p0978). Nastavením p0978[x] = 0 budú všetky objekty pohonu, ktoré nasledujú v zozname, vylúčené z výmeny procesných dát.
Hodnota varovania = 2:
Skontrolovať počet dátových slov pre output a input objektu pohonu.
Hodnota varovania = 501:
Skontrolovať nastavenú PROFIsafe adresu (p9610).

201910 <Udanie miesta>Feldbus: Timeout požadovaných hodnôt

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Príjem požadovaných hodnôt z rozhrania Feldbus (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/USS) je prerušený.
- Prerušenie spojenia so zbernicou.
- Vypnutie controllera.
- Controller uvedený do stavu STOP.
Pozri aj: p2040

Náprava: Zaistite spojenie so zbernicou a uveďte controller do stavu RUN.
Upozornenie k PROFIBUS slave redundancy:
Pri prevádzke na Y link je nutné zabezpečiť, aby v parametroch jednotiek slave bolo nastavené "DP alarm mode = DPV1".

201911 <Udanie miesta>PB/PN: Výpadok taktsynchrónnej prevádzky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: VYP1
Servo: VYP1 (VYP3)
Hla: VYP1 (VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Global-Control-Telegramm k synchronizácii taktov v cyklickej prevádzke vypadol niekoľko DP-taktov za sebou alebo poškodil v niekoľkých DP-taktoch za sebou cez parametrizačný telegram zadaný časový raster (pozri čas cyklu zbernice Tdp a Tpllw).

Náprava:
- Skontrolovať fyzickú konfiguráciu zbernice (kábel, konektor, zakončovací odpor, tienenie a pod.).
- Skontrolovať, či bola komunikácia prerušená dočasne alebo natrvalo.
- Skontrolovať vyťaženie zbernice príp.controlleru (možno, že bola nastavená príliš krátka doba cyklu zbernice Tdp).

PB: PROFIBUS

PN: PROFINET

201912 <Udanie miesta>PB/PN: Výpadok znakov existencie taktsynchrónnej prevádzky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1

Servo: VYP1 (VYP3)

Hla: VYP1 (VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Maximálne prípustný počet chybných signs-of-life controlleru (sychrónny režim) bol prekročený v cyklickom režime.

Náprava:
- Skontrolovať fyzickú konfiguráciu zbernice (kábel, konektor, zakončovací odpor, tienenie a pod.).
- Opraviť prepojenie sign-of-life controlleru (p2045).
- Skontrolovať, či controller správne vysiela sign-of-life (napr. vytvoriť trace pomocou STW2.12 ... STW2.15 a trigrovacieho signálu ZSW1.3).
- Skontrolovať prípustnú početnosť výpadkov telegramov (p0925).
- Skontrolovať vyťaženie zbernice resp.controlleru (je možné, že bola nastavená príliš krátka doba cyklu zbernice Tdp).

Poznámka:

PB: PROFIBUS

PN: PROFINET

201913 <Udanie miesta>COMM INT: ubehol kontrolný čas znakov existencie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)

Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Ubehol kontrolný čas počítadla znakov existencie.

Spojenie pohonu k nadradenému riadeniu (SIMOTION, SINUMERIK) je prerušený z nasledovných dôvodov:
- Riadenie bolo zresetované.
- Prenos dát k riadeniu bolo prerušené.

Náprava:
- Počkajte na opätovný nábeh riadenia.
- Vytvorte opäť prenos dát k riadeniu.

201914 <Udanie miesta>COMM INT: ubehol kontrolný čas konfigurácie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Ubehol kontrolný čas pre konfiguráciu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: prenos vysielacích konfiguračných dát je časovo prekročený.
1: prenos prijímacích konfiguračných dát je časovo prekročený.
Náprava: -Odkvitovať existujúce poruchy.
- Proviesť POWER ON všetkých komponentov (vypúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

201915 <Udanie miesta>PB/PN: Výpadok znaku existencie taktsynchrónnej prevádzky pohonový objekt 1

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Spoločné hlásenie pre problémy s identifikátorom mastra (izochrónny režim) na objekte pohonu 1 (Control Unit).
Strata synchronizmu s mastrom pri centrálnom meraní.
Náprava: Upozornenie:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201920 <Udanie miesta>PROFUBUS: prerušenie cyklického spojenia

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Prerušené cyklické spojenie k PROFIBUS Master.
Náprava: Vytvorte komunikáciu PROFIBUS a aktivujte PROFIBUS master s cyklickým režimom.
Upozornenie:
Ak neexistuje komunikácia s nadradeným riadiacim systémom, mali by ste pre potlačenie tohto hlásenia nastaviť p2030 = 0.
Pozri aj: p2030

201921 <Udanie miesta>PROFIBUS: prijať žiadané hodnoty po To

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Výstupné dáta PROFIBUS Master (žiadané hodnoty) budú prijímané k nesprávnemu časovému okamihu v rámci PROFIBUS Taktu.
Náprava: - Skontrolujte projektovanie zbernice:
- Skontrolujte parameter pre synchronizáciu taktu (zabezpečte To > Tdx).
Upozornenie:
To: časový bod prevzatia žiadanej hodnoty
Tdx: čas výmeny dát

201930 <Udanie miesta>PB/PN: Vzorkovací interval regulátora prúdu nie je zhodný v izochrónnom režime

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vzorkovací interval regulátora prúdu všetkých pohonov v izochronnom režime musí byť nastavený zhodne.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo objektu pohonu s odlišným vzorkovacím intervalom prúdového regulátora.
Náprava: Vzorkovací interval regulátora prúdu nastavte na rovnakú hodnotu (p0115[0]).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Pozri aj: p0115

201931 <Udanie miesta>PB/PN: Vzorkovací interval regulátora otáčok nie je zhodný v izochrónnom ežime

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vzorkovací interval regulátora otáčok všetkých pohonov v izochrónnom režime musí byť nastavený zhodne.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo objektu pohonu s odlišným vzorkovacím intervalom otáčkového regulátora.
Náprava: Vzorkovací interval regulátora otáčok nastavte na rovnakú hodnotu (p0115[1]).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Pozri aj: p0115

201932 <Udanie miesta>PB/PN: Chýba synchronizácia taktu pri DSC

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Neexistuje žiadna synchronizácia taktu alebo synchrónne sign-of-life a bol aktivovaný DSC.
Poznámka :
DSC: Dynamic Servo Control
Pozri aj: p0922, r0922, p1190, p1191
Náprava: Nastaviť synchronizáciu taktu pomocou konfigurácie zbernice a zaistiť prenos synchrónneho sign-of-life.
Pozri aj: r2064

201940 <Udanie miesta>PB/PN: Nie je dosiahnutá synchronizácia taktu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zbernica sa nachádza v stave výmeny dát (Data Exchange) a cez parametrizačný telegram bola navolená taktsynchrónna prevádzka. Synchronizácia na zadaný takt z Master nemohol byť vykonaný.
- Master nevysiela izochrónny Global-Control telegram, hoci bola navolení taktsynchrónna prevádzka cez projektovanie zbernice.
- Master používa iný izochrónny DP-takt ako bolo v parametrizačnom telegrame odovzdané k Slave.
- Minimálne jeden pohonový objekt (neriadený cez PROFIBUS/PROFINET) má uvoľnenie impulzov.

Náprava: - Skontrolujte aplikáciu Master a projektovanie zbernice.
- Skontrolujte konzistenciu zadania taktu pri projektovaní Slave a nastavenie taktu na Master.
- Zabezpečte, aby cez PROFIBUS-/PROFINET neriadené pohonové objekty nemali uvoľnenie impulzov.Impulzy uvoľniť až po zosynchronizovaní PROFIBUS-/PROFINET pohonov.
Upozornenie:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201941 <Udanie miesta>PB/PN: Chýba signál taktu pri nábehu zbernice

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zbernica sa nachádza v stave výmeny dát (Data Exchange) a cez parametrizačný telegram bola navolená taktsynchrónna prevádzka. Global-Control telegram pre synchronizáciu nebol prijatý.
Náprava: Skontrolujte aplikáciu master a projektovanie zbernice.
Upozornenie:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201943 <Udanie miesta>PB/PN: Porušený signál taktu pri nábehu zbernice

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zbernica sa nachádza v stave výmeny dát (Data Exchange) a cez parametrizačný telegram bola navolená taktsynchrónna prevádzka.
Global-Control telegram pre synchronizáciu je prijímaný nepravidelne.
- Master posiela nepravidelne Global-Control telegram.
- Master používa iný izochrónny DP-takt ako bolo v parametrizačnom telegrame pre Slave uvedené.
Náprava: - Skontrolujte aplikáciu Master a projektovanie zbernice.
- Skontrolujte konzistenciu zadania taktu pri projektovaní Slave a nastavenie taktu na Master.
Upozornenie:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 <Udanie miesta>PB/PN: Nie je dosiahnutá synchronizácia znakov existencie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zbernica sa nachádza v stave výmeny dát (Data Exchange) a cez parametrizačný telegram bola navolená taktsynchrónna prevádzka.
Synchronizácia na Master znak existencie (STW2.12 ... STW2.15) nemohla byť vykonaná, nakoľko sa znak existencie mení inak ako v projektovanom časovom rastri Tmapc.
Náprava: - Zabezpečte, aby Master korektne inkrementoval znak existencie v Master takte aplikácie Tmapc.
- Nastavte správne prepojenie Master znaku existencie (p2045).
Upozornenie:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201945 <Udanie miesta>PROFIBUS: spojenie k Publisher porušené

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Spojenie k minimálne jednému Publisher pri PROFIBUS krížovej komunikácii je porušené.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Publisher s adresou v r2077[0], spojenie porušené.
...
Bit 15 = 1: Publisher s adresou v r2077[15], spojenie porušené.

Náprava: - skontrolujte PROFIBUS vedenia.
- vykonajte prvé uvedenie Publisher s porušeným spojením do prevádzky .

201946 <Udanie miesta>PROFIBUS: spojenie k Publisher prerušené.

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Na tomto objekte pohonu bolo prerušené spojenie s aspoň jedným publisherom pri priamej komunikácii typu slave-to-slave cez PROFIBUS v cyklickom režime.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Publisher s adresou v r2077[0], prerušenie spojenia.
...
Bit 15 = 1: Publisher s adresou v r2077[15], prerušenie spojenia.

Náprava: - skontolujte PROFIBUS vedenia.
- skontrolujte stav Publishers s prerušeným spojením.

201950 <Udanie miesta>PB/PN: Synchronizácia taktsynchrónnej prevádzky sa nepodarila

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Synchronizácia interného taktu na Global-Control telegram sa nepodarila. Interný takt upozorňuje na neočakávané posunutie.

Náprava: Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Upozornenie:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201951 <Udanie miesta>CU SYNC: Nesprávna synchronizácia taktu aplikácie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Prevádzka DRIVE-CLiQ-komponentov s rozdielnym taktom aplikácie na jednom DRIVE-CLiQ konektore vyžaduje synchronizáciu s Control Unit. Táto synchronizácia zlyhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Previesť POWER ON na všetkých komponentoch (zapnúť/vypnúť).
- Previesť upgrade softwaru DRIVE-CLiQ-komponentu.
- Previesť upgrade softwaru Control Unit.
Poznámka:
V prípade požívania Controller Extension (napr. CX32, NX10), potom platí:
Skontrolovať, či Controller Extension vypisyje chybové hlásenia a prípadne ich odstránte.

201952 <Udanie miesta>CU DRIVE-CLiQ: synchronizácia zo strany komponentov nie je podporovaná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Existujúca systémová konfigurácia vyžaduje podporu synchronizácie medzi základným taktom, DRIVE-CLiQ taktom a aplikačným taktom pomocou pripojených DRIVE-CLiQ komponentov.
Pritom ale nie všetky DRIVE-CLiQ komponenty sú k dispozícii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu prvého chybného DRIVE-CLiQ komponentu.
Náprava: Povýšte firmware v hodnote poruchy uvedeného komponentu.
Upozornenie:
Prípadne povýšte aj ďalšie komponenty v DRIVE-CLiQ vetve.

201953 <Udanie miesta>CU SYNC: Synchronizácia nie je ukončená

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Po zapnutí pohonového systému bola spustená synchronizácia medzi základným taktom , DRIVE-CLiQ taktom a aplikačným taktom a nebola ukončená počas tolerovaného času.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú diagnostiku.
Náprava: Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
V prípade, že sa chyba vyskytuje po zmene vzorkovacích intervalov pohonu, je nutné v prípade použitia Terminal Module 31 (TM31) nastaviť vzorkovacie intervaly (p0115, p4099) tak, aby boli celočíselným násobkom taktov pohonu (p0115).

201954 <Udanie miesta>CU DRIVE-CLiQ: synchronizácia nie je úspešná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Synchronizácia medzi základným taktom, taktom DRIVE-CLiQ a taktom aplikácie bola spustená a nemohla byť úspešne ukončená (napr. po zapnutí).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Určené len pre interné účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: 1. Odstrániť príčinu prípadne sa vyskytujúcich sa porúch rozhrania DRIVE-CLiQ.
2. Spustiť opätovnú synchronizáciu, napr. nasledovným spôsobom.
- Odpojiť PROFIBUS-master a opäť ho pripojiť.
- Reštartovať PROFIBUS-master.
- Vypnúť Control Unit a znovu ju zapnúť.
- Previesť hardwarový reset u Control Unit (tlačítko RESET, p0972).
- Previesť reset parametrov s nahratím uložených parametrov (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955 <Udanie miesta>CU DRIVE-CLiQ: neukončená synchronizácia DO

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Po zapnutí pohonového systému bola spustená synchronizácia medzi základným taktom , DRIVE-CLiQ taktom a aplikačným taktom a nebola ukončená počas tolerovaného času.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú diagnostiku.

Náprava: Vykonajte POWER ON na všetkých DO komponentoch (zap/vyp).

201970 <Udanie miesta>CBE25: Cyklická komunikácia prerušená

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Cyklická komunikácia s PROFINET controllerom bola prerušená.

Náprava: Vytvoriť komunikáciu PROFINET a aktivovať PROFINET controller v cyklickom režime.

201971 <Udanie miesta>CBE2x: Prekročený maximálny počet Controller

Hodnota hlásenia: Info 1: %1, Info 2: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Controller sa pokúša nadviazať spojenie s pohonom a prekračuje tým dovolený počet pripojení na PROFINET.
Varovanie sa automaticky oneskorí o cca 30 sekúnd.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 = 0: Počet spojení RT bol prekročený
Info 1 > 0: Počet spojení IRT bol prekročený
Info 2: Dovolený počet spojení

Náprava: Skontrolovať konfiguráciu PROFINET controllerov.

201979 <Udanie miesta>CBE2x: Interná chyba pri cyklickom prenose dát

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Cyklické skutočné a/alebo požadované hodnoty neboli vrámci nastaveného času prenesené včas.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Určené len pre účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: T_io_input príp. T_io_output nastaviť správne.

201980 <Udanie miesta>PN: Cyklická komunikácia prerušená

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Cyklická komunikácia s PROFINET controllerom bola prerušená.
Náprava: Vytvoriť komunikáciu PROFINET a aktivovať PROFINET controller v cyklickom režime.

201981 <Udanie miesta>PN: Prekročenie maximálneho počtu spojení controlleru

Hodnota hlásenia: Info 1: %1, Info 2: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Controller sa pokúša nadviazať spojenie s pohonom a prekračuje tým dovolený počet pripojení na PROFINET.
Varovanie sa automaticky oneskorí o cca 30 sekúnd.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 = 0: Počet spojení RT bol prekročený
Info 1 > 0: Počet spojení IRT bol prekročený
Info 2: Dovolený počet spojení
Náprava: Skontrolovať konfiguráciu PROFINET controllerov.

201982 <Udanie miesta>PN: Chýba druhý controller

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Očakávajú sa spojenia s dvoma PROFINET controllermi, ale existuje iba spojenie s jedným PROFINET controllerom.
- Systémová redundancia je aktívna.
Náprava: Skontrolovať konfiguráciu PROFINET controllerov.

201983 <Udanie miesta>PN: Prebieha prepnutie systémovej redundancie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bola nakonfigurovaná funkcia "Systémová redundancia PROFINET" a spojenie medzi primárnym controllerom a pohonom bolo prerušené. Backup controller zaistí ovládanie pohonnej jednotky.
Náprava: Nie je nutná.
Varovanie je automaticky zrušené po prepnutí.

201989 <Udanie miesta>PN: Interná chyba pri cyklickom prenose dát

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Cyklické skutočné a/alebo požadované hodnoty neboli vrámci nastaveného času prenesené včas.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Určené len pre účely chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: T_io_input príp. T_io_output nastaviť správne.

201990 <Udanie miesta>USS: Chybna konfigurácia PZD

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Konfigurácia procesných dát (PZD) pre USS protokol je chybná.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
2: Počet PZD (p2022) je príliš veľký pre prvý objekt pohonu (p978[0]).
Počet možných PZD objektov pohonu je určovaný počtom indexov v r2050/p2051.

Náprava: Hodnota výstrahy = 2
Skontrolujte počet PZD v USS protokole (p2022) a maximálny počet PZD (r2050/p2051) prvého objektu pohonu (p0978[0]).

202000 <Udanie miesta>Funkčný generátor: štart nie je možný

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Funkčný generátor je už spustený.

Náprava: Zastavte funkčný generátor a eventuálne opäť odštartujte.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4800

202005 <Udanie miesta>Funkčný generátor: pohon neexistuje

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: K odstaveniu zadaný pohonový objekt neexistuje.
Pozri aj: p4815

Náprava: Použite existujúci pohonový objekt s odpovedajúcim číslom.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4815

202006 <Udanie miesta>Funkčný generátor: nie je zadaný žiadny pohon k odstaveniu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nebol zadaný v p4815 žiadny pohon k odstaveniu.
Pozri aj: p4815

Náprava: Musí byť v p4815 zadaný aspoň jeden pohon k odstaveniu.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4815

202007 <Udanie miesta>Funkčný generátor: Pohon nie je SERVO/VECTOR/DC_CTRL

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Objekt pohonu zvolený k napojeniu nie je SERVO/VECTOR alebo DC_CTRL.
Pozri aj: p4815
Náprava: Použite pohonový objekt SERVO/VECTOR/DC_CTRL s odpovedajúcim číslom.
Upozornenie:
Výstrahu možno následovne zresetovať:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.

202008 <Udanie miesta>Funkčný generátor: pohon je zadaný viackrát

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: K pripojeniu uvedený pohonový objekt je už zadaný.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo pohonového objektu viacnásobne uvedeného pohonového objektu.
Náprava: Zadajte iný pohonový objekt.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.

202009 <Udanie miesta>Funkčný generátor: prevádzkový režim neprípustný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastavený prevádzkový režim (p1300) pohonového objektu je prenasadenie funkčného generátora neprípustný.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo dotknutého pohonového objektu.
Náprava: Zmeňte prevádzkový režim pre tento pohonový objekt na p1300 = 20 (otáčková regulácia bez snímača) alebo p1300 = 21 (otáčková regulácia so snímačom)-
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.

202010 <Udanie miesta>Funkčný generátor: žiadaná hodnota otáčok pohonu nie je nulová

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Žiadaná hodnota otáčok jedného pohonu určeného k odstaveniu je väčšia ako zadaná hodnota v p1226 pre identifikáciu kľudovej polohy.

Náprava: Nastavte žiadané hodnoty otáčok všetkých zadaných pohonov k odstaveniu na nulu.

Upozornenie:

Výstraha bude nasledovne zresetovaná:

- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.

202011 <Udanie miesta>Funkčný generátor: skutočná hodnota otáčok z pohonu nie je nulová

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Skutočná hodnota otáčok jedného pohonu určeného k odstaveniu je väčšia ako zadaná hodnota v p1226 pre identifikáciu kľudovej polohy.

Náprava: Pred spustením funkčného generátora nastavte otáčky aktuálnych pohonov na nulu.

Upozornenie:

Výstraha bude nasledovne zresetovaná:

- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.

202015 <Udanie miesta>Funkčný generátor: chýbajú uvoľnenie pohonov

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chýba priorita riadenia a/alebo uvoľnenia na jednom pohone určenému k napojeniu.

Pozri aj: p4815

Náprava: Odoberte zadanému pohonovému objektu prioritu riadenia a nastavte uvoľnenia.

Upozornenie:

Výstraha bude nasledovne zresetovaná:

- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.

202016 <Udanie miesta>Funkčný generátor: Namagnetizovanie beží

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Namagnetizovanie na pripojenie zadaného pohonového objektu nie je ešte ukončené.

Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):

Číslo dotknutého pohonového objektu.

Pozri aj: p4815

Náprava: Počkať na namagnetizovanie motora (r0056.4).
Upozornenie:
Výstrahazresetovať nasledovne:
- Opätovne spustiť funkčný generátor.
Pozri aj: r0056

202020 <Udanie miesta>Funkčný generátor: nemeniteľné parametre

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri aktivovanom funkčnom generátore (p4800 = 1) nemožno meniť parametrizáciu.
Pozri aj: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829
Náprava: - pred parametrizáciou zastavte funkčný generátor (p4800 = 0).
- eventuálne spustite funkčný generátor (p4800 = 1).
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4800

202025 <Udanie miesta>Funkčný generátor: dĺžka periódy primalá

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota pre dĺžku periódy je príliš krátka.
Pozri aj: p4821
Náprava: Skontrolujte a prispôsobte hodnotu pre dĺžku periódy.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4821

202026 <Udanie miesta>Funkčný generátor: šírka pulzu priveľká

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastavená šírka pulzu je príliš veľká.
Šírka pulzu musí byť menšia ako dĺžka periódy.
Pozri aj: p4822
Náprava: Zmenšite šírku pulzu.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4821, p4822

202030 <Udanie miesta>Funkčný generátor: fyzikálna adresa rovná nule

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zadaná fyzikálna adresa má nulovú hodnotu.
Pozri aj: p4812
Náprava: Nastavte fyzikálnu adresu na hodnotu nerovnú nule.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4812

202040 <Udanie miesta>Funkčný generátor: nedovolená hodnota pre offset

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota pre offset je väčšia ako hodnota pre horné ohraničenie alebo menšia ako hodnota pre dolné ohraničenie.
Pozri aj: p4826
Náprava: Prispôsobte odpovedajúco hodnotu pre offset.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: p4826, p4828, p4829

202041 <Udanie miesta>Funkčný generátor: neprípustná hodnota pre šírku pásma

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Šírka pásma, vztiahnutá na takt časového rastra, je nastavená buď príliš malá alebo príliš veľká.
V závislosti od taktu časového rastra je šírka pásma zadaná nasledovne:
Šírka pásma_max = 1 / (2 x časový raster)
Šírka pásma_min = šírka pásma_max / 100000
Príklad:
Predpoklad: p4830 = 125 µs
--> šírka pásma_max = 1 / (2 x 125 µs) = 4000 Hz
--> šírka pásma_min = 4000 Hz / 100000 = 0.04 Hz
Upozornenie:
p4823: šírka pásma funkčného generátora
p4830: časový raster funkčného generátora
Pozri aj: p4823, p4830
Náprava: Skontrolujte hodnotu pre šírku pásma a odpovedajúco prispôsobte.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.

202047 <Udanie miesta>Funkčný generátor: neplatný časový raster

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Navolený takt časového rastra nezodpovedá žiadnemu existujúcemu rastru.
Pozri aj: p4830
Náprava: Zadajte takt existujúceho časového rastra. Časový raster môže byť vyčítaný cez p7901.
Upozornenie:
Výstraha bude nasledovne zresetovaná:
- Odstráňte príčinu pre túto výstrahu.
- Opätovne spustite funkčný generátor.
Pozri aj: r7901

202050 <Udanie miesta>Trace: štart nie je možný

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Trace je už spustený.
Pozri aj: p4700
Náprava: Zastavte trace a potom eventuálne opäť spustite.

202051 <Udanie miesta>Trace: Záznam nie je možný z dôvodu ochrany know-how

Hodnota hlásenia: Zapríčiňujúci rekordér: %1, parametre %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: TRACE záznam nie je možný, pretože aspoň jeden použitý signál alebo trigrovací signál je chránený ako know-how.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
bbbbaaaa hex:
aaaa = 1: Rekordér 0
aaaa = 2: Rekordér 1
aaaa = 3: Rekordér 0 a 1
bbbb = číslo parametra (hexadecimálne), ktoré nebolo možné popísať
Pozri aj: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737
Náprava: - Ochranu know-how dočasne aktivujte alebo deaktivujte (p7766).
- Signál pridajte do zoznamu výnimiek OEM (p7763, p7764).
- Prípadne nevykonajte záznam signálu.
Pozri aj: p7763, p7764

202055 <Udanie miesta>Trace: dĺžka záznamu je primalá

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota pre dĺžku záznamu je primalá.
Minimum je dvojitá hodnota taktu záznamu.
Pozri aj: p4721

Náprava: Skontrolujte hodnotu pre dĺžku záznamu a odpovedajúco prispôsobte

202056 <Udanie miesta>Trace: takt záznamu je príliš malý

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Navolený takt záznamu je menší ako nastavený základný takt 0 (p0110[0]).
Pozri aj: p4720
Náprava: Zvýšte hodnotu pre takt záznamu.

202057 <Udanie miesta>Trace: neplatný časový raster

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Navolený takt časového rastra nezodpovedá žiadnemu existujúcemu rastru.
Pozri aj: p4723
Náprava: Zadajte takt existujúceho časového rastra. Časový raster môže byť vyčítaný cez p7901.
Pozri aj: r7901

202058 <Udanie miesta>Trace: časový raster pre nekonečný trace neplatný

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Navolený časový raster nemôže byť použitý pre nekonečný trace.
Pozri aj: p4723
Náprava: Zadajte takt jestvujúceho časového rastra s časom cyklu >=2 ms pri až 4 záznamových kanáloch na Trace alebo >=4ms od 5 záznamových kanáloch na Trace.
Časový raster môže byť vyčítaný cez p7901.
Pozri aj: r7901

202059 <Udanie miesta>Trace: časový raster pre 2 x 8 záznamové kanály neplatný

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Navolený časový raster nemôže byť použitý pre viac ako 4 záznamové kanály.
Pozri aj: p4723
Náprava: Zadajte takt jestvujúceho časového rastra s časom cyklu >= 4ms alebo znížte počet záznamových kanálov na 4 na Trace.
Časový raster môže byť vyčítaný cez p7901.
Pozri aj: p4702, r7901

202060 <Udanie miesta>Trace: chýba signál na záznam

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: - nabol zadaný žiadny signál na záznam.
- zadané signály nie sú platné.
Pozri aj: p4730, p4731, p4732, p4733

Náprava: - zadajte signál na záznam.
- skontrolujte, či daný signál môže byť z trace zaznamenaný.

202061 <Udanie miesta>Trace: neplatný signál

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: - zadaný signál neexistuje.
- zadaný signál nemôže byť s trace zaznamenaný.
Pozri aj: p4730, p4731, p4732, p4733

Náprava: - zadajte signál na záznam.
- skontrolujte, či daný signál môže byť z trace zaznamenaný.

202062 <Udanie miesta>Trace: trigovací signál neplatný

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: - nabol zadaný trigovací signál.
- zadaný signál neexistuje.
- zadaný signál nie je pevný vzťažný signál.
- zadaný signál nemožno použiť pre trace ako trigovací signál.
Pozri aj: p4711

Náprava: Zadajte platný trigovací signál.

202063 <Udanie miesta>Trace: neplatný dátový typ

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zadaný dátový typ pre výber signálu cez fyzikálnu adresu je neplatný.
Pozri aj: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733

Náprava: Použite platný dátový typ.

202070 <Udanie miesta>Trace: nemeniteľný parameter

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri aktivovanom trace nemôže byť zmenená jeho parametrizácia.
Pozri aj: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795

Náprava: - zastavte trace pred parametrizáciou
- eventuálne spustite trace.

202075 <Udanie miesta>Trace: pretrigovací čas priveľký

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastavený pretrigovací čas musí byť menší ako hodnota pre dĺžku záznamu.
Pozri aj: p4721, p4722
Náprava: Skontrolujte hodnotu pre pretrigovací čas a odpovedajúco prispôsobte.

202080 <Udanie miesta>Trace: Zmazanie parametrizácie kvôli prepnutiu jednotiek

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na základe prepnutia jednotiek resp. zmeny vzťažných parametrov bola parametrizácia trace v pohonnej jednotke zmazaná.
Náprava: Opäť vykonajte trasovanie.

202085 <Udanie miesta>Funkcia hlásenia: Nesprávna parametrizácia

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri spustení variabilnej funkcie hlásenia bola zistená chybná parametrizácia.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Nesprávne nastavený parameter.
Pozri aj: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299
Náprava: Opraviť parameter a reštartovať systém.
Upozornenie:
Varovanie je automaticky zrušené pri zastavovaní alebo úspešnom spustení variabilnej funkcie hlásenia (p3290.0).

202095 <Udanie miesta>MTrace 0: Aktivovanie viacnásobného trasovania nie je možné

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V kombinácii s funkciou multiple trace nie sú povolené nasledujúce funkcie alebo nastavenia (trace recorder 0):
- Meracie funkcie.
- Dlhodobý trace.
- Spúšťacia podmienka "Okamžité spustenie záznamu" (IMMEDIATE).
- Spúšťacia podmienka "Spustenie s funkčným generátorom" (FG_START).

Náprava: - Prípadne deaktivujte funkciu multiple trace (p4840[0] = 0).
- Deaktivujte funkciu alebo nastavenie, ktoré nie sú povolené.
Pozri aj: p4840

202096 <Udanie miesta>MTrace 0: Ukladanie dát nie je možné

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Uloženie výsledkov merania viacnásobného trace na pamäťovú kartu nie je možné (trace recorder 0).
Funkcia multiple trace nie spustená alebo bola prerušená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prístup k pamäťovej karte nie je možný.
- Karta nebola zasunutá alebo je zablokovaná pripojenou USB jednotkou.
3: Ukladanie prebieha príliš pomaly.
- Druhý trace je ukončený predtým, než môže byť ukončené uloženie výsledkov merania prvého trace.
- Zápis súborov s výsledkami merania na kartu je zablokovaný uložením parametrov.
4: Ukladanie bolo prerušené.
- Napríklad nemohol byť nájdený súbor potrebný pre ukladanie.
Pozri aj: p4840

Náprava: - Zasuňte alebo odoberte pamäťovú kartu.
- Používajte väčšiu pamäťovú kartu.
- Predĺžte dobu trace alebo používajte funkciu endless trace.
- Neukladajte parametre počas prebiehajúceho multiple trace.
- Skontrolujte, či iné funkcie pristupujú k súborom s výsledkami merania.

202097 <Udanie miesta>MTrace 1: Aktivovanie viacnásobného trasovania nie je možné

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V kombinácii s funkciou multiple trace nie sú povolené nasledujúce funkcie alebo nastavenia (trace recorder 1):
- Meracie funkcie.
- Dlhodobý trace.
- Spúšťacia podmienka "Okamžité spustenie záznamu" (IMMEDIATE).
- Spúšťacia podmienka "Spustenie s funkčným generátorom" (FG_START).

Náprava: - Prípadne deaktivujte funkciu multiple trace (p4840[1] = 0).
- Deaktivujte funkciu alebo nastavenie, ktoré nie sú povolené.
Pozri aj: p4840

202098 <Udanie miesta>MTrace 1: Ukladanie dát nie je možné

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Uloženie výsledkov merania viacnásobného trace na pamäťovú kartu nie je možné (trace recorder 1).
Funkcia multiple trace nie spustená alebo bola prerušená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prístup k pamäťovej karte nie je možný.
- Karta nebola zasunutá alebo je zablokovaná pripojenou USB jednotkou.
3: Ukladanie prebieha príliš pomaly.
- Druhý trace je ukončený predtým, než môže byť ukončené uloženie výsledkov merania prvého trace.
- Zápis súborov s výsledkami merania na kartu je zablokovaný uložením parametrov.
4: Ukladanie bolo prerušené.
- Napríklad nemohol byť nájdený súbor potrebný pre ukladanie.
Pozri aj: p4840

Náprava: - Zasuňte alebo odoberte pamäťovú kartu.
- Používajte väčšiu pamäťovú kartu.
- Predĺžte dobu trace alebo používajte funkciu endless trace.
- Neukladajte parametre počas prebiehajúceho multiple trace.
- Skontrolujte, či iné funkcie pristupujú k súborom s výsledkami merania.

202099 <Udanie miesta>Trace: nedostatočné miesto v pamäti Control Unit

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Dispozičné miesto v pamäti na Control Unit nie je pre funkciu trace dostatočné.
Náprava: Zredukujte požiadavku na pamäť, napr. nasledovne:
- skráťte dĺžku záznamu.
- zvýšte takt záznamu.
- znížte počet zaznamenávaných signálov.

Pozri aj: r4708, r4799

202100 <Udanie miesta>Pohon: Hodnota mŕtvej doby regulátora prúdu je príliš nízka

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota v parametri p0118 má za následok mŕtvu dobu taktu, pretože leží pred disponibilitou žiadanej hodnoty.
Možné príčiny:
- Záloha parametrov s verziou vyššou ako 4.3 bola nahraná na verziu, ktorá je rovná alebo nižšia ako verzia 4.3.
- Vlastnosti zariadenia po výmene komponentu nie sú kompatibilné s parametrizáciou.

Hodnota varovania (r2134, s pohyblivou rádovou čiarkou):
Minimálna hodnota parametra p0118, s ktorou sa už nevyskytne mŕtva doba.
Náprava: - Nastaviť p0118 na nulu.
- Nastaviť p0118 na hodnotu, ktorá je rovná alebo väčšia ako hodnota varovania (pri p1810.11 = 1).
- Nastaviť p0117 (od device) na automatické nastavenie (p0117 = 1).
- Skontrolovať verziu firmwaru príslušných komponentov.

Pozri aj: p0117, p0118

202150 <Udanie miesta>TEC: Technology extension nie je možné nahrať

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Systém nemohl nahrať technology extension.
Hodnota varovanie (r2124, interpretovať hexadecimálne):
10 hex (16 dec):
Verzia rozhrania v užívateľskej DCB knižnici nie je kompatibilná s nahranou štandardnou DCC knižnicou.
12 hex (18 dec):
Download technologického balíka v Control Unit nemohol byť úspešne dokončený, pretože nemohol byť uskutočnený potrebný teplý štart.
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Previesť teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
Hodnota varovania = 10 hex (16 dec):
Nahrať užívateľskú DCB knižnicu, ktorá je kompatibilná (s rozhraním štandardnej DCC knižnice).
Hodnota varovania = 12 hex (18 dec):
Previesť POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
Poznámka:
DCB: Drive Control Block
DCC: Drive Control Chart
TEC: Technology Extension
Pozri aj: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <Udanie miesta>TEC: Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: V rámci Technology Extension nastala interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Previesť POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť Control Unit.
Poznámka:
TEC: Technology Extension
Pozri aj: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <Udanie miesta>TEC: Nedostatočná pamäť

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP1
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Na tejo Control Unit je konfigurované príliš funkcií (napr. príliš veľa pohonov, funkčných modulov, dátových sád, Technology Extensions, blokov, apod.).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Zmeniť konfiguráciu uvedenej riadiacej jednotky (napr. menší počet pohonov, funkčných modulov, dátových sád, Technology Extensions, blokov, apod.).
- Použite ďalšiu Control Unit.
Poznámka:
TEC: Technology Extension

202153 <Udanie miesta>TEC: Technologická funkcia neexistuje

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Niektorá z technologických funkcií (napr. technology extension, DCB knihovňa) neexistuje v pohone.
Pri konfigurácii je aktivovaná technologická funkcia, ktorá v pohone nie je k dispozícii, čo sa môže vyskytovať pri downloade projektu alebo pri nábehu.

Náprava: - Nahrať potrebnú technologickú funkciu do pohonu.
- Prípadne deaktivovať nepožadovanú technologickú funkciu v konfigurácii.
Poznámka:
DCB: Drive Control Block
TEC: Technology Extension

203000 <Udanie miesta>NVRAM Chyba počas akcie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri vykonaní akcie p7770 = 1, 2 pre dáta v pamäti NVRAM nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxx hex: yy = príčina chyby, xx = ID aplikácia
yy = 1:
Akcia p7770 = 1 nie je podporovaná touto verziou, pokiaľ pre dotknutý objekt pohonu bol aktivovaný Drive Control Chart (DCC).
yy = 2:
Dĺžka dát uvedenej aplikácie nie je rovnaká v pamäti NVRAM a v backupu.
yy = 3:
Kontrolný súčet dát v p7774 je chybný.
yy = 4:
Nie sú k dispozícii žiadne dáta, ktorá by mohli byť nahrané.
Pozri aj: p7770

Náprava: - Vykonajte nápravu podľa príčiny chyby.
- Prípadne opäť spustite akciu.

203001 <Udanie miesta>NVRAM Chyba kontrolného súčtu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri vyhodnotení stálych dát (NVRAM) v Control Unit došlo ku chybe kontrolného súčtu.
Uvedené dáta v pamäti NVRAM boli vymazané.

Náprava: Vykonajte POWER ON na všetkých komponentoch (zap/vyp).

203500 <Udanie miesta>TM: inicializácia

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri inicializácii Terminal Module, svoriek Control Unit alebo Terminal Board 30 nastala interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
yxxx dex
y = Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens
xxx = Číslo komponentu (p0151)

Náprava: - Vypnúť/zapnúť napájanie pre Control Unit.
- Skontrolovať prepojenie DRIVE-CLiQ.
- Eventuálne vymeniť Terminal Module.
Terminal Module by mal byť pripojený priamo na DRIVE-CLiQ konektor na Control Unit.
V prípade, že sa vyskytne chyba opätovne, je potrebné vymeniť Terminal Module.

203501 <Udanie miesta>TM: zmena časového snímacieho rastra

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Časový raster snímania vstupov/výstupov bol zmenený.
Táto zmena bude platná až po nasledujúcom nábehu.
Náprava: Vykonajte POWER ON

203505 <Udanie miesta>Prerušenie vodiča analógového vstupu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Zareagovala kontrola prerušenia vodiča pre analógový vstup.
Náprava: Skontrolujte zapojenie vzhľadom k prerušeniam.

203505 <Udanie miesta>Prerušenie vodiča analógového vstupu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: CU_LINK, CU_NX_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Zareagovala kontrola prerušenia vodiča pre analógový vstup.
Vstupná hodnota analógového vstupu podkročila prahovú hodnotu nastavenú v parametri p4061[x].
Index x = 0: Analogóvý vstup 0 (X521.1/X521.2)
Index x = 1: Analogóvý vstup 1 (X521.3/X521.4)
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
yxxx dec
y = Analógový vstup (0 = analógový vstup 0 (AI 0), 1 = analógový vstup 1 (AI 1))
xxx = Číslo komponentu (p0151)
Poznámka:
Monitorovanie prerušenia vodiča je aktívne pri analógovom vstupe tohoto typu:
p4056[x] = 3 (unipolárny prúdový vstup s monitorovaním (+4 ... +20 mA)
Náprava: - Skontrolovať zapojenie, či nie je prerušené.
- Skontrolovať veľkosť injektovaného prúdu, poprípade je vstupný signál na príliš nízkej úrovni.
- Skontrolovať zaťažovací odpor (250 ohmov).
Poznámka:
Vstupný prúd zmeraný Terminal Module je možné vyzistiť z parametra r4052[x].
V prípade, že p4056[x] = 3 (prúdový vstup unipolárneho monitorovania (+4 mA ... +20 mA)), platí:
Prúd menší ako 4 mA sa nezobrazuje v r4052[x], ale vypisuje sa r4052[x] = 4 mA.

203506 <Udanie miesta>Chýba 24 V napájacie napätie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chýba 24 V napájacie napätie pre digitálne výstupy (X124).
Náprava: Skontrolujte svorky pre napájacie napätie (X124, L1+,M).

203507 <Udanie miesta>Digitálny výstup nebol nastavený

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Digitálny výstup nebol nastavený, aj keď to bolo zadané zdrojom signálu.
Možné príčiny:
- Chýba napájanie.
- Digitálny výstup má prúdové obmedzenie (napr. kvôli skratu).
- Digitálny výstup sa používa pre Safety Extended Functions.
- Riadiaci systém má prístupové práva k digitálnemu výstupu priamym prístupom (viď tiež r0729).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať v bitovom rozsahu):
Príslušný digitálny výstup (štrukturovaný ako r0747).
Náprava: - Skontrolovať napájací zdroj 24 V (napr. X131.7 u CU305 (zemný potenciál X131.8)).
- Skontrolovať výstupné svorky, či nemajú skrat.
- Resetovať zdroj signálu digitálneho výstupu pre použitie funkcií Safety Extended Functions.
Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

203507 <Udanie miesta>Digitálny výstup nebol nastavený

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Digitálny výstup nebol nastavený, aj keď to bolo zadané zdrojom signálu.
Možné príčiny:
- Chýba napájanie.
- Digitálny výstup má prúdové obmedzenie (napr. kvôli skratu).
- Digitálny výstup sa používa pre Safety Extended Functions.
- Riadiaci systém má prístupové práva k digitálnemu výstupu priamym prístupom (viď tiež r0729).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať v bitovom rozsahu):
Príslušný digitálny výstup (štrukturovaný ako r0747).
Náprava: - Skontrolovať napájací zdroj 24 V (napr. X130.6 u CU310-2 (zemný potenciál X130.5)).
- Skontrolovať výstupné svorky, či nemajú skrat.
- Resetovať zdroj signálu digitálneho výstupu pre použitie funkcií Safety Extended.
Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

203510 <Udanie miesta>Neprijateľné kalibračné dáta

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri rozbehu sú načítané kalibračné dáta Terminal Module 31 (TM31) a overené z hľadiska dôveryhodnosti.
Najmenej jedno načítanie kalibračných dát bolo rozpoznané ako neplatné.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 1: Hodnota 10 V analógového vstupu 0 neplatná.
Bit 3: Hodnota 10 V analógového vstupu 1 neplatná.
Bit 4: Offset analógového výstupu 0 neplatný.
Bit 5: Hodnota 10 V analógového výstupu 0 neplatná.
Bit 6: Offset analógového výstupu 1 neplatný.
Bit 7: Hodnota 10 V analógového vstupu 1 neplatná.

Náprava: Napájanie Control Unitu vypnúť/zapnúť.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
Pri opakovanom výskyte chyby je nutné vymeniť modul.
Pokračovanie v prevádzke je v zásade možné.
Je možné, že príslušný analógový kanál nedosahuje špecifikovanú presnosť.

203510 <Udanie miesta>CU: neprijateľné kalibračné dáta

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: CU_I_828, CU_I_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri rozbehu sú načítané kalibračné dáta Terminal Module 31 (TM31) a overené z hľadiska dôveryhodnosti.
Najmenej jedno načítanie kalibračných dát bolo rozpoznané ako neplatné.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 1: Hodnota 10 V analógového vstupu 0 neplatná.
Bit 3: Hodnota 10 V analógového vstupu 1 neplatná.
Bit 4: Offset analógového výstupu 0 neplatný.
Bit 5: Hodnota 10 V analógového výstupu 0 neplatná.
Bit 6: Offset analógového výstupu 1 neplatný.
Bit 7: Hodnota 10 V analógového vstupu 1 neplatná.

Náprava: Napájanie Control Unitu vypnúť/zapnúť.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
Pri opakovanom výskyte chyby je nutné vymeniť modul.
Pokračovanie v prevádzke je v zásade možné.
Je možné, že príslušný analógový kanál nedosahuje špecifikovanú presnosť.

203510 <Udanie miesta>TM: neprijateľné kalibračné dáta

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri rozbehu sú načítané kalibračné dáta Terminal Module 31 (TM31) a overené z hľadiska dôveryhodnosti.
Najmenej jedno načítanie kalibračných dát bolo rozpoznané ako neplatné.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 1: Hodnota 10 V analógového vstupu 0 neplatná.
Bit 3: Hodnota 10 V analógového vstupu 1 neplatná.
Bit 4: Offset analógového výstupu 0 neplatný.
Bit 5: Hodnota 10 V analógového výstupu 0 neplatná.
Bit 6: Offset analógového výstupu 1 neplatný.
Bit 7: Hodnota 10 V analógového vstupu 1 neplatná.

Náprava: Napájanie Control Unitu vypnúť/zapnúť.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
Pri opakovanom výskyte chyby je nutné vymeniť modul.
Pokračovanie v prevádzke je v zásade možné.
Je možné, že príslušný analógový kanál nedosahuje špecifikovanú presnosť.

203550 <Udanie miesta>TM: vlastná frekvencia filtra žiadanej hodnoty otáčok > Shannon frekvencia.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vlastná frekvencia filtra žiadanej hodnoty otáčok (p1417) je rovná alebo väčšia ako Shannon frekvencia.
Shannon frekvencia sa vypočíta podľa nasledujúceho vzťahu:
0.5 / p4099[3]
Pozri aj: p1417
Náprava: Zmenšite (p1417) vlastnú frekvenciu filtra žiadanej hodnoty otáčok (PT2-dolná priepusť).

203590 <Udanie miesta>TM: modul nie je pripravený

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Dotknutý Terminal Module nevysiela signál pripravenosti a žiadne platné cyklické dáta.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo pohonového objektu dotknutého Terminal Module.
Náprava: - skontrolujte 24-V-napájacie napätie.
- skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie.
- skontrolujte, či čas snímania dotknutého pohonového objektu je rôzny od nuly (p4099[0]).

205000 <Udanie miesta>Výkonový diel: vysoká teplota chladiaceho telesa striedača

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bola dosiahnutá prahová hodnota varovania pre prekročenie teploty na chladiči striedača. Reakcia je nastavená v p0290.
Ak sa zvýši teplota chladiča o hodnotu nastavenú v p0292[0], vypíše sa porucha F30004.
Náprava: Skontrolujte nasledovné:
- nachádza sa teplota okolia v rámci definovanej hraničnej teploty ?
- sú záťažové podmienky a záťaž odpovedajúco dimenzované ?
- vypadlo chladenie?

205001 <Udanie miesta>Výkonový diel: Prehriatie izolačnej vrstvy čipu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola dosiahnutá prahová hodnota varovania pre prekročenie teploty výkonových polovodičov meniča.
Poznámka:
- Reakcia sa nastavuje v parametri p0290.
- Ak sa teplota izolačnej vrstvy zvýši o hodnotu nastavenú v p0292[1], vypíše sa porucha F30025.

Náprava: Skontrolujte nasledovné:
- nachádza sa teplota okolia v rámci definovanej hraničnej teploty ?
- sú záťažové podmienky a záťaž odpovedajúco dimenzované ?
- vypadlo chladenie?
- frekvencia pulzov privysoká ?

Pozri aj: r0037, p0290

205002 <Udanie miesta>Výkonový diel: prehriatie prívodu chladenia

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola dosiahnutá prahová hodnota prehriatia prívodu chladenia. Pri vzduchom chladených výkonových dielov leží prah pri 42 °Celzia (hysterézia 2K). Reakcia je nastavená v p0290.
Ak sa zvýši teplota prívodu chladenia o ďalších 13K, vystaví sa porucha F30035.

Náprava: Skontrolujte nasledovné:
- nachádza sa teplota okolia v rámci definovanej hraničnej teploty ?
- je vypadnutý ventilátor ? Skontrolujte smer otáčania.

205003 <Udanie miesta>Výkonový diel: Prekročená vnútorná teplota

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola dosiahnutá úroveň pre aktivovanie varovania o prekročení vnútornej teploty.
Ak sa teplota vnútri jednotky zvýši o ďaľších 5 K, dôjde k aktivácii poruch F30036.

Náprava: Skontrolujte nasledovné:
- nachádza sa teplota okolia v rámci definovanej hraničnej teploty ?
- je vypadnutý ventilátor ? Skontrolujte smer otáčania.

205004 <Udanie miesta>Výkonový diel: prehriatie usmerňovača

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola dosiahnutá prahová hodnota prehriatia usmerňovača. Reakcia je nastavená v p0290.
Ak sa zvýši teplota čipov o ďalších 5K, vystaví sa porucha F30037.

Náprava: Skontrolujte nasledovné:
- nachádza sa teplota okolia v rámci definovanej hraničnej teploty ?
- sú záťažové podmienky a záťaž odpovedajúco dimenzované ?
- vypadlo chladenie? Skontrolujte smer otáčania.
- vypadla jedna sieťová fáza?
- je vadná jedna vetva vstupného usmerňovača?

205005 <Udanie miesta>Spätné chladiace zariadenie: chladiaci prostriedok objemového prúdu príliš malý

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Spätné chladiace zariadenie: Výstraha - objemový prúd podkročil výstražnú hodnotu
Náprava: - Skontrolovať zpätnoväzobné signály a nastavenie parametrov (p0260 ... p0267).
- Skontrolovať prívod chladenia.

205006 <Udanie miesta>Výkonový diel: nadteplota termického modelu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplotný rozdiel medzi chladičom a čipem prekročil prípustnú hraničnú hodnotu (iba výkonové jednotky v prevedení Blocksize).
V závislosti na p0290 dôjde k príslušnej reakci na preťaženie.
Pozri aj: r0037
Náprava: Nie je nutné.
Varovanie zmizne automaticky po podkročení hraničnej hodnoty.
Upozornenie:
Ak varovanie nezmizne automaticky a teplota ďalej stúpa, môže to viesť k poruche F30024.
Pozri aj: p0290

205007 <Udanie miesta>Výkonový diel: výstraha nadteplota termického modelu (Chassis-LT)

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplotný rozdiel medzi chladičom a čipom prekročil prípustnú hraničnú hodnotu (r0293) (iba výkonové jednotky v prevedení Chassis).
V závislosti na p0290 dôjde k príslušnej reakcii na preťaženie.
Pozri aj: r0037, r0293
Náprava: Nie je nutné.
Varovanie sa zruší automaticky po podkročení hraničnej hodnoty.
Pozri aj: p0290

205050 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: Odblokovanie impulzov cez zablokovanie impulzov

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Výkonová jednotka hlási odblokovanie impulzov, hoci impulzy sú zablokované.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo príslušnej výkonovej jednotky.
Náprava: Výkonový diel je vadný a musí byť vymenený.

205051 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: Chýba odblokovanie impulzov výkonovej jednotky

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: U jednej alebo viacerých výkonových jednotiek nemohli byť odblokované impulzy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo príslušnej výkonovej jednotky.
Náprava: - Kvitujte ešte existujúce poruchy výkonovej jednotky.
- Zablokujte impulzy príslušnej výkonovej jednotky (p7001).

205052 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: neprípustný nesymetrický prúd

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Rozdiel jednotlivých prúdov výkonových dielov prekročí prah výstrahy zadaný v parametri p7010.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1: Fáza U.
2: Fáza V.
3: Fáza W.
Náprava: - Zablokujte impulzy chybného výkonového dielu (p7001).
- Skontrolujte pripojovacie vedenia. Uvoľnené kontakty môžu spôsobiť prúdové špičky.
- Motorové tlmivky sú nesymetrické alebo chybné a musia byť vymenené.
- Prúdové prevodníky musia byť kalibrované alebo vymenenéiť.

205053 <Udanie miesta>Pararlené zapojenie: neprípustná nesymetria napätia medziobvodu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Odchylka nameraných hodnôt napätia medziobvodu prekračuje v p7011 zadanú prahovú hodnotu.
Náprava: - Zablokovať e impulzy chybného výkonového modulu (p7001).
- Kontrola pripojovacích vedení medziobvodu.
- Meranie napätia medziobvodu je chybné a musí byť kalibrované alebo obnovené.

205054 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: výkonový diel deaktivovaný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: U daného objektu pohonu je aktívny menší počet paralelne zapojených výkonových modulov ako je k dispozícii v žiadanej topológii.Pokračovať v prevádzke je možné len so zníženým výkonom.
Náprava: Deaktivované výkonové moduly prípadne opäť aktivovať.
Pozri aj: p0125, p0895, p0897

205055 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: Výkonové moduly majú odlišné kódové čísla

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Kódové čísla výkonových modulov nie sú dovolené.
Pre paralelné zapojenie môžu byť použité len výkonové moduly s identickými dátami.
Možné príčiny:
- Kódové čísla výkonových modulov nie sú zhodné.
Pre jednotky v prevedení Booksize naviac platí:
- S použitými výkonovými modulmi nie je paralelné zapojenie možné.
- Počet paralelne zapojených výkonových modulov je príliš veľký.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Parameter, v ktorom bolo zistené nedovolené kódové číslo výkonového modulu.

Náprava: - Použiť výkonové moduly, ktoré majú rovnaké kódové číslo.
Pre jednotky v prevedení Booksize naviac platí :
- Používať výkonové moduly, ktoré sú povolené pre paralelné zapojenie.
- Znížiť počet paralelne zapojených výkonových modulov.

205056 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: rôzne EEPROM verzie výkonových dielov

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: EEPROM verzie výkonových dielov sa navzájom nezhodujú.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Parameter, v ktorom bolo rozpoznané prvé odlišné číslo verzie.

Náprava: Používajte výkonové diely, ktoré majú rovnakú verziu EEPROM.
Upozornenie:
Pre paralelné zapojenie smú byť používané len výkonové diely, ktoré majú identickú verziu EEPROM.

205057 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: rôzne firmware verzie výkonových dielov

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Firmware verzie paralelne zapojených výkonových dielov sa navzájom nezhodujú.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Parameter, v ktorom bolo rozpoznané prvé odlišné číslo verzie.

Náprava: Použiť výkonové diely s rovnakou verziou firmwaru.
Pre paralelné zapojenie môžu byť použité len výkonové diely s identickou verziou firmwaru.

205058 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: rôzne VSM EEPROM verzie

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: EEPROM verzie Voltage Sensing Modules sa navzájom nezhodujú.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Parameter, v ktorom bolo rozpoznané prvé odlišné číslo verzie.

Náprava: Pre paralelné zapojenia môžu byť použité iba Voltage Sensing Modules (VSM) s identickými EEPROM verziami.

205059 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: rôzne VSM firmware verzie

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Firmware verzia Voltage Sensing Modules (VSM) sa navzájom nezhodujú.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Parameter, v ktorom bolo rozpoznané prvé odlišné číslo verzie.
Náprava: Pre paralelné zapojenia môžu byť použité iba Voltage Sensing Modules (VSM) s identickými firmware verziami.

205060 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: firmware verzia výkonového dielu sa nehodí

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pre paralelné zapojenie výkonových dielov je potrebná firmware verzia od 02.30.01.00.
Náprava: Vykonajte firmware update výkonových dielov (minimálne V02.30.01.00).

205061 <Udanie miesta>Napájanie počet VSM

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Počet aktívnych Voltage Sensing Modules (VSM) pre napájanie pohonových objektoch s Chassis výkonovými dielmi nie je korektný.
Pri A_Infeed musí (aj pri paralelnom zapojení) byť každému aktívnemu výkonovému dielu priradený jeden aktívny VSM.
Pri S_Infeed musí byť aktívnemu pohonovému objektu priradený jeden aktívny VSM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Počet aktuálnych pohonovému objektu priradených VSM.
Náprava: Prispôsobte počet aktívnych Voltage Sensing Modules (VSM).

205064 <Udanie miesta>Paralelné zapojenie: Chybná synchronizácia impulsov

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1)
Potvrdzovanie: POWER ON (OKAMŽITE)
Príčina: Synchronizácia impulsov aspoň jedného z paralelne zapojených výkonových modulov je chybná.
Náprava: Reštartovať pohonový systém.

205118 <Udanie miesta>Monitorovanie simultánnosti prednabíjacieho stýkača Prekročenie času

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pre prednabíjací stykač (ALM, SLM, BLM dioda) príp. sieťový stykač (BLM tyristor) bol prepojený zpätnoväzbový signál a je aktívne monitorovanie simultánnosti (p0255[4, 6]).
Po rozopnutí alebo zopnutí stykača paralelného zapojenia nemajú všetky stykače rovnaký stav po uplynutí monitorovacieho času.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
Príčina chyby:
Bit 0 = 1: Chyba simultánnosti pri zopnutí stykačov.
Bit 1 = 1: Chyba simultánnosti pri rozopnutí stykačov.
Doplnková informácia:
Bit 0 = 1: PDS0 Stykač je zopnutý.
Bit 1 = 1: PDS1 Stykač je zopnutý.
Bit 2 = 1: PDS2 Stykač je zopnutý.
Bit 3 = 1: PDS3 Stykač je zopnutý.
Bit 4 = 1: PDS4 Stykač je zopnutý.
Bit 5 = 1: PDS5 Stykač je zopnutý.
Bit 6 = 1: PDS6 Stykač je zopnutý.
Bit 7 = 1: PDS7 Stykač je zopnutý.
Poznámka:
ALM: Active Line Module
BLM: Basic Line Module
PDS: Power unit Data Set (sada dát výkonového modulu)
SLM: Smart Line Module

Náprava: - Skontrolujte nastavenie monitorovacieho času p0255[4, 6].
- Skontrolujte zapojenie a riadenie stýkača.
- Prípadne vymeňte stykač.
Pozri aj: p0255

205119 <Udanie miesta>Monitorovanie simultánnosti bypassového stýkača Prekročenie času

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pre bypassový stykač bol prepojený zpätnoväzbový signál a je aktívne monitorovanie simultánnosti (p0255[5, 7]).
Po rozopnutí alebo zopnutí stykača paralelného zapojenia nemajú všetky stykače rovnaký stav po uplynutí monitorovacieho času.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
Príčina chyby:
Bit 0 = 1: Chyba simultánnosti pri zopnutí stykačov.
Bit 1 = 1: Chyba simultánnosti při rozopnutí stykačov.
Doplnková informácia:
Bit 0 = 1: PDS0 Stykač je zopnutý.
Bit 1 = 1: PDS1 Stykač je zopnutý.
Bit 2 = 1: PDS2 Stykač je zopnutý.
Bit 3 = 1: PDS3 Stykač je zopnutý.
Bit 4 = 1: PDS4 Stykač je zopnutý.
Bit 5 = 1: PDS5 Stykač je zopnutý.
Bit 6 = 1: PDS6 Stykač je zopnutý.
Bit 7 = 1: PDS7 Stykač je zopnutý.
Poznámka:
PDS: Power unit Data Set (sada dát výkonového modulu)

Náprava: - Skontrolujte nastavenie monitorovacieho času p0255[5, 7].
- Skontrolujte zapojenie a riadenie stýkača.
- Prípadne vymeňte stykač.
Pozri aj: p0255

206000 <Udanie miesta>Napájanie: prednabíjanie, ubehol kontrolný čas

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Výkonový diel nehlási po zapnutí sieťového stykača stav READY počas kontrolného času (p0857).
Koniec prednabíjania medziobvodu nebol rozpoznaný kvôli jednému z nasledujúcich dôvodov:
1) nie je pripojené sieťové napätie.
2) sieťový stykač/sieťový spínač je zopnutý.
3) sieťové napätie je príliš malé.
4) Nesprávne nastavené sieťové napätie (p0210)
5) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože prebehlo príliš veľa prednabíjacích operácii v časovej jednotke.
6) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože kapacita medziobvodu je príliš veľká.
7) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože pri neexistujúcom signáli Pripravená k prevádzke(r0863.0) napájacieho modulu bol medziobvodu odobratý výkon.
8) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože počas rýchlovybíjania meziobvodu cez Braking Module bol zopnutý sieťový stykač.
9) Výskyt zemného skratu alebo skratu v medziobvode.
10) Prednabíjací obvod eventuálne vadný (iba prístroje v prevedení Chassis).
Pozri aj: p0210, p0857

Náprava: Všeobecne:
- skontrolujte sieťové napätie na pripojovacích svorkách napájania.
- skontrolujte nastavenie sieťového napätie (p0210).
- skontrolujte kontrolný čas p0857 a v prípadne ho zväčšite.
- v danom prípade dbajte na ďalšie chybové hlásenia výkonového dielu (napr. F30027).
- Pre prístroje v prevedení Booksize platí: Čakejte (cca 8 min.) na ochladenie prednabíjacích odporov. Pritom musí byť napájacia jednotka odpojená od siete.
Prčina 5):
- Dodržujte prípustnú početnosť prednabíjaní (viď príručka daného prístroja).
Príčina 6):
- Skontrolujte celkovú kapacitu medziobvodu a prípadne ju znížte podľa maximálne prípustnej kapacity medziobvodu (viď príručka daného prístroja).
Príčina 7):
- Pripojte hlásenie prevádzkovej pripravenosti napájacieho modulu (r0863.0) do povolovacej logiky pohonov pripojených k tomuto medziobvodu.
Príčina 8):
- Skontrolujte zapojenie externého sieťového stykača. Sieťový stykač musí byť rozopnutý počas rýchlovybíjania medziobvodu.
Príčina 9):
- Skontrolujte medziobvod ohľadne zemného skratu alebo skratu.

206010 <Udanie miesta>Napájanie: výkonový diel EP chýba 24V v prevádzke

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Povolenie impulzov prostredníctvom EP-svorky na Line Module (X21.3, X21.4) bolo zrušené počas prevádzky.
Poznámka:
EP: Enable Pulses (povolenie impulzov)

Náprava: - Sieťový vypínač nerozpínať počas prevádzky, ale iba pri zablokovaných impulzoch.
- Skontrolovať prepojenie EP-svorky (X21.3, X21.4) na Line Module, či nie sú uvoľnené kontakty.

206050 <Udanie miesta>Napájanie: Smart Mode nie je podporovaný

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Výkonový modul nepodporuje prevádzkový režim Smart Mode alebo je aktiované rozmietania frekvencie impulzov (p1810).

Náprava: - Nastaviť vhodný čas snímania 250 µs <= p0115[0] <= 400 µs (napr. v ktorom parametre p0112 a p0115 sú nastavené v stave od výrobcu).
- Povýšiť software výkonového modulu a/alebo hardware pre Smart mód. Dispozičnosť funkcie Smart Mode bude zobrazené v r0192.
- Ak je aktívna softwarová hradlová jednotka (p1810.2 = 1 alebo p1810.13 = 1), pak Smart Mode nie je dovolený. Buď je potrebné deaktivovať Smart Mode (p3400.0 = 0) alebo je potrebné deaktivovať softwarovú hradlovú jednotku.
- Pre A_INF platí: Deaktivovať Smart Mode s p3400.0 = 0 a aktivovať napäťovú reguláciu s p3400.3 = 1. Pri výkonových dieloch v booksize prevedení treba dbať na to, že pri prednastavenom napájacom napätí p0210 <= 415 V je možný iba Smart mód. Ak sú v aplikácii prípustné aj napätia medziobvodu cez 660V tak možno s p0280, p0210, p3400 a p3510 aktivovať prevádzku napäťovej regulácie. Dbajte na upozornenia k p0210.
Pozri aj: r0192

206052 <Udanie miesta>Napájanie: vyhodnotenie teploty filtra nepodporovaná

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Výkonový diel nepodporuje vyhodnotenie teplotu filtra.
Táto vlastnosť (r0192.11.) je potrebná k nasadeniu Active Interface Modules ako sieťového filtra (p0220 = 41 ... 45).

Náprava: Povýšte software výkonového dielu na novšiu verziu.
Pozri aj: r0192, p0220

206080 <Udanie miesta>Napájaie: Chybný parameter

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Niektorý parameter napájacej jednotky nebol správne nastavený.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo chybného parametra.
Pozri aj: p3665, p3667, p3668

Náprava: Parameter uvedený hodnotou poruchy nastaviť správne.
Pozri aj: p3665, p3667, p3668

206100 <Udanie miesta>Napájanie: vypnutie kvôli podpätiu siete

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Filtrovaná (stacionárna) hodnota sieťového napätia je nižšia ako prah porúch (p0283).
Podmienka poruchy: Ueff <p0283 * p0210.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou rádovou čiarkou):
Aktuálne stacionárne sieťové napätie.
Upozornenie:
Výskyt tejto chyby je oneskorený o dobu nastavenú v p3492. Ak je chyba odstránená počas tejto doby oneskorenia, nedôjde k vypnutiu jednotky.
Pozri aj: p0283, p3492

Náprava: - Skontrolovať sieť.
- Skontrolovať napájacie napätie (p0210).
- Skontrolovať prahovú hodnotu (p0283).

206105 <Udanie miesta>Napájanie: podpätie siete

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Filtrovaná hodnota sieťového napätia je nižšia ako prah výstrahy (p0282).
Podmienka výstrahy: Ueff < p0282 * p0210.
Hodnota výstrahy (r2124, pohyblivá čiarka):
Aktuálne pridelené sieťové napätie.
Pozri aj: p0282

Náprava: - Skontrolujte sieť.
- Skontrolujte napájacie napätie (p0210).
- Skontrolujte prah výstrahy (p0282).

206200 <Udanie miesta>Napájanie: výpadok jednej alebo viacerých sieťových fáz

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Výpadok alebo prepätie jednej alebo viacerých fáz siete.
Porucha môže nastať v dvoch prevádzkových stavoch:
1. Behom zapínacej fázy napájania.
Zmeraný sieťový uhol sa odlišuje od regulárneho priebehu pri 3 fázovom systéme, synchronizácia slučky PLL nie je možná.
Porucha nastane bezprostredne po zapnutí, ak sa pri prevádzke s modulom VSM (Voltage Sensing Module) odlišuje priradenie fáz L1,L2,L3 na VSM od priradenia fáz na výkonovom module.
2. Behom prevádzky napájania.
Behom aktívneho varovania sieťového napätia (A06205) alebo varovania prúdovej nesymetrie (A06206) sa vyskytla ďalšia porucha, ktorá spôsobila vypnutie. Hodnoty varovania hlásenia A06205 a A06206 môžu poskytovať ďalšie informácie o príčine vypnutia.
Možné príčiny poruchy:
- Pokles sieťového napätia resp. výpadok fázy alebo prepätie s trvaním dlhšie ako 10ms.
- Preťaženie obvodu záťaže so špičkovým prúdom.
- Chýba komutačná tlmivka.

Náprava: - Skontrolovať sieť, pripojovacie svorky a poistky.
- Skontrolovať pripojenie a veľkosť sieťového filtra popr.sieťovej komutačnej tlmivky.
- Skontrolovať a zkorigovať priradenie fáz na VSM (X521 alebo X522) a na výkonovom modeli.
- Skontrolovať zaťaženie.

V prípade výpadku počas prevádzky dbať na predchádzajúce varovné hlásenia A06205/A06206 s hodnotami varovania.
Pozri aj: p3463

206205 <Udanie miesta>Napájanie: prieraz napätia pri aspoň jednej sieťovej fáze

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V jednej alebo v niekoľkých fázach siete bolo počas prevádzky detekované prepätie alebo pokles napätia.
Udalosť je zobrazovaná v stavovom parametri r3405.2.
Pokiaľ u hodnôt varovania nie je uvedené nič iné, zablokujú sa impulzy v okamžiku varovania po dobu minimálne 8 ms.
Rovnako v prípade hodnôt varovania so zablokovaním impulzov zostane prevádzkové hlásenie napájacej jednotky aktívne v r0863.0.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať po bitoch):
Bit 0: Odchýlka uhla siete v dôsledku poruchy siete (hraničná hodnota p3463).
Bit 2: Odchýlka činného prúdu.
Bit 3: Odchýlka sieťovej frekvencie (hraničné hodnoty: 115 % * p0284, 85 % * p0285).
Bit 4: Prepätie siete (hraničná hodnota 120 % * p0281 * p0210).
Bit 5: Podpätie siete (hraničná hodnota 20 % * p0210).
Bit 7: Špičkový prúd.
Bit 8: Odchýlka uhla siete detekovaná v Smart Mode (p3400.0 = 1). Naviac platí u Extended Smart Mode (p3440.1 = 1): Zablokovanie impulzov sa nekoná.
Bit 9: Pokles napätia medziobvodu detekovaný v Smart Mode (p3400.0 = 1).
Bit 11: Chyba pri detekcii sieťového napätia detekovaná v Smart Mode (p3400.0 = 1).
Bit 12: Odchýlka sieťového napätia detekovaná v Extended Smart Mode (p3400.0 = 1, p3440.1 = 1). Zablokovanie impulzov sa nekoná.
Bit 14: Chyba nabíjacieho prúdu.

Náprava: Všeobecne platí pri výskyte varovného hlásenia následovné:
- Skontrolovať sieť, pripojovacie svorky a pojistky.
- Skontrolovať kvalitu a výkon siete.
- Skontrolovať zaťaženie.

V závislosti na hodnote varovania v r2124 naviac platí:

Bit 0 = 1:

Porucha siete alebo chybné nastavenie regulátora. V prípade zlej kvality siete alebo častých prepínaní siete je možné prípade potreby zvýšiť hraničnú hodnotu p3463, až sa hodnota varovania už nevyskytne.

Bit 2 = 1:

Porucha siete alebo chybné nastavenie regulátora. Skontrolovať nastavenie regulátora a zaťaženie.

Bit 3 = 1:

Nastala porucha siete. V prípade zlej kvality siete alebo častých prepínaní siete je možné v prípade potreby zvýšiť hraničné hodnoty p0284 a p0285, až sa hodnota varovania už nevyskytne.

Bit 4 = 1:

Vyskytlo sa prerušenie siete alebo prepätie siete.

Bit 5 = 1:

Vyskytlo sa prerušenie siete albo podpätie siete.

Bit 7 = 1:

Vypnutie špičkového prúdu v dôsledku poruchy siete, preťaženie alebo zlé/chýbajúce sieťové tlmivky.

Bit 8 = 1:

Nastala porucha siete.

Bit 9 = 1:

Podpätie siete alebo preťaženie.

Bit 11 = 1:

Chyba najmenej v jednej fáze siete.

Bit 12 = 1:

Chyba napätia najmenej v jednej fáze siete. Skontrolovať nastavenie parametra p3444[2, 3].

Bit 14 = 1:

Preťaženie napájacej jednotky alebo chyba najmenej v jednej fáze siete.

Pozri aj: r3405, p3463

206206 <Udanie miesta>Napájanie: Varovanie nesymetrie sieťových prúdov

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nesymetria troch sieťových prúdov na pripojovacích svorkách výkonového modulu prekračuje nastavený prah varovania (p3465).

Príčina nesymetrie prúdu je zpravidla nesymetria sieťového napätia alebo výpadok fázy siete (napr. vypnutie poistky alebo rozpojenie svorky). Hlásenie je preto dodatočne signalizované ako možný výpadok fázy v stavovom parametri r3405.2.

Cyklické kólísanie výkonu v medziobvode so sieťovou frekvenciou môžu mať tiež za následok rozdielne efektívne hodnoty sieťových prúdov. V takom prípade s odporúča deaktivovať monitorovanie (p3465[0, 3] = 0).

Hodnota varovania (r2134, s pohyblivou rádovou čiarkou):

Miesta pred desatinnou čiarkou:

Najväčšia efektívna hodnota fázového prúdu v ampéroch.

Miesta za desatinnou čiarkou:

Podiel najmenšej a najväčšej efektívnej hodnoty fázového prúdu.

Náprava:
- Skontrolovať sieť, pripojovacie svorky a pojistky.
- Skontrolovať kvalitu a výkon siete.
- Skontrolovať zaťaženie.
- Skontrolovať nastavenie parametrov p3462 a p3465.

Pozri aj: r3405, p3465

206207 <Udanie miesta>Napájanie: Nesymentria prúdov siete

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Nesymetria sieťových prúdov je trvale príliš veľká.
Pravdepodobná príčina je výpadok jednej z fází siete.
Hodnota poruchy (r2133, s pohyblivou rádovou čiarkou):
Miesta pred desetinnou čiarkou:
Najväčšia efektívna hodnota fázového prúdu v ampéroch.
Miesta za desatinnou čiarkou:
Podiel najmenšej a najväčšej efektívnej hodnoty fázového prúdu.
Náprava: - Venovať pozornosť predchádzajúcemu varovaniu A06206 a hodnote varovania.
- Skontrolovať sieť, pripojovacie svorky a pojistky.
- Skontrolovať nastavenie parametrov p3462 a p3465.
- Skontrolovať pripojenie a veľkosť sieťového filtra popr. sieťovej komutačnej tlmivky.

206208 <Udanie miesta>Napájanie: Nesymetria sieťového napätia

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nesymetria napätí vo fázach siete je príliš veľká.
Pravdepodobná príčina je výpadok jednej z fází siete.
Upozornenie:
Uvedené hlásenie sa vypisuje iba vtedy, pokiaľ je aktívna detekcia nesymetrie (p3640.1 = 1).
Náprava: - Skontrolovať sieť, pripojovacie svorky a pojistky.
- Skontrolovať nastavené hodnoty fázovej nesymetrie (p3647[0, 1]).

206210 <Udanie miesta>Napájanie. súčtový prúd privysoký

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Vyhladená súma fázových prúdov (i1 + i2 + i3) je väčšia ako 4% maximálneho prúdu výkonového dielu (r0209).
Možné príčiny:
- existuje skrat voči zemi v medziobvode, ktorý vedie k vysokému súčtovému prúdu (r0069.6). Jednosmerná zložka v prúdoch siete môže viesť k poškodeniu/zničeniu výkonového dielu, komutačnej tlmivky alebo sieťového filtra !
- zrovnanie nulového bodu merania prúdu nebolo vykonané (p3491, A06602).
- vadné meranie prúdu vo výkonovom diely.
Hodnota poruchy (r0949, pohyblivá čiarka):
Vyhladený súčet prúdov fáz.
Náprava: - skontrolujte medziobvod na nízko alebo vysoko odporový skrat voči zemi a eventuálne ho odstráňte
- zväčšite kontrolný čas merania offsetu prúdu (p3491).
- prípadne vymeňte výkonový diel.

206211 <Udanie miesta>Napájanie: Príliš vysoký súčtový prúd

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828
Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Vyhladený súčet fázových prúdov (i1 + i2 + i3) je neprípustne veľký.Súčtový prúd prekročil nastavenú prahovú hodnotu pre monitorovanie zemného skratu (p0287).

Možné príčiny:

- Došlo k zemnému skratu, ktorý vedie k vysokému súčtovému prúdu (r0069.6). Jednosmerná zložka sieťových prúdov môže spôsobiť poškodenie/zničenie výkonového modulu, komutačnej tlmivky alebo sieťového filtra !
- Nebola prevedená kalibrácia nulového bodu merania prúdu (p3491, A06602).
- Meranie prúdu vo výkonovom module je vadné.

Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou rádovou čiarkou):

Vyhladený súčet fázových prúdov (špičková hodnota).

Náprava:

- Skontrolovať sieť, či nedošlo k zemnému skratu a odstrániť prípadný zemný skrat.
- Skontrolovať nastavenú prahovú hodnotu pre monitorovanie zemného skratu (p0287).
- Prípadne vymeniť výkonový modul.

Pozri aj: p0287

206215 <Udanie miesta>Napájanie. súčtový prúd privysoký

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vyhladená súma fázových prúdov (i1 + i2 + i3) je väčšia ako 3% maximálneho prúdu výkonového dielu (r0209).

Možné príčiny:

- existuje skrat voči zemi v medziobvode, ktorý vedie k vysokému súčtovému prúdu (r0069.6). Jednosmerná zložka v prúdoch siete môže viesť k poškodeniu/zničeniu výkonového dielu, komutačnej tlmivky alebo sieťového filtra !
- zrovnanie nulového bodu merania prúdu nebolo vykonané (p3491, A06602).
- vadné meranie prúdu vo výkonovom diely.

Hodnota výstrahy (r2124, pohyblivá čiarka):

Vyhladený súčet fázových prúdov.

Náprava:

- skontrolujte medziobvod na nízko alebo vysoko odporový skrat voči zemi a eventuálne ho odstráňte
- zväčšite kontrolný čas merania offsetu prúdu (p3491).
- prípadne vymeňte výkonový diel.

206250 <Udanie miesta>Napájanie: vadné kondenzátory sieťového filtra minimálne v jednej fáze

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola detekovaná zmena kapacity sieťového filtra minimálne v jednej fáze.

Namerané napätia a fázové prúdy s Voltage Sensing Module (VSM) ukazujú odchylku kapacity filtra oproti hodnotám nastaveným v parametri p0221.

Zmena alebo poškodenie kondenzátorov sieťového filtra spôsobí posunutie rezonančnej frekvencie a môže viesť k ťažkému poškodeniu zariadenia.

Hodnota výstrahy (r2124, pohyblivá čiarka):

Vypočítaná aktuálna kapacita v µF (zaokrúhlená na celočíselnú hodnotu).

Upozornenie:

Prvá pozícia za desatinnou čiarkou udáva číslo fázy (1, 2, 3) s odchýlkou kapacity.

Náprava: - Skontrolovať nastavenú hodnotu kapacity filtra (p0221).
- Skontrolovať správne prepojenie modulu VSM:
Na vstupoch 100 V/690 V modulu VSM musia byť pripojené rozdielové napätia u12 a u23.
Na vstupoch10 V musí byť prostredníctvom prevodníka prúd/napätie pripojené fázové prúdy sieťového filtra.
- Skontrolovať varovné hranice pre prípustnú odchylku kapacity filtra (p3676).
- Skontrolovať normovanie merania sieťového napätia pomocou VSM (p3660).
- Skontrolovať normovanie merania prúdu filtra pomocou VSM (p3670).
- Skontrolujte kondenzátory sieťového filtra, prípadne vymeniť sieťový filter.
V prípade paralelného zapojenia výkonových jednotiek platí:
- Parameter r3677[0...2] ukazuje strednú hodnotu všetkých kapacít filtrov.
- Parametre r7320[0...n], r7321[0...n] a r7322[0...n] ukazujú kapacitu každého jednotlivého filtra. Chybný filter je možné lokalizovať prostredníctvom príslušného modulu VSM.
Poznámka:
VSM: Voltage Sensing Module
Pozri aj: p0221, p3660, p3670, p3676

206255 <Udanie miesta>Napájanie: Neprípustná prahová hodnota teploty

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Aspoň jedna prahová hodnota teploty bola nastavená mimo dovolený rozsah hodnôt.
U senzorov typu KTY84 (p3665 = 2) alebo PT1000 (p3665 = 6) nie je prípustný rozsah hodnôt od 181 °C do 300 °C.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať po bitoch):
Číslo bitu zodpovedá číslu príslušného modulu VSM (Voltage Sensing Module).
Bit 0: Hodnota v parametri p3667/p3668 je mimo prípustný rozsah hodnôt.
U kvapalinou chladených modulov AIM (viď p0220) tiež nie je prípustný rozsah hodnôt od 71 °C do 300 °C.
1: Hodnota v parametri p5467[0]/p5468[0] je mimo prípustný rozsah hodnôt.
2: Hodnota v parametri p5467[1]/p5468[1] je mimo prípustný rozsah hodnôt.
Pozri aj: p3667, p3668, p5467, p5468

Náprava: Prahové hodnoty teploty nastavte tak, aby boli vo vnútri meracieho rozsahu.

206260 <Udanie miesta>Napájanie: teplota v sieťovom filtri privysoká

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Kontrola teploty v sieťovom filtri bola aktivovaná.
Ostane teplota počas celého kontrolného času privysoká, vedie toto k poruche F06261.
Upozornenie:
Kontrola teploty je k dispozícii iba pri Active Interface Module.

Náprava: - Skontrolovať , či typ sieťového filtra nastaveného v p0220[0] sa zhoduje so skutočne pripojeným sieťovým filtrom. Zabezpečiť pripojenie pre použité napájanie špecifikovaný sieťový filter resp. skorigujte nastavenie typu sieťového filtra v p0220[0].
- Pri AIM-sieťových filtrov (viď p0220) je nevyhnutne potrebná kontrola teploty. Zabezpečte korektné a bezpečné spojenie spínača teploty sieťového filtra so vstupom X21 napájania.
- Redukujte teplotu okolia sieťového filtra.
- Redukujte zaťaženie napájania resp. filtra.
- Skontrolujte výšku sieťového napätia.
- Interný ventilátor filtra je vadný. Prípadne vymeňte ventilátor.
- Spínač teploty filtra je vadný. Prípadne vymeňte filter.

206261 <Udanie miesta>Napájanie: teplota v sieťovom filtri trvalo privysoká

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Po aktivovaní teplotnej ochrany bola trvalo prekročená teplota v sieťovom filtri.

Upozornenie:

Teplotná ochrana je k dispozícii iba pri Active Interface Module(AIM).

Náprava: - Skontrolovať, či typ sieťového filtra nastavený v parametri p0220[0] zodpovedá skutočne pripojenému sieťovému filtru. Zaistiť pripojenie sieťového filtra špecifikovaného pre použitú napájaciu jednotku, resp. opraviť nastavenie typu sieťového filtra v parametri p0220[0].

U sieťových filtroch AIM (viď p0220) je monitorovanie teploty bezpodmienečne nutné. Zaistiť korektné a bezpečné prepojenie teplotného spínača v sieťovom filtri so vstupom X21 napájacej jednotky.

- Znížiť teplotu okolia sieťového filtra.
- Znížiť zaťaženie napájacej jednotky resp.sieťového filtra.
- Skontrolovať hodnotu sieťového napätia.
- Interný ventilátor sieťového filtra je vadný. V prípade potreby vymeniť ventilátor.
- Teplotný spínač sieťového filtra je vadný. V prípade potreby vymeniť sieťový filter.

206262 <Udanie miesta>Napájanie: Spínač teploty v sieťovom filtri pri zapnutí otvorený

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri zapnutí napájania je teplota v sieťovom filtri privysoká. Zapnutiu bude zabránené.

Náprava: - Skontrolovať, či typ sieťového filtra nastavený v parametri p0220[0] zodpovedá skutočne pripojenému sieťovému filtru. Zaistiť pripojenie sieťového filtra špecifikovaného pre použitú napájaciu jednotku, resp. opraviť nastavenie typu sieťového filtra v parametri p0220[0].

U sieťových filtrov AIM (viď p0220) je monitorovanie teploty bezpodmienečne nutné. Zaistiť korektné a bezpečné prepojenie teplotného spínača v sieťovom filtri so vstupom X21 napájacej jednotky.

- Teplota filtra je príliš vysoká. Sieťový filter je potrebné nechať vychladnúť.
- Interný ventilátor sieťového filtra je vadný. V prípade potreby vymeniť ventilátor.
- Teplotný spínač sieťového filtra je vadný. V prípade potreby vymeniť sieťový filter.

206300 <Udanie miesta>Napájanie: sieťové napätie pri zapnutí privysoké

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Efektívne sieťové napätie Ueff bolo pri zapnutí tak vysoké, že nie je možná regulovaná prevádzka, bez prekročenia prípustného maximálneho napätia v medziobvode (p0280).

Podmienka poruchy: Ueff * 1.5 > p0280.

Hodnota poruchy (r0949, pohyblivá čiarka):

Čo najmenšie regulované napätie medziobvodu pri aktuálne pripojenom sieťovom napätí.

Pozri aj: p0280

Náprava: - skontrolujte sieťové napätie.
- skontrolujte maximálne napätie medziobvodu a v danom prípade zvýšte (p0280).
- skontrolujte pripojenie napätia a porovnajte so skutočným sieťovým napätím (p0210).
- skontrolujte, či je výkonový diel pre jestvujúce sieťové napätie dimenzovaný.

Pozri aj: p0210, p0280

206301 <Udanie miesta>Napájanie: prepätie v sieti

Hodnota hlásenia: Sieťové napätie: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Filtrovaná (stacionárna) hodnota efektívneho sieťového napätia Ueff je väčšia ako prah výstrahy (p0281).
Podmienka výstrahy: Ueff > p0281 * p0210.
Hodnota výstrahy (r2124, s pohyblivou rádovou čiarkou):
Aktuálne stacionárne sieťové napätie.
Pozri aj: p0281

Náprava: - Skontrolujte sieť.
- Skontrolujte napájacie napätie (p0210).
- Skontrolujte prah výstrahy (p0281).
Pozri aj: p0210, p0281

206310 <Udanie miesta>Napájanie: pripojené napätie (p0210) chybne parametrizované

Hodnota hlásenia: Sieťové napätie: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Po ukončení prednabíjania bolo sieťové napätie Uef vypočítané na základe nameraného napätia medziobvodu. Toto napätie Uef neleží v rámci tolerančného rozsahu sieťového napätia.
Pre tolerančný rozsah platí: 85 % * p0210 < Uef < 110 % * p0210.
Hodnota poruchy (r0949, pohyblivá čiarka):
Pripojené sieťové napätie Uef.
Pozri aj: p0210

Náprava: - skontrolujte pripojené napätie a v danom prípade zmeňte (p0210).
- skontrolujte sieťové napätie.
Pozri aj: p0210

206310 <Udanie miesta>Pripojovacie napätie (p0210) chybne parametrizované

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri AC/AC-prístrojoch leží merané napätie medzobvodu po ukončení prednabíjania mimo tolerančného rozsahu.
Pre tolerančný rozsah platí: 1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210.
Upozornenie:
Chyba môže byť potvrdená iba pri vypnutom pohone.
Pozri aj: p0210

Náprava: - skontrolujte pripojené napätie a v danom prípade zmeňte (p0210).
- skontrolujte sieťové napätie.
Pozri aj: p0210

206311 <Udanie miesta>Napájanie: Chybné pripojovacie napätie (p0210)

Hodnota hlásenia: Sieťové napätie: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: V p0210 uvedená menovitá hodnota sieťového napätia leží mimo rozsahu menovitého napätia výkonového dielu.
Po ukončenom prednabíjaní bolo vypočítané aktuálne sieťové napätie Ueff na základe meraného napätia medziobvodu. Toto napätie Ueff neleží v rámci rozšíreného prípustného tolerančného rozsahu nastaveného sieťového napätia v p0210.
Pre tolerančný rozsah platí: 75% * p0210 < Ueff < 120% * p0210.
Hodnota výstrahy (r2124, pohyblivá čiarka):
Pripojené sieťové napätie Ueff-
Pozri aj: p0210

Náprava: - skontrolujte pripojené napätie a v danom prípade zmeňte (p0210).
- skontrolujte sieťové napätie.
Pozri aj: p0210

206320 <Udanie miesta>Master/slave: neplatné riadenie pre 4-kanálový multiplex

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: K riadeniu 4-kanálového multiplexu cez vstupný konektor p3572 sú hodnoty 0, 1, 2 a 3 platné.
V tomto prípade bola identifikovaná neplatná hodnota. Riadenie ostane účinné s predchádzajúcou hodnotou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Neplatná hodnota k riadeniu multiplexu.
Pozri aj: p3572
Náprava: - Skontrolujte prepojenie k riadniu multiplexu (CI: p3572).
- Skontrolujte zdroj signálu BICO prepojenia.
Pozri aj: p3572

206321 <Udanie miesta>Master/Slave: Riadenie 6-kanálového multiplexeru nie je platné

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri riadení 6-kanálového multiplexu cez vstupný konektor p3577 bola zistená neplatná hodnota. Platné hodnoty sú 0, 1, 2, 3, 4 a 5. Riadenie zostáva aktívne s predchádzajúcou hodnotou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Neplatná hodnota riadenia multiplexeru.
Pozri aj: p3577
Náprava: - Skontrolujte prepojenie k riadniu multiplexu (CI: p3577).
- Skontrolujte zdroj signálu BICO prepojenia.

206350 <Udanie miesta>Napájanie: meraná sieťová frekvencia privysoká

Hodnota hlásenia: Sieťová frekvencia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Predložená sieťová frekvencia f_sieť je vyššia ako parametrizovaný prah výstrahy (f_netz > p0211 * p0284).
Výstraha môže nastať v dvoch prevádzkových stavoch:
1. Počas zapínacej fázy napájania.
Následok:
Synchronizácia napájania so sieťou je prerušená a opätovne spustená.
Ak zostane sieťová frekvencia vyššia ako je parametrizovaný prah varovania, vypíše se varovanie znovu.
2. Počas prevádzky napájania.
Následok:
Napájanie zostane naďalej v prevádzkovom stave, výstraha A06350 je vystavená. Poukazuje to na závažnú prevádzkovú poruchu.
Hodnota výstrahy (r2124, pohyblivá čiarka):
Aktuálne zistená sieťová frekvencia.
Pozri aj: p0284

Náprava: - skontrolujte parametrizovanú sieťovú frekvenciu a v danom prípade zmeňte (p0211).
- skontrolujte prah výstrahy (p0284).
- skontrolujte sieťové pripojenie.
- skontrolujte kvalitu siete.
Pozri aj: p0211, p0284

206351 <Udanie miesta>Napájanie: meraná sieťová frekvencia prinízka

Hodnota hlásenia: Sieťová frekvencia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Predložená sieťová frekvencia f_sieť je nižšia ako parametrizovaný prah výstrahy (f_netz > p0211 * p0285).
Výstraha môže nastať v dvoch prevádzkových stavoch:
1. Behom zapínacej fázy napájania.
Dôsledok:
Synchronizácia napájania so sieťou je prerušená a opätovne spustená.
Ak sieťová frekvencia zostane nižšia ako parametrizovaný prah varovania, potom sa varovanie vypíše znovu.
2. Behom prevádzky napájania.
Dôsledok:
Napájanie zostane naďalej v prevádzkovom stave a vypíše sa varovanie A06351.Poukazuje to na závažnú prevádzkovú poruchu.
Hodnota varovania (r2124, pohyblivá rádová čiarka):
Zistená aktuálna sieťová frekvencia.
Pozri aj: p0285

Náprava: - skontrolujte parametrizovanú sieťovú frekvenciu a v danom prípade zmeňte (p0211).
- skontrolujte prah výstrahy (p0285).
- skontrolujte sieťové pripojenie.
- skontrolujte kvalitu siete.
Pozri aj: p0211, p0285

206400 <Udanie miesta>Napájanie: navolená/aktívna identifikácia sieťových dát

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Identifikácia sieťových dát je navolená resp. aktívna.
S nasledujúcim uvoľnením impulzov bude zmeraná indukčnosť siete a kapacita medziobvodu.
Pozri aj: p3410

Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky po ukončení merania.

206401 <Udanie miesta>Napájanie: Identifikácia dát transformátora/testovací mód navolený/aktívny

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Je navolená, príp.aktívna identifikácia dát transformátora alebo režim testovania transformátora.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
11: Bola navolená identifikácia 1 dát transformátora (automatické určenie hlavnej indukčnosti).
12: Bola navolená identifikácia 2 dát transformátora (automatické určenie fázového posunutia transformátora a korekcie zosilnenia).
13: Bola navolená identifikácia 3 dát transformátora (určenie celkovej rozptylovej indukčnosti transformátora behom identifikácie dát siete).
101: Bol navolený testovací mód 1.
102: Bol navolený testovací mód 2.
Pozri aj: p5480
Náprava: Žiadny zásah nie je nutný.
Varovanie sa zruší automaticky po ukončení identifikácie.

206500 <Udanie miesta>Napájanie: sieťová synchronizácia nie je možná

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Synchronizácia siete nie je možná behom nastavenej doby monitorovania.
Synchronizácia napájacej jednotky so sieťou bola v dôsledku chybnej sieťovej frekvencie alebo príliš veľkého zkreslenia sieťového napätia opakovane prerušená.
Po 20 pokusoch sa preruší synchronizácia a tým i proces zapínania.
Náprava: - Skontrolovať nastavenú sieťovú frekvenciu a prípadne ju zmeniť (p0211).
- Skontrolovať nastavenie prahových hodnôt (p0284, p0285).
- Skontrolovať pripojenie na sieť.
- Skontrolovať pripojovacie svorky.
- V prípade silného zreslenia sieťového napätia je možné po zhodnotení expertom prizpôsobiť tolerančný prah p3457[2].
V prípade použitia modulu VSM (Voltage Sensing Module):
- Skontrolovať pripojení siete ku svorkám (X521, X522).
- Skontrolovať aktivovanie modulu VSM (p0145, p3400).
- Skontrolovať kvalitu siete..
Upozornění:
U výkonových jednotek v provedení Chassis je existence korektních naměřených hodnot napětí VSM nezbytným předpokladem pro synchronizaci sítě.
Pozri aj: p0211, p0284, p0285, p3457

206502 <Udanie miesta>Napájanie: Pri magnetizácii transformátora nebola dosiahnutá synchronizácia siete.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Synchronizácia siete nie je možná počas monitorovacieho času (p5481[2]).

Náprava: - Skontrolujte nastavenie prahovej hodnoty (p5485).
- Skontrolujte nastavenie maximálneho času (p5481[2]).
- Skontrolujte kvalitu siete.
Pozri aj: p5481, p5485

206503 <Udanie miesta>Napájanie: Sieťový čierny štart zlyhal.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Sieťový čierny štart zlyhal.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Stav sieťového čierneho štartu (zodpovedá r5482).
V prípade hodnoty poruchy r0949 = 109 platí:
Na začiatku sieťového čierneho štartu (p5581 = 1) bola rozpoznaná sieť (frekvencia a napätie sú vrámci definovaných hraníc p0281 až p0285).
Pro všetky ostatné hodnoty poruchy platí:
Maximálny čas pre sieťový čierny štart (p5581[2]) bol prekročený.
Náprava: - Skontrolovať podmienky sieťového čierneho štartu.
- Skontolovať parametrizáciu sieťového čierneho štartu.
Pozri aj: p5581

206504 <Udanie miesta>Napájanie: Synchronizácia ostrovného zapojenia nebola úspešná.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Synchronizácia ostrovného zapojenia zlyhala.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Stav , v ktorom zostala synchronizácia ostrovného zapojenia(zodpovedá r5482).
Pozri aj: r5482
Náprava: - Skontrolujte podmienky pre synchronizáciu ostrovnej siete.
- Skontrolujte parametrizáciu synchronizácie ostrovnej siete.
Pozri aj: p5581

206505 <Udanie miesta>Napájanie: Prekročenie hranice prúdu pri magnetizácii transformátora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Počas magnetizácie transformátora bola prekročená limitná hodnota prúdu (r0068 > p5494[1] * r0207).
Náprava: - Skontrolovať nastavenie hranice prúdu (p5494[1]).
- Skontrolovať primárnu stranu transformátora, či nedošlo ku skratu.
- Skontrolovať riadiacu a zpätnoväzobný signál výkonového ističa.
Pozri aj: p5494

206601 <Udanie miesta>Napájanie: prerušené meranie ofsetu prúdu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vadné meranie prúdu alebo existuje jednosmerný počas merania ofsetu.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1: vyskytol sa privysoký fázový prúd počas zrovnania ofsetu prúdu.
2: nameraný ofset prúdu je väčší ako 3% maximálneho prípustného prúdu prevodníka (napr. na základe skratu voči zemi v medziobvode).

Náprava: K hodnote výstrahy = 1:
- možná výpomoc pri chýbajúcom sieťovom stykači: dostatočne včas pripojte sieť pred VYP1 = 1.
K hodnote výstrahy = 2:
- vadné meranie prúdu alebo existuje jednosmerný prúd počas merania ofsetu.
- skontrolujte medziobvod na skrat voči zemi.

206602 <Udanie miesta>Napájanie: nemožné meranie ofsetu prúdu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Po VYP1 = 1 nemohlo byť vykonané platné meranie ofsetu prúdu pred pripojení sieťového stykača počas kontrolného času (p3491). Ofset prúdu je nastavený na 0.
Pozri aj: p3491

Náprava: - skontrolujte medziobvod na skrat voči zemi. Skrat voči zemi môže viesť k poškodeniu súčiastok !
- skontrolujte kontrolný čas a v danom prípade zväčšite (p3491). Pre platné meranie prúdu je potrebných 100ms (p3491 > 100ms).
Pozor:
Bez platného merania je kvalita medziobvodu podľa okolnosti redukovaná.
Pozri aj: p3491

206700 <Udanie miesta>Napájanie: sieťový stýkač zapínaný pod záťažou

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Sieťový stýkač napájania má pod záťažou zopnúť pri príkaze ZAP.

Náprava: - medziobvod nezaťažený, ak napájanie nevystavuje žiadne prevádzkové hlásenie (r0863.0 = 1).
- po odpojení napájania sú všetky výkonové diely odpojené od medziobvodu. K tomu je vhodné aktivovať prevádzkové hlásenie napájania (r0863.0).

206800 <Udanie miesta>Napájanie: dosiahnuté maximálne stacionárne napätie medziobvodu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Žiadaná hodnota napätia medziobvodu dosiahla maximálne stacionárne napätie nastavené v parametri p0280.
Zvýšenie napätia medziobvodu vykonáva regulátor modulačnej rezervy z nasledujúcich dôvodov:
- Príliš nízka modulačná rezerva (p3480).
- Príliš vysoké sieťové napätie.
- Príliš nízke napájacie napätie (p0210).
- Príliš veľká žiadaná hodnota pre jalový prúd siete.

Náprava: - Skontrolujte nastavenie napájacieho napätia (p0210).
- Skontrolujte sieť z hľadiska prepätia.
- Znížte modulačnú rezervu (p3480).
- Zmenšite žiadanú hodnotu jalového prúdu.
Pozri aj: p0210, p0280, p3480

206810 <Udanie miesta>Napájanie: Podkročenie prahu varovania napätia meziobvodu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Napätie medziobvodu pokleslo počas prevádzky pod prahovú hodnotu varovania. Prahová hodnota varovania vyplýva zo súčtu p0279 a r0296.
Upozornenie:
Podkročenie prahu varovania ukazuje aj stavový bit r3405.7.
Možné príčiny:
- Pokles sieťového napätia alebo iná porucha siete.
- Preťaženie napájacej jednotky.
- Active Line Module: chybná parametrizácia regulátora.
Pozri aj: p0279, r0296, r3405

Náprava: - Skontrolujte sieťové napätie a kvalitu siete.
- Zredukujte odber výkonu, zabráňte skokovitej zmene záťaže.
- Pri Active Line Module: prispôsobte parametrizáciu regulátora, (napr. s automatickou identifikáciou siete (p3410 = 4, 5)).

206849 <Udanie miesta>Napájanie: Je aktívna prevádzka nakrátko

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Sekvenčné logické riadenie regulátora prúdovej hysterézy detekovalo skrat (r5452, r5522). Absolutné sieťové napätie (r5444[0], r5512[0]) je pod medznou hodnotou skratového napätia (p5459[2], p5529[2]) a je aktívne prúdové obmedzenie (r5402.3=1, r5502.3=1).
Poznámka:
Efektívne prúdové obmedzenie vyplýva z nastaveného nadprúdu (p5453) a šírky hysterézy (p5454).

Náprava: - Skontrolovať parametrizáciu regulátorov prúdovej hysterézy (p5453).
- Skontrolovať sieťové káble, či nemajú skrat.

206850 <Udanie miesta>Napájanie: Skrat trvá príliš dlho

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Maximálne prípustná doba trvania skratu (p5458[1], p5528[1]) bola prekročená. Počas tejto doby nebolo možné odstrániť skrat.

Náprava: - Skontrolujte parametrizáciu minimálneho času (p5458[1], p5528[1]).
- Skontrolujte sieť a poistky.

206851 <Udanie miesta>Napájanie: Aktivované dezentrálne napájanie monitorovania siete.

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Bola aktivovaná ochrana siete decentrálneho sieťového napájania.
Iniciátor viď hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Zodpovedá stavovému slovu (r5542).
Náprava: - Skontrolovať napájaciu sieť.
- Skontrolovať parametrizáciu monitorovania siete (p5540 ... p5559).

206855 <Udanie miesta>Napájanie: Bola aktivovaná ochrana sieťového filtra

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: V sieťovom filtri bola prekročená alebo podkročená prahová hodnota nastavená v p3678.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0 : Podkročenie prahovej hodnoty napätia monitorovania napätia alfa/beta (p3678[0]).
2 : Podkročenie prahovej hodnoty napätia monitorovania fázového napätia(p3678[0]).

x1:
Prekročenie prahovej hodnoty prúdu (p3678[1]). 10ta pozícia zakóduje číslo výkonového modulu príslušného modulu Active Interface Module.

Príklad:
01 : Prepätie v sieťovom filtri 1
11 : Prepätie v sieťovém filtri 2
Pozri aj: p3678, p3679
Náprava: - Skontrolovať parametrizáciu prahových hodnôt pre monitorovanie filtra (p3678]).
- Skontrolovať filter.
Hodnota poruchy = 0
- Skontrolovať parametrizáciu doby vyhladenia pre monitorovanie napätia (p3679[0]).
Hodnota poruchy = 1
- Skontrolovať parametrizáciu minimálnej doby pre monitorovanie prúdu (p3679[1]).

206860 <Udanie miesta>Napájanie: Aktivovanie funkčného modulu nie je možné

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Aktivovanie funkčného modulu nie je možné.
Použitý výkonový modul nedisponuje aspoň jednou z nasledujúcich vlastností:
- Hhradlová jednotka s reguláciou prúdového obmedzenia (r0192.19).
- Hradlová jednotka s obmedzením prúdu vo všetkých fázach (r0192.30).
Príslušný funkčný modul viď hodnota poruchy r0949 (hodnota parametra r0949 zodpovedá bitu parametra p0108).
r0949 = 7: Funkčný modul "Dynamická podpora siete"
r0949 = 12: Funkčný modul "Regulácia statiky siete"
Pozri aj: r0192
Náprava: - Skontrolovať, či použitá výkonová jednotka má vlastnosť "Hradlová jednotka s reguláciou prúdového obmedzenia" (r0192.19 alebo "Hradlová jednotka s obmedzením prúdu vo všetkých fázach" r0192.30).
- Prípadne používať výkonový modul, ktorý disponuje aspoň jednou z týchto vlastností.

206900 <Udanie miesta>Braking Module: Porucha (1 -> 0)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Braking Module hlási cez svorku X21.4 (Prevedenie "Booksize" resp. svorka X21.5(Prevedenie Chassis) "Porucha (1 -> 0)".
Tento signál je zapojený na digitálny vstup systému a príslušne prepojený cez vstupný binektor p3866[0...7].
Možné príčiny:
- Nesprávne zapojenie signálu alebo nesprávne prepojenie BICO prepojenie zdroja signálu.
- Nadmerná teplota.
- Chýba napájanie elektroniky.
- Zemné spojenie/skrat.
- Interná chyba komponentu.
Pozri aj: p3866

Náprava:
- Skontrolovať vstupný binektor p3866[0...7] a zapojenie svorky X21.4 (Prevedenie "Booksize" resp. svorka X21.5(Prevedenie Chassis).
- Znížiť počet brzdných operácii.
- Skontrolovať 24V napájanie komponentu.
- Skontrolovať, či nedošlo k zemnému spojeniu alebo skratu.
- V prípade potreby vymeniť komponent.

206901 <Udanie miesta>Braking Module: predvýstraha I2t-vypnutie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Braking Module v prevedení "Booksize" hlási cez svorku X21.3 "Predvýstraha I2t-vypnutie".
Tento signál je zapojený na digitálny vstup systému a príslušne prepojený cez vstupný binektor p3865[0...7].
Poznámka:
Funkcia nie je podporovaná u modulov v prevedení "Chassis".

Náprava:
- Zredukujte brzdné udalosti.
- Skontrolujte binektorový vstup BI: p3865[0...7] a zapojenie na svorke X21.3 daného Braking Module.

206904 <Udanie miesta>Braking Module Intern je zablokovaný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: B_INF_828

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Interný Braking Module bol zablokovaný cez binektorový vstup p3680 = 1-signál.
Pri zablokovanom stave nemožno energiu odbúrať cez brzdný odpor.
Pozri aj: p3680

Náprava: Odblokujte interný Braking Module (BI: p3680 = 0-Signál).

206905 <Udanie miesta>Výstraha interného I2t odpojenia Braking Module

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: B_INF_828

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Interný Braking Module vystavuje výstrahu kvôli privysokej hodnote I2t.
Je dosiahnutých 80% maximálnej doby pripojenia brzdného odporu.
Upozornenie:
Toto hlásenie bude zobrazené tiež cez BO: p3685.
Pozri aj: r3685

Náprava: Zredukujte brzdné deje.

206906 <Udanie miesta>Braking Module interná porucha

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: B_INF_828

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Interný Braking Module vystavuje poruchu kvôli nadprúdu alebo privysokej hodnote I2t a preto je zablokovaný.
Upozornenie:
Toto hlásenie bude zobrazené tiež cez BO: p3686.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať bitovo):
Bit 0 = 1: prekročenie I2t
Bit 1 = 1: nadprúd
Pozri aj: r3686

Náprava: Zredukujte brzdné deje.

206907 <Udanie miesta>Braking Module interná nadteplota

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: B_INF_828

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pripojený teplotný snímač brzdného odporu hlási nadteplotu.
Braking Module je naďalej aktívny. Po ďalších 60s nadteploty sa vypíše poruchové hlásenie F06908 a nasleduje odpojenie Braking Module.
Pozri aj: r3687

Náprava: - Zredukujte teplotu na snímači.
- Skontrolujte pripojenie teplotného snímača.

206908 <Udanie miesta>Interný Braking Module: Vypnutie kvôli prehriatiu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: B_INF_828

Reakcia: VYP2 (VYP1)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Odpojenie Braking Module z dôvodu nadteploty na teplotnom snímači brzdného odporu.
Senzor hlási nadteplotu dlhšie ako 60s.
Pozri aj: r3688

Náprava: - Zredukujte teplotu na snímači.
- Skontrolujte pripojenie teplotného snímača.

206909 <Udanie miesta>Braking Module Interná Uce-porucha

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: B_INF_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Vo výkonovom module zareagoval monitor napätie medzi kolektorom a emitorom (Uce) výkonového polovodiča pre riadenie brzdného rezistora.

Možné príčiny:

- Skrat na svorkách brzdného rezistora.
- Chybný výkonový polovodič pre riadenie brzdného odporu.

Upozornenie:

Za určitých okolností sa toto poruchové hlásenie vypisuje aj vtedy, keď nie je pripojený žiadny brzdný rezistor a energie je rekuperovaná späť do Braking Module.

Pozri aj: r3689

Náprava:

- Pripojte brzdný rezistor.
- Skontrolujte pripojenie brzdného rezistora.
- Skontrolujte brzdný rezistor.
- Vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeňte jednotku.

207011 <Udanie miesta>Pohon: prehriatie motora

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: KTY84/PT1000:

Teplota motora prekročila prah poruchy (p0605) alebo vypršal časovač (p0606) po prekročení prahu varovania (p0604).

PTC, bimetalový rozpínací kontakt:

Bol prekročený spúšťací prah 1650 ohmov (u SME p4600 ... p4603 alebo u TM120 p4610 ... p4613 = 10, 30) alebo vypršal časovač (p0606) po prekročení 1650 ohmov (u SME p4600 ... p4603 alebo pri TM120 p4610. .. p4613 = 12, 32).

Tepelný model motora:

Vypočítaná teplota motora je príliš vysoká.

Možné príčiny:

- Motor je preťažený.
- Teplota okolitého prostredia motora je príliš vysoká.
- PTC/bimetalový rozpínací kontakt: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
- Nesprávna parametrizácia tepelného modelu motora.

Hysterézia: 2K

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1, 2, 3, 4:

Číslo teplotného kanála, ktorý spôsobil hlásenia (pri SME/TM120 (p0601 = 10, 11)).

200:

Tepelný model motora 1 (I2t): Teplota je príliš vysoká.

300:

Tepelný model motora 3: Teplota je po uplynutí doby monitorovania stále vyššia ako prah varovania.

301:

Tepelný model motora 3: Teplota je príliš vysoká alebo model nebol parametrovaný.

302:

Tepelný model motora 3: Teplota snímača nie je v platnom rozsahu.

Pozri aj: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Náprava:
- Znížiť zaťaženie motora.
- Skontrolovať teplotu okolia a ventiláciu motora.
- Skontrolovať zapojenie a pripojenie teplotného snímača.
- Skontrolovať medzné hodnoty monitorovania.
- Skontrolovať typ snímača (p0404).
- Skontrolovať typ motora (p0300, p0301).
- Skontrolovať aktivovanie teplotného modelu motora (p0612).
- Skontrolovať parametre teplotného modelu motora (p5350 a nasled.).
- Skontrolovať snímač (p0404).

Pozri aj: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012 <Udanie miesta>Pohon: Nadmerná teplota teplotného modelu motora 1/3

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Tepelný model motora 1/3 zistil prekročenie prahu varovania.
Hysteréza:2K.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
200:
Tepelný model motora 1 (I2t): Teplota je príliš vysoká.
300:
Tepelný model motora 3: Teplota je príliš vysoká.
Pozri aj: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613

Náprava:
- Skontrolovať zaťaženie motor a prípadne ho znížiť.
- Skontrolovať teplotu okolného prostredia motora.
- Skontrolovať aktivovaie teplotného modelu motora (p0612).

Teplotný model motora 1 (I2t):
- Skontrolovať tepelnú časovú konštantu (p0611).
- Skontrolovať prah varovania.

Teplotný model motora 3:
- Skontrolovať typ motora.
- Skontrolovať prah varovania.
- Skontrolovať parametre modelu (p5350 a násl.).

Pozri aj: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <Udanie miesta>Pohon: Chyba konfigurácie teplotného modelu motora

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V konfigurácii teplotného modelu motora sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
300:
Teplotný model motora 3: Snímač neposkytuje teplotu potrebnú pre teplotný model.
301:
Teplotný model motora 3: Typ snímača nie je známy.
302:
Teplotný model motora 3: Bol súčasne aktivovaný ešte aspoň jeden iný teplotný model.
303:
Teplotný model motora nie je v aktuálnej vezii firmwaru známy.
Pozri aj: p0300, p0301, p0404, p0612

Náprava: - Skontrolovať typ snímača.
- Skontrolovať typ motora.
- Skontrolovať aktivovanie teplotného modelu motora (p0612).
- Skontrolovať parametre teplotného modelu motora (p5350 a nasled.).
Pozri aj: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <Udanie miesta>Pohon: Varovanie konfigurácie teplotného modelu motora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V konfigurácii tepelného modelu motora se vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Všetky tepelné modely motora: Nie je možné uložit teplotu modelu.
300:
Tepelný model motora 3: Prahová hodnota pre varovanie (r5398) je väčšia ako prahová hodnota pre poruchu (r5399).
Pozri aj: p0610, p5390, p5391

Náprava: - Nastavte reakciu na nadmernú teplotu motora na "Varovanie a porucha, bez zníženia I_max" (p0610 = 2).
- Skontrolujte a opravte prahové hodnoty (r5398, r5399).
Pozri aj: p0610, p5390, p5391

207015 <Udanie miesta>Pohon: snímač teploty motora-výstraha

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnotení senzora teploty nastaveného v parametroch p0600 a p0601 byla zistená chyba.
Pri aktívnej chybe sa spustí čas v p0607. Ak sa chyba ešte vyskytne po uplynutí tejto doby, vypíše se poruchové hlášení F07016, najskôr však 50 ms po varovaní A07015.
Možné príčiny:
- Prerušený vodič alebo nepripojený senzor (KTY: R > 1630 ohmov, PT1000: R> 1720 ohmov).
- Zmeraný odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmov, PT1000: R < 603 ohmov).
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
- Pokiaľ je navolené SME/TM120 (p0601 = 10, 11), platí:
Číslo teplotného kanála, ktorý viedol k hláseniu.

Náprava: - skontrolujte snímač na korektné pripojenie.
- skontrolujte parametrizáciu (p0600, p0601).
Pozri aj: r0035, p0600, p0601, p0607

207016 <Udanie miesta>Pohon: snímač teploty motora-porucha

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri vyhodnotení senzora teploty nastaveného v parametroch p0600 a p0601 byla zistená chyba.
Možné príčiny:
- Prerušenie vodiča alebo nepripojený senzor (KTY: R > 1630 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov).
- Zmeraný odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmov, PT1000: R < 603 ohmov).
Poznámka:
Pri aktívnom varovaní A07015 sa spustí čas v p0607. Ak sa chyba eště vyskytne po uplynutí tejto doby, vypíše sa poruchové hlásenie F07016, najskôr však 50 ms po varovaní A07015.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
- Pokiaľ je navolené SME/TM120 (p0601 = 10, 11), platí:
Číslo teplotného kanála, ktorý viedol k hláseniu.
Pozri aj: p0607

Náprava:
- Skontrolujte senzor z hľadiska korektného pripojenia.
- Skontrolujte parametrizáciu (p0600, p0601).
- Asynchrónne motory: vypnite chybu senzora teploty (p0607 = 0).
- Ak používate TM120 a SMC / SME (p0601 = 10, 11), nastavte pre pohon rovnaký typ senzora (p4610 ... p4613) ako pre TM120.

Pozri aj: r0035, p0600, p0601, p0607

207017 <Udanie miesta>Prídavná teplota prekročila prah varovania

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prídavná teplota prekročila prahovú hodnotu varovania definovanú v p4102[0].
S týmto varovaním sa spustí tiež čas v p4103. Ak varovanie nezmizlo po vypršaní tohoto času, vypisuje sa poruchové hlásenie F07018.
- Nadmerná teplota (r4105 > p4102[0]).
Pozri aj: p4100, p4102, p4103, r4105

Náprava:
- Skontrolovať, či je snímač správne pripojený.
- Skontrolovať nastavenie parametrov (p4100).

207018 <Udanie miesta>Prídavná teplota prekročila prah poruchy

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (SNÍMAČ, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Prídavná teplota prekročila prah poruchy definovaný v p4102[1].
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0:
0: Nadmerná teplota (r4105 > p4102[1] alebo r4105 > p4102[0] po dobu dlhšiu ako je doba nastavená v p4103).
1:
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor (KTY: R > 1630 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov).
Zmeraný odpor je príliš malý (KTY: R < 50 ohmov, PT1000: R < 603 ohmov).
Pozri aj: p4100, p4102, p4103, r4105

Náprava:
- Skontrolovať, či je snímač správne pripojený.
- Skontrolovať nastavenie parametrov (p4100).

207080 <Udanie miesta>Pohon: chybné parametre regulácie

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parametre regulácie sú chybne parametrizované (napr. p0356 = L_rozptyl = 0).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje dotknuté čísla parametrov.
Pozri aj: p0310, p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0357, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082, p1300

Náprava: Zmeňte parameter, ktorý je zobrazený v hodnote poruchy (r0949) (napr. p0640 = prúdová hranica > 0).
Pozri aj: p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082

207082 <Udanie miesta>Makro: vykonanie nie je možné

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Dodatočná informácia: %2, predb. číslo parametra: %3

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Makro nie je možné vykonať.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ccccbbaa hex:
cccc = predbežné číslo parametra, bb = doplnková informácia aa = príčina chyby
Príčiny chyby samotného trigger parametra:
19: Vyvolaný súbor nie je platný pre trigger parametre
20: Vyvolaný súbor nie je platný pre parameter 15.
21: Vyvolaný súbor nie je platný pre parameter 700.
22: Vyvolaný súbor nie je platný pre parameter 1000.
23: Vyvolaný súbor nie je platný pre parameter 1500.
24: Nesprávny dátový typ niektorého TAG (napr: Index, Number alebo Bit nie je U16).
Príčiny chyby v nastavovaných parametroch:
25: ErrorLevel má nedefinovanú hodnotu.
26: Mode má nedefinovanú hodnotu.
27: Do Tag Value bola hodnota zadaná ako string, ktorý nie je "DEFAULT".
31: Zadaný typ objektu pohonu nie je známy.
32: Pre zistené číslo objektu pohonu nemohol byť nájdený žiadny prístroj.
34: Niektorý trigger parameter bol vyvolaný rekurzivne.
35: Zápis parametra prostredníctvom makra nie je dovolený.
36: Skúška popisu parametra zlyhala, parameter možno iba čítať, nie je k dispozícii, nesprávny dátový typ, nesprávny rozsah hodnôt alebo nesprávne priradenie.
37: Zdrojový parameter pre BICO-prepojenie nemohol byť zistený.
38: Pre neindexovaný parameter (resp. parameter závislý na CDS) bol nastavený index.
39: Pre indexovaný parameter nebol nastavený žiadný index.
41: Bitová operácia je prípustná iba pre parametre s formátom DISPLAY_BIN.
42: Pre bitovú operáciu bola nastavená hodnota rozdielna od 0 alebo 1.
43: Čítanie parametra, ktorý má byť zmenený pomocou bitovej operácie zlyhalo.
51: Továrne nastavenie pre DEVICE smie byť vykonané iba na DEVICE.
61: Nastavenie niektorej hodnoty zlyhalo.

Náprava: - skontrolujte dotknutý parameter.
- skontrolujte makro súbor a BICO prepojenia.
Pozri aj: p0015, p0700, p1000, p1500

207083 <Udanie miesta>Makro: nenájdený ACX súbor

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vykonávajúci ACX súbor (makro) nemohol byť nájdený v zodpovedajúcom adresári.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra, s ktorým bolo spustené vykonanie.
Pozri aj: p0015, p0700, p1000, p1500
Náprava: - skontrolujte, či sa súbor nachádza na pamäťovej karte v odpovedajúcom adresári.
Príklad:
Ak je nastavený p0015 = 1501, tak sa musí zvolený ACX súbor nachádzať v nasledujúcom adresári:
... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 <Udanie miesta>Makro: nesplnená podmienka pre WaitUntil

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: V makre nastavená čakacia podmienka nebola v istom počte pokusov splnená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra, pre ktoré bola nastavená podmienka.
Náprava: Skontrolujte a správne nastavte podmienku pre WaitUntil slučku.

207085 <Udanie miesta>Pohon: zmenené parametre riadenia/regulácie

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Parametre pre riadenie / reguláciu museli byť zmenené.
Možné príčiny:
1. Parametre prekročili dynamické obmedzenie na základe iných parametrov.
2. Parametre nemôžu byť používané z dôvodu neexistujúcich vlastností detegovaného hardvéru.
3. Hodnota bola odhadnutá z dôvodu chýbajúcej tepelnej časovej konštanty.
4. Tepelný model motora 1 bol aktivovaný z dôvodu chýbajúcej tepelnej ochrany motora.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Zmenené číslo parametra.
340:
Automatický výpočet parametrov motora a regulácia sa uskutočnil (p0340 = 1), pretože vektorová regulácia ako konfigurácia bola aktivovaná dodatočne (r0108.2).
611:
Časová konštanta pre tepelný model motora 1 bola odhadnutá.
612:
Tepelný model motora 1 bol aktivovaný (p0612.0 = 1).
Pozri aj: p0640, p1082, r1082, p1300, p1800
Náprava: Žiadny zásah nie je nutný.
Nie je potrebné meniť parametre, pretože už boli príslušne obmedzené.

207086 <Udanie miesta>Prepnutie jednotiek: poškodenie hraničných parametrov zmenou vzťažnej hodnoty

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Systémom bol interne zmenený vzťažný parameter, čo viedlo k tomu, že pre príslušné parametre nebolo možné zapísať nastavenú hodnotu vo vzťažnom vyjadrení.

Hodnoty parametrov boli nastavené na príslušnú porušenú minimálnu/maximálnu hraničnú hodnotu, resp.hodnoty zadané výrobcom.

Možná příčina:

- Narušenie statickej minimálnej/maximálnej hranice alebo hranice definovanej v aplikácii.

Hodnota poruchy (r0949, parameter):

Diagnostický parameter pre zobrazenie parametrov, ktoré nemohli byť novo vypočítané.

Pozri aj: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Náprava: Skontrolujte resp. skorigujte prispôsobenú hodnotu parametra

Pozri aj: r9450

207087 <Udanie miesta>Pohon: pri nastavenej pulznej frekvencii (p1800) nie je možná prevádzka bez snímača.

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri nastavenej pulznej frekvencii (p1800) nie je možná prevádzka bez snímača.

Prevádzka bez snímača bude aktivovaná pri nasledovných podmienkach:

- Prepínacie otáčky pre prevádzku bez snímača (p1404) sú menšie ako maximálne otáčky (p0322).
- Je nastavený druh regulácie s prevádzkou bez snímača (p1300).
- Chyba snímača motorového snímača vedie k poruchovej reakcii prevádzky bez snímača (p0491).

Pozri aj: p0491, p1300, p1404, p1800

Náprava: Zvýšiť frekvenciu impulzov (p1800).

Upozornenie:

V prevádzke bez snímača musí byť frekvencia impulzov aspoň tak vysoká ako štvtina taktovej frekvencie prúdového regulátora (1/p0115[0]).

207088 <Udanie miesta>Prepnutie jednotiek: poškodenie hranice parametra pri prepnutí jednotiek

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo spustené prepnutie jednotiek, čím došlo k porušeniu hranice parametra.

Možné príčiny pre porušenie hranice parametrov sú:

- Pri zaokrúhlovaní parametra zodpovedajúco k jeho miestam za desatinnou čiarkou bola porušená statická minimálna alebo maximálna hranica.
- Nepresnosti pri dátovom type "Floating Point".

V týchto prípadoch sa pri narušení minimálnej hranice zaokrúhluje nahor a pri narušení maximálnej hranice zaokrúhluje nadol.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Diagnostický parameter r9451 k zobrazeniu všetkých parametrov, ktorých hodnota musela byť prispôsobená.

Pozri aj: p0100, p0349, p0505

Náprava: Skontrolujte prispôsobené hodnoty parametrov a príp. skorigujte.
Pozri aj: r9451

207089 <Udanie miesta>Prepnutie jednotiek: vloženie funkčného modulu blokované ak boli jednotky prepnuté.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bol pokus vložiť funkčný modul. To nie je prípustné, ak už boli jednotky prepnuté.
Pozri aj: p0100, p0349, p0505
Náprava: Obnovte prepnutie jednotiek na továrenské nastavenie.

207090 <Udanie miesta>Pohon: horná hranica krútiaceho momentu je menšia ako dolná.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Horná hranica krútiaceho momentu je menšia ako dolná hranica krútiaceho momentu.
Náprava: Ak budú parameter P1 s p1522 a parameter P2 s p1523 spojené, musí byť zabezpečené, že platí P1 >= P2.

207091 <Udanie miesta>Pohon: Určená dynamika prúdového regulátora nie je platná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Ak je aktívny One Button Tuning (p5300 = 1), dôjde po odblokovaní impulzov k meraniu prúdového regulátora. Z vyhodnotenia vyplýnulo, že prúdová slučka nie je vhodne nastavená.
Možné príčiny:
- Nesprávne nastavenie prúdového regulátora.
- Príliš vysoká amplitúda PRBS (p5296).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
1: Dynamika je príliš malá.
2: Prúdový regulátor nie je stabilný.
Poznámka:
PRBS: Pseudo Random Binary Signal (pseudonáhodná binárna postupnosť)
Náprava: - Zopakovať meranie s menšou amplitúdou budenia (p5296).
- Prípadne upraviť proporcionálne zosilnenie prúdového regulátora (p1715).

207092 <Udanie miesta>Pohon: Estimátor momentu zotrvačnosti ešte nie je hotový

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Estimátor momentu zotrvačnosti ešte nezistil žiadne platné hodnoty.
Výpočet zrýchlenia nie je možný.
Estimátor momentu zotrvačnosti je ustálený vtedy, pokiaľ boli zistené hodnoty trenia (p1563, p1564) a hodnota momentu zotrvačnosti (p1493) a pokiaľ bol nastavený príslušný stavový signál (r1407.26 = 1).
Chovanie estimátora momentu zotrvačnosti je ovplyvňovaný nasledujúcimi parametrami:
p1560, p1561, p1562.

Náprava: Osou je potrebné pohybovať tak dlho, pokiaľ nie je ustálený estimátor momentu zotrvačnosti.
Varovanie je automaticky zrušené po ustálení estimátora momentu zotrvačnosti.

207093 <Udanie miesta>Pohon: Chyba testovacieho signálu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri vykonávaní funkcie "Testovací signál" (p5307.1 = 1) bola zistená chyba.
Funkcia nebola vykonaná alebo bola prerušená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Nebolo definované žiadne obmedzenie dráhy (p5308 = 0).
2: V parametrizovanej dobe (p5309) nedošlo k ustáleniu estimátora momentu zotrvačnosti (r1407.26).
3: Parametrizovaná dráha bola prekročená (p5308).
4: Nebol parametrizovaný žiadny snímač motora (bezsenzorová regulácia otáčok).
5: Offset (p5297) je príliš veľký pre parametrizovanú dráhu (p5308).
6: Odblokovanie impulzov bolo zrušené behom pohybu osi.
7: Požadovaná hodnota otáčok sa nerovná nule.
Pozri aj: p5307, p5308, p5309
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Definovať obmedzenie dráhy (p5308).
Hodnota poruchy = 2:
- Zvýšiť dobu signálu alebo obmedzenie dráhy (p5309, p5308).
Hodnota poruchy = 3:
- Skontrolovať obmedzenie dráhy (p5308).
Hodnota poruchy = 4:
- Nakonfigovať otáčkovú reguláciu so snímačom.
Hodnota poruchy = 5:
- Nastaviť väčšie obmedzenie dráhy p5308 alebo menší offset p5297.
- Poruchu je možné odkvitovať len vtedy, pokiaľ bolo nastavené p5300 = 0.
- Pri nastavení výrobcom je daná doba testovacieho signálu cca 1.3 s. V prípade, že sa napr. ako offset (p5297) nastaví hodnota 60 1/min, vzniká potom dráha cca 1.3 otáčok. V parametri p5308 sa teda musí nastaviť hodnota, ktorá je väčšia ako táto dráha + 10 % regulačnej rezervy (napr. p5308 = 515 °). Okrem toho je dráha závislá na vzorkovacej perióde otáčkového regulátora (p0115[1]) a na konfigurácii regulátora (p5271).
Hodnota poruchy = 6:
- Pohon nechať zapnutý tak dlho, dokiaľ funkcia "Testovací signál" nie je úplne ukončená.
Hodnota poruchy = 7:
- Požadovanú hodnotu otáčok nastaviť na nulu.

207094 <Udanie miesta>Všeobecné porušenie limitu parametra

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota parametra bola automaticky upravená v dôsledku porušenia hranice parametru.
Porušenie minimálnej hraničnej hodnoty --> nastavenie parametra na minimálnu hodnotu.
Porušenie maximálnej hraničnej hodnoty --> nastavenie parametra na maximálnu hodnotu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo parametra, ktorého hodnota musela byť upravená.
Náprava: Skontrolujte prispôsobené hodnoty parametrov a príp. skorigujte.

207095 <Udanie miesta>Pohon: Je aktívny One Button Tuning

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Funkcia One Button Tuning je aktívna.
Nasledujúcim príkazom k zapnutiu sa prevedie One Button Tuning.
Pozri aj: p5300
Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky po ukončení funkcie One Button Tuning (p5300 = 0).

207097 <Udanie miesta>Pohon: Testovací signál Chyba obmedzenia dráhy

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, dráha pohybu: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri vykonaní funkcie "Testovací signál" (p5307.1 = 1) alebo voľbe Autotuning (p5300 = 1) bola zistená chyba.
Funkcia nebola vykonaná alebo bola prerušená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = príčina chyby, xxxx = dráha pohybu
Pozri aj: p5307, p5308, p5309
Náprava: - Do parametra p5308 zadať dráhu pohybu alebo deaktivovať danú funkciu v parametri p5301.
- V prípade príčiny chyby = 1, 2 sú eventuálne možné tiež menšie dráhy pohybu.
Príčina chyby = 1:
- V parametri p5301 zrušiť výber bitu 0 a bitu 1.
Príčina chyby = 2:
- V parametri p5301 zrušiť výber bitu 2.
Príčina chyby = 3:
- V parametri p5301 zrušiť výber bitu 4 a bitu 5.

207098 <Udanie miesta>Pohon: Chyba konfigurácie One Button Tuning

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vyžadovaná konfigurácia funkcie One Button Tuning (p5301) nie je podporovaná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 5:
Funkcia vyžaduje aktívny funkčný modul "Advanced Positioning Control" (APC).
Pozri aj: p3700, p5301
Náprava: Ak je bit 5 = 1:
- Aktivovať funkčný modul "APC" (r0108.7 = 1).
- Aktivovať funkciu "APC bez senzora na strane záťaže" (p3700.2 = 1).

207100 <Udanie miesta>Pohon: nezresetovateľné časy snímania.

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri zresetovaní pohonových parametrov (p0976) nie sú časy snímania cez p0111, p0112, p0115 zresetovateľné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Parameter, ktorého nastavenie zabraňuje zresetovaniu času snímania.
Pozri aj: r0110

Náprava: - pokračujte v spracovaní s nastavenými časmi snímania.
- nastavte základný takt p0110[0] pred zresetovaním pohonových parametrov na pôvodnú hodnotu.
Pozri aj: r0110

207110 <Udanie miesta>Pohon: časy snímania a základný takt sa nehodia

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Parametrizované časy snímania sa nehodia k základnému taktu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy zadáva dotknutý parameter.
Pozri aj: r0110, r0111, p0115

Náprava: Zadajte zhodne časy snímania prúdového regulátora so základným taktom, napr. cez výber z p0112. Pritom treba dbať pri výbere základného taktu v p0111.
Časy snímania v p0115 môžu byť zmenené ručne iba v prednastavení časov snímania "Experti" (p0112).
Pozri aj: r0110, r0111, p0112, p0115

207140 <Udanie miesta>Pohon: Vzorkovací interval prúdového regulátora nie je vhodný pre vreteno

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nastavený vzorkovací interval prúdového regulátora pre vreteno je príliš veľký.

Náprava: Vzorkovací interval je potrebné nastaviť tak, aby bol rovný alebo menší ako je hodnota v parametri r5034 (p0112, p0115).
Pozri aj: p0112, p0115, r5034

207200 <Udanie miesta>Pohon: aktívny príkaz ON riadiacej priority

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Je aktívny príkaz ON/OFF1 (žiadny 0 signál).
Príkaz je ovplivňovaný buď cez vstupný binektor p0840 (aktuálny CDS) alebo riadiace slovo Bit 0 prostredníctvom nadradenej úrovne riadenia.

Náprava: Cez vstupný binektor p0840 (aktuálny CDS) alebo riadiace slovo Bit 0 prostredníctvom nadradenej úrovne riadenia prepnúť signál na 0.

207220 <Udanie miesta>Pohon: chýba vedenie cez PLC

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Signál "Vedenie cez PLC" chýba počas prevádzky.
- nesprávne prepojenie binektorového vstupu pre "Vedenie cez PLC" (p0854).
- nadradené riadenie odobralo signál "Vedenie cez PLC" počas prevádzky.
- prenos dát cez zbernicu poľa (Master/pohon) bol prerušený počas prevádzky.

Náprava:
- skontrolujte prepojenia binektorového vstupu pre "Vedenie cez PLC" (p0854).
- skontrolujte a eventuálne zapnite signál "Vedenie cez PLC".
- skontrolujte prenos dát cez zbernicu poľa (Master/pohon).

Upozornenie:
Pokiaľ po odobratí signálu "Vedenie cez PLC" má pohon pokračovať v prevádzke, musí byť poruchová reakcia parametrizovaná na ŽIADNA alebo typ hlásenia parametrizovaný na výstrahu.

207300 <Udanie miesta>Pohon: chýba spätné hlásenie sieťového stykača

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina:
- Sieťový stykač nemohol byť zapnutý počas času v p0861.
- Sieťový stykač nemohol byť vypnutý počas času v p0861.
- Sieťový stykač odpadol v prevádzke.
- Sieťový stykač je zapnutý, napriek tomu že usmerňovač je vypnutý.

Náprava:
- Skontrolovať nastavenie parametra p0860.
- Skontrolovať okruh spätného hlásenia zo sieťového stykača.
- Zvýšiť kontrolný čas v p0861.
- Pre G150LE (Rozšírenie výkonu)/G150HP (High Power) platí : V prípade,že sú výkonové vypínače monitorované pre prípad rozdielu voči špecifikácii riadenia ochrany siete pohonu B_INF, musí byť pri B_INF nastavený parameter p0869.1 = 0.

Pozri aj: p0860, p0861

207300 <Udanie miesta>Pohon: chýba spätné hlásenie sieťového stykača

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina:
- Sieťový stykač nemohol byť zapnutý počas času v p0861.
- Sieťový stykač nemohol byť vypnutý počas času v p0861.
- Sieťový stykač odpadol v prevádzke.
- Sieťový stykač je zapnutý, napriek tomu že usmerňovač je vypnutý.

Náprava:
- skontrolujte nastavenie od p0860.
- skontrolujte okruh spätného hlásenia zo sieťového stykača.
- zvýšte kontrolný čas v p0861.

Pozri aj: p0860, p0861

207320 <Udanie miesta>Pohon: prerušený automatický opätovný nábeh

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: - Prebehol nastavený počet pokusov o reštart (p1211), keďže vrámci kontrolného času (p1213) nebolo možné kvitovať poruchy. Pri každom novom pokuse o štart dôjde k zníženiu počtu ďalších možných pokusov (p1211).
- Kontrolní čas výkonové jednotky (p0857) vypršel.
- Při opouštění módu uvádění do provozu nebo při ukončení identifikace motoru nebo optimalizace regulátoru otáček nedojde k automatickému restartu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens

Náprava: - zvýšte počet pokusov opätovného nábehu (p1211). Aktuálny počet nábehových pokusov je zobrazený v r1214.
- zvýšte čakací čas v p1212 a/alebo kontrolný čas v p1213.
- zvýšte alebo odpojte kontrolný čas výkonového dielu (p0857).

207321 <Udanie miesta>Pohon: aktívny automatický opätovný nábeh

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Automatika opätovného zapnutia (WEA) je aktívna. Pri zapnutí siete a/alebo odstránení príčin aktivovaných porúch sa pohon automaticky opäť zapne. Impulzy budú uvoľnené a motor sa začne točiť.

Náprava: - v danom prípade zablokovať automatické opätovné zapnutie (WEA) (p1210 = 0).
- v danom prípade odobratím zapínacieho príkazu (viď p0840) opätovný zapínací postup priamo prerušiť .

207329 <Udanie miesta>Pohon: Odhad kT, kT(iq) charakteristika alebo kompenzácia napätia nefunkčné

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola aktivovaná funkcia funkčného modulu "Rozšírená momentová regulácia" (r0108.1), (plná) funkčná schopnosť pravdaže nie je daná.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne)
1 ... 3: Odhad kT je aktívny (p1780.3=1) bez funkčnej kompenzácie chyby modulácie napätia pohonu. Tým je presnosť momentu veľmi obmedzená.
1: "Koncová hodnota" chyby modulácie napätia pohonu je 0 (p1952).
2: "Ofset prúdu" chyby modulácie napätia pohonu je 0 (p1953).
3: Kompenzácia chyby modulácie napätia je vypnutá (p1780.8 = 0).
4: Odhad kT (p1780.3 = 1), kT(iq) charakteristika (p1780.9 = 1) alebo kompenzácia chyby emulácie napätia (p1780.8 = 1) boli aktivované bez aktivácie funkčného modulu "Rozšírená momentová regulácia" (pri aktivovanom funkčnom module platí: r0108.1 = 1).
5: Bola aktivovaná charakteristika kT(iq) (p1780.9 = 1). Hodnota charakteristiky kT1 je však 0 (p0645). Funkcia nie je aktívna.

Náprava: K hodnote varovania = 1, 2:
- Vykonať identifikáciu chyby modulácie napätia v pohone (p1909.14 = 1, p1910 = 1).
- Nastaviť parameter na kompenzáciu chyby modulácie napätia v pohone (p1952, p1953)
K hodnote varovania = 3:
- Aktivovať kompenzáciu chyby modulácie napätia v meniči (p1780.8 = 1).
K hodnote varovania = 4:
- Funkčný modul "Rozšírená momentová regulácia musí byť aktivovaný (r0108.1 = 1), alebo odpovedajúce funkcie musia byť deaktivované (p1780.3 = 0), (p1780.8 = 0), (p1780.9 = 0).
Hodnota varovania = 5:
- Parametre charakteristiky kT (p0645 ... p0648) nechať určiť meraním pri bežiacom motore (p1959.6, p1960).
- Zadať parametre charakteristiky kT (p0645 ... p0648) (pokiaľ sú známe).
- Prípadne deaktivovať charakteristiku kT (p1780.9 = 0).

207350 <Udanie miesta>Pohon: merací snímač parametrizovaný na digitálny výstup

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Meracia sonda je pripojená na bidirekcionálny digitálny vstup/výstup a svorka je nastavená jako výstup.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)
9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)
10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)
11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)
12: DI/DO 12 (X132.9)
13: DI/DO 13 (X132.10)
14: DI/DO 14 (X132.12)
15: DI/DO 15 (X132.13)
Označení svorek:
Prvé označenie platí pre CU320, druhé označenie platí pre CU305.
Náprava: - svorka nastavená ako vstup (p0728).
- odvolte merací snímač (p0488, p0489, p0580).

207351 <Udanie miesta>Pohon: merací snímač parametrizovaný na digitálny výstup

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Meracia sonda je pripojená na obojsmerný digitálny vstup/výstup a svorka je nastavená ako výstup.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: DI/DO 0 distribuovaný (X3.2)
1: DI/DO 1 distribuovaný (X3.4)
Náprava: - Svorku nastaviť ako vstup (p4028).
- Deaktivovať meraciu sondu (p0488, p0489).
Pozri aj: p0488, p0489, p4028

207354 <Udanie miesta>Pohon: Kompenzácia zvlnenia krútiaceho momentu nie je možná

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, pohonový dátový blok: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola navolená kompenzácia zvlnenia krútiaceho momentu, ktorá nie je (celkom) podporovaná.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = príčina chyby, xxxx = sada dát pohonu
yyyy = 1:
Vyhodnocovacia jednotka snímača nepodporuje tuto funkciu.
yyyy = 2:
Snímač nedisponuje absolútnou informáciou.
yyyy = 3:
Motor nedisponuje snímačom (p0187 = 99).
yyyy = 3:
Motor nedisponuje snímačom (p0187 = 99).
yyyy = 4:
Bolo aktivované učenie (p5251) pre bezsenzorovú reguláciu (p1300 = 20 alebo p1404 < 12 1/min popr. 12 m/min alebo p1317 = 1).
yyyy = 5:
Je aktívna interná tabuľka, ale perióda p5253 sa nerovná 1.

Náprava: V prípade potreby deaktivovať kompenzáciu zvlnenia krútiaceho momentu (p5250 = 0).
Príčina chyby = 1:
Používať absolútny snímač alebo vyhodnocovaciu jednotku snímača, ktorá podporuje túto funkciu (r0459.13 = 1). V prípade potreby vykonať upgrade firmvéru na novšiu verziu (vyžaduje sa verzia 04.50.30.01 alebo vyššia verzia).
Príčina chyby = 2:
Používať snímač s absolútnou informáciou (absolútna stopa, jednoznačná nulová značka, resolver s jedným pólpárom). Pokiaľ po učení nedôjde k resetovaniu snímača (chyba snímača, parkovania, POWER ON), je možné otestovať funkciu. Neodporúča sa však trvalé použitie.
Príčina chyby = 3:
Kompenzáciu zvlnenia krútiaceho momentu aktivovať iba v prípade prevádzky so snímačom motora.
Príčina chyby = 4:
Učenie aktivovať iba v prípade prevádzky so snímačom (p1300, p1404, p1317).
Príčina chyby = 5:
- Nastaviť periódu p5253 = 1.
-Aktivovať externú tabuľku a učenie (p5250.0 = 1, p5251).
Pozri aj: p5250, p5251

207355 <Udanie miesta>Pohon: Chyba pri učení pre kompenzáciu zvlnenia krútiaceho momentu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri učení pre kompenzáciu zvlnenia krútiaceho momentu sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1:
Rýchlosť učenia je príliš vysoká.
- Rotačne: Hodnota je väčšia ako 5 [1/min]
- Lineárne: Hodnota je väčšia ako 0.5 [m/min]

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
Opakovať učenie s nižšou požadovanou hodnotou rýchlosti.
Doporučené rýchlosti:
- Rotačne 2 [1/min]
- Lineárne 0.1 [m/min]
Pozri aj: p5250, p5251

207400 <Udanie miesta>Pohon: maximum napätia medziobvodu-aktívny regulátor

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Regulátor napätia medziobvodu bol aktivovaný na základe horného prahu zapnutia (p1244).
Môže vzniknúť regulačná odchylka medzi žiadanými a skutočnými otáčkami.
Pozri aj: r0056, p1240
Náprava: Nie je nutná.
Výstraha zmizne automaticky po zretelnom klesnutí pod hodnotu horného prahu.
Prípadne vykonať nasledujúce kroky:
- Použiť Braking Module alebo rekuperačnú jednotku.
- Zvýšiť hodnotu doby dobehu (p1121, p1135).
- Vypnúť regulátor Vdc_max (p1240 = 0).

207402 <Udanie miesta>Pohon: min. napätie medziobvodu-aktívny regulátor

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Regulátor napätia medziovdu bol aktivovaný na základe spodného prahu zapnutia (p1248).
Môže vzniknúť regulačná odchylka medzi žiadanými a skutočnými otáčkami.
Možnou príčinou môže byť napr. výpadok napájacej siete.
Pozri aj: r0056, p1240, p1248
Náprava: Nie je nutná.
Výstraha zmizne automaticky po zretelnom prekročení spodného prahu.
Prípadne vykonať nasledujúce kroky:
- Skontrolovať sieť a napájanie.
- Zvýšiť hodnotu doby rozbehu (p1120).
- Vypnúť regulátor Vdc_min (p1240 = 0).

207403 <Udanie miesta>Pohon: dosiahnutý dolný prah napätia medziobvodu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Monitorovanie napätia medziobvodu je aktívne (p1240 = 5, 6) a v stave "Prevádzka" bol dosiahnutý dolný prah napätia medziobvodu (p1248).
Náprava:
- Skontrolovať sieťové napätie.
- Skontrolovať napájanie.
- Zmenšiť spodnú hranicu napätia medziobvodu (p1248).
- Deaktivovať monitorovanie napätia meziobvodu (p1240 = 0).

207404 <Udanie miesta>Pohon: dosiahnutý horný prah napätia medziobvodu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Monitorovanie napätia medziobvodu je aktívna (p1240 = 4, 6) a v stave "Prevádzka" bol dosiahnutý horný prah napätia medziobvodu (p1244).

Náprava:
- Skontrolujte sieťové napätie.
- Skontrolujte napájaciu jednotku alebo Braking Module.
- Zväčšite hornú hranicu napätia medziobvodu (p1244).
- Prípadne deaktivujte monitorovanie napätia medziobvodu (p1240 = 0).

207405 <Udanie miesta>Pohon: kinetické zásobovanie podkročilo minimálne otáčky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Počas kinektického zásobovania boli podkročené minimálne otáčky (p1257 resp. p1297 pre vektorovom pohone s U/f riadením), bez toho aby sa sieť vrátila.

Náprava: Skontrolujte pre Vdc_min-regulátor prah otáčok (kinetické zásobovanie)(p1257, p1297).

207410 <Udanie miesta>Pohon: obmedzený výstup prúdového regulátora

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nastala podmienka "I_skut = 0 a Uq_žiad_1 dlhšie ako 16 ms v obmedzení", ktorá môže mať nasledujúce príčiny:
- Motor nie je pripojený alebo stykač motora je rozopnutý.
- Nie je prítomné napätie meziobvodu.
- Motor Module je vadný.

Náprava:
- Pripojte motor alebo skontrolujte stykač motora.
- Skontrolujte napätie medziobvodu (r0070).
- Skontrolujte Motor Module.

207411 <Udanie miesta>Pohon: Výstup regulátora toku ohraničený

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Zadaná žiadaná hodnota magnetického toku nemôže byť dosiahnutá, napriek tomu, že nastavený maximálny budiaci prúd je preddefinovaný (p1603).
- Dáta motora sú nesprávne.
- Dáta motora a typ zapojenia motora (hviezda/trojuholník) sa navzájom nezhodujú.
- Hranica prúdu je nastavená pre motor príliš nízko(p0640, p0323, p1603).
- Asynchrónny motor (bez snímača, riadený) v I2t obmedzení.
- Motor Module je príliš malý.

Náprava:
- Nastavte správne dáta motora.
- Skontrolovať typ zapojenia motora.
- Nastavte správne prúdové hranice (p0640, p0323, p1603).
- Znížte zaťaženie asynchrónneho motora.
- Eventuálne nasaďte väčší Motor Module.

207412 <Udanie miesta>Pohon: chybný komutačný uhol (model motora)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: SNÍMAČ (VYP2, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bol detekovaný chybný komutačný uhol, ktorý môže viesť k kladnej spätnej väzbe v regulátore otáčok.
Možné príčiny:
- Sled výstupných fáz motora nie je správny (napr. zamenená fáza).
- Snímač motora je nesprávne nastavený na magnetickú polohu.
- Snímač motora je vadný.
- Nesprávne nastavenie offsetu komutačného uhla (p0431).
- Nesprávne nastavenie dát pre výpočet modelu motora (p0356 (rozptylová indukčnosť statora motora) a/alebo p0350 (odpor statora motora) a/alebo p0352 (odpor kábla)).
- Prepínacie otáčky pre model motora sú príliš nízke (p1752). Monitorovanie bude funkčné najskôr nad prepínacími otáčkami.
- Ak je aktívna identifikácia polohy pólu (p1982 = 1), tak eventuálne vypočítala chybnú hodnotu.
- Rušenie otáčkového signálu snímače motoru.
- Nestabilný regulačný obvod následkom chybnej parametrizáce.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
SERVO:
0: Pri porovnaní uhla polohy pólu snímača a modelu motora bola zistená príliš veľká hodnota (> 80 ° elektrických).
1: -
VECTOR:
0: Pri porovnaní uhla polohy pólu snímača a modelu motora bola zistená príliš veľká hodnota (> 45 ° elektrických).
1: Otáčkový signál snímača motora bol behom jedného taktu prúdového regulátora zmenený o > p0492.

Náprava:
- Skontrolovať sled fáz motora a v prípade potreby ich opraviť (zapojenie, p1820).
- Pokiaľ bolo zmenené pripojenie snímača, znovu je potrebné previesť justáž snímača.
- Vymeniť vadný snímač motora.
- Správne nastaviť offset komutačného uhla (p0431). Prípadne ho zaistiť pomocou p1990.
- Správne nastaviť odpor statora motora, odpor kábla a rozptylovú indukčnosť statora motora (p0350, p0352, p0356).

Vypočítať odpor kábla na základe prierezu a dĺžky, skontrolovať indukčnosť a odpor statora na základe dátového listu motora, zmerať odpor statora napr. multimetrom a prípadne znovu previesť identifikáciu hodnôt motora v pokojovom stave (p1910).
- Zvýšiť prepínacie otáčky u motorového modelu (p1752).Pri p1752 > p1082 (maximálne otáčky) je monitorovanie kompletne deaktivované.
- Pri aktivovanej identifikácii polohy pólu (p1982 = 1) skontrolovať spôsob identifikácie polohy pólu (p1980)a vynútiť novú identifikáciu polohy pólu deaktivovaním a následným aktivovaním (p1982 = 0 -> 1).

Poznámka:
U High Dynamic motorov (1FK7xxx-7xxx)by sa malo u aplikácií s vysokým prúdom prípadne deaktivovať monitorovanie.

207413 <Udanie miesta>Pohon: chybný komutačný uhol (identifikácia polohy pólu)

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: SNÍMAČ (VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Bol zistený chybný komutačný uhol, ktorý môže viesť k väzbe v otáčkovom regulátore.
V rámci identifikácie polohy pólu (p1982 = 2):
- Bola zistená odchylka od uhla snímača > 45 ° elektrických.

Pri VECTOR-e v rámci nastavenia rotačného snímača (p1990 = 2):
- Bola zistená odchylka od uhla snímača > 6 ° elektrických.

Náprava:
- nastavte správne offset komutačného uhla (p0431).
- po výmene snímača opäť nastavte snímač motora.
- vymeňte vadný snímač motora.
- skontrolujte identifikáciu polohy pólu. Pokiaľ je identifikácia polohy pólu pre tento typ motora nevhodná, vypnite kontrolu prijateľnosti (p1982 = 0).

207414 <Udanie miesta>Pohon: zmenené sériové číslo snímača

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: SNÍMAČ (VYP2, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Sériové číslo motorového snímača synchrónneho motora sa zmenilo. Zmena sa kontroluje iba pri snímačoch so sériovým číslom (napr. EnDat snímač) a u zabudovateľných motoroch (napr. p0300 = 401) alebo cudzích motoroch (p0300 = 2).

Príčina 1:

Bol vymenený snímač.

Príčina 2 :

- Opätovné uvedenie motora cudzieho výrobcu, zabudovateľného motora alebo lineárneho motora do prevádzky.

Príčina 3:

Bol vymenený motor so zabudovaným a justovaným snímačom.

Príčina 4:

Bol vykonaný firmware update na verziu, ktorá vykoná skúšku sériového čísla snímača.

Poznámka:

Pri regulácii polohy sa sériové číslo preberá pri spustení justáže (p2507 = 2).

V prípade justovaného snímača (p2507 = 3) sa kontroluje, či nebolo zmenené sériové číslo a poprípade sa justáž zresetuje (p2507 = 1).

Pre skrytie monitorovania sériového čísla je potrebné postupovať nasledovne:

- Nastaviť nasledujúce sériové číslo pre príslušnú sadu dát snímača: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

- F07414 nastaviť na typ hlásenia N (p2118, p2119).

Náprava: K príčine 1, 2:

Vykonajte automatické nastavenie s pomocou identifikácie polohy pólu. Odkvitujte poruchu. Potvrďte poruchu. Aktivujte identifikáciu polohy pólu s p1990 = 1. Potom skontrolujte korektné vykonanie identifikácie polohy pólu.

SERVO:

Pokiaľ je v p1980 navolený postup identifikácie polohy pólu a p0301 obsahuje typ motora s nejustovaným snímačom z výrobného závodu, automaticky sa aktivuje p1990.

alebo

Nastavte justovanie s parametrom p0431. Nové sériové číslo je pritom prebrané automaticky.

alebo

Vykonajte mechanické nastavenie snímača. Preberte nové sériové číslo s p0440 = 1.

K príčine 3, 4:

Preberte nové sériové číslo s p0440 = 1.

207415 <Udanie miesta>Pohon: beží prenos offsetu komutačného uhla

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Offset komutačného uhla bol určený automaticky s p1990 = 1.

Táto porucha spôsobí zmazanie impulzov, ktoré je potrebné k prenosu offsetu komutačného uhla do p0431.

Pozri aj: p1990

Náprava: Porucha môže byť potvrdená bez ďalších opatrení.

207419 <Udanie miesta>Pohon: Chyba adaptácie filtra požadovanej hodnoty prúdu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri konfigurácii alebo v chode funkcie "Adaptace filtra požadovanej hodnoty prúdu" sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Ešte nebol priradený žiadny filter (p5281).
Bit 1: Priradený filter patrí k neaktivovanému funkčnému modulu "Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu" (r0108.21).
Bit 2: Typ alebo charakteristika priradeného filtra nie sú vhodné pre adaptáciu.
Bit 3: Priradený filter nie je aktívny (p1656, p5200).
Bit 4 ... 15: Nastala interná chyba.
Bit 16 ... 31: Číslo sady dát pohonu s chybou.
Pozri aj: p5280, p5281

Náprava: Hlásenie je možné vždy odstraňovat deaktivovaním adaptácie (p5280 = 0, -1).
Ak má ostať adaptácia aktívna, je potrebné odstrániť chybu v závislosti na hodnote poruchy.
Bit 0:
Previesť priradenie filtra (p5281).
Bit 1:
Aktivovať funkčný modul "Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu" (r0108.21).
Bit 2:
Nastaviť typ filtra "Všeobecný filter 2. rádu" a charakteristiku pásmovej zádrže.
Bit 3:
Aktivovať filter (p1656, p5200).
Bit 4 ... 15:
- Previesť POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
Pozri aj: p5280, p5281

207420 <Udanie miesta>Pohon: filter žiadanej hodnoty prúdu - vlastná frekvencia > Shannon frekvencia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Jedna z vlastních frekvencí filtra je vyššia než Shannon frekvencia.
Shannon frekvencia se vypočíta podľa následujúceho vzorca: 0.5 / p0115[0]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 3: Filter 4 (p1673, p1675)
Bit 16: Filter 5 (p5202, p5204)
Bit 18: Filter 7 (p5212, p5214)
Náprava: - zmešite čitateľ alebo menovateľ vlastnej frekvencie dotknutého filtra žiadanej hodnoty prúdu.
- zmenšite čas snímania prúdového regulátora (p0115[0]).
- odpojte dotknutý filter (p1656).

207420 <Udanie miesta>Pohon: filter žiadanej hodnoty prúdu - vlastná frekvencia > Shannon frekvencia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Jedna z vlastních frekvencí filtra je vyššia než Shannon frekvencia.
Shannon frekvencia se vypočíta podľa následujúceho vzorca: 0.5 / p0115[0]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Filter 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Filter 2 (p1663, p1665)
Bit 2: Filter 3 (p1668, p1670)
Bit 3: Filter 4 (p1673, p1675)
Bit 8 ... 15: Číslo sady dát (začína od nuly).
Bit 16: Filter 5 (p5202, p5204) - Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu (r0108.21)
Bit 17: Filter 6 (p5207, p5209) - Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu (r0108.21)
Bit 18: Filter 7 (p5212, p5214) - Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu (r0108.21)
Bit 19: Filter 8 (p5217, p5219) - Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu (r0108.21)
Bit 20: Filter 9 (p5222, p5224) - Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu (r0108.21)
Bit 21: Filter 10 (p5227, p5229) - Rozšírené filtre požadovanej hodnoty prúdu (r0108.21)

Náprava: - zmešite čitateľ alebo menovateľ vlastnej frekvencie dotknutého filtra žiadanej hodnoty prúdu.
- zmenšite čas snímania prúdového regulátora (p0115[0]).
- odpojte dotknutý filter (p1656).

207421 <Udanie miesta>Pohon: filter hodnoty otáčok - vlastná frekvencia > Shannon frekvencia

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Jedna z vlastných frekvencií filtra je vyššia ako Shannon frekvencia.
Shannon frekvencia se vypočíta podľa nasledujúceho vzorca: 0.5 / p0115[1]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Filter 1 (p1417, p1419)
Bit 1: Filter 2 (p1423, p1425)
Bit 4: Filter skutočnej hodnoty (p1447, p1449)
Bit 8 ... 15: Číslo sady dát (počítajúc od nuly)

Náprava: - Zmenšiť čitateľa alebo menovateľa vlastnej frekvencie príslušného filtra žiadanej hodnoty otáčok.
- Zmenšiť vzorkovací čas regulátora otáčok (p0115[1]).
- Deaktivovať príslušný filter(p1413, p1414).

207422 <Udanie miesta>Pohon: referenčný model - vlastná frekvencia > Shannon frekvencia

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Vlastná frekvencia PT2 článku pre referenčný model (p1433) jeväčšia ako Shannon frekvencia.
Shannon frekvencia sa vypočíta podľa nasledujúceho vzťahu: 0.5 / p0115[1]

Náprava: - zmenšite vlastnú frekvenciu PT2 článku pre referenčný model (p1433).
- zmešite čas snímania otáčkového regulátora (p0115[1]).

207429 <Udanie miesta>Pohon: DSC bez snímača nie je možné

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Funkcia DSC (Dynamic Servo Control) bola aktivovaná, hoci nie je snímač k dispozícii.
Pozri aj: p1191, p1192

Náprava: Skontrolujte konfiguráciu výberu snímača (p1192).
Upozornenie:
Ak nie je k dispozícii žiadny snímač a je prepojený vstupný konektor p1191 (DSC zosilnenie polohového regulátora), vstupný konektor p1191 musí mať signál 0.

207430 <Udanie miesta>Pohon: prepnutie riadenej prevádzky momentu nie je možné

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri prevádzke bez snímača nie je možné prepnutie do prevádzky riadeného momentu (BI:p1501).
Náprava: Neprepnite do prevádzky riadeného momentu.

207431 <Udanie miesta>Pohon: nie jej možné prepnutie do prevádzky bez snímača

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri prevádzke riadeného momentu nie jej možné prepnutie do prevádzky bez snímača (p1404).
Náprava: Neprepnúť do prevádzky bez snímača.

207432 <Udanie miesta>Pohon: motor bez prepäťovej ochrany

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: V prípade chyby môže motor pri maximálnych otáčkach generovať prepätie, ktoré môže viesť k zničeniu systému pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Príslušná sada dát pohonu (DDS).

Náprava: Pre zaistenie ochrany proti prepätiu existujú nasledujúce možnosti:

1. Obmedzenie maximálnych otáčok(p1082) bez ďalšej ochrany.

Maximálne otáčky bez ochrany sa vypočítajú nasledujúcim spôsobom:

Rotačné synchrónne motory: p1082 [1/min] <= 11.695 * r0297/p0316 [Nm/A]

Lineárne motory: p1082 [m/min] <= 73.484 * r0297/p0316 [N/A]

Rotačné synchrónne motory pripojené k High Frequency Drive:

p1082 [1/min] <= 4.33165E9 * (-p0316 + odmocnina(p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Lineárny motor pripojený k High Frequency Drive:

p1082 [m/min] <= 689.403 * p0315 * (odmocnina(p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Rotačné asynchrónne motory pripojené k High Frequency Drive:

p1082 [1/min] <= maximum (2.11383E5 / (r0313 * odmocnina((r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [µF])) ; 0.6364 * r0297 * p0311[1/min] / p0304)

2. Použitie Voltage Protection Modulu (VPM) v spojení s funkciou "Bezpečné odpojenie momentu" (p9601, p9801) (len pre synchrónne motory).

Pri použití synchrónneho motora s modulom VPM pripojeného k High Frequency Drive, tak musí platiť:

p1082 [1/min] <= p0348 * (r0377 + p0233) / p0233

Modul VPM skratuje motor v prípade chyby.Vzhľadom k tomu, že behom skratu musia byť potlačené impulzy, je potrebné prepojiť svorky pre funkciu "Bezpečné odpojenie momentu" (STO) s modulom VPM.

V prípade použitia modulu VPM je nutné nastaviť p0643=1.

3. Aktivovať internú napäťovú ochranu (IVP) pomocou (p1231 = 3 len pre synchrónne motory).

Pritom musia byť splnené nasledujúce hardwarové predpoklady:

- Napájacia jednotka skupiny musí byť schopná vracať energiu späť do siete (Active Line Module, Smart Line Module) a výkon rekuperácie napájacej jednotky nesmie byť menší ako maximálne využitý výkon S1 synchrónneho motora.
- Pre Control Unit a napájací modul musí byť k dispozícii iné napájanie 24 V ako pre Motor Module s aktivovanou napäťovou ochranou. Napájanie 24 V uvedeného Motor Module musí byť bufferované medziobvodom (napr. CSM).
- Na medziobvode musí byť k dispozícii Braking Modul s príslušne nakonfigurovaným brzdným odporom.
- Synchrónny motor musí byť skratuvzdorný.

Pozri aj: p0643, p1231

207433 <Udanie miesta>Pohon: regulácia so snímačom nie je možná, nakoľko snímač nie je odparkovaný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Prepnutie na reguláciu so snímačom nie je možné, nakoľko snímač nebol odparkovaný

Náprava: - Skontrolovať, či firmware snímača podporuje funkciu "Parkovanie" (r0481.6 = 1).

- Previesť upgrade firmwaru.

Poznámka:

Pre motory s dlhým statorom (p3870.0 = 1) platí:

Snímač musí mať dokončené odparkovanie (r3875.0 = 1), než bude možné prepnúť na reguláciu so snímačom. Snímač sa odparkuje prostredníctvom vstupného binektora p3876= signál 0/1 a zostane v tomto stave do príchodu signálu 0.

207434 <Udanie miesta>Pohon: zmeniť smer otáčania pri uvoľnení impulzov nie je možné

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Uvoľnením impulzov bola prepnutá pohonová sada dát, ktorá má parametrizovaný (p1821) iný smer otáčania.

Zmena smeru otáčania motora cez p1821 je zásadne možná iba pri blokovaných impulzov.

Náprava: - vykonajte prepnutie pohonovej dátovej sady pri blokovaných impulzoch.
- zabezpečte, aby prepnutie na inú pohonovú dátovú sadu neviedlo k zmene smeru otáčania motora (t.z. pri týchto pohonových sadách sa musí v p1821 nachádzať rovnaká hodnota).
Pozri aj: p1821

207435 <Udanie miesta>Pohon: nastavenie simulačného nábehového snímača pri bez snímačovej vektorovej regulácii

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Počas prevádzky vektorovej regulácie bez snímača (r1407.1) bol nábehový snímač zastavený (p1141) alebo premostený (p1122). Interný príkaz v bloku výstupu nábehového snímača viedol k zamrznutiu nastavených žiadaných otáčok alebo nemohol byť realizovaný.
Pohon sa zapne s aktívnym letmým reštartom (p1200) a súčasne sa premostí rampový generátor (p1122).

Náprava: - Deaktivovať príkaz na zastavenie rampového generátora (p1141).
- Nepremostiť rampový generátor (p1122).
- Potlačiť poruchové hlásenie (p2101, p2119). To je potrebné, ak rampový generátor je pri tipovaní zastavený, pri súčasnom blokovaní žiadanej hodnoty otáčok (r0898.6).
Poznámka :
Pri vektorovej regulácii bez snímača nie je zmysluplné hlavnú žiadanú hodnotu otáčkovej regulácie načítať cez p1155 alebo p1160 (p0922). Hlavná žiadaná hodnota má byť v tomto prípade pripojená pred rampový generátor (p1070). Dôvodom je automatické nastavenie výstupu rampového generátora pri prechode z otáčkovej regulácie so spätnou väzbou do otáčkovej regulácie bez spätnej väzby.

207439 <Udanie miesta>Pohon: Funkcia nie je podporovaná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Zvolená funkcia nie je podporovaná výkonovou jednotkou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1:
Bola zvolená funkcia "Zvýšiť dynamiku prúdového regulátora" (p1810.11 = 1), ktorá však nie je podporovaná výkonovou jednotkou (r0192.27 = 0).
- Firmware výkonovej jednotky v prevedení Booksize nie je aktuálny.
- Bola použitá výkonová jednotka v prevedení Blocksize.
2:
Bola zvolená funkcia "Zvýšiť dynamiku prúdového regulátora" (p1810.11 = 1), ktorá však nie je podporovaná bezpečnostnou technikou bez enkodéru (9506 = 1, 3).
3:
Bola zvolená funkcia "Kompenzácia napätia medziobvodu vo výkonovej jednotke" (p1810.1 = 1), ktorá však nie je podporovaná výkonovou jednotkou (r0192.28 = 0).

Náprava: Hodnota poruchy = 1:

- V prípade potreby previesť upgrade firmware výkonového modulu v prevedení Booksize na novšiu verziu (verzia >= 4.4).

Poznámka:

V prípade, že už bol prevedený automatický upgrade firmwaru, stačí previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

- Použiť výkonový modul v prevedení Booksize (verze >= 4.4).

Hodnota poruchy 2:

- V prípade, že je k dispozícii enkóder so snímaním skutočnej hodnoty Safety Integrated (r0458[0...2].19 = 1), zmeniť parametrizáciu bezpečnostnej techniky bez enkódera (p9506 = 1, 3) na bezpečnostnú techniku s enkóderom (p9506 = 0).

Hodnota poruchy = 1, 2:

- Deaktivovať funkciu "Zvýšiť dynamiku prúdového regulátora" (p1810.11 = 0) a prípadne nechať opäť nastaviť alebo vypočítať prúdový, otáčkový a polohový regulátor (p0340 = 4).

Hodnota poruchy = 3:

- V prípade potreby upgrade firmware výkonovej jednotky v prevedení Blocksize na novšiu verziu (verzia >= 4.6).
- Deaktivovať funkciu "Kompenzácia napätia medziobvodu vo výkonovej jednotke" (p1810.1 = 0).

Pozri aj: r0192, p1810, p9506

207448 <Udanie miesta>Záťažová prevodovka: sledovanie polohy lineárnej osi prekročilo maximálny rozsah

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE

Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Aktuálne aktívny snímač (snímač 1) prekročil pri projektovanej lineárnej osi/žiadna modulo os maximálny možný rozsah pojazdu.

Maximálny rozsah pojazdu je stanovený pri lineárnej osi na 64 násobok (+/- 32-násobok) p0421. Je čitateľný v p2721 a interpretovať ako počet otázok v záťaži.

Upozornenie:

Tu sa monitoruje iba snímač motora v aktuálne aktívnej sade dát pohonu. Aktuálne aktívna sada dát pohonu je zobrazená v x = r0051 a príslušný snímač motora je specifikovaný v p0187[x].

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:

- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte sledovanie polohy (p2720.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie do prevádzky (p0010 = 0).
- Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača.

207449 <Udanie miesta>Záťažová prevodovka: sledovanie aktuálnej polohy mimo tolerančného okna

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE

Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Aktuálne aktívny motorový snímač sa pohol vo vypnutom stave o viac ako bolo nastavené v tolerančnom okne. Vzťah medzi mechanikou a snímačom eventuálne nie je.
Upozornenie:
Tu sa monitoruje iba snímač motora v aktuálne aktívnej sade dát pohonu. Aktuálne aktívna sada dát pohonu je zobrazená v x = r0051 a príslušný snímač motora je specifikovaný v p0187[x].
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Odchylka k poslednej polohe snímača v inkrementoch absolútneho snímača po meracej prevodovke, pokiaľ je k dispozícii. Znamienko určuje smer pojazdu.
Upozornenie:
Nájdená odchylka bude zobrazená aj v r2724.
Pozri aj: p2722, r2724

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:Sledovanie polohy tresetujte nasledovne
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p2720.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača (p2507).
Pozri aj: p0010

207500 <Udanie miesta>Pohon: neprojektovaný dátový blok výkonového dielu

Hodnota hlásenia: Sada pohonových dát: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Iba pre regulované sieťové/rekuperačné napájania:
Dátový blok výkonového dielu nebol projektovaný, t.z. nebolo zanesené žiadne číslo dátového bloku do dátového bloku pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo dátového bloku pohonu od p0185.
Náprava: Do p0185 je potrebné zaniesť index dátového bloku výkonového dielu patriaceho dátovému bloku pohonu.
Pozri aj: p0185

207501 <Udanie miesta>Pohon: neprojektovaný dátový blok motora MDS

Hodnota hlásenia: Sada pohonových dát: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Iba pre výkonové diely:
Dátový blok motora nebol projektovaný, t.z. nebolo zadané žiadne číslo dátového bloku do príslušného dátového bloku pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje číslo dátového bloku pohonu z p0186.
Náprava: Do p0186 je potrebné zaniesť index dátového bloku motora patriaceho dátovému bloku pohonu.
Pozri aj: p0186

207502 <Udanie miesta>Pohon: neprojektovaný dátový blok snímača EDS

Hodnota hlásenia: Sada pohonových dát: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Iba pre výkonové diely:
Dátový blok snímača nebol projektovaný, t.z. nebolo zadané žiadne číslo dátového bloku do príslušného dátového bloku pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje číslo dátového bloku pohonu z p0187, p0188 resp. p0189.
Hodnota poruchy zvýši číslo snímača o 100 * (napr. pre p0189: hodnota poruchy 3xx s xx = číslo dátového bloku).

Náprava: Do p0187 (1.snímač), p0188 (2.snímač) resp. p0189 (3.snímač) je potrebné zaniesť index dátového bloku snímača patriaceho dátovému bloku pohonu.

207504 <Udanie miesta>Pohon: dátový blok motora nie je priradený žiadnemu dátovému bloku pohonu.

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Dátový blok motora nie je priradený žiadnemu dátovému bloku pohonu.
V pohonových dátových blokoch musia byť všetky existujúce dátové bloky motora priradené cez čísla MDS (p0186[0...n]. Musí byť k dispozícii minimálne tak veľa pohonových dátových sád ako motorových.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo nepriradeného dátového bloku motora.

Náprava: Priraďte v pohonových dátových blokoch nepriradený dátový bloko motora cez MDS číslo (p0186[0...n]).
- Skontrolujte, či všetky motorové dátové sady sú priradené pohonovým dátovým sadám.
- Prípadne zmažte prebytočné motorové dátové sady.
- Prípadne vytvorte nové pohonové dátové sady a priraďte odpovedajúcim motorovým dátovým sadám.

Pozri aj: p0186

207509 <Udanie miesta>Pohon: Chýba priradenie komponentu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Sade dát pohonu (DDS) bola priradená sada dát motora (MDS) alebo sada dát snímača (EDS), ktorá neobsahuje žiadne číslo komponentu.
Hondota výstrahy: (r0949, interpretovať decimálne):
nnmmmxxyyy
nn: Číslo sady dát MDS/EDS.
mmm: Číslo parametra chýbajúceho čísla komponentu.
xx: Číslo sady dát DDS, ktorému je priradený MDS/EDS.
yyy: Číslo parametra, ktorý referuje MDS/EDS.
Príklad:
p0186[7] = 5: K DDS 7 je priradená sada dát MDS 5.
p0131[5] = 0: V sade dát MDS 5 nie je nastavené číslo komponentu.
Hodnota výstrahy = 0513107186

Náprava: V dátových blokoch pohonu nepriradiť viac MDS/EDS cez p0186, p0187, p0188, p0189 alebo nastaviť platné číslo komponentu.
Pozri aj: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 <Udanie miesta>Pohon: identické odmeriavania v dátovom bloku pohonu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Je priradený viac ako jeden snímač s identickým číslom komponentu jedinému dátovému bloku pohonu. V jednom dátovom bloku pohonu nesmú byť spolu prevádzkované identické odmeriavania.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1000 * prvé identické odmeriavanie + 100 * druhé identické odmeriavanie + dátový blok pohonu.
Príklad:
Hodnota poruchy = 1203 znamená:
V dátovom bloku pohonu 3 sú prvé (p0187[3]) a druhé odmeriavanie (p0188[3]) identické.

Náprava: Priraďte dátovému bloku pohonu rozdielne odmeriavacie snímače.
Pozri aj: p0141, p0187, p0188, p0189

207511 <Udanie miesta>Pohon: odmeriavací snímač viackrát použitý

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Každé odmeriavanie smie byť priradené iba jednému pohonu a musí byť v rámci pohonu v každom dátovom bloku pohonu buď vždy odmeriavanie 1, vždy odmeriavanie 2 alebo vždy odmeriavanie 3. Toto jednoznačné priradenie je porušené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Obidva parametre v kódovanej forme, ktoré poukazujú na to isté číslo komponentu.
Prvý parameter:
Index: prvé a druhe desatinné miesto (99 pre EDS priradené neexistujúcej DDS)
Číslo parametra: tretie desatinné miesto (1 pre p0187, 2 pre p0188, 3 pre p0189, 4 pre EDS priradené neexistujúcej DDS))
Číslo pohonu: štvrté a piate destainné miesto
Druhý parameter:
Index: šieste a siedme desatinné miesto (99 pre EDS priradené neexistujúcej DDS)
Číslo parametra: ôsme desatinné miesto (1 pre p0187, 2 pre p0188, 3 pre p0189, 4 pre EDS priradené neexistujúcej DDS))
Číslo pohonu: deviate a desiate desatinné miesto
Pozri aj: p0141

Náprava: Dvojité použitie jedného čísla komponentu, cez ktoré korigujte v hodnote poruchy kódovaný parameter.

207512 <Udanie miesta>Pohon: prepnutie dátového bloku odmeriavacieho snímača neparametrizovateľné

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Parametrom p0141 je pripravené nedovolené prepnutie sady dát snímača. Prepnutie sady dát snímača je v tejto firmware verzii dovolené iba pre komponenty existujúce v skutočnej topológii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Chybné číslo sady dát snímača EDS
Pozri aj: p0187, p0188, p0189

Náprava: Každý sada dát snímača musí byť priradená vlastnému DRIVE-CLiQ konektoru. Čísla komponentov rozhraní snímačov (p0141) v rámci jedného pohonu musia obsahovať rôzne hodnoty.
Musí platiť nasledovné:
p0141[0] nerovné p0141[1] nerovné ... nerovné p0141[n]

207514 <Udanie miesta>Pohon: stavba dát nezodpovedá Interface Mode

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol nastavený Interface Mode "SIMODRIVE 611 universal" (p2038 = 1) a stavba dát nezodpovedá tomuto módu.
V závislosti na počte dátových sád sú možné nasledujúce nastavenia:
Počet DDS/MDS (p0180/p0130): p0186
1/1: p0186[0] = 0
2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1
4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3
8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7
16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15
32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31
2/1: p0186[0, 1] = 0
4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1
8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3
16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7
32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15
4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0
8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1
16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3
32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7
8/1: p0186[0...7] = 0
16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1
32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3
16/1: p0186[0...15] = 0
32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1
32/1: p0186[0...31] = 0
9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1
10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1
12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1
Pozri aj: p0180, p0186, p2038

Náprava: - Skontrolovať dátovú štruktúru na možné nastavenia uvedené v príčine.
- Skontrolovať Interface Mode (p2038).

207515 <Udanie miesta>Pohon: výkonový diel a motor nesprávne spojené

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V jednej sade dát pohonu bol výkonovému modulu (cez PDS) priradený motor (cez MDS), ktoré v žiadanej topológii nie sú spojené. Eventuálne nebol výkonovému modulu priradený žiadny motor (p0131).
Hodnota výstrahy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo nesprávne parametrizovanej sady dát pohonu.

Náprava: - Sade dát pohonu priradiť, žiadanou topológiou prípustnú, kombináciu motora a výkonového modulu.
- Prispôsobiť žiadanú topológiu.
- Prípadne v prípade chýbajúceho motora komponenty novo vytvoriť(sprievodca pohonom)
Pozri aj: p0121, p0131, p0185, p0186

207516 <Udanie miesta>Pohon: opätovné uvedenie dátového bloku do prevádzky

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo zmenené priradenie medzi pohonovým dátovým blokom a dátovým blokom motora (p0186) alebo medzi pohonovým dátovým blokom a dátovým blokom odmeriavacieho snímača (p0187). Preto musí byť vykonané opätovné uvedenie pohonového dátového bloku do prevádzky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Opätovné uvedenie do prevádzky pohonového dátového bloku.

Náprava: Vykonajte uvedenie do prevádzky zadaného v hodnote poruchy (r0949) pohonového dátového bloku.

207517 <Udanie miesta>Pohon: prepnutie dátovej sady snímača nesprávne parametrizované

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nejmenej vo dvoch sadách dát pohonu (DDS) boli rovnakej sade dát motoru (MDS) priradené rozdielne sady dát snímača (EDS) pre snímač motora. MDS nesmie mať v rôznych DDS rozdielne snímače motora.
Z uvedeného dôvodu spôsobí nasledujúca parametrizácia chybu:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 0, p0187[1] = 1
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Spodných 16 bitov ukazuje prvú DDS. Horných 16 bitov ukazuje druhú DDS.

Náprava: Založiť dve MDS s rovnakými dátami motora, pokiaľ by bolo potrebné používať motor s rozdielnymi snímačmi.
Príklad:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 1, p0187[1] = 1

207518 <Udanie miesta>Pohon: nesprávne parametrizované prepnutie motorovej dátovej sady

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo zistená nesprávna parametrizácia dvoch sád dát motora.
Parametre r0313 (výpočet z p0314, p0310, p0311), r0315 a p1982 môžu mať iba vtedy rozdielne hodnoty, ak sú k sadám dát motora priradené rozdielne motory. Priradenie k motorom resp. stýkačom sa uskutočňuje cez parameter p0827.
Prepnutie medzi sadami dát motora nie je možné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
xxxxyyyy:
xxxx: Prvá sada dát pohonu (DDS) s priradenou sadou dát motora (MDS), yyyy: Druhá sada dát pohonu (DDS) s priradenou sadou dát motora (MDS).

Náprava: Parametrizáciu motorových dátových sád uveďte na pravú mieru.

207519 <Udanie miesta>Pohon: Zlá parametrizácia prepnutia motora

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nastavením p0833.0 = 1 je želané prepnutie motora cez aplikáciu. Preto musí mať p0827 v odpovedajúcich motorových dátových sadách rozdielne hodnoty.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať hexadecimálne):
xxxxyyyy:
xxxx: prvá MDS, yyyy: druhá MDS

Náprava: - Odpovedajúce motorové dátové sady parametrizujte rozdielne (p0827).
- Zvoľte nastavenie p0833.0 = 0 (prepnutie motora cez pohon).

207520 <Udanie miesta>Pohon: Prepnutie motora nemôže byť vykonané

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prepnutie motora nemôže byť vykonané.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Stykač pre práve aktívny motor nemôže byť rozopnutý, nakoľko pri synchrónnom motore sú otáčky (r0063) väčšie ako otáčky na začiatku zoslabenia poľa (p0348). Pokiaľ r0063 > p0348 nebude prúd motora v dôsledku mazania impulzov vvypnutý.
2:
Spätné hlásenie "Stykač rozopnutý" nebolo identifikované v rámci 1s.
3:
Spätné hlásenie "Stykač zopnutý" nebolo identifikované v rámci 1s.

Náprava: K hodnote výstrahy = 1:
Nastaviť otáčky menšie ako otáčky zoslabenia poľa (r0063 < p0348).
K hodnote výstrahy = 2, 3:
Skontrolovať spätné signály hlásenia daného stykača.

207530 <Udanie miesta>Pohon: pohonový dátový blok DDS nie je k dispozícii

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Navolená pohonový dátový blok nie je k dispozícii (p0837 > p0180). Nie je vykonané prepnutie pohonového dátového bloku.
Pozri aj: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837

Náprava: - navoľte existujúci pohonový dátový blok.
- vytvorte dodatočné pohonové dátové bloky.

207531 <Udanie miesta>Pohon: Sada príkazových dát CDS nie je k dispozícii

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zvolená sada príkazových dát neexistuje (p0836 > p0170). Prepnutie sady príkazových dát sa nevykoná.
Pozri aj: p0810, p0811, p0812, p0813, r0836

Náprava: - Zvolte existujúcu sadu príkazových dát.
- Vytvorte dodatočné sady príkazových dát.

207541 <Udanie miesta>Pohon: nie je možné prepnutie dátového bloku

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Navolené prepnutie sady dát pohonu a priradené prepnutie motora nie je možné a nebude vykonané.
Motorový stykač smie zopnúť pri synchrónnych motoroch iba pri skutočných otáčkach menších ako otáčky zoslabovania poľa (r0063 < p0348).
Pozri aj: r0063, p0348

Náprava: Otáčky znížte tak, aby boli menšie ako otáčky na začiatku odbudzovania (r0063 < p0348).

207550 <Udanie miesta>Pohon: nie je možné spätné nastavenie parametrov odmeriavacieho snímača

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vykonaní nastavenia od výrobcu (napr. cez p0970 = 1) bolo nemožné spätné nastavenie parametrov odmeriavacieho snímača. Párametre snímača budú načítané cez DRIVE-CLiQ priamo zo snímača.
Hodnota vystrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu dotknutého snímača.

Náprava: - zopakujte postup.
- skontrolujte DRIVE-CLiQ spojenie.

207551 <Udanie miesta>Pohon snímač: žiadna informácia o komutačnom uhle

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, pohonový dátový blok: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK)
Hla: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Komutačný uhol-informácia chýba. Týmto nie je možná regulácia synchrónnych motorov.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
yyyyxxxx dec: yyyy = príčina chyby, xxxx = sada dát pohonu
yyyy = 1 dec:
1: Použitý motorový snímač nevysiela žiadny absolútny komutačný uhol.
yyyy = 2 dec:
2: Nastavený prevod meracej prevodovky sa nezhoduje s počtom pólových párov motora.

Náprava: K príčina chyby = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu snímača (p0404).
- Použiť snímač so stopou C/D, EnDat rozhraním alebo Hallové snímače.
- Použiť snímač so sínusovou stopou A/B, pre počet pólov motora (r0313) vynásobený prevodovým faktorom (p0432/p0433) menším ako počet impulzov snímača (p0408) alebo celočíselným násobkom počtu impulzov snímača (p0408).
- Aktivovať identifikáciu polohy pólov (p1982 = 1).
Príčina chyby = 2:
- Podiel z počtu pólových párovdeleného prevodovým pomerom meracej prevodovky musí byť celočíselný: (p0314*p0433)/p0432
Upozornenie:
Pri prevádzke s C/D stopou musí byť tento podiel rovný alebo menší ako 8.
Pozri aj: p0402, p0404, p0432, p0433

207552 <Udanie miesta>Pohon snímač: nepodporovaná konfigurácia odmeriavacieho snímača

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, číslo komponentu: %2, dátový blok snímača: %3

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Požadovaná konfigurácia snímača nie je podporovaná.V parametri p0404 smú byť požadované len bity, ktoré sú vyhodnotením snímača v r0456 vyhlásené za podporované.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
ccccbbaa hex: cccc = príčina chyby, bb = číslo komponentu, aa = sada dát snímača
cccc = 1: Snímač sin/cos s absolútnou stopou (je podporovaný modulom SME25).
cccc = 3: Snímač obdĺžnikového signálu (je podporovaný modulom SMC30).
cccc = 4: Snímač sin/cos (je podporovaný modulmi SMC20, SMI20, SME20, SME25).
cccc = 10: DRIVE-CLiQ-snímač (je podporovaný modulom DQI).
cccc = 12: Snímač sin/cos s referenčnou značkou (je podporovaný modulom SME20).
cccc = 15: Komutácia s nulovou značkou u cudzím budením synchrónnych motorov s VECTORMV.
cccc = 23: Rezolver (je podporovaný modulom SMC10, SMI10).
cccc = 65535: Ostatné funkcie (porovnať r0456 a p0404).
Pozri aj: p0404, r0456

Náprava: - skontrolujte parametrizáciu odmeriavacieho snímača (p0400, p0404).
- nasaďte vhodné vyhodnocovanie odmeriavacieho snímača (r0456).

207553 <Udanie miesta>Pohon snímač: konfigurácia Sensor Module nepodporovaná

Hodnota hlásenia: Sada dát snímača:%1, Prvý chybný bit: %2, Chybný parameter: %3

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Požadovaná konfigurácia zo Sensor Module nie je podporovaná.
Pri chybnom p0430 (cc = 0) platí:
- v parametri p0430 (požadovanej funkcie) bol nastavený minimálne 1 bit, ktorý nie je nastavený v r0458 (podporovanej funkcie) (výnimka:bit 19, 28, 29, 30, 31).
- je nastavené p1982 > 0 (požadovaná identifikácia polohy pólu), ale r0458.16 = 0 (nepodporovaná identifikácia polohy pólu).

Pri chybnom p0437 (cc = 1) platí:
- v p0437 (požadovanej funkcie) bol nastavený minimálne 1 bit, ktorý nie je nastavený v r0459 (nepodporované funkcie).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex:
aa: číslo dátovej sady snímača.
bb: prvý chybný bit
cc: chybný parameter
cc = 0: chybný parameter je p0430
cc = 1: chybný parameter je p0437
cc = 2: chybný parameter je r0459
dd: rezervovaný (vždy 0)

Náprava: - skontrolujte parametrizáciu odmeriavacieho snímača (p0430, p0437).
- skontrolujte identifikáciu polohy pólu (p1982).
- nasaďte vhodné vyhodnocovanie odmeriavacieho snímača (r0458, r0459).
Pozri aj: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555 <Udanie miesta>Pohon snímača: konfigurácia sledovania polohy

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Dátový blok snímača: %2, Dátový blok pohonu: %3, Príčina chyby: %4

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Konfigurácia nie je pre sledovanie polohy podporovaná.
Sledovanie polohy je možné aktivovať len u absolútnych snímačov.
Sledovanie polohy záťažovej a meracej prevodovky u lineárnych osí nie je možné aktivovať súčasne.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ddccbbaa hex
aa = sada dát snímača
bb = číslo komponentu
cc = sada dát pohonu
dd = príčina chyby
dd = 00 hex = 0 dec
Nebol použitý absolútny snímač.
dd = 01 hex = 1 dec
Sledovanie polohy nemôže byť aktivované, pretože pamäť internej NVRAM nestačí alebo je k dispozícii Control Unit bez NVRAM.
dd = 02 hex = 2 dec
U lineárnej osi bolo aktivované sledovanie polohy pre záťažovú a meraciu prevodovku.
dd = 03 hex = 3 dec
Sledovanie polohy nemôže byť aktivované, pretože pre túto sadu dát snímača už bolo rozpoznané sledovanie polohy s iným prevodovým faktorom, typom osi alebo tolerančným oknom.
dd = 04 hex = 4 dec
Bol použitý lineárny snímač.
Pozri aj: p0404, p0411

Náprava: Hodnota poruchy 0:
- Použite absolútny snímač.
Hodnota poruchy 1:
- Použite Control Unit s dostatočnou NVRAM.
Hodnota poruchy 2, 4:
- Prípadne deaktivujte sledovanie polohy (p0411 pre meraciu prevodovku, p2720 pre záťažovú prevodovku).
Hodnota poruchy 3:
- Sledovanie polohy záťažovej prevodovky aktivovať v tom istom dátovom bloku snímača, iba ak prevodový faktor (p2504, p2505), typ osi (p2720.1) a tolerančné okno (p2722) sú zhodné. Tieto parametre musia byť rovnaké vo všetkých sadách dat pohonu, ktoré používajú rovnaký snímač motora (p187).

207556 <Udanie miesta>Meracia prevodovka: prekročená maximálna skutočná hodnota sledovania polohy

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, dátový blok snímača: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pohon/snímač rozpoznal pri nakonfigurovanom sledovaní polohy meracej prevodovky jednu maximálne možnú, absolútnu skutočnú hodnotu polohy (r0483), ktorá už nemôže byť zobrazovaná v 32 bitovom rozsahu.
Maximálna hodnota: p0408 * p0412 * 2^p0419
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
aaaayyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = sada dát snímača
Pozri aj: p0408, p0412, p0419

Náprava: - Znížte jemné rozlíšenie (p0419).
- Znížte viacotáčkové rozlíšenie (p0412).
Pozri aj: p0412, p0419

207560 <Udanie miesta>Pohon snímač: počet impulzov nie je druhou mocninou

Hodnota hlásenia: Dátový blok snímača: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pri rotačných absolútnych snímačoch musí byť počet impulzov v p0408 druhou mocninou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje dotknuté číslo dátového bloku snímača.
Náprava: - Skontrolujte parametrizáciu (p0408, p0404.1, r0458.5).
- v danom prípade povýšte firmware Sensor Module.

207561 <Udanie miesta>Pohon snímač. počet impulzov Multiturn nie je druhou mocninou

Hodnota hlásenia: Dátový blok snímača: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Viacotáčkové rozlíšenie v p0421 musí byť druhou mocninou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje dotknuté číslo dátového bloku snímača.
Náprava: - Skontrolujte parametrizáciu (p0421, p0404.1, r0458.5).
- v danom prípade povýšte firmware Sensor Module.

207562 <Udanie miesta>Snímač pohonu: Sledovanie polohy inkrementálnym snímačom nie je možné

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, číslo komponentu: %2, dátový blok snímača: %3
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Požadovaná funkcia "Sledovanie polohy inkrementálneho snímača " nie je podporovaná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ccccbbaa hex
aa = sada dát snímača
bb = číslo komponentu
cccc = príčina chyby
cccc = 00 hex = 0 dec
Typ snímača nepodporuje funkciu "Sledovanie polohy inkrementálneho snímača".
cccc = 01 hex = 1 dec
Sledovanie polohy nemôže byť aktivované, pretože pamäť internej NVRAM nestačí alebo je k dispozícii Control Unit bez NVRAM.
cccc = 04 hex = 4 dec
Bol použitý lineárny snímač, ktorý nie je podporovaný funkciou "Sledovanie polohy".
Pozri aj: p0404, p0411, r0456
Náprava: - Skontrolovať parametrizáciu snímača (p0400, p0404).
- Nasadiť Control Unit s dostatočnou pamäťou.
- V danom prípade odvoliť sledovanie polohy pre inkrementálny snímač (p0411.3 = 0).

207563 <Udanie miesta>Pohon/snímač: Konfigurácia XIST1_ERW nie je správna

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, sada dát snímača: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Vo funkcii "Absolútna poloha inkrementálneho snímača" bola zistená chybná konfigurácia.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Funkcia "Absolútna poloha inkrementálneho snímača" nie je podporovaná (r0459.13 = 0).
Poznámka k hodnote hlásení:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
yyxx dec: yy = príčina chyby, xx = sada dát snímača
Pozri aj: r0459, p4652

Náprava: Hodnota poruchy = 1 :
- Previesť upgrade verzie firmwaru Sensor Modulu.
- Skontrolovať mód (p4652 = 1, 3 vyžaduje vlastnosť r0459.13 = 1).

207565 <Udanie miesta>Pohon: chyba snímača PROFIdrive-rozhranie snímača 1

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Cez PROFIdrive rozhranie snímača pre snímač 1 je hlásená chyba snímača (G1_ZSW.15).
Hodnota varovania(r2124, interpretovať decimálne):
Kód chyby z G1_XIST2, pozri popis k r0483.
Upozornenie:
Táto výstraha bude generovaná len pri p0480[0] rôzne od nuly.
Zdroj signálu riadeného slova snímača Gn_STW (p0480[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Stavové slovo snímača Gn_ZSW (r0481[0...2], n = snímač 1, 2, 3)

Náprava: Potvrďte chybu snímača cez riadiace slovo snímača (G1_STW.15 = 1).

207566 <Udanie miesta>Pohon: chyba snímača PROFIdrive-rozhranie snímača 2

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Cez PROFIdrive rozhranie snímača pre snímač 2 je hlásená chyba snímača (G2_ZSW.15).
Hodnota varovania(r2124, interpretovať decimálne):
Kód chyby z G2_XIST2, pozri popis k r0483.
Upozornenie:
Táto výstraha bude generovaná len pri p0480[1] rôzne od nuly.
Zdroj signálu riadeného slova snímača Gn_STW (p0480[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Stavové slovo snímača Gn_ZSW (r0481[0...2], n = snímač 1, 2, 3)

Náprava: Potvrďte chybu snímača cez riadiace slovo snímača (G2_STW.15 = 1).

207567 <Udanie miesta>Pohon: chyba snímača PROFIdrive-rozhranie snímača 3

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Cez PROFIdrive rozhranie snímača pre snímač 3 je hlásená chyba snímača (G3_ZSW.15).
Hodnota varovania(r2124, interpretovať decimálne):
Kód chyby z G3_XIST2, pozri popis k r0483.
Upozornenie:
Táto výstraha bude generovaná len pri p0480[2] rôzne od nuly.
Zdroj signálu riadeného slova snímača Gn_STW (p0480[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Stavové slovo snímača Gn_ZSW (r0481[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Náprava: Potvrďte chybu snímača cez riadiace slovo snímača (G3_STW.15 = 1).

207569 <Udanie miesta>Identifikácia snímača je aktívna

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri identifikácii snímača (čakajúci) pomocou p0400 = 10100 ešte nebolo možné identifikovať snímač.
Možno že bol inštalovaný nesprávny snímač alebo nebol inštalovaný žiadny snímač, alebo na Sensor Module bol pripojený nesprávny alebo žiadny kábel snímača alebo nebol pripojený DRIVE-CLiQ komponent.
Upozornenie:
Identifikácia snímača predpokladá podporu snímača a je možná v týchto prípadoch:
- Snímač s rozhraním EnDat
- Snímač s rozhraním SSI
- Motor s rozhraním DRIVE-CLiQ
Náprava: - Skontrolujte snímač/kábel snímača a prípadne ich pripojte.
- Skontrolujte spojenie pomocou zbernice DRIVE-CLiQ a prípadne ho vytvorte.
- U snímačov s rozhraním SSI vykonajte potrebné úkony (viď príručka Popis funkcií).
- U snímačov, ktoré nemôžu byť identifikované (napr. Snímač bez rozhrania EnDat), zadajte príslušný typ snímača do p0400.

207570 <Udanie miesta>Identifikácia snímača, prebieha prenos dát

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Typ snímača bol automaticky určený pomocou p0400 = 10100.
Upozornenie:
Táto porucha spôsobuje potlačenie impulzov, ktoré sú potrebné pre prenos parametrizácie snímača do p0400 a násl.
Pozri aj: p0400
Náprava: Odkvitovať poruchu bez ďalších opatrení.

207575 <Udanie miesta>Pohon: motorový snímač nie je pripravený

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: VYP2 (SNÍMAČ)
Hla: VYP2 (SNÍMAČ)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Snímač motora hlási , že nie je pripravený.
- Inicializácia snímača 1 (motorový snímač) sa nepodarila.
- Funkcia " Parkovací snímač" je aktívna (riadiace slovo G1_STW.14 = 1).
- Rozhranie snímača (Sensor Module) je deaktivované (p0145).
- Sensor Module je vadný.

Náprava: Ďalšie jestvujúce poruchy vyhodnoďte cez snímač 1.

207576 <Udanie miesta>Pohon: prevádzka bez snímača na základe poruchy aktívna

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Prevádzka bez snímača je aktívna z dôvodu poruchy(r1407.13 = 1).
Upozornenie:
V parametri p0491 je nastavené správanie porúch s dôvodom poruchy SNÍMAČ.
Pozri aj: p0491
Náprava:
- Odstrániť príčinu prípadných chýb snímača.
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

207580 <Udanie miesta>Pohon: žiadny Sensor Module s vhodným číslom komponentu

Hodnota hlásenia: Dátový blok snímača: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nebol nájdený žiadny Sensor Module so zadaným číslom komponentu v p0141.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Dotknutý dátový blok snímača (index od p0141).
Náprava: Skorigujte parameter p0141

207750 <Udanie miesta>Pohon: Neplatný parameter

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Index: %2, príčina chyby: %3
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Nastavená hodnota parametra nie je platná alebo hodnota parametra ešte nebola zadaná správne.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
ccbbaaaa hex: cc = príčina chyby, bb = index, aaaa = parameter
cc = 0: Parameter má hodnotu nula, čo nie je dovolené.
cc = 1: Piestnica je väčšia ako priemer piestu.
cc = 2: Valec bez piestnice (p0311 = 0 a p0312 = 0).
cc = 3: Možné pretečenie polohy v rozsahu pojazdu (skontrolujte parametre p0407 a p0313, prípadne znížte hodnotu parametra p0418).
Náprava: Pre uvedené parametre nastavte správnou hodnotu.

207751 <Udanie miesta>Pohon: Ventil nereaguje

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Byl naparametrizovaný ventil so zpätnoväzbovým signálom (p0218.2 = 1), ventil však nesleduje žiadanú hodnotu.

Náprava:
- U ventilu bez spätnoväzbového signálu opravte konfiguráciu (p0218.2 = 0).
- Skontrolujte vlastnú frekvenciu ventilu (p0216).
- V prípade nesprávneho znamienka invertuj skutočnú hodnotu ventilu (p0218.3).
- Skontrolujte ventil a pripojenie ventilu.

207752 <Udanie miesta>Pohon: Poloha piestu nie je možná

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bola vykonaná kalibrácia piestu (p0476 sa nerovná 0) a absolútna poloha je k dispozícii (p1407.3 = 1). Poloha piestu (r0094) však nie je vierohodná (záporná alebo väčšia ako zdvih v p0313).

Náprava:
- Skontrolovať inverziu polohy (p0410.1).
- Skontrolovať konvenciu smeru: poloha piestu (r0094) musí byť nulová, keď je piest na strane A. Pri pohybe zo strany A do strany B je nutné, aby rýchlosť a prírastok polohy boli kladné.
- Skontrolovať kalibráciu piestu a prípadne opakovať kalibráciu piestu s piestom na strane A (p1909.1 = 1).
- V prípade výmeny snímača zopakovať kalibráciu piestu.
- V prípade posunutia nulového bodu stroja opakovať kalibráciu piestu.

Upozornenie:

Pred kvitovaním poruchy nastaviť p0476 = 0. Následne znova vykonať kalibráciu piestu (p1909.1 = 1 s úplne zasunutým piestom alebo nastaviť p1959.2 = 1 a p1960 = 1).

Pozri aj: r0094, p0476

207753 <Udanie miesta>Pohon: Nie je k dispozícii platná skutočná hodnota tlaku

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina:
- Je aktívna funkcia "Regulátor momentu", "Obmedzenie momentu" alebo "Kompenzácia statického trenia" (p1400) a aspoň jeden z dvoch tlakových senzorov potrebných pre meranie skutočnej hodnoty tlaku A alebo B neposkytuje platnú hodnotu.Vyššie uvedené funkcie vyžadujú obe skutočné hodnoty tlaku A a B.
- Funkcia adaptácia systémového tlaku pre regulátor rýchlosti je aktivovaná (p1400.15 = 1) a k dispozícii nie je žiadna nameraná hodnota systémového tlaku (r0069) .Uvedená funkcia si vyžaduje nameranú hodnotu systémového tlaku.

Náprava:
- Skontrolujte tlakové senzory a prepojenia pre skutočné hodnoty tlaku A a B (X241 popr. X242).
- Skontrolujte hodnoty korekcie offsetu pre skutočnú hodnotu tlaku A a B (p0241, p0243).
- Prípadne deaktivujte funkciu "Regulátor momentu", "Obmedzenie momentu" alebo "Kompenzácia statického trenia" (p1400).

207754 <Udanie miesta>Pohon: Chyba konfigurácie uzatváracieho ventilu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Bola zistená nesprávna konfigurácia uzatváracieho ventilu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
100:
Safety Integrated bol povolený (p9601/p9801), ale p0218.0 = 0 (uzatvárací ventil nie je k dispozícii).
101:
Doba blokovania akčnej veličiny je kratšia ako čakacia doba nutná pre vyhodnotenie spätnoväzbových kontaktov pri zapnutí uzatváracieho ventilu (p0230 <p9625[0]/p9825[0]).
102:
Doba blokovania akčnej veličiny je kratšia ako čakacia doba nutná pre vyhodnotenie spätnoväzbových kontaktov pri vypnutí uzatváracieho ventilu (p0230 <p9625[1]/p9825[1]).

Náprava: Hodnota poruchy = 100:
Skontrolujte povolenie funkcie Safety Integrated a uzatváracieho ventilu (p9601/p9801, p0218.0).
Hodnota poruchy = 101:
Dobu blokovania akčnej veličiny nastavte väčšiu než čakaciu dobu pre vyhodnotenie spätnoväzbových kontaktov pri zapnutí uzatváracieho ventilu (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
Hodnota poruchy = 102:
Dobu blokovania akčnej veličiny nastavte väčšiu než čakaciu dobu pre vyhodnotenie spätnoväzbových kontaktov pri vypnutí uzatváracieho ventilu (p0230> p9625[1]/p9825[1]).
Pozri aj: p0230, p9625, p9825

207755 <Udanie miesta>Pohon: Nájazd na pevný doraz bez regulátora momentu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Bola aktivovaná funkcia "Nájazd na pevný doraz" (p1545), bez toho, aby bola aktívna funkcia "Regulátor momentu" alebo "Obmedzenie momentu" (p1400). V tomto prípade by pohon najazdil na pevný doraz s maximálnym momentom.
Náprava: - Prípadne deaktivujte funkciu "Nájazd na pevný doraz" (p1545).
- Aktivujte regulátor momentu (p1400.14 = 1).
alebo
- Aktivujte obmedzenie momentu, mód 1 alebo mód 2 (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756 <Udanie miesta>Pohon: Vlastná frekvencia filtra > Shannon frekvencia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Jedna z vlastných frekvencií filtra je vyššia ako Shannon frekvencia.
Shannon frekvencia sa vypočíta podľa nasledujúceho vzorca: 0.5 / p0115[0]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Filter akčnej premennej 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Filter akčnej premennej 2 (p1663, p1665)
Bit 3: Filter akčnej premennej (p1800, p1805)
Bit 4: Filter predkorekčného signálu (p1721, p1727)
Náprava: - Zmenšite čitateľ alebo menovateľ vlastnej frekvencie príslušného filtra požadovanej hodnoty prúdu.
- Skráťte vzorkovací čas regulátora (p0115[0]).
- Deaktivujte príslušný filter.

207800 <Udanie miesta>Pohon: výkonový diel nie je k dispozícii

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Čítanie parametrov výkonového modulu nie je možné alebo nie sú uložené vo výkonovom module žiadne parametre.
Prípadne je DRIVE-CLiQ spojenie medzi Control Unit a Motor Module prerušené alebo vadné.
Poznámka:
Táto porucha nastane tiež vtedy, ak je v nástroji pre uvedenie do prevádzky zvolená nesprávna topológia, a keď sa táto parametrizácia nahrá do Control Unit.
Pozri aj: r0200
Náprava: - Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať DRIVE-CLiQ kábel medzi Control Unit a výkonovým modulom.
- Skontrolovať výkonový modul a v prípade potreby ho vymeniť.
- Skontrolovať Control Unit a v prípade potreby ju vymeniť.
- Po korekcii topológie znovu nahrať parametre pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky.

207801 <Udanie miesta>Pohon: nadprúd motora

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Prípustný hraničný prúd motora bol prekročený.
- Účinné ohraničenie prúdu bolo nastavené príliš nízko.
- Prúdový regulátor nie je nastavený správne.
- Motor bol zabrzdený pri príliš vysokom korekčnom koeficiente klopného momentu.
- Prevádzka s U/f: Rozbehová rampa nastavená príliš malá alebo záťaž je príliš vysoká.
- Prevádzka s U/f: Skrat motorového kábla alebo zemný skrat.
- Prevádzka s U/f: Prúd motora nekorešponduje s prúdom Motor Module .
Poznámka:
Synchrónny motor: hraničný prúd = 1.3 x p0323
Asynchrónny motor: hraničný prúd = 1.3 x r0209
Náprava: - Skontrolujte prúdové hranice (p0323, p0640).
- Skontrolujte prúdový regulátor (p1715, p1717).
- Znížte korekčný koeficient klopného momentu (p0326).
- Zvýšte rozbehovú rampu (p1318) alebo znížte záťaž.
- Skontrolujte kabeláž a motor z hľadiska skratu a zemného skratu.
- Skontrolujte kombináciu Motor Module a motor.

207802 <Udanie miesta>Pohon: napájanie alebo výkonový diel nepripravené

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Napájanie alebo pohon nehlási po internom zapínacom príkaze stav pripravenosti.
- kontrolný čas prikrátky.
- napätie medziobvodu nie je k dispozícii.
- vadné príslušné napájanie alebo pohon hláseného komponentu.
- nasprávne nastavené pripojovacie napätie.
Náprava: - zväčšite kontrolný čas (p0857).
- postarajte sa o napätie medziobvodu. Skontrolujte lišty medziobvodu. Uvoľnite napájanie.
- vymeňte príslušné napájanie alebo pohon hlásených komponentov.
- skontrolujte nastavenie pripojovacieho napätia (p0210)
Pozri aj: p0857

207805 <Udanie miesta>Napájanie: I2t preťaženie výkonového dielu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Prekročený prah varovania pre I2t-preťaženie (p0294) výkonového dielu.
Náprava: - Znížte trvalú záťaž.
- Prispôsobte záťažovú voľu.

207805 <Udanie miesta>Pohon: výkonový diel preťaženie I2t

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Prekročený prah varovania pre I2t-preťaženie (p0294) výkonového dielu.
Vykoná sa v p0290 parametrizovaná reakcia.
Pozri aj: p0290
Náprava: - znížte trvalú záťaž.
- prispôsobte záťažovú vôľu.
- skontrolujte priradenie menovitých prúdov z motora a skontrolujte Motor Module.

207808 <Udanie miesta>HF Damping Module: tlmenie nie je pripravené

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: HF Damping Module nehlási pri zapnutí alebo v zapnutom stave signál pripravenosti.
Náprava: - Skontrolovať DRIVE-CLiQ prepojenia s HF Damping Module.
- Skontrolovať napájacie napätie 24 V.
- V prípade potreby vymeniť HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

207810 <Udanie miesta>Pohon: EEPROM výkonového dielu bez menovitých dát

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vo výkonovom diele-EEPROM nie sú uložené žiadne menovité dáta.
Pozri aj: p0205, r0206, p0206, r0207, p0207, r0208, p0208, r0209, p0209
Náprava: Vymeňte výkonový diel, alebo informujte Siemens službu zákazníkom.

207815 <Udanie miesta>Pohon: výkonový diel bol zmenený

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Kódové číslo aktuálneho výkonového modulu sa nestotožňuje s uloženým číslom.Uvedené sa vyskytuje v prípade, keď komparátor v p9906 alebo p9908 nie je nastavený na 2 (low) alebo 3 (minimum).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Číslo chybného parametra.

Pozri aj: r0200, p0201

Náprava: Pripojiť pôvodný výkonový diel a Control Unit opätovne zapnúť (POWER ON) alebo nastaviť p0201 = r0200 a opustiť uvedenie do prevádzky s p0010 = 0.

Pre napájania platí:

Musia byť nasadené komutačné tlmivky resp. sieťové filtre, ktoré sú špecifikované pre výkonový diel. Následne musí byť vykonaná identifikácia siete a medziobvodu (p3410 = 5). Výmena výkonového dielu bez nového uvedenia do prevádzky nie je možná, pokiaľ sa typ napájania (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), prevedenie (Booksize, Chassis) alebo trieda napätia odlišujú od starého a nového výkonového dielu.

Pre striedač platí:

Bude nový výkonový diel akceptovaný, tak možno v danom prípade redukovať prúdovú hranicu p0640 cez nižší maximálny prúd výkonového dielu (r0209) (hranice krútiaceho momentu ostanú zachované).

Ak bude menený výkonový diel a aj motor, je potrebné opätovné uvedenie motora do prevádzky (napr. cez p0010 = 1). To je tiež potrebné, ak je potrebné ešte natiahnuť dáta motora cez DRIVE-CLiQ.

Pozri aj: r0200

207815 <Udanie miesta>Pohon: výkonový diel bol zmenený

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Kódové číslo aktuálneho výkonového modulu sa nestotožňuje s uloženým číslom.Uvedené sa vyskytuje v prípade, keď komparátor v p9906 alebo p9908 nie je nastavený na 2 (low) alebo 3 (minimum).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Číslo chybného parametra.

Pozri aj: r0200, p0201

Náprava: Pripojiť pôvodný výkonový diel a Control Unit opätovne zapnúť (POWER ON) alebo nastaviť p0201 = r0200 a opustiť uvedenie do prevádzky s p0010 = 0.

Pre napájania platí:

Musia byť nasadené komutačné tlmivky resp. sieťové filtre, ktoré sú špecifikované pre výkonový diel. Následne musí byť vykonaná identifikácia siete a medziobvodu (p3410 = 5). Výmena výkonového dielu bez nového uvedenia do prevádzky nie je možná, pokiaľ sa typ napájania (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), prevedenie (Booksize, Chassis) alebo trieda napätia odlišujú od starého a nového výkonového dielu.

Pre striedač platí:

Bude nový výkonový diel akceptovaný, tak možno v danom prípade redukovať prúdovú hranicu p0640 cez nižší maximálny prúd výkonového dielu (r0209) (hranice krútiaceho momentu ostanú zachované).

Ak bude menený výkonový diel a aj motor, je potrebné opätovné uvedenie motora do prevádzky (napr. cez p0010 = 1). To je tiež potrebné, ak je potrebné ešte nahrať dáta motora cez DRIVE-CLiQ.

Ak bude nastavený stupeň porovnania v p9906 = 2, 3, možno opustiť uvedenie do prevádzky (p0010 = 0) a potvrdiť chybu.

Pozri aj: r0200

207820 <Udanie miesta>Pohon: snímač teploty nepripojený

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplotný senzor pre monitorovanie teploty motora, uvedený v parametri p0600, nie je k dispozícii.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: p0601 = 10 (SME), ale v parametri p0600 nebolo zvolené vyhodnocovanie prostredníctvom snímača.
2: p0600 = 10 (BICO), ale zdroj signálu (p0603) nie je pripojený.
3: p0601 = 11 (BICO), ale v parametri p0600 nebolo zvolené vyhodnocovanie prostredníctvom BICO-prepojení (20 alebo 21).
4: p0601 = 11 (BICO) a p4610-p4613 > 0, ale príslušný zdroj signálu (p0608, p0609) nie je prepojený.
5: Komponent s vyhodnotením senzoru nie je k dispozícii alebo bol medzitým odstránený.
6: Vyhodnocovanie prostredníctvom Motor Module nie je možné (r0192.21).

Náprava: Hodnota varovania = 1:
- V parametri p0600 nastaviť snímač s teplotným senzorom.
Hodnota varovania = 2:
- p0603 prepojiť s teplotným signálom.
Hodnota varovania = 3, 4:
- Nastaviť existujúci teplotný senzor (p0600, p0601).
- Nastaviť p4610 ... p4613 = 0 (bez senzora) alebo prepojiť p0608 resp. p0609 s externým teplotným signálom.
Hodnota varovania = 5:
- Pripojiť komponent s teplotným senzorom. Skontrolovať prepojenie DRIVE-CLiQ.
Hodnota varovania = 6:
- Previesť update firmwaru v Motor Module. Pripojiť teplotný senzor prostredníctvom snímača.
Pozri aj: p0600, p0601

207840 <Udanie miesta>Pohon: chýba napájanie prevádzky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Signál "Napájacia prevádzka" nie je k dispozícii, napriek tomu , že uvoľnenia pre pohon sú už aktívne dlhšie ako parametrizovaný kontrolný čas (p0857).
- napájanie nie je v prevádzke.
- prepojenie binektorových vstupov pre signál pripravenosti je nesprávne alebo chýba (p0864).
- napájanie vykonáva aktuálnu sieťovú identifikáciu.

Náprava: - uveďte napájanie do prevádzky
- skontrolujte prepojenie binektorových vstupov pre signál "napájanie prevádzky" (p0864).
- zväčšite kontrolný čas (p0857).
- počkajte na ukončenie sieťovej identifikácie napájania.
Pozri aj: p0857, p0864

207841 <Udanie miesta>Pohon: odobrané napájanie prevádzky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Signál "napájanie prevádzky" bol zresetovaný počas prevádzky.
- prepojenie binektorového vstupu pre signál "napájanie prevádzky" je nesprávne alebo chýba (p0864).
- uvoľnenia napájania boli odpojené.
- na základe chyby napájanie odobralo signál "napájanie prevádzky"

Náprava: - skontrolujte prepojenie binektorového vstupu pre signál "napájanie prevádzky" (p0864).
- skontrolujte uvoľnenia napájania a eventuálne zapnite.
- odstráňte poruchu napájania a potvrďte.

Upozornenie:
Pokiaľ tento pohon má slúžiť na generátorickú podporu medziobvodu, musí byť poruchová reakcia parametrizovaná na ŽIADNA, VYP1 alebo VYP3. Aby mohol byť pohon po výpadku napájania ďalej prevádzkovateľný.

207850 <Udanie miesta>Externá výstraha 1

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastali podmienky pre "Externé varovanie 1".
Upozornenie:
"Externé varovanie 1" je spúšťané hranou 1/0 cez vstupný binektor p2112.
Pozri aj: p2112
Náprava: Odstráňte príčiny pre túto výstrahu.

207851 <Udanie miesta>Externá výstraha 2

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastali podmienky pre "Externé varovanie 2".
Upozornenie:
"Externé varovanie 2" je spúšťané hranou 1/0 cez vstupný binektor p2116.
Pozri aj: p2116
Náprava: Odstráňte príčiny pre túto výstrahu.

207852 <Udanie miesta>Externá výstraha 3

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastali podmienky pre "Externé varovanie 3".
Upozornenie:
"Externé varovanie 3" je spúšťané hranou 1/0 cez vstupný binektor p2117.
Pozri aj: p2117
Náprava: Odstráňte príčiny pre túto výstrahu.

207860 <Udanie miesta>Externá porucha 1

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Nastali podmienky pre "Externá porucha 1".
Upozornenie:
"Externá porucha 1" je spúšťaná hranou 1/0 cez vstupný binektor p2106.
Pozri aj: p2106

Náprava: - Odstráňte príčiny tejto poruchy.
- Kvitujte poruchu.

207861 <Udanie miesta>Externá porucha 2

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Nastali podmienky pre "Externá porucha 2".
Upozornenie:
"Externá porucha 2" je spúšťaná hranou 1/0 cez vstupný binektor p2107.
Pozri aj: p2107

Náprava: - Odstráňte príčiny tejto poruchy.
- Kvitujte poruchu.

207862 <Udanie miesta>Externá porucha 3

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Nastali podmienky pre "Externá porucha 3".
Upozornenie:
"Externá porucha 3" je spúšťaná hranou 1/0 prostredníctvom nasledujúcich parametrov:
- Logická operácia AND, vstupný binektor p2108, p3111, p3112.
- Oneskorenie zapnutia p3110.
Pozri aj: p2108, p3110, p3111, p3112

Náprava: - Odstráňte príčiny tejto poruchy.
- Kvitujte poruchu.

207890 <Udanie miesta>Aktívna interná ochrana napätia/interný skrat kotvy s STO.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Interný skrat kotvy (p1231=4) nie je možný, nakoľko Safe Torque Off (STO) je uvoľnený. Impulzy nemôžu byť uvoľnené.

Náprava: Interný skrat kotvy vypnúť (p1231=0) alebo Safe Torque Off deaktivovať (p9501 = p9561 = 0).
Upozornenie:
STO: Safe Torque Off (bezpečne odpojiteľný moment) / SH: Safe Standstill (bezpečné zastavenie)

207900 <Udanie miesta>Pohon: motor blokovaný/regulátor otáčok an doraze

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Motor pracuje na hranici krútiaceho momentu dlhšiu dobu ako je nastavený čas v parametri p2177 a pod prahom otáčok nastavených v p2175 .

Uvedené hlásenie sa môže spustiť i v prípade, keď kolíše skutočná hodnota otáčok a výstup regulátora otáčok je opakovane krátkodobo na hranici regulácie.

Pozri aj: p2175, p2177

Náprava: - Skontrolovať, či sa motor voľne otáča.

- Skontrolovať aktuálne momentové obmedzenie(r1538, r1539).
- Skontrolovať parametre hlásenia "Motor je blokovaný" event. ich nastaviť správne (p2175, p2177).
- Skontrolovať inverziu skutočnej hodnoty (p0410).
- Skontrolovať pripojenie snímača motora.
- Skontrolovať počet impulzov snímača (p0408).
- Pri SERVO s bezsnímačovou prevádzkou a pri motoroch s malým výkonom (< 300 W) zvýšiť frekvenciu impulzov (p1800).
- Po deaktivovaní funkčného modulu "Basic positioner"(EPOS) skontrolovať obmedzenie krútiaceho momentu v motorickom režime (p1528) a v generatorickom režime (p1529) a znovu ho prispôsobiť.
- Jednotka v prevedení Blocksize: Pri bezsenzorovej regulácii a vzorkovacej perióde prúdového regulátora p0115[0] < 80 µs nastaviť buď frekvenciu impulzov v parametri p1800 = 1 / p0115[0] alebo zvýšiť prepínacie otáčky modelu p1755.

207901 <Udanie miesta>Pohon: motor prekročené otáčky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK)

Hla: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Maximálne prípustné otáčky boli pozitívne alebo negatívne prekročené.

Maximálne prípustné pozitívne otáčky sú vytvorené nasledovne: minimum (p1082, CI: p1085) + p2162.

Maximálne prípustné negatívne otáčky sú vytvorené nasledovne: minimum (-p1082, CI: p1088) - p2162.

Náprava: Pri pozitívnom smere otáčania platí:

- skontrolujte r1084 a eventuálne nastavte správne p1082, CI: p1085 a p2162 .

Pri negatívnom smere otáčania platí:

- skontrolujte r1087 a eventuálne nastavte správne p1082, CI: p1088 a p2162 .

207902 <Udanie miesta>Pohon: motor preklopený

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo identifikované, že motor je dlhšie v momente zvratu ako je nastavené v parametri p2178.

Hodnota poruchy: (r0949, interpretovať decimálne):

1: Rozpoznanie momentu zvratu cez r1408.11 (p1744, p0492)

2: Rozpoznanie momentu zvratu cez r1408.12 (p1745) alebo cez rozdiel magnetického toku (r0083 ... r0084).

3: Rozpoznanie momentu zvratu cez r0056.11 (iba pre synchrónne motory s cudzím budením)

Pozri aj: p2178

Náprava: Pri otáčkovej a momentovej regulácii so snímačom otáčok platí:

- Skontrolovať signál otáčok (prerušenie vedenia, polarita, počet rysiek, zlomenie hriadele snímača)
- Skontrolovať snímač otáčok, ak bol prostredníctvom prepnutia dátovej sady prepnutý na iný snímač otáčok. Tento musí byť spojený s tým istým motorom, ktorý je riadený pri prepnutí dátovej sady.

Ak nie je žiadna chyba, môže byť chybová tolerancia (p1744 resp. p0492) zväčšená.

Pri otáčkovej a momentovej regulácii bez snímača otáčok platí:

- Skontrolovať či je pohon v riadenej prevádzke (r1750.0) pri preklápaní záťaže. Ak áno, zvýšiť žiadanú hodnotu prúdu p1610.
- Skontrolovať, či sa mení pohon zmenou záťaže, ak je žiadaná hodnota otáčok ešte nula. Ak áno, zvýšiť žiadanú hodnotu prúdu p1610.
- Ak bol čas vybudenia (r0346) motora silne znížený, mal by sa opäť zvýšiť.
- Skontrolovať prúdové hranice (p0640, r0067). Pri príliš malých prúdových hraniciach nemôže byť pohon namagnetovaný.
- Skontrolovať prúdový regulátor (p1715, p1717) a regulátor adaptácie otáčok (p1764, p1767). Bola dynamika silne redukovaná, mala by byť opäť zvýšená.
- Skontrolovať snímač otáčok, ak bol prostredníctvom prepnutia dátovej sady prepnutý na iný snímač otáčok. Tento musí byť spojený s motorom, ktorý je riadený pri prepnutí dátovej sady.

Ak nie je žiadna chyba, môže byť chybová tolerancia (p1745) alebo čas oneskorenia (p2178) zväčšený.

Pri synchrónnych motoroch s cudzím budením (regulácia so snímačom otáčok) platí:

- Skontrolovať otáčkový signál (prerušenie vedenia, polarita, počet rysiek).
- Zabezpečte parametrizáciu motora (štítkové parametre a parametre náhradnej schémy).
- Skontrolovať zariadenie budenia a rozhrania k regulácii.
- Zabezpečte podľa možnosti vysokú dynamiku regulácie budiaceho prúdu.
- Skontrolovať reguláciu otáčok na kmitanie a pri rezonančných kmitaniach nasadiť pásmový filter.
- Neprekročiť maximálne otáčky (p2162).

Ak nie je žiadna chyba, môže byť čas oneskorenia (p2178) zvýšený.

207903 <Udanie miesta>Pohon: motor odchýlka otáčok

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Rozdiel otáčok mezi oboma žiadanými hodnotami (p2151, p2154) a skutočnou hodnotou otáčok (r2169) prekračuje tolerančný prah (p2163) dlhšie ako je tolerované (p2164, p2166).

Toto varování sa aktivuje len pri p2149.0 = 1.

Možné príčiny:

- Zaťažovací moment je väčší ako žiadaná hodnota točivého momentu.
- Pri zrýchlení se dosiahne momentového/prúdového/výkonového obmedzenia. Pokiaľ tieto medze nie sú dostatočné, môže byť, že projektovaný pohon je príliš malý.
- Pri regulácii točivého momentu nesleduje žiadaná hodnota otáčok skutočnú hodnotu otáčok.
- Pri aktívnom regulátore Vdc.

Pri U/f-riadení sa preťaženie rozpoznáva na tom, že je aktívny regulátor Imax.

Pozri aj: p2149

Náprava:

- Zväčšite p2163 a/alebo p2166.
- Zväčšite hranice krútiaceho momentu/prúdu/výkonu.
- Pri regulácii krútiaceho momentu: sledujte skutočnú hodnotu otáčok so žiadanými.
- Deaktivujte varovanie pomocou p2149.0 = 0.

207904 <Udanie miesta>Externý skrat kotvy: spätné hlásenie stykača "Zopnutý" chýba

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Spätné hlásenie stykača (p1235) pri zopnutí signálu "Zopnutý" (r1239.1 = 1) neprišlo v rámci monitorovacieho času (p1236).

Náprava:
- Skontrolujte , či je spätné hlásenie stykača správne pripojené (p1235).
- Skontrolujte logiku spätného hlásenia stykača (r1239.1 = 1: "Zopnutý", r1239.1 = 0: "Otovrený").
- Zväčšite čas monitorovania (p1236).
- Nastavte v danom prípade externý skrat kotvy bez spätného hlásenia stykača (p1231 = 2).

207905 <Udanie miesta>Externý skrat kotvy: chýba spätné hlásenie stykača "Otvorený"

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Spätné hlásenie stykača (p1235) pri rozopnutí nehlási signál "Otvorený" (r1239.1 = 0) v rámci kontrolného času (p1236).

Náprava:
- Skontrolujte , či je spätné hlásenie stykača správne pripojené (p1235).
- Skontrolujte logiku spätného hlásenia stykača (r1239.1 = 1: "Zopnutý", r1239.1 = 0: "Otovrený").
- Zväčšite čas monitorovania (p1236).
- Nastavte v danom prípade externý skrat kotvy bez spätného hlásenia stykača (p1231 = 2).

207906 <Udanie miesta>Skrat kotvy / interná napäťová ochrana: Chybná parametrizácia

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, dátový blok motora: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nesprávna parametrizácia kotvy nakrátko.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

zzzzyyxx: zzzz = príčina chyby, xx = sada dát motora

zzzz = 0001 hex = 1 dek:

Nebol zvolený synchrónny motor s permanentným budením.

zzzz = 0002 hex = 2 dek:

Nebol zvolený asynchrónny motor.

zzzz = 0065 hex = 101 dek:

Externá kotva nakrátko: výstup (r1239.0) nie je zapojený.

zzzz = 0066 hex = 102 dek:

Externá kotva nakrátko sa spätným hlásením stýkača: Nie je pripojený žiadny spätnoväzbový signál (BI: p1235). Spätnoväzbový signál musí byť prepojený vo všetkých sadách príkazových dát (CDS).

zzzz = 0067 hex = 103 dek:

Externá kotva nakrátko bez spätného hlásenia stýkača: doba čakania pri rozopnutí (p1237) je 0.

zzzz = 00C9 hex = 201 dek:

Interná napäťová ochrana: Maximálny výstupný prúd Motor Module (r0209) je nižší ako 1.8 x skratový prúd motora (r0331).

zzzz = 00CA hex = 202 dek:

Interná napäťová ochrana: Nepoužívate Motor Module v prevedení Booksize alebo Chassis.

zzzz = 00CB hex = 203 dek:

Interná napäťová ochrana: Skratový prúd motora (p0320) je vyšší ako maximálny prúd motora (p0323).

zzzz = 00CC hex = 204 dek:

Interná napäťová ochrana: Aktivovanie (p1231 = 4) nie je uskutočnené pre všetky sady dát motora so synchrónnymi motormi (p0300 = 2xx, 4xx).

Náprava: Hodnota poruchy = 1:

- Kotva nakrátko / napäťová ochrana je dovolená iba u synchrónnych motorov s permanentnými magnetmi. Najvyššie miesto typu motora v parametri p0300 musí byť 2 alebo 4.

Hodnota poruchy = 101:

- Výstupným signálom r1239.0 má byť ovládaný stýkač pre externú kotvu nakrátko. Signál môže byť napríklad pripojený k výstupnej svorke prostredníctvom vstupného binektoru p0738. Predtým, než bude možné kvitovať túto poruchu, je potrebné novo nastaviť parameter p1231.

Hodnota poruchy = 102:

- Ak sa zvolí externá kotva nakrátko sa spätným hlásením stykača (p1231 = 1),je potrebné spätnoväzobný signál pripojiť k vstupnej svorke (napr. r0722.x) a potom pripojiť k vstupu typu binektor p1235.

- Alternatívne je možné zvoliť externú kotvu nakrátko bez spätného hlásenia stykača (p1231 = 2).

Hodnota poruchy = 103:

- Ak sa zvolí externá kotva nakrátko bez spätného hlásenia stykača (p1231 = 2),je potrebné v parametri p1237 nastaviť dobu čakania. Tento čas musí byť v každom prípade väčší ako skutočná doba rozopnutia stykača, inak by došlo ku skratu Motor Module !

Hodnota poruchy = 201:

- Je potrebné použiť Motor Module s vyšším maximálnym prúdom alebo motor s nižším skratovým prúdom. Maximálny prúd Motor Module musí byť vyšší ako 1.8 x skratový prúd motora.

Hodnota poruchy = 202:

- Pre internú napäťovú ochranu používať Motor Module v prevedení Booksize alebo Chassis.

Hodnota poruchy = 203:

- Pre internú napäťovú ochranu používať iba skratuvzdorné motory.

Hodnota poruchy = 204:

- Interná napäťová ochrana musí byť buď aktivovaná pre všetky sady dát motora sa synchrónnymi motormi (p0300 = 2xx, 4xx) (p1231 = 3), alebo musí byť deaktivovaná pre všetky sady dát motora (p1231 sa nerovná 3). Tým je zaistené, aby prepnutím sady dát nebola omylom zrušená ochrana. Táto chyba môže byť kvitovaná až vtedy, ak je splnená táto podmienka.

207907 <Udanie miesta>Interný skrat kotvy: motorové svorky po blokovaní impulzov bez potenciálu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bola aktivovaná funkcia "Interná napäťová ochrana" (p1231 = 3).

Dbajte na nasledovné:

- Pri aktívnej internej napäťovej ochrane (p1231 = 3) sa nachádzajú všetky svorky modulu pri blokovaní impulzov na polovičnom potenciáli medziobvodu (bez internej napäťovej ochrany sú svorky motora bez potenciálu)!

- Môžu byť použité iba motory skratu odolné (p0320<p0323).

- Motor Module musí byť schopný uniesť trvalo (r0289) 1.8 násobok skratového prúdu (r0331) motora.

- Interná napäťová ochrana nie je prerušiteľná v dôsledku poruchovej reakcie. Nadprúd počas aktívnej internej napäťovej ochrany môže viesť poškodeniu Motor Module a/alebo motora.

- Ak Motor Module nepodporuje nezávislu internú napäťovú ochranu (r0192.10 = 0) musí byť k bezpečnej funkcii pri výpadku siete pre komponenty použité externé 24V napájanie (USV).

- Ak Motor Module podporuje nezávislu internú napäťovú ochranu (r0192.10 = 1) musí byť k bezpečnej funkcii pri výpadku siete pre komponenty použité externé 24V napájanie (USV) cez Control Supply Module.

- Pri aktívnej napäťovej ochrane nesmie byť motor počas dlhšej doby hnaný z cudzieho zdroja. (napr. tiahla záťaž alebo iný spojený motor).

Náprava: Nie nevyhnutné.

Slúži ako upozornenie pre užívateľa.

207908 <Udanie miesta>Aktívny interný skrat kotvy

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Motor Module hlási, že je skratovaný cez výkonové polovodiče (r1239.5 = 1). Impulzy nemôžu byť uvoľnené. Interný skrat kotvy je navolený (p1231 = 4).
Náprava: U synchrónnych motorov sa aktivuje brzdenie kotvou nakrátko vtedy, ak má vstupný binektor p1230 = signál 1.
Pozri aj: p1230, p1231

207909 <Udanie miesta>Interná napäťová ochrana: deaktivácia bude aktívna až po POWER ON

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Deaktivácia internej napäťovej ochrany (p1231 nerovné 3) bude aktívna až po POWER ON.
Stavový signál r1239.6 = 1ukazuje na to , že interná napäťová ochrana je pripravená.
Náprava: Nie nevyhnutné.
Slúži ako upozornenie pre užívateľa.

207910 <Udanie miesta>Pohon: prehriatie motora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: KTY84/PT1000:
Teplota motora prekročila prahovú hodnotu varovania (p0604 alebo p0616).
PTC:
Spúšťací prah 1650 Ohm bol prekročený.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo teplotného kanála, ktorý viedol k spusteniu hlásenia.
Pozri aj: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
Náprava: - Skontrolujte zaťaženie motora.
- Skontrolujte teplotu okolitého prostredia a chladenie motora.
- Skontrolujte PTC alebo bimetalový rozpínací kontakt.
- Skontrolujte medzné hodnoty monitorovania (p0604, p0605).
- Skontrolujte aktivovanie/parametre tepelného modelu motora (p0612, p0626 a nasl.).
Pozri aj: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 <Udanie miesta>Budiaci prúd mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Rozdiel medzi budenou skutočnou a žiadanou hodnotou prúdu prekročil toleranciu:
abs(r1641 - r1626) > p3201 + p3202
Príčina tejto poruchy bude pri abs(r1641 - r1626) < p3201 opäť zresetovaná.
Náprava: - Skontrolujte parametrizáciu (p1640, p3201, p3202).
- Skontrolujte rozhrania k budiacemu zariadeniu (r1626, p1640).
- Skontrolujte budiace zariadenie.

207914 <Udanie miesta>Tok mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Rozdiel medzi skutočnou a žiadanou hodnotou toku prekročil toleranciu:
abs(r0084 - r1598) > p3204 + p3205
Príčina tejto poruchy bude pri abs(r0084 - r1598) < p3204 opäť zresetovaná.
Porucha bude odstavená až po uplynutí oneskorovacieho času v p3206.
Náprava: - Skontrolujte parametrizáciu (p3204, p3205).
- Skontrolujte rozhrania budiaceho zariadenia (r1626, p1640).
- Skontrolujte budiace zariadenie.
- Skontrolujte reguláciu toku (p1590, p1592, p1597).
- Skontrolujte reguláciu na zákmity a vykonajte opatrenia na odstránenie (napr. zoptimalizujte otáčkovú regulačnú slučku, parametrizujte pásmovú zádrž).

207918 <Udanie miesta>Navolená/aktívna prevádzka snímača so prúdovou žiadanou hodnotou

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Iba pre synchrónne stroje s cudzím budením (p0300 = 5):
Aktuálny riadiaci/regulačný prevádzkový režim je I/f riadenie s pevným prúdom (p1300 = 18).
Zadanie otáčok sa uskutoční cez kanál žiadanej hodnoty, zadanie prúdu cez minimálny prúd (p1620).
Je treba dbať nato, že dynamika regulácie v tomto prevádzkovom režime je veľmi ohraničená. Preto by mali byť nastavené väčšie nábehové časy pre žiadané otáčky, ako pre normálnu prevádzku.
Náprava: Zvoľte iný riadiaci/regulačný prevádzkový režim.
Pozri aj: p1300

207927 <Udanie miesta>Jednosmerné brzdenie je aktívne

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Motor je zabrzdený jednosmerným prúdom.Brzdenie jednosmerným prúdom je aktívne.
1)
Hlásenie s reakciou DCBRK je aktívne. Motor je zabrzdený brzdným prúdom nastaveným v p1232 po dobu nastavenú v p1233. V prípade,že je podkročený prah kľudového stavu p1226, dôjde k predčasnému prerušeniu brzdenia.
2)
Jednosmerné brzdenie bolo aktivované na vstupnom binektore p1230 pri nastavenom jednosmernom brzdení(p1230 = 4).Brzdný prúd p1232 potečie dovtedy, kým sa tento vstupný binektor nestane neaktívnym.
Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky po prevedení jednosmerného brzdenia.

207928 <Udanie miesta>Aktivovaná interná napäťová ochrana

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Motor Module hlási, že motor je skratovaný cez výkonový polovodič (r1239.5 = 1). Impulzy nemôžu byť uvoľnené. Interná napäťová ochrana je navolená (p1231 = 3).

Náprava: Ak Motor Module podporuje internú napäťovú ochranu (r0192.10 = 1), rozhodne Motor Module na základe napätia medziobvodu samostatne, či bude aktivovaný skrat kotvy.

Ak prekročí napätie medziobvodu 800V, tak bude aktivovaný skrat kotvy a aktivovaná reakcia VYP2. Ak poklesne napätie medziobvodu pod 450V, bude skrat kotvy opäť uvoľnený.

Pokiaľ je motor v kritickom otáčkovom rozsahu, bude skrat kotvy opäť aktivovaný, pokiaľ napätie medziobvodu prekročí prah 800V.

Pokiaľ je autarkná interná napäťová ochrana aktívna (r1239.5 = 1) a sieť je opäť pod napätím (450V < napätie medziobvodu < 800V), bude skrat kotvy po 3 minútach zrušený.

207930 <Udanie miesta>Pohon: chybné riadenie brzdy

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Control Unit zistila chybu pri riadení brzdy.

- Tienenie motorového kábla nebolo správne umiestnené.
- Závada v riadiacom obvode brzdy Motor Module .

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

10, 11:

Chyba operácie "Otvorenie brzdy":

- Brzda nie je pripojená alebo prerušenie vodiča (skontrolujte, či se brzda otvára pri p1278 = 1).
- Zemné spojenie v kábli brzdy.
- S120M: Pre montážne účely bola brzda otvorená cez svorku X4.1 (dovolené len pri vypnutom napájecom napätí).

20:

Chyba v stavu "Brzda otvorená".

- Skrat vo vinutí brzdy.

30, 31:

Chyba operácie "Zatvorenie brzdy".

- Brzda nie je pripojená alebo prerušenie vodiča (skontrolujte, či se brzda otvára pri p1278 = 1).
- Skrat vo vinutí brzdy.

40:

Chyba v stave "Brzda zatvorená".

50:

Chyba riadenia brzdy Control Unit, alebo chyba komunikácie mezí Control Unit a Motor Module (diagnostika riadenia brzdy).

80:

Pokiaľ používate Safe Brake Adapter (SBA), nastala chyba pri riadení brzdy Control Unit.

Pozri aj: p1278

Náprava:

- Skontrolujte pripojenie zádržnej brzdy motora.
- V prípade paralelného zapojenia skontrolujte nastavenie sady dát výkonovej jednotky pre riadenie zádržnej brzdy (p7015).
- Skontrolujte, či zádržná brzda motora správne funguje.
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikácii medzi Control Unit a príslušným Motor Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.
- Skontrolujte zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC (napr. spojiť tienenie motorového kábla a žily brzdy s tieniacim plechom, príp. zoskrutkovať motorový konektor so skriňou).
- Vymeňte príslušný Motor Module.

Prevádzka s modulom SBM (Safe Brake Module):

- Skontrolujte pripojenie modulu SBM.
- Vymeňte modul Safe Brake Module.

Prevádzka s modulom SBA (Safe Brake Adapter):

- Skontrolujte pripojenie modulu SBA a v prípade potreby vymeňte modul SBA.

Pozri aj: p1215, p1278

207931 <Udanie miesta>Brzda sa neotvára

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Táto výstraha je vystavená pri r1229.4 = 1.
Pozri aj: p1216, r1216, r1229
Náprava: - skontolujte funkčnosť motorovej prídržnej brzdy.
- skontrolujte spätný signál (p1223).

207932 <Udanie miesta>Brzda sa nezatvára

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Táto výstraha je vystavená pri r1229.5 = 1.
Pri r1229.5 = 1 bude VYP1 / VYP3 potlačené, s cieľom zabrániť zrýchlenie pohonu s kontinuálnou záťažou, pričom VYP2 ostabe účinné.
Pozri aj: p1217, r1217, r1229
Náprava: - skontolujte funkčnosť motorovej prídržnej brzdy.
- skontrolujte spätný signál (p1222).

207934 <Udanie miesta>Pohon: S120 Combi Konfigurácia kľudovej brzdy motora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: V jednotke S120 Combi bolo detekované zapojenie brzdy motora.Táto brzda však nie je presne priradená pohonu posuvu typu Combi, čím nie je (korektne) nakonfigurované riadenie brzdy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Nie je priradená žiadna brzda motora (p1215 = 0 alebo 3 na všetkých pohonoch posuvu S120 Combi).
1: Bola priradená viac ako jedna brzda motora(p1215 = 1 alebo 2 na viac ako jednom pohone posuvu S120 Combi) alebo je k dispozícii viac ako jeden motor s rozhraním DRIVE-CLiQ s brzdou.
2: Brzda bola omylom priradená k vretenu(p1215 = 1), čo nie je dovolené v aktuálnej verzii software.
3: Došlo k pokusu o uvoľnenie funkcie"Bezpečné riadenie brzdy" (SBC, p9602 = p9802 = 1) pre vreteno, čo nie je dovolené v aktuálnej verzii software.
Náprava: - Skontrolovať, či je brzda motora jednoznačne priradená pohonu posuvu S120 Combi(p1215 = 1 alebo 2).
Poruchové hlásenie bude zrušené až vtedy, keď bude brzda motora jednoznačne priradená jednému z pohonov posuvu S120 Combi (p1215 = 1 alebo 2 pre tento pohon). Od tohto okamihu bude brzda motora riadená pohonom.
Pozri aj: p1215

207935 <Udanie miesta>Pohon: Chybná konfigurácia zádržnej brzdy motora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bola detekovaná chybná konfigurácia brzdy motora.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

0:

Bola detekovaná brzda motora pri nekonfigurovanom riadení brzdy (p1215 = 0).

Konfigurácia riadenia brzdy bola nastavená na " Brzda motora ako sekvenčné riadenie" (p1215 = 1) (len pri prvom uvedení do prevádzky).

V prípade jednotky v prevedení Chassis s modulom Safe Brake Adapter (SBA) bolo vytvorené prepojenie p9621 = r9872.3 (len pri prvom uvedení do prevádzky).

Pri paralelnom zapojení bol v parametri p7015 nastavený výkonový modul, na ktorý je pripojená brzda motora (len pri prvom uvedení do prevádzky).

1:

Bola detekovaná brzda motora pri nekonfigurovanom riadení brzdy (p1215 = 0).

Konfigurácia riadenia brzdy zostala nastavená na " Žiadna brzda nie je k dispozícii" (p1215 = 0).

11:

Identifikácia detekovala viac ako jednu brzdu motora pri paralelnom zapojení.

12:

Pri paralelnom zapojení nie je v p0121 k dispozícii žiadne platné číslo komponentu pre sadu dát výkonového modulu nastavenú v parametri p7015.

13:

Pri aktivovanej funkcii "Bezpečné riadenie brzdy"(SBC) bol prevedený pokus o zmenu hodnoty v parametri p7015.

14:

Pri paralelnom zapojení nie je možné adresovať výkonový modul nastavený v parametri p7015.

Náprava: Hodnota poruchy = 0:

- Žiadna náprava nie je nutná.

Hodnota poruchy = 1:

- V prípade potreby zmeniť konfiguráciu brzdy motora (p1215 = 1, 2).
- V prípade neočakávaného výskytu tejto hodnoty poruchy je nutné skontrolovať pripojenia k motoru za účelom vylúčenia zámeny.

Hodnota poruchy = 11:

V prípade paralelného zapojenia pripojiť len jednu brzdu.

Hodnota poruchy = 12:

Skontrolovať nastavenie sady dát výkonového modulu pri paralelnom zapojení (p7015).

Hodnota poruchy = 13:

Pred zmenou parametra p7015 deaktivovať funkciu" Bezpečné riadenie brzdy"(SBC) (p9602).

Hodnota poruchy = 14:

Skontrolovať, či výkonový modul podporuje riadenie brzdy pri paralelnom zapojení (r9771.14).

Skontrolovať, či existujú poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom a prípadne previesť diagnostiku porúch.

Pozri aj: p1215

207950 <Udanie miesta>Pohon: chybné parametre pohonu

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: - Parametre motora boli vrámci uvedenia do prevádzky nesprávne zadané (napr. p0300 = 0, žiadny motor).
- Brzdový rezistor ešte nebol parametrizovaný, uvedenie do prevádzky nemôže byť dokončené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo príslušného parametra.
300 (CU250S-2):
Typ motora nie je podporovaný týmto spôsobom regulácie.
307:
Nasledujúce parametre motora môžu byť nesprávne:
p0304, p0305, p0307, p0308, p0309
Pozri aj: p0300, p0301, p0304, r0304, p0305, r0305, p0307, r0307, p0310, p0311, r0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, r0322, p0323, r0323

Náprava: Údaje motora porovnejte s údajmi na typovom štítku a prípadne ich opravte.
Pokiaľ je hodnota poruchy = 300 (CU250S-2):
Používejte typ motora, ktorý je podporovaný nastaveným spôsobom regulácie.

207955 <Udanie miesta>Pohon: motor bol zmenený

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Číslo kódu aktuálneho motora s DRIVE-CLiQ sa nezhoduje s uloženým číslom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo chybného parametra.
Pozri aj: p0301, r0302

Náprava: Pripojiť pôvodný motor, znovu zapnúť Control Unit (POWER ON) a ukončiť rýchle uvedenie do prevádzky pomocou p0010=0.
Alebo je možné nastaviť p0300=10000(načítanie parametrov motora s rozhraním DRIVE-CLiQ) a znovu previesť uvedenie do prevádzky.
Rýchle uvedenie do prevádzky (p0010 = 1) sa automaticky opustí pomocou p3900 > 0.
V prípade ukončenia rýchleho uvedenia do prevádzky nastavením p0010=0, sa automatický výpočet dát regulátora (p0340 = 1)nevykoná.

207956 <Udanie miesta>Pohon: kód motora sa nezhoduje s motorom na zozname

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Kód priradeného motora s rozhraním DRIVE-CLiQ sa nezhoduje k možným typom motorov na zozname (pozri výber p0300).
prípadne priradený motor s rozhraním DRIVE-CLiQ nie je podporovaný touto verziou firmwara.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Kód priradeného motora s DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
Prvé tri číslice kódu motora obvykle odpovedajútypu motora v zozname.

Náprava: Použite motor s rozhraním DRIVE-CLiQ a vhodným kódom motora.

207960 <Udanie miesta>Pohon: chybná charakteristika trenia

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Charakteristika momentu trenia je chybná.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Nesprávny formát parametra.
1538:
Trecí moment je väčší ako maximum hornej účinnej hranice krútiaceho momentu (p1538) a nula. Preto je výstup charakteristiky trenia (r3841) ohraničený na túto hodnotu.
1539:
Trecí moment je menší ako minimum z dolnej účinnej hranice krútiaceho momentu (p1539) a nula. Preto je výstup charakteristiky trenia (r3841) ohraničený na túto hodnotu.
3820 ... 3829:
Chybné číslo parametra. Do parametrov pre charakteristiku trenia zadané otáčky nezodpovedajú nasledovnej podmienke:
0.0 < p3820 < p3821 < ... < p3829 <= p0322 alebo p1082, ak p0322 = 0
Preto bude výstup charakteristiky trenia (r3841) nastavený na nulu.
3830 ...3839:
Chybné číslo parametra: Do parametrov pre charakteristiku trenia zadané otáčky nezodpovedajú nasledovnej podmienke:
0 <= p3830, p3831 ... p3839 <= p0333.
Preto je výstup charakteristiky trenia (r3841) nastavený na nulu.
Pozri aj: r3840

Náprava: Splňte podmienky pre charakteristiku trenia.
K hodnote výstrahy = 1538:
Skontrolujte hornú účinnú hranicu krútiaceho momentu (napr. v oblasti zoslabovania poľa).
K hodnote výstrahy = 1539:
Skontrolujte dolnú účinnú hranicu krútiaceho momentu (napr. v oblasti zoslabovania poľa).
K hodnote výstrahy = 3820 ... 3839:
Splňte podmienky pre nastavenie parametrov charakteristiky trenia.
Ak sa zmenia dáta motora (napr. maximálne otáčky p0322) v uvedení do prevádzky (p0010 = 1, 3), tak musia byť od toho závislé technologické obmedzenia a prahové hodnoty navolením p0340 = 5 opäť prepočítané.

207961 <Udanie miesta>Pohon: aktivovaný záznam charakteristiky trenia

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Je aktivované automatické snímanie chyrakteristiky trenia.
S nasledujúcim príkazom k zapnutiu sa vykoná snímanie.
Počas záznamu charakeristiky trenia nie je možné uložit parametre (p0971, p0977).
Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky po úspešnom ukončení záznamu charakteristiky momentu trenia alebo pri deaktivovaní snímania (p3845 = 0).

207963 <Udanie miesta>Pohon: prerušený záznam charakteristiky trenia

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nie je splnená podmienka pre snímanie charakteristiky trenia.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

0046: chýbajúce uvoľnenia (r0046).

1082: Najvyššia prevádzkovaná hodnota otáčok (p3829) je väčšia ako maximálne otáčky (p1082).

1084: Najväčšia hodnota nabehnutých otáčiek (p3829) je väčšia ako maximálne otáčky (r1084, p1083, p1085).

1087: Najväčšia hodnota nabehnutých otáčiek (p3829) je väčšia ako maximálne otáčky (r1087, p1086, p1088).

1110: Navolený negatívny smer pri snímaní charakteristiky trenia (p3845) a negatívny smer je zablokovaný (p1110).

1111: Navolený pozitívny smer pri snímaní charakteristiky trenia (p3845) a pozitívny smer je zablokovaný (p1111).

1198: Navolené snímanie charakteristiky trenia (p3845 > 0) a smer pozitívne (p1111) a negatívne (p1110) je zablokovaný (r1198).

1300: Nie je nastavený typ regulácie (p1300) na reguláciu otáčok.

1755: Pri regulácii bez snímača (p1300 = 20) je najnižšia prevádzkovaná hodnota otáčok (p3820) menšia alebo zhodná ako prepínacie otáčky riadenej prevádzky (p1755).

1910: Aktivovaná identifikácia dát motora.

1960: Aktivovaná optimalizácia otáčkového regulátora.

3820 ... 3829: Otáčky (p382x) nie sú dosiahnuteľné.

3840: Chybná charakteristika trenia.

3845: Odvolené snímanie charakteristiky trenia.

Náprava: Splňte podmienky pre snímanie charakteristiky trenia.

K hodnote poruchy = 0046:

- Vytvorte chýbajúce uvoľnenia.

K hodnote poruchy = 1082, 1084, 1087:

- Zvoľte najvyššiu prevádzkovú hodnotu otáčok (p3829) menšiu alebo zhodnú maximálnym otáčkam (p1082, r1084, r1087).
- Opätovne vypočítať pevné body otáčok trecej charakteristiky (p0340 = 5).

K hodnote poruchy = 1110:

- Navoľte pozitívny smer (p3845), snímanie charakteristiky trenia.

K hodnote poruchy = 1111:

- Navoľte negatívny smer (p3845), snímanie charakteristiky trenia.

K hodnote poruchy = 1198:

- Uvoľnite dovolený smer (p1110, p1111, r1198).

K hodnote poruchy = 1300:

- Nastavte typ regulácie (p1300) na otáčkovú reguláciu (p1300 = 20, 21).

K hodnote poruchy = 1755:

- Pri regulácii otáčok bez snímača (p1300 = 20) navoľte najmenšiu prevádzkovú hodnotu otáčok (p3820) väčšiu ako prepínacie otáčky riadenej prevádzky (p1755).
- Opätovne vypočítať pevné body otáčok trecej charakteristiky (p0340 = 5).

K hodnote poruchy = 1910:

- Ukončite identifikáciu dát motora (p1910):

K hodnote poruchy = 1960:

- Ukončite optimalizáciu otáčkového regulátora (p1960).

K hodnote poruchy 3820 ... 3829:

- skontrolujte záťaž pri otáčkach p382x.
- signál otáčok (r0063) skontrolujte na kmitanie pri otáčkach p382x. V danom prípade skontrolujte nastavenia otáčkového regulátora.

K hodnote poruchy = 3840:

- Odstráňte chyby z charakteristiky trenia (p3820 - p3829, p3830 - p3839, p3840).

K hodnote poruchy = 3845:

- Aktivujte snímanie charakteristiky trenia (p3845).

207965 <Udanie miesta>Pohon: Potrebné uloženie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Ofset komutačného uhla (p0431) bol stanovený nanovo a ešte nebol uložený.
K permanentnému prevzatiu novej hodnoty musí byť uložený remanentne (p0971, p0977).
Pozri aj: p0431, p1990
Náprava: Není nutná.
Varovanie je automaticky zrušené po uložení dát.
Pozri aj: p0971, p0977

207966 <Udanie miesta>Pohon: skontrolujte uhol komutácie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Skutočná hodnota otáčok bola invertovaná a príslušný offset komutačného uhla je nerovný nule a tým pravdepodobne nesprávny.
Náprava: Skontrolujte offset komutačného uhla po invertovaní skutočnej hodnoty alebo opäť stanovte (p1990 = 1).

207971 <Udanie miesta>Pohon: aktivovaná identifikácia ofsetu komutačného uhla

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Automatický výpočet offsetu komutačného uhla (justovanie snímača) je aktívny (p1990 = 1).
Upozornenie:
Budúcim príkazom k zapnutiu sa spustí automatický výpočet.
Pre SERVO a poruchu F07414 platí:
Výpočet offsetu komutačného uhla je aktivovaný automaticky (p1990 = 1), ak je v p1980 nastavená identifikácia polohy pólu.
Pozri aj: p1990
Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky po úspešnom výpočte alebo pri nastavení p1990 = 0.

207979 <Udanie miesta>Pohon: Je nutná kalibrácia pre identifikáciu polohy pólu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Identifikácia polohy pólu sa nepodarila, pretože hodnoty kalibrácie pre meranie prúdu nie sú správne.
Náprava: Vymeniť príslušný Motor Module.

207980 <Udanie miesta>Pohon: aktivované záznamové meranie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Rotačné meranie je aktivované. Motor môže pri rotačnom meraní zrýchliť k maximálnym otáčkam s maximálnym krútiacim momentom. Pôsobia iba parametrizované prúdové hranice (p0640) a maximálne otáčky (p1082). Správanie sa motora možno ovplyvňovať cez blokovanie smeru (p1959.14, p1959.15) a čas nábehu-/dobehu (p1958).
S nasledujúcim zapínacím príkazom bude vykonané rotačné meranie.
Pozri aj: p1960

Náprava: Žiadny zásah nie je nutný.
Upozornenie zmizne automaticky po úspešnom ukončení rotačného merania alebo pri nastavení parametra p1960=0.
Upozornenie:
V prípade prevedenia POWER ON alebo teplého štartu počas aktívnej identifikácii motora, stratí sa požiadavka na identifikáciu dát motora. Požadovaná identifikácia dát motora musí byť po rozbehu opätovne manuálne aktivovaná.

207990 <Udanie miesta>Pohon: Nesprávna identifikácia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: V priebehu identifikácie sa vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Kalibrácia piestu bez absolútnej polohy (p1407.3 = 0).
2: Určenie smeru regulácie bez pohybu do oboch smerov.
3: Určenie smeru regulácia s nejednoznačným výsledkom.
4: Určenie offsetu ventilu bez pohybu.
5: Identifikácia rozsahu pojazdu bez absolútnej polohy alebo kalibrácie piestu.
6: Nameraný zdvih piestu sa odlišuje viac než 20% od nastaveného zdvihu piestu (p0313).
7: Pri meraní charakteristiky sa pohon zastaví pred dosiahnutím parametrizovanej voľnej dráhy.
8: Zosilnenie slučky regulátora sily nie je správne. Na kladnom koncovom doraze je pA (r0067) <pB (r0068).
10: Existuje menej než 10 nenulových meracích bodov na jednej z oboch strán charakteristiky (r1962). Zmeraná charakteristika nebude vyhodnotená.
100: Rozdielna inverzia skutočnej hodnoty polohy a otáčok (p0410)
101: Začiatok meracieho rozsahu> koniec meracieho rozsahu (p1955[0]> p1955[1]).
102: Minimálna meracia dráha> maximálna merací dráha (p1956[0]> p1956[1]).
190: Požadovaná hodnota rýchlosti nie je nulová.

Náprava: Hodnota poruchy = 1:

- Referovanie pohonu vykonať pred kalibráciou piestu (p1407.3 musí byť = 1).

Hodnota poruchy = 2, 3:

- Pohyb pohonu musí byť možný.
- Skontrolovať systémový tlak a uzatváracie ventily.
- Predĺžiť dobu ustálenia (p1958[1]).

Hodnota poruchy = 4:

- Pohyb pohonu musí byť možný.
- Skontrolovať systémový tlak a uzatváracie ventily.

Hodnota poruchy = 5:

- Pred identifikáciou rozsahu pojazdu vykonať referovanie pohonu (p1407.3 musí byť = 1) a kalibráciu piestu (p1909.1 = 1 alebo p1959.2 = 1 a p1960 = 1).

Hodnota poruchy = 6:

- V rozsahu pojazdu sa nachádza prekážka. Prípadne odstrániť prekážku. Ak je meracia dráha dostačujúca i s prekážkou, nie je potrebné urobiť žiadne opatrenia.
- Zdvih piesta nebol správne parametrovaný. Ak je skutočný zdvih piesta menší ako parametrovaný zdvih, nastaviť ho správne (p0313). Príliš malý zdvih piesta sa opravuje automaticky.
- Zvolené vyhľadávacie napätie nie je dostačujúce pre jeden smer, aby mohlo byť prekonané extistujúce trenie piesta alebo vedenia. Skontrolovať nastavenie vyhľadávajúcich napätí pre identifikáciu charakteristiky ventilu a prípadne zvýšiť napätie (p1955[2, 3]).

Hodnota poruchy = 7:

- Kalibrácia piestu nebola správne vykonaná. Kalibrujte piest správne alebo nechajte piest kalibrovať automaticky (p1959.2 = 1 a p1960 = 1).
- Pohyb po parametrizovanej minimálnej alebo maximálnej dráhe nie je možný, pretože sa tam nachádza prekážka alebo pretože zdvih piesta nebol správne nastavený. Prípadne opravte meraciu dráhu (p1956[0], p1956[1]), opravte zdvih piesta alebo ho nechajte kalibrovať automaticky (p1959.x = 1 a p1960 = 1).
- Pohyb pohonu nie je možný, pretože sa uzatvárací ventil neotvorí, nie je k dispozícii systémový tlak alebo nie je pripojený snímač alebo ventil. Skontrolujte uzatvárací ventil, systémový tlak a pripojenie snímača a ventilu.

Hodnota poruchy = 8:

- Vymeňte konektory tlakových senzorov A a B alebo zmeňte smer pohybu (invertovať p1820 a p0410) a opakujte kompletné meranie.
- Skontrolujte referenčné hodnoty tlakových senzorov (p0240, p0242).

Hodnota poruchy = 10:

- Skontrolovať spojenie medzi snímačom a valcom.
- Dráha meranie je príliš krátka, prípadne ju predĺžiť (p1956[0], p1956[1]).
- Doba merania je príliš dlhá, prípadne ju skrátiť (p1958[0], p1958[1], p1958[2]).
- Počet meriacich bodov zvýšiť minimálne na 20 (p1957[0]).

Hodnota poruchy = 100:

Nastavte rovnakú inverziu skutočnej hodnoty polohy a tlaku (p0410 = 0 alebo p0410 = 3).

Hodnota poruchy = 101:

- Začiatok meracieho rozsahu musí byť menší ako koniec meracieho rozsahu (p1955[0]> p1955[1]).

Hodnota poruchy = 102:

- Minimálna meracia dráha musí byť menšia ako maximálna meracia dráha (p1956[0]> p1956[1]).

Hodnota poruchy = 190:

- Počas identifikácie musí byť požadovaná hodnota rýchlosti nulová.

207990 <Udanie miesta>Pohon: chybná identifikácia dát motora

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Behom identifikácie sa vyskytla porucha.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

10: Prepnutie sady dát behom identifikácie dát motora.

101: Amplitúda napätia je i pri 30 % hodnoty maximálnej amplitúdy prúdu príliš malá pre meranie indukčnosti.

102, 104 : Napäťové obmedzenie počas merania indukčnosti.

103: Prekročenie maximálnej frekvencie behom merania indukčnosti bežiaceho motora.

110: Motor nebol pred meraním počas behu jemne synchronizovaný.

111: Nulová značka sa neobjaví behom 2 otáčok.

112: Presná synchronizácia nie je prevedená behom 8 sekúnd po prejazde nulovej značky.

113: Obmedzenie výkonu, točivého momentu alebo prúdu je nulové.

115: Je aktívne U/f zariadenie.

120: Chyba pri vyhodnotení hlavnej indukčnosti.

125: Odpor kábla je väčší ako celkový odpor.

126: Sériová indukčnosť je väčšia ako celková rozptylová indukčnosť.

127: Identifikovaná rozptylová indukčnosť je záporná.

128: Identifikovaný odpor statora je záporný.

129: Identifikovaný odpor rotora je záporný.

130: Prepnutie sady dát pohonu počas identifikácie dát motora.

140: Kanál žiadanej hodnoty blokuje oba smery otáčania.

160: Príliš krátky čas zrýchlenia pri stanovovaní časovej konštanty, momentu zotrvačnosti alebo reluktančného momentu, resp.príliš dlhý rozbehový čas.

161: Pri meraní charakteristiky kT nebolo možné určiť konštanty kT1, kT3, kT5 a kT7 (p0645 ... p0648), pretože bolo zmeraných príliš málo bodov.

165: Prúdové obmedzenie bolo behem určenia reluktančného momentu znížené pod meriaci prúd.

173: Interný problém.

180: Otáčky identifikácie (maximálne otáčky, nominálne otáčky, 0.9 x p0348) sú menšie ako p1755 alebo nie je k dispozícii napätie medziobvodu.

181: Nulové otáčky na konci merania periodických chýb polohy.

182: Nie je celá mechanická otáčka na konci merania periodických chýb polohy.

190: Požadovaná hodnota otáčok sa nerovná nule.

191: Skutočná hodnota otáčok nedosiahne hodnotu nula.

192: Požadovaná hodnota otáčok nie je dosiahnutá.

193: Neprípustný pohyb motora pri identifikácii chýb emulácie napätia.

194: Prídavný točivý moment (r1515) nie je rovný nule.

195: Regulácia točivého momentu je aktívna.

200, 201: Idntifikácia charakteristiky chýb emulácie napätia meniča (p1952, p1953) nie je možná.

Náprava: Hodnota poruchy = 10:
- Počas identifikácie dát motora nespúšťať prepnutie sady dát.

Hodnota poruchy = 101:
- Nastaviť väčšiu hranicu prúdu (p0640) alebo väčšiu hranicu krútiaceho momentu (p1520, p1521).
- Skontrolovať zosilnenie regulátora prúdu (p1715).
- Zmenšiť vzorkovací interval regulátora prúdu (p0115).
- Je možné, že kompletná identifikácia charakteristiky L nie možná, pretože potrebná amplitúda prúdu je príliš veľká.
- Potlačiť meranie (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 102, 104:
- Nastaviť menšiu hranicu prúdu (p0640).
- Skontrolovať P-gain regulátora prúdu.
- Potlačiť meranie (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 103:
- Zväčšiť externý moment zotrvačnosti (ak je to možné).
- Zmenšiť vzorkovací interval regulátora prúdu (p0115).
- Potlačiť meranie (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 110:
- Pred meraním pri bežiacom motore prejsť motorom nulovú značku.

Hodnota poruchy = 111:
- Je možné, že snímač nemá nulovú značku. Opraviť nastavenia v p0404.15.
- Počet pulzov snímača nebol správne zadaný. Opraviť nastavenia v p0408.
- Ak je chybný signál nulovej značky, vymeniť snímač.

Hodnota poruchy = 112:
- Vykonať upgrade softwaru snímača.

Hodnota poruchy = 113:
- Skontrolovať hraničné hodnoty (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531), opraviť nulové hodnoty.

Hodnota poruchy = 115:
- Deaktivovať U/f riadenie (p1317 = 0).

Hodnota poruchy = 120:
- Skontrolovať P-gain regulátora prúdu (p1715) a prípadne ho zmenšiť.
- Zvýšiť frekvenciu pulzov (p1800).

Hodnota poruchy = 125:
- Zmenšť odpor kábla (p0352).

Hodnota poruchy = 126:
- Zmenšiť sériovú indukčnosť (p0353).

Hodnota poruchy = 127, 128, 129:
- Prípadné kmitanie regulátora prúdu. Nastaviť menší P-zisk (p1715).
- V prípade potreby nastaviť menšie prúdové obmedzenie (p0640).

Hodnota poruchy = 130:
- Počas identifikácia motora nespustí prepnutie sady dát pohonu.

Hodnota poruchy = 140:
- Pred meraním povoľte minimálne jeden smer (p1110 = 0 alebo p1111 = 0 alebo p1959.14 = 1 alebo p1959.15 = 1).

Hodnota poruchy = 160:
- Predĺžte čas zrýchlenia na určovanie kT, momentu zotrvačnosti či reluktančného momentu, napr. Zvýšením maximálnych otáčok (p1082), zväčšením momentu zotrvačnosti alebo znížením maximálneho prúdu (p0640).
- V bezsnímačovom režime s momentom zotrvačnosti záťaže nastavte moment zotrvačnosti záťaže (p1498).
- Znížte dobu rozbehu (p1958).
- Zväčšite P-gain regulátora otáčok (p1460).
- Potlačte meranie (p1959).

Hodnota poruchy = 161:
- Znížiť dobu rozbehu (p1958).
- Zvýšiť maximálne otáčky (p1082).

- Nastaviť menšie prúdové obmedzenie (p0640).
- Prípadne neaktivovať charakteristiku kT (p1780.9 = 0).

Hodnota poruchy = 165:

- Znížiť maximálny prúd (p0640).)

Hodnota poruchy = 173:

-

Hodnota poruchy = 180:

- Zapnúť napájanie.
- Zvýšiť maximálne otáčky (p1082).
- Znížiť p1755.
- Potlačiť meranie (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 181, 182:

- Zvýšiť maximálne otáčky (p1082).
- Prípadne deaktivovať meranie (p1959.0 = 0).

Upozornenie:

- Pre meranie periodických chýb polohy je nutné, aby snímač mal informáciu o absolútnej polohe (jednoznačná nulová značka, nulové značky v kódovaných vzdialenostiach, absolútny snímač, 1-pólový rezolver, p5263.10).

Hodnota poruchy = 190:

- Nastaviť požadovanú hodnotu otáčok na nulu.

Hodnota poruchy = 191:

- Nespúšťať identifikáciu dát motora pri bežiacom motore.

Hodnota poruchy = 192:

- Skontrolovať reguláciu otáčok (možno že motor je blokovaný alebo regulácia otáčok nefunguje).
- Ak je p1215 = 1, 3 (brzda riadená sekvenčne), skontrolovať smer regulácie (p0410.0).
- Zaistiť prítomnosť povoľovacích signálov počas merania.
- Zbaviť motor ťažných záťaží.
- Zväčšiť maximálny prúd (p0640).
- Znížiť maximálne otáčky (p1082).
- Potlačiť meranie (p1959).

Hodnota poruchy = 193:

- Motor sa pohyboval o viac než 5 ° elektrických (r0093). Zabrzdiť motor v jednom z týchto uhlov polohy pólu (r0093): 90 °, 210 ° alebo 330 ° (+/- 5 °) a potom spustiť identifikáciu.

Hodnota poruchy = 194:

- Deaktivovať všetky prídavné krútiace momenty (napr .: CI: p1511).
- U visiacich osí: Zabrzdiť motor v jednom z týchto uhlov polohy pólu (r0093): 90 °, 210 ° alebo 330 ° (+/- 1 °) a potom spustiť identifikáciu.

Hodnota poruchy = 195:

- Deaktivovať momentovú reguláciu (p1300 = 21 alebo 20, popr. Nastaviť zdroj signálu v p1501 na signál 0).

Hodnota poruchy = 200, 201:

- Nastaviť frekvenciu impulzov na 0.5 x frekvencia prúdového regulátora (napr. 4 kHz pri vzorkovacom intervale prúdového regulátora 125 µs).
- Skrátiť dĺžku kábla medzi Motor Module a motorom.
- Zistiť namerané hodnoty (r1950, r1951) a určiť tým vhodné hodnoty pre p1952, p1953.

207991 <Udanie miesta>Pohon: Identifikácia dát aktívna

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Identifikácia dát je aktívna.

Nasledujúcim príkazom k zapnutiu sa spustí identifikácia dát. Pritom sa pohybuje pohon.

Pozri aj: p1910, p1960

Náprava: Nie je nutná.

Varovanie zmizne automaticky po úspešnom ukončení identifikácie dát alebo pri nastavení p1910 = 0 príp. p1960 = 0.

Ak sa počas aktívnej identifikácie dát motora vykoná POWER ON alebo teplý štart, stratí s požiadavka na identifikáciu dát motoru. Pokiaľ sa požaduje previesť identifikácia dát motora, je potrebné ju po rozbehu opäť manuálne aktivovať.

207991 <Udanie miesta>Pohon: aktivovaná identifikácia dár motora

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Je aktivovaná identifikácia dát motora.

S nasledujúcim zapínacím príkazom bide identifikácia dát motora vykonaná.

Pozri aj: p1910, p1960

Náprava: Nie je potrebné.

Varovanie zmizne automaticky po úspešnom ukončení identifikácie dát motora alebo pri nastavení p1910 = 0 resp. p1960 = 0.

V prípade prevedenia POWER ON alebo teplého štartu počas aktívnej identifikácii motora, stratí sa požiadavka na identifikáciu dát motora.Požadovaná identifikácia dát motora musí byť po rozbehu opätovne manuálne aktivovaná.

207993 <Udanie miesta>Pohon: nesprávny smer rotačného poľa alebo invertovanie skutočnej hodnoty snímača

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Smer točivého poľa alebo skutočná hodnota snímača má nesprávne znamienko. Inverzia skutočnej hodnoty(p0410) bola automaticky zmenená pri identifikácii dát motora za účelom úpravy smeru regulácie. Uvedené môže viesť k zmene smeru otáčania.

Upozornenie:

Aby mohla byť uvedená porucha potvrditelná, je nutné najprv potvrdiť správnosť smeru otáčania nastavením p1910 = -2.

Náprava: Skontrolovať smer otáčania (tiež u polohového regulátora, pokiaľ je k dispozícii).

V prípade správneho smeru otáčania platí:

Nie sú potrebné žiadne ďalšie opatrenia (okrem nastavenia p1910 = -2 a potvrdenia poruchy).

V prípade nesprávneho smeru otáčania platí:

Pre zmenu smeru otáčania je nutné vymeniť sled dvoch fází a opakovať identifikáciu motora.

207995 <Udanie miesta>Pohon: identifikácia polohy pólov sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Identifikácia polohy pólu neprebehla.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1: Nepreteká prúd.

2: Počiatočný prúd nie je nulový.

3: Nastavená maximálna dráha bola prekročená(p1981).

4x : Merací signál nedovoluje jednoznačné vyhodnotenie.

5: Maximálny prúd bol počas merania prekročený.

6: Meranie prúdu musí byť znovu kalibrované.

7x Sensor Module nepodporuje identifikáciu polohy pólu.

8: Potrebný prúd identifikácie polohy pólu je väčší ako maximálny prúd.

9: Nastavený prúd identifikácie polohy pólu je nulový.

10:Prepnutie sady dát behom identifikácie polohy pólu.

11:Justáž snímača za účelom zistenia komutačného uhla je aktívna (p1990 = 1) a snímač bez nulovej značky nie je presne synchronizovaný alebo nemá platné dáta.

100: Identifikácia polohy pólu založená na pohybe, 1. a 2. meranie sú rozdielne. Motor je zablokovaný alebo prúd je príliš malý (p1993).

101: Identifikácia polohy pólu založená na pohybe, nedostatočný pohyb, zablokovaný motor alebo prúd je príliš malý (p1993).

102: Identifikácia polohy pólu založená na pohybe, brzda je k dispozícii a zatvorená. Identifikácia polohy založená na pohybe nie je v spojení s brzdou dovolená.

103: Identifikácia polohy pólu založená na pohybe bez snímača.

104: Identifikácia polohy pólu založená na pohybe, skutočná hodnota otáčok nie je nulová po čase ustálenia.

200: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, interná chyba pri výpočte arctan(0/0).

201: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, príliš málo vyhodnocovatelných meracích bodov.

202: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, výskyt extrémnych hodnôt v sérii meraní.

203: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, maximálne pootočenie bez prúdu.

204: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, nebola nájdená žiadna kladná hrana.

205: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, výsledok Furierovej transformácie sa líši viac ako 480 ° elektrických / p3093 od hrubého odhadu.

206: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, zlyhanie testu dôveryhodnsti.

207: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, nebola nájdená žiadna záporná nameraná hodnota.

Je možné, že sú všetky namerané hodnoty identické. Očakávanej odchýlky nebolo možné dosiahnuť, a to buď z dôvodu príliš vysokého očakávania, alebo nebolo možné vytvoriť dostatočný prúd.

208: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, merací prúd je 0.

209: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, bola prekročená nastavená maximálna dráha (p3095).

210: Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti bez snímača.

250 ... 260 :

Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti, boli uskutočnené viac ako 3 pokusy a vyskytla sa hodnota poruchy 200 ... 210.

Príklad:

Hodnota poruchy = 253 --> Viac ako 3 pokusy a vyskytla sa hodnota poruchy 203.

Náprava: Hodnota poruchy = 1:

- Skontrolovať pripojenie motora a napätie medziobvodu.
- V nasledujúcich parametroch nastaviť zmysluplné nenulové hodnoty (p0325, p0329).

Hodnota poruchy = 1, 2:

- V prípade veľkej spotreby operačného času (napr. 6 pohonov so Safety Integrated) nastaviť mŕtvu dobu prúdového regulátora na neskoré transfery (p0117 = 3).

Hodnota poruchy = 3:

- Zväčšiť maximálnu dráhu (p1981).
- Znížiť prúdy pre identifikáciu polohy pólu (p0325, p0329).
- Pre vykonanie identifikácie polohy pólu je potrebné zastaviť motor.

Hodnota poruchy = 5:

- Znížiť prúdy pre identifikáciu polohy pólu (p0325, p0329).

Hodnota poruchy = 6:

- Rekalibrovať Motor Module.

Hodnota poruchy = 8:

- Znížiť prúdy pre identifikáciu polohy pólu (p0329, p0325, p1993).
- Výkonový modul nie je dimenzovaný pre potrebný prúd identifikácie polohy pólu (p0209 < p0329, p0325, p1993),je potrebné nahradiť ho výkonovým modulom s väčším maximálnym prúdom.

Hodnota poruchy = 9:

- Pre prúd identifikácie polohy pólu (p0329, p0325, p1993) zadať nenulovú hodnotu.

Hodnota poruchy = 10:

- Behom identifikácie polohy pólu nespustiť prepnutie sady dát.

Hodnota poruchy = 11:

- U inkrementálnych snímačov bez komutácie s nulovou značkou (p0404.15 = 0) nemá zmysel previesť justáž snímača pre určenie komutačného uhla (p1990 = 1). V tomto prípade by mala byť funkcia opäť deaktivovaná (p1990 = 0) alebo u snímača s vhodnou nulovou značkou zvolená komutácia s nulovou značkou (p0404.15 = 1).
- U absolútnych snímačov previesť justáž snímača pre určenie komutačného uhla (p1990 = 1) len vtedy, pokiaľ snímač poskytuje informáciu o komutácii a bol presne synchronizovaný (p1992.8 = 1 a p1992.10 = 1). Je možné, že snímač je zaparkovaný, deaktivovaný (p0145), nie je pripravený k prevádzke alebo hlási poruchu.
- Deaktivovať justáž snímača pre určenie komutačného uhla (nastaviť p1990 = 0).

Hodnota poruchy = 40 ... 49:

- Zvýšiť prúdy pre identifikáciu polohy pólu (p0325, p0329).
- Za účelom vykonania identifikácie polohy pólu je potrebné motor zastaviť.
- Zvoliť iný spôsob identifikácie polohy pólu (p1980).
- Použiť iný motor alebo absolútny snímač či Hallove senzory.

Hodnota poruchy = 70 ... 79:

- Previesť upgrad softwaru Sensor Modulu.

Hodnota poruchy = 100, 101:

- Skontrolovať a zaistiť voľnú pohyblivosť motora.
- Zvýšiť prúd pre identifikáciu polohy pólu založenú na pohybe (p1993).

Hodnota poruchy = 102:

- Pokiaľ by mal byť v prevádzke motor s brzdou: Zvoliť inú metódu identifikácie polohy pólu (p1980).
- Pokiaľ je možné prevádzkovať motor bez brzdy: Otvoriť brzdu (p1215 = 2).

Hodnota poruchy = 103:

- Identifikácia polohy pólu založená na pohybe môže byť vykonávaná len so snímačom. Pripojiť snímač alebo zvoliť inú metódu identifikácie polohy pólu (p1980).

Hodnota poruchy = 104:

- Identifikácia polohy pólu založená na pohybe: predĺžiť dobu vyhladenia (p1997).
- Identifikácia polohy pólu založená na pohybe: predĺžiť dobu nárastu prúdu (p1994).
- Identifikácia polohy pólu založená na pohybe: skontrolovať zosilnenie (p1995).
- Identifikácia polohy pólu založená na pohybe: skontrolovať integračnú časovú konštantu (p1996).
- U snímačov motora so stopou A/B obdĺžnik (p0404.3 = 1) a meraním doby trvania hrany (p0430.20 = 0) deaktivovať integračnú časovú konštantu (p1996 = 0).

Hodnota poruchy = 200:

- Skontrolovať nastavenie parametrov (p3090 ... p3096).

Hodnota poruchy = 201:

- Skontrolovať nastavenie parametrov (p3090 ... p3096).
- Znížiť p3094.

Hodnota poruchy = 202:

- Skontrolovať nastavenie parametrov (p3090 ... p3096).
- V priebehu identifikácie sa vyskytla porucha. Zopakovať merania.
- Skontrolovať brzdu alebo riadenie brzdy.

Hodnota poruchy = 203:

- Skontrolovať brzdu nebo riadenie brzdy.
- Skontrolovať meriaci prúd (p3096).
- Zvýšiť p3094.

Hodnota poruchy = 204:

- Skontrolovať nastavenie parametrov (p3090 ... p3096).

Hodnota poruchy = 205:

- Skontrolovať nastavenie parametrov (p3090 ... p3096).

Hodnota poruchy = 206:

- Skontrolovať nastavenie parametrov (p3090 ... p3096).
- V priebehu identifikácie sa vyskytla porucha. Zopakovať merania.
- Skontrolovať brzdu alebo riadenie brzdy.

Hodnota poruchy = 207:

- Znížiť očakávanú odchýlku (p3094).
- Zvýšiť meriaci prúd (p3096).

Hodnota poruchy = 208:

- Nastaviť meriaci prúd (p3096).

Hodnota poruchy = 209:

- Skontrolovať nastavenie parametra p3095.
- Skontrolovať brzdu alebo riadenie brzdy.

Hodnota poruchy = 210:

- Identifikácia polohy pólu založená na pružnosti môže byť vykonávaná iba so snímačom. Pripojiť snímač alebo zvoliť iný spôsob identifikácie polohy pólu (p1980).

Hodnota poruchy = 250 ... 260:

- Skontrolovať nastavenie parametrov (p3090 ... p3096, p1980).

207996 <Udanie miesta>Pohon: identifikácia polohy pólov sa nekoná

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: SNÍMAČ (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V prevádzke bolo vykonané prepnutie prevádzkového režimu, pre ktorý je potrebné vykonať identifikáciu polohy pólov a v tomto stave nemôže byť uskutočnené.

Pohon bol z prevádzky bez snímača letmo prepnutý do prevádzky so snímačom bez toho, aby predtým bola vykonaná identifikácia polohy pólov snímača. V p1404 sa nachádza hodnota medzi nuloa a maximálnymi otáčkami a boli uvoľnené impulzy v otáčkovom rozsahu nad p1404 bez toho, aby bola predtým v prevádzke so snímačom vykonaná identifikácia polohy pólov.

V prevádzke bolo vykonané EDS-prepnutie na snímač, pre ktorý je potrebné vykonať identifikáciu polohy pólov. Toto ale ešte nebolo vykonané (p1982 = 1 alebo 2 a p1992.7 = 0).

Náprava: Pri letmom prepnutí medzi prevádzkou s a bez snímača s identifikáciou polohy pólov uvoľnite po POWER ON alebo uvedení do prevádzky (p0010 rôzne od nuly) pri nulových otáčkach impulzy. Týmto bude vykonaná identifikácia polohy pólov a výsledok je k dispozícii pre prevádzku.

- Vykonajte EDS prepnutie pri zablokovaní impulzov alebo pred prepnutím s touto dátovou sadou vykonajte identifikáciu polohy pólov.

207998 <Udanie miesta>Pohon: identifikácia dát motora aktívna na inom pohone

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Identifikácia dát motora je aktívna v objekte pohonu uvedeného v hodnote varovania a zablokuje zapnutie ostatných objektov pohonu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Objekt pohonu s aktívnou identifikáciou dát motora.
Pozri aj: p1910, p1960

Náprava: - Počkať na plnohodnotné vykonanie identifikácie dát motora objektu pohonu uvedeného v hodnote varovania.
- Deaktivovať identifikáciu dát motora pre objekt pohonu uvedeného v hodnote varovania (p1910 = 0 alebo p1960 = 0).

207999 <Udanie miesta>Pohon: identifikácia dát motora nemôže byť aktivovaná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V objekte pohonu typu SERVO je uvoľnená regulácia. Pre aktivovanie identifikácie dát motora musí byť aktívne potlačenie impulzov u všetkých objektoch pohonu typu SERVO.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Objekt pohonu s uvoľnenou reguláciou.

Náprava: Odoberte na všetkých pohonoch uvoľnenie impulzov a opätovne aktivujte identifikáciu dát motora.

208000 <Udanie miesta>TB: chybné napájacie napätie +/-15V

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Terminal Board 30 rozpoznal chybné interné napájacie napätie.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: chyba pri teste kontroly prepínania.
1: chyba v normálnej prevádzke.

Náprava: - Vymeniť Terminal Board 30.
- Vymeniť Control Unit.

208010 <Udanie miesta>TB: analógovo digitálny prevodník

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Analógovo digitálny prevodník na Terminal Board 30 neposlal žiadne prevedené dáta.

Náprava: - skontrolujte napäjacie napätie.
- vymeňte Terminal Board 30.

208500 <Udanie miesta>COMM BOARD: uplynul kontrolný čas konfigurácie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Ubehol kontrolný čas pre konfiguráciu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: prenos vysielacích konfiguračných dát je časovo prekročený.
1: prenos prijímacích konfiguračných dát je časovo prekročený.

Náprava: Skontrolujte komunikačnú linku.

208501 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: Timeout žiadanej hodnoty

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Príjem žiadaných hodnôt od COMM BOARD bol prerušený.
- Prerušenie spojenia so zbernicou.
- Vypnutie controlleru.
- Controller bol uvedený do stavu STOP.
- Závada na COMM BOARD.

Náprava: - Zaistiť spojenie so zbernicou a uviesť controller do stavu RUN.
- Pokiaľ sa chyba opakuje, skontrolovať dobu aktualizácie nastavenú v konfigurácii zbernice (HW-konfig.).

208502 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: uplynul kontrolný čas známky existencie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Ubehol kontrolný čas počítadla znakov existencie.
Spojenie ku COMM BOARD bolo prerušené.

Náprava: - Skontrolujte komunikačnú linku.
- Skontrolujte COMM BOARD.

208504 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: Interná chyba pri cyklickom prenose dát

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Cyklické skutočné a/alebo žiadané hodnoty neboli včas prenesené v rámci projektovaného času.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.

Náprava: Skontrolujte parametrizačný telegram (Ti, To, Tdp, atď.).

208510 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: neplatné vysielané konfiguračné dáta

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: COMM BOARD neakceptoval vysielané konfiguračné dáta.
Hodnota (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota odozvy skúšky vysielaných konfiguračných dát.

Náprava: Skontrolujte vysielané konfiguračné dáta.

208511 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: neplatné prijímané konfiguračné dáta

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prijaté konfiguračné dáta neboli pohonom akceptované.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Vrátená hodnota kontoly prijatých konfiguračných dát.
1: Naviazanie spojenia s väčším počtom objektov pohonu,ako je nakonfigurované v zariadení.Objekty pohonu pre výmenu procesných dát a ich poradie sú stanovené v parametri p0978.
2: Príliš veľa PZD dátových slov pre výstup alebo vstup objektu pohonu.Počet možných PZD objektu pohonu je určený počtom indexov v r2050/p2051 pre PZD IF1 a v r8850/p8851 pre PZD IF2.
3: Nepárny počet bajtov pre input alebo output.
4: Nastavené dáta pre synchronizáciu neboli akceptované.Ďalšie informácie viď. A01902.
5: Cyklický režim nie je aktívny.
17: CBE20 Shared Device: Bola zmenená konfigurácia F-CPU.
223: Nedovolená synchronizácia taktu pre PZD Interface nastavený v p8815[0] .
500: Nedovolená konfigurácia PROFIsafe pre Interface nastavený v p8815[1] .
501: Chybné parametre PROFIsafe (napr. F_Dest).
503: Spojenie cez PROFIsafe bude odmietané dovtedy, pokiaľ nevznikne synchrónne spojenie (p8969).
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Skontrolovať prijaté konfiguračné dáta.
Hodnota varovania = 1, 2:
- Skontrolovať zoznam objektov pohonu s výmenou procesných dát (p0978). Nastavením p0978[x] = 0 budú všetky objekty pohonu, ktoré nasledujú v zozname, vylúčené z výmeny procesných dát.
Hodnota varovania = 2:
- Skontrolovať počet dátových slov pre output a input objektu pohonu.
Hodnota varovania = 17:
- CBE20 Shared Device: vytiahnuť/zasunúť A-CPU.
Hodnota varovania = 223, 500:
- Skontrolovať nastavenie parametrov p8839 a p8815.
- Zabezpečiť, že len jeden PZD Interface bude prevádzkovaný synchrónne alebo s PROFIsafe.
Hodnota varovania = 501:
- Skontrolovať nastavenú PROFIsafe adresu (p9610).

208520 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: chybný acyklický kanál

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pamäť alebo status pamäti acyklického kanála je neplatný.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
0: chyba v statuse pamäti.
1: chyba v pamäti.
Náprava: Skontrolujte komunikačnú linku.

208526 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: žiadne cyklické spojenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nie je k dispozícii cyklické spojenie k riadeniu.
Náprava: Vytvoriť cyklické spojenie a aktivovať riadiaci systém v cyklickom režime.
V prípade PROFINETu skontrolovať parametre "Name of Station" a "IP of Station" (r61000, r61001).
V prípade použitia CBE20 a ak má PROFIBUS komunikovať cez PZD interface 1, musí to byť nastavené pomocou softwarového nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER alebo priamo pomocou p8839.

208530 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: chybný hlásiaci kanál

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pamäť alebo status pamäti hlásiaceho kanála je chybný.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
0: chyba v statuse pamäti.
1: chyba v pamäti.
Náprava: Skontrolujte komunikačnú linku.

208531 <Udanie miesta>CBE20 Je nutný POWER ON

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Aspoň jeden parametre komunikačnej karty CBE20 (napr. parameter SINAMICS linky) bol zmenený pri downloade projektu. Aktivovanie hodnôt vyžaduje POWER ON.

Poznámka:

CBE20: Communication Board Ethernet 20

Náprava: Uložiť parametre a previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

208550 <Udanie miesta>Chybné priradenie PZD Interface Hardware

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Priradenie Hardware k PZD Interface je chybne parametrizované.

Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):

1: Iba jeden z obidvoch indícií je nerovný 99 (automaticky).

2: Obidvom PZD-Interfaces je priradený ten istý Hardware.

3: Chýba priradený COMM BOARD.

4: CBC10 je priradený Interface1.

Pozri aj: p8839

Náprava: Skontrolovať parametrizáciu a v prípade potreby ju upraviť (p8839).

208560 <Udanie miesta>IE: Syntaktická chyba v konfiguračnom súboru

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V konfiguračnom ASCII súbore pre Industrial Ethernet interface (X127) bola zistená syntaktická chyba. Uložená konfigurácia nebola nahraná.

Poznámka:

IE: Industrial Ethernet

Náprava: - Skontrolovať konfiguráciu rozhrania (p8900 a nasl.) a prípadne ju opraviť a aktivovať (p8905 = 1).

- Uložiť parametre pre konfiguráciu rozhrania (napr. p8905 = 2).

alebo

- V maske "Editácia účastníkov siete Ethernet" rekonfigurovať stanicu (napr. pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER).

208561 <Udanie miesta>IE: Chyba konzistencie nastaviteľných parametrov

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri aktivovaní konfigurácie (p8905) pre Industrial Ethernet interface (X127) bola zistená chyba konzistencie.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: Všeobecná chyba konzistencie.
1: Chyba IP konfigurácie (IP adresa, subnet maska alebo štandard gateway).
2: Chyba názvu stanice.
5: Štandard gateway je nastavený tiež na PROFINET onboard interface.
6: Názov stanice je nastavený tiež na PROFINET onboard interface.
7: IP adresa je v rovnakej podsieti ako IP adresa PROFINET onboard interface.
Upozornenie:
Pre hodnoty varovania = 0, 1, 2, 5, 7 platí: Konfigurácia nebola zmenená.
Pre hodnoty varovania = 6 platí: Nová konfigurácia však bola aktivovaná.
IE: Industrial Ethernet

Náprava: - Skontrolovať požadovanú konfiguráciu rozhrania (p8900 a nasl.) a prípadne ju opraviť a aktivovať (p8905).
alebo
- V maske "Editácia účastníkov siete Ethernet" rekonfigurovať stanicu (napr. pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER)

208562 <Udanie miesta>PROFINET: Syntaktická chyba v konfiguračnom súbore

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V konfiguračnom ASCII súbore pre PROFINET rozhranie on-board bola detekovaná syntaktická chyba. Uložená konfigurácia nebola nahraná.

Náprava: - Skontrolovať konfiguráciu rozhrania (p8920 a nasl.) a prípadne ju opraviť a aktivovať (p8925 = 1).
- Uložiť parametre pre konfiguráciu rozhrania (napr. p8925 = 2).
alebo
- V maske "Editácia účastníkov siete Ethernet" rekonfigurovať stanicu (napr. pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER).

208563 <Udanie miesta>PROFINET: Chyba konzistencie nastaviteľných parametrov

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri aktivovaní konfigurácie (p8925) pre PROFINET interface bola zistená chyba konzistencie.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: Všeobecná chyba konzistencie.
1: Chyba IP konfigurácie (IP adresa, subnet maska alebo štandard gateway).
2: Chyba názvu stanice.
3: DHCP protokol nemohol byť aktivovaný, pretože už existuje cyklická komunikácia cez PROFINET.
4: Cyklická komunikácia cez PROFINET nie je možná, pretože je aktívny DHCP protokol.
5: Standard gateway je nastavený tiež na Industrial Ethernet interface (X127).
6: Názov stanice je nastavený tiež na Industrial Ethernet interface (X127).
7: IP adresa je v rovnakej podsieti ako IP adresa Industrial Ethernet interface (X127).
Upozornenie:
Pre hodnoty varovania = 0, 1, 2, 3, 4, 5, 7 platí: Konfigurácia nebola zmenená.
Pre hodnoty varovania = 6 platí: Nová konfigurácia však bola aktivovaná.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Náprava: - Skontrolovať požadovanú konfiguráciu rozhrania (p8940 a nasl.) a prípadne ju opraviť a aktivovať (p8945).
alebo
- V maske "Editácia účastníkov siete Ethernet" rekonfigurovať stanicu (napr. pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER)

208564 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: Syntaktická chyba v konfiguračnom súbore

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V konfiguračnom ASCII súbore pre Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25) bola detekovaná syntaktická chyba. Uložená konfigurácia nebola nahraná.

Náprava: - Opraviť a aktivovať konfiguráciu CBE2x (p8940 a násl.) (p8945 = 2).
- Reinicializovať CBE2x (napr. pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER).
Upozornenie:
Konfigurácia bude v platnosti až po nasledujúcom POWER ON!

208565 <Udanie miesta>PN/COMM BOARD: Chyba konzistencienastaviteľných parametrov

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri aktivovaní konfigurácie (p8945) pre Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25) bola zistená chyba konzistencie.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: Všeobecná chyba konzistencie.
1: Chyba IP konfigurácia (IP adresa, subnet maska alebo štandard gateway).
2: Chyba názvu stanice.
3: DHCP protokol nemohol byť aktivovaný, pretože už existuje cyklická komunikácia cez PROFINET.
4: Cyklická komunikácia cez PROFINET nie je možná, pretože je aktívny DHCP protokol.
Upozornenie:
Pre všetky hodnoty varovania platí: Aktuálne nastavená konfigurácia nebola aktivovaná.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Náprava: - Skontrolovať požadovanú konfiguráciu rozhrania (p8940 a nasl.) a prípadne ju opraviť a aktivovať (p8945).
alebo
- V maske "Editácia účastníkov siete Ethernet" rekonfigurovať stanicu (napr. pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky STARTER)

208700 <Udanie miesta>CAN: chybná komunikácia

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Hla: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V CAN komunikácii sa vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Čítač chýb pre vysielacie telegramy prekročil BUS OFF hodnotu 255. CAN Controller je odpojený od zbernice.
- Skrat zbernicovej linky
- Nesprávna prenosová rýchlosť.
- Nesprávny Bit Timing.
2: Master sa nedopytoval na stav CAN-uzla už po dlhšiu dobu ako je jeho "Life Time". "Life Time" sa vypočítava na základe "Guard Time" (p8604[0]) krát "Life Time Factor" (p8604[1]).
- Zbernicová linka je prerušená.
- Zbernicová linka nie je pripojená.
- Nesprávna prenosová rýchlosť.
- Nesprávny Bit Timing.
- Porucha master stanice.
Poznámka:
V parametri p8641 je možné nastaviť požadovanú reakciu na poruchu.

Náprava: - skontrolujte vedenie zbernice.
- skontrolujte prenosovú rýchlosť (p8622).
- skontrolujte Bit Timing (p8623).
- skontrolujte Master.
CAN controller musí byť po odstránení príčiny chyby manuálne reštartovaný pomocou p8608 = 1

208701 <Udanie miesta>CAN: NMT zmena stavu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: VYP3
Hla: VYP3

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nasleduje CANopen NMT prechodový stav od "Operational" po "Pre-Operational" alebo po "Stopped".
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: CANopen NMT prechodový stav od "Operational" do "Pre-Operational".
2: CANopen NMT prechodový stav od "Operational" do "Stopped".
Upozornenie:
V NMT stave "Pre-Operational" nemôžu byť prenášané procesné dáta a v NMT stave "Stopped" nemôžu byť prenášané procesné dáta a servisné dáta.

Náprava: Nepotrebné.
Potvrďte poruchu a pokračujte v prevádzke.

208702 <Udanie miesta>CAN: RPDO Timeout

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Hla: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Monitorovací čas RPDO telegramov protokolu CANopen vypršal, pretože bolo prerušené zbernicové spojenie alebo bol vypnutý CANopen master.

Náprava: - Skontrolovať zbernicový kábel.
- Skontrolovať master.
- V prípade potreby predĺžiť monitorovací čas (p8699).

208703 <Udanie miesta>CAN: Prekročenie maximálneho počtu objektov pohonu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Hla: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Maximálny počet 8 objektov pohonu s funkčným modulom "CAN" bol prekročený.
Upozornenie:
V štandarde CANopen je definovaných maximálne 8 CANopen Device Modules (objekty pohonu s funkčným modulom "CAN") pre každý CANopen slave.

Náprava: - Uviesť do prevádzky maximálne 8 objektov pohonu s funkčným modulom "CAN" v topológii.
- Pre objekty pohonu prípadne deaktivovať funkčný modul "CAN" (r0108.29).

208751 <Udanie miesta>CAN: strata telegramu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CAN Controler stratil prijatú správu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Hardware-Kanal v CAN-Controller.
0: Firmware-Version < 5.2 (žiadny odkaz na príčinný Hardware-Kanal).
1: NMT Command správa
2: SYNC správa
3: NMT Error Control správa
7 ... 31: RPDO správa
32: SDO správa

Náprava: - Zvýšiť časy cyklov prijímaných správ.
- Znížiť vzorkovací čas CANopen (p8848).
Pozri aj: p8848

208752 <Udanie miesta>CAN: chybový čítač pre Error Passive prekročený

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chybový čítač pre vysielané a prijímané telegramy prekročil hodnotu 127.

Náprava: - skontrolujte vedenie zbernice.
- nastavte vyššiu prenosovú rýchlosť (p8622).
- skontrolujte Bit Timing (p8623) a eventuálne zoptimalizujte (p8623).

208753 <Udanie miesta>CAN: preplnený buffer správ

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pamäť správ je preplnená.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1: preplnená acyklická vysielacia pamäť (SDO pamäť odpovedí).
2: preplnená acyklická prijímacia pamäť (SDO prijímacia pamäť).
3: preplnená cyklická vysielacia pamäť (SDO vysielacia pamäť).

Náprava: - Skontrolujte vedenie zbernice.
- Nastavte vyššiu prenosovú rýchlosť (p8622).
- Skontrolujte Bit Timing a eventuálne zoptimalizujte (p8623).
K hodnote výstrahy = 2:
- Znížte cyklické časy SDO prijímaných správ.
- Požiadavka SDO od mastra najskôr po spätnom hlásení SDO predchádzajúcej požiadavky SDO.

208754 <Udanie miesta>CAN: nesprávny mód komunikácie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V móde "Operational" bol podniknutý pokus o zmenu parametrov p8700 ... p8737.
Náprava: V móde zmeňte "Pre-Operational" alebo "Stopped"

208755 <Udanie miesta>CAN: objekt nemapovateľný

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: CANopen objekt nie je určený pre Process Data Object (PDO) Mapping
Náprava: Pre PDO Mapping použite plánovaný CANopen objekt resp. zaneste 0.
Nasledovné objekty je možné mapovať v Receive Process Data Object (RPDO) resp. Transmit Process Data Object (TPDO) :
- RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex
- TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex ; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex
Mapovateľný je práve iba subindex 0 uvedeného objektu.
Upozornenie:
COB-ID sa nedá platne nastaviť, pokiaľ je aktívne A08755.

208756 <Udanie miesta>CAN: počet mapovaných bytov prekročený

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Počet bytov mapovaných objektov prekročil veľkosť telegramu pre úžitkové dáta. Prúpustné je maximálne 8 bytov.
Náprava: Mapujte menej objektov alebo objekty s menším typom dát.

208757 <Udanie miesta>CAN: COB-ID nastavte ako neplatné

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri online prevádzke musí byť odpovedajúci COB-ID pre mapovaním nastavený ako neplatný.
Príklad:
Mapovanie pre RPDO 1 by malo byť zmenené (p8710[0]).
--> p8700[0] = C00006E0 hex nastaviť (neplatné COB-ID)
--> p8710[0] nastavte podľa želania
--> p8700[0] zadajte platné COB-ID
Náprava: COB-ID nastavte ako neplatné.

208758 <Udanie miesta>CAN: Prekročenie maximálneho počtu platných PDO

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Došlo k pokusu prekročiť maximálny počet platných PDO.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Došlo k pokusu prekročiť celkový počet platných RPDO všetkých objektov pohonu podporovaných protokolom CANopen.
Na základe hardvérovej výbavy je tento počet obmedzený na 25 platných RPDO.
2:
Došlo k pokusu prekročiť celkový počet platných TPDO všetkých objektov pohonu podporovaných protokolom CANopen.
Toto obmedzenie je určené nasledujúcim pomerom:
Vzorkovací interval CAN (p8848)/minimálna doba spracovania CAN (r8739)
Poznámka:
RPDO: Receive Process Data Object
TPDO: Transmit Process Data Object
Náprava: Dodržovať obmedzenie maximálneho počtu platných RPDO a TPDO.
Pre zrušenie varovania využiť jednu z týchto možností:
- Previesť úspešný zápis indexu COB ID parametra PDO Communication (p870x[0], p872x[0]).
- Zmeniť stav CANopen NMT.
- Vykonať príkaz Reset Node CANopen NMT.
- Výkonať příkaz Reset Communication CANopen NMT.
- Previesť teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2).
- Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
Upozornenie:
RPDO príp. TPDO, ktoré sú ešte k dispozícii, ukazuje r8742.

208759 <Udanie miesta>CAN: PDO COB-ID už existuje

Hodnota hlásenia: Parameter: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bolo pridelené už existujúce PDO COB-ID.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo parametra.
Upozornenie:
COB-ID je obsiahnuté v indexu nula (p870x[0], p872x[0]).
Náprava: Zvoľte iný PDO COB-ID.

208760 <Udanie miesta>CAN: Prekročenie maximálnej veľkosti IF PZD

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Maximálna veľkosť IF PZD bola prekročená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Chyba pri príjme IF PZD.
2: Chyba pri vysielaní IF PZD.
Poznámka:
IF: Interface
Náprava: Namapujte menší počet procesných dát do PDO.
Pre zrušenie varovania využite jednu z týchto možností:
- Vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vykonajte teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2).
- Vykonajte príkaz reset node CANopen NMT.
- Zmeňte stav CANopen NMT.
- Vymažte buffer varovaní [0 ... 7] (p2111 = 0).

208800 <Udanie miesta>Úsporný režim PROFIenergy aktívny

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Je aktívny úsporný režim PROFIenergy.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Mode ID aktívneho úsporného režimu PROFIenergy.
Náprava: Varovanie je automaticky zrušené po ukončení módu úspory energie.
Upozornenie:
Mód úspory energie bude opustený po nasledujúcich udalostiach:
- PROFIenergy príkaz "End_Pause" je prijatý nadriadeným riadiacim systémom.
- Nadriadený riadiaci systém prešiel do stavu STOP.
- Spojenie s nadriadeným riadiacim systémom cez PROFINET bolo prerušené.

209000 <Udanie miesta>Bezpečnosť web servera: Nebolo zadané heslo administrátora

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pre aktivovanie užívateľa "Administrátor" vo web serveri s rozšírenými právami je nutné prideliť heslo. Chýba heslo pre užívateľa "Administrátor".
Náprava: Zadať heslo pre užívateľa "Administrátor".

213000 <Udanie miesta>Nedostatočné licencovanie

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: - Pre pohonnú jednotku sa používajú opcie, ktoré podliehajú licencovaniu a udelená licencia nie je dostačujúca.
- Pri overení existujúcich licencií sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0:
Existujúca licencia nie je dostatočná.
1:
Nemohla byť zistená dostatočná licencia, pretože pamäťová karta s potrebnými licenčnými dátmi bola vysunutá počas prevádzky.
2:
Nemohla byť zistená dostatočná licencia, pretože na pamäťovej karte nie sú uložené žiadne licenčné dáta.
3:
Nemohla byť zistená dostatočná licencia, pretože sa vyskytla chyba kontrolného súčtu v licenčnom kľúči.
4:
Pri overení licencie nastala interná chyba.

Náprava: Hodnota poruchy = 0:
Sú potrebné dodatočné licencie a ich aktivácia (p9920, p9921).
Hodnota poruchy = 1:
Opätovne zasunúť vo vypnutom stave k zariadeniu vhodnú pamäťovú kartu.
Hodnota poruchy = 2:
Zadať License Key a aktivovať (p9920, p9921).
Hodnota poruchy = 3:
Porovnať zadananý Licence Key (p9920) s License Key na Certificate of License.
Zadať opätovne License Key a aktivovať (p9920, p9921).
Hodnota poruchy = 4:
- Previesť POWER ON.
- Povýšiť firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu
Poznámka:
Prehľad licenčne povinných funkcionalít pohonu je možné zobraziť cez tool uvedenia do prevádzky v online prevádzke.V závislosti od toolu pre uvedenie do prevádzky je v ňom možné previesť aj potrebné licencovanie (sériové číslo, licenčný kľúč, Trial License Mode).

213001 <Udanie miesta>Licencovanie, chybný kontrolný súčet

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri kontrole kontrolného súčtu License Key bola identifikovaná chyba.

Náprava: Porovnajte zadananý Licence Key (p9920) s License Key na Certificate of License.
Zadajte opätovne License Key a aktivujte (p9920, p9921).

213009 <Udanie miesta>Licencovanie Nelicencovaná technology extension

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP1

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Najmenej jedna z Technology Extensions, ktoré podliehajú licencii, nie je licencovaná.
Poznámka:
Informácia o inštalovaných Technology Extensions nájdete v parametroch r4955 a p4955

Náprava: - Zadať a aktivovať licenčný kľúč pre Technology Extensions podliehajúce licencii (p9920, p9921).
- Prípadne deaktivovať nelicencované Technology Extensions (p4956).

213010 <Udanie miesta>Licencovanie Nelicencovaný funkčný modul

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Najmenej jeden z funkčných modulov, ktoré podliehajú licencii, nie je licencovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit x = 1: Príslušný funkčný modul nie je licencovaný.
Poznámka:
Priradenie medzi číslom bitu a funkčným modulom viď. v p0108 alebo r0108.

Náprava: - Zadať a aktivovať licenčný kľúč pre funkčné moduly podliehajúce licencovaniu (p9920, p9921).
- Prípadne deaktivovať nelicencované funkčné moduly (p0108, r0108).

213020 <Udanie miesta>Nedostatečná licencia v riadiacom systéme

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pre pohonnú jednotku použiť opcie podliehajúce licencovaniu a licencia nie je dostatočná.

Náprava: - Zadať a aktivovať licenčný kľúč pre opcie, ktoré podliehajú licencovaniu.
- Prípadne deaktivovať nelicencované opcie.

213021 <Udanie miesta>Licencie pre 600 Hz nie je dostačujúci

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Parametrizovali ste otáčky, ktoré vyvolajú výstupné frekvencie >550Hz. Pri pohonoch SINAMICS sú výstupné frekvencie >550Hz možné iba po aktivovaní zodpovedajúcej licencie pre vysoké výstupné frekvencie. Bez tejto licence sú výstupné frekvencie pohonov SINAMICS (nezávisle od inej parametrizácii) obmedzené na 550Hz.

Náprava: - Zadať a aktivovať licenčný kľú pre 600Hz
- Prípadne deaktivovať použitie 600Hz

213030 <Udanie miesta>Trial License aktivovaná

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola aktivovaná funkcia "Trial License". Jedna z dostupných periód vyprší.

Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky po vypršaní periódy.

213031 <Udanie miesta>Perioda Trial License vypršela

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Jedna z dostupných periód funkcie "Trial License" vypršala.
Náprava: - V prípade potreby spustiť ďalšiu periódu (p9918 = 1).
- Deaktivovať funkcionalitu podléhajúcu licencovaniu.
- Na pohonne previesť príslušné licencovanie.
Upozornenie:
Nedostatočné licencovanie vstúpi v platnosť až po najbližšom nábehu.

213032 <Udanie miesta>Posledná perióda Trial License aktivovaná

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Funkcia "Trial License" bola aktivovaná. Posledná z dostupných periód vyprší.
Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky po vypršaní poslednej periódy.

213033 <Udanie miesta>Posledná perióda Trial License vypršala

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Posledná perióda funkcie "Trial License" vypršela. Nie je k dispozícii žiadna ďalšia perióda.
Náprava: - Deaktivovať funkcionalitu podliehajúcu licencovaniu.
- Na pohonnej jednotke previesť prslušné licencovanie.
Upozornenie:
Nedostatočné licencovanie vstúpi v platnosť až po najbližšom nábehu.

213100 <Udanie miesta>Ochrana know-how: Chyba ochrany proti kopírovaniu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP1
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Je aktívna know-how ochrana s ochranou proti kopírovaniu pre pamäťovú kartu.
Počas kontroly pamäťovej karty sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Nebola zasunutá žiadna pamäťová karta.
2: Bola zasunutá neplatná pamäťová karta.
3: Pamäťová karta sa používa v inej Control Unit.
12: Je zasunutá neplatná pamäťová karta (zadanie OEM nie je správne, p7769).
13: Pamäťová karta sa používa v inej Control Unit (zadanie OEM nie je správne, p7759).
Pozri aj: p7765

Náprava: Hodnota poruchy = 0:
- Zasunúť správnu pamäťovú kartu a previesť POWER ON.

Hodnota poruchy = 2, 3, 12, 13:
- Kontaktovať príslušný OEM.
- Deaktivovať ochranu proti kopírovaniu (p7765) a odkvitovať poruchu (p3981).
- Deaktivovať ochranu know-how (p7766 ... p7768) a odkvitovať poruchu (p3981.

Poznámka:
Ochranu proti kopírovaniu je možné spravidla meniť len v prípade, že je deaktivovaná ochrana know-how.
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Pozri aj: p3981, p7765

213101 <Udanie miesta>Ochrana know-how: Ochrana proti kopírovaniu nie je aktivovatelná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri pokuse o aktivovanie ochrany proti kopírovaniu pre pamäťovú kartu sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Nebola zasunutá žiadna pamäťová karta.
Poznámka:
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Náprava: - Zasunúť pamäťovú kartu a previesť POWER ON.
- Skúsiť znovu aktivovať ochranu proti kopírovaniu (p7765).

Pozri aj: p7765

213102 <Udanie miesta>Ochrana know-how: Chyba konzistencie chránených dát

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP1
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri kontrole konzistencie chránených súborov bola zistená chyba. Z uvedeného dovodu nie je možné spustiť projekt na pamäťovej karte.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = číslo objektu, xxxx = príčina chyby
xxxx = 1:
Súbor má chybu kontrolného súčtu.
xxxx = 2:
Súbory sú vzájomne inkonzistentné.
xxxx = 3:
Projektové súbory, ktoré boli nahrané do súborového systému (download z pamäťovej karty), nie sú konzistentné.
Poznámka:
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Náprava: - Nahradiť projekt na pamäťovej karte alebo projektové súbory pre download z pamäťovej karty.
- Obnoviť nastavenia dané výrobcom a znovu vykonať download.

230001 <Udanie miesta>Výkonový diel: nadprúd

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Výkonová jednotka detekovala nadprúd.
- Chybná parametrizácia regulácie.
- Skrat alebo skrat na zem motora
- Prevádzka s U/f: Rozbehová rampa nastavená príliš malá.
- Prevádzka s U/f: Menovitý prúd motora je podstatne väčší ako menovitý prúd Motor Module.
- Napájanie: Vysoké nabíjacie a vybíjacie prúdy pri poklese sieťového napätia.
- Napájanie: Vysoký nabíjací prúd motorickom preťažení a poklese napätia medziobvodu.
- Napájanie: Skratové prúdy pri zapnutí kôli chýbajúcej komutačnej tlmivke.
- Silové káble nie sú korektne pripojené.
- Silové káble prekračujú maximálnu prípustnú dĺžku.
- Vadná výkonová jednotka.
- Prerušenie fázy siete.

Dodatočná príčina u automatických synchronizátorov (r0108.15 = 1):
- Výkanová jednotka sa vypla následkom zemného skratu.
- Regulácia vyrovnávacieho prúdu je príliš pomalá, alebo príliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať po bitoch):
Bit 0: Fáza U.
Bit 1: Fáza V.
Bit 2: Fáza W.
Bit 3: Nadprúd medziobvodu.
Poznámka:
Hodnota poruchy = 0 znamená, že fáza s nadprúdom nie je známa (napr. prístroje v prevedení Blocksize).

Náprava:
- Skontrolovať dáta motora, prípadne vykonať uvedenie do prevádzky.
- Skontrolovať zapojenie motora (hviezda/trojuholník).
- Prevádzka s U/f: Zvýšiť rozbehovú rampu.
- Prevádzka s U/f: Skontrolovať priradenie menovitých prúdov motora a Motor Module.
- Napájanie: Skontrolovať kvalitu siete.
- Napájanie: Znížiť zaťaženie motora.
- Napájanie: Skontrolovať správne pripojenie sieťového filtra a komutačnej tlmivky siete.
- Skontrolovať pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolovať silovú kabeláž na skrat alebo zemné spojenie.
- Skontrolovať dĺžku silovej kabeláže.
- Vymeniť výkonový modul.
- Skontrolovať fázy siete.

Pre automatický synchronizátor (r0108.15 = 1) platí naviac:
- Skontrolovať prahy monitorovania zemného skratu (p0287).
- Skontrolovať nastavenie regulácie vyrovnávacieho prúdu (p7036, p7037).

230002 <Udanie miesta>Výkonový diel: prepätie napätia medziobvodu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Výkonový modul detekoval prepätie v medziobvode.
- Motor vracia príliš mnoho energie.
- Príliš vysoké prípojné napätie.
- Pri prevádzke s Voltage Sensing Module (VSM) sa priradenie fází L1, L2, L3 modulu VSM odlišuje od priradení fází výkonového modulu.
- Prerušenie fáze siete.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Napätie medziobvodu v okamžiku spustenia [0.1 V].

Náprava: - Zvýšte hodnotu času dobehu.
- Aktivujte regulátor napätia meziobvodu (p1240).
- Použijte brzdný rezistor alebo Active Line Module.
- Zvýšte hranicu prúdu napájacej jednotky alebo použijte väčší modul (u Active Line Module).
- Skontrolujte pripojovacie napätie prístroje.
- Skontrolujte priradenie fáz na VSM a na výkonovej jednotke a opravte ich.
- Skontrolujte fázi siete.
Pozri aj: p0210, p1240

230003 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie napätia medziobvodu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Výkonový diel detekoval podpätie v meziobvode.
- Výpadok napájacej siete.
- Sieťové napätie je nižšie ako prípustná hodnota.
- Výpadok alebo porucha sieťového napájania.
- Prerušenie fáze siete.
Poznámka:
Prahová hodnota pre monitorovanie podpätia v medziobvode sa vypisuje v r0296.

Náprava: - Skontrolovať sieťové napätie.
- Skontrolovať sieťové napájanie a dbať na prípadné chybové hlásenia sieťového napájača.
- Skontrolovať fáze siete.
- Skontrolovať nastavenie prípojného napätia (p0210).
- Jednotky v prevedení Booksize: Skontrolovať nastavenie parametra p0278.
Poznámka:
Signál pripravenosti k prevádzke napájacej jednotky r0863 musí byť prepojený s príslušnými vstupmi p0864 pohonov.
Pozri aj: p0210

230004 <Udanie miesta>Výkonový diel: vysoká teplota chladiaceho telesa striedača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplota na chladiči výkonového modulu prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nedostatočné vetranie, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.
- Vysoká pulzná frekvencia.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplota [0.01 °C].

Náprava: - skontrolujte funkčnosť ventilátora.
- skontrolujte filtračnú vložku ventilátora.
- skontrolujte, či je teplota okolia v prípustnej oblasti.
- skontrolujte záťaž motora.
- zredukujte pulzovú frekvenciu, ak je vyššia ako menovitá pulzná frekvencia.
Pozor:
Táto poruchy je potvrditeľná až po podkročení prahu výstrahy pre výstrahu A05000.
Pozri aj: p1800

230005 <Udanie miesta>Výkonový diel: preťaženie I2t

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Výkonový diel bol preťažený (r0036 = 100%).
- Prípustný menovitý prúd výkonového dielu bol neprípustne dlho prekročený.
- Prípustná záťažová vôĺa nebola dodržaná.
Hodnota poruchy (r0949. interpretovať decimálne):
I2t [100% = 16384].

Náprava: - znížte trvalú záťaž.
- prispôsobte vôĺu záťaže.
- skontrolujte menovité prúdy motora a výkonového dielu.
Pozri aj: r0036, r0206, p0206, p0307, r0307

230006 <Udanie miesta>Výkonový diel: Thyristor-Control-Board

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Thyristor Control Board (TCB) Basic Line modulu hlási chybu.
- Nie je k dispozícii sieťové napätie.
- Sieťový stykač nie je uzavretý.
- Sieťové napätie je príliš nízke.
- Sieťová frekvencia je mimo prípustný rozsah (45 ... 66 Hz).
- Skrat v meziobvode.
- Zemné spojenie v meziobvode (behom fázy prednabíjania).
- Skrat alebo porucha izolácie motora (meniča pripojeného na DC obvod).
- Napájanie Thyristor Control Boardu je mimo menovitý rozsah (5 ... 18 V) a sieťové napätie je > 30 V.
- Nastala interná chyba v Thyristor Control Boardu.

Náprava: Chyby sa ukladajú do Thyristor Control Boardu a musia byť kvitované. K tomu je potrebné vypnúť napájacie napätie Thyristor Control Boardu aspoň na 10 s!
- Skontrolovať sieťové napätie.
- Skontrolovať príp. aktivovať sieťový stykač.
- Skontrolovať dobu monitorovania a prípadne ju predĺžiť (p0857).
- Venovať pozornosť prípadným ďalším hláseniam výkonového modulu.
- Skontrolovať medziobvod z hľadiska skratu alebo zemného spojenia.
- Skontrolovať motor z hľadiska skratu alebo zemného spojenia.
- Vyhodnotiť diagnostické LED pre Thyristor Control Board.

230008 <Udanie miesta>Výkonový diel: chyba znaku existencie cyklických dát

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Control Unit neaktualizovala včas cyklické telegramy požadovaných hodnôt pre výkonovú jednotku. Počet po sebe nasledujúcich tolerovaných chybných sign-of-life prekročil prah poruchy nastavený vo výkonovej jednotke (p7789).

Náprava: - Pri projektoch s objektom pohonu VECTOR skontrolovať, či je na Control Unit nastavené p0117 = 6.
- Nastaviť väčší prah poruchy (p7789).
- Skontrolovať Motor Module a v prípade potreby ho vymeniť.
Pozri aj: p0117

230010 <Udanie miesta>Výkonový diel: chyba znaku existencie cyklických dát

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chybná DRIVE-CLiQ komunikácia medzi Control Unit a dotknutým výkonovým dielom .
Cyklické telegramy žiadaných hodnôt Control Unit neboli z výkonového dielu minimálne jeden takt presne prijímané.
Náprava: Skontrolovať Motor Module a v prípade potreby ho vymeniť.

230011 <Udanie miesta>Výkonový diel: výpadok sieťovej fázy v hlavnom prúdovom okruhu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vo výkonovej jednotke presahuje zvlnenie napätia medziobvodu prípustnú limitnú hodnotu.
Možné príčiny:
- Výpadok fázy siete.
- 3 fázy siete sú neprípustne nesymetrické.
- Kapacita kondenzátora medziobvodu tvorí rezonančnú frekvenciu s indukčnosťou siete a prípadne s tlmivkou integrovanú vo výkonovej jednotke.
- Výpadok istenia fázy hlavného obvodu.
- Výpadok fázy motora.
- Pri jednofázových výkonových moduloch došlo k prekročeniu efektívneho výkonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Skontrolujte poistky hlavného obvodu.
- Skontrolujte, či jednofázový spotrebič neskresľuje sieťové napätia.
- Rozlaďte rezonančnú frekvenciu s indukčnosťou siete predradením sieťovej tlmivky.
- Stlmte rezonančnú frekvenciu s indukčnosťou siete prepnutím na kompenzáciu napätia medziobvodu v softvéri (pozri p1810) alebo zvýšte vyhladzovanie (pozri p1806). To však môže mať negatívny vplyv na zvlnenie krútiaceho momentu motora.
- Skontrolujte prívodné káble motora.

230012 <Udanie miesta>Výkonový modul: Prerušenie vodiča k snímaču teploty

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Spojenie s čidlom teploty vo výkonovom module bolo prerušené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Zásuvný modul (slot pre elektronické moduly)
Bit 1: Prívod vzduchu
Bit 2: Striedač 1
Bit 3: Striedač 2
Bit 4: Striedač 3
Bit 5: Striedač 4
Bit 6: Striedač 5
Bit 7: Striedač 6
Bit 8: Usmerňovač 1
Bit 9: Usmerňovač 2
Bit14: Odpadný vzduch na kondenzátore
Bit15: Prívod kvapaliny
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

230013 <Udanie miesta>Výkonový modul: Skrat snímača teploty

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Došlo k skratu snímača teploty vo výkonovom module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Zásuvný modul (slot pre elektronické moduly)
Bit 1: Prívod vzduchu
Bit 2: Menič 1
Bit 3: Menič 2
Bit 4: Menič 3
Bit 5: Menič 4
Bit 6: Menič 5
Bit 7: Menič 6
Bit 8: Usmerňovač 1
Bit 9: Usmerňovač 2
Bit14: Odpadný vzduch na kondenzátore
Bit15: Prívod kvapaliny
Náprava: Kontaktovať technickú podporu.

230015 <Udanie miesta>Výkonový diel: Výpadok fázy kábla motora

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: V prívodnom kábli motora bol detekovaný výpadok fázy.
Uvedené hlásenie môže byť vypisované tiež v nasledujúcich prípadoch:
- Motor je správne pripojený, ale otáčková regulácia nie je stabilná, preto je generovaný kolísavý krútiaci moment.
Upozornenie:
U výkonových modulov v prevedení Chassis sa neuskutočňuje monitorovanie výpadku fáze.
Náprava: - Skontrolovať prívodné káble motora.
- Skontrolovať nastavenie otáčkového regulátora.

230016 <Udanie miesta>Výkonový diel: vypnuté výkonové napájanie

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Napätie medziobvodu je príliš nízke.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Napätie medziobvodu v okamžiku spustenia [V].
Náprava: - Zapnite napájanie záťaže.
- Prípadne skontrolujte sieťové pripojenie.

230017 <Udanie miesta>Výkonový diel: Chyba napájacieho napätia 26.5 V

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: U povoleného pohonu bola zistená chyba napájacieho napätia 26.5 V pre Hydraulic Module (X271).
Prípustný rozsah: 26.0 ... 27.0 V
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota napätia [0.1 V].
Náprava: - Skontrolujte napájacie napätie 26.5 V (X271).

230017 <Udanie miesta>Výkonový diel: hardware, pričastá aktivácia prúdového obmedzenia

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Hardwarové obmedzenie prúdu v príslušnej fáze (viď A30031, A30032, A30033) bolo príliš často aktívne. Prípustný počet prekročení je závislý na druhu a type výkonového modulu.
Pre napájač platí:
- Chybná parametrizácia regulácie.
- Príliš vysoké zaťaženie napájania.
- Chybné pripojenie Voltage Sensing Module.
- Komutačná tlmivka chýba alebo nesprávny typ.
- Výkonový diel je vadný.
Pre Motor Module platí:
- Chybná parametrizácia regulácie.
- Chyba v motore alebo v silovej kabeláži.
- Silová kabeláž prekračuje maximálne dovolenú dĺžku.
- Príliš vysoké zaťaženie motora.
- Výkonový modul je vadný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 3: Fáza U
Bit 4: Fáza V
Bit 5: Fáza W
Ďalšie bity:
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Upozornenie:
Hodnota poruchy = 0 znamená, že fáza s obmedzením prúdu nie je známa (napr. u jednotiek v prevedení Blocksize).

Náprava: Pre napájaciu jednotku platí:
- Skontrolovať nastavenie regulátora, prípadne regulátor resetovať a previesť identifikáciu (p0340 = 2, p3410 = 5).
- Zmenšiť zaťaženie, prípadne zvýšiť kapacitu medziobvodu alebo použiť väčšiu napájaciu jednotku.
- Skontrolovať pripojenie opciového Voltage Sensing Module.
- Skontrolovať pripojenie a technické údaje komutačnej tlmivky.
- Skontrolovať silovú kabeláž z hľadiska skratu a zemného spojenia.
- Vymeniť výkonový modul.

Pre Motor Module platí:
- Skontrolovať dáta motora a prípadne znovu vypočítať parametre regulácie (p0340 = 3). Alternatívne previesť identifikáciu dát motora (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Skontrolovať zapojenie motora (hviezda/trojuolník).
- Skontrolovať zaťaženie motora.
- Skontrolovať pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolovať silovú kabeláž z hľadiska skratu a zemného spojenia.
- Skontrolovať dĺžku silovej kabeláže.
- Vymeniť výkonový modul.

230020 <Udanie miesta>Výkonový diel: Konfigurácia nepodporovaná

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Je požadovaná konfigurácia, ktorá nie je podporovaná výkonovým modulom.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

yyyyxxxx hex: xxxx = príčina chyby, yyyy = doplnková informácia (interná diagnostika firmy Siemens)

xxxx = 0:Je požadovaná autonómna prevádzka, ktorá nemôže byť podporovaná.

xxxx = 1: Požadované časovanie DRIVE-CLiQ nie je dovolené.

xxxx = 2: Bol detekovaný PM260 s PS-ASIC, verzia 2. Táto kombinácia nie je podporovaná.

xxxx = 3: Inicializácia nemohla byť úspešne dokončená. Je možné, že Control Unit bola vysunutá z Power Modulu pred alebo behom rozbehu.

xxxx = 4: Kombinácia výkonového modulu a Control Unit, resp. Control Unit Adapteru nie je podporovaná.

xxxx = 5: Vyššia dynamika prúdového regulátora nie je podporovaná.

Náprava: Príčina chyby = 0:

V prípade potreby deaktivovať aktívnu internú napäťovú ochranu (p1231).

Príčina chyby = 1:

Previesť update firmwaru Control Unit alebo zmeniť topológiu DRIVE-CLiQ.

Príčina chyby = 2:

Výkonový modul nahradiť modulom PM260 s PS-ASIC, verzie 3 (alebo vyššej).

Príčina chyby = 3, 4:

Control Unit, resp. Control Unit Adapter (CUAxx) zasunúť do vhodného Power Module a previesť POWER ON Control Unit, resp. Control Unit Adapteru.

Príčina chyby = 5:

- Použiť výkonový modul v prevedení Booksize.
- V prípade Double Motor Module používať pre obe regulácie pohonu rovnaký vzorkovací čas prúdového regulátora (p0115[0]). V inom prípade je možné aktivovať vyššiu dynamiku prúdového regulátora iba pre pohon s väčším vzorkovacím časom.
- Prípadne deaktivovať vyššiu dynamiku prúdového regulátora (p1810.11 = 0). Následne si nechať znova vypočítat mŕtvu dobu a zosilnenie regulátora (p0340 = 4). Prípadne previesť optimalizáciu otáčkového regulátora.

Pozri aj: p0115, p1231, p1810

230021 <Udanie miesta>Výkonový diel: skrat voči zemi

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Výkonová jednotka zistila zemné spojenie.
Možné príčiny:
- Zemné spojenie v silovej kabeláži.
- Zemné spojenie motora.
- Chybný transformátor prúdu.
- Zatvárajúca brzda spôsobuje zopnutie hardvérového monitorovania jednosmerného prúdu.
- Skrat brzdného rezistora.
- Regulácia vyrovnávacieho prúdu s paralelnými spínanými zariadeniami (r0108.15 = 1) je príliš pomalá alebo príliš dynamická.

Upozornenie:
Pri výkonových jednotkách sa zemné spojenie zobrazuje aj v parametri r3113.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0:
- Zopnutie hardvérového monitorovania jednosmerného prúdu.
- Skrat brzdného rezistora.

> 0:
Absolútna hodnota amplitúdy súčtového prúdu [20479 = r0209 x 1.4142].
Náprava: - Skontrolujte pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolujte motor.
- Skontrolujte transformátor prúdu.
- Skontrolujte brzdný rezistor.
- Skontrolujte káble a kontakty pripojenia brzdy (eventuálne prerušený vodič).

Pre paralelné synchronizátory (r0108.15 = 1) platí navyše:
- Skontrolujte prahové hodnoty detekcie zemného spojenia (p0287).
- Skontrolujte Nastavenie regulácie vyrovnávacieho prúdu (p7036, p7037).

Pozri aj: p0287

230022 <Udanie miesta>Výkonový diel: kontrola U_ce

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Vo výkonovom dieli došlo k aktivácii monitorovania napätia medzi kolektorom a emitorom (U_ce) polovodičov.
Možné příčiny:
- Prerušený optovodič.
- Chýba napájacie napätie riadiaceho modulu IGBT.
- Skrat na výstupe výkonového modulu.
- Vadný polovodič vo výkonovej časti.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Skrat vo fáze U
Bit 1: Skrat vo fáze V
Bit 2: Skrat vo fáze W
Bit 3: Vadné odblokovanie optočlena
Bit 4: Prerušenie súčtového poruchového signálu U_ce
Pozri aj: r0949

Náprava:
- Skontrolujte optovedenie a prípadne nahraďte.
- Skontrolujte napájacie napätie IGBT riadiacej karty (24V).
- skontrolujte pripojenia výkonových vedení.
- selektujte a vymeňte vadné polovodiče.

230024 <Udanie miesta>Výkonový diel: nadteplota termického modelu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Teplotný rozdiel medzi chladičom a čipom prekročil prípustnú hraničnú hodnotu.
- Prípustná záťažová voľa nebola dodržaná.
- Nedostatočné vetranie, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolia privysoká.
- Frekvencia pulzov privysoká.

Pozri aj: r0037

Náprava:
- Prispôsobte záťažovú vôľu.
- Skontrolujte , či ventilátor beží.
- Skontrolujte filtre ventilátorov.
- Skontrolujte či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.
- Skontrolujte záťaž motora.
- Zredukujte frekvenciu pulzov, ak je vyššia ako menovitá frekvencia pulzov.

230025 <Udanie miesta>Výkonový diel: prehriatie čipu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Teplota polovodičového čipu prekročila prípustné hraničné hodnoty.
- Nebol dodržaný prípustný zaťažovací cyklus.
- Nedostatočné vetranie, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Príliš vysoká teplota okolia.
- Príliš vysoká frekvencia impulzov.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplotný rozdiel medzi chladičom a čipom [0.01 °C].

Náprava:
- prispôsobte vôľu záťaže.
- skontrolujte, či je ventilátor v prevádzke.
- skontrolujte vetracie vložky.
- skontrolujte , či je teplota okolia v prípustnej oblasti.
- skontrolujte záťaž motora.
- redukujte pulznú frekvenciu, ak je vyššia ako menovitá pulzná frekvencia.

Pozor:
Táto porucha je potvrditeľná až po podkročení výstražného prahu výstrahy A05001.

Pozri aj: r0037

230027 <Udanie miesta>Výkonový diel: prednabíjanie medziobvodu, časová kontrola

Hodnota hlásenia: uvoľnenia: %1, stav: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Medziobvod výkonového modulu nemohol byť vrámci očakávaného času prednabitý.

1) Nie je k dispozícii sieťové napätie.

2) Sieťový stykač/sieťový vypínač nie je zopnutý.

3) Sieťové napätie je príliš nízke.

4) Sieťové napätie nie je nastavené správne (p0210).

5) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože sa na jednu časovú jednotku uskutočnilo príliš mnoho prednabíjacích operácií.

6) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože kapacita medziobvodu je príliš veľká.

7) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože pri neexistujúcom signáli pripravenosti napájacej jednotky (r0863.0) bol z medziobvodu odoberaný výkon.

8) Prednabíjacie odpory sú prehriate, pretože bol zopnutý sieťový stykač behom rýchleho vybíjania medziobvodu brzdným modulom (Braking Module).

9) Výskyt zemného skratu alebo skratu v medziobvode.

10) Prednabíjací obvod je eventuálne chybný (len jednotky v prevedení Chassis).

11) Napájacia jednotka je vadná a/alebo došlo k vypadnutiu poistky v Motor Module (len jednotky v prevedení Chassis).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

yyyyxxxx hex:

yyyy = stav výkonového modulu

0: Poruchový stav (čakanie na vypnutie a potvrdenie chyby).

1: Blokovanie reštartu (čakanie na vypnutie).

2: Detekované prepätie -> prepnutie do poruchového stavu.

3: Detekované podpätie -> prepnutie do poruchového stavu.

4: Čakanie na rozopnutie bypassového stykača -> prepnutie do poruchového stavu.

5: Čakanie na rozopnutie bypassového stykača -> prepnutie na blokovanie reštartu.

6: Čakanie na rozopnutie bypassového stykača

7: Uvedenie do prevádzky.

8: Pripravené k prednabíjaniu.

9: Prednabíjanie je spustené, napätie medziobvodu je nižšie ako minimálne zapínacie napätie.

10: Prednabíjanie prebieha, koniec prednabíjania medziobvodu ešte nebol detekovaný.

11: Čakanie na ukončenie doby odskakovania kontaktov v hlavnom stykači po dokončení prednabíjania.

12: Prednabíjanie je ukončené, pripravené k povoleniu impulzov.

13: Detekovaná aktivácia svorky STO na výkonovom module.

xxxx = Chýbajúce interné povolovacie signály výkonového modulu (invertovaný bitovo kódovaný zápis, FFFF hex -> všetky interné povolovacie signály sú k dispozícii)

Bit 0: Vypnutý napäťový zdroj pre riadenie IGBT.

Bit 1: Detekovaný zemný skrat.

Bit 2: Špičkový prúd.

Bit 3: Prekročenie I2t.

Bit 4: Teplotný model - vypočítaná nadmerná teplota.

Bit 5: Zmeraná nadmerná teplota (chladič, riadenie výkonového modulu)

Bit 6: Rezervované.

Bit 7: Detekované prepätie.

Bit 8: Výkonový modul dokončil prednabíjanie, je pripravený pre povolenie impulzov.

Bit 9: Chýba svorka STO.

Bit 10: Detekovaný nadprúd.

Bit 11: Je aktívna kotva nakrátko.

Bit 12: Je aktívna porucha DRIVE-CLiQ.

Bit 13: Detekovaná chyba Uce, tranzistor desaturovaný kvôli nadprúdu/skratu.

Bit 14: Detekované podpätie.

Pozri aj: p0210

Náprava: Všeobecne:
- Skontrolovať sieťové napätie na vstupných svorkách.
- Skontrolovať nastavenie sieťového napätia (p0210).

Pre jednotky v prevedení Booksize platí:
- Počkať (cca 8 min.), až prednabíjacie odpory ochladnú. Pritom je výhodné odpojiť napájaciu jednotku od siete.

Príčina 5):
- Dodržovať prípustnú početnosť prednabíjaní (viď. príručka daného prístroja).

Príčina 6):
- Skontrolovať celkovú kapacitu medziobvodu a prípadne ju znížiť podľa maximálne prípustnej kapacity medziobvodu (viď. príručka daného prístroja).

Príčina 7):
- Zapojiť signál pripravenosti k prevádzke napájacej jednotky (r0863.0) do povolovacej logiky pohonov pripojených k tomuto medziobvodu.

Príčina 8):
- Skontrolovať zapojenie externého sieťového stykača. Sieťový stykač musí byť rozopnutý behom rýchlovybíjania medziobvodu.

Príčina 9):
- Skontrolovať medziobvod ohľadne zemného skratu alebo skratu.

Príčina 11):
- Skontrolovať napätie medziobvodu napájacej jednotky (r0070) a Motor Module (r0070).

V prípade, že napätie medziobvodu generované napájacou jednotkou (alebo externe) nie je zobrazené pre Motor Module (r0070), jedná sa o vypadnutie poistky v Motor Module.

Pozri aj: p0210

230030 <Udanie miesta>Výkonový diel: Varovanie Nadmerná vnútorná teplota

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota vo vnútornom priestore meniče prekročila prípustnú limitnú hodnotu teploty.
- Nedostatočné chladenie, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolitého prostredia je príliš vysoká.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Prípadne používať dodatočný ventilátor.
- Skontrolovať, či je teplota okolného prostredia v prípustnom rozsahu.

Upozornenie:

Varovanie sa zruší automaticky po podkročení prípustnej hraničnej hodnoty teploty mínus 5 K.

230031 <Udanie miesta>Výkonový diel: hardwarové prúdové obmedzenie vo fáze U

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Hardwarové ohraničenie prúdu fázy U bolo aktivované. Pulzovanie v tejto fáze je zablokované na jednu pulzovú periódu.
- regulácia chybne parametrizovaná
- chyba v motore alebo vo výkonových vedeniach
- výkonové vedenia prekračujú maximálne prípustné dĺžky.
- priveľká záťaž motora.
- vadný výkonový diel.

Upozornenie:

Ak je pri Power Module aktivované hardwarové prúdové obmedzenie fázy U, V alebo W, vypisuje sa vždy varovanie A30031.

Náprava:
- Skontrolovať dáta motora a prípadne novo vypočítať parametre regulácie (p0340 = 3). Alternatívne previesť identifikáciu dát motora (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Skontrolovať zapojenie motora (hviezda/trojuholník).
- Skontrolovať zaťaženie motora.
- Skontrolovať pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolovať silovú kabeláž ohľadne skratu alebo zemného spojenia.
- Skontrolovať dĺžku silovej kabeláže.

230032 <Udanie miesta>Výkonový diel: hardwarové prúdové obmedzenie vo fáze V

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Hardwarové ohraničenie prúdu fázy V bolo aktivované. Pulzovanie v tejto fáze je zablokované na jednu pulzovú periódu.
- regulácia chybne parametrizovaná
- chyba v motore alebo vo výkonových vedeniach
- výkonové vedenia prekračujú maximálne prípustné dĺžky.
- priveľká záťaž motora.
- vadný výkonový diel.

Upozornenie:

Ak je pri Power Module aktivované hardwarové prúdové obmedzenie fázy U, V alebo W, vypisuje sa vždy varovanie A30031.

Náprava:
- Skontrolovať dáta motora a prípadne novo vypočítať parametre regulácie (p0340 = 3). Alternatívne previesť identifikáciu dát motora (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Skontrolovať zapojenie motora (hviezda/trojuholník).
- Skontrolovať zaťaženie motora.
- Skontrolovať pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolovať silovú kabeláž ohľadne skratu alebo zemného spojenia.
- Skontrolovať dĺžku silovej kabeláže.

230033 <Udanie miesta>Výkonový diel: hardwarové prúdové obmedzenie vo fáze W

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Hardwarové ohraničenie prúdu fázy W bolo aktivované. Pulzovanie v tejto fáze je zablokované na jednu pulzovú periódu.
- regulácia chybne parametrizovaná
- chyba v motore alebo vo výkonových vedeniach
- výkonové vedenia prekračujú maximálne prípustné dĺžky.
- priveľká záťaž motora.
- vadný výkonový diel.

Upozornenie:
Ak je pri Power Module aktivované hardwarové prúdové obmedzenie fázy U, V alebo W, vypisuje sa vždy varovanie A30031.

Náprava:
- Skontrolovať dáta motora a prípadne novo vypočítať parametre regulácie (p0340 = 3). Alternatívne previesť identifikáciu dát motora (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Skontrolovať zapojenie motora (hviezda/trojuholník).
- Skontrolovať zaťaženie motora.
- Skontrolovať pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolovať silovú kabeláž ohľadne skratu alebo zemného spojenia.
- Skontrolovať dĺžku silovej kabeláže.

230034 <Udanie miesta>Výkonový diel: Prekročená vnútorná teplota

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bola dosiahnutá úroveň pre aktivovanie výstrahy o prekročení vnútornej teploty.
Ak sa teplota vo vnútri jednotky ďalej zvýši, môže byť aktivované poruchové hlásenie F30036.
- Teplota okolia je prípadne príliš vysoká.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Skontrolujte teplotu okolia.
- Skontrolujte interný ventilátor jednotky.

230035 <Udanie miesta>Výkonový diel: prehriatie prívodu chladenia

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplota vetrania výkonového dielu prekročila prípustnú hraničnú hodnotu teploty.
Pri vzduchom chladených výkonových dieloch leží hranica teploty pri 55 stupňoch Celzia.
- privysoká teplota okolia.
- nedostatočné vetranie, výpadok ventilátora

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplota [0.01 °C].

Náprava:
- skontrolujte funkčnosť ventilátora.
- skontrolujte filtračnú vložku ventilátora.
- skontrolujte, či je teplota okolia v prípustnej oblasti.

Pozor:
Táto porucha je potvrditeľná až po podkročení prahu výstrahy pre výstrahu A05002.

230036 <Udanie miesta>Výkonový diel: Prekročená vnútorná teplota

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplota vo vnútri meniča prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolia je príliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava:
- Skontrolujte, či beží ventilátor.
- Skomtrolujte prvky ventilátora.
- Skontrolujte, či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.

Pozor:
Túto poruchu možno kvitovať najskôr po poklese pod prípustnú limitnú hodnotu teploty mínus 5 K.

230037 <Udanie miesta>Výkonový diel: prehriatie usmerňovača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplota usmerňovača výkonového dielu prekročila prípustnú hraničnú hodnotu teplotu.
- nedostatočné vetranie, výpadok ventilátora
- preťaženie
- privysoká teplota okolia.
- výpadok sieťovej fázy.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplota [0.01 °C].
Náprava:
- skontrolujte funkčnosť ventilátora.
- skontrolujte filtračnú vložku ventilátora.
- skontrolujte, či je teplota okolia v prípustnej oblasti.
- skontrolujte záťaž motora.
- skontrolujte sieťové fázy.

Pozor:
Táto porucha je potvrditeľná až po podkročení prahu výstrahy pre výstrahu A05004.

230038 <Udanie miesta>Výkonový diel: kontrola ventilátora kondenzátora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Ventilátor kondenzátora hlási chybový signál.
Náprava: Vymeňte ventilátor kondenzátora vo výkonovom dieli.

230039 <Udanie miesta>Výkonový diel: výpadok ventilátora kondenzátora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: B_INF_828
Reakcia: VYP1
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Ventilátor kondenzátora vypadol.
Náprava: Vymeňte ventilátor kondenzátora vo výkonovom dieli.

230040 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie 24V

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Prahová hodnota podpätia napájania 24 V bola podkročená dlhšie ako 3 ms.
Upozornenie:
- U výkonových jednotiek v prevedení Booksize je prahová hodnota podpätia 15 V.
- Pri všetkých ostatných výkonových jednotkách je prahová hodnota podpätia závislá na výkonovej jednotke a nie je vypisovaná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Napätie 24 V [0.1 V].

Náprava: - Skontrolovať napájací zdroj výkonového modulu.
- Previesť POWER ON komponentu (vypnúť/zapnúť).

230040 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie 24/48V

Hodnota hlásenia: Kanál: %1, napätie: %2 [0.1 V]

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Prahová hodnota podpätia napájania 24 V bola podkročená dlhšie ako 3 ms.
Upozornenie:
- Pri výkonových jednotkách v prevedení Booksize je prahová hodnota podpätia 15 V.
- Pri CU310-2, CUA31 a CUA32 je prahová hodnota podpätia 16 V.
- Pri všetkých ostatných výkonových jednotkách (napr. S120) je prahová hodnota podpätia závislá na výkonovej jednotke a nie je vypisovaná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napätie [0.1 V]
yy = 0: napájanie 24 V
yy = 1: napájanie 48 V

Náprava: - Skontrolovať napájací zdroj výkonového modulu.
- Previesť POWER ON komponentu (vypnúť/zapnúť).

230041 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie 24V, výstraha

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri napájaní výkonového modulu bola podkročená spodná prahová hodnota.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Skontrolovať napájací zdroj výkonového modulu.
- Previesť POWER ON komponentu (vypnúť/zapnúť).

230041 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie 24/48V, výstraha

Hodnota hlásenia: Kanál: %1, napätie: %2 [0.1 V]

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri napájaní výkonového modulu bola podkročená spodná prahová hodnota.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napätie [0.1 V]
yy = 0: Napájanie 24 V
yy = 1: Napájanie 48 V

Náprava: - Skontrolovať napájací zdroj výkonového modulu.
- Previesť POWER ON komponentu (vypnúť/zapnúť).

230042 <Udanie miesta>Výkonový diel: Dosiahnutý maximálny čas prevádzky ventilátora

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Maximálna prevádzková doba pre aspoň jeden ventilátor vo výkonovom diely bude skoro dosiahnutá alebo už bola prekročená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Bit 0 = 1
Počítadlo prevádzkových hodín ventilátora chladiča dosiahne maximálne možnú dobu prevádzky za 500 hodín. Po uplynutí 500 hodín sa vynuluje v hodnote poruchy Bit 0 a Bit 2 sa nastaví.
Bit 1 = 1:
Počítadlo opotrebenie ventilátora chladiča dosiahlo 99 %. Ostávajúca životnosť činí 1 %. Po uplynutí uvedeného 1 % sa vynuluje v hodnote poruchy Bit 1 a Bit 2 sa nastaví.
Bit 2 = 1:
Počítadlo prevádzkových hodín ventilátora chladiča prekročilo maximálne možnú dobu prevádzky popr. počítadlo opotrebenia prekročilo 100 %.
Bit 8 = 1:
Počítadlo prevádzkových hodin vnútorného ventilátora dosiahne maximálne možnú dobu prevádzky za 500 hodín.Po uplynutí 500 hodín sa vynuluje v hodnote poruchy Bit 8 a Bit 10 sa nastaví.
Bit 10 = 1:
Počítadlo prevádzkových hodin vnútorného ventilátora prekročilo maximálne možnú dobu prevádzky.

Náprava: Pre príslušný ventilátor previesť nasledujúce kroky:
- Vymeniť ventilátor.
- Vynulovať počítadlo provozných hodnôt (p0251, p0254).
Pozri aj: p0251, p0252, p0254, r0277

230043 <Udanie miesta>Výkonový diel: prepätie 24V

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Pri napájaní výkonového modulu bola prekročená horná prahová hodnota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Napätie 24 V [0.1 V].

Náprava: Skontrolovať napájanie výkonového modulu.

230043 <Udanie miesta>Výkonový diel: prepätie 24/48V

Hodnota hlásenia: Kanál: %1, napätie: %2 [0.1 V]

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Pri napájaní výkonového modulu bola prekročená horná prahová hodnota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napätie [0.1 V]
yy = 0: Napájanie 24 V
yy = 1: Napájanie 48 V
Náprava: Skontrolovať napájanie výkonového modulu.

230044 <Udanie miesta>Výkonový diel: prepätie 24V, výstraha

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri napájaní výkonového modulu bola prekročená horná prahová hodnota.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: Skontrolovať napájanie výkonového modulu.

230044 <Udanie miesta>Výkonový diel: prepätie 24/48V, výstraha

Hodnota hlásenia: Kanál: %1, napätie: %2 [0.1 V]
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri napájaní výkonového modulu bola prekročená horná prahová hodnota.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napätie [0.1 V]
yy = 0: Napájanie 24 V
yy = 1: Napájanie 48 V
Náprava: Skontrolovať napájanie výkonového modulu.

230045 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie napájania

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Porucha napájania výkonovej jednotky.
- Monitoring napätia signalizuje podpäťovú chybu modulu.
Pre CU31x platí:
- Monitoring napätia na DAC boarde signalizuje podpäťovú chybu modulu.
Náprava: - Skontrolovať napájanie výkonového modulu.
- Vykonať POWER ON komponenta (vypnúť/zapnúť).
- Prípadne vymeniť modul.

230045 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie napájania

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Chyba napájania výkonového modulu.
- Monitorovanie napätia signalizuje podpätie modulu.
Pre CU31x platí:
- Monitorovanie napätia na DAC Boarde signalizuje podpäťovú chybu modulu.
Pre S120M platí:
- Uvedené hlásenie sa zobrazí v prípade podpätia i prepätia.

Náprava:
- Skontrolovať napájanie výkonového modulu.
- Vykonať POWER ON komponenta (vypnúť/zapnúť).
- Prípadne vymeniť modul.

230046 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie, výstraha

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pred posledným reštartom sa vyskytol problém s napájaním výkonového modulu.
- Monitorovanie napätia v internom FPGA PSA-adaptéri signalizuje podpäťovú chybu v module.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:
- Skontrolujte jednosmerný napájací zdroj 24V výkonovej jednotky.
- Vykonajte POWER ON komponenta (vypnúť/zapnúť).
- Prípadne vymente modul.

230046 <Udanie miesta>Výkonový diel: podpätie, výstraha

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pred posledným reštartom sa vyskytol problém s napájaním výkonového modulu.
Monitorovanie napätia v internom FPGA PSA-adaptéri signalizuje podpäťovú chybu v module.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Hodnota registra napäťových chýb.

Náprava:
- Skontrolujte jednosmerný napájací zdroj 24V výkonovej jednotky.
- Vykonajte POWER ON komponenta (vypnúť/zapnúť).
- Prípadne vymente modul.

230047 <Udanie miesta>Spätné chladiace zariadenie: chladiaci prostriedok objemového prúdu príliš malý

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Objemový prúd chladiacej jednotky podkročil prahovú hodnotu poruchy.

Náprava:
- Skontrolovať zpätnoväzobné signály a nastavenie parametrov (p0260 ... p0267).
- Skontrolovať prívod chladenia.
- Skontrolujte tepelnú vodivosť chladiaceho média.
- Skontrolujte koncentráciu chladiaceho média.

230048 <Udanie miesta>Výkonový modul: Vadný ventilátor

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Spätné hlásenie jedného z ventilátorov indikuje chybu.
- Ventilátor je vadný.
- Ventilátor je blokovaný.
- Spätné hlásenie je chybné.
- Prerušené napájanie ventilátora (len u r0193.13 = 1 a ventilátor chladiča)

Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Ventilátor chladiča
Bit 1 = 1: Vnútorný ventilátor
Upozornenie:
- U verzií firmewaru < 5.1 výkonového modulu je hodnota varovania vždy 0. V tomto prípade sa varovanie vzťahuje na ventilátor chladiča.
- V prípade,že je r0193.13 = 1, vypisuje sa prípadne namiesto tohto varovania porucha F30058 u ventilátora chladiča vtedy, keď sú impulsy zablokované alebo pokiaľ sa chyba vyskytne behom 10 s po nábehu ventilátora pri odblokovaní impulzov.
- V prípade, že je r0193.13 = 1, vypisuje sa prípadne namiesto tohto varovania porucha F30059 u vnútorného ventilátora vtedy, keď teplota prívodného vzduchu (r0037[3]) prekročila príslušnú prahovú hodnotu.

Náprava:
- Skontrolovať príslušný ventilátor.
- Prípadne vymeniť ventilátor.
- Skontrolovať napájanie ventilátora a prípadne ho zapnúť (len u r0193.13 = 1 a ventilátor chladiča)

Poznámka:
- Ak je porucha potvrditeľná, neznamená to nutne, že je príčina poruchy odstránená. Môže to byť tiež dôsledkom skutočnosti, že software ventilátor vypol a tým pádom už nemôže vyhodnotiť spätné hlásenie.

230049 <Udanie miesta>Výkonový diel: Interný ventilátor je vadný

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Výpadok inetrného ventilátora.
Náprava: Skontrolujte interný ventilátor a v prípade potreby ho vymente.

230050 <Udanie miesta>Výkonový diel: Prepätie napájania 24V

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Monitorovanie napätia signalizuje prepätie na jednotke.
Náprava:
- Skontrolujte napájanie 24V.
- Prípadne vymente modul.

230051 <Udanie miesta>Výkonový diel: Skrat parkovacej brzdy motora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na svorkách parkovacej brzdy motora bol zistený skrat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava:
- Skontrolujte úchytky brzdy motora z hľadiska skratu.
- Skontrolujte pripojenie a kábel parkovacej brzdy motora.

230052 <Udanie miesta>Chybné EEPROM dáta

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Nesprávne dáta v pamäti EEPROM výkonového modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0, 2, 3, 4:
EEPROM dáta načítané výkonovým modulom sú inkonzistentné.
1:
EEPROM dáta nie sú kompatibilné s firmwarom aplikácie výkonového modulu.
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: K hodnote poruchy = 0, 2, 3, 4:
0: Výmena výkonového dielu alebo Update EEPROM dát.
K hodnote poruchy = 1:
Pre CU31x a CUA31 platí:
Firmware Update \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)

230053 <Udanie miesta>Chyné dáta FPGA

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Dáta FPGA výkonového modulu sú chybné, čo môže byť spôsobené napríklad prerušeným updatom firmwaru.
Náprava: Vymeniť výkonový modul alebo previesť update dát FPGA updatom firmwaru.
Upozornenie:
Pokiaľ sa táto chyba vyskytuje po update firmwaru, zopakovať update firmwaru.

230054 <Udanie miesta>Výkonový diel: Podpätie pri otvorení brzdy

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri otvorení brzdy bolo detekované, že napájacie napätie je nižšie ako 21.4 V.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Chybné napájacie napätie [0.1 V].
Príklad:
Hodnota varovania = 195 --> napätie = 19.5 V
Náprava: Skontrolovať stabilitu a hodnotu napätia 24 V.

230055 <Udanie miesta>Výkonový diel: Nadprúd v brzdnom chopperi

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: V brzdnom chopperi sa vyskytol nadprúd.

Náprava: - Skontrolovať, či nemá brzdný odpor skrat.
- V prípade externého brzdného odporu skontrolovať, či nebol odpor eventuálne dimenzovaný príliš malý.
Poznámka:
Po potvrdení chyby sa brzdný chopper znovu povoluje až pri povolení impulzov.

230057 <Udanie miesta>Výkonový diel: Nesymetria siete

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V napätí medziobvodu boli zistené frekvencie, ktoré naznačujú asymetriu siete alebo výpadok fázy siete.
Je tiež možné, že sa jedná o výpadok fázy motora.
Keď existuje toto varovanie, vypisuje sa najneskôr po uplynutí doby 5 minút poruchové hlásenie F30011.
Presná doba trvania je závislá na type výkonovej jednotky a na príslušných frekvenciách. U výkonových jednotiek v prevedení Booksize a Chassis je doba trvania navyše závislá na tom, ako dlho bolo aktívne toto varovanie.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Skontrolovať pripojenie fáze siete.
- Skontrolovať pripojenie prívodných káblov motora.
V prípade, že nedošlo k výpadku fází siete alebo motora, jedná sa o nesymetriu siete.
- Znížiť výkon, aby sa zabránilo poruche F30011.

230058 <Udanie miesta>Výkonový modul: Vadný ventilátor chladiča

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Zpätné hlásenie ventilátora chladiča indikuje chybu.
- Ventilátor je chybný.
- Ventilátor je blokovaný.
- Zpätné hlásenie je chybné.
- Prerušené napájanie ventilátora (len u r0193.13 = 1)
Náprava: - Skontrolovať ventilátor chladiča a v prípade potreby ho vymeniť.
- Skontrolovať napájanie ventilátora a prípadne ho zapnúť (len u r0193.13 = 1)
- Pokiaľ je používaný externý ventilátor so zpätným hlásením, skontrolovať jeho zapojenie (X12.2 resp. X13.2).
Upozornenie:
Ak sa používa externý ventilátor bez zpätného hlásenia, skontrolovať, či je zpetnoväzobná svorka na výkonovom module pripojená na zem a prípadne ju pripojiť (X12.1/2 resp. X13.1/2).
- Ak je porucha potvrditeľná, neznamená to nutne ,že je príčina poruchy odstránená. Môže to byť tiež dôsledkom skutočnosti, že software ventilátor vypol a tým pádom už nemôže vyhodnotiť spätné hlásenie.

230059 <Udanie miesta>Výkonový diel: Interný ventilátor je vadný

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Došlo k výpadku interného ventilátora výkonového modulu, ktorý je eventuálne chybný.
Náprava: Skontrolovať interný ventilátor a v prípade potreby ho vymeniť.
Poznámka:
Ak je porucha potvrditeľná, neznamená to nutne ,že je príčina poruchy odstránená. Môže to byť tiež dôsledkom skutočnosti, že software ventilátor vypol a tým pádom už nemôže vyhodnotiť spätné hlásenie.

230060 <Udanie miesta>Monitorovanie stavu prednabíjacieho stykača

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Je pripojený spätnoväzobný signál pre prednabíjací stykač (ALM, SLM, BLM dioda), príp. sieťový stykač (tyristor BLM) a je aktívne monitorovanie.

Po zapnutí/vypnutí stykača neprebehne vrámci doby monitorovania nastavenej v p0255[0, 2] žiadny správny spätnoväzobný signál.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Bit 0: Čas nastavený v p0255[0, 2] bol prekročený pri zapnutí/vypnutí stykača.

Bit 1: Stykač prednabíjania bol behom prednabíjania alebo v režime napájania (tyristor BLM) rozopnutý.

Bit 2: Stykač prednabíjania bol v stave OFF alebo behom režimu napájania zapnutý.

Náprava: - Skontrolujte nastavenie monitorovacieho času p0255[0, 2].

- Skontrolujte zapojenie stykača a aktiváciu.

- Vymente stykač.

Pozri aj: p0255

230061 <Udanie miesta>Monitorovanie stavu bypassového stykača

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Je pripojený spätnoväzobný signál pre bypassový stykač a je aktívne monitorovanie.

Po zapnutí/vypnutí stykača neprebehne vrámci doby monitorovania nastavenej v p0255[1, 3] žiadny správny spätnoväzobný signál.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Bit 0: Čas nastavený v p0255[1, 3] bol prekročený pri zapnutí/vypnutí stykača.

Bit 1: Bypassový stykač bol behom prevádzky rozopnutý.

Bit 2: Bypassový stykač bol v stave OFF alebo behom prednabíjania zapnutý.

Náprava: - Skontrolujte nastavenie monitorovacieho času p0255[1, 3].

- Skontrolujte zapojenie stykača a aktiváciu.

- Vymente stykač.

Pozri aj: p0255

230066 <Udanie miesta>Výkonový modul: Varovanie Nadmerná teplota odpadného vzduchu kondenzátora

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Odpadný vzduch na kondenzátore medziobvodu prekročil prah varovania.

- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.

- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

Teplota pri dosiahnutí prahu varovania [0.01 °C].

Upozornenie:

Pri nezmenenej prevádzke je možné prekračovať prípustnú hraničnú hodnotu. V tomto prípade sa vypisuje porucha F30067 a impulzy budú zablokované.

Náprava: - Skontrolovať, či beží ventilátor.
- Skontrolovať diely ventilátora.
- Skontrolovať, či je teplota okolného prostredia v prípustnom rozsahu.
Upozornenie:
Varovanie sa zruší až po podkročení prahu varovania a príslušnej hysterézy.

230067 <Udanie miesta>Výkonový modul: Porucha Nadmerná teplota odpadného vzduchu kondenzátora

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Odpadový vzduch na kondenzátore medziobvodu prekročil prípustnú hraničnú hodnotu.
- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplota pri dosiahnutí hraničnej hodnoty [0.01 °C].
Náprava: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Skontrolovať, či je teplota okolného prostredia v prípustnom rozsahu.
Upozornenie:
Poruchu je možné odkvitovať až po podkročení hraničnej hodnoty a príslušnej hysterézy (5K).

230070 <Udanie miesta>Požadovaný cyklus nie je podporovaný výkonový modulom.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Je požadovaný cyklus, ktorý nie je podporovaný výkonovým modulom
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
0: Cyklus prúdového regulátora nie je podporvaný.
1: DRIVE-CLiQ cyklus nie je podporovaný.
2: Interný Timing problém (odstup medzi RX- a TX časovými bodmi je primalý)
3: Interný timing problém (TX-časový bod priskoro)
Náprava: Výkonový modul podporuje iba nasledovné cykly:
62.5µs , 125µs, 250µs und 500µs
Hodnota poruchy = 0:
Nastaviť dovolený cyklus prúdového regulátora .
Hodnota poruchy = 1:
Nastaviť dovolený DRIVE-CLiQ cyklus.
Hodnota poruchy = 2/3:
Konzultácia s výrobcom (event. nekompatibilná verzia firmware)

230071 <Udanie miesta>Žiadne nové skutočné hodnoty prijímané z výkonového modulu.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Došlo k výpadku väčšieho počtu telegramov skutočných hodnôt od výkonovej jednotky než je dovolené.
Náprava: Skontrolujte rozhranie (justáž a aretácia) k výkonovej jednotke.

230072 <Udanie miesta>Žiadne žiadané hodnoty prenositeľné na výkonový modu.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pre CU31x a CUA31 platí:
Viac ako jeden telegram žiadaných hodnôt nemohol byť prenesený do výkonovej jednotky.

Náprava: Pre CU31X a CUA31 platí:
Skontrolujte rozhranie (justovanie a aretácia) k výkonovému modulu.

230073 <Udanie miesta>Príprava skutočných-/žiadaných hodnôt už nie je synchrónna

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Komunikácia s výkonovým modulom nie je viac synchrónna s cyklom prúdovej regulácie.

Náprava: Čakajte na obnovenie synchronizácie.

230074 <Udanie miesta>Porucha komunikácie medzi Control Unit a Power Module

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Medzi Control Unit (CU) a Power Module (PM) už nie je možná žiadna komunikácia cez rozhranie. Je možné, že CU bola vysunutá alebo nie je správne zasunutá.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
0 hex:
Control Unit s externým napájaním 24V bola počas prevádzky vysunutá z Power Module.
- Pri vypnutom Power Module bolo dočasne prerušené externé napájanie 24 V pre Control Unit.
1 hex:
Control Unit bola počas prevádzky vysunutá z Power Module, hoci sú bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu bez enkodéru povolené. Toto nie je podporované. Po opätovnom zasunutí Control Unit už nie je možná žiadna komunikácia s Power Module počas prevádzky.
20A hex:
Control Unit bola zasunutá do Power Module, ktorý má iné kódové číslo.
20B hex:
Control Unit bola zasunutá do Power Module, ktorý má síce rovnaké kódové číslo, ale iné sériové číslo.
601 hex:
Control Unit bola zasunutá do Power Module, ktorého výkonová trieda (jednotka v prevedení Chassis) nie je podporovaná.

Náprava: Control Unit (CU), resp. Control Unit Adapter (CUAxx) znovu zasunúť na pôvodný Power Module a pokračovať v prevádzke. Prípadne previesť POWER ON na CU alebo CUA.

230075 <Udanie miesta>Konfigurácia výkonovej jednotky zlyhala

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri konfigurácii výkonovej jednotky pomocou Control Unit nastala chyba komunikácie. Príčina nie je jasná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0:
Inicializácia výstupného filtra zlyhala.
1:
Aktivovanie/deaktivovanie funkcionality rekuperácie zlyhalo.

Náprava:
- Kvitujte chybu a pokračujte v prevádzke.
- Ak sa chyba objaví znovu, vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Prípadne vymeňte výkonovú jednotku.

230080 <Udanie miesta>Výkonový diel: Príliš rýchly nárast prúdu

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Výkonová jednotka detekovala príliš rýchly nárast v oblasti nadprúdu.
- Chybná parametrizácia regulácie.
- Skrat alebo zemný skrat motora.
- Prevádzka s U/f: Rozbehová rampa nastavené príliš malá.
- Prevádzka s U/f: Menovitý prúd motora je podstatne väčší ako menovitý prúd výkonovej jednotky.
- Napájanie: Vysoké vybíjacie a dobíjacie prúdy pri poklese sieťového napätia.
- Napájanie: Vysoké dobíjacie prúdy pri motorickom preťažení a poklese napätia medziobvodu.
- Napájanie: Skratové prúdy pri zapnutí kôli chýbajúcej komutačnej tlmivke.
- Silové káble nie sú korektne pripojené.
- Silové káble prekračujú maximálne prípustnú dĺžku.
- Vadná výkonová jednotka.

Dodatočná príčina pri paralelne radených prístrojoch (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka sa vypla následkom zemného skratu.
- Regulácia vyrovnávacieho prúdu je príliš pomalá alebo príliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať po bitoch):
Bit 0: Fáza U.
Bit 1: Fáza V.
Bit 2: Fáza W.

Náprava:
- Skontrolujte dáta motora, prípadne vykonajte uvedenie do prevádzky.
- Skontrolujte zapojenie motora (hviezda/trojuholník).
- Prevádzka s U/f: zvýšte rozbehovú rampu.
- Prevádzka s U/f: skontrolujte priradenie menovitých prúdov motora a výkonovej jednotky.
- Napájanie: skontrolujte kvalitu siete.
- Napájenie: znížte zaťaženie motora.
- Napájenie: správne pripojte komutačnú tlumivku siete.
- Skontrolujte pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolujte silovú kabeláž na skrat alebo zemné spojenie.
- Skontrolujte dĺžku silovej kabeláže.
- Vymeňte výkonovú jednotku.

Pre paralelne radené zariadenia (r0108.15 = 1) ešte platí:
- Skontrolujte prahy monitorovania zemného skratu (p0287).
- Skontrolujte nastavenie regulácie vyrovnávacieho prúdu (p7036, p7037).

230081 <Udanie miesta>Výkonový diel: Príliš veľa spínacích operácii

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Výkonová jednotka vykonala príliš mnoho spínacích operácií pre obmedzenie prúdu.
- Chybná parametrizácia regulácie.
- Skrat alebo zemný skrat motora.
- Prevádzka s U/f: Rozbehová rampa nastavená príliš malá.
- Prevádzka s U/f: Menovitý prúd motora je podstatne väčší ako menovitý prúd výkonovej jednotky.
- Napájanie: Vysoké vybíjacie a dobíjcie prúdy pri poklese sieťového napätia.
- Napájanie: Vysoké dobíjcie prúdy pri motorickom preťažení a poklese napätia meziobvodu.
- Napájanie: Skratové prúdy pri zapnutiu kôli chýbajúcej komutačnej tlmivke.
- Silové káble nie sú korektne pripojené.
- Silové kable prekračujú maximálne prípustnú dĺžku.
- Vadná výkonová jednotka.

Dodatočná príčina pri paralelne radených zariadeniach (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka sa vypla v dôsledku zemného skratu.
- Regulácia vyrovnávacieho prúdu je príliš pomalá alebo príliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať po bitoch):
Bit 0: Fáza U.
Bit 1: Fáza V.
Bit 2: Fáza W.

Náprava:
- Skontrolujte dáta motora, prípadne vykonajte uvedenie do prevádzky.
- Skontrolujte zapojenie motora (hviezda/trojuholník).
- Prevádzka s U/f: zvýšte rozbehovú rampu.
- Prevádzka s U/f: skontrolujte priradenie menovitých prúdov motora a výkonovej jednotky.
- Napájanie: skontrolujte kvalitu siete.
- Napájenie: znížte zaťaženie motora.
- Napájenie: správne pripojte komutačnú tlumivku siete.
- Skontrolujte pripojenie silovej kabeláže.
- Skontrolujte silovú kabeláž na skrat alebo zemné spojenie.
- Skontrolujte dĺžku silovej kabeláže.
- Vymeňte výkonovú jednotku.

Pre paralelne radené zariadenia (r0108.15 = 1) ešte platí:
- Skontrolujte prahy monitorovania zemného skratu (p0287).
- Skontrolujte nastavenie regulácie vyrovnávacieho prúdu (p7036, p7037).

230105 <Udanie miesta>VJ: chybné snímanie skutočných hodnôt

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na Power Stack Adapter (PSA) bol rozpoznaný minimálne jeden chybný kanál skutočných hodnôt.
Chybné kanály skutočných hodnôt sú zobrazené v nasledovnom diagnostickom parametri.
Náprava: Vyhodnoťte diagnostické parametre.
Skontrolujte komponenty v prípade chybného kanála skutočných hodnôt a prípadne vymeňte.

230314 <Udanie miesta>Výkonový diel: Preťaženie napájania 24 V cez PM

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Preťaženie napájania 24 V prostredníctvom Power Module (PM).
Externý napájací zdroj 24 V cez X124 na Control Unit nie je pripojený.
Náprava: Cez X124 pripojiť externý napájací zdroj 24 na Control Unit.

230315 <Udanie miesta>Výkonový diel: Preťaženie napájania 24 V cez PM

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Preťaženie napájania 24 V prostredníctvom Power Modulu (PM).
Externý napájací zdroj 24 V cez X124 na Control Unit nie je pripojený.
Náprava: Cez X124 pripojiť externý napájací zdroj 24 na Control Unit.

230502 <Udanie miesta>Výkonový diel: Prepätie medziobvodu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Výkonový modul detekoval pri zablokovaných impulzoch prepätie v meziobvode.
- Príliš vysoké pripojovacie napätie.
- Sieťová tlmivka nesprávne dimenzovaná.
Hodnota varovania (r0949, interpretovať decimálne):
Napätie medziobvodu [1 Bit = 100 mV].
Pozri aj: r0070
Náprava: - Skontrolujte pripojovacie napätie (p0210).
- Skontrolujte dimenzovanie sieťovej tlmivky.
Pozri aj: p0210

230600 <Udanie miesta>SI P2: Aktivovaný STOP A

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v kontrolnom kanáli 2 zistila chybu a aktivovala STOP A (STO cez Safety cestu vypnutia kontrolného kanála 2).
- Vynútená dynamizácia (test-stop) Safety cesty vypnutia kontrolného kanála 2 zlyhala.
- Následná reakcia poruchy F30611 (závada v kontrolnom kanáli).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Požiadavka na zastavenie od Control Unit.
1005: STO je aktívny, hoci nebola aktivovaná funkcia STO a nie je aktívny interný STOP A.
1010: STO nie je aktívny, hoci bola aktivovaná funkcia STO alebo je aktívny interný STOP A.
9999: Následná reakcia poruchy F30611.

Náprava: - Aktivovať funkciu bezpečného odpojenia momentu a opäť ju deaktivovať.
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť príslušný Hydraulic Module.
Hodnota poruchy = 9999:
- Previesť diagnostiku poruchového hlásenia F30611.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

230600 <Udanie miesta>SI P2: Aktivovaný STOP A

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v kontrolnom kanáli 2 zistila chybu a aktivovala STOP A (STO cez Safety cestu vypnutia kontrolného kanála 2).
- Vynútená dynamizácia (test-stop) Safety cesty vypnutia kontrolného kanála 2 zlyhala.
- Následná reakcia poruchy F30611 (závada v kontrolnom kanáli).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Požiadavka na zastavenie od Control Unit.
1005:
- STO je aktívny, hoci nebola aktivovaná funkcia STO a nie je aktívny interný STOP A.
- U Power Module s funkciou "STO prostredníctvom svoriek na Power Module" (STO_A/STO_B) sú tieto svorky funkčné (DIP prepínač na "ON"). Funkcia "STO prostredníctvom svoriek na Power Module" nebola však povolená (p9601.7 = p9801.7 = 0).
1010: STO nie je aktívny, hoci bola aktivovaná funkcia STO alebo je aktívny interný STOP A.
1011: Interná chyba pri deaktivovanej funkcii STO v kontrolnom kanáli 2.
1020: Interná softvérová chyba funkcie "Interná napäťová ochrana". Funkcia "Interná napäťová ochrana" sa zruší. Aktivuje sa STOP A, ktorý nemožno odkvitovat.
9999: Následná reakcia poruchy F30611.

Náprava: - Aktivovať funkciu bezpečného odpojenia momentu a opäť ju deaktivovať.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť)
- Vymeniť príslušný Motor Module/Hydraulic Module.
Hodnota poruchy = 1005:
- Deaktivovať svorky STO_A/STO_B na Power Module (obidva DIP prepínače na "OFF") alebo povoliť funkciu "STO prostredníctvom svoriek na Power Module".
Hodnota poruchy = 1020:
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vymeniť Motor Module.
Hodnota poruchy = 9999:
- Vykonať diagnostiku poruchového hlásenia F30611.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

230611 <Udanie miesta>SI P2: Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v procesore 2 zistila chybu v krížovom porovnávaní dát medzi oboma kontrolnými kanálmi a aktivovala STOP F.

V dôsledku tejto poruchy sa po uplynutí nastavenej doby prechodu (p9858) vypíše poruchové hlásenie F30600 (SI MM: Aktivovaný STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

0: Požadavka na zastavenie od druhého kontrolného kanála.

1 ... 999:

Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý má za následok túto poruchu. Toto číslo sa vypisuje aj v r9895.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolenie bezpečnostných funkcií (p9601, p9801). Krížové porovnanie sa uskutočňuje iba pre podporované bity.

3: SI Čas diskrepancie prepnutia bezpečnostno-relevantných vstupov - SGE (p9650, p9850).

4: SI Doba prechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

6: SI Motion Povolenie bezpečnostných funkcií (p9501, interná hodnota).

7: SI Doba oneskorenia STO pri Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačenia odskoku kontaktov pre STO / SBC / SS1 (MM) (p9651, p9851).

10: SI Doba oneskorenia spustenia STO pre ESR (p9697, p9897).

11: SI HLA Konfigurácia spätnoväzbových kontaktov uzatváracieho ventilu (p9626, p9826).

12: SI HLA Čakacia doba pre zapnutie uzatváracieho ventilu (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Čakacia doba pre vypnutie uzatváracieho ventilu (p9625[1], p9825[1]).

14: SI Výber PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe Reakcia na výpadok zbernice (p9612, p9812).

1000: Kontrolný časovač vypršal.

Počas doby cca 5 x p9650 bolo alternatívne zistené nasledovné:

- Priebežne sa vyskytujúce zmeny signálu na svorke STO Hydraulic Module s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné než čas diskrepancie (p9650/p9850).

- Cez PROFIsafe/TM54F bola priebežne aktivovaná a deaktivovaná funkcia STO (tiež ako následná reakcia) s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné ako čas diskrepancie (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializácie časovača zmien / kontrolného časovača.

1950: Teplota modulu mimo prípustný teplotný rozsah.

1951: Teplota modulu nie je vierohodná.

2000: Odlišný stav aktivovaní STO v oboch kontrolných kanáloch.

2001: Odlišné spätné hlásenie vypnutia STO v oboch kontrolných kanáloch.Uvedená hodnota sa môže vyskytnúť i ako následok z iných porúch.

2002: Odlišný stav časovačov oneskorenia SS1 v oboch kontrolných kanáloch (stav časovača v p9650 / p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v oboch kontrolných kanáloch.

6000 ... 6999:

Chyba riadenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt poruchy sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.Pokiaľ bolo parametrizované "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikácie" (p9812), dôjde k oneskoreniu prenosu Failsafe Values.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01611.

Náprava: Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Skontrolovať krížovo porovnaný parameter, ktorý spôsobil STOP F.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 6:
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1000:
- Skontrolovať zapojenie bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) na Control Unit (zlý kontakt).
- PROFIsafe: Odstrániť problémy s kontaktom / poruchy na PROFIBUS-master / PROFINET-controller.
- Skontrolovať zapojenie fail-safe vstupov na TM54F (zlý kontakt).
- Skontrolovať čas diskrepancie F-DI a prípadne ho predĺžiť (p9650/p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1950:
- Používať modul v prípustnom rozsahu.
- Skontrolovať ventilátor modulu, vymeniť príslušný Hydraulic Module.

Hodnota poruchy = 1951:
- Používať modul v prípustnom rozsahu.
- Vymeniť príslušný Hydraulic Module.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Skontrolovať čas diskrepancie a prípadne zväčšite hodnotu (p9650 / p9850, p9652 / p9852).
- Skontrolovať zapojenie bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) (zlý kontakt).
- Skontrolovať príčiny aktivovania STO v parametri r9872. Ak sú aktívne funkcie SMM (p9501 = 1), STO môže byť aktivované tiež týmito funkciami.
- Vymeniť príslušný Hydraulic Module.
- Previesť diagnostiku ďalších pretvávajúcich porúch a príčinu odstrániť.

Upozornenie:
Po odstránení príčiny chyby a po správnom aktivovaní/deaktivovaní funkcie STO je možné túto poruchu odkvitovať.

Hodnota poruchy = 6000 ... 6999:
Viď. opis hodnôt hlásení v hlásení SI C01611.

Poznámka:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavenie a návrat)
HM: Hydraulic Module
SGE: Bezpečnostno relevantný vstup
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategórie 1 podľa EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

230611 <Udanie miesta>SI P2: Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v procesore 2 zistila chybu v krížovom porovnávaní dát medzi oboma kontrolnými kanálmi a aktivovala STOP F.

V dôsledku tejto poruchy sa po uplynutí nastavenej doby prechodu (p9858) vypíše poruchové hlásenie F30600 (SI MM: Aktivovaný STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

0: Požadavka na zastavenie od druhého kontrolného kanála.

1 ... 999:

Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý má za následok túto poruchu. Toto číslo sa vypisuje aj v r9895.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolenie bezpečnostných funkcií (p9601, p9801). Krížové porovnanie sa uskutočňuje iba pre podporované bity.

3: SI Čas diskrepancie prepnutia bezpečnostno-relevantných vstupov - SGE (p9650, p9850).

4: SI Doba prechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

5: SI Povolenie bezpečného riadenia brzdy (p9602, p9802).

6: SI Motion Povolenie bezpečnostných funkcií (p9501, interná hodnota).

7: SI Doba oneskorenia STO pri Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačenia odskoku kontaktov pre STO / SBC / SS1 (MM) (p9651, p9851).

10: SI Doba oneskorenia spustenia STO pre ESR (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Mode, prepojenie BICO (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter, doba zapnutia relé (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter, doba vypnutia relé (p9622[1], p9822[1]).

14: SI Výber PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe Reakcia na výpadok zbernice (p9612, p9812).

1000: Kontrolný časovač vypršal.

Počas doby cca 5 x p9650 bolo alternatívne zistené nasledovné:

- Priebežne sa vyskytujúce zmeny signálu na svorke Motor Module s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné než čas diskrepancie (p9650/p9850).

- Cez PROFIsafe/TM54F bola priebežne aktivovaná a deaktivovaná funkcia STO (tiež ako následná reakcia) s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné ako čas diskrepancie (p9650/p9850).

- Bezpečné potlačenie impulzov bolo priebežne aktivované a deaktivované (r9723.9 - tiež jako následná reakce) s časovými intervalmi, ktoré sú menšie alebo rovné ako čas diskrepancie (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializácie časovača zmien / kontrolného časovača.

1950: Teplota modulu mimo prípustný teplotný rozsah.

1951: Teplota modulu nie je vierohodná.

1952: S120: Chyba prístupu k hardvéru.

2000: Odlišný stav aktivovania STO v riadiacej jednotke a v motorovom module.

2001: Odlišné spätné hlásenie vypnutia STO v oboch kontrolných kanáloch.Uvedená hodnota sa môže vyskytnúť i ako následok z iných porúch.

2002: Odlišný stav časovačov meškania SS1 v oboch kontrolných kanáloch (stav časovača v p9650 / p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v oboch kontrolných kanáloch.

6000 ... 6999:

Chyba riadenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt poruchy sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.Pokiaľ bolo parametrizované "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikácie" (p9812), dôjde k oneskoreniu prenosu Failsafe Values.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01611.

Náprava: Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Skontrolovať krížovo porovnaný parameter, ktorý spôsobil STOP F.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 6:
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1000:
- Skontrolovať zapojenie bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) na Control Unit (zlý kontakt).
- PROFIsafe: Odstrániť problémy s kontaktom / poruchy na PROFIBUS-master / PROFINET-controller.
- Skontrolovať zapojenie fail-safe vstupov na TM54F (zlý kontakt).
- Skontrolovať čas diskrepancie a prípadne ho predĺžiť (p9650 / p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 1950:
- Používať modul v prípustnom rozsahu.
- Skontrolovať ventilátor modulu, vymeniť príslušný Motor Module.

Hodnota poruchy = 1951:
- Používať modul v prípustnom rozsahu.
- Vymeniť príslušný Motor Module.

Hodnota poruchy = 1952:
- Vymeniť príslušný Motor Module.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Skontrolovať čas diskrepancie a prípadne zväčšiť hodnotu (p9650 / p9850, p9652 / p9852).
- Skontrolovať zapojenie bezpečnostne relevantných vstupov (SGE) (zlý kontakt).
- Skontrolovať príčiny aktivovania STO v parametri r9872. Ak sú aktívne funkcie SMM (p9501 = 1), STO môže byť aktivované tiež týmito funkciami.
- Vymeniť príslušný Motor Module.
- Previesť diagnostiku ďalších pretvávajúcich porúch a príčinu odstrániť.

Upozornenie:
Po odstránení príčiny chyby a po správnom aktivovaní / deaktivovaní funkcie STO je možné túto poruchu odkvitovať.

Hodnota poruchy = 6000 ... 6999:
Viď. opis hodnôt hlásení v hlásení SI C01611.

Poznámka:
CU: Control Unit
EP: Enable Pulses (odblokovanie impulzov)
ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavenie a návrat)
MM: Motor Module
SGE: Bezpečnostno-relevantný vstup
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategória 1 podľa EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

230620 <Udanie miesta>SI P2: Bezpečné odpojenie momentu aktívne

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Funkcia " Bezpečné odpojenie momentu "(STO) základnej funkcie bola navolená na monitorovacom kanáli 2 cez vstupné svorky a je aktívna.

Poznámka:

- Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
- Hlásenie sa v prípade aktivovania funkcie STO pomocou rozšírených funkcií nevypisuje.

Náprava: Nie nevyhnutné.

Upozornenie:

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

STO: Safe Torque Off (Bezpečne odpojený moment) / SH: Safe standstill (Bezpečné zastavenie)

230621 <Udanie miesta>SI P2: Safe Stop 1 aktívny

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Funkcia "Safe Stop 1" (SS1) bol navolená na monitorovacom kanáli 2 a je aktívna.

Poznámka:

Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Náprava: Nie potrebné.

Upozornenie:

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategórie 1 podľa EN60204)

230625 <Udanie miesta>SI P2: Nesprávny sign-of-life v dátach Safety Integrated

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v kontrolnom kanáli 2 zistila chybný sign-of-life bezpečnostných dát medzi oboma kontrolnými kanálmi a aktivovala STOP A.

- Porucha alebo výpadok komunikácie cez rozhranie DRIVE-CLiQ.
- Došlo k pretečeniu časového kvanta softvéru Safety Integrated.

Povolenie bezpečnostných funkcií v oboch kontrolných kanáloch je inkonzistentné (p9601 = 0, p9801 <> 0).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava:

- Aktivovať funkciu Bezpečné odpojenie momentu a opäť ju deaktivovať.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať, či existujú poruchy v DRIVE-CLiQ komunikácii medzi oboma kontrolnými kanálmi a prípadne vykonať diagnostiku porúch.
- Deaktivovať funkcie pohonu, ktoré nie sú bezpodmienečne nutné.
- Znížiť počet pohonov.
- Skontrolovať zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať povolenia bezpečnostných funkcií v oboch kontrolných kanáloch a prípadne ich opraviť (p9601, p9801).

Poznámka:

P2: Procesor 2

SI: Safety Integrated

230630 <Udanie miesta>SI P2: Chyba riadenia brzdy

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v Motor Module (MM) zistila chybu pri riadení brzdy a aktivovala STOP A.

- Tienenie motorového kábela nebolo správne umiestnené.
- Závada v riadiacom obvode brzdy Motor Module.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

10, 11:

Chyba operácie "Otvorenie brzdy"

- Parameter p1278 nebol správne nastavený.
- Brzda nie je pripojená alebo prerušenie vodiča (skontrolujte, či sa brzda otvára pri p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuté)).
- Zemné spojenie v kábli brzdy.

30:

Chyba operácie "Zatváranie brzdy".

- Brzda nie je pripojená alebo prerušenie vodiča (skontrolujte, či sa brzda otvára pri p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuté)).
- Skrat vo vinutí brzdy.

40:

Chyba v stave "Brzda zatvorená".

60, 70:

Chyba riadenia brzdy Control Unit alebo chyba komunikácie medzi Control Unit a Motor Module (riadenie brzdy).

81: Safe Brake Adapter: Chyba v stave "Brzda zatvorená".

82: Safe Brake Adapter: Chyba operácie "Otvorenie brzdy".

83: Safe Brake Adapter: Chyba operácie "Zavorenie brzdy".

84, 85:

Safe Brake Adapter:

Chyba riadenia brzdy Control Unit alebo chyba komunikácie medzi Control Unit a Motor Module (riadenie brzdy).

90:

Brzda uvoľnená pre účely servisu (X4).

91:

Chyba operácie "Otvorenie brzdy".

- Brzda nie je pripojená alebo prerušenie vodiča (skontrolujte, či sa brzda otvára pri p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuté).

Náprava:

- Skontrolujte parameter p1278 (pri SBC je dovolené len p1278 = 0).
- Aktivujte funkciu bezpečného odpojenia momentu a opäť ju deaktivujte.
- Skontrolujte pripojenie zádržnej brzdy motora.
- Skontrolujte, či zádržná brzda motora správne funguje.
- Skontrolujte, či sa vyskytli poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikácii medzi Control Unit a príslušným Motor Module a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.
- Skontrolujte zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC (napr. spojiť tienenie motorového kábla a žily brzdy s tieniacim plechom, príp. priskrutkovať motorový konektor ku skrini).
- Vymeňte príslušný Motor Module.

Prevádzka s modulmi Safe Brake Module, príp. Safe Brake Adapter:

- Skontrolujte pripojenie modulu Safe Brake Module, príp. Safe Brake Adapter.
- Vymeňte Safe Brake Module, príp. Safe Brake Adapter.

Poznámka:

MM: Motor Module

SBC: Safe Brake Control (bezpečné riadenie brzdy)

SI: Safety Integrated

230631 <Udanie miesta>Riadenie brzdy: externé vetranie aktívne

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pre účely montáže je brzda napájaná cez svorku X4.1 a uvolnená.

Náprava: V prípade potreby odpojte napájací zdroj z svorky X4.1.

230632 <Udanie miesta>SI P2: Chyba riadenia/spätného hlásenia uzatváracieho ventilu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" v Hydraulic Module (kontrolný kanál 2) zistila chybu riadenia/ spätnoväzbového signálu uzatváracieho ventilu a aktivovala STOP A.

Možné príčiny:

- Uzatvárací ventil nie pripojený alebo nie je správne pripojený (X272).
- Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu nie pripojené alebo nie je správne pripojené (X281/X282).
- Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu nebolo správne nastavené (p9626/p9826).
- Chybný uzatvárací ventil.
- Chybný Hydraulic Module.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

10:

Chyba operácie "Otvorenie uzatváracieho ventilu"

30:

Chyba operácie "Zatvorenie uzatváracieho ventilu".

40:

Chyba stavu "Uzatvárací ventil zatvorený".

60, 70:

Chyba riadenia uzatváracieho ventilu alebo chyba komunikácie medzi Control Unit a Hydraulic Module.

81:

Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu: Chyba stavu "Uzatvárací ventil zatvorený".

82:

Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu: Chyba operácie "Otvorenie uzatváracieho ventilu".

83:

Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu: Chyba operácie "Zatvorenie uzatváracieho ventilu".

84:

Spätné hlásenie uzatváracieho ventilu: Chyba riadenia uzatváracieho ventilu alebo chyba komunikácie medzi Control Unit a Hydraulic Module.

Náprava:

- Skontrolujte pripojenie uzatváracieho ventilu (X272).
- Skontrolujte pripojenie spätnoväzbových signálov uzatváracieho ventilu (X281, X282).
- Skontrolujte konfiguráciu spätnoväzbových signálov uzatváracieho ventilu (p9626/p9826).
- Skontrolujte zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC (napr. používanie tienených káblov a pripojenie tienenia).
- Prípadne vymeňte uzatvárací ventil.
- Prípadne vymeňte hydraulický modul.

Pozri aj: p9626, p9826

230640 <Udanie miesta>SI P2: chyba vo vypínacej ceste druhého kanálu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Hydraulic Module zistil chybu v komunikácii s nadradeným riadiacim systémom popr. TM54F pre prenos bezpečnostne relevantných informácií.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý môže byť odkvitovaný.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Pre nadradený riadiaci systém platí:
- Skontrolujte PROFIsafe adresu nadradeného riadiaceho systému a Hydraulic Module a prípadne ju prispôsobte.
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Pre TM54F vykonajte nasledujúce kroky:
- Spustite kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC (p9701 = EC hex).
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Pre paralelné zapojenie platí:
- Skontrolujte PROFIsafe adresu v oboch kontrolných kanáloch a prípadne ju prispôsobte.
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonajte POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Všeobecne platí:
- Vykonajte upgrade softwaru Hydraulic Module.

Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9810

230640 <Udanie miesta>SI P2: chyba vo vypínacej ceste druhého kanálu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Motor Module detekoval chybu v komunikácii s nadradeným riadiacim systémom, resp. modulom TM54F pre prenos bezpečnostne relevantných informácií alebo sa vyskytla porucha komunikácie medzi paralelne zapojenými Motor Module.
Poznámka:
Porucha vedie k nepotvrditelnému STOP A.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Pre nadradený riadiaci systém platí:
- Skontrolujte PROFIsafe adresu nadradeného riadiaceho systému a Motor Module a prípadne ju prispôsobte.
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Pre TM54F vykonajte nasledujúce kroky:
- Spustite kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC (p9701 = EC hex).
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Pre paralelné zapojenie platí:
- Skontrolujte PROFIsafe adresu v oboch kontrolných kanáloch a prípadne ju prispôsobte.
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Všeobecne platí:
- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module.

Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9810

230649 <Udanie miesta>SI P2: Interná softvérová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Nastala interná chyba v softvéri Safety Integrated kontrolného kanála 2.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava:
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Opakovať uvádzanie funkcie Safety Integrated do prevádzky a vykonajte POWER ON.
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module / Hydraulic Module.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť Motor Module/ Hydraulic Module.

Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 <Udanie miesta>SI P2: Vykonať preberací test

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Funkcia "Safety Integrated" v kontrolnom kanáli 2 vyžaduje preberací test.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý môže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
130: Parametre Safety Integrated pre kontrolný kanál 2 nie sú k dispozícii.
Upozornenie:
Táto hodnota poruchy sa vždy vypisuje vtedy, keď sa Safety Integrated prvýkrát uvádza do prevádzky.
1000: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 2 nie je identický (nábeh).
- V dôsledku zmeny vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) bola prispôsobená doba taktu pre Safety Integrated Basic Functions (r9880).
- Parametre Safety Integrated boli nastavené offline a nahrané do Control Unit.
- Bol vykonaný download u SINAMICS, ktorého verzia firmvéru v kontrolnom kanáli 2 nezodpovedá aktuálnej verzii. Po downloade bola prítomná požiadavka na vypnutie DRIVE-CLiQ komponentov A1007.
- Najmenej jeden z parametrov, pri ktorých bol kontrolovaný kontrolný súčet, je chybný.
2000: Požadovaný a skutočný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 2 nie je identický (režim uvádzania do prevádzky).
- Požadovaný kontrolný súčet v kontrolnom kanáli 2 nebol správne zadaný (p9899 sa nerovná r9898).
2003: Je potrebné vykonať schvaľovací test kvôli zmene niektorého z parametrov Safety Integrated.
2005: Safety logbook zistil, že boli zmenené kontrolné súčty Safety Integrated. Je potrebné vykonať schvaľovací test.
3003: Je potrebné vykonať schvaľovací test kvôli zmene parametra Safety Integrated vzťaženému k hardvéru.
9999: Následná reakcia iné poruchy Safety Integrated, ktorá sa vyskytla pri nábehu a ktorá vyžaduje preberací test.

Náprava: Hodnota poruchy = 130:
- Uveďte Safety Integrated do prevádzky.
Hodnota poruchy = 1000:
- Skontrolujte dobu taktu pre Safety Integrated Basic Functions (r9880) a prispôsobte požadovaný kontrolný súčet (p9899).
- Uveďte Safety Integrated opakovane do prevádzky.
- Aktivujte parametre Safety Integrated príslušného pohonu pomocou STARTER (zmeniť nastavenie, skopírovať parametre, aktivovať nastavenia).
- Vypnite a znovu zapnite pohonnú jednotku a DRIVE-CLiQ komponenty. Ak hlásenie A30650 nezmizne, znovu vykonajte download.
- Vymeňte pamäťovú kartu alebo Control Unit.
Hodnota poruchy = 2000:
- Skontrolujte parametre Safety Integrated v kontrolnom kanáli 2 a prispôsobte požadovaný kontrolný súčet (p9899).
Hodnota poruchy = 2003, 2005:
- Vykonajte preberací test a vytvorte preberací protokol.
Postup pri preberacom teste a príklad preberacieho protokolu nájdete v nasledujúcej literatúre:
Príručka SINAMICS S120 Popis funkcií Safety Integrated.
Hodnota poruchy = 3003:
- Skontrolujte funkcie zmeneného hardvéru a vytvorte preberací protokol.
Postup pri preberacom teste a príklad preberacieho protokolu nájdete v nasledujúcej literatúre:
Príručka SINAMICS S120 Popis funkcií Safety Integrated
Hodnota poruchy = 9999:
- Vykonajte diagnostiku druhej poruchy Safety Integrated.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9799, p9899

230651 <Udanie miesta>SI P2: Synchronizácia s Control Unit neprebehla

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Integrovaná bezpečnostná funkcia "Safety Integrated" vyžaduje synchronizáciu časových kvánt SI oboch kontrolných kanálov. Táto synchronizácia zlyhala.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module / Hydraulic Module.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230652 <Udanie miesta>SI P2: neprípustný kontrolný takt

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Safety Integrated kontrolný takt nemožno dodržať kvôli v systéme požadovaným komunikačným podmienkam.
Upozornenie:
Táto porucha vedie k nepotvrditeľnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.

Náprava: - Ak sa súčasne vyskytla aj porucha F01652, je potrebné vykonať kroky k odstráneniu, v nej popísané.
- Upgrade firmware Motor Module / Hydraulic Module na novšiu verziu.
Poznámka:
MM: Motor Module
P2: Procesor 2
SI: Safety Integrated

230655 <Udanie miesta>SI P2: Porovnávanie monitorovacích funkcií

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri porovnávaní monitorovacích funkcií Safety Integrated oboch kontrolných kanálov nastala chyba. Nebolo možné zistiť spoločnú sadu podporovaných monitorovacích funkcií SI.
- Chyba alebo výpadok komunikácie cez rozhranie DRIVE-CLiQ.
- Verzie softvéru Safety Integrated riadiacej jednotky a motorového modulu / hydraulického modulu nie sú kompatibilné.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý nemôže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module / Hydraulic Module.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
- Skontrolujte zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230656 <Udanie miesta>SI P2: Chybné parametre Motor Module

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri prístupe k parametrom Safety Integrated pre kontrolné kanál 2 v nevolatilnej pamäti nastala chyba.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý môže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
129:
- Parametre Safety Integrated pre kontrolné kanál 2 sú chybné.
- Možno že pohon s povolenými bezpečnostnými funkciami bol skopírovaný offline pomocou nástroja pre uvádzanie do prevádzky a projekt bol uložený.
131: Interná softvérová chyba Control Unit.
255: Interná softvérová chyba Motor Module / Hydraulic Module.

Náprava: - Znovu uveďte Safety Integrated do prevádzky.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
- Vykonajte upgrade softwaru Motor Module / Hydraulic Module
- Vymeňte pamäťovú kartu alebo Control Unit.
Hodnota poruchy = 129:
- Aktivujte režim uvádzania do prevádzky SI (p0010 = 95).
- Prispôsobte adresu PROFIsafe (p9610).
- Spustite kopírovaciu funkciu pre parametre SI (p9700 = D0 hex).
- Potvrďte zmenu dát (p9701 = DC hex).
- Ukončite režim uvádzania do prevádzky SI (p0010 = 0).
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1 alebo vykonajte funkciu "Kopírovať RAM do ROM".
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230657 <Udanie miesta>SI P2: Neplatné číslo PROFIsafe telegramu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Číslo PROFIsafe telegramu nastavené v parametri p9811 nie je platné.
V prípade povolenia PROFIsafe (p9801.3 = 1), musí byť do parametra p9811 zadané číslo telegramu, ktoré je väčšie ako nula.
Poznámka :
Uvedené hlásenie nemá za následok žiadnu stop reakciu Safety Integrated.
Pozri aj: p9611, p60022, r60022

Náprava: Skontrolovať nastavenie čísla telegramu (p9811).

230659 <Udanie miesta>SI P2: Príkaz zápisu parametrov odmietnutý

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Zapisovací príkaz pre jeden alebo viac parametrov Safety Integrated v kontrolnom kanáli 2 bol odmietnutý.

Upozornenie:

Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

10: Došlo k pokusu povoliť funkciu STO, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

13: Došlo k pokusu povoliť funkciu SS1, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

14: Došlo k pokusu povoliť bezpečnostnú funkciu monitorovania pohybu nadradeným riadiacim systémom, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

15: Došlo k pokusu povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

16: Došlo k pokusu povoliť PROFIsafe komunikáciu, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná, alebo použitá verzia driveru PROFIsafe v CU a MM je odlišná.

18: Došlo k pokusu povoliť funkciu PROFIsafe pre Basic Functions, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

19: Došlo k pokusu povoliť oneskorené potlačenie impulzov pre ESR, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.

27: Došlo k pokusu povoliť Basic Functions s riadením cez TM54F, hoci tieto funkcie nemôžu byť podporované.

29: Došlo k pokusu parametrizovať chybovú reakciu na výpadok modulu PROFIsafe na STOP B, hoci to nemôže byť podporované.

33: Bezpečnostné funkcie bez ovládania nie sú podporované (p9601.5, p9801.5).

Pozri aj: r9771, r9871

Náprava: Hodnota poruchy = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19:

- Skontrolovať, či sa vyskytujú poruchy pri zladení bezpečnostných funkcií Safety Integrated medzi oboma kontrolnými kanálmi (F01655, F30655) a prípadne vykonať diagnostiku porúch.
- Použť Hydraulic Module, ktorý podporuje požadovanú funkciu.
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Hodnota poruchy = 29:

- Skontrolovať, či boli nastavené p9612 a p9812 a prípadne opraviť ich nastavenie.
- Použiť Hydraulic Module, ktorý podporuje požadované funkcie.
- Vykonať upgrade softwaru Hydraulic Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.

Poznámka:

CU: Control Unit

SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategória 1 podľa EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

230659 <Udanie miesta>SI P2: Príkaz zápisu parametrov odmietnutý

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Zápisový príkaz pre jeden alebo viac parametrov Safety Integrated v kontrolnom kanáli 2 bol odmietnutý.
Upozornenie:
Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
10: Došlo k pokusu povoliť funkciu STO, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
11: Došlo k pokusu povoliť funkciu SBC, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
13: Došlo k pokusu povoliť funkciu SS1, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
14: Došlo k pokusu povoliť bezpečnostnú funkciu monitorovania pohybu nadradeným riadiacim systémom, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
15: Došlo k pokusu povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
16: Došlo k pokusu povoliť PROFIsafe komunikáciu, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná, alebo použitá verzia driveru PROFIsafe v CU a MM je odlišná.
18: Došlo k pokusu povoliť funkciu PROFIsafe pre Basic Functions, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
19: Došlo k pokusu povoliť oneskorené potlačenie impulzov pre ESR, hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
27: Došlo k pokusu povoliť Basic Functions s riadením cez TM54F, hoci tieto funkcie nemôžu byť podporované.
28: Došlo k pokusu povoliť funkciu "STO prostredníctvom svoriek na Power Module", hoci táto funkcia nemôže byť podporovaná.
29: Došlo k pokusu parametrizovať stop-reakci na výpadok modulu PROFIsafe na STOP B, hoci to nie je podporované.
Pozri aj: r9771, r9871

Náprava: Hodnota poruchy = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 27:
- Skontrolovať, či sa vyskytujú poruchy pri zladení bezpečnostných funkcií Safety Integrated medzi oboma kontrolnými kanálmi (F01655, F30655) a prípadne vykonať diagnostiku porúch.
- Použiť Motor Module, ktorý podporuje požadovanú funkciu.
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.
Hodnota poruchy = 28:
- Použiť výkonový modul s vlastnosťou "STO prostredníctvom svoriek na Power Module".
Hodnota poruchy = 29:
- Použiť Motor Module, ktorý podporuje požadované funkcie.
- Vykonať upgrade softwaru Motor Module.
- Vykonať upgrade softwaru Control Unit.
- V prípade potreby parametrizovať stop-reakciu na výpadok modulu PROFIsafe na STOP A (p9612 = p9812 = 0).
Poznámka:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and RETRACT (rozšírené zastavovanie a návrat)
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (bezpečné riadenie brzdy)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (zodpovedá stopu kategória 1 podľa EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojenie momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavenie)

230664 <Udanie miesta>Chyba počas rozbehu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Počas rozbehovej fázy došlo ku chybe.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

230665 <Udanie miesta>SI P2: Systém je chybný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pred posledným rozbehom alebo pri aktuálnom rozbehu bola detekovaná závada systému. Je možné, že bol rebootovaný (resetovaný) systém.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
2 hex:
- Parametre p9500 a p9300 nie sú rovnaké (keď sa súčasne vypíše Safety hlásenie C01711/C30711).
200000 hex, 400000 hex:
- Chyba pri aktuálnom rozbehu/prevádzke.
Ďalšie hodnoty:
- Závada pred posledným rozbehom systému.

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Previesť upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
Hodnota poruchy = 2:
- Skontrolovať parametre p9500 a p9300, či sú totožné (keď sa súčasne vypíše hlásenie SI C30711).
Hodnota poruchy = 400000 hex:
- Zaistiť, aby Control Unit bola spojená s Power Module.

230666 <Udanie miesta>SI Motion P2: Statický signál 1 na F-DI pre potvrdenie SI

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Na vstupe F-DI parametrizovanom v p10106 je logický signál 1 prítomný dlhšiu dobu ako 10 sekúnd.
V prípade, že sa na F-DI pre bezpečné potvrdenie nerealizuje potvrdenie, musí byť prítomný statický logický signál 0.Týmto je zabránené nezamýšlanému bezpečnému potvrdeniu (resp. signálu "Internal Event Acknowledge") v prípade prerušeného vodiča alebo odskoku jedného z dvoch digitálnych vstupov.

Náprava: Nastaviť digitálny fail-safe vstup(F-DI) na logický signál 0 (p10106).
Poznámka :
F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup s funkciou fail-safe)

230672 <Udanie miesta>SI P2: software Control Unit nekompatibilný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Existujúci software Control Unit nepodporuje bezpečnú kontrolu pohybu na báze pohonu.
Upozornenie:
Táto porucha vedie k nepotvrditeľnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba Siemens internú diagnostiku.

Náprava: - Skontrolujte, či sa vyskytujú poruchy pri zladení bezpečnostných funkcií Safety Integrated medzi oboma kontrolnými kanálmi (F01655, F30655) a prípadne vykonajte diagnostiku porúch.
- Použite Control Unit, ktorá podporuje bezpečné monitorovanie pohybu.
- Vykonajte upgrade softwaru Control Unit.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230674 <Udanie miesta>SI Motion P2: Safety funkcia nie je podporovaná PROFIsafe telegramom

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Monitorovacia funkcia povolená v p9301 a p9801 nie je podporovaná aktuálne nastaveným PROFIsafe telegramom (p9811).
Upozornenie:
Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať po bitoch):
Bit 18 = 1:
SS2E cez PROFIsafe nie je podporované (p9301.18).
Bit 24 = 1:
Prenos hraničnej hodnoty SLS cez PROFIsafe nie je podporovaný (p9301.24).
Bit 25 = 1:
Prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe nie je podporovaný (p9301.25).
Bit 26 = 1:
Zmena prevodového stupňa cez PROFIsafe nie je podporovaná (p9301.26).
Bit 28 = 1:
SCA cez PROFIsafe nie je podporovaná (p9301.28).
Náprava: - Deaktivovať príslušnú monitorovaciu funkciu (p9301, p9801).
- Nastaviť vhodný PROFIsafe telegram (p9811).
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavenie 2 s externým zastavením, externý STOP D)

230680 <Udanie miesta>SI Motion P2: Chyba kontrolného súčtu bezpečného monitorovania

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Skutočný kontrolný súčet bezpečnostne relevantných parametrov, vypočítaný Motor Module/Hydraulic Module a zadaný do r9398, sa nezhoduje s požadovaným kontrolným súčtom uloženým do parametra p9399 pri poslednej prebierke stroja.
Buď boli zmenené bezpečnostne relevantné parametre alebo sa vyskytla chyba.
Upozornenie:
Porucha má za následok STOP A, ktorý môže byť odkvitovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Chyba kontrolného súčtu parametrov SI pre monitorovanie pohybu.
1: Chyba kontrolného súčtu parametrov SI pre priradenie komponentov.

Náprava:
- Skontrolovať bezpečne relevantné parametre a prípadne ich opraviť.
- Nastaviť žiadaný kontrolný súčet na skutočný kontrolný súčet.
- Previesť funkciu "Skopírovať RAM do ROM"
- Previesť POWER ON, pokiaľ sa zmenili Safty parametre, ktoré vyžadujú POWER ON.
- Vykonať akceptačný test.

230681 <Udanie miesta>SI Motion P1: Zlá hodnota parametra

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parameter nie je možné nastaviť na túto hodnotu.

Upozornenie:

Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

yyyyxxxx dek: yyyy = doplnková informácia, xxxx = parameter

yyyy = 0:

Nie sú k dispozícii žiadne ďalšie informácie.

xxxx = 9301:

Nie je dovolené povoliť funkciu "n <nx hysterézia a filtrácia" (p9301.16) v kombinácii s funkciou "rozšírené funkcie bez navolenia" (p9801.5).

xxxx = 9301 a yyyy = 8:

Bolo povolené referencovanie cez SCC (p9301.27 = 1), bez toho aby bola povolená absolútna funkcia monitorovania pohybu (p9301.1 alebo p9301.2).

xxxx = 9301 a yyyy = 11:

Bola povolená bezpečnostná funkcia SS2E (p9301.18 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 1), bez toho, aby bola povolená "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 1) a bolo povolené "Safety bez snímača" (p9306).

xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Funkcia SLA (p9301.20 = 1) bola povolená s bezsenzorovým snímaním skutočnej hodnoty (p9306 sa rovná 1 alebo 3).

xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Funkcia SLA (p9301.20 = 1) bola povolená s 2-snímačovým systémom (p9326 sa nerovná 1).

xxxx = 9801 a yyyy = 12: Bola povolená funkcia SCA (p9301.28 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9334 alebo 9335:

Nastavenie limitnej hodnoty funkcie SLP je príliš veľké.

xxxx = 9378:

Bola povolená funkcia SLA (p9301.20 = 1). Hraničná hodnota zrýchlenia je príliš malá (p9378). Rozlíšenie zrýchlenia už nie je dostačujúce (r9790). Minimálna hraničná hodnota je 3-násobkom rozlíšenia zrýchlenia.

xxxx = 9801 a yyyy = 1:

Ak boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1) a rozšírené funkcie bez ovládania (p9801.5 = 1), nie je možné používať PROFIsafe (p9801.3 = 1).

xxxx = 9801 a yyyy = 2

Boli povolené rozšírené funkcie bez navolenia (p9801.5 = 1), bez toho, aby boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2).

xxxx = 9801 a yyyy = 5:

Bol povolený prenos hraničnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9301.24), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 6:

Bol povolený prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9301.25), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 7:

Bola povolená bezpečná zmena prevodových stupňov (p9301.26 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 18:

Bola povolená funkcia SLA (p9301.20 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe

Náprava: Opraviť parameter (v prípade potreby aj v druhom kontrolnom kanáli, p9601).

Upozornenie:

Keď majú parametre v oboch kontrolných kanáloch rozdielne hodnoty, spustiť kopírovaciu funkciu pre parametre SI na pohone (p9700 = 57 hex).

V prípade xxxx = 9301:

Opraviť parametre p9501.16 a p9301.16 alebo deaktivovať rozšírené funkcie bez ovládania (p9801.5).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 0) alebo povoliť funkciu "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.25).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 0) alebo nastaviť "Safety so snímačom" (p9306).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Zakázať SLA (p9301.20) alebo aktivovať snímanie skutočnej hodnoty so snímačom (p9306 rovný 0 alebo 2).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Zakázať SLA (p9301.20) alebo aktivovať jednosnímačový systém (p9326 rovný 1).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakázať referencovanie cez SCC (p9501.27 = 1) alebo povoliť absolútnu funkciu monitorovania pohybu (p9501.1 alebo p9501.2).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 11: Zakázať SS2E (p9501.18) alebo povoliť PROFIsafe.

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 12: Zakázať SCA (p9501.28) alebo povoliť PROFIsafe.

V prípade xxxx = 9317:

Skontrolovať tiež p9316.0.

V prípade xxxx = 9334 alebo 9335:

Znížiť hraničné hodnoty funkcie SLP.

V prípade xxxx = 9378:

- Venovať pozornosť informáciam v parametri r9790.

V prípade xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Povoliť iba funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1) a rozšírené funkcie bez navolenia (p9801.5 = 1) alebo iba PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2, 3:

Povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Pre prenos hraničnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9301.24 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Pre prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9301.25 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Pre bezpečnú zmenu prevodových stupňov (p9301.26 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Pre bezpečné obmedzenie zrychlenia (p9301.20 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a monitorovanie pohybu integrované do pohonu (p9801.2 = 1).

230681 <Udanie miesta>SI Motion P1: Zlá hodnota parametra

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parameter nie je možné nastaviť na túto hodnotu.

Upozornenie:

Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

yyyyxxxx dek: yyyy = doplnková informácia, xxxx = parameter

yyyy = 0:

Nie sú k dispozícii žiadne ďalšie informácie.

xxxx = 9301:

Nie je dovolené povoliť funkciu "n <nx hysterézia a filtrácia" (p9301.16) v kombinácii s funkciou "rozšírené funkcie bez navolenia" (p9801.5).

xxxx = 9301 a yyyy = 8:

Bolo povolené referovanie cez SCC (p9301.27 = 1), bez toho aby bola povolená absolútna funkcia monitorovania pohybu (p9301.1 alebo p9301.2).

xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 1), bez toho, aby bola povolená "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Bola povolená "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 1) a bolo povolené "Safety bez snímača" (p9306).

xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Funkcia SLA (p9301.20 = 1) bola povolená s bezsenzorovým snímaním skutočnej hodnoty (p9306 sa rovná 1 alebo 3).

xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Funkcia SLA (p9301.20 = 1) bola povolená s 2-snímačovým systémom (p9326 sa nerovná 1).

xxxx = 9334 alebo 9335:

Nastavené hraničné hodnoty funkcie SLP sú príliš veľké.

xxxx = 9347:

Tolerancia hysterézy je neprípustná.

xxxx = 9378:

Bola povolená funkcia SLA (p9301.20 = 1). Hraničná hodnota zrýchlenia je príliš malá (p9378). Rozlíšenie zrýchlenia už nie je dostačujúce (r9790). Minimálna hraničná hodnota je 3-násobkom rozlíšenia zrýchlenia.

xxxx = 9385:

V prípade Safety Integrated bez snímača a synchrónneho motora musí byť do p9385 zadaná hodnota 4.

xxxx = 9801 a yyyy = 1:

Ak boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1) a rozšírené funkcie bez navolenia (p9801.5 = 1), nie je možné používať PROFIsafe (p9801.3 = 1).

xxxx = 9801 a yyyy = 2

Boli povolené rozšírené funkcie bez navolenia (p9801.5 = 1), bez toho, aby boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2).

xxxx = 9801 a yyyy = 3:

Boli povolené onboard F-DI, bez toho, aby boli povolené funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2).

xxxx = 9801 a yyyy = 5:

Bol povolený prenos limitnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9301.24), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 6:

Bol povolený prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9301.25), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 7:

Bola povolená bezpečná zmena prevodových stupňov (p9301.26 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 11:

Bola povolená funkcia SS2E (p9301.18 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 12:

Bola povolená funkcia SCA (p9301.28 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 18:

Bola povolená funkcia SLA (p9301.20 = 1), bez toho, aby bol povolený PROFIsafe.

Náprava: Opraviť parameter (v prípade potreby aj v druhom kontrolnom kanáli, p9601).

Upozornenie:

Keď majú parametre v oboch kontrolných kanáloch rozdielne hodnoty, spustiť kopírovaciu funkciu pre parametre SI na pohone (p9700 = 57 hex).

V prípade xxxx = 9301:

Opraviť parametre p9501.16 a p9301.16 alebo deaktivovať rozšírené funkcie bez ovládania (p9801.5).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Zakázať funkciu "Synchrónne bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 0) alebo povoliť funkciu "Bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.25).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Zakázať funkciu "Synchrónna bezpečná poloha cez PROFIsafe" (p9301.29 = 0) alebo nastaviť "Safety so snímačom" (p9306).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Zakázať SLA (p9301.20) alebo aktivovať snímanie skutočnej hodnoty so snímačom (p9306 rovný 0 alebo 2).

V prípade xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Zakázať SLA (p9301.20) alebo aktivovať jednosnímačový systém (p9326 rovný 5).

V prípade xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakázať referencovanie cez SCC (p9501.27 = 1) alebo povoliť absolútnu funkciu monitorovania pohybu (p9501.1 alebo p9501.2).

V prípade xxxx = 9317:

Skontrolovať tiež p9316.0.

V prípade xxxx = 9334 alebo 9335:

Znížiť hraničné hodnoty funkcie SLP.

V prípade xxxx = 9347:

Pokiaľ bola povolená hysteréza/filtrácia (p9301.16 = 1), potom platí:

- Nastaviť parametre p9346 a p9347 podľa nasledujúceho pravidla: p9347 <= 0.75 x p9346;

- Pokiaľ bola povolená synchronizácia skutočných hodnôt (p9301.3 = 1), musí byť naviac dodržiavané uvedené pravidlo: p9347 >= p9349;

V prípade xxxx = 9378:

- Venovať pozornosť informáciám v parametri r9790.

V prípade xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Povoliť iba funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1) a rozšírené funkcie bez navolenia (p9801.5 = 1) alebo iba PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2, 3:

Povoliť funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Pre prenos hraničnej hodnoty SLS cez PROFIsafe (p9301.24 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Pre prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe (p9301.25 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Pre bezpečnú zmenu prevodových stupňov (p9301.26 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkcie monitorovania pohybu integrované v pohone (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Pre bezpečné obmedzenie zrýchlenia (p9301.20 = 1) povoliť tiež PROFIsafe (p9801.3 = 1) a monitorovanie pohybu integrované do pohonu (p9801.2 = 1).

230682 <Udanie miesta>SI Motion P2: Monitorovacia funkcia nepodporovaná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Monitorovacia funkcia povolená v p9301, p9501, p9601 alebo p9801 nie je podporovaná touto verziou firmwaru.
Upozornenie:
Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
2: Monitorovacia funkcia SCA nie je podporovaná (p9301.7 a p9301.8 ... 15).
3: Monitorovacia funkcia SLS-Override nie je podporovaná (p9301.5).
6: Povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty nie je podporované (p9301.3).
9: 9: Monitorovacia funkcia nie je podporovaná firmvérom alebo povoľovací bit nie je použitý.
12: Použitie bezpečnostných funkcií s nadradeným systémom (napr. SINUMERIK) nie je podporované touto Control Unit.
14: Monitorovacia funkcia SLA a ncSI nie je podporovaná.
30: Verzia firmvéru Hydraulic Module je staršia než verzia Control Unit.
50: Skrátenie prepínacích časov pre SOS (p9569 / p9369, p9567 / p9367) nie je podporované.
53: Funkcia SS2E nie je podporovaná (p9306 = 18).
54: Funkcia SCA nie je podporovaná (p9301.28).
57: Funkcia "Synchrónny prenos bezečnej polohy" nie je podporovaná (p9301.29).
58: Funkcia "Bezpečné obmedzenie zrýchlenia" (SLA) nie je podporovaná (p9301.20).

Náprava: - Deaktivovať príslušnú monitorovaciu funkciu (p9301, p9501, p9601, p9801).
- Vykonať upgrade firmwaru Hydraulic Module.
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe softvér cams (bezpečná softvérová vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné zníženie rýchlosti)
SS2E: Safety Stop 2 external (Externý STOP D)
Pozri aj: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682 <Udanie miesta>SI Motion P2: Monitorovacia funkcia nepodporovaná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Monitorovacia funkcia povolená v parametroch p9301, p9501, p9601, p9801, p9306, p9506, p9307alebo p9507 nie je podporovaná touto verziou firmvéru.

Upozornenie:

Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

1: Monitorovacia funkcia SLP nie je podporovaná (p9301.1).

2: Monitorovacia funkcia SCA nie je podporovaná (p9301.7 a p9301.8 ... 15).

3: Monitorovacia funkcia SLS-Override nie je podporovaná (p9301.5).

4: Monitorovacia funkcia Externé aktivovanie ESR nie je podporovaná (p9301.4).

5: Monitorovacia funkcia F-DI v PROFIsafe nie je podporovaná (p9301.30).

6: Povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty nie je podporované (p9301.3).

9: Monitorovacia funkcia nie je podporovaná firmwarom alebo povoľovací bit nie je použitý.

12: Použitie bezpečnostných funkcií s nadradeným systémom (napr. SINUMERIK) nie je podporované touto Control Unit.

14: Monitorovacia funkcia SLA a ncSI nie je podporovaná.

24: Monitorovacia funkcia SDI nie je podporovaná.

26: Hysterézia a filtrácia pre monitorovaciu funkciu SSM bez enkodéru nie je podporovaná (p9301.16).

27: Onboard F-DI a F-DO nie sú podporované hardvérom.

30: Verzia firmvéru Motor Module je staršia ako verzia Control Unit.

33: Bezpečnostné funkcie bez navolenia nie sú podporované (p9601.5, p9801.5).

34: Bezpečná poloha cez PROFIsafe nie je podporovaná týmto modulom.

36: Funkcia "SS1E" nie je podporovaná.

39: Bezpečná zmena prevodového stupňa nie je podporovaná týmto modulom alebo verziou SW jednotky CU / MM (p9501.26).

44: Referovanie cez safety control channel nie je podporované týmto modulom/touto verziou SW (p9501.27).

45: Deaktivovanie funkcie SOS/SLS behom externého STOP A nie je podporované (p9301.23).

50: Skrátenie prepínacích časov pre SOS (p9569 / p9369, p9567 / p9367) nie je podporované.

52: Funkcia "SBR so snímačom" nie je podporovaná (p9306 = 2).

53: Funkcia SS2E nie je podporovaná (p9301.18).

54: Funkcia SCA nie je podporovaná (p9301.28).

57: Funkcia "Synchrónny prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe" nie je podporovaný (p9301.29).

58: Funkcia "SLA" nie je podporovaná (p9301.20).

Náprava: Deaktivovať príslušnú monitorovaciu funkciu (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507, p9506, p9306).

- Vykonať upgrade firmwaru v Motor Module.

Poznámka:

ESR: Extended Stop and Retract (rozšírené zastavovanie a návrat)

F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup bezpečný pri poruche)

SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorovanie brzdnej rampy)

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cams (bezpečná softwarová vačka)

SDI: Safe Direction (bezpečný smer otáčania)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (bezpečné obmedzenie polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné zníženie rýchlosti)

SP: Safe Position (bezpečná poloha)

SS1E: Safe Stop 1 External (bezpečné zastavenie 1 s externým zastavením)

SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavenie 2 s externým zastavením, externý STOP D)

Pozri aj: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683 <Udanie miesta>SI Motion P2: SOS/SLS-chýba uvoľnenie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: V p9301 nie je bezpečná základná funkcia 'SOS/SLS' uvoľnená, napriek tomu že iné bezpečné kontroly sú uvoľnené.
Upozornenie:
Táto porucha nevedie k žiadnej Safety stop reakcii.

Náprava: Uvoľnite funkciu 'SOS/SLS' (p9301.0) a vykonajte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Bezpečne ohraničená rýchlosť) / SG: Safely reduced speed (Bezpečne obmedzená rýchlosť)
SOS: Safe Operating Stop (Bezpečný prevádzkový stop) / SBH: Safe operating stop (Bezpečný prevádzkový stop)
Pozri aj: p9301

230684 <Udanie miesta>SI Motion P2: Zamenené hraničné hodnoty bezpečného obmedzenia polohy

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pre funkciu " Bezpečne ohraničená poloha" (SLP) je v p9334 menšia hodnota ako v p9335.
Upozornenie:
Táto porucha nevedie k žiadnej Safety-stop reakcii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: vymenená hraničná hodnota SLP1.
2: vymenená hraničná hodnota SLP2.
Pozri aj: p9334, p9335

Náprava: - Nastavte správne hornú a dolnú hraničnú hodnotu (p9334, p9335)
- Vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (Bezpečne ohraničená poloha) / SE: Safe software limit switches (Bezpečný softwarový koncový spínač)

230685 <Udanie miesta>SI Motion P2: Priveľká hraničná hodnota ohraničenej rýchlosti

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Hraničná hodnota pre funkciu "Bezpečne ohraničená rýchlosť" (SLS) je väčšia ako rýchlosť, ktorá zodpovedá hraničnej frekvencii snímača 500kHz.
Upozornenie:
Táto porucha nevedie k žiadnej Safety stop reakcii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Maximálne dovolená rýchlosť.

Náprava: Nastavte správne hraničné hodnoty pre SLS a vykonajte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (Bezpečne ohraničená rýchlosť) / SG: Safely reduced speed (Bezpečne redukovaná rýchlosť)
Pozri aj: p9331

230686 <Udanie miesta>SI Motion: neprípustná parametrizácia polohy narážky

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Aspoň jedna povolená "Bezpečná vačka" (SCA) je v parametri p9336 alebo p9337 nastavená príliš blízko tolerančného rozsahu okolo polohy modulo.

- Mínusová hodnota polohy vačky musí byť väčšia ako dolná hranica modulo + tolerancia vačky (p9340) + tolerancia polohy (p9342).

- Plusová hodnota polohy vačky musí byť menšia ako horná hranica modulo - tolerancia vačky (p9340) - tolerancia polohy (p9342).

- Pri parametrizovaní polohy modulo (p9305>0) je dolná hranica modulo = 0 a horná hranice modulo = p9305.

- Dĺžka vačky x = p9336[x] - p9337[x] je menšia ako tolerancia vačky + tolerancia polohy (= p9340 + p9342).

Tým platí tiež, že u vačiek musí byť mínusová hodnota polohy menšia ako plusová hodnota polohy.

Upozornenie:

Porucha nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Číslo "Bezpečnej vačky" v neprípustnej polohe.

Pozri aj: p9501

Náprava: Opraviť polohu vačky a previesť POWER ON.

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)

SI: Safety Integrated

Pozri aj: p9536, p9537

230688 <Udanie miesta>SI Motion P2: neprípustná synchronizácia skutočnej hodnoty

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: - Povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty nie je dovolené pri 1-snímačových systémoch.

- Súčasné povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty a monitorovacej funkcie s absolútnou referenciou (SCA/SLP) nie je prípustné.

Súčasné povolenie synchronizácie skutočnej hodnoty a bezpečnej polohy cez PROFIsafe nie je dovolené.

Poznámka :

Porucha vedie k potvrditeľnému STOP A.

Náprava: - Buď deaktivovať funkciu "Synchronizácia skutočných hodnôt" alebo parametrizovať 2-snímačový systém.

- Buď deaktivovať funkciu "Synchronizácia skutočných hodnôt" alebo monitorovacie funkcie s absolútnou referenciou (SCA/SLP) a previesť POWER ON.

- Buď deaktivovať funkciu "Synchronizácia skutočnej hodnoty" alebo nepovoliť funkciu "Bezpečná poloha cez PROFIsafe".

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečný doraz) / SN: Safe software cams (bezpečný softwarový doraz)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (Bezpečne ohraničená poloha) / SE: Safe software limit switches (Bezpečný softwarový koncový spínač)

SP: Safe Position (bezpečná poloha)

Pozri aj: p9501, p9526

230692 <Udanie miesta>SI Motion P2: Neprípustná hodnota parametra pre monitorovanie bez enkodéru

Hodnota hlásenia: Parameter: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Parameter nie je možné nastaviť na túto hodnotu, keď sú v parametri p9306 nastavené funkcie monitorovania pohybu bez enkódera.
Poznámka:
Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra s chybnou hodnotou.
Pozri aj: p9301

Náprava: - Opravte parameter uvedený v hodnote parametra.
- Prípadne deaktivujte funkcie bezsnímačového monitorovania pohybu (p9306).
Pozri aj: p9301, p9501

230693 <Udanie miesta>SI P2: Zmenené Safety parametre, vykonajte teplý štart/POWER ON

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Safety parametre boli zmenené, budú platnými až po teplom štarte alebo po POWER ON.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo Safety parametra, kvôli ktorého zmene bolo nutné previesť teplý štart alebo POWER ON.

Náprava: - Previesť teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
Upozornenie :
Pred prevedením akceptačného testu je potrebné previesť POWER ON u všetkých komponentov.

230700 <Udanie miesta>SI Motion P2: Aktivovaný STOP A

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon sa zastaví funkciou STOP A (STO cez Safety cestu vypnutia Control Unit).
Možné príčiny:
- Požiadavka na zastavenie od Control Unit.
- STO nie je aktívne po uplynutí času nastaveného v parametri (p9357) po aktivovaní test-stopu.
- Následná reakcia hlásenia C30706 "SI Motion MM: Medzná hodnota SAM / SBR prekročená".
- Následná reakcia hlásenia C30714 "SI Motion MM: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C30701 "SI Motion MM: Aktivovaný STOP B".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C30716 "SI Motion MM: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".

Náprava:
- Odstráňte príčinu poruchy v Control Unit.
- Skontrolujte hodnotu v p9357, prípadne zväčšite hodnotu.
- Skontrolujte cestu pre vypnutie Control Unit (skontrolujte komunikáciu cez DRIVE-CLiQ).
- Vykonajte diagnostiku hlásenia C30706.
- Vykonajte diagnostiku hlásenia C30714.
- Vykonajte diagnostiku hlásenia C30701.
- Vykonajte diagnostiku hlásenia C30715.
- Vykonajte diagnostiku hlásenia C30716.
- Vymeňte Motor Module popr. Power Module popr. Hydraulic Module.
- Vymeňte Control Unit.

Uvedené hlásenie môže byť potvrditelné bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorovanie zrýchľovania)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorovanie brzdnej rampy)
SI: Safety Integrated

230701 <Udanie miesta>SI Motion P2: Aktivovaný STOP B

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon sa zastaví funkciou STOP B (zabrzdenie na rampe OFF3).

Následkom tejto poruchy sa po vypršaní času nastaveného v parametri p9356 alebo pri podkročení prahovej hodnoty otáčok nastavenej v parametri p9360 vypíše hlásenie C30700 "Aktivovaný STOP A".

Možné príčiny:
- Požiadavka na stop od Control Unit.
- Následná reakcia hlásenia C30714 "SI Motion MM: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C30711 "SI Motion MM: Chyba v kontrolnom kanáli".
- Následná reakcia hlásenia C30707 "SI Motion MM: Tolerancia pre bezpečné prevádzkové zastavenie prekročená".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C30716 "SI Motion MM: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".

Náprava:
- Odstrániť príčinu poruchy v Control Unit.
- Previesť diagnostiku hlásenia C30714.
- Previesť diagnostiku hlásenia C30711.
- Previesť diagnostiku hlásenia C30707.
- Previesť diagnostiku hlásenia C30715.
- Previesť diagnostiku hlásenia C30716.

Uvedené hlásenie môže byť potvrditelné bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Poznámka:
SI: Safety Integrated

230706 <Udanie miesta>SI Motion P2: Limit SAM/SBR prekročený

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Funkcie monitorovania pohybu so snímačom (p9306 = 0):
- Po začatí STOP B (SS1) alebo STOP C (SS2) prekročila rýchlosť nastavenú toleranciu.
Pohon len zastavený hlásením C30700 "SI Motion: Aktivovaný STOP A".
Náprava: Skontrolovať správanie pri brzdení a eventuálne prispôsobiť parametrizáciu funkcie "SAM" popr. "SBR".
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorovanie zrýchlovania)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorovanie brzdnej rampy)
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <Udanie miesta>SI Motion P2: Limit SAM/SBR prekročený

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Funkcia monitorovania pohybu s enkóderom (p9306 = 0) alebo bez enkodéru s nastaveným monitorovaním zrýchlovania (SAM, p9306 = 3):
Po zahájení STOP B (SS1) alebo STOP C (SS2) prekročila rýchlosť nastavenú toleranciu.
Funkcia monitorovania pohybu bez enkódera s nastaveným monitorovaním brzdnej rampy (SBR, p9306 = 1):
Po zahájení STOP B (SS1) alebo prepnutí SLS na nižší rýchlostný stupeň prekročila rýchlosť nastavenú toleranciu.
Pohon je zastavený hlásením C30700 "SI Motion: Aktivovaný STOP A".
Náprava: Skontrolovať správanie pri brzdení a eventuálne prispôsobiť parametrizáciu funkcie "SAM" popr. "SBR".
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorovanie zrýchlovania)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorovanie brzdnej rampy)
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <Udanie miesta>SI Motion P2: prekročená tolerancia pre bezpečný prevádzkový stop

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Skutočná poloha sa vzdialila od žiadanej polohy viac ako je tolerancia kľudovej polohy.
Pohon je zastavený hlásením C30701 "SI Motion MM: STOP B vystavený".

Náprava: - Skontrolovať, či existujú ďalšie poruchy systému Safety Integrated a prípadne previesť diagnostiku príslušných porúch.
- Skontrolovať, či tolerancia kĺudového stavu korešponduje s presnosťou a dynamikou regulácie osi.
Uvedené hlásenie môže byť kvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)
Pozri aj: p9530

230708 <Udanie miesta>SI Motion P2: Aktivovaný STOP C

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: STOP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon sa zastaví funkciou STOP C (brzdenie po rampe OFF3).
Po vypršaní nastaveného času sa aktivuje "Bezpečný prevádzkový stop" (SOS).
Možné príčiny:
- Požiadavka na stop od nadradeného riadiaceho systému.
- Následná reakcia hlásenia C30714 "SI Motion MM: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C30716 "SI Motion MM: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".
Pozri aj: p9552
Náprava: - Odstrániť príčinu poruchy v riadiacom systéme.
- Previesť diagnostiku aktívneho hlásenia C30714/ C30715/ C30716.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)

230709 <Udanie miesta>SI Motion P2: Aktivovaný STOP D

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon se zastaví funkciou STOP D (brzdenie po dráhe).
Po vypršaní nastaveného času sa aktivuje "Bezpečný prevádzkový stop" (SOS).
Možné príčiny:
- Požiadavka na stop od Control Unit.
- Následná reakcia hlásenia C30714 "SI Motion: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C30716 "SI Motion MM: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".
Pozri aj: p9353, p9553

Náprava: - Odstrániť príčinu poruchy v riadiacom systéme.
- Previesť diagnostiku aktívneho hlásenia C30714/ C30715/ C30716.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)

230710 <Udanie miesta>SI Motion P2: Aktivovaný STOP E

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pohon se zastaví funkciou STOP E (zpätný pohyb).
Po vypršaní nastaveného času sa aktivuje "Bezpečný prevádzkový stop" (SOS).
Možné príčiny:
- Požiadavka na stop od nadradeného riadiaceho systému.
- Následná reakcia hlásenia C30714 "SI Motion MM: Bezpečné obmedzenie rýchlosti prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C01715 "SI Motion CU: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené".
- Následná reakcia hlásenia C30716 "SI Motion MM: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená".
Pozri aj: p9354, p9554
Náprava: - Odstrániť príčinu poruchy v riadiacom systéme.
- Previesť diagnostiku aktívneho hlásenia C30714/ C30715/ C30716.
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné prevádzkové zastavenie) / SBH: Safe operating stop (bezpečné prevádzkové zastavenie)

230711 <Udanie miesta>SI Motion P2: Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon zistil pri krížovom porovnávaní oboch kontrolných kanálov rozdiel medzi vstupnými dátami alebo výsledkami monitorovania a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcií už nefunguje spoľahlivo, tzn. nie je už zaručená bezpečná prevádzka.

Ak je aktívna aspoň jedna monitorovacia funkcia, vypíše sa po vypršaní parametrizovaného časovača hlásenie C30701 "SI Motion: Aktivovaný STOP B". Hlásenie sa vyskytuje s hodnotou hlásenia 1031 pri výmene hardvéru Sensor Module.

Následne popísané hodnoty hlásenia sa môžu vyskytovať aj v týchto prípadoch, ak explicitne uvedená príčina neexistuje:

- Rozdielne nastavenie doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Príliš rýchle doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Chybná synchronizácia.

Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):

0 ... 999:

Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý spôsobil toto hlásenie

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01711 Control Unit.

1000: Kontrolný časovač vypršal. Nastalo príliš veľa zmien signálov na bezpečnostne relevantných vstupoch.

1001: Chybná inicializácia kontrolného časovača.

1002:

Súhlas užívateľa po vypršaní časovača rozdielny.

Súhlas užívateľa nie je konzistentný. Stav súhlasu užívateľa je po uplynutí doby 4 s rozdielny v oboch kontrolných kanáloch.

1003: Tolerancia referencie prekročená. Ak bol daný súhlas užívateľa, potom je rozdiel medzi novým referenčným bodom určeným po nábehu (absolútny snímač) alebo po nájazd na referenčný bod (odmeriavací systém s referenčnými značkami v kódovaných vzdialenostiach alebo inkrementálny odmeriavací systém) a bezpečnú skutočnú polohou (uložená hodnota + dráha pohybu) väčší ako tolerancia referencie (p9344). V tomto prípade sa zruší súhlas užívateľa.

1004:

Chyba vierohodnosti súhlasu používateľa.

1. Súhlas užívateľa má byť daný znova, hoci už existuje. V tomto prípade sa súhlas užívateľa zruší.
2. Bol daný súhlas užívateľa, hoci os ešte nedorazila na referenčný bod.

1005: STO už bol aktívny pri aktivovaní test-stopu.

1011: Rozdielny stav preberacieho testu medzi kontrolnými kanálmi.

1012: Narušenie vierohodnosti skutočnej hodnoty snímača.

1014: Chyba pri synchronizácii SGA pre funkciu "Bezpečná vačka".

1015: Prepnutie prevodovky (bit 27 v PROFIsafe telegrame) trvá dlhšie ako 2 min.

1020: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolnými kanálmi.

1021: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolným kanálom a Sensor Module.

1023: Chyba testov účinnosti DRIVE-CLiQ snímača.

1024: Chybný sign-of-life snímačov HTL / TTL.

1030: Chyba snímača zistená druhým kontrolným kanálom.

1031:

- Chybný prenos dát medzi kontrolným kanálom a Sensor Module (p9526/p9326).
- Sensor Module pre druhý kanál bol vymenený.
- Snímač pre druhý kanál bol nesprávne parametrizovaný.

1045: Chyba CRC kĺudovej polohy.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01711 Control Unit.

6000 ... 6166:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe (PROFIsafe driver pre PROFIBUS DP V1 / V2 a PROFINET).

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI F01611 Control Unit.

7000 ... 7002:

Hodnoty hlásenia funkcie "Prenos bezpečnej polohy cez PROFIsafe".

Pozri aj: p9555, r9725

Náprava:

Hodnota hlásenia = 1002:

- Vykonať bezpečné kvitovanie, nastaviť užívateľské potvrdenie súčasne v oboch kontrolných kanáloch (počas 4 s).

Hodnota hlásenia = 1003:

- Skontrolovať mechanický systém osi. Je možné, že os bola posunutá vo vypnutom stave a posledná uložená skutočná poloha už nezodpovedá novej skutočnej polohe po nasledujúcom nábehu.
- Zvýšiť toleranciu pre porovnávanie skutočných hodnôt pri referovaní (p9344).

Následne skontrolovať skutočné hodnoty, vykonať POWER ON a znovu nastaviť užívateľské potvrdenie.

Hodnota hlásenia = 1004:

V prípade 1. platí: Vykonať bezpečné kvitovanie. Znovu nastaviť užívateľské potvrdenie.

V prípade 2. platí: Vykonať bezpečné kvitovanie. Užívateľské potvrdenie nastaviť až potom, čo os nabehla na referenčný bod.

Hodnota hlásenia = 1005:

- Skontrolovať podmienky pre deaktivovanie STO.

Hodnota hlásenia = 1012:

- Vykonať upgrade firmwaru Sensor Module na novšiu verziu.
- Pre systémy s 1 enkodérom platí: skontrolovať zhodnosť parametrov enkódera (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).
- Pre systémy s 2 enkodérmi (p9526 = p9326 = 2) platí: Aby bolo možné správne kopírovať parametre enkodéru z p04xx[1], je potrebné nastaviť p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pre enkodéry DQI platí: Poprípade previesť upgrade firmware Control Unit na novšiu verziu, ktorá podporuje enkodéry DQI.
- Skontrolovať zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť) alebo teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vymeniť hardware.

Hodnota hlásenia = 1014:

- Skontrolovať skutočné hodnoty snímača, v prípade potreby zvýšiť toleranciu polohy (p9342) a/alebo toleranciu vačky (p9340).

Hodnota hlásenia = 1024:

- Skontrolovať komunikačné spojenie.
- Nastaviť väčšie monitorovacie cykly (p9500, p9511).
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť hardware.

Hodnota hlásenia = 1030:

- Skontrolovať pripojenie snímača.
- V prípade potreby vymeniť snímač.

Hodnota hlásenia = 1031:

Pri výmene Sensor Module vykonať nasledujúce kroky:

- Spustiť kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla na pohone (p9700 = 1D hex).
- Potvrdiť hardware-CRC na pohone (p9701 = EC hex).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Parametrizáciu snímača pre druhý kanál upraviť nasledovne:

- Nastaviť typ snímača (p0400).
- Aktivovať režim uvedenia bezpečnostných funkcií Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 95).
- Spustiť kopírovaciu funkciu pre parametre snímača (p9700 = 46).
- Ukončiť režim uvedenia bezpečnostných funkcií Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 0).
- Uložiť parametre do nevolatilnej pamäte (skopírovať RAM do ROM).
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Zásadne platí:

- Skontrolovať pripojenie snímača.
- V prípade potreby vymeniť snímač.

Hodnota hlásenia = 6000 ... 6999:

- Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v poruchovom hlásení SI F01611 Control Unit.

Ďalšie hodnoty hlásenia
- Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01711.
Upozornenie:
Toto hlásenie môže byť kvitovaná prostredníctvom Terminal Module 54F (TM54F) alebo PROFIsafe.
Pozri aj: p9300, p9500

230711 <Udanie miesta>SI Motion P2: Závada v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon zistil pri krížovom porovnávaní oboch kontrolných kanálov rozdiel medzi vstupnými dátami alebo výsledkami monitorovania a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcií už nefunguje spoľahlivo, tzn. nie je už zaručená bezpečná prevádzka.

Ak je aktívna aspoň jedna monitorovacia funkcia, vypíše sa po vypršaní parametrizovaného časovača hlásenie C30701 "SI Motion: Aktivovaný STOP B". Hlásenie sa vyskytuje s hodnotou hlásenia 1031 pri výmene hardvéru Sensor Module.

Následne popísané hodnoty hlásenia sa môžu vyskytovať aj v týchto prípadoch, ak explicitne uvedená príčina neexistuje:

- Rozdielne nastavenie doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Rozdielne nastavenie typu osi (p9502/p9302).
- Príliš rýchle doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Chybná synchronizácia.

Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):

0 ... 999:

Číslo krížovo porovnaného parametra, ktorý spôsobil toto hlásenie

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01711 Control Unit.

1000: Kontrolný časovač vypršal. Nastalo príliš veľa zmien signálov na bezpečnostne relevantných vstupoch.

1001: Chybná inicializácia kontrolného časovača.

1002:

Súhlas užívateľa po vypršaní časovača rozdielny.

Súhlas užívateľa nie je konzistentný. Stav súhlasu užívateľa je po uplynutí doby 4 s rozdielny v oboch kontrolných kanáloch.

1003: Tolerancia referencie prekročená. Ak bol daný súhlas užívateľa, potom je rozdiel medzi novým referenčným bodom určeným po nábehu (absolútny snímač) alebo po nájazd na referenčný bod (odmeriavací systém s referenčnými značkami v kódovaných vzdialenostiach alebo inkrementálny odmeriavací systém) a bezpečnú skutočnú polohu(uložená hodnota + dráha pohybu) väčší ako tolerancia referencie (p9344). V tomto prípade sa zruší súhlas užívateľa.

1004:

Chyba vierohodnosti súhlasu používateľa.

1. Súhlas užívateľa má byť daný znova, hoci už existuje. V tomto prípade sa súhlas užívateľa zruší.

2. Bol daný súhlas užívateľa, hoci os ešte nenabehla na referenčný bod.

1005:

- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu bez enkodéru: Impulzy už boli potlačené pri aktivovaní test-stopu.
- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu s enkodérom: STO už bol aktívny pri aktivovaní test-stopu.

1011: Rozdielny stav preberacieho testu medzi kontrolnými kanálmi.

1012: Narušenie vierohodnosti skutočnej hodnoty snímača.

1014: Chyba pri synchronizácii výstupu SGA pre funkciu "Bezpečná vačka".

1015: Prepnutie prevodovky (bit 27 v PROFIsafe telegrame) trvá dlhšie ako 2 min.

1020: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolnými kanálmi.

1021: Výpadok cyklickej komunikácie medzi kontrolným kanálom a Sensor Module.

1023: Chyba testov účinnosti DRIVE-CLiQ snímača.

1024: Chybný sign-of-life snímačov HTL/TTL.

1030: Chyba snímača zistená druhým kontrolným kanálom.

1031:

- Chybný prenos dát medzi kontrolným kanálom a Sensor Module (p9526/p9326).
- Sensor Module pre druhý kanál bol vymenený.
- Snímač pre druhý kanál bol nesprávne parametrizovaný.

1040: Impulzy potlačené pri aktívnych funkciách monitorovaní bez snímača.

1041: Absolútna hodnota prúdu príliš malá (bez snímača).

1042: Chyba vierohodnosti prúdu/napätia.

1043: Príliš veľa akceleračných fáz.

1044: Chyba vierohodnosti aktuálnych hodnôt prúdu.

1045: Chyba CRC pokojovej polohy.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe.

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01711 Control Unit.

6000 ... 6166:

Hodnoty hlásenia PROFIsafe (PROFIsafe driver pre PROFIBUS DP V1 / V2 a PROFINET).

V prípade týchto hodnôt hlásení sú riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) prenášané k bezpečnostným funkciám.Pokiaľ bolo parametrizované "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikácie" (p9812), dôjde k oneskoreniu prenosu Failsafe Values.

Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI F01611 Control Unit.

7000: Rozdiel bezpečnej polohy je väčší ako parametrizovaná tolerancia (p9542/p9342).

7001: Hodnota škálovania pre bezpečnú polohu v 16-bitovej reprezentácii je príliš malá (p9574/p9374).

7002: Čítač taktov pre prenos bezpečnej polohy je rozdielny v oboch kontrolných kanáloch.

Pozri aj: p9555, r9725

Náprava:

Hodnota hlásenia = 1002:

- Vykonať bezpečné kvitovanie, nastaviť užívateľské potvrdenie súčasne v oboch kontrolných kanáloch (počas 4 s).

Hodnota hlásenia = 1003:

- Skontrolovať mechanický systém osi. Je možné, že os bola posunutá vo vypnutom stave a posledná uložená skutočná poloha už nezodpovedá novej skutočnej polohe po nasledujúcom nábehu.
- Zvýšiť toleranciu pre porovnávanie skutočných hodnôt pri referovaní (p9344).

Následne skontrolovať skutočné hodnoty, vykonať POWER ON a znovu nastaviť užívateľské potvrdenie

Hodnota hlásenia = 1004:

V prípade 1. platí: Vykonať bezpečné kvitovanie. Znovu nastaviť užívateľské potvrdenie.

V prípade 2. platí: Vykonať bezpečné kvitovanie. Užívateľské potvrdenie nastaviť až potom, čo os nabehla na referenčný bod.

Hodnota hlásenia = 1005:

- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu bez enkodéru: skontrolovať podmienky pre odblokovanie impulzov.
- V prípade bezpečnostných funkcií monitorovania pohybu s enkodérom: skontrolovať podmienky pre deaktivovanie funkcie STO.

Upozornenie:

U Power Module sa test-stop musí vždy vykonať pri odblokovaní impulzov (nezávisle na tom, či bez enkodéru alebo s enkóderom).

Hodnota hlásenia = 1012:

- Previesť upgrade firmvéru Sensor Module na novšiu verziu.
- Pre systémy s 1 enkodérom platí: skontrolovať zhodnosť parametrov enkodéra (p9515 / p9315, p9519 / p9319, p9523 / p9323, p9524 / p9324, p9525 / p9325, p9529 / p9329).
- Pre systémy s 1 enkóderom a pre systémy s 2 enkódermi (p9526 = p9326 = 2) platí: Aby bolo možné správne kopírovať parametre enkodéru z p04xx[1], je potrebné nastaviť p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pre enkodéry DQI platí: Poprípade previesť upgrade firmware Control Unit na novšiu verziu, ktorá podporuje enkodéry DQI.
- Skontrolovať zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Previesť POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť) alebo teplý štart (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vymeniť hardware.

Hodnota hlásenia = 1014:

- Skontrolovať skutečné hodnoty snímača, v prípade potreby zvýšiť toleranciu polohy (p9342) a/alebo toleranciu vačky (p9340).

Hodnota hlásenia = 1024:

- Skontrolovať komunikačné spojenie.
- Nastaviť väčší monitorovací cyklus (p9500, p9511).
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť hardware.

Hodnota hlásenia = 1030:

- Skontrolovať pripojenie snímača.
- V prípade potreby vymeniť snímač.

Hodnota hlásenia = 1031:

Pri výmene Sensor Module vykonať nasledujúce kroky:

- Spustiť kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla na pohone (p9700 = 1D hex).
- Potvrdiť hardware-CRC na pohone (p9701 = EC hex).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1).
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Parametrizácia snímača pre druhý kanál upraviť nasledovne:

- Nastaviť typ snímača (p0400).
- Aktivovať režim uvedenia bezpečnostných funkcií Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 95).
- Spustiť kopírovaciu funkciu pre parametre snímače (p9700 = 46).
- Ukončiť režim uvedenia bezpečnostných funkcií Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 0).
- Uložiť parametre do nevolatilnej pamäte (skopírovať RAM do ROM).
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Zásadne platí:
- Skontrolovať pripojenie snímača.
- V prípade potreby vymeniť snímač.

Hodnota hlásenia = 1040:
- Deaktivovať funkcie monitorovania bez snímača, aktivovať a deaktivovať funkciu STO.
- Pri aktívnej monitorovacej funkcii "SLS" odblokovať impulzy počas 5 s po deaktivovaní funkcie STO.

Hodnota hlásenia = 6000 ... 6999:
- Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v poruchovom hlásení SI F01611 Control Unit.

Ďalšie hodnoty hlásenia
- Význam jednotlivých hodnôt hlásení je popísaný v hlásení SI C01711.

Uvedené hlásenie môže byť kvitované prostredníctvom POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Pozri aj: p9300, p9500

230712 <Udanie miesta>SI Motion P2: Porucha pri spracovávání F-IO

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon vyhodnotil pri krížovom porovnávání oboch kontrolných kanálov rozdiel medzi parametrami alebo výsledkami spracovania F-IO a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcií už nefunguje spoľahlivo, tzn. nie je už zaručená bezpečná prevádzka.

Kôli aktivácii STOP F je naviac vypísané Safety hlásenie C30711 s hodnotou hlásenia 0.

Ak je aktívne minimálne jedna monitorovacia funkcia, je po vypršaní parametrizovaného časovača vypísané Safety hlásenie C30701 "SI Motion: Aktivovaný STOP B".

Hodnota hlásení (r9749, interpretovať decimálne):

Číslo krížovo porovnaného údaja, ktorý viedol k tomuto hláseniu.

Viď popis hodnôt hlásenia v Safety hlásení C01712.

Náprava:
- Skontrolovať nastavenie príslušných parametrov a prípadne ich opraviť.
- Zaistiť zhodnosť skopírovaním dát SI do druhého kanála a potom previesť akceptačný test.
- Skontrolovať takty monitorovania v p9500 a p9300, či sú rovnaké.

Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.

Pozri aj: p9300, p9500

230714 <Udanie miesta>SI Motion P2: Prekročenie bezpečného obmedzenia rýchlosti

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pohon sa pohyboval rýchlejšie ako bolo zadané hraničnej hodnote rýchlosti (p9331). Pohon je zastavený cez projektovanú stop reakciu (p9363).
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
100: SLS1 prekročená.
200: SLS2 prekročená.
300: SLS3 prekročená.
400: SLS4 prekročená.
1000: prekročená hraničná frekvencia snímača.

Náprava: - Skontrolovať program pohybov osí v riadiacom systéme.
- Skontrolovať hraničné hodnoty pre SLS a prípadne ich prispôsobiť (p9331).
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Pozri aj: p9331, p9363

230715 <Udanie miesta>SI Motion P2: Bezpečné obmedzenie polohy prekročené

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Os vybehla za parametrizovanú polohu, ktorá je monitorovaná funkciou "SLP".
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálně):
10: Porušenie SLP1.
20: Porušenie SLP2.

Náprava: - Skontrolovať program pohybov osí v riadiacom systéme.
- Skontrolovať hraničné hodnoty pre funkciu "SLP" a prípadne ju prispôsobiť (p9534, p9535).
Uvedené hlásenie môže byť potvrditeľné bez POWER ON nasledovne (bezpečné potvrdzovanie):
Predpoklad:
- Deaktivovať funkciu "SLP" a odjazd osou do dovolenej polohy.
Previesť bezpečné potvrdzovanie pomocou jednej z nasledujúcich možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné obmedzenie polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
Pozri aj: p9334, p9335

230716 <Udanie miesta>SI Motion P2: Tolerancia pre bezpečný smer otáčania prekročená

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Bola prekročená tolerancia funkcie "Bezpečný smer otáčania".Pohon sa zastaví nastavenou stop-reakciou(p9366).
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
0: Bola prekročená tolerancia pre funkciu "Bezpečný kladný smer otáčania ".
1: Bola prekročená tolerancia pre funkciu "Bezpečný záporný smer otáčania ".

Náprava: - Skontrolovať program pre pojazd v riadiacom systéme.
- Skontrolovať toleranciu funkcie "SDI" a poprípade prispôsobiť(p9364).
Uvedené hlásenie môže byť odkvitované bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
Predpoklad:
- Deaktivovať funkciu "SDI" a prípadne ju znovu aktivovať.
- Previesť bezpečné potvrdenie prostredníctvom jednej z nasledujúcich možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (iba CU310-2).
- PROFIsafe.
- Riadiaci panel stroja.
Poznámka:
SDI: Safe Direction (bezpečný smer otáčania)
SI: Safety Integrated
Pozri aj: p9364, p9365, p9366

230717 <Udanie miesta>SI Motion P2: Hraničná hodnota SLA prekročená

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: U funkcie "Bezpečné obmedzenie zrýchlenia" bola prekročená hraničná hodnota zrýchlenia. Pohon sa zastaví s nakonfigurovanou stop-reakciou (p9379).

Náprava: - Skontrolovať program pojazdu v riadiacom systéme.
- Skontrolovať hraničné hodnoty zrýchlenia pre funkciu "SLA" a prípadne ich upraviť (p9378).
- Previesť bezpečné kvitovanie.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (bezpečné obmedzenie zrýchlenia)
Pozri aj: p9378, p9379

230730 <Udanie miesta>SI Motion P2: Referenčný blok pre dynamické bezpečné obmedzenie rýchlosti nie je platný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Vzťažný blok prenášaný prostredníctvom PROFI safe je záporný.
Vzťažný blok bude použitý na generovanie vzťažnej hraničnej hodnoty rýchlosti na základe "Hraničná hodnota rýchlosti SLS1" (p9331[0]).
Pohon sa zastaví nakonfigurovanou stop reakciou (p9363[0]).
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
Požadovaný, neplatný vzťažný blok.

Náprava: V PROFIsafe telegrame opraviť vstupný parameter S_SLS_LIMIT_IST.
Uvedené hlásenie môže byť potvrdené bez POWER ON nasledovne (bezpečné kvitovanie):
- PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné obmedzenie rýchlosti)

230788 <Udanie miesta>Automatický test-stop: Čakať na deaktivovanie funkce STO cez SMM

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Po nábehu eště nemohol byť prevedený automatický test-stop.
Možné príčiny:
- Funkcia STO bola aktivovaná prostredníctvom Safety Extended Functions.
- Existuje Safety hlásenie, ktoré malo za následok STO.
Náprava: - Deaktivovať STO prostredníctvom Safety Extended Functions.
- Odstrániť príčinu hlásenia SI a kvitovať hlásenie.
Po odstránení príčiny bude prevedený automatický test-stop.

230797 <Udanie miesta>SI Motion P2: Os nie je bezpečne zreferovaná.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Kľudová poloha uložená pred vypnutím nezodpovedá aktuálnej polohe zistenej pri zapnutí.
Hodnota hlásenia (r9749, interpretovať decimálne):
1: Pre osu sa neuskutočnil bezpečný nájazd na referenčný bod.
2: Chýba súhlas užívateľa.
Náprava: Nie je možné bezpečné automatické referovanie, preto musí užívateľ cez softtlačidlo potvrdiť novú polohu. Týmto bude táto poloha označená ako bezpečná.
Upozornenie:
SI Safety Integrated

230798 <Udanie miesta>SI Motion P2: Prebieha test-stop pre funkcie monitorovania pohybu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Vynútená dynamizácia (test-stop) pre bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu práve prebieha.
Náprava: Nie je nutná.
Ukončením test-stopu sa hlásenie automaticky zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230799 <Udanie miesta>SI Motion P2: Mód preberacieho testu je aktívny

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Režim preberacieho testu je aktívny.
To znamená nasledujúce:
- Obmedzenie požadovanej rýchlosti je deaktivované (r9733).
- Štandardné koncové spínače sú počas preberacieho testu funkcie SLP (SE) deaktivované (pri EPOS interne, inak prostredníctvom r10234).

Náprava: Nie je nutná.
Opustením prijímacieho testu sa hláseieí automaticky zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné obmedzenie polohy)

230800 <Udanie miesta>Výkoný diel: súhrnné hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Výkonový diel identifikoval minimálne jednu chybu.
Náprava: Vyhodnotiť ďalšie aktuálne existujúce hlásenia.

230801 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Eventuálne je spotreba výpočtového času príliš veľká.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Deaktivovať funkcie, ktoré nie sú potrebné.
- V prípade potreby predĺžiť vzorkovacie intervaly (p0112, p0115).
- Vymeniť príslušný komponent (výkonový modul, Control Unit).

230802 <Udanie miesta>Výkonový diel: pretečenie časového rastra

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Došlo k pretečeniu časového úseku.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
xx: Číslo časového úseku
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

230804 <Udanie miesta>Výkonový diel: CRC

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vo výkonovom module sa vyskytla chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

230805 <Udanie miesta>Výkonový diel: nekorektný kontrolný súčet EEPROM

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Interné dáta parametrov sú poškodené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš veľa blokov v pamäti EEPROM.
Náprava: Vymeňte modul.

230809 <Udanie miesta>Výkonový diel: neplatná prepínacia informácia

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pre 3P-riadiaci obvod:
Posledné stavové slovo spínania v telegrame žiadanej hodnoty je rozpoznávané na základe znaku ukončenia. Žiadny takýto znak ukončenia nebol nájdený.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

230810 <Udanie miesta>Výkonový diel: Watchdog Timer

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V nábehu bolo rozpoznané, že príčinou pre predošlý reset bolo pretečenie SAC-Watchdog-Timer.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

230820 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Príčina poruchy:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je zadefinované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je zadefinované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dlžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame nezodpovedá adrese v prijímacom zozname.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Neočakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

230835 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná. Účastnícke stanice nevysielajú resp. neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte neprišiel.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON.
- Vymeniť príslušný komponent (výkonový modul, Control Unit).

230836 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ: vysielacia chyba pri DRIVE-CLiQ dátach

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná. Dáta nemohli byť vyslané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu sa nezhoduje s vysielacim zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

230837 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ: poručená komunikácia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

230845 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadné.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

230850 <Udanie miesta>Výkonový diel: interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Nastala interná softwarová chyba vo výkonovom diely.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.

Náprava: - Vymeniť výkonový modul.
- Prípadne previesť upgrade firmwaru vo výkonovom module.
- Kontaktovať technickú podporu.

230851 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ (CU): Chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadné.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Deaktivovať funkcie, ktoré nie sú potrebné.
- V prípade potreby predĺžiť vzorkovacie intervaly (p0112, p0115).
- Vymeniť príslušný komponent (výkonový modul, Control Unit).

230853 <Udanie miesta>Výkonový diel: chyba znaku existencie cyklických dát

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Výkonová jednotka zistila, že cyklické telegramy žiadaných hodnôt jednotky Control Unit neboli včas aktualizované. Počas okna nastaveného v p7788 sa vyskytli najmenej dve chyby identifikátora (tzv. známky života).

Náprava: - Znížiť veľkosť okna pre monitorovanie (p7788).
- Skontrolovať Motor Module a v prípade potreby ho vymeniť.

230860 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným výkonovým modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Príčina poruchy:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je zadefinované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je zadefinované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dlžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame nezodpovedá adrese v prijímacom zozname.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom bajte príp.v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom bajte príp.v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame nezodpovedá adrese v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

230875 <Udanie miesta>Výkonový diel: Výpadok napájacieho napätia.

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

230885 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným výkonovým modulom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life bit v prijatom telegrame nie je nastavený a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte napájacie napätie dotknutého komponentu.
- vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

230886 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ (CU): Chyba pri vysielaní dát DRIVE-CLiQ

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným výkonovým modulom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

230887 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (výkonový modul) bola zistená chyba. Nie je možné vylúčiť poškodený hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

230895 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným výkonovým modulom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba sychronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

230896 <Udanie miesta>Výkonový diel DRIVE-CLiQ (CU): Nekonzistentné vlastnosti komponentu

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu zadaného v hodnote poruchy sa zmenili oproti nábehu na nekompatibilným spôsobom. Príčinou môže byť napr. výmena niektorého DRIVE-CLiQ vedenia alebo DRIVE-CLiQ komponentu (výkonový diel).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.

Náprava: - Vykonajte POWER ON.
- Pri výmene komponentu použite rovnaký komponent a verziu firmware.
- Pri výmene kábla použite kábel s rovnakou dĺžkou (dbajte na maximálnu dĺžko kábla).

230899 <Udanie miesta>Výkonový diel: neznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Vo výkonovom module nastala chyba. ktorú nemožno z firmware Control Unit interpretovať.
Toto môže nastať ak firmware v tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom návode ku Control Unit možno vyčítať význam tejto novej poruchy.

Náprava: - Vymeniť staršiu verziu firmware vo výkonovom dieli (r0128).
- Povýšiť firmware na Control Unit (r0018).

230903 <Udanie miesta>Výkonový diel: nastala chyba I2C-zbernice

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Porucha komunikácie s pamäťou EEPROM alebo analogovo digitálnym prevodníkom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
80000000 hex:
- Interná softwarová chyba.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Chyba modulu.

Náprava: K hodnote poruchy = 80000000 hex:
- Povýšte firmware na novšiu verziu.
K hodnote poruchy = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Vymeňte modul.

230907 <Udanie miesta>Výkonový diel:FPGA-konfigurácia sa nepodarila

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nastala interná softwarová chyba pri inicializácii v rámci výkonového dielu.

Náprava: - Prípadne previesť upgrade firmwaru výkonového modulu.
- Vymeniť výkonový modul.
- Kontaktovať technickú podporu.

230919 <Udanie miesta>Výkonový diel: Výpadok monitorovania teploty

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Došlo k výpadku monitorovania teploty výkonového modulu.
Bezchybná prevádzka pohonu už nie je zaručená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Senzor 1 vnútornej teploty nemôže byť vyhodnotený.
Bit 1: Senzor 2 vnútornej teploty nemôže byť vyhodnotený.
Náprava: Neodkladne vymeniť výkonový modul.

230920 <Udanie miesta>Výkonový diel: chyba teplotného snímača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnotení teplotného snímača nastala chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušnie vodiča alebo nepripojený snímač.
KTY: R > 1630 Ohm, PT100: R > 375 Ohm, PT1000: R > 1720 Ohm
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm, PT100: R < 30 Ohm, PT1000: R < 603 Ohm
Poznámka:
Snímač teploty sa pripojuje k nasledujúcim svorkám:
- Jednotky v prevedení "Booksize": X21.1/.2 príp. X22.1/.2
- Jednotky v prevedení "Chassis": X41.4/.3
Informácie o teplotných senzoroch je možné nájsť napr. v nasledujúcej literatúre:
SINAMICS S120 Príručka Popis funkcií pohonu
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

230930 <Udanie miesta>Výkonový diel: Trace komponent uložil dáta

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Trace dáta boli uložené do komponentu.
Náprava: Nie je nutné.
Upozornenie:
Nastavením p7792 = 1 možno trace dáta komponentu ukladať na pamäťovú kartu.
Pozri aj: p7792

230950 <Udanie miesta>Výkonový diel: interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Vyskytla sa interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej chybovej diagnotiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware výkonového modulu na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

230999 <Udanie miesta>Výkonový diel: neznáma výstraha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vo výkonovom module nastala výstraha, ktorú nemožno z firmware Control Unit interpretovať.
Toto môže nastať ak firmware v tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo výstrahy.
Upozornenie:
V novom návode ku Control Unit možno vyčítať význam tejto novej výstrahy.
Náprava: - vymeňte staršiu verziu firmware vo výkonovom dieli (r0128).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

231100 <Udanie miesta>Snímač 1: chybný odstup nulových značiek

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Odmeraný odstup nulových značiek nezodpovedá parametrizovanému odstupu.
Pri vzdialenostne kódovaných snímačoch je odstup nulových značiek zistený z párovo identifikovaných nulových značiek. Z toho vyplýva, že chýbajúca nulová značka v závislosti od vytvorenia páru nemôže viesť k poruche a nemá žiadny vplyv v systéme.
Odstup nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Posledný zmeraný odstup nulových značiek v inkrementoch (4 inkrementy = 1 dielik snímača).
Predznamienko označuje smer pojazdu pri meraní odstupu nulových značiek.
Pozri aj: p0491
Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- v prípade hlásenia nad hranicou otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

231101 <Udanie miesta>Snímač 1: vypadnutá nulová značka

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: 1.5 násobok parametrizovanej vzdialenosti nulových značiek bol prekročený.
Odstup nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Počet inkrementov po POWER ON alebo od poslednej zaregistrovanej nulovej značky (4 inkrementy = 1 impulz snímača.
Pozri aj: p0491

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0425).
- v prípade hlásenia nad hranicou otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).
- ak je aktívne p0437.1 potom skontrolujte p4686.
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

231103 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu nulovej značky (stopa R) mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Stopa R: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu nulovej značky (stopa R) snímača 1 neleží vrámci tolerančného pásma.
Chyba môže nastať prekročením unipolárnej napäťovej úrovne (RP/RN) alebo podkročením diferenciálnej amplitúdy..
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitov so znamienkom).
Prah reakcie unipolárnych úrovní signálu snímača je < 1400 mV a > 3500 mV.
Prah reakcie diferenciálnej úrovne signálu snímača je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Upozornenie:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Hodnota poruchy môže byť reprezentovaná len medzi -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module sú k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).
Pozri aj: p0491

Náprava: Skontrolujte rozsah otáčok, frekvenčná charakteristika (amplitudový priebeh) meracieho zariadenia nie je dostatočná pre rozsah otáčok.
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenie z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontaktov.
- Skontrolujte typ snímača (snímač s nulovou značkou).
- Skontrolujte, či je pripojená nulová značka a či nie sú prepólované signálne káble RP a RN.
- Vymeňte kábel snímača.
- V prípade znečistenia kódovacieho kotúča alebo stárnutia osvetlenia vymeňte snímač.

231110 <Udanie miesta>Snímač 1: porušená sériová komunikácia

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Pri prenose sériového komunikačného protokolu medzi snímačom a interným a externým vyhodnocovacím modulom nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
V prípade snímača EnDat 2.1 je význam poruchy nasledovný:
Bit 0: Alarmový bit v protokole polohy.
Bit 1: Nesprávna kľudová úroveň dátového vedenia.
Bit 2: Snímač neodpovedá (neprenesie štart bit počas 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolný súčet v protokole od snímača nezodpovedá dátam.
Bit 4: Chybné kvitovanie od snímača: Snímač nerozumel príkazu alebo nie je schopný vykonať ho.
Bit 5: Interná chyba sériového driveru: Bol požiadavka na neprípustný príkaz Mode.
Bit 6: Timeout pri cyklickom čítaní.
Bit 7: Timeout pri komunikácii s registrami.
Bit 8: Protokol je príliš dlhý (napr.> 64 bitov).
Bit 9: Preplnenie prijímacieho buffera.
Bit 10: Chyba rámca pri dvojitom čítaní.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovne dátového vedenia počas doby monoflop.
Bit 13: Chybné dátové vedenie.
Bit 14: Chyba pri komunikácii s registrami.
Bit 15: Interná chyba komunikácie.
Upozornenie:
U snímača EnDat 2.2 je význam hodnoty poruchy popísaný v F3x135 (x = 1, 2, 3).

Náprava: Hodnota poruchy bit 0 = 1:
- Chybný snímač. F31111 posiela eventuálne ďalšie detaily.

Hodnota poruchy bit 1 = 1:
- Nesprávny typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 2 = 1:
- Nesprávny typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 3 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 4 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 5 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 6 = 1:
- Previesť update firmware softwaru pre Sensor Module

Hodnota poruchy bit 7 = 1 :
- Zlý typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy bit 8 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.2).

Hodnota poruchy bit 9 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 10 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.2, p0449).

Hodnota poruchy bit 11 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0436).

Hodnota poruchy bit 12 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.6).

Hodnota poruchy bit 13 = 1:
- Skontrolovať dátové vedenie.

Hodnota poruchy bit 14 = 1:
- Zlý typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

231111 <Udanie miesta>Snímač 1: Snímač hlási internú chybu (podrobná informácia)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin, doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Chybové slovo snímača poskytuje podrobné informácie (chybové bity).
Pokiaľ je p0404.8 = 0, potom platí:
Hodnota poruchy pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pokiaľ je p0404.8 = 1, potom platí:
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadok osvetlenia.
Bit 1: Príliš malá amplitúda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Prepätie nápajania snímača.
Bit 4: Podpätie napájania snímača.
Bit 5: Nadprúd nápajania snímača.
Bit 6: Potrebná výmena batérie.
Pozri aj: p0491

Náprava: Ak je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné 5V napájacie napätie.
V prípade použitia SMC: Skontrolovať vedenie medzi snímačom a SMC alebo vymeniť SMC.
V prípade použitia motorového snímača s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné 5V napájacie napätie.
V prípade použitia SMC: Skontrolovať vedenie medzi snímačom a SMC alebo vymeniť SMC.
V prípade použitia motora s DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Potrebná výmena batérie (iba pri snímačoch zálohovaných batériou).
Ak je yyyy = 1 :
Snímač je chybný. Vymeniť snímač.

231112 <Udanie miesta>Snímač 1: Snímač hlási internú chybu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Snímač hlási prostredníctvom sériového protokolu internú chybu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Bit poruchy v protokole polohových dát.

Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Pri snímači EnDat poskytuje F31111 eventuálne ďalšie podrobnosti.

231115 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu A alebo B je príliš malá

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača podkračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu ležať v rozsahu od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivovania je < 170mV (vstupná frekvencia <= 256 kHz) popr. < 120 mV (vstupná frekvencia > 256 kHz).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálne ležia úrovne signálu pri 2900 mV (2.0 Vef). Prah aktivovania < 1070 mV
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolujte položenie snímačových káblov a tienenie z pohľadu EMV.
- Skontrolujte konektorové spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- Skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- Pri odmeriavacích systémoch bez založiskovania platí:
- Skontrolujte justovanie snímacej hlavy a ložiskové osadenie meracieho koliečka.
- Pri odmeriavacích systémoch so založiskovaním platí:
- Zabezpečte, že na teleso snímača nepôsobí axiálny tlak.

231116 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu A alebo B je príliš malá

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Úroveň usmernených signálov snímača A a B podkračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu ležať v rozsahu od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivovania < 130mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolujte položenie snímačových káblov a tienenia z pohľadu EMV.
- Skontrolujte konektorové spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- Skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).

231117 <Udanie miesta>Snímač 1: chybné invertovanie signálu A/B/R

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: U snímača generujúceho obdĺžnikový výstupný signál (bipolárny, double ended) nie sú signály A*, B* a R* invertované voči signálom A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 ... 15: Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Poznámka:
Pre SMC30 (len objednávacie číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používa sa snímač generujúci obdĺžnikový výstupný signál bez stopy R a monitorovanie stopy (p0405.2 = 1) je aktívne.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolovať snímač/kábel.
- Vysiela snímač TTL signály a k tomu invertované signály ?
Poznámka:
Pri SMC30 (len objednávacie číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Skontrolovať nastavenie p0405: p0405.2 = 1 je možné iba vtedy, ak je snímač pripojený na X520.
Pri snímači s obdĺžnikový, výstupným signálom bez stopy R je treba nastaviť nasledujúce mostíky pre pripojenie k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenčný signál R) <--> Pin 7 (napájanie snímača, zem)
- Pin 11 (referenčný signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájanie snímača)

231118 <Udanie miesta>Snímač 1: Zmena otáčok nie je vierohodná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: U snímača HTL/TTL prekročila zmena otáčok v niekoľkých vzorkovacích cykloch hodnotu nastavenú v parametri p0492.
Zmena prípadne priemerovanej skutočnej hodnoty otáčok je monitorovaná vo vzorkovacom intervale prúdového regulátora.
Snímač 1 je použitý ako motorový snímač a môže spôsobiť ako chybovú reakciu prepnutie na prevádzku bez snímača.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0491, p0492

Náprava: - skontrolujte tacho kábel na prerušenie.
- skontrolujte uzemnenie tienenia tacha.
- eventuálne zvýšte maximálny rozdiel otáčok na cyklus snímania (p0492).

231120 <Udanie miesta>Snímač 1: Chybné napájacie napätie snímača

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Bola detekovaná chyba napájacieho napätia snímača.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Podpätie sense-vodiča.
Bit 1: Nadprúd pri napájaní snímača.
Bit 2: Nadprúd pri napájaní snímača v kábli záporného budenia rezolveru.
Bit 3: Nadprúd pri napájaní snímača v kábli kladného budenia rezolveru.
Bit 4: Preťaženie 24V napájania prostredníctvom Power Module (PM).
Bit 5: Nadprúd na prípojke EnDat prevodníka.
Bit 6: Prepätie na prípojke EnDat prevodníka.
Bit 7: Hardwarová chyba na prípojke EnDat prevodníka.
Poznámka:
Zámena káblov snímača 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... môže viesť ku zničeniu snímača, pretože sú otočené piny prevádzkového napätia.
Pozri aj: p0491

Náprava: Pri hodnote poruchy Bit 0 = 1:
- Je pripojený správny kábel k snímaču ?
- Skontrolovať konektorové zapojenie snímačového kábla.
- SMC30: skontrolovať parametrizáciu (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je pripojený správny kábel k snímaču ?
- Vymeniť snímač resp. kábel k snímaču.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je pripojený správny kábel snímača?
- Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je pripojený správny kábel snímača?
- Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je merací prístroj správne pripojený k prevodníku?
- Vymeniť merací prístroj alebo kábel k meraciemu prístroju.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vymeniť vadný prevodník EnDat 2.2.

231121 <Udanie miesta>Snímač 1: Určená komutačná poloha je chybná

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Pri snímání skutočnej hodnoty komutačnej polohy bola detekovaná chyba.
Pozri aj: p0491

Náprava: Vymeňte motor s DRIVE-CLiQ resp. odpovedajúci Sensor Module.

231122 <Udanie miesta>Snímač 1: Hardwarová chyba Sensor Module

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ
Hla: SNÍMAČ

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bola detekovaná interná hardwarová chyba Sensor Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Chybné referenčné napätie.
2: Interné podpätie.
3: Interné prepätie.

Náprava: Vymeňte motor s DRIVE-CLiQ resp. odpovedajúci Sensor Module.

231123 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu A/B mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Unipolárna úroveň (AP/AN alebo BP/BN) snímača 1 leží mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Buď AP alebo AN mimo toleranciu.
Bit 16 = 1: Buď BP alebo BN mimo toleranciu.
Nominálne unipolárne úrovne signálu snímača musia byť v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivácie sú < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontakty.
- Skontrolujte, či nedošlo ku skratu signálneho kábla so zemou alebo prevádzkovým napätím.
- Vymeňte kábel snímača.

231125 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu stopy A alebo B je príliš veľká

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača prekračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Prah aktivácie je > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálna úroveň signálov sú 2900 mV (2.0 Veff).
Spúšťací prah je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Vymeňte snímač alebo kábel snímače.

231126 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu stopy A alebo B je príliš veľká

Hodnota hlásenia: Amplitúda: %1, uhol: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (|A| + |B|) snímača prekračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = uhol
xxxx = amplitúda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitov bez znamienka)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spúšťací prah je pri (|A| + |B|) > 1120 mV alebo odmocnine z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 299A hex = 10650 dec.
Uhol 0 ... FFFF hex zodpovedá 0 ... 360 stup. presnej polohy. 0 stupňov je pri zápornom prechode nulou stopy B.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Vymeňte snímač alebo kábel snímače.

231129 <Udanie miesta>Snímač 1: polohová odchýlka Hallového snímača/stopa C/D a stopa A/B príliš veľká

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Chyba stopy C/D je väčšia ako +/-15° alebo +/-60° elektricky resp. chyba Hallových signálov je väčšia ako +/-60° elektricky.
Jedna perióda stopy C/D odpovedá 360° mechanicky.
Jedna perióda Hallového signálu odpovedá 360° elektricky.
Kontrola sa aktivuje napr. ak Hallové senzory ako náhrada pre stopu C/D boli pripojené s nesprávnym smerom otáčania alebo vysielajú príliš nepresné hodnoty.
Po jemnej synchronizácii referenčnou značkou resp. 2 referenčnými značkami dĺžkovo kódovaného snímača nebude viac táto porucha vyvolaná, iba výstraha A31429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Pri stope C/D platí:
Odmerená odchýlka ako mechanický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pri Hallových signáloch platí:
Odmerená odchýlka ako elektrický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pozri aj: p0491

Náprava: - stopa C alebo D nepripojená.
- nastavte správne smer otáčania eventuálnej náhrady pre C/D pripojených Hallových senzorov.
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte justovanie Hallových senzorov.

231130 <Udanie miesta>Snímač 1: nesprávna nulová značka a poloha z hrubej synchronizácie

Hodnota hlásenia: Uhlová odchýlka_elektricky: %1, uhol_mechanicky: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Po inicializácii polohy pólov so stopou C/D, Hallovými signálmi alebo identifikáciou polohy pólov bola zosnímaná nulová značka mimo dovolenej oblasti. Pri dĺžkovo kódovaných snímačoch sa vykoná kontrola po prejdení 2 nulových značiek. Jemná synchronizácia sa nevykoná.
Pri inicializácii cez C/D stopu (p0404) bude skontrolované, či nulová značka dosiahne uhlový rozsah +/-18° elektricky.
Pri inicializácii cez Hallové snímače (p0404 alebo identifikácii polohy pólov (p1982) bude skontrolované, či nulová značka dosiahne uhlový rozsah +/-60° elektricky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex
yyyy: Zistená mechanická poloha nulovej značky (iba pri stope C/D potrebné).
Odchýlka nulovej značky od očakávanej polohy ako elektrický uhol.
Normovanie: 32768 dec = 180°
Pozri aj: p0491

Náprava: - skontrolujte p0431 a prípadne skorigujte (eventuálne aktivovať cez p1990 = 1)..
- skontrolujte umiestnenie snímačových káblov z pohľadu EMV
- skontrolujte konektorové spojenia snímačového kábla.
- skontrolujte pripojenie Hallového senzora ako náhrady stopy C/D.
- skontrolujte stopu C alebo stopu D.
- vymeňte snímač resp. snímačový kábel.

231131 <Udanie miesta>Snímač 1: Rozdiel medzi inkrementálnou a absolútnou polohou je príliš veľký

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Absolútny snímač:
Pri cyklickom čítaní absolútnej polohy bola zistená veľký rozdiel k inkrementálnej polohe. Čítaná absolútna poloha bola zamietnutá.
Hraničná hodnota pre odchýlku:
- EnDat-snímač: je vysielaná zo snímača a činí minimálne 2 kvadranty (napr. EQI 1325 >2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantov.
- iné snímače: 15 impulzov = 60 kvadrantov.
Inkrementálny snímač:
Pri prechode cez nulový impulz bola detekovaná odchylka inkrementálnej polohy.
Pre ekvidistančné nulové značky platí:
- prvá prebehnutá nulová značka posiela vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie nulové značky musia mať n-násobnú vzdialenosť vztiahnutú na prvú nulovú značku.
Pre vzdialenosťou kódované nulové značky platí:
- Prvá dvojica nulových značiek poskytuje vzťažný pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie dvojice nulových značiek musia mať očakávanú vzdialenosť k prvej dvojice nulových značiek.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Odchýlka v kvadrantoch (1 ryska-impulz = 4 kvadranty).
Pozri aj: p0491

Náprava:
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvkové-kontaktné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte znečistenie kódového disku alebo silné magnetické pole okolia
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulovej značky (p0425).
- v prípade hlásenia nad prahom otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).

231135 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba pri určení polohy (Singleturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Snímač zistil chybu pri určení polohy (Singleturn) a poskytuje stavové informácie bit po bite v internom stavovom/chybovom slove.

Časť týchto bitov vedie k aktivovaniu tejto poruchy. Iné bity sú zobrazením stavu. Stavové/chybové slovo je zobrazené v hodnote poruchy.

Poznámka k označeniu bitov:

Prvé označenie platí pre DRIVE-CLiQ snímače, druhé označenie platí pre snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Bit 0: F1 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 2 Rezervované (osvetlenie)

Bit 3 Rezervované (amplitúda signálu)

Bit 4 Rezervované (hodnota polohy)

Bit 5 Rezervované (prepätie)

Bit 6 Rezervované (podpätie) / chyba hardware napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7 Rezervované (nadprúd)/ odpojenie neparkujúceho snímača EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8 Rezervované (batéria) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervované / prepätí napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvetlenie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 17: Amplitúda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 19: Prepätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 20: Podpätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 21: Nadprúd (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 22: Prekročenie teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 31: Multiturn batéria (rezervované)

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.

- V prípade potreby vymeňte snímač.

Poznámka:

Snímač EnDat 2.2 smie byť vyťahovaný a zasúvaný len v stave "Parkovanie".

Pokiaľ snímač EnDat 2.2 nebol vytiahnutý v stave "Parkovanie", musíte po zasunutí snímača vykonať POWER ON (vypnout/zapnout) za účelom potvrdenia chyby.

231136 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba pri určení polohy (Multiturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE

Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)

Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Snímač zistil chybu pri určení polohy (Multiturn) a poskytuje stavové informácie bit po bite v internom stavovom/chybovom slove.

Časť týchto bitov vedie k aktivovaniu tejto poruchy. Iné bity sú zobrazením stavu. Stavové/chybové slovo je zobrazené v hodnote poruchy.

Poznámka k označeniu bitov:

Prvé označenie platí pre DRIVE-CLiQ snímače, druhé označenie platí pre snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Bit 0: F1 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 2 Rezervované (osvetlenie)

Bit 3 Rezervované (amplitúda signálu)

Bit 4 Rezervované (hodnota polohy)

Bit 5 Rezervované (prepätie)

Bit 6 Rezervované (podpätie) / chyba hardware napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7 Rezervované (nadprúd)/ odpojenie neparkujúceho snímača EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8 Rezervované (batéria) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervované / prepätí napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvetlenie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 17: Amplitúda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 19: Prepätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 20: Podpätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 21: Nadprúd (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 22: Prekročenie teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 31: Multiturn batéria (rezervované)

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.

- V prípade potreby vymeňte snímač.

Poznámka:

Snímač EnDat 2.2 smie byť vyťahovaný a zasúvaný len v stave "Parkovanie".

Pokiaľ snímač EnDat 2.2 nebol vytiahnutý v stave "Parkovanie", musíte po zasunutí snímača vykonať POWER ON (vypnout/zapnout) za účelom potvrdenia chyby.

231137 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba pri určení polohy (Singleturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE

Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)

Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: V snímači s DRIVE-CLiQ sa vyskytla chyba pri určovaní polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímača, xxxxxx = kódovanie bitu príčiny chyby
---
Ak je yy = 8 (0000 1000 bin), potom platí:
Bit 1: Monitorovanie signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorovanie LED.
Bit 17: Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo hraničnej hodnoty.

Ak je yy = 11 (0000 1011 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdiel medzi čítačom otáčok a softwarovým čítačom (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálnych signálov (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolútnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálne prípustná teplota bola prekročená (TEMP_ERR).
Bit 4: Prepätie elektrického napájania (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadprúd elektrického napájania (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpätie elektrického napájania (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítača otáčok (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáčok OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolútnej polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolutnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolútnej polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).

Ak je yy = 12 (0000 1100 bin), potom platí:
Bit 8: Chyba snímača.
Bit 10: Chyba pri internom transporte polohových dát.

Ak je yy = 14 (0000 1110 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikácie medzi FPGA/chyba inkrementálneho signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolútnej hodnoty/chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interná chyba (komunikácie FPGA/parametrizácie FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rýchlosti.

Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikácie medzi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interná chyba (autotest/software).

Upozornenie:
Ak je používaný variant snímača, ktorý tu nie je popísaný, obráťte sa prosím pre podrobnejšie informácie o kódovaní bitov na výrobcu snímača.

Náprava:
- Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.
- V prípade potreby vymeňte DRIVE-CLiQ snímač.

231138 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba pri určení polohy (Multiturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: V DRIVE-CLiQ snímačmi sa vyskytla chyba pri určovaní polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyxxxxxx hex: yy = variant snímača, xxxxxx = kódovanie bitu príčiny chyby
---
Ak je yy = 8 (0000 1000 bin), potom platí:
Bit 1: Monitorovanie signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorovanie LED.
Bit 17: Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo hraničnej hodnoty.

Aj je yy = 11 (0000 1011 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdiel medzi čítačom otáčok a softwarovým čítačom (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálnych signálov (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba pri porovnaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolútnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálne prípustná teplota bola prekročená (TEMP_ERR).
Bit 4: Prepätie elektrického napájania (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadprúd elektrického napájania (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpätie elektrického napájania (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítača otáčok (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáčok OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutnej polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolutnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutnej polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).

Ak je yy = 14 (0000 1110 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rýchlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikácie medzi FPGA/chyba inkrementálneho signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolútnej hodnoty/chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interná chyba (komunikácia FPGA/parametrizácia FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rýchlosti.
Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikácie medzi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interná chyba (autotest/software).

Upozornenie:

Ak je používaný variant snímača, ktorý tu nie je popísaný, obráťte sa prosím pre podrobnejšie informácie o kódovaní bitov na výrobcu snímača.

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.
- V prípade potreby vymeňte DRIVE-CLiQ snímač.

231142 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba napätia batérie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: SNÍMAČ (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Snímač používá batériu pre zálohovanie informácií Multiturn vo vypnutom stave. Napätie batérie už nie je dostačujúci k ďalšiemu zálohovaniu informácií Multiturn.

Náprava: Vymente batériu.

231150 <Udanie miesta>Snímač 1: inicializácia sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Funkcionalita snímača navolená v parametri p0404 nepracuje korektne.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Chybná funkcia snímača.
Priradenie bitov zodpovedá priradeniu v p0404 (napr. nastavený bit 5: chyba stopy C/D).
Pozri aj: p0404, p0491

Náprava: - Skontrolovať korektné nastavenie parametra p0404.
- Skontrolovať použitý typ snímača (inkrementálny/absolútny) a u SMCxx kabeláž snímača.
- Zohľadniť prípadné ďalšie chybové hlásenia, ktoré podrobne popisujú poruchu.

231151 <Udanie miesta>Snímač 1: Príliš vysoké otáčky snímača pre inicializáciu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Otáčky snímača sú príliš vysoké pri inicializácii Sensor Module.

Náprava: Príslušným spôsobom znížte otáčky snímača počas inicializácie.
Prípadne deaktivujte monitorovanie (p0437.29).
Pozri aj: p0437

231152 <Udanie miesta>Snímač 1: Prekročenie maximálnej frekvencie signálu (stopa A/B)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: SNÍMAČ (VYP1, VYP2, ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Bola prekročená maximálna frekvencia vyhodnocovania snímača.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Aktuálna frekvencia signálu v Hz.
Pozri aj: p0408
Náprava: - Znížiť počet otáčok.
- Použiť snímač s menším počtom impulzov na otáčku (p0408).

231153 <Udanie miesta>Snímač 1: Identifikácia neúspešná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri identifikácii snímača (čakajúca) pomocou p0400=10100 sa vyskytla chyba.
Identifikácia pripojeného snímača nebola možná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Nesprávna dĺžka dát.
Pozri aj: p0400
Náprava: Snímač nakonfigurujte manuálne podľa dátového listu.

231160 <Udanie miesta>Snímač 1: Analógový senzor Výpadok kanála A

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4673).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).
Náprava: Pri hodnote poruchy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätí analogového senzora.
Pri hodnote poruchy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4673).
Pri hodnote poruchy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

231161 <Udanie miesta>Snímač 1: Analógový senzor Výpadok kanála B

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4675).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).

Náprava: Pri hodnote poruchy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätí analogového senzora.
Pri hodnote poruchy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4675).
Pri hodnote poruchy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

231163 <Udanie miesta>Snímač 1: Analógový senzor Hodnota polohy prekračuje hraničnú hodnotu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Hodnota polohy prekročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Hodnota polohy LVDT senzora.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímača.

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Skontrolovať prevodový pomer LVDT (p4678).
- Skontrolovať prepojenie referenčného signálu so stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Skontrolovať koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

231400 <Udanie miesta>Snímač 1: Chybná vzdialenosť nulových značiek (prekročenie prahu varovania)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zmeraný odstup nulovej značky neodpovedá parametrizovanému odstupu nulovej značky.
Pri vzdialenostne kódovaných snímačoch je zistený odstup nulových značiek z párovo identifikovaných nulových značiek. Z toho vyplýva, že chýbajúca nulová značka v závislosti od vytvorenia páru nemôže viesť k poruche a nemá žiadny vplyv v systéme.
Odstup nulovej značky pre kontrolu nulovej značky je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Posledný meraný odstup nulovej značky v inkrementoch (4 inkrementy = 1 impulz snímača).
Znamienko označuje smer pojazdu pri snímaní odstupu nulovej značky.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

231401 <Udanie miesta>Snímač 1: Výpadok nulovej značky (prekročenie prahu varovania)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Parametrizovaná 1.5-násobná vzdialenosť medzi nulovými značkami bola prekročená bez rozpoznania nulovej značky.
Vzdialenosť medzi nulovými značkami pre monitorovanie nulových značiek sa nastavuje v parametri p0425 (rotačný snímač) alebo v parametri p0424 (lineárny snímač).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Počet inkrementov po POWER ON alebo od poslednej zistenej nulovej značky (4 inkrementy = 1 impulz snímača).
Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

231405 <Udanie miesta>Snímač 1: Prekročenie teploty pri vyhodnocovaní snímača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Elektronika snímača alebo vyhodnocovacia jednotka snímača detekovala neprípustne vysokú teplotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = číslo teplotného snímača, xxxx = nameraná teplota modulu v [0.1 °C].
Náprava: Zredukujte teplotu okolia pri DRIVE-CLiQ pripojení motora.

231407 <Udanie miesta>Snímač 1: Dosiahnutý limit funkcie

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Snímač dosiahol limit jednej zo svojich funkcí. Doporučujeme vykonať servis.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1: Inkrementálne signály
3: Absolútna stopa
4: Kódové pripojenie
Náprava: Vykonajte servis. V prípade potreby vymente snímač.
Upozornenie"
Aktuálnu funkčnú rezervu snímača možno zobraziť pomocou r4651.
Pozri aj: p4650, r4651

231410 <Udanie miesta>Snímač 1: Chybná komunikácia (snímač a Sensor Module)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prenos sériového komunikačného protokolu medzi snímačom a vyhodnocovacím modulom SMCxx je chybný.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0: alarmový bit v polohovom protokole.
Bit 1: nesprávna stabilná úroveň na dátovom vedení.
Bit 2: Snímač neodpovedá (neposiela štartovací bit v rámci 50ms).
Bit 3: CRC chyba: kontrolný súčet v protokole zo snímača sa nezhoduje s dátami.
Bit 4: chybné potvrdenie zo snímača: snímač zle pochopil pracovnú požiadavku alebo ju nemôže vykonať.
Bit 5: interná chyba v sériovom ovládači: bol požadovaný neprípustný príkazový mód.
Bit 6: Timeout pri cyklickom čítaní.
Bit 8: Protokol je príliš dlhý (napr. 64 bitov).
Bit 9: Pretečenie prijímacej pamäti.
Bit 10: Frameerror pri dvojitom čítaní.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň dátového vedenia počas mono klopného času.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač

231411 <Udanie miesta>Snímač 1: Snímač hlási interné varovanie (podrobná informácia)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin, doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chybové slovo absolútneho snímača obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Prekročenie frekvencie (príliš vysoké otáčky).
Bit 1: Prekročenie teploty.
Bit 2: Regulačná rezerva osvetlenia prekročená.
Bit 3: Batéria vybitá.
Bit 4: Prejazd referenčného bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplitúda signálu mimo regulačný rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interná chyba dát (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých krokov).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba prevodníku SAR.
Bit 5: Chyba pri prenose dát registra.
Bit 6: Interná chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Prekročenie alebo podkročenie prahovej hodnoty teploty.
Pozri aj: p0491

Náprava: Vymeňte snímač.

231412 <Udanie miesta>Snímač 1: Snímač hlási interné varovanie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Snímač hlási prostredníctvom sériového protokolu varovanie.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0: Bit poruchy v protokole polohových dát.
Bit 1: Bit varovania v protokole polohových dát.

Náprava:
- Vykonajte POWER ON pri všetkých komponentoch (vypnúť/zapnúť)
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov.
- Vymeňte snímač.

231414 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu stopy C alebo D mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Stopa C: %1, Stopa D: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Úroveň signálu (C^2 + D^2) stopy C alebo D snímača alebo Hallových signálov neleží vrámci tolerančného pásma.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu snímača ležať v oblasti od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivácie je < 230 mV (zohľadniť frekvenčnú charakteristiku snímača) a > 750 mV.
Úroveň signálu od 500 mV špičková hodnota odpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dez ([mV] * 10).
Upozornenie:
Ak neleží amplitúda v tolerančnom pásme, potom nemôže byť požívaná k inicializácii počiatočnej polohy.

Náprava:
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- Skontrolujte zásuvné spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- Skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- Skontrolujte Hallsensor - Box.

231415 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu stopy A alebo B mimo toleranciu (varovania)

Hodnota hlásenia: Amplitúda: %1, uhol: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača je mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = uhol
xxxx = amplitúda, t.zn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitov bez znamienka)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Prah aktivácie je < 230 mV (zohľadniť frekvenčnú charakteristiku snímača).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovedá číselnej hodnote 299A hex = 10650 dec.
Uhol 0 ... FFFF hex zodpovedá 0 ... 360 stup. presnej polohy. 0 stupňov je pri zápornom prechode nulou stopy B.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálne úrovne signálov sú 2900 mV (2.0 Veff). Prah aktivácie je < 1414 mV (1.0 Veff).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 3333 hex = 13107 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú časovo zhodné ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Pozri aj: p0491

Náprava: - skontrolujte otáčkový rozsah, priebeh frekvencie (priebeh amplitúdy) meracieho zariadenia je pre otáčkový rozsah nedostatočný.
- skontrolujte položenie káblových snímačov a tienenia z pohľadu EMV.
- Skontrolujte zásuvkové spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- Skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- Pri znečisteníe kódového disku alebo zostarnutia osvetlenia vyneňte snímač.

231418 <Udanie miesta>Snímač 1: Zmena otáčok nie je vierohodná (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: U snímača HTL/TTL prekročila zmena otáčok v niekoľkých vzorkovacích cykloch hodnotu nastavenú v parametri p0492.
Zmena prípadnej priemerovanej skutočnej hodnoty otáčok je monitorovaná vo vzorkovacom intervale prúdového regulátora.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0492

Náprava: - skontrolujte tacho vedenie na preručenia.
- skontrolujte uzemnenie tienenia tacha.
- eventuálne zvýšte nastavenie v p0492.

231419 <Udanie miesta>Snímač 1: stopa A alebo B mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Korekcia amplitúdy/fázy/offsetu pre stopu A alebo B je na limite.
Korekcia chyby amplitúdy: amplitúda B / amplitúda A = 0.78 ... 1.27
Fáza: <84 stupňov alebo >96 stupňov
SMC20: Korekcia offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekcia offsetu: +/-650 mV
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
xxxx1: Minimum korekcie offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekcie offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekcie offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekcie offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekcie amplitúdy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekcie amplitúdy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekcie fázovej chyby
x2xxx: Maximum korekcie fázovej chyby
1xxxx: Minimum kubickej korekcie
2xxxx: Maximum kubickej korekcie
Pozri aj: p0491

Náprava: - skontrolujte mechanické zástavbové tolerancie pri zabudovaných snímačoch (napr.ozubený snímač).
- skontrolujte zásuvné spojenia (aj prechodové odpory).
- skontrolujte signály snímača.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.

231421 <Udanie miesta>Snímač 1: Určená komutačná poloha je chybná (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri snímaní skutočnej hodnoty komutačnej polohy bola identifikovaná chyba.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

3: Absolútna poloha sériového protokolu a stopa A/B sa odlišujú o polovicu rysky snímača. Absolútna poloha musí v kvadrante mať svoju nulovú polohu, v ktorej sú obidve stopy negatívne. V prípade chyby sa poloha môže odchýliť o jeden pulz snímača.

Náprava: Hodnota varovania = 3:

- V prípade štandardného snímača s káblom kontaktovať výrobcu.
- Správne nastaviť priradenie stôp k sériovo prenášanej hodnote polohy. K tomu účelu je potrebné pripojiť obe stopy invertovane k Sensor Module (vymeniť A za A* a B za B*) resp. u programovateľného snímača skontrolovať offset nuly polohy.

231422 <Udanie miesta>Snímač 1: Počet pulsov snímača generujúceho obdĺžnikový signál mimo tolerančné pásmo

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nameraná vzdialenosť medzi nulovými značkami nezodpovedá vzdialenosti nastavenej v parametri.

Uvedené varovanie se vypisuje v prípade aktivovanej korekcie počtu impulzov snímača generujúceho obdĺžnikový signál a v prípade preparametrizácie chýb v 31131 vtedy, pokiaľ akumulátor obsahuje väčšie hodnoty ako parameter p4683 alebo p4684.

Vzdialenosť nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek sa nastavuje v parametri p0425 (rotačný snímač).

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

Akumulované rozdielové impulzy v pulzoch snímača.

Pozri aj: p0491

Náprava:

- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

231429 <Udanie miesta>Snímač 1: polohová odchýlka Hallového snímača/stopa C/D a stopa A/B príliš veľká

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chyba stopy C/D je väčšia ako +/-15° mechanicky alebo +/-60° elektricky resp. chyba pri Hallových signálov je väčšia ako +/-60° elektricky.
Jedna perióda stopy C/D odpovedá 360° mechanicky.
Jedna perióda Hallového signálu odpovedá 360° elektricky.
Kontrola sa aktivuje napr. ak Hallové senzory ako náhrada pre stopu C/D boli pripojené s nesprávnym smerom otáčania alebo vysielajú príliš nepresné hodnoty.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Pri stope C/D platí:
Odmerená odchýlka ako mechanický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pri Hallových signáloch platí:
Odmerená odchýlka ako elektrický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pozri aj: p0491

Náprava: - stopa C alebo D nepripojená.
- nastavte správne smer otáčania eventuálnej náhrady pre C/D pripojených Hallových senzorov.
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte justovanie Hallových senzorov.

231431 <Udanie miesta>Snímač 1: Rozdiel medzi inkrementálnou a absolútnou polohou je príliš veľký (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri prebehnutí nulového impulzu bola zistená odchylka inkrementálnej polohy.
Pre akvidistančné nulové značky platí:
- Prvá prebehnutá nuloví značka poskytuje vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Nasledujúce mulové značky musia mať n-násobnú v zdialenosť vzhľadom na prvú nulovú značku.
Pre dištančne kódované nulové značky platí:
- prvý pár nulových značiek poskytuje vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie dvojice nulových značiek musia mať očakávanú vzdialenosť k prvej dvojice nulových značiek.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Odchýlka v kvadrantoch (1 ryska = 4 kvadranty).
Pozri aj: p0491

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- odstráňte znečistenie kódového disku alebo silné magnetické pole.

231432 <Udanie miesta>Snímač 1: Adaptácia polohy rotora koriguje odchylku

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Na stope A/B sa stratili impulzy alebo ich bolo napočítaných priveľa . Práve prebieha korekcia týchto impulzov.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Posledná meraná odchylka vzialenosti nulovej značky v inkrementoch (4 inkrementy = 1 impulz zo snímača).
Znamienko označuje smer pojazdu pri identifikácii vzdialenosti nulovej značky.

Náprava:
- Skontrolujte uloženie káblov snímačov z pohľadu EMV.
- Skontrolujte konektorové spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel snímača.
- Skontrolujte hraničnú frekvenciu snímača.
- Prispôsobte parametre pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).

231442 <Udanie miesta>Snímač 1: Prah varovania napätia batérie dosiahnutý

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Snímač používa batériu pre zálohovanie informácie Multiturn vo vypnutom stave. V prípade ďalšieho poklesu napätia batérie už nie je možné zálohovanie informácie Multiturn.

Náprava: Vymente batériu.

231443 <Udanie miesta>Snímač 1: Úroveň signálu stopy C/D B mimo tolerancie (varovanie)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Unipolárna úroveň (CP/CN alebo DP/DN) snímača 1 leží mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Buď CP alebo CN mimo toleranciu.
Bit 16 = 1: Buď DP alebo DN mimo toleranciu.
Nominálne unipolárne úrovne signálu snímače musia byť v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivácie sú < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).
Pozri aj: p0491

Náprava:
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenie z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontakty.
- Stopy C/D sú korektne pripojené (nebol zamenený signálny kábel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vymeňte kábel snímača.

231460 <Udanie miesta>Snímač 1: Analógový senzor Výpadok kanála A

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vstupné napätie analógového senzora je mimo dovolený rozsah.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo zistiteľný merací rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo merací rozsah nastavený v p4673.
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila limit rozsahu (p4676).

Náprava: Hodnota varovania = 1:
- Skontrolujte výstupné napätie analógového senzora.

Hodnota varovania = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4673).

Hodnota varovania = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ho zvýšte (p4676).

231461 <Udanie miesta>Snímač 1: Analógový senzor Výpadok kanála B

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4675).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).
Náprava: Pri hodnote výstrahy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätie analogového senzora.

Pri hodnote výstrahy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímača (p4675).

Pri hodnote výstrahy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

231462 <Udanie miesta>Snímač 1: Analógový senzor Žiadny aktívny kanál

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri analógovom senzore nie sú aktivované kanál A a kanál B.
Náprava: - Aktivujte kanál A a/alebo kanál B (p4670).
- Skontrolujte konfiguráciu snímače (p0404.17).

Pozri aj: p4670

231463 <Udanie miesta>Snímač 1: Analógový senzor Hodnota polohy prekračuje hraničnú hodnotu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota polohy prekročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Hodnota polohy LVDT senzora.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímača.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Skontrolovať prevodový pomer LVDT (p4678).
- Skontrolovať prepojenie referenčného signálu so stopou B.

Hodnota poruchy = 2:
- Skontrolovať koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

231470 <Udanie miesta>Snímač 1: Snímač hlási internú chybu (X521.7)

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: U modulu SMC30 (Sensor Module Cabinet 30) sa prostredníctvom signálu 0 na svorke X521.7 hlási znečistenie snímača.

Náprava: - Skontrolujte pripojenie konektorov.
- Vymente snímač alebo kábel snímača.

231500 <Udanie miesta>Snímač 1: rozsah pojazdu prekročený pri sledovaní polohy

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pohon/snímač prekročil pri projektovanej lineárnej osi bez modulo korekcie maximálny možný rozsah pojazdu. Hodnotu možno vyčítať v p0412 a interpretovať ako počet otáčok motora.
Pri p0411.0 = 1 je maximálny rozsah pojazdu stanovený pri projektovaní lineárnej osi na 64 násobok (+/- 32 násobok) p0421.
Pri p0411.3 = 1 je maximálny rozsah pojazdu prednastavený na čo možno najväčšiu hodnotu pri projektovaní lineárnej osi a činí +/- p0412/2(zaokrúhlené na celé otáčky). Najväčšia možná hodnota je závislá od počtu impulzov (pp0408) a jemného rozlíšenia (p0419).

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača.

231501 <Udanie miesta>Snímač 1: pri sledovaní polohy je poloha snímača mimo tolerančného okna

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pohonom/snímačom bolo vo vypnutom stave pohnuté o väčšiu hodnotu ako je nastavené v tolerančnom okne. Je možné, že už neexistuje vzťah medzi mechanikou a snímačom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Rozdiel od poslednej polohy snímača v inkrementoch absolútnej hodnoty.
Znamienko označuje smer pohybu.
Poznámka:
Nájdená odchýlka je zobrazená tiež v parametri r0477.
Pozri aj: p0413, r0477

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:Sledovanie polohy tresetujte nasledovne
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača (p2507).
Pozri aj: p0010

231502 <Udanie miesta>Snímač 1: snímač s meracou prevodovkou bez platných signálov

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Snímač s meracou prevodovkou nedáva viac k dispozícii platné signály.

Náprava: Treba dbať na to, aby všetky snímače so zabudovanou meracou prevodovkou vysielali v prevádzke platné skutočné hodnoty.

231503 <Udanie miesta>Snímač 1: Sledovanie polohy sa nedá zresetovať.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Sledovanie polohy pre meraciu prevodovku sa nedá zresetovať.

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).
Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača.

231700 <Udanie miesta>Snímač 1: Zareagovalo monitorovanie funkčnej bezpečnosti

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bola aktivovaná funkčná bezpečnosť. Autotest snímača s DRIVE-CLiQ zistil chybu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit x = 1: Zlyhanie testu účinnosti x.

Náprava: Vymeňte snímač.

231800 <Udanie miesta>Snímač 1: Celkové hlásenie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Motorový snímač identifikoval minimálne jednu chybu.
Pozri aj: p0491

Náprava: Vyhodnotiť ďalšie aktuálne existujúce hlásenia.

231801 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Pozri aj: p0491
Náprava: - Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Vymeniť príslušný komponent.

231802 <Udanie miesta>Snímač 1: pretečenie časového rastra

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Došlo k pretečeniu časového intervalu snímača 1.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yx hex: y = príslušná funkcia (interná diagnostika chýb firmy Siemens), x = príslušný časový interval
x = 9:
Pretečenie časového úseku rýchleho (takt prúdového regulátora) časového rastra.
x = A:
Pretečenie časového úseku stredného časového rastra.
x = C:
Pretečenie časového úseku pomalého časového rastra.
yx = 3E7:
Timeout pri čakaní na SYNO (napr. neočakávaný návrat do acyklického režimu).
Pozri aj: p0491
Náprava: Zvýšiť vzorkovací čas prúdového regulátora.
Poznámka:
V prípade, že je vzorkovací čas prúdového regulátora = 31.25 µs, je potrebné použiť SMx20 s objednávacím číslom 6SL3055-0AA00-5xA3.

231804 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba kontrolného súčtu Sensor Module

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: POWER ON (OKAMŽITE)

Príčina: Pri vyčítaní programovej pamäti na Sensor Module nastala chyba kontrolného súčtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex
yyyy: Dotknutý pamäťový rozsah.
xxxx: Rozdiel medzi kontrolným súčtom pri POWER ON a aktuálnym kontrolným súčtom.
Pozri aj: p0491

Náprava:
- Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Previesť upgrade firmware na novšiu verziu (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Skontrolovať, či bola dodržaná prípustná teplota okolia prostredia komponentu.
- Vymeniť Sensor Module.

231805 <Udanie miesta>Snímač 1: Kontrolný súčet paměte EEPROM je chybný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Interné dáta v pamäti EEPROM sú poškodené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš veľa blokov v pamäti EEPROM.
Pozri aj: p0491

Náprava: Vymeňte modul.

231806 <Udanie miesta>Snímač 1: inicializácia sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Inicializácia snímača sa nepodarila.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0, 1: Inicializácia snímača pri rotujúcom motore zlyhala (odchýlka medzi hrubou polohou a jemnou polohou v impulzoch snímača/4).
Bit 2: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu A zlyhalo.
Bit 3: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu B zlyhalo.
Bit 4: Prispôsobenie stredného napätia pre vstup zrýchlenia zlyhalo.
Bit 5: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu Safety A zlyhalo.
Bit 6: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu Safety B zlyhalo.
Bit 7: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu C zlyhalo.
Bit 8: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu D zlyhalo.
Bit 9: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu R zlyhalo.
Bit 10: Rozdiel stredných napätí medzi A a B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdiel stredných napätí medzi C a D je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdiel stredných napätí medzi Safety A a Safety B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdiel stredných napätí medzi A a Safety B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdiel stredných napätí medzi B a Safety A je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 15: Štandardná odchylka vypočítaných stredných napätí je príliš veľká (> 0.3 V).
Bit 16: Interná chyba - Chyba pri čítaní registra (CAFE).
Bit 17: Interná chyba - Chyba pri zápise registra (CAFE).
Bit 18: Interná chyba - Prispôsobenie stredného napätia nie je k dispoícii.
Bit 19: Interná chyba - Chybný prístup ADC.
Bit 20: Interná chyba -Nebol nájdený žiaden prechod nulou.
Bit 28: Chyba počas inicializácie meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba pri čítaní dát z meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 30: Chybný kontrolný súčet EEPROM meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 31: Dáta meracieho prístroja EnDat 2.2 sú nekonzistentné.
Poznámka:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: od 6SL3055-0AA00-5*A1
Pozri aj: p0491

Náprava: Potvrdiť poruchu.
Pokiaľ nie je možné poruchu potvrdiť:
Bit 2 ... 9: Skontrolovať napäťové napájanie snímača.
Bit 2 ... 14: Skontrolovať príslušný kábel.
Bit 15 bez iných bitov: Skontrolovať stopu R, skontrolovať nastavenie parametra p0404.
Bit 28: Skontrolovať vedenie medzi prevodníkom EnDat 2.2 a meracím prístrojom.
Bit 29 ... 31: Vymeniť vadný merací prístroj.

231811 <Udanie miesta>Snímač 1: zmenené sériové číslo snímača

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Sériové číslo motorového snímača synchrónneho motora sa zmenilo. Zmena sa kontroluje iba pri snímačoch so sériovým číslom (napr. EnDat snímač) a u zabudovateľných motoroch (napr. p0300 = 401) alebo cudzích motoroch (p0300 = 2).
Príčina 1:
Bol vymenený snímač.
Príčina 2 :
- Opätovné uvedenie motora cudzieho výrobcu, zabudovateľného motora alebo lineárneho motora do prevádzky.
Príčina 3:
Bol vymenený motor so zabudovaným a justovaným snímačom.
Príčina 4:
Bol vykonaný firmware update na verziu, ktorá vykoná skúšku sériového čísla snímača.
Poznámka:
Pri regulácii polohy sa sériové číslo preberá pri spustení justáže (p2507 = 2).
V prípade justovaného snímača (p2507 = 3) sa kontroluje, či nebolo zmenené sériové číslo a poprípade sa justáž zresetuje (p2507 = 1).
Pre skrytie monitorovania sériového čísla je potrebné postupovať nasledovne:
- Nastaviť nasledujúce sériové číslo pre príslušnú sadu dát snímača: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- F07414 nastaviť na typ hlásenia N (p2118, p2119).
Pozri aj: p0491

Náprava: K príčine 1, 2:
Vykonajte automatické nastavenie s pomocou identifikácie polohy pólu. Odkvitujte poruchu. Potvrďte poruchu. Aktivujte identifikáciu polohy pólu s p1990 = 1. Potom skontrolujte korektné vykonanie identifikácie polohy pólu.
SERVO:
Pokiaľ je v p1980 navolený postup identifikácie polohy pólu a p0301 obsahuje typ motora s nejustovaným snímačom z výrobného závodu, automaticky sa aktivuje p1990.
alebo
Nastavte justovanie s parametrom p0431. Nové sériové číslo je pritom prebrané automaticky.
alebo
Vykonajte mechanické nastavenie snímača. Preberte nové sériové číslo s p0440 = 1.
K príčine 3, 4:
Preberte nové sériové číslo s p0440 = 1.

231812 <Udanie miesta>Snímač 1: Požadovaný cyklus resp. RX-/TX- Timing nie je podporovaný.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Jeden z Control Unit požadovaný cyklus popr. časovanie RX/TX-Timing nie je podporovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Cyklus aplikácie nie je podporovaný.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ nie je podporovaný.
2: Príliš krátka doba medzi časovým okamžikom RX a časovým okamžikom TX.
3: Časový okamžik TX príliš skoro.
Náprava: Vykonajte POWER ON na všetkých komponentoch (zap/vyp).

231813 <Udanie miesta>Snímač 1: Vypadla hardwarová logická jednotka

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: ŽIADNE
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Došlo k výpadku logickej jednotky snímača s DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Aktivácia watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.

Náprava: V prípade opakovaného výskytu chyby vymeniť snímač.

231820 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený error bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Pozri aj: p0491

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

231835 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Pozri aj: p0491

Náprava: - vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

231836 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: chyba vysielania DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu sa nezhoduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Pozri aj: p0491

Náprava: Vykonajte POWER ON

231837 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: poškodené komponenty

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Pozri aj: p0491

Náprava:
- skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

231845 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Pozri aj: p0491

Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

231850 <Udanie miesta>Snímač 1: Vyhodnotenie snímača Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Došlo k internej softwarovej chybe v Sensor Module snímača 1.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Časový raster na pozadí je blokovaný.
2: Kontrolný súčet cez kódovú pamäť sa nezhoduje.
10000: OEM pamäť EnDat snímača obsahuje nezrozumiteľné dáta.
11000 - 11499: Popisné dáta z EEPROM chybné.
11500 - 11899: Kalibráčné dáta z EEPROM chybné.
11900 - 11999: Konfiguračné dáta z EEPROM chybné.
12000 ... 12008: Porucha komunikácie s AD prevodníkom.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia aplikácie.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interná systémová chyba.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- Prípadne previesť upgrade firmwaru v Sensor Module.
- Kontaktovať technickú podporu.

231851 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 1) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonajte upgrade firmware daného komponentu.
- Vykonajte POWER ON daného komponentu (vypnúť/zapnúť).

231860 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 1) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

231875 <Udanie miesta>Snímač 1: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

231885 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 1) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life bit nie je v prijatom telegrame nastavený a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- skontrolujte napájacie napätie dotknutého komponentu.
- vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

231886 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba pri vysielaní dát DRIVE-CLiQ

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 1) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Vykonajte POWER ON.
- Skontrolujte, či firmware snímača (r0148) sa zhoduje s firmware verziou Control Unit (r0018).

231887 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (Sensor Module pre snímač 1) bola zistená chyba. Nie je možné vylúčiť poškodený hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

231895 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 1) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

231896 <Udanie miesta>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Nekonzistentné vlastnosti komponentu

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, SNÍMAČ, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (SNÍMAČ, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu (Sensor Module pre snímač 1) zadaného v hodnote poruchy sa zmenili oproti nábehu na nekompatibilným spôsobom. Príčinou môže byť napr. výmena niektorého DRIVE-CLiQ vedenia alebo DRIVE-CLiQ komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.
Náprava: - Vykonajte POWER ON.
- Pri výmene komponentu použite rovnaký komponent a verziu firmware.
- Pri výmene kábla použite kábel s rovnakou dĺžkou (dbajte na maximálnu dĺžko kábla).

231899 <Udanie miesta>Snímač 1: naznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Na Sensor Module pre snímač 1 nastala porucha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej poruchy.
Pozri aj: p0491
Náprava: - Firmware na Sensor Module vymeniť za starší firmware (r0148).
- Povýšiť firmware na Control Unit (r0018).

231902 <Udanie miesta>Snímač 1: Nastala chyba SPI-BUS

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri obsluhe internej SPI zbernice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- V prípade potreby previesť upgrade firmwaru Sensor Module.
- Kontakovať technickú podporu.

231903 <Udanie miesta>Snímač 1: I2C-BUS nastala chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri obsluhe internej I2C-zbernice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- V prípade potreby previesť upgrade firmwaru Sensor Module.
- Kontakovať technickú podporu.

231905 <Udanie miesta>Snímač 1: Parametrizácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V parametrizácii snímača bola zistená chyba.
Je možné, že nastavený typ snímača nezodpovedá pripojenému typu snímača.
Príslušný parameter je možné zistiť nasledovne:
- Na základe hodnoty poruchy zistiť číslo parametra (r0949).
- Zistiť index parametra (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplnková informácia, xxxx = parameter
xxxx = 421:
U snímača EnDat/SSI musí byť absolútna poloha v protokole rovnaká alebo menšia ako 30 bitov.
yyyy = 0:
Neexistujú žiadne ďalšie informácie.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinácii s monitorovaním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) nie je podporovaná týmto komponentom.
yyyy = 2:
V parametri p0400 je zapísané kódové číslo pre identifikovaný snímač, nebola však prevedená žiadna identifikácia. Spustiť prosím novú identifikáciu snímača.
yyyy = 3:
V parametri p0400 je zapísané kódové číslo pre identifikovaný snímač, nebola však prevedená žiadna identifikácia. Vybrať prosím v p0400 snímač zo zoznamu, ktorý má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B nie je podporovaný týmto komponentom.
yyyy = 5:
U SQW snímača je hodnota v parametri p4686 väčšia ako v parametri p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nie je možné používať pri tejto verzii firmwaru.
yyyy = 7:
U SQW snímača je korekcia Xist1 (p0437.2) dovolená iba s ekvidistančnými nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineárne pravítko nepodporuje vzdialenosť pólpárov motora.
yyyy = 9:
Dĺžka polohy v protokole ENDat môže maximálne predstavovať 32 bitov.
yyyy = 10:
Pripojený snímač nie je podporovaný.
yyyy = 11:
Monitorovanie stopy nie je podporované hardwarem.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolujte, či pripojený typ snímača sa zhoduje s parametrizovaným.
- Nastavte správne cez hodnotu poruchy (r0949) a p0187 zadaný parameter.
- K číslo parametra 314:
Skontrolujte počet párov pólov a prevod meracej prevodovky. Podiel "Počet pólových párov" ku "Prevod-meracej prevodovky" musí byť menší alebo rovný 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912 <Udanie miesta>Snímač 1: Kombinácia zariadenia nie je dovolená

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: SNÍMAČ (ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Zvolená kombinácia zariadenia nie je podporovaná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1003:
Pripojený merací prístroj nie je možné prevádzkovať s prevodníkom EnDat 2.2. Merací prístroj nemá napríklad počet impulzov/rozlíšenie 2^n.
1005:
Typ meracieho prístroja (inkrementálny) nie je podporovaný prevodníkom EnDat 2.2.
1006:
Bola prekročená maximálna doba trvania (31.25 µs) prenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinácia taktu prúdového regulátora, DP cyklu a cyklu Safety Integrated nie je prevodníkom EnDat 2.2. podporovaná.
2002:
Rozlíšenie lineárneho meracieho prístroja nekorešponduje so vzdialenosťou pólpárov lineárneho motora.
Minimálna vzdialenosť pólpárov = p0422 * 2^20

Náprava: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použiť povolený merací prístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastaviť povolenú kombináciu taktov (prípadne použiť štandardné nastavenia).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použiť merací prístroj s menším rozlíšením (p0422).

231915 <Udanie miesta>Snímač 1: Konfigurácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Konfigurácia snímača 1 je chybná.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Zmena parametrizácie medzi poruchou/varovaním nie je dovolená.
419:
Snímač rozpozná pri projektovanom jemnom rozlíšení Gx_SXIST2 maximálne možnú absolútnu skutočnú hodnotu polohy (r0483), ktorú už nie je možné reprezentovať v 32 bitovom rozsahu.
Náprava: Hodnota varovania = 1:
Nepreviesť zmenu parametrizácie medzi poruchou/varovaním.
Hodnota varovania = 419:
Zmenšiť jemné rozlíšenie (p0419) alebo deaktivovať monitorovanie(p0437.25), v prípade, že nebude potrebný celý rozsah Multiturn.

231916 <Udanie miesta>Snímač 1: Parametrizácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo zistené, že niektorý parameter snímača je chybný.
Eventuálne sa nezhoduje parametrizovaný typ snímača s pripojeným.
Dotknuté parametre možno nasledovne identifikovať:
- Na základe hodnoty poruchy zistiť číslo parametru (r0949).
- Identifikovať index parametra (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra.
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolujte, či pripojený typ snímača sa zhoduje s pripojeným.
- Nastavte správne parameter zadaný cez hodnotu poruchy (r0949) a v p0187.

231920 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba senzora teploty (motor)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnotení teplotného senzoru motora sa vyskytla chyba.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Prerušenie vodiča alebo nepripojený senzor.
KTY: R > 1630 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov
2 (= 02 hex):
Zmeraný odpor je príliš malý
PTC: R < 20 ohmov, KTY: R < 50 ohmov, PT1000: R < 603 ohmov
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Pozri aj: p0491

Náprava: - Skontrolovať korektný typ a pripojenie kábla snímača.
- Skontrolovať navolený teplotný senzor v p0600 až p0603.
- Vymeniť Sensor Module (hardwarová chyba alebo chybné kalibračné dáta).

231930 <Udanie miesta>Snímač 1: Data logger uložil dáta

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri aktivovanej funkcii "Datalogger" (p0437.0 = 1) sa vyskytla chyba Sensor Module.Uvedené varovanie poukazuje na to, že boli na pamäťovú kartu uložené diagnostické dáta vzťahujúce sa k tejto chybe.
Diagnostické dáta sa ukladajú do uvedených adresárov:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Súbor vo formáte TXT obsahuje nasledujúce informácie:
- Zobrazenie posledného zapísaného súboru BIN.
- Počet ešte možných zápisových operácií (od 10000 smerom dole).
Poznámka:
BIN súbory môže vyhodnocovať iba firma Siemens.

Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky.
Data logger je pripravený zaznamenávať ďalšiu chybu.

231940 <Udanie miesta>Snímač 1: Chyba napätia senzoru vretena S1

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Napätie analógového senzora S1 vretena je mimo prípustný rozsah.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Úroveň signálu senzora S1.
Poznámka:
Úroveň signálu o hodnote 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 500 dec.
Náprava: - Skontrolovať upínacie náradie.
- Skontrolovať toleranciu a v prípade potreby ju upraviť (p5040).
- Skontrolovať prahové hodnoty a v prípade potreby ich upraviť (p5041).
- Skontrolovať analógový senzor S1 a pripojenia.
Pozri aj: p5040, p5041

231950 <Udanie miesta>Snímač 1: Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: SNÍMAČ (VYP2)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Došlo k výskytu internej softwarovej chyby.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware Sensor Module na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

231999 <Udanie miesta>Snímač 1: neznáma výstraha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na Sensor Module pre snímač 1 nastala výstraha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej výstrahy.
Pozri aj: p0491
Náprava: - firmware na Sensor Module vymeňte za starší firmware (r0148).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

232100 <Udanie miesta>Snímač 2: chybný odstup nulových značiek

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Odmeraný odstup nulových značiek nezodpovedá parametrizovanému odstupu.
Pri vzdialenostne kódovaných snímačoch je odstup nulových značiek zistený z párovo identifikovaných nulových značiek. Z toho vyplýva, že chýbajúca nulová značka v závislosti od vytvorenia páru nemôže viesť k poruche a nemá žiadny vplyv v systéme.
Odstup nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Posledný zmeraný odstup nulových značiek v inkrementoch (4 inkrementy = 1 dielik snímača).
Predznamienko označuje smer pojazdu pri meraní odstupu nulových značiek.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- v prípade hlásenia nad hranicou otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

232101 <Udanie miesta>Snímač 2: vypadnutá nulová značka

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: 1.5 násobok parametrizovanej vzdialenosti nulových značiek bol prekročený.
Odstup nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Počet inkrementov po POWER ON alebo od poslednej zaregistrovanej nulovej značky (4 inkrementy = 1 impulz snímača.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0425).
- v prípade hlásenia nad hranicou otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).
- ak je aktívne p0437.1 potom skontrolujte p4686.
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

232103 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu nulovej značky (stopa R) mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Stopa R: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Úroveň signálu nulovej značky (stopa R) snímača 2 neleží vrámci tolerančného pásma.
Chyba môže nastať prekročením unipolárnej napäťovej úrovne (RP/RN) alebo podkročením diferenciálnej amplitúdy..
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitov so znamienkom).
Prah reakcie unipolárnych úrovní signálu snímača je < 1400 mV a > 3500 mV.
Prah reakcie diferenciálnej úrovne signálu snímača je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Upozornenie:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Hodnota poruchy môže byť reprezentovaná len medzi -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module sú k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).

Náprava: Skontrolujte rozsah otáčok, frekvenčná charakteristika (amplitudový priebeh) meracieho zariadenia nie je dostatočná pre rozsah otáčok.
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenie z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontaktov.
- Skontrolujte typ snímača (snímač s nulovou značkou).
- Skontrolujte, či je pripojená nulová značka a či nie sú prepólované signálne káble RP a RN.
- Vymeňte kábel snímača.
- V prípade znečistenia kódovacieho kotúča alebo stárnutia osvetlenia vymeňte snímač.

232110 <Udanie miesta>Snímač 2: porušená sériová komunikácia

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Pri prenose sériového komunikačného protokolu medzi snímačom a interným a externým vyhodnocovacím modulom nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
V prípade snímača EnDat 2.1 je význam poruchy nasledovný:
Bit 0: Alarmový bit v protokole polohy.
Bit 1: Nesprávna kľudová úroveň dátového vedenia.
Bit 2: Snímač neodpovedá (neprenesie štart bit počas 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolný súčet v protokole od snímača nezodpovedá dátam.
Bit 4: Chybné kvitovanie od snímača: Snímač nerozumel príkazu alebo nie je schopný vykonať ho.
Bit 5: Interná chyba sériového driveru: Bol požiadavka na neprípustný príkaz Mode.
Bit 6: Timeout pri cyklickom čítaní.
Bit 7: Timeout pri komunikácii s registrami.
Bit 8: Protokol je príliš dlhý (napr.> 64 bitov).
Bit 9: Preplnenie prijímacieho buffera.
Bit 10: Chyba rámca pri dvojitom čítaní.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovne dátového vedenia počas doby monoflop.
Bit 13: Chybné dátové vedenie.
Bit 14: Chyba pri komunikácii s registrami.
Bit 15: Interná chyba komunikácie.
Upozornenie:
U snímača EnDat 2.2 je význam hodnoty poruchy popísaný v F3x135 (x = 1, 2, 3).

Náprava: Hodnota poruchy bit 0 = 1:
- Chybný snímač. F31111 posiela eventuálne ďalšie detaily.

Hodnota poruchy bit 1 = 1:
- Nesprávny typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 2 = 1:
- Nesprávny typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 3 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 4 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 5 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 6 = 1:
- Previesť update firmware softwaru pre Sensor Module

Hodnota poruchy bit 7 = 1 :
- Zlý typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy bit 8 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.2).

Hodnota poruchy bit 9 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 10 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.2, p0449).

Hodnota poruchy bit 11 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0436).

Hodnota poruchy bit 12 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.6).

Hodnota poruchy bit 13 = 1:
- Skontrolovať dátové vedenie.

Hodnota poruchy bit 14 = 1:
- Zlý typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

232111 <Udanie miesta>Snímač 2: Snímač hlási internú chybu (podrobná informácia)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin, doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Chybové slovo snímača poskytuje podrobné informácie (chybové bity).
Pokiaľ je p0404.8 = 0, potom platí:
Hodnota poruchy pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pokiaľ je p0404.8 = 1, potom platí:
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadok osvetlenia.
Bit 1: Príliš malá amplitúda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Prepätie nápajania snímača.
Bit 4: Podpätie napájania snímača.
Bit 5: Nadprúd nápajania snímača.
Bit 6: Potrebná výmena batérie.

Náprava: Ak je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné 5V napájacie napätie.
V prípade použitia SMC: Skontrolovať vedenie medzi snímačom a SMC alebo vymeniť SMC.
V prípade použitia motorového snímača s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné 5V napájacie napätie.
V prípade použitia SMC: Skontrolovať vedenie medzi snímačom a SMC alebo vymeniť SMC.
V prípade použitia motora s DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Potrebná výmena batérie (iba pri snímačoch zálohovaných batériou).
Ak je yyyy = 1 :
Snímač je chybný. Vymeniť snímač.

232112 <Udanie miesta>Snímač 2: Snímač hlási internú chybu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Snímač hlási prostredníctvom sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Bit poruchy v protokole polohových dát.
Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Pri snímači EnDat poskytuje F31111 eventuálne ďalšie podrobnosti.

232115 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu A alebo B je príliš malá

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača podkračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu ležať v rozsahu od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivovania je < 170mV (vstupná frekvencia <= 256 kHz) popr. < 120 mV (vstupná frekvencia > 256 kHz).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálne ležia úrovne signálu pri 2900 mV (2.0 Vef). Prah aktivovania < 1070 mV
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - Skontrolujte položenie snímačových káblov a tienenie z pohľadu EMV.
- Skontrolujte konektorvé spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- Skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- Pri odmeriavacích systémoch bez založiskovania platí:
- Skontrolujte justovanie snímacej hlavy a ložiskové osadenie meracieho koliečka.
- Pri odmeriavacích systémoch so založiskovaním platí:
- Zabezpečte, že na teleso snímača nepôsobí axiálny tlak.

232116 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu A alebo B je príliš malá

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Úroveň usmernených signálov snímača A a B podkračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu ležať v rozsahu od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivovania < 130mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov a tienenia z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).

232117 <Udanie miesta>Snímač 2: chybné invertovanie signálu A/B/R

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: U snímača generujúceho obdĺžnikový výstupný signál (bipolárny, double ended) nie sú signály A*, B* a R* invertované voči signálom A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 ... 15: Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Poznámka:
Pre SMC30 (len objednávacie číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používa sa snímač generujúci obdĺžnikový výstupný signál bez stopy R a monitorovanie stopy (p0405.2 = 1) je aktívne.

Náprava: - Skontrolovať snímač/kábel.
- Vysiela snímač TTL signály a k tomu invertované signály ?
Poznámka:
Pri SMC30 (len objednávacie číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Skontrolovať nastavenie p0405: p0405.2 = 1 je možné iba vtedy, ak je snímač pripojený na X520.
Pri snímači s obdĺžnikový, výstupným signálom bez stopy R je treba nastaviť nasledujúce mostíky pre pripojenie k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenčný signál R) <--> Pin 7 (napájanie snímača, zem)
- Pin 11 (referenčný signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájanie snímača)

232118 <Udanie miesta>Snímač 2: Zmena otáčok nie je vierohodná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: U snímača HTL/TTL prekročila zmena otáčok v niekoľkých vzorkovacích cykloch hodnotu nastavenú v parametri p0492.
Zmena priemerovanej skutočnej hodnoty otáčok je monitorovaná vo vzorkovacom intervale prúdového regulátora.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0492

Náprava: - skontrolujte tacho kábel na prerušenie.
- skontrolujte uzemnenie tienenia tacha.
- eventuálne zvýšte maximálny rozdiel otáčok na cyklus snímania (p0492).

232120 <Udanie miesta>Snímač 2: Chybné napájacie napätie snímača

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Bola detekovaná chyba napájacieho napätia snímača.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Podpätie sense-vodiča.
Bit 1: Nadprúd pri napájaní snímača.
Bit 2: Nadprúd pri napájaní snímača v kábli záporného budenia rezolveru.
Bit 3: Nadprúd pri napájaní snímača v kábli kladného budenia rezolveru.
Bit 4: Preťaženie 24V napájania prostredníctvom Power Module (PM).
Bit 5: Nadprúd na prípojke EnDat prevodníka.
Bit 6: Prepätie na prípojke EnDat prevodníka.
Bit 7: Hardwarová chyba na prípojke EnDat prevodníka.
Poznámka:
Zámena káblov snímača 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... môže viesť ku zničeniu snímača, pretože sú otočené piny prevádzkového napätia.

Náprava: Pri hodnote poruchy Bit 0 = 1:
- Je pripojený správny kábel k snímaču ?
- Skontrolovať konektorové zapojenie snímačového kábla.
- SMC30: skontrolovať parametrizáciu (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je pripojený správny kábel k snímaču ?
- Vymeniť snímač resp. kábel k snímaču.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je pripojený správny kábel snímača?
- Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je pripojený správny kábel snímača?
- Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je merací prístroj správne pripojený k prevodníku?
- Vymeniť merací prístroj alebo kábel k meraciemu prístroju.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vymeniť vadný prevodník EnDat 2.2.

232121 <Udanie miesta>Snímač 2: Určená komutačná poloha je chybná

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Pri snímání skutočnej hodnoty komutačnej polohy bola detekovaná chyba.
Náprava: Vymeňte motor s DRIVE-CLiQ resp. odpovedajúci Sensor Module.

232122 <Udanie miesta>Snímač 2: Hardwarová chyba Sensor Module

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Bola detekovaná interná hardwarová chyba Sensor Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Chybné referenčné napätie.
2: Interné podpätie.
3: Interné prepätie.

Náprava: Vymeňte motor s DRIVE-CLiQ resp. odpovedajúci Sensor Module.

232123 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu A/B mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Unipolárna úroveň (AP/AN alebo BP/BN) snímača 2 leží mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Buď AP alebo AN mimo toleranciu.
Bit 16 = 1: Buď BP alebo BN mimo toleranciu.
Nominálne unipolárne úrovne signálu snímača musia byť v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivácie sú < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontakty.
- Skontrolujte, či nedošlo ku skratu signálneho kábla so zemou alebo prevádzkovým napätím.
- Vymeňte kábel snímača.

232125 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu stopy A alebo B je príliš veľká

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača prekračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Prah aktivácie je > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálna úroveň signálov sú 2900 mV (2.0 Veff).
Spúšťací prah je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Vymeňte snímač alebo kábel snímače.

232126 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu stopy A alebo B je príliš veľká

Hodnota hlásenia: Amplitúda: %1, uhol: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (|A| + |B|) snímača prekračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = uhol
xxxx = amplitúda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitov bez znamienka)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spúšťací prah je pri (|A| + |B|) > 1120 mV alebo odmocnine z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 299A hex = 10650 dec.
Uhol 0 ... FFFF hex zodpovedá 0 ... 360 stup. presnej polohy. 0 stupňov je pri zápornom prechode nulou stopy B.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Vymeňte snímač alebo kábel snímače.

232129 <Udanie miesta>Snímač 2: polohová odchýlka Hallového snímača/stopa C/D a stopa A/B príliš veľká

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Chyba stopy C/D je väčšia ako +/-15° mechanicky alebo +/-60° elektricky resp. chyba pri Hallových signáloch je väčšia ako +/-60° elektricky.
Jedna perióda stopy C/D odpovedá 360° mechanicky.
Jedna perióda Hallového signálu odpovedá 360° elektricky.
Kontrola sa aktivuje napr. ak Hallové senzory ako náhrada pre stopu C/D boli pripojené s nesprávnym smerom otáčania alebo vysielajú príliš nepresné hodnoty.
Po jemnej synchronizácii referenčnou značkou resp. 2 referenčnými značkami pri dĺžkovo kódovaných snímačoch nebude viac táto porucha vyvolaná, iba výstraha A32429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Pri stope C/D platí:
Odmeraná odchýlka ako mechanický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pri Hallových signáloch platí:
Odmeraná odchýlka ako elektrický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).

Náprava: - stopa C alebo D nepripojená.
- nastavte správne smer otáčania eventuálnej náhrady pre C/D pripojených Hallových senzorov.
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte justovanie Hallových senzorov.

232130 <Udanie miesta>Snímač 2: nulová značka a poloha z hrubej synchronizácii nesprávna

Hodnota hlásenia: Uhlová odchýlka_elektricky: %1, uhol_mechanicky: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Po inicializácii polohy pólov so stopou C/D, Hallovými signálmi alebo identifikáciou polohy pólov bola zosnímaná nulová značka mimo dovolenej oblasti. Pri dĺžkovo kódovaných snímačoch sa vykoná kontrola po prejdení 2 nulových značiek. Jemná synchronizácia sa nevykoná.
Pri inicializácii cez C/D stopu (p0404) bude skontrolované, či nulová značka dosiahne uhlový rozsah +/-18° elektricky.
Pri inicializácii cez Hallové snímače (p0404 alebo identifikácii polohy pólov (p1982) bude skontrolované, či nulová značka dosiahne uhlový rozsah +/-60° elektricky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex
yyyy: Zistená mechanická poloha nulovej značky (iba pri stope C/D potrebné).
Odchýlka nulovej značky od očakávanej polohy ako elektrický uhol.
Normovanie: 32768 dec = 180°

Náprava:
- Skontrolujte umiestnenie snímačových káblov z pohľadu EMC
- Skontrolujte zapojenie konektorov snímačového kábla.
- Ak používate Hallový senzor ako náhradu stopy C/D: skontrolujte pripojenie.
- Skontrolujte pripojenie stopy C alebo D.
- Vymeňte snímač resp. snímačový kábel.

232131 <Udanie miesta>Snímač 2: Rozdiel medzi inkrementálnou a absolútnou polohou je príliš veľký

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Absolútny snímač:
Pri cyklickom čítaní absolútnej polohy bola zistená veľký rozdiel k inkrementálnej polohe. Čítaná absolútna poloha bola zamietnutá.
Hraničná hodnota pre odchýlku:
- EnDat-snímač: je vysielaná zo snímača a činí minimálne 2 kvadranty (napr. EQI 1325 >2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantov.
- iné snímače: 15 impulzov = 60 kvadrantov.
Inkrementálny snímač:
Pri prechode cez nulový impulz bola detekovaná odchylka inkrementálnej polohy.
Pre ekvidistančné nulové značky platí:
- prvá prebehnutá nulová značka posiela vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie nulové značky musia mať n-násobnú vzdialenosť vztiahnutú na prvú nulovú značku.
Pre vzdialenosťou kódované nulové značky platí:
- Prvá dvojica nulových značiek poskytuje vzťažný pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie dvojice nulových značiek musia mať očakávanú vzdialenosť k prvej dvojice nulových značiek.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Odchýlka v kvadrantoch (1 ryska-impulz = 4 kvadranty).

Náprava:
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvkové-kontaktné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte znečistenie kódového disku alebo silné magnetické pole okolia
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulovej značky (p0425).
- v prípade hlásenia nad prahom otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).

232135 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba pri určení polohy (Singleturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Snímač zistil chybu pri určení polohy (Singleturn) a poskytuje stavové informácie bit po bite v internom stavovom/chybovom slove.
Časť týchto bitov vedie k aktivovaniu tejto poruchy. Iné bity sú zobrazením stavu. Stavové/chybové slovo je zobrazené v hodnote poruchy.
Poznámka k označeniu bitov:
Prvé označenie platí pre DRIVE-CLiQ snímače, druhé označenie platí pre snímače EnDat 2.2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: F1 (Indikácia stavu Safety Integrated)
Bit 1: F2 (Indikácia stavu Safety Integrated)
Bit 2 Rezervované (osvetlenie)
Bit 3 Rezervované (amplitúda signálu)
Bit 4 Rezervované (hodnota polohy)
Bit 5 Rezervované (prepätie)
Bit 6 Rezervované (podpätie) / chyba hardware napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 7 Rezervované (nadprúd)/ odpojenie neparkujúceho snímača EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 8 Rezervované (batéria) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 9: Rezervované / prepätí napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 11: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 12: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 13: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 14: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 15: Interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 16: Osvetlenie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 17: Amplitúda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 19: Prepätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 20: Podpätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 21: Nadprúd (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 22: Prekročenie teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikácia stavu Safety Integrated)
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)
Bit 31: Multiturn batéria (rezervované)

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.
- V prípade potreby vymeňte snímač.
Poznámka:
Snímač EnDat 2.2 smie byť vyťahovaný a zasúvaný len v stave "Parkovanie".
Pokiaľ snímač EnDat 2.2 nebol vytiahnutý v stave "Parkovanie", musíte po zasunutí snímača vykonať POWER ON (vypnout/zapnout) za účelom potvrdenia chyby.

232136 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba pri určení polohy (Multiturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Snímač zistil chybu pri určení polohy (Multiturn) a poskytuje stavové informácie bit po bite v internom stavovom/chybovom slove.

Časť týchto bitov vedie k aktivovaniu tejto poruchy. Iné bity sú zobrazením stavu. Stavové/chybové slovo je zobrazené v hodnote poruchy.

Poznámka k označeniu bitov:

Prvé označenie platí pre DRIVE-CLiQ snímače, druhé označenie platí pre snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Bit 0: F1 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 2 Rezervované (osvetlenie)

Bit 3 Rezervované (amplitúda signálu)

Bit 4 Rezervované (hodnota polohy)

Bit 5 Rezervované (prepätie)

Bit 6 Rezervované (podpätie) / chyba hardware napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7 Rezervované (nadprúd)/ odpojenie neparkujúceho snímača EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8 Rezervované (batéria) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervované / prepätí napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvetlenie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 17: Amplitúda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 19: Prepätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 20: Podpätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 21: Nadprúd (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 22: Prekročenie teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 31: Multiturn batéria (rezervované)

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.

- V prípade potreby vymeňte snímač.

Poznámka:

Snímač EnDat 2.2 smie byť vyťahovaný a zasúvaný len v stave "Parkovanie".

Pokiaľ snímač EnDat 2.2 nebol vytiahnutý v stave "Parkovanie", musíte po zasunutí snímača vykonať POWER ON (vypnout/zapnout) za účelom potvrdenia chyby.

232137 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba pri určení polohy (Singleturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: V snímači s DRIVE-CLiQ sa vyskytla chyba pri určovaní polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímača, xxxxxx = kódovanie bitu príčiny chyby
---
Ak je yy = 8 (0000 1000 bin), potom platí:
Bit 1: Monitorovanie signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorovanie LED.
Bit 17: Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo hraničnej hodnoty.

Ak je yy = 11 (0000 1011 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdiel medzi čítačom otáčok a softwarovým čítačom (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálnych signálov (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolútnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálne prípustná teplota bola prekročená (TEMP_ERR).
Bit 4: Prepätie elektrického napájania (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadprúd elektrického napájania (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpätie elektrického napájania (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítača otáčok (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáčok OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolútnej polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolutnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolútnej polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).

Ak je yy = 12 (0000 1100 bin), potom platí:
Bit 8: Chyba snímača.
Bit 10: Chyba pri internom transporte polohových dát.

Ak je yy = 14 (0000 1110 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikácie medzi FPGA/chyba inkrementálneho signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolútnej hodnoty/chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interná chyba (komunikácie FPGA/parametrizácie FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rýchlosti.

Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikácie medzi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interná chyba (autotest/software).

Upozornenie:
Ak je používaný variant snímača, ktorý tu nie je popísaný, obráťte sa prosím pre podrobnejšie informácie o kódovaní bitov na výrobcu snímača.

Náprava:
- Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.
- V prípade potreby vymeňte DRIVE-CLiQ snímač.

232138 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba pri určení polohy (Multiturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: V DRIVE-CLiQ snímačmi sa vyskytla chyba pri určovaní polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyxxxxxx hex: yy = variant snímača, xxxxxx = kódovanie bitu príčiny chyby
---
Ak je yy = 8 (0000 1000 bin), potom platí:
Bit 1: Monitorovanie signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorovanie LED.
Bit 17: Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo hraničnej hodnoty.

Aj je yy = 11 (0000 1011 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdiel medzi čítačom otáčok a softwarovým čítačom (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálnych signálov (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba pri porovnaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolútnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálne prípustná teplota bola prekročená (TEMP_ERR).
Bit 4: Prepätie elektrického napájania (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadprúd elektrického napájania (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpätie elektrického napájania (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítača otáčok (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáčok OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutnej polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolutnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutnej polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).

Ak je yy = 14 (0000 1110 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rýchlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikácie medzi FPGA/chyba inkrementálneho signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolútnej hodnoty/chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interná chyba (komunikácia FPGA/parametrizácia FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rýchlosti.
Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikácie medzi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interná chyba (autotest/software).

Upozornenie:

Ak je používaný variant snímača, ktorý tu nie je popísaný, obráťte sa prosím pre podrobnejšie informácie o kódovaní bitov na výrobcu snímača.

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.

- V prípade potreby vymeňte DRIVE-CLiQ snímač.

232142 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba napätia batérie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Snímač používá batériu pre zálohovanie informácií Multiturn vo vypnutom stave. Napätie batérie už nie je dostačujúci k ďalšiemu zálohovaniu informácií Multiturn.

Náprava: Vymente batériu.

232150 <Udanie miesta>Snímač 2: inicializácia sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Funkcionalita snímača navolená v parametri p0404 nepracuje korektne.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

Chybná funkcia snímača.

Priradenie bitov zodpovedá priradeniu v p0404 (napr. nastavený bit 5: chyba stopy C/D).

Náprava: - Skontrolovať korektné nastavenie parametra p0404.

- Skontrolovať použitý typ snímača (inkrementálny/absolútny) a u SMCxx kabeláž snímača.
- Zohľadniť prípadné ďalšie chybové hlásenia, ktoré podrobne popisujú poruchu.

232151 <Udanie miesta>Snímač 2: Príliš vysoké otáčky snímača pre inicializáciu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Otáčky snímača sú príliš vysoké pri inicializácii Sensor Modulu.

Náprava: Príslušným spôsobom znížte otáčky snímača počas inicializácie.

Prípadne deaktivujte monitorovanie (p0437.29).

Pozri aj: p0437

232152 <Udanie miesta>Snímač 2: Prekročenie maximálnej frekvencie signálu (stopa A/B)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Bola prekročená maximálna frekvencia signálu vyhodnocovania snímača.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Aktuálna vstupná frekvencia v Hz.
Pozri aj: p0408

Náprava: - Znížiť počet otáčok.
- Použiť snímač s menším počtom impulzov na otáčku (p0408).

232153 <Udanie miesta>Snímač 2: Identifikácia neúspešná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri identifikácii snímača (čakajúca) pomocou p0400=10100 sa vyskytla chyba.
Identifikácia pripojeného snímača nebola možná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Nesprávna dĺžka dát.
Pozri aj: p0400

Náprava: Snímač nakonfigurujte manuálne podľa dátového listu.

232160 <Udanie miesta>Snímač 2: Analógový senzor Výpadok kanála A

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4673).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).

Náprava: Pri hodnote poruchy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätí analogového senzora.
Pri hodnote poruchy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4673).
Pri hodnote poruchy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

232161 <Udanie miesta>Snímač 2: Analógový senzor Výpadok kanála B

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4675).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).

Náprava: Pri hodnote poruchy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätí analogového senzora.

Pri hodnote poruchy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4675).

Pri hodnote poruchy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

232163 <Udanie miesta>Snímač 2: Analógový senzor Hodnota polohy prekračuje hraničnú hodnotu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Hodnota polohy prekročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Hodnota polohy LVDT senzora.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímača.

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Skontrolovať prevodový pomer LVDT (p4678).
- Skontrolovať prepojenie referenčného signálu so stopou B.

Hodnota poruchy = 2:
- Skontrolovať koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

232400 <Udanie miesta>Snímač 2: Chybná vzdialenosť nulových značiek (prekročenie prahu varovania)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zmeraný odstup nulovej značky neodpovedá parametrizovanému odstupu nulovej značky.
Pri vzdialenostne kódovaných snímačoch je zistený odstup nulových značiek z párovo identifikovaných nulových značiek. Z toho vyplýva, že chýbajúca nulová značka v závislosti od vytvorenia páru nemôže viesť k poruche a nemá žiadny vplyv v systéme.
Odstup nulovej značky pre kontrolu nulovej značky je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Posledný meraný odstup nulovej značky v inkrementoch (4 inkrementy = 1 impulz snímača).
Znamienko označuje smer pojazdu pri snímaní odstupu nulovej značky.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

232401 <Udanie miesta>Snímač 2: Výpadok nulovej značky (prekročenie prahu varovania)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Parametrizovaná 1.5-násobná vzdialenosť medzi nulovými značkami bola prekročená bez rozpoznania nulovej značky.
Vzdialenosť medzi nulovými značkami pre monitorovanie nulových značiek sa nastavuje v parametri p0425 (rotačný snímač) alebo v parametri p0424 (lineárny snímač).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Počet inkrementov po POWER ON alebo od poslednej zistenej nulovej značky (4 inkrementy = 1 impulz snímača).

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

232405 <Udanie miesta>Snímač 2: Prekročenie teploty pri vyhodnocovaní snímača

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Elektronika snímača alebo vyhodnocovacia jednotka snímača detekovala neprípustne vysokú teplotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = číslo teplotného snímača, xxxx = nameraná teplota modulu v [0.1 °C].

Náprava: Zredukujte teplotu okolia pri DRIVE-CLiQ pripojení motora.

232407 <Udanie miesta>Snímač 2: Dosiahnutý limit funkcie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Snímač dosiahol limit jednej zo svojich funkcí. Doporučujeme vykonať servis.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1: Inkrementálne signály
3: Absolútna stopa
4: Kódové pripojenie

Náprava: Vykonajte servis. V prípade potreby vymente snímač.
Upozornenie"
Aktuálnu funkčnú rezervu snímača možno zobraziť pomocou r4651.
Pozri aj: p4650, r4651

232410 <Udanie miesta>Snímač 2: Chybná komunikácia (snímač a Sensor Module)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prenos sériového komunikačného protokolu medzi snímačom a vyhodnocovacím modulom SMCxx je chybný.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0: alarmový bit v polohovom protokole.
Bit 1: nesprávna stabilná úroveň na dátovom vedení.
Bit 2: Snímač neodpovedá (neposiela štartovací bit v rámci 50ms).
Bit 3: CRC chyba: kontrolný súčet v protokole zo snímača sa nezhoduje s dátami.
Bit 4: chybné potvrdenie zo snímača: snímač zle pochopil pracovnú požiadavku alebo ju nemôže vykonať.
Bit 5: interná chyba v sériovom ovládači: bol požadovaný neprípustný príkazový mód.
Bit 6: Timeout pri cyklickom čítaní.
Bit 8: Protokol je príliš dlhý (napr. 64 bitov).
Bit 9: Pretečenie prijímacej pamäti.
Bit 10: Frameerror pri dvojitom čítaní.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň dátového vedenia počas mono klopného času.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač

232411 <Udanie miesta>Snímač 2: Snímač hlási interné varovanie (podrobná informácia)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin, doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chybové slovo absolútneho snímača obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Prekročenie frekvencie (príliš vysoké otáčky).
Bit 1: Prekročenie teploty.
Bit 2: Regulačná rezerva osvetlenia prekročená.
Bit 3: Batéria vybitá.
Bit 4: Prejazd referenčného bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplitúda signálu mimo regulačný rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interná chyba dát (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých krokov).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba prevodníku SAR.
Bit 5: Chyba pri prenose dát registra.
Bit 6: Interná chyba na error pine (nErr).
Bit 7: Prekročenie alebo podkročenie prahovej hodnoty teploty.

Náprava: Vymeňte snímač.

232412 <Udanie miesta>Snímač 2: Snímač hlási interné varovanie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Snímač hlási prostredníctvom sériového protokolu varovanie.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0: Bit poruchy v protokole polohových dát.
Bit 1: Bit varovania v protokole polohových dát.

Náprava:
- Vykonajte POWER ON pri všetkých komponentoch (vypnúť/zapnúť)
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov.
- Vymeňte snímač.

232414 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu stopy C alebo D mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Stopa C: %1, Stopa D: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Úroveň signálu (C^2 + D^2) stopy C alebo D snímača alebo Hallových signálov neleží vrámci tolerančného pásma.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu snímača ležať v oblasti od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivácie je < 230 mV (zohľadniť frekvenčnú charakteristiku snímača) a > 750 mV.
Úroveň signálu od 500 mV špičková hodnota odpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dez ([mV] * 10).
Upozornenie:
Ak neleží amplitúda v tolerančnom pásme, potom nemôže byť požívaná k inicializácii počiatočnej polohy.

Náprava:
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- skontrolujte Hallsensor - box.

232415 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu stopy A alebo B mimo toleranciu (varovania)

Hodnota hlásenia: Amplitúda: %1, uhol: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača je mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = uhol
xxxx = amplitúda, t.zn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitov bez znamienka)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Prah aktivácie je < 230 mV (zohľadniť frekvenčnú charakteristiku snímača).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovedá číselnej hodnote 299A hex = 10650 dec.
Uhol 0 ... FFFF hex zodpovedá 0 ... 360 stup. presnej polohy. 0 stupňov je pri zápornom prechode nulou stopy B.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálne úrovne signálov sú 2900 mV (2.0 Veff). Prah aktivácie je < 1414 mV (1.0 Veff).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 3333 hex = 13107 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú časovo zhodné ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - skontrolujte otáčkový rozsah, priebeh frekvencie (priebeh amplitúdy) meracieho zariadenia je pre otáčkový rozsah nedostatočný.
- skontrolujte položenie káblových snímačov a tienenia z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvkové spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- pri znečistení kódového disku alebo zostarnutia osvetlenia vyneňte snímač.

232418 <Udanie miesta>Snímač 2: Zmena otáčok nie je vierohodná (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: U snímača HTL/TTL prekročila zmena otáčok v niekoľkých vzorkovacích cykloch hodnotu nastavenú v parametri p0492.
Zmena prípadnej priemerovanej skutočnej hodnoty otáčok je monitorovaná vo vzorkovacom intervale prúdového regulátora.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0492
Náprava: - skontrolujte tacho vedenie na preručenia.
- skontrolujte uzemnenie tienenia tacha.
- eventuálne zvýšte nastavenie v p0492.

232419 <Udanie miesta>Snímač 2: stopa A alebo B mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Korekcia amplitúdy/fázy/offsetu pre stopu A alebo B je na limite.
Korekcia chyby amplitúdy: amplitúda B / amplitúda A = 0.78 ... 1.27
Fáza: <84 stupňov alebo >96 stupňov
SMC20: Korekcia offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekcia offsetu: +/-650 mV
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
xxxx1: Minimum korekcie offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekcie offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekcie offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekcie offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekcie amplitúdy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekcie amplitúdy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekcie fázovej chyby
x2xxx: Maximum korekcie fázovej chyby
1xxxx: Minimum kubickej korekcie
2xxxx: Maximum kubickej korekcie
Náprava: - skontrolujte mechanické zástavbové tolerancie pri zabudovaných snímačoch (napr.ozubený snímač).
- skontrolujte zásuvné spojenia (aj prechodové odpory).
- skontrolujte signály snímača.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.

232421 <Udanie miesta>Snímač 2: Určená komutačná poloha je chybná (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri snímaní skutočnej hodnoty komutačnej polohy bola identifikovaná chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
3: Absolútna poloha sériového protokolu a stopa A/B sa odlišujú o polovicu rysky snímača. Absolútna poloha musí v kvadrante mať svoju nulovú polohu, v ktorej sú obidve stopy negatívne. V prípade chyby sa poloha môže odchýliť o jeden pulz snímača.
Náprava: Hodnota varovania = 3:
- V prípade štandardného snímača s káblom kontaktovať výrobcu.
- Správne nastaviť priradenie stôp k sériovo prenášanej hodnote polohy. K tomu účelu je potrebné pripojiť obe stopy invertovane k Sensor Modulu (vymeniť A za A* a B za B*) resp. u programovateľného snímača skontrolovať offset nuly polohy.

232422 <Udanie miesta>Snímač 2: Počet pulzov snímača generujúceho obdĺžnikový signál mimo tolerančné pásmo

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nameraná vzdialenosť medzi nulovými značkami nezodpovedá vzdialenosti nastavenej v parametri.
Uvedené varovanie se vypisuje v prípade aktivovanej korekcie počtu impulzov snímača generujúceho obdĺžnikový signál a v prípade preparametrizácie chýb v 31131 vtedy, pokiaľ akumulátor obsahuje väčšie hodnoty ako parameter p4683 alebo p4684.
Vzdialenosť nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek sa nastavuje v parametri p0425 (rotačný snímač).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Akumulované rozdielové impulzy v pulzoch snímača.
Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

232429 <Udanie miesta>Snímač 2: polohová odchýlka Hallového snímača/stopa C/D a stopa A/B príliš veľká

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba stopy C/D je väčšia ako +/-15° mechanicky alebo +/-60° elektricky resp. chyba pri Hallových signálov je väčšia ako +/-60° elektricky.
Jedna perióda stopy C/D odpovedá 360° mechanicky.
Jedna perióda Hallového signálu odpovedá 360° elektricky.
Kontrola sa aktivuje napr. ak Hallové senzory ako náhrada pre stopu C/D boli pripojené s nesprávnym smerom otáčania alebo vysielajú príliš nepresné hodnoty.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Pri stope C/D platí:
Odmerená odchýlka ako mechanický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pri Hallových signáloch platí:
Odmerená odchýlka ako elektrický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).

Náprava: - stopa C alebo D nepripojená.
- nastavte správne smer otáčania eventuálnej náhrady pre C/D pripojených Hallových senzorov.
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte justovanie Hallových senzorov.

232431 <Udanie miesta>Snímač 2: Rozdiel medzi inkrementálnou a absolútnou polohou je príliš veľký (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri prebehnutí nulového impulzu bola zistená odchylka inkrementálnej polohy.
Pre akvidistančné nulové značky platí:
- Prvá prebehnutá nuloví značka poskytuje vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Nasledujúce mulové značky musia mať n-násobnú v zdialenosť vzhľadom na prvú nulovú značku.
Pre dištančne kódované nulové značky platí:
- prvý pár nulových značiek poskytuje vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie dvojice nulových značiek musia mať očakávanú vzdialenosť k prvej dvojice nulových značiek.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Odchýlka v kvadrantoch (1 ryska = 4 kvadranty).
Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- odstráňte znečistenie kódového disku alebo silné magnetické pole.

232432 <Udanie miesta>Snímač 2: Adaptácia polohy rotora koriguje odchylku

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na stope A/B sa stratili impulzy alebo ich bolo napočítaných priveľa . Práve prebieha korekcia týchto impulzov.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Posledná meraná odchylka vzialenosti nulovej značky v inkrementoch (4 inkrementy = 1 impulz zo snímača).
Znamienko označuje smer pojazdu pri identifikácii vzdialenosti nulovej značky.
Náprava: - Skontrolujte uloženie káblov snímačov z pohľadu EMV.
- Skontrolujte konektorové spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel snímača.
- Skontrolujte hraničnú frekvenciu snímača.
- Prispôsobte parametre pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).

232442 <Udanie miesta>Snímač 2: Prah varovania napätia batérie dosiahnutý

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Snímač používa batériu pre zálohovanie informácie Multiturn vo vypnutom stave. V prípade ďalšieho poklesu napätia batérie už nie je možné zálohovanie informácie Multiturn.
Náprava: Vymente batériu.

232443 <Udanie miesta>Snímač 2: Úroveň signálu stopy C/D B mimo tolerancie (varovanie)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Unipolárna úroveň (CP/CN alebo DP/DN) snímača 2 leží mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Buď CP alebo CN mimo toleranciu.
Bit 16 = 1: Buď DP alebo DN mimo toleranciu.
Nominálne unipolárne úrovne signálu snímača musia byť v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivácie sú < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).
Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenie z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontakty.
- Stopy C/D sú korektne pripojené (nebol zamenený signálny kábel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vymeňte kábel snímača.

232460 <Udanie miesta>Snímač 2: Analógový senzor Výpadok kanála A

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vstupné napätie analógového senzora je mimo dovolený rozsah.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo zistiteľný merací rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo merací rozsah nastavený v p4673.
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila limit rozsahu (p4676).
Náprava: Hodnota varovania = 1:
- Skontrolujte výstupné napätie analógového senzora.
Hodnota varovania = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4673).
Hodnota varovania = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ho zvýšte (p4676).

232461 <Udanie miesta>Snímač 2: Analógový senzor Výpadok kanála B

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4675).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).

Náprava: Pri hodnote výstrahy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätie analogového senzora.

Pri hodnote výstrahy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímača (p4675).

Pri hodnote výstrahy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

232462 <Udanie miesta>Snímač 2: Analógový senzor Žiadny aktívny kanál

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri analógovom senzore nie sú aktivované kanál A a kanál B.
Náprava:
- Aktivujte kanál A a/alebo kanál B (p4670).
- Skontrolujte konfiguráciu snímače (p0404.17).

Pozri aj: p4670

232463 <Udanie miesta>Snímač 2: Analógový senzor Hodnota polohy prekračuje hraničnú hodnotu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota polohy prekročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Hodnota polohy LVDT senzora.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímača.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Skontrolovať prevodový pomer LVDT (p4678).
- Skontrolovať prepojenie referenčného signálu so stopou B.

Hodnota poruchy = 2:
- Skontrolovať koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

232470 <Udanie miesta>Snímač 2: Snímač hlási internú chybu (X521.7)

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: U modulu SMC30 (Sensor Module Cabinet 30) sa prostredníctvom signálu 0 na svorke X521.7 hlási znečistenie snímača.
Náprava:
- Skontrolujte pripojenie konektorov.
- Vymente snímač alebo kábel snímača.

232500 <Udanie miesta>Snímač 2: rozsah pojazdu prekročený pri sledovaní polohy

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pohon/snímač prekročil pri projektovanej lineárnej osi bez modulo korekcie maximálny možný rozsah pojazdu. Hodnotu možno vyčítať v p0412 a interpretovať ako počet otáčok motora.
Pri p0411.0 = 1 je maximálny rozsah pojazdu stanovený pri projektovaní lineárnej osi na 64 násobok (+/- 32 násobok) p0421.
Pri p0411.3 = 1 je maximálny rozsah pojazdu prednastavený na čo možno najväčšiu hodnotu pri projektovaní lineárnej osi a činí +/- p0412/2(zaokrúhlené na celé otáčky). Najväčšia možná hodnota je závislá od počtu impulzov (pp0408) a jemného rozlíšenia (p0419).

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača.

232501 <Udanie miesta>Snímač 2: pri sledovaní polohy je poloha snímača mimo tolerančného okna

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pohonom/snímačom bolo vo vypnutom stave pohnuté o väčšiu hodnotu ako je nastavené v tolerančnom okne. Je možné, že už neexistuje vzťah medzi mechanikou a snímačom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Rozdiel od poslednej polohy snímača v inkrementoch absolútnej hodnoty.
Znamienko označuje smer pohybu.
Poznámka:
Nájdená odchýlka je zobrazená tiež v parametri r0477.
Pozri aj: p0413, r0477

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:Sledovanie polohy tresetujte nasledovne
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača (p2507).
Pozri aj: p0010

232502 <Udanie miesta>Snímač 2: snímač s meracou prevodovkou bez platných signálov

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Snímač s meracou prevodovkou nedáva viac k dispozícii platné signály.

Náprava: Treba dbať na to, aby všetky snímače so zabudovanou meracou prevodovkou vysielali v prevádzke platné skutočné hodnoty.

232503 <Udanie miesta>Snímač 2: sledovanie polohy sa nedá zresetovať

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Sledovanie polohy pre meraciu prevodovku sa nedá zresetovať.

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača.

232700 <Udanie miesta>Snímač 2: Test účinnosti neposiela očakávanú hodnotu

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímača posiela nastavené chybové bity.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit x = 1: Test účinnosti x zlyhal.
Náprava: Vymeňte snímač.

232800 <Udanie miesta>Snímač 2: súčtové hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Motorový snímač identifikoval minimálne jednu chybu.
Náprava: Vyhodnotenie ďalších aktuálnych hlásení.

232801 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Vymeniť príslušný komponent.

232802 <Udanie miesta>Snímač 2: pretečenie časového rastra

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Došlo k pretečeniu časového intervalu snímača 2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yx hex: y = príslušná funkcia (interná diagnostika chýb firmy Siemens), x = príslušný časový interval
x = 9:
Pretečenie časového úseku rýchleho (takt prúdového regulátora) časového rastra.
x = A:
Pretečenie časového úseku stredného časového rastra.
x = C:
Pretečenie časového úseku pomalého časového rastra.
yx = 3E7:
Timeout pri čakaní na SYNO (napr. neočakávaný návrat do acyklického režimu).

Náprava: Zvýšiť vzorkovací čas prúdového regulátora.
Poznámka:
V prípade, že je vzorkovací čas prúdového regulátora = 31.25 µs, je potrebné použiť SMx20 s objednávacím číslom 6SL3055-0AA00-5xA3.

232804 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba kontrolného súčtu Sensor Module

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: POWER ON (OKAMŽITE)

Príčina: Pri vyčítaní programovej pamäti na Sensor Module nastala chyba kontrolného súčtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex
yyyy: Dotknutý pamäťový rozsah.
xxxx: Rozdiel medzi kontrolným súčtom pri POWER ON a aktuálnym kontrolným súčtom.

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Previesť upgrade firmware na novšiu verziu (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Skontrolovať, či bola dodržaná prípustná teplota okolia prostredia komponentu.
- Vymeniť senzorový modul.

232805 <Udanie miesta>Snímač 2: Kontrolný súčet paměte EEPROM je chybný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Interné dáta v pamäti EEPROM sú poškodené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš veľa blokov v pamäti EEPROM.

Náprava: Vymeňte modul.

232806 <Udanie miesta>Snímač 2: inicializácia sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Inicializácia snímača sa nepodarila.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0, 1: Inicializácia snímača pri rotujúcom motore zlyhala (odchýlka medzi hrubou polohou a jemnou polohou v impulzoch snímača/4).
Bit 2: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu A zlyhalo.
Bit 3: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu B zlyhalo.
Bit 4: Prispôsobenie stredného napätia pre vstup zrýchlenia zlyhalo.
Bit 5: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu Safety A zlyhalo.
Bit 6: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu Safety B zlyhalo.
Bit 7: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu C zlyhalo.
Bit 8: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu D zlyhalo.
Bit 9: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu R zlyhalo.
Bit 10: Rozdiel stredných napätí medzi A a B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdiel stredných napätí medzi C a D je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdiel stredných napätí medzi Safety A a Safety B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdiel stredných napätí medzi A a Safety B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdiel stredných napätí medzi B a Safety A je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 15: Štandardná odchylka vypočítaných stredných napätí je príliš veľká (> 0.3 V).
Bit 16: Interná chyba - Chyba pri čítaní registra (CAFE).
Bit 17: Interná chyba - Chyba pri zápise registra (CAFE).
Bit 18: Interná chyba - Prispôsobenie stredného napätia nie je k dispoícii.
Bit 19: Interná chyba - Chybný prístup ADC.
Bit 20: Interná chyba -Nebol nájdený žiaden prechod nulou.
Bit 28: Chyba počas inicializácie meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba pri čítaní dát z meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 30: Chybný kontrolný súčet EEPROM meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 31: Dáta meracieho prístroja EnDat 2.2 sú nekonzistentné.
Poznámka:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: od 6SL3055-0AA00-5*A1

Náprava: Potvrdiť poruchu.
Pokiaľ nie je možné poruchu potvrdiť:
Bit 2 ... 9: Skontrolovať napäťové napájanie snímača.
Bit 2 ... 14: Skontrolovať príslušný kábel.
Bit 15 bez iných bitov: Skontrolovať stopu R, skontrolovať nastavenie parametra p0404.
Bit 28: Skontrolovať vedenie medzi prevodníkom EnDat 2.2 a meracím prístrojom.
Bit 29 ... 31: Vymeniť vadný merací prístroj.

232811 <Udanie miesta>Snímač 2: zmenené sériové číslo snímača

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Sériové číslo snímača sa zmenilo. Zmena je iba pri snímačoch so sériovým číslom (napr. EnDat-snímač).
Bol vymenený snímač.
Upozornenie:
S polohovou reguláciou bude sériové číslo pri štarte justovania (p2507 = 2) prevzaté.
Pri justovaní snímača (p2507 = 3) bude sériové číslo kontrolované na zmenu a prípadne justovanie zresetované (p2507 = 1).
Pre potlačenie monitorovania sériového čísla postupujte takto:
- Pre príslušnú sadu dát snímače nastavte toto sériové číslo: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Náprava: Vykonajte mechanické justovanie snímača. Prevziať nové sériové číslo s p0440 = 1.

232812 <Udanie miesta>Snímač 2: Požadovaný cyklus resp. RX-/TX- Timing nie je podporovaný.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Jeden z CU požadovaný cyklus popr. časovanie RX/TX-Timing nie je podporovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Cyklus aplikácie nie je podporovaný.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ nie je podporovaný.
2: Príliš krátka doba medzi časovým okamžikom RX a časovým okamžikom TX.
3: Časový okamžik TX príliš skoro.
Náprava: Vykonajte POWER ON na všetkých komponentoch (zap/vyp).

232813 <Udanie miesta>Snímač 2: Vypadnutá hardwarová logická jednotka

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Došlo k výpadku logickej jednotky snímača s DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Aktivácia watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.
Náprava: V prípade opakovaného výskytu chyby vymeniť snímač.

232820 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený error bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

232835 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

232836 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: chyba vysielania DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu sa nezhoduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

232837 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: poškodené komponenty

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

232845 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

232850 <Udanie miesta>Snímač 2: Interná softwarová chyba vyhodnotenia snímača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Došlo k internej softwarovej chybe v Sensor Module snímača 2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Časový raster na pozadí je blokovaný.
2: Kontrolný súčet cez kódovú pamäť sa nezhoduje.
10000: OEM pamäť EnDat snímača obsahuje nezrozumiteľné dáta.
11000 - 11499: Popisné dáta z EEPROM chybné.
11500 - 11899: Kalibráčné dáta z EEPROM chybné.
11900 - 11999: Konfiguračné dáta z EEPROM chybné.
12000 ... 12008: Porucha komunikácie s AD prevodníkom.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia aplikácie.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interná systémová chyba.
Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- Prípadne previesť upgrade firmwaru v Sensor Module.
- Kontaktovať technickú podporu.

232851 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 2) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Vykonajte upgrade firmware daného komponentu.
- Vykonajte POWER ON daného komponentu (vypnúť/zapnúť).

232860 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 2) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

232875 <Udanie miesta>Snímač 2: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

232885 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 2) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life bit nie je v prijatom telegrame nastavený a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte napájacie napätie dotknutého komponentu.
- vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

232886 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba pri vysielaní dát DRIVE-CLiQ

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 2) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

232887 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (senzorový modul pre snímač 2) bola zistená chyba. Nie je možné vylúčiť poškodený hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

232895 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 2) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

232896 <Udanie miesta>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Nekonzistentné vlastnosti komponentu

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu (Sensor Module pre snímač 2) zadaného v hodnote poruchy sa zmenili oproti nábehu na nekompatibilným spôsobom. Príčinou môže byť napr. výmena niektorého DRIVE-CLiQ vedenia alebo DRIVE-CLiQ komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.
Náprava: - Vykonajte POWER ON.
- Pri výmene komponentu použite rovnaký komponent a verziu firmware.
- Pri výmene kábla použite kábel s rovnakou dĺžkou (dbajte na maximálnu dĺžko kábla).

232899 <Udanie miesta>Snímač 2: naznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Na Sensor Module pre snímač 2 nastala porucha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej poruchy.
Náprava: - firmware na Sensor Module vymeňte za starší firmware (r0148).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

232902 <Udanie miesta>Snímač 2: SPI-BUS nastala chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri obsluhe internej SPI zbernice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- V prípade potreby previesť upgrade firmwaru Sensor Module.
- Kontakovať technickú podporu.

232903 <Udanie miesta>Snímač 2: I2C-BUS nastala chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri obsluhe internej I2C-zbernice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- V prípade potreby previesť upgrade firmwaru Sensor Module.
- Kontakovať technickú podporu.

232905 <Udanie miesta>Snímač 2: Parametrizácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V parametrizácii snímača bola zistená chyba.
Je možné, že nastavený typ snímača nezodpovedá pripojenému typu snímača.
Príslušný parameter je možné zistiť nasledovne:
- Na základe hodnoty poruchy zistiť číslo parametra (r0949).
- Zistiť index parametra (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplnková informácia, xxxx = parameter
xxxx = 421:
U snímača EnDat/SSI musí byť absolútna poloha v protokole rovnaká alebo menšia ako 30 bitov.
yyyy = 0:
Neexistujú žiadne ďalšie informácie.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinácii s monitorovaním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) nie je podporovaná týmto komponentom.
yyyy = 2:
V parametri p0400 je zapísané kódové číslo pre identifikovaný snímač, nebola však prevedená žiadna identifikácia. Spustiť prosím novú identifikáciu snímača.
yyyy = 3:
V parametri p0400 je zapísané kódové číslo pre identifikovaný snímač, nebola však prevedená žiadna identifikácia. Vybrať prosím v p0400 snímač zo zoznamu, ktorý má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B nie je podporovaný týmto komponentom.
yyyy = 5:
U SQW snímača je hodnota v parametri p4686 väčšia ako v parametri p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nie je možné používať pri tejto verzii firmwaru.
yyyy = 7:
U SQW snímača je korekcia Xist1 (p0437.2) dovolená iba s ekvidistančnými nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineárne pravítko nepodporuje vzdialenosť pólpárov motora.
yyyy = 9:
Dĺžka polohy v protokole ENDat môže maximálne predstavovať 32 bitov.
yyyy = 10:
Pripojený snímač nie je podporovaný.
yyyy = 11:
Monitorovanie stopy nie je podporované hardwarem.

Náprava: - Skontrolujte, či pripojený typ snímača sa zhoduje s parametrizovaným.
- Nastavte správne cez hodnotu poruchy (r0949) a p0187 zadaný parameter.
- K číslo parametra 314:
Skontrolujte počet párov pólov a prevod meracej prevodovky. Podiel "Počet pólových párov" ku "Prevod-meracej prevodovky" musí byť menší alebo rovný 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912 <Udanie miesta>Snímač 2: Kombinácia zariadenia nie je dovolená

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Zvolená kombinácia zariadenia nie je podporovaná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1003:
Pripojený merací prístroj nie je možné prevádzkovať s prevodníkom EnDat 2.2. Merací prístroj nemá napríklad počet impulzov/rozlíšenie 2^n.
1005:
Typ meracieho prístroja (inkrementálny) nie je podporovaný prevodníkom EnDat 2.2.
1006:
Bola prekročená maximálna doba trvania (31.25 µs) prenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinácia taktu prúdového regulátora, DP cyklu a cyklu Safety Integrated nie je prevodníkom EnDat 2.2. podporovaná.
2002:
Rozlíšenie lineárneho meracieho prístroja nekorešponduje so vzdialenosťou pólpárov lineárneho motora.
Minimálna vzdialenosť pólpárov = p0422 * 2^20

Náprava: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použiť povolený merací prístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastaviť povolenú kombináciu taktov (prípadne použiť štandardné nastavenia).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použiť merací prístroj s menším rozlíšením (p0422).

232915 <Udanie miesta>Snímač 2: Konfigurácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Konfigurácia snímača 2 je chybná.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Zmena parametrizácie medzi poruchou/varovaním nie je dovolená.
419:
Snímač rozpozná pri projektovanom jemnom rozlíšení Gx_SXIST2 maximálne možnú absolútnu skutočnú hodnotu polohy (r0483), ktorú už nie je možné reprezentovať v 32 bitovom rozsahu.
Náprava: Hodnota varovania = 1:
Nepreviesť zmenu parametrizácie medzi poruchou/varovaním.
Hodnota varovania = 419:
Zmenšiť jemné rozlíšenie (p0419) alebo deaktivovať monitorovanie(p0437.25), v prípade, že nebude potrebný celý rozsah Multiturn.

232916 <Udanie miesta>Snímač 2: Parametrizácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo zistené, že niektorý parameter snímača je chybný.
Eventuálne sa nezhoduje parametrizovaný typ snímača s pripojeným.
Dotknuté parametre možno nasledovne identifikovať:
- Na základe hodnoty poruchy zistiť číslo parametru (r0949).
- Identifikovať index parametra (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra.

Náprava: - Skontrolujte, či pripojený typ snímača sa zhoduje s pripojeným.
- Nastavte správne parameter zadaný cez hodnotu poruchy (r0949) a v p0187.

232920 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba senzora teploty (motor)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnotení teplotného senzoru motora sa vyskytla chyba.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Prerušenie vodiča alebo nepripojený senzor.
KTY: R > 1630 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov
2 (= 02 hex):
Zmeraný odpor je príliš malý
PTC: R < 20 ohmov, KTY: R < 50 ohmov, PT1000: R < 603 ohmov
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Skontrolovať korektný typ a pripojenie kábla snímača.
- Skontrolovať navolený teplotný senzor v p0600 až p0603.
- Vymeniť Sensor Module (hardwarová chyba alebo chybné kalibračné dáta).

232930 <Udanie miesta>Snímač 2: Data logger uložil dáta

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri aktivovanej funkcii "Data logger" (p0437.0 = 1) sa vyskytla chyba Sensor Modulu.Uvedené varovanie poukazuje na to, že boli na pamäťovú kartu uložené diagnostické dáta vzťahujúce sa k tejto chybe.
Diagnostické dáta sa ukladajú do uvedených adresárov:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Súbor vo formáte TXT obsahuje nasledujúce informácie:
- Zobrazenie posledného zapísaného súboru BIN.
- Počet ešte možných zápisových operácií (od 10000 smerom dole).
Poznámka:
BIN súbory môže vyhodnocovať iba firma Siemens.

Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky.
Data logger je pripravený zaznamenávať ďalšiu chybu.

232940 <Udanie miesta>Snímač 2: Chyba napätia senzoru vretena S1

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Napätie analógového senzora S1 vretena je mimo prípustný rozsah.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Úroveň signálu senzora S1.
Poznámka:
Úroveň signálu o hodnote 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 500 dec.
Náprava: - Skontrolovať upínacie náradie.
- Skontrolovať toleranciu a v prípade potreby ju upraviť (p5040).
- Skontrolovať prahové hodnoty a v prípade potreby ich upraviť (p5041).
- Skontrolovať analógový senzor S1 a pripojenia.
Pozri aj: p5040, p5041

232950 <Udanie miesta>Snímač 2: Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Vyskytla sa interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej chybovej diagnotiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware Sensor Module na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

232999 <Udanie miesta>Snímač 2: neznáma výstraha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na Sensor Module pre snímač 2 nastala výstraha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente 2 je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej výstrahy.
Náprava: - firmware na Sensor Module vymeňte za starší firmware (r0148).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

233100 <Udanie miesta>Snímač 3: chybný odstup nulových značiek

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Odmeraný odstup nulových značiek nezodpovedá parametrizovanému odstupu.
Pri vzdialenostne kódovaných snímačoch je odstup nulových značiek zistený z párovo identifikovaných nulových značiek. Z toho vyplýva, že chýbajúca nulová značka v závislosti od vytvorenia páru nemôže viesť k poruche a nemá žiadny vplyv v systéme.
Odstup nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Posledný zmeraný odstup nulových značiek v inkrementoch (4 inkrementy = 1 dielik snímača).
Predznamienko označuje smer pojazdu pri meraní odstupu nulových značiek.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- v prípade hlásenia nad hranicou otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

233101 <Udanie miesta>Snímač 3: vypadnutá nulová značka

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: 1.5 násobok parametrizovanej vzdialenosti nulových značiek bol prekročený.
Odstup nulových značiek pre monitorovanie nulových značiek je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Počet inkrementov po POWER ON alebo od poslednej zaregistrovanej nulovej značky (4 inkrementy = 1 impulz snímača.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0425).
- v prípade hlásenia nad hranicou otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).
- ak je aktívne p0437.1 potom skontrolujte p4686.
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

233103 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu nulovej značky (stopa R) mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Stopa R: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Úroveň signálu nulovej značky (stopa R) snímača 1 neleží vrámci tolerančného pásma.
Chyba môže nastať prekročením unipolárnej napäťovej úrovne (RP/RN) alebo podkročením diferenciálnej amplitúdy..
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitov so znamienkom).
Prah reakcie unipolárnych úrovní signálu snímača je < 1400 mV a > 3500 mV.
Prah reakcie diferenciálnej úrovne signálu snímača je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Upozornenie:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.
Hodnota poruchy môže byť reprezentovaná len medzi -32768 ... 32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module sú k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).

Náprava: Skontrolujte rozsah otáčok, frekvenčná charakteristika (amplitudový priebeh) meracieho zariadenia nie je dostatočná pre rozsah otáčok.
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenie z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontaktov.
- Skontrolujte typ snímača (snímač s nulovou značkou).
- Skontrolujte, či je pripojená nulová značka a či nie sú prepólované signálne káble RP a RN.
- Vymeňte kábel snímača.
- V prípade znečistenia kódovacieho kotúča alebo stárnutia osvetlenia vymeňte snímač.

233110 <Udanie miesta>Snímač 3: porušená sériová komunikácia

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Pri prenose sériového komunikačného protokolu medzi snímačom a interným a externým vyhodnocovacím modulom nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
V prípade snímača EnDat 2.1 je význam poruchy nasledovný:
Bit 0: Alarmový bit v protokole polohy.
Bit 1: Nesprávna kľudová úroveň dátového vedenia.
Bit 2: Snímač neodpovedá (neprenesie štart bit počas 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolný súčet v protokole od snímača nezodpovedá dátam.
Bit 4: Chybné kvitovanie od snímača: Snímač nerozumel príkazu alebo nie je schopný vykonať ho.
Bit 5: Interná chyba sériového driveru: Bola požiadavka na neprípustný príkaz Mode.
Bit 6: Timeout pri cyklickom čítaní.
Bit 7: Timeout pri komunikácii s registrami.
Bit 8: Protokol je príliš dlhý (napr.> 64 bitov).
Bit 9: Preplnenie prijímacieho buffera.
Bit 10: Chyba rámca pri dvojitom čítaní.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovne dátového vedenia počas doby monoflop.
Bit 13: Chybné dátové vedenie.
Bit 14: Chyba pri komunikácii s registrami.
Bit 15: Interná chyba komunikácie.
Upozornenie:
U snímača EnDat 2.2 je význam hodnoty poruchy popísaný v F3x135 (x = 1, 2, 3).

Náprava: Hodnota poruchy bit 0 = 1:
- Chybný snímač. F31111 posiela eventuálne ďalšie detaily.

Hodnota poruchy bit 1 = 1:
- Nesprávny typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 2 = 1:
- Nesprávny typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 3 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču.

Hodnota poruchy bit 4 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 5 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 6 = 1:
- Previesť update firmware softwaru pre Sensor Module

Hodnota poruchy bit 7 = 1 :
- Zlý typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy bit 8 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.2).

Hodnota poruchy bit 9 = 1:
- Vytvoriť tienenie vedenia z pohľadu EMC, vymeniť snímač alebo kábel k snímaču, vymeniť Sensor Module.

Hodnota poruchy bit 10 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.2, p0449).

Hodnota poruchy bit 11 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0436).

Hodnota poruchy bit 12 = 1:
- Skontrolovať parametrizáciu (p0429.6).

Hodnota poruchy bit 13 = 1:
- Skontrolovať dátové vedenie.

Hodnota poruchy bit 14 = 1:
- Zlý typ snímača/Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

233111 <Udanie miesta>Snímač 3: Snímač hlási internú chybu (podrobná informácia)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin, doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Chybové slovo snímača poskytuje podrobné informácie (chybové bity).
Pokiaľ je p0404.8 = 0, potom platí:
Hodnota poruchy pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pokiaľ je p0404.8 = 1, potom platí:
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadok osvetlenia.
Bit 1: Príliš malá amplitúda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Prepätie nápajania snímača.
Bit 4: Podpätie napájania snímača.
Bit 5: Nadprúd nápajania snímača.
Bit 6: Potrebná výmena batérie.

Náprava: Ak je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné 5V napájacie napätie.
V prípade použitia SMC: Skontrolovať vedenie medzi snímačom a SMC alebo vymeniť SMC.
V prípade použitia motorového snímača s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné 5V napájacie napätie.
V prípade použitia SMC: Skontrolovať vedenie medzi snímačom a SMC alebo vymeniť SMC.
V prípade použitia motora s DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Snímač je chybný. Vymeniť snímač, pri motorovom snímači s priamym DRIVE-CLiQ pripojením: vymeniť motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Potrebná výmena batérie (iba pri snímačoch zálohovaných batériou).
Ak je yyyy = 1 :
Snímač je chybný. Vymeniť snímač.

233112 <Udanie miesta>Snímač 3: Snímač hlási internú chybu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Snímač hlási prostredníctvom sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Bit poruchy v protokole polohových dát.
Náprava: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Pri snímači EnDat poskytuje F31111 eventuálne ďalšie podrobnosti.

233115 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu A alebo B je príliš malá

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača podkračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu ležať v rozsahu od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivovania je < 170mV (vstupná frekvencia <= 256 kHz) popr. < 120 mV (vstupná frekvencia > 256 kHz).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálne ležia úrovne signálu pri 2900 mV (2.0 Vef). Prah aktivovania < 1070 mV
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - Skontrolujte položenie snímačových káblov a tienenie z pohľadu EMV.
- Skontrolujte konektorvé spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- Skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- Pri odmeriavacích systémoch bez založiskovania platí:
- Skontrolujte justovanie snímacej hlavy a ložiskové osadenie meracieho koliečka.
- Pri odmeriavacích systémoch so založiskovaním platí:
- Zabezpečte, že na teleso snímača nepôsobí axiálny tlak.

233116 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu A alebo B je príliš malá

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Úroveň usmernených signálov snímača A a B podkračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu ležať v rozsahu od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivovania < 130mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov a tienenia z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).

233117 <Udanie miesta>Snímač 3: chybné invertovanie signálu A/B/R

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: U snímača generujúceho obdĺžnikový výstupný signál (bipolárny, double ended) nie sú signály A*, B* a R* invertované voči signálom A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 ... 15: Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Poznámka:
Pre SMC30 (len objednávacie číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používa sa snímač generujúci obdĺžnikový výstupný signál bez stopy R a monitorovanie stopy (p0405.2 = 1) je aktívne.

Náprava: - Skontrolovať snímač/kábel.
- Vysiela snímač TTL signály a k tomu invertované signály ?
Poznámka:
Pri SMC30 (len objednávacie číslo 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Skontrolovať nastavenie p0405: p0405.2 = 1 je možné iba vtedy, ak je snímač pripojený na X520.
Pri snímači s obdĺžnikový, výstupným signálom bez stopy R je treba nastaviť nasledujúce mostíky pre pripojenie k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenčný signál R) <--> Pin 7 (napájanie snímača, zem)
- Pin 11 (referenčný signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájanie snímača)

233118 <Udanie miesta>Snímač 3: Zmena otáčok nie je vierohodná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: U snímača HTL/TTL prekročila zmena otáčok v niekoľkých vzorkovacích cykloch hodnotu nastavenú v parametri p0492.
Zmena priemerovanej skutočnej hodnoty otáčok je monitorovaná vo vzorkovacom intervale prúdového regulátora.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0492

Náprava: - skontrolujte tacho kábel na prerušenie.
- skontrolujte uzemnenie tienenia tacha.
- eventuálne zvýšte maximálny rozdiel otáčok na cyklus snímania (p0492).

233120 <Udanie miesta>Snímač 3: Chybné napájacie napätie snímača

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Bola detekovaná chyba napájacieho napätia snímača.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Podpätie sense-vodiča.
Bit 1: Nadprúd pri napájaní snímača.
Bit 2: Nadprúd pri napájaní snímača v kábli záporného budenia rezolveru.
Bit 3: Nadprúd pri napájaní snímača v kábli kladného budenia rezolveru.
Bit 4: Preťaženie 24V napájania prostredníctvom Power Module (PM).
Bit 5: Nadprúd na prípojke EnDat prevodníka.
Bit 6: Prepätie na prípojke EnDat prevodníka.
Bit 7: Hardwarová chyba na prípojke EnDat prevodníka.
Poznámka:
Zámena káblov snímača 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... môže viesť ku zničeniu snímača, pretože sú otočené piny prevádzkového napätia.

Náprava: Pri hodnote poruchy Bit 0 = 1:
- Je pripojený správny kábel k snímaču ?
- Skontrolovať konektorové zapojenie snímačového kábla.
- SMC30: skontrolovať parametrizáciu (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je pripojený správny kábel k snímaču ?
- Vymeniť snímač resp. kábel k snímaču.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je pripojený správny kábel snímača?
- Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je pripojený správny kábel snímača?
- Vymeniť snímač alebo kábel snímača.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je merací prístroj správne pripojený k prevodníku?
- Vymeniť merací prístroj alebo kábel k meraciemu prístroju.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vymeniť vadný prevodník EnDat 2.2.

233121 <Udanie miesta>Snímač 3: Určená komutačná poloha je chybná

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Pri snímání skutočnej hodnoty komutačnej polohy bola detekovaná chyba.
Náprava: Vymeňte motor s DRIVE-CLiQ resp. odpovedajúci Sensor Module.

233122 <Udanie miesta>Snímač 3: Hardwarová chyba Sensor Module

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Bola detekovaná interná hardwarová chyba Sensor Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Chybné referenčné napätie.
2: Interné podpätie.
3: Interné prepätie.

Náprava: Vymeňte motor s DRIVE-CLiQ resp. odpovedajúci Sensor Module.

233123 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu A/B mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Unipolárna úroveň (AP/AN alebo BP/BN) snímača 3 leží mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Buď AP alebo AN mimo toleranciu.
Bit 16 = 1: Buď BP alebo BN mimo toleranciu.
Nominálne unipolárne úrovne signálu snímača musia byť v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivácie sú < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontakty.
- Skontrolujte, či nedošlo ku skratu signálneho kábla so zemou alebo prevádzkovým napätím.
- Vymeňte kábel snímača.

233125 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu stopy A alebo B je príliš veľká

Hodnota hlásenia: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača prekračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitov so znamienkom)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Prah aktivácie je > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálna úroveň signálov sú 2900 mV (2.0 Veff).
Spúšťací prah je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 6666 hex = 26214 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Vymeňte snímač alebo kábel snímače.

233126 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu stopy A alebo B je príliš veľká

Hodnota hlásenia: Amplitúda: %1, uhol: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Úroveň signálu (|A| + |B|) snímača prekračuje prípustnú hraničnú hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = uhol
xxxx = amplitúda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitov bez znamienka)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spúšťací prah je pri (|A| + |B|) > 1120 mV alebo odmocnine z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 299A hex = 10650 dec.
Uhol 0 ... FFFF hex zodpovedá 0 ... 360 stup. presnej polohy. 0 stupňov je pri zápornom prechode nulou stopy B.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú zmerané v rovnakej dobe ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenia z hľadiska EMC.
- Vymeňte snímač alebo kábel snímače.

233129 <Udanie miesta>Snímač 3: polohová odchýlka Hallového snímača/stopa C/D a stopa A/B príliš veľká

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Chyba stopy C/D je väčšia ako +/-15° mechanicky alebo +/-60° elektricky resp. chyba pri Hallových signáloch je väčšia ako +/-60° elektricky.
Jedna perióda stopy C/D odpovedá 360° mechanicky.
Jedna perióda Hallového signálu odpovedá 360° elektricky.
Kontrola sa aktivuje napr. ak Hallové senzory ako náhrada pre stopu C/D boli pripojené s nesprávnym smerom otáčania alebo vysielajú príliš nepresné hodnoty.
Po jemnej synchronizácii referenčnou značkou resp. 2 referenčných značiek pri dĺžkovo kódovaných snímačoch nebude viac táto porucha vyvolaná, iba výstraha A33429..
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Pri stope C/D platí:
Odmeraná odchýlka ako mechanický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pri Hallových signáloch platí:
Odmeraná odchýlka ako elektrický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).

Náprava: - stopa C alebo D nepripojená.
- nastavte správne smer otáčania eventuálnej náhrady pre C/D pripojených Hallových senzorov.
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte justovanie Hallových senzorov.

233130 <Udanie miesta>Snímač 3: nulová značka a poloha z hrubej synchronizácii nesprávna

Hodnota hlásenia: Uhlová odchýlka_elektricky: %1, uhol_mechanicky: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Po inicializácii polohy pólov so stopou C/D, Hallovými signálmi alebo identifikáciou polohy pólov bola zosnímaná nulová značka mimo dovolenej oblasti. Pri dĺžkovo kódovaných snímačoch sa vykoná kontrola po prejdení 2 nulových značiek. Jemná synchronizácia sa nevykoná.

Pri inicializácii cez C/D stopu (p0404) bude skontrolované, či nulová značka dosiahne uhlový rozsah +/-18° elektricky.

Pri inicializácii cez Hallové snímače (p0404 alebo identifikácii polohy pólov (p1982) bude skontrolované, či nulová značka dosiahne uhlový rozsah +/-60° elektricky.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

yyyyxxxx hex

yyyy: Zistená mechanická poloha nulovej značky (iba pri stope C/D potrebné).

Odchýlka nulovej značky od očakávanej polohy ako elektrický uhol.

Normovanie: 32768 dec = 180°

Náprava: - Skontrolujte umiestnenie snímačových káblov z pohľadu EMC

- Skontrolujte zapojenie konektorov snímačového kábla.
- Ak používate Hallový senzor ako náhradu stopy C/D: skontrolujte pripojenie.
- Skontrolujte pripojenie stopy C alebo D.
- Vymeňte snímač resp. snímačový kábel.

233131 <Udanie miesta>Snímač 3: Rozdiel medzi inkrementálnou a absolútnou polohou je príliš veľký

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Absolútny snímač:

Pri cyklickom čítaní absolútnej polohy bola zistená veľký rozdiel k inkrementálnej polohe. Čítaná absolútna poloha bola zamietnutá.

Hraničná hodnota pre odchýlku:

- EnDat-snímač: je vysielaná zo snímača a činí minimálne 2 kvadranty (napr. EQI 1325 >2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantov.
- iné snímače: 15 impulzov = 60 kvadrantov.

Inkrementálny snímač:

Pri prechode cez nulový impulz bola detekovaná odchylka inkrementálnej polohy.

Pre ekvidistančné nulové značky platí:

- prvá prebehnutá nulová značka posiela vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie nulové značky musia mať n-násobnú vzdialenosť vztiahnutú na prvú nulovú značku.

Pre vzdialenosťou kódované nulové značky platí:

- Prvá dvojica nulových značiek poskytuje vzťažný pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie dvojice nulových značiek musia mať očakávanú vzdialenosť k prvej dvojice nulových značiek.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Odchýlka v kvadrantoch (1 ryska-impulz = 4 kvadranty).

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.

- skontrolujte zásuvkové-kontaktné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte znečistenie kódového disku alebo silné magnetické pole okolia
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulovej značky (p0425).
- v prípade hlásenia nad prahom otáčok prípadne znížte dobu filtrácie (p0438).

233135 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba pri určení polohy (Singleturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Snímač zistil chybu pri určení polohy (Singleturn) a poskytuje stavové informácie bit po bite v internom stavovom/chybovom slove.

Časť týchto bitov vedie k aktivovaniu tejto poruchy. Iné bity sú zobrazením stavu. Stavové/chybové slovo je zobrazené v hodnote poruchy.

Poznámka k označeniu bitov:

Prvé označenie platí pre DRIVE-CLiQ snímače, druhé označenie platí pre snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Bit 0: F1 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 2 Rezervované (osvetlenie)

Bit 3 Rezervované (amplitúda signálu)

Bit 4 Rezervované (hodnota polohy)

Bit 5 Rezervované (prepätie)

Bit 6 Rezervované (podpätie) / chyba hardware napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7 Rezervované (nadprúd)/ odpojenie neparkujúceho snímača EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8 Rezervované (batéria) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervované / prepätí napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvetlenie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 17: Amplitúda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 19: Prepätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 20: Podpätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 21: Nadprúd (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 22: Prekročenie teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 31: Multiturn batéria (rezervované)

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.

- V prípade potreby vymeňte snímač.

Poznámka:

Snímač EnDat 2.2 smie byť vyťahovaný a zasúvaný len v stave "Parkovanie".

Pokiaľ snímač EnDat 2.2 nebol vytiahnutý v stave "Parkovanie", musíte po zasunutí snímača vykonať POWER ON (vypnout/zapnout) za účelom potvrdenia chyby.

233136 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba pri určení polohy (Multiturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Snímač zistil chybu pri určení polohy (Multiturn) a poskytuje stavové informácie bit po bite v internom stavovom/chybovom slove.

Časť týchto bitov vedie k aktivovaniu tejto poruchy. Iné bity sú zobrazením stavu. Stavové/chybové slovo je zobrazené v hodnote poruchy.

Poznámka k označeniu bitov:

Prvé označenie platí pre DRIVE-CLiQ snímače, druhé označenie platí pre snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Bit 0: F1 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (Indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 2 Rezervované (osvetlenie)

Bit 3 Rezervované (amplitúda signálu)

Bit 4 Rezervované (hodnota polohy)

Bit 5 Rezervované (prepätie)

Bit 6 Rezervované (podpätie) / chyba hardware napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7 Rezervované (nadprúd)/ odpojenie neparkujúceho snímača EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8 Rezervované (batéria) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervované / prepätí napájania EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervované / interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interná chyba komunikáce (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvetlenie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 17: Amplitúda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 19: Prepätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 20: Podpätie (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 21: Nadprúd (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 22: Prekročenie teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3)

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikácia stavu Safety Integrated)

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 25: Singleturn Power Down (--> F3x135, x = 1, 2, 3)

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 29: Multiturn Power Down (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 30: Multiturn Overflow/Underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3)

Bit 31: Multiturn batéria (rezervované)

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.

- V prípade potreby vymeňte snímač.

Poznámka:

Snímač EnDat 2.2 smie byť vyťahovaný a zasúvaný len v stave "Parkovanie".

Pokiaľ snímač EnDat 2.2 nebol vytiahnutý v stave "Parkovanie", musíte po zasunutí snímača vykonať POWER ON (vypnout/zapnout) za účelom potvrdenia chyby.

233137 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba pri určení polohy (Singleturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: V snímači s DRIVE-CLiQ sa vyskytla chyba pri určovaní polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímača, xxxxxx = kódovanie bitu príčiny chyby
---
Ak je yy = 8 (0000 1000 bin), potom platí:
Bit 1: Monitorovanie signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorovanie LED.
Bit 17: Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo hraničnej hodnoty.

Ak je yy = 11 (0000 1011 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdiel medzi čítačom otáčok a softwarovým čítačom (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálnych signálov (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolútnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálne prípustná teplota bola prekročená (TEMP_ERR).
Bit 4: Prepätie elektrického napájania (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadprúd elektrického napájania (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpätie elektrického napájania (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítača otáčok (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáčok OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolútnej polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolutnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolútnej polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).

Ak je yy = 12 (0000 1100 bin), potom platí:
Bit 8: Chyba snímača.
Bit 10: Chyba pri internom transporte polohových dát.

Ak je yy = 14 (0000 1110 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikácie medzi FPGA/chyba inkrementálneho signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolútnej hodnoty/chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interná chyba (komunikácie FPGA/parametrizácie FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rýchlosti.

Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikácie medzi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interná chyba (autotest/software).

Upozornenie:
Ak je používaný variant snímača, ktorý tu nie je popísaný, obráťte sa prosím pre podrobnejšie informácie o kódovaní bitov na výrobcu snímača.

Náprava:
- Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.
- V prípade potreby vymeňte DRIVE-CLiQ snímač.

233138 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba pri určení polohy (Multiturn)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: V DRIVE-CLiQ snímačmi sa vyskytla chyba pri určovaní polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
yyxxxxxx hex: yy = variant snímača, xxxxxx = kódovanie bitu príčiny chyby
---
Ak je yy = 8 (0000 1000 bin), potom platí:
Bit 1: Monitorovanie signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorovanie LED.
Bit 17: Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo hraničnej hodnoty.

Aj je yy = 11 (0000 1011 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdiel medzi čítačom otáčok a softwarovým čítačom (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálnych signálov (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba pri porovnaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolútnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálne prípustná teplota bola prekročená (TEMP_ERR).
Bit 4: Prepätie elektrického napájania (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadprúd elektrického napájania (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpätie elektrického napájania (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítača otáčok (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáčok OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutnej polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba pri porovnávaní medzi inkrementálnymi signálmi stopy a absolutnou hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pamäte (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutnej polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvetlovacej jednotky (LED_ERR).

Ak je yy = 14 (0000 1110 bin), potom platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rýchlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikácie medzi FPGA/chyba inkrementálneho signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolútnej hodnoty/chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interná chyba (komunikácia FPGA/parametrizácia FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikácia stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo hraničnej hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rýchlosti.
Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikácie medzi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba pri určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interná hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interná chyba (autotest/software).

Upozornenie:

Ak je používaný variant snímača, ktorý tu nie je popísaný, obráťte sa prosím pre podrobnejšie informácie o kódovaní bitov na výrobcu snímača.

Náprava: - Určite podrobnú príčinu závady pomocou hodnoty poruchy.
- V prípade potreby vymeňte DRIVE-CLiQ snímač.

233142 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba napätia batérie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Snímač používá batériu pre zálohovanie informácií Multiturn vo vypnutom stave. Napätie batérie už nie je dostačujúci k ďalšiemu zálohovaniu informácií Multiturn.

Náprava: Vymente batériu.

233150 <Udanie miesta>Snímač 3: inicializácia sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Funkcionalita snímača navolená v parametri p0404 nepracuje korektne.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Chybná funkcia snímača.
Priradenie bitov zodpovedá priradeniu v p0404 (napr. nastavený bit 5: chyba stopy C/D).

Náprava: - Skontrolovať korektné nastavenie parametra p0404.
- Skontrolovať použitý typ snímača (inkrementálny/absolútny) a u SMCxx kabeláž snímača.
- Zohľadniť prípadné ďalšie chybové hlásenia, ktoré podrobnejšie popisujú poruchu.

233151 <Udanie miesta>Snímač 3: Príliš vysoké otáčky snímača pre inicializáciu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Otáčky snímača sú príliš vysoké pri inicializácii Sensor Modulu.

Náprava: Príslušným spôsobom znížte otáčky snímača počas inicializácie.
Prípadne deaktivujte monitorovanie (p0437.29).
Pozri aj: p0437

233152 <Udanie miesta>Snímač 3: Prekročenie maximálnej frekvencie signálu (stopa A/B)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Bola prekročená maximálna frekvencia signálu vyhodnocovania snímača.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Aktuálna vstupná frekvencia v Hz.
Pozri aj: p0408

Náprava: - Znížiť počet otáčok.
- Použiť snímač s menším počtom impulzov na otáčku (p0408).

233153 <Udanie miesta>Snímač 3: Identifikácia neúspešná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri identifikácii snímača (čakajúca) pomocou p0400=10100 sa vyskytla chyba.
Identifikácia pripojeného snímača nebola možná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: Nesprávna dĺžka dát.
Pozri aj: p0400

Náprava: Snímač nakonfigurujte manuálne podľa dátového listu.

233160 <Udanie miesta>Snímač 3: Analógový senzor Výpadok kanála A

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4673).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).

Náprava: Pri hodnote poruchy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätí analogového senzora.
Pri hodnote poruchy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4673).
Pri hodnote poruchy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

233161 <Udanie miesta>Snímač 3: Analógový senzor Výpadok kanála B

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4675).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).

Náprava: Pri hodnote poruchy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätí analogového senzora.

Pri hodnote poruchy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4675).

Pri hodnote poruchy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

233163 <Udanie miesta>Snímač 3: Analógový senzor Hodnota polohy prekračuje hraničnú hodnotu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Hodnota polohy prekročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Hodnota polohy LVDT senzora.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímača.

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Skontrolovať prevodový pomer LVDT (p4678).
- Skontrolovať prepojenie referenčného signálu so stopou B.

Hodnota poruchy = 2:
- Skontrolovať koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

233400 <Udanie miesta>Snímač 3: Chybná vzdialenosť nulových značiek (prekročenie prahu varovania)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zmeraný odstup nulovej značky neodpovedá parametrizovanému odstupu nulovej značky.
Pri vzdialenostne kódovaných snímačoch je zistený odstup nulových značiek z párovo identifikovaných nulových značiek. Z toho vyplýva, že chýbajúca nulová značka v závislosti od vytvorenia páru nemôže viesť k poruche a nemá žiadny vplyv v systéme.
Odstup nulovej značky pre kontrolu nulovej značky je nastavený v p0425 (rotačný snímač) resp. p0424 (lineárny snímač).
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Posledný meraný odstup nulovej značky v inkrementoch (4 inkrementy = 1 impulz snímača).
Znamienko označuje smer pojazdu pri snímaní odstupu nulovej značky.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

233401 <Udanie miesta>Snímač 3: Výpadok nulovej značky (prekročenie prahu varovania)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Parametrizovaná 1.5-násobná vzdialenosť medzi nulovými značkami bola prekročená bez rozpoznania nulovej značky.
Vzdialenosť medzi nulovými značkami pre monitorovanie nulových značiek sa nastavuje v parametri p0425 (rotačný snímač) alebo v parametri p0424 (lineárny snímač).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Počet inkrementov po POWER ON alebo od poslednej zistenej nulovej značky (4 inkrementy = 1 impulz snímača).

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

233405 <Udanie miesta>Snímač 3: Prekročenie teploty pri vyhodnocovaní snímača

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Elektronika snímača alebo vyhodnocovacia jednotka snímača detekovala neprípustne vysokú teplotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyxxxx hex: yy = číslo teplotného snímača, xxxx = nameraná teplota modulu v [0.1 °C].

Náprava: Zredukujte teplotu okolia pri DRIVE-CLiQ pripojení motora.

233407 <Udanie miesta>Snímač 3: Dosiahnutý limit funkcie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Snímač dosiahol limit jednej zo svojich funkcí. Doporučujeme vykonať servis.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
1: Inkrementálne signály
3: Absolútna stopa
4: Kódové pripojenie

Náprava: Vykonajte servis. V prípade potreby vymente snímač.
Upozornenie"
Aktuálnu funkčnú rezervu snímača možno zobraziť pomocou r4651.
Pozri aj: p4650, r4651

233410 <Udanie miesta>Snímač 3: Chybná komunikácia (snímač a Sensor Module)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prenos sériového komunikačného protokolu medzi snímačom a vyhodnocovacím modulom SMCxx je chybný.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0: alarmový bit v polohovom protokole.
Bit 1: nesprávna stabilná úroveň na dátovom vedení.
Bit 2: Snímač neodpovedá (neposiela štartovací bit v rámci 50ms).
Bit 3: CRC chyba: kontrolný súčet v protokole zo snímača sa nezhoduje s dátami.
Bit 4: chybné potvrdenie zo snímača: snímač zle pochopil pracovnú požiadavku alebo ju nemôže vykonať.
Bit 5: interná chyba v sériovom ovládači: bol požadovaný neprípustný príkazový mód.
Bit 6: Timeout pri cyklickom čítaní.
Bit 8: Protokol je príliš dlhý (napr. 64 bitov).
Bit 9: Pretečenie prijímacej pamäti.
Bit 10: Frameerror pri dvojitom čítaní.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň dátového vedenia počas mono klopného času.

Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač

233411 <Udanie miesta>Snímač 3: Snímač hlási interné varovanie (podrobná informácia)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin, doplnková informácia: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chybové slovo absolútneho snímača obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplnková informácia, xxxx = príčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Prekročenie frekvencie (príliš vysoké otáčky).
Bit 1: Prekročenie teploty.
Bit 2: Regulačná rezerva osvetlenia prekročená.
Bit 3: Batéria vybitá.
Bit 4: Prejazd referenčného bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplitúda signálu mimo regulačný rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interná chyba dát (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých krokov).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba prevodníku SAR.
Bit 5: Chyba pri prenose dát registra.
Bit 6: Interná chyba na error pine (nErr).
Bit 7: Prekročenie alebo podkročenie prahovej hodnoty teploty.

Náprava: Vymeňte snímač.

233412 <Udanie miesta>Snímač 3: Snímač hlási interné varovanie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Snímač hlási prostredníctvom sériového protokolu varovanie.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0: Bit poruchy v protokole polohových dát.
Bit 1: Bit varovania v protokole polohových dát.

Náprava:
- Vykonajte POWER ON pri všetkých komponentoch (vypnúť/zapnúť)
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov.
- Vymeňte snímač.

233414 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu stopy C alebo D mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: Stopa C: %1, Stopa D: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Úroveň signálu (C^2 + D^2) stopy C alebo D snímača alebo Hallových signálov neleží vrámci tolerančného pásma.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitov so znamienkom)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitov so znamienkom)
Nominálne musia úrovne signálu snímača ležať v oblasti od 375 mV do 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).
Prah aktivácie je < 230 mV (zohľadniť frekvenčnú charakteristiku snímača) a > 750 mV.
Úroveň signálu od 500 mV špičková hodnota odpovedá číselnej hodnote 5333 hex = 21299 dez ([mV] * 10).
Upozornenie:
Ak neleží amplitúda v tolerančnom pásme, potom nemôže byť požívaná k inicializácii počiatočnej polohy.

Náprava:
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- skontrolujte Hallsensor - box.

233415 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu stopy A alebo B mimo toleranciu (varovania)

Hodnota hlásenia: Amplitúda: %1, uhol: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímača je mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex:
yyyy = uhol
xxxx = amplitúda, t.zn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitov bez znamienka)
Nominálne úrovne signálov snímača musia byť v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Prah aktivácie je < 230 mV (zohľadniť frekvenčnú charakteristiku snímača).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovedá číselnej hodnote 299A hex = 10650 dec.
Uhol 0 ... FFFF hex zodpovedá 0 ... 360 stup. presnej polohy. 0 stupňov je pri zápornom prechode nulou stopy B.
Poznámka k Sensor Module pre resolver (napr. SMC10):
Nominálne úrovne signálov sú 2900 mV (2.0 Veff). Prah aktivácie je < 1414 mV (1.0 Veff).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV zodpovedá číselnej hodnote 3333 hex = 13107 dec.
Poznámka:
Analógové hodnoty chyby amplitúdy nie sú časovo zhodné ako aktivácia poruchy hardwaru Sensor Module.

Náprava: - skontrolujte otáčkový rozsah, priebeh frekvencie (priebeh amplitúdy) meracieho zariadenia je pre otáčkový rozsah nedostatočný.
- skontrolujte položenie káblových snímačov a tienenia z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvkové spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- skontrolujte Sensor Module (napr. kontakty).
- pri znečisteníe kódového disku alebo zostarnutia osvetlenia vyneňte snímač.

233418 <Udanie miesta>Snímač 3: Zmena otáčok nie je vierohodná (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: U snímača HTL/TTL prekročila zmena otáčok v niekoľkých vzorkovacích cykloch hodnotu nastavenú v parametri p0492.
Zmena prípadnej priemerovanej skutočnej hodnoty otáčok je monitorovaná vo vzorkovacom intervale prúdového regulátora.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Pozri aj: p0492
Náprava: - skontrolujte tacho vedenie na preručenia.
- skontrolujte uzemnenie tienenia tacha.
- eventuálne zvýšte nastavenie v p0492.

233419 <Udanie miesta>Snímač 3: stopa A alebo B mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Korekcia amplitúdy/fázy/offsetu pre stopu A alebo B je na limite.
Korekcia chyby amplitúdy: amplitúda B / amplitúda A = 0.78 ... 1.27
Fáza: <84 stupňov alebo >96 stupňov
SMC20: Korekcia offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekcia offsetu: +/-650 mV
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
xxxx1: Minimum korekcie offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekcie offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekcie offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekcie offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekcie amplitúdy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekcie amplitúdy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekcie fázovej chyby
x2xxx: Maximum korekcie fázovej chyby
1xxxx: Minimum kubickej korekcie
2xxxx: Maximum kubickej korekcie
Náprava: - skontrolujte mechanické zástavbové tolerancie pri zabudovaných snímačoch (napr.ozubený snímač).
- skontrolujte zásuvné spojenia (aj prechodové odpory).
- skontrolujte signály snímača.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.

233421 <Udanie miesta>Snímač 3: Určená komutačná poloha je chybná (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri snímaní skutočnej hodnoty komutačnej polohy bola identifikovaná chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
3: Absolútna poloha sériového protokolu a stopa A/B sa odlišujú o polovicu rysky snímača. Absolútna poloha musí v kvadrante mať svoju nulovú polohu, v ktorej sú obidve stopy negatívne. V prípade chyby sa poloha môže odchýliť o jeden pulz snímača.
Náprava: Hodnota varovania = 3:
- V prípade štandardného snímača s káblom kontaktovať výrobcu.
- Správne nastaviť priradenie stôp k sériovo prenášanej hodnote polohy. K tomu účelu je potrebné pripojiť obe stopy invertovane k Sensor Modulu (vymeniť A za A* a B za B*) resp. u programovateľného snímača skontrolovať offset nuly polohy.

233422 <Udanie miesta>Snímač 3: Počet impulzov snímača generujúceho obdĺžnikový signál mimo tolerančné pásmo

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nameraná vzdialenosť medzi nulovými značkami nezodpovedá vzdialenosti nastavenej v parametri.
Uvedené varovanie sa vypisuje v prípade aktivovanej korekcie počtu impulzov snímača generujúceho obdĺžnikový signál a v prípade preparametrizácie chýb v 31131, pokiaľ akumulátor obsahuje väčšie hodnoty ako parameter p4683 alebo p4684.
Vzdialenosť nulových značek pre monitorovanie nulových značek sa nastavuje v parametri p0425 (rotačný snímač).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Akumulované rozdielové impulzy v pulzoch snímača.
Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte konektorvé spojenia.
- skontrolujte typ snímača (snímač s ekvidistantnými nulovými značkami).
- prispôsobte parameter pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).
- vymeňte snímač resp. kábel snímača.

233429 <Udanie miesta>Snímač 3: polohová odchýlka Hallového snímača/stopa C/D a stopa A/B príliš veľká

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba stopy C/D je väčšia ako +/-15° mechanicky alebo +/-60° elektricky resp. chyba pri Hallových signálov je väčšia ako +/-60° elektricky.
Jedna perióda stopy C/D odpovedá 360° mechanicky.
Jedna perióda Hallového signálu odpovedá 360° elektricky.
Kontrola sa aktivuje napr. ak Hallové senzory ako náhrada pre stopu C/D boli pripojené s nesprávnym smerom otáčania alebo vysielajú príliš nepresné hodnoty.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Pri stope C/D platí:
Odmerená odchýlka ako mechanický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).
Pri Hallových signáloch platí:
Odmerená odchýlka ako elektrický uhol (16 bit s predznamienkom, 182 dez odpovedá 1°).

Náprava: - stopa C alebo D nepripojená.
- nastavte správne smer otáčania eventuálnej náhrady pre C/D pripojených Hallových senzorov.
- skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte justovanie Hallových senzorov.

233431 <Udanie miesta>Snímač 3: Rozdiel medzi inkrementálnou a absolútnou polohou je príliš veľký (varovanie)

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri prebehnutí nulového impulzu bola zistená odchylka inkrementálnej polohy.
Pre akvidistančné nulové značky platí:
- Prvá prebehnutá nuloví značka poskytuje vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Nasledujúce mulové značky musia mať n-násobnú v zdialenosť vzhľadom na prvú nulovú značku.
Pre dištančne kódované nulové značky platí:
- prvý pár nulových značiek poskytuje vzťažný bod pre všetky nasledujúce kontroly. Ďalšie dvojice nulových značiek musia mať očakávanú vzdialenosť k prvej dvojice nulových značiek.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Odchýlka v kvadrantoch (1 ryska = 4 kvadranty).
Náprava: - skontrolujte položenie snímačových káblov z pohľadu EMV.
- skontrolujte zásuvné spojenia.
- vymeňte snímač resp. kábel k snímaču.
- odstráňte znečistenie kódového disku alebo silné magnetické pole.

233432 <Udanie miesta>Snímač 3: Adaptácia polohy rotora koriguje odchylku

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na stope A/B sa stratili impulzy alebo ich bolo napočítaných priveľa . Práve prebieha korekcia týchto impulzov.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Posledná meraná odchylka vzialenosti nulovej značky v inkrementoch (4 inkrementy = 1 impulz zo snímača).
Znamienko označuje smer pojazdu pri identifikácii vzdialenosti nulovej značky.
Náprava: - Skontrolujte uloženie káblov snímačov z pohľadu EMV.
- Skontrolujte konektorové spojenia.
- Vymeňte snímač resp. kábel snímača.
- Skontrolujte hraničnú frekvenciu snímača.
- Prispôsobte parametre pre vzdialenosť nulových značiek (p0424, p0425).

233442 <Udanie miesta>Snímač 3: Prah varovania napätia batérie dosiahnutý

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Snímač používa batériu pre zálohovanie informácie Multiturn vo vypnutom stave. V prípade ďalšieho poklesu napätia batérie už nie je možné zálohovanie informácie Multiturn.
Náprava: Vymente batériu.

233443 <Udanie miesta>Snímač 3: Úroveň signálu stopy C/D B mimo tolerancie (varovanie)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Unipolárna úroveň (CP/CN alebo DP/DN) snímača 3 leží mimo prípustnú toleranciu.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Buď CP alebo CN mimo toleranciu.
Bit 16 = 1: Buď DP alebo DN mimo toleranciu.
Nominálne unipolárne úrovně signálu snímača musia byť v rozsahu v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivácie sú < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocovaná iba vtedy, pokiaľ sú splnené nasledujúce podmienky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozícii (r0459.31 = 1).
- Monitorovanie aktivované (p0437.31 = 1).

Náprava:
- Skontrolujte uloženie kabeláže snímača a tienenie z hľadiska EMC.
- Skontrolujte zapojenie konektorov a kontakty.
- Stopy C/D sú korektne pripojené (nebol zamenený signálny kábel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vymeňte kábel snímača.

233460 <Udanie miesta>Snímač 3: Analógový senzor Výpadok kanála A

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vstupné napätie analógového senzora je mimo dovolený rozsah.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo zistiteľný merací rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo merací rozsah nastavený v p4673.
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila limit rozsahu (p4676).

Náprava: Hodnota varovania = 1:
- Skontrolujte výstupné napätie analógového senzora.

Hodnota varovania = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímače (p4673).

Hodnota varovania = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ho zvýšte (p4676).

233461 <Udanie miesta>Snímač 3: Analógový senzor Výpadok kanála B

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vstupné napätie analógového senzoru je mimo dovolenej hranice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Vstupné napätie je mimo detekovatelný meriaci rozsah.
2: Vstupné napätie je mimo nastavený meriaci rozsah (p4675).
3: Absolútna hodnota vstupného napätia prekročila hranicu rozsahu (p4676).

Náprava: Pri hodnote výstrahy = 1:
- Skontrolujte výstupné napätie analogového senzora.
Pri hodnote výstrahy = 2:
- Skontrolujte nastavenie napätia pre každú periódu snímača (p4675).
Pri hodnote výstrahy = 3:
- Skontrolujte nastavenie limity rozsahu a prípadne ju zvýšte (p4676).

233462 <Udanie miesta>Snímač 3: Analógový senzor Žiadny aktívny kanál

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri analógovom senzore nie sú aktivované kanál A a kanál B.
Náprava: - Aktivujte kanál A a/alebo kanál B (p4670).
- Skontrolujte konfiguráciu snímače (p0404.17).
Pozri aj: p4670

233463 <Udanie miesta>Snímač 3: Analógový senzor Hodnota polohy prekračuje hraničnú hodnotu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Hodnota polohy prekročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Hodnota polohy LVDT senzora.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímača.
Náprava: Hodnota poruchy = 1:
- Skontrolovať prevodový pomer LVDT (p4678).
- Skontrolovať prepojenie referenčného signálu so stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Skontrolovať koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

233470 <Udanie miesta>Snímač 3: Snímač hlási internú chybu (X521.7)

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: U modulu SMC30 (Sensor Module Cabinet 30) sa prostredníctvom signálu 0 na svorke X521.7 hlási znečistenie snímača.
Náprava: - Skontrolujte pripojenie konektorov.
- Vymente snímač alebo kábel snímača.

233500 <Udanie miesta>Snímač 3: rozsah pojazdu prekročený pri sledovaní polohy

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pohon/snímač prekročil pri projektovanej lineárnej osi bez modulo korekcie maximálny možný rozsah pojazdu. Hodnotu možno vyčítať v p0412 a interpretovať ako počet otáčok motora.
Pri p0411.0 = 1 je maximálny rozsah pojazdu stanovený pri projektovaní lineárnej osi na 64 násobok (+/- 32 násobok) p0421.
Pri p0411.3 = 1 je maximálny rozsah pojazdu prednastavený na čo možno najväčšiu hodnotu pri projektovaní lineárnej osi a činí +/- p0412/2(zaokrúhlené na celé otáčky). Najväčšia možná hodnota je závislá od počtu impulzov (pp0408) a jemného rozlíšenia (p0419).

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača.

233501 <Udanie miesta>Snímač 3: pri sledovaní polohy je poloha snímača mimo tolerančného okna

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pohonom/snímačom bolo vo vypnutom stave pohnuté o väčšiu hodnotu ako je nastavené v tolerančnom okne. Je možné, že už neexistuje vzťah medzi mechanikou a snímačom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Rozdiel od poslednej polohy snímača v inkrementoch absolútnej hodnoty.
Znamienko označuje smer pohybu.
Poznámka:
Nájdená odchýlka je zobrazená tiež v parametri r0477.
Pozri aj: p0413, r0477

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:Sledovanie polohy tresetujte nasledovne
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača (p2507).
Pozri aj: p0010

233502 <Udanie miesta>Snímač 3: snímač s meracou prevodovkou bez platných signálov

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Snímač s meracou prevodovkou nedáva viac k dispozícii platné signály.

Náprava: Treba dbať na to, aby všetky snímače so zabudovanou meracou prevodovkou vysielali v prevádzke platné skutočné hodnoty.

233503 <Udanie miesta>Snímač 3: sledovanie polohy sa nedá zresetovať

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Sledovanie polohy pre meraciu prevodovku sa nedá zresetovať.

Náprava: Poruchu odstráňte nasledovne:
- Navoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 4).
- Zresetujte polohu seldovania polohy (p0411.2 = 1).
- Odvoľte uvedenie snímača do prevádzky (p0010 = 0).

Potom potvrďte poruchu a vykonajte justovanie absolútneho snímača.

233700 <Udanie miesta>Snímač 3: Test účinnosti neposiela očakávanú hodnotu

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chybové slovo DRIVE-CLiQ snímača posiela nastavené chybové bity.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):
Bit x = 1: Test účinnosti x zlyhal.
Náprava: Vymeňte snímač.

233800 <Udanie miesta>Snímač 3: Celkové hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Motorový snímač identifikoval minimálne jednu chybu.
Náprava: Vyhodnotiť ďalšie aktuálne existujúce hlásenia.

233801 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava:
- Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Vymeniť príslušný komponent.

233802 <Udanie miesta>Snímač 3: pretečenie časového rastra

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Došlo k pretečeniu časového intervalu snímača 3.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yx hex: y = príslušná funkcia (interná diagnostika chýb firmy Siemens), x = príslušný časový interval
x = 9:
Pretečenie časového úseku rýchleho (takt prúdového regulátora) časového rastra.
x = A:
Pretečenie časového úseku stredného časového rastra.
x = C:
Pretečenie časového úseku pomalého časového rastra.
yx = 3E7:
Timeout pri čakaní na SYNO (napr. neočakávaný návrat do acyklického režimu).

Náprava: Zvýšiť vzorkovací čas prúdového regulátora.
Poznámka:
V prípade, že je vzorkovací čas prúdového regulátora = 31.25 µs, je potrebné použiť SMx20 s objednávacím číslom 6SL3055-0AA00-5xA3.

233804 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba kontrolného súčtu Sensor Module

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: POWER ON (OKAMŽITE)

Príčina: Pri vyčítaní programovej pamäti na Sensor Module nastala chyba kontrolného súčtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex
yyyy: Dotknutý pamäťový rozsah.
xxxx: Rozdiel medzi kontrolným súčtom pri POWER ON a aktuálnym kontrolným súčtom.

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Previesť upgrade firmware na novšiu verziu (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Skontrolovať, či bola dodržaná prípustná teplota okolia prostredia komponentu.
- Vymeniť senzorový modul.

233805 <Udanie miesta>Snímač 3: Kontrolný súčet paměte EEPROM je chybný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Interné dáta v pamäti EEPROM sú poškodené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš veľa blokov v pamäti EEPROM.

Náprava: Vymeňte modul.

233806 <Udanie miesta>Snímač 3: inicializácia sa nepodarila

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Inicializácia snímača sa nepodarila.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0, 1: Inicializácia snímača pri rotujúcom motore zlyhala (odchýlka medzi hrubou polohou a jemnou polohou v impulzoch snímača/4).
Bit 2: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu A zlyhalo.
Bit 3: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu B zlyhalo.
Bit 4: Prispôsobenie stredného napätia pre vstup zrýchlenia zlyhalo.
Bit 5: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu Safety A zlyhalo.
Bit 6: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu Safety B zlyhalo.
Bit 7: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu C zlyhalo.
Bit 8: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu D zlyhalo.
Bit 9: Prispôsobenie stredného napätia pre stopu R zlyhalo.
Bit 10: Rozdiel stredných napätí medzi A a B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdiel stredných napätí medzi C a D je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdiel stredných napätí medzi Safety A a Safety B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdiel stredných napätí medzi A a Safety B je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdiel stredných napätí medzi B a Safety A je príliš veľký (> 0.5 V).
Bit 15: Štandardná odchylka vypočítaných stredných napätí je príliš veľká (> 0.3 V).
Bit 16: Interná chyba - Chyba pri čítaní registra (CAFE).
Bit 17: Interná chyba - Chyba pri zápise registra (CAFE).
Bit 18: Interná chyba - Prispôsobenie stredného napätia nie je k dispoícii.
Bit 19: Interná chyba - Chybný prístup ADC.
Bit 20: Interná chyba -Nebol nájdený žiaden prechod nulou.
Bit 28: Chyba počas inicializácie meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba pri čítaní dát z meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 30: Chybný kontrolný súčet EEPROM meracieho prístroja EnDat 2.2.
Bit 31: Dáta meracieho prístroja EnDat 2.2 sú nekonzistentné.
Poznámka:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: od 6SL3055-0AA00-5*A1

Náprava: Potvrdiť poruchu.
Pokiaľ nie je možné poruchu potvrdiť:
Bit 2 ... 9: Skontrolovať napäťové napájanie snímača.
Bit 2 ... 14: Skontrolovať príslušný kábel.
Bit 15 bez iných bitov: Skontrolovať stopu R, skontrolovať nastavenie parametra p0404.
Bit 28: Skontrolovať vedenie medzi prevodníkom EnDat 2.2 a meracím prístrojom.
Bit 29 ... 31: Vymeniť vadný merací prístroj.

233811 <Udanie miesta>Snímač 3: zmenené sériové číslo snímača

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Sériové číslo snímača sa zmenilo. Zmena je iba pri snímačoch so sériovým číslom (napr. EnDat-snímač).
Bol vymenený snímač.
Upozornenie:
S polohovou reguláciou bude sériové číslo pri štarte justovania (p2507 = 2) prevzaté.
Pri justovaní snímača (p2507 = 3) bude sériové číslo kontrolované na zmenu a prípadne justovanie zresetované (p2507 = 1).
Pre potlačenie monitorovania sériového čísla postupujte takto:
- Pre príslušnú sadu dát snímače nastavte toto sériové číslo: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Náprava: Vykonajte mechanické justovanie snímača. Prevziať nové sériové číslo s p0440 = 1.

233812 <Udanie miesta>Snímač 3: Požadovaný cyklus resp. RX-/TX- Timing nie je podporovaný.

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Jeden z CU požadovaný cyklus popr. časovanie RX/TX-Timing nie je podporovaný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
0: Cyklus aplikácie nie je podporovaný.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ nie je podporovaný.
2: Príliš krátka doba medzi časovým okamžikom RX a časovým okamžikom TX.
3: Časový okamžik TX príliš skoro.
Náprava: Vykonajte POWER ON na všetkých komponentoch (zap/vyp).

233813 <Udanie miesta>Snímač 3: Vypadnutá hardwarová logická jednotka

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV
Príčina: Došlo k výpadku logickej jednotky snímača s DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0: Aktivácia watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.
Náprava: V prípade opakovaného výskytu chyby vymeniť snímač.

233820 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený error bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

233835 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

233836 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: chyba vysielania DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu sa nezhoduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

233837 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: poškodené komponenty

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

233845 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným snímačom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

233850 <Udanie miesta>Snímač 3: Interná softwarová chyba vyhodnotenia snímača

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Došlo k internej softwarovej chybe v Sensor Module snímača 3.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Časový raster na pozadí je blokovaný.
2: Kontrolný súčet cez kódovú pamäť sa nezhoduje.
10000: OEM pamäť EnDat snímača obsahuje nezrozumiteľné dáta.
11000 - 11499: Popisné dáta z EEPROM chybné.
11500 - 11899: Kalibráčné dáta z EEPROM chybné.
11900 - 11999: Konfiguračné dáta z EEPROM chybné.
12000 ... 12008: Porucha komunikácie s AD prevodníkom.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia aplikácie.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializácia Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interná systémová chyba.
Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- Prípadne previesť upgrade firmwaru v Sensor Module.
- Kontaktovať technickú podporu.

233851 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 3) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Vykonajte upgrade firmware daného komponentu.
- Vykonajte POWER ON daného komponentu (vypnúť/zapnúť).

233860 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 3) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

233875 <Udanie miesta>Snímač 3: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

233885 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 3) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life bit nie je v prijatom telegrame nastavený a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte napájacie napätie dotknutého komponentu.
- vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

233886 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba pri vysielaní dát DRIVE-CLiQ

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 3) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

233887 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (senzorový modul pre snímač 3) bola zistená chyba. Nie je možné vylúčiť poškodený hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

233895 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Sensor Module (snímač 3) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

233896 <Udanie miesta>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Nekonzistentné vlastnosti komponentu

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu (Sensor Module pre snímač 3) zadaného v hodnote poruchy sa zmenili oproti nábehu na nekompatibilným spôsobom. Príčinou môže byť napr. výmena niektorého DRIVE-CLiQ vedenia alebo DRIVE-CLiQ komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.
Náprava: - Vykonajte POWER ON.
- Pri výmene komponentu použite rovnaký komponent a verziu firmware.
- Pri výmene kábla použite kábel s rovnakou dĺžkou (dbajte na maximálnu dĺžko kábla).

233899 <Udanie miesta>Snímač 3: naznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Na Sensor Module pre snímač 3 nastala výstraha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente 3 je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej výstrahy.
Náprava: - firmware na Sensor Module vymeňte za starší firmware (r0148).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

233902 <Udanie miesta>Snímač 3: SPI-BUS nastala chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri obsluhe internej SPI zbernice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- V prípade potreby previesť upgrade firmwaru Sensor Module.
- Kontakovať technickú podporu.

233903 <Udanie miesta>Snímač 3: I2C-BUS nastala chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba pri obsluhe internej I2C-zbernice.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vymeniť Sensor Module.
- V prípade potreby previesť upgrade firmwaru Sensor Module.
- Kontakovať technickú podporu.

233905 <Udanie miesta>Snímač 3: Parametrizácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V parametrizácii snímača bola zistená chyba.
Je možné, že nastavený typ snímača nezodpovedá pripojenému typu snímača.
Príslušný parameter je možné zistiť nasledovne:
- Na základe hodnoty poruchy zistiť číslo parametra (r0949).
- Zistiť index parametra (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplnková informácia, xxxx = parameter
xxxx = 421:
U snímača EnDat/SSI musí byť absolútna poloha v protokole rovnaká alebo menšia ako 30 bitov.
yyyy = 0:
Neexistujú žiadne ďalšie informácie.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinácii s monitorovaním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) nie je podporovaná týmto komponentom.
yyyy = 2:
V parametri p0400 je zapísané kódové číslo pre identifikovaný snímač, nebola však prevedená žiadna identifikácia. Spustiť prosím novú identifikáciu snímača.
yyyy = 3:
V parametri p0400 je zapísané kódové číslo pre identifikovaný snímač, nebola však prevedená žiadna identifikácia. Vybrať prosím v p0400 snímač zo zoznamu, ktorý má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B nie je podporovaný týmto komponentom.
yyyy = 5:
U SQW snímača je hodnota v parametri p4686 väčšia ako v parametri p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nie je možné používať pri tejto verzii firmwaru.
yyyy = 7:
U SQW snímača je korekcia Xist1 (p0437.2) dovolená iba s ekvidistančnými nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineárne pravítko nepodporuje vzdialenosť pólpárov motora.
yyyy = 9:
Dĺžka polohy v protokole ENDat môže maximálne predstavovať 32 bitov.
yyyy = 10:
Pripojený snímač nie je podporovaný.
yyyy = 11:
Monitorovanie stopy nie je podporované hardwarem.

Náprava: - Skontrolujte, či pripojený typ snímača sa zhoduje s parametrizovaným.
- Nastavte správne cez hodnotu poruchy (r0949) a p0187 zadaný parameter.
- K číslo parametra 314:
Skontrolujte počet párov pólov a prevod meracej prevodovky. Podiel "Počet pólových párov" ku "Prevod-meracej prevodovky" musí byť menší alebo rovný 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <Udanie miesta>Snímač 3: Kombinácia zariadenia nie je dovolená

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (ŽIADNE)

Potvrdzovanie: BLOKOVANIE IMPULZOV

Príčina: Zvolená kombinácia zariadenia nie je podporovaná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1003:
Pripojený merací prístroj nie je možné prevádzkovať s prevodníkom EnDat 2.2. Merací prístroj nemá napríklad počet impulzov/rozlíšenie 2^n.
1005:
Typ meracieho prístroja (inkrementálny) nie je podporovaný prevodníkom EnDat 2.2.
1006:
Bola prekročená maximálna doba trvania (31.25 µs) prenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinácia taktu prúdového regulátora, DP cyklu a cyklu Safety Integrated nie je prevodníkom EnDat 2.2. podporovaná.
2002:
Rozlíšenie lineárneho meracieho prístroja nekorešponduje so vzdialenosťou pólpárov lineárneho motora.
Minimálna vzdialenosť pólpárov = p0422 * 2^20

Náprava: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použiť povolený merací prístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastaviť povolenú kombináciu taktov (prípadne použiť štandardné nastavenia).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použiť merací prístroj s menším rozlíšením (p0422).

233915 <Udanie miesta>Snímač 3: Konfigurácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Konfigurácia snímača 3 je chybná.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1:
Zmena parametrizácie medzi poruchou/varovaním nie je dovolená.
419:
Snímač rozpozná pri projektovanom jemnom rozlíšení Gx_SXIST2 maximálne možnú absolútnu skutočnú hodnotu polohy (r0483), ktorú už nie je možné reprezentovať v 32 bitovom rozsahu.
Náprava: Hodnota varovania = 1:
Nepreviesť zmenu parametrizácie medzi poruchou/varovaním.
Hodnota varovania = 419:
Zmenšiť jemné rozlíšenie (p0419) alebo deaktivovať monitorovanie(p0437.25), v prípade, že nebude potrebný celý rozsah Multiturn.

233916 <Udanie miesta>Snímač 3: Parametrizácia snímača je chybná

Hodnota hlásenia: Parameter: %1, Doplnková informácia: %2
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo zistené, že niektorý parameter snímača je chybný.
Eventuálne sa nezhoduje parametrizovaný typ snímača s pripojeným.
Dotknuté parametre možno nasledovne identifikovať:
- Na základe hodnoty poruchy zistiť číslo parametru (r0949).
- Identifikovať index parametra (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo parametra.

Náprava: - Skontrolujte, či pripojený typ snímača sa zhoduje s pripojeným.
- Nastavte správne parameter zadaný cez hodnotu poruchy (r0949) a v p0187.

233920 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba senzora teploty (motor)

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnotení teplotného senzoru motora sa vyskytla chyba.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Prerušenie vodiča alebo nepripojený senzor.
KTY: R > 1630 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov
2 (= 02 hex):
Zmeraný odpor je príliš malý
PTC: R < 20 ohmov, KTY: R < 50 ohmov, PT1000: R < 603 ohmov
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Skontrolovať korektný typ a pripojenie kábla snímača.
- Skontrolovať navolený teplotný senzor v p0600 až p0603.
- Vymeniť Sensor Module (hardwarová chyba alebo chybné kalibračné dáta).

233930 <Udanie miesta>Snímač 3: Data logger uložil dáta

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri aktivovanej funkcii "Data logger" (p0437.0 = 1) sa vyskytla chyba Sensor Modulu.Uvedené varovanie poukazuje na to, že boli na pamäťovú kartu uložené diagnostické dáta vzťahujúce sa k tejto chybe.
Diagnostické dáta sa ukladajú do uvedených adresárov:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Súbor vo formáte TXT obsahuje nasledujúce informácie:
- Zobrazenie posledného zapísaného súboru BIN.
- Počet ešte možných zápisových operácií (od 10000 smerom dole).
Poznámka:
BIN súbory môže vyhodnocovať iba firma Siemens.

Náprava: Nie je nutná.
Varovanie sa zruší automaticky.
Data logger je pripravený zaznamenávať ďalšiu chybu.

233940 <Udanie miesta>Snímač 3: Chyba napätia senzoru vretena S1

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Napätie analógového senzora S1 vretena je mimo prípustný rozsah.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Úroveň signálu senzora S1.
Poznámka:
Úroveň signálu o hodnote 500 mV zodpovedá číselnej hodnote 500 dec.
Náprava: - Skontrolovať upínacie náradie.
- Skontrolovať toleranciu a v prípade potreby ju upraviť (p5040).
- Skontrolovať prahové hodnoty a v prípade potreby ich upraviť (p5041).
- Skontrolovať analógový senzor S1 a pripojenia.
Pozri aj: p5040, p5041

233950 <Udanie miesta>Snímač 3: Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Vyskytla sa interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej chybovej diagnotiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware Sensor Module na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

233999 <Udanie miesta>Snímač 3: neznáma výstraha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na Sensor Module pre snímač 3 nastala výstraha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej výstrahy.
Náprava: - firmware na Sensor Module vymeňte za starší firmware (r0148).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

234207 <Udanie miesta>VSM: prekročený prah poruchy teploty

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Teplota nameraná pomocou modulu VSM (Voltage Sensing Module) (r3666) prekročila prahovú hodnotu (p3668).
Upozornenie:
Uvedené poruchové hlásenie môže byť generované iba vtedy, pokiaľ bolo aktivované vyhodnocovanie teploty (p3665 > 0).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku generovania poruchového hlásenia [0.1 °C].
Pozri aj: r3666, p3668
Náprava: - Skontrolovať ventilátor.
- Znížiť výkon.
- Skontrolovať nastavenie typu teplotného senzora (p3665).
- Napájanie: Skontrolovať nastavenie typu sieťového filtra (p0220).
Pozri aj: p3665

234211 <Udanie miesta>VSM: teplota prekročený prah výstrahy

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nameraná teplota (r3666) pomocou VSM Voltage Sensing Module prekročila prahovú hodnotu (p3667).
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku generovania varovania [0.1 °C].
Pozri aj: r3666, p3667
Náprava: - Skontrolovať ventilátor.
- Znížiť výkon.
- Skontrolovať nastavenie typu teplotného senzora (p3665).
- Napájanie: Skontrolovať nastavenie typu sieťového filtra (p0220).
Pozri aj: p3665

234800 <Udanie miesta>VSM: súhrnné hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Voltage Sensing Module (VSM) identifikoval minimálne jednu chybu.
Náprava: Vyhodnotenie ďalších aktuálnych hlásení.

234801 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Voltage Sensing Module (VSM) cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Skontrolovať DRIVE-CLiQ spojenie.
- Vymeniť Voltage Sensing Module (VSM).

234802 <Udanie miesta>VSM: pretečenie časového rastra

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pretečenie časového úseku na Voltage Sensing Module.
Náprava: Vymeňte Voltage Sensing Module.

234803 <Udanie miesta>VSM: test pamäti

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri teste pamäti na Voltage Sensing Module nastala chyba.
Náprava: - Skontrolujte , či je dodržaná teplota okolia pre Voltage Sensing Module.
- Vymeňte Voltage Sensing Module.

234804 <Udanie miesta>VSM: CRC

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri vyčítavaní programovej pamäti na Voltage Sensing Module (VSM) nastala chyba kontrolného súčtu.
Náprava: - Skontrolujte , či je dodržaná prípustná teplota okolia pre komponent.
- Vymeňte Voltage Sensing Module.

234805 <Udanie miesta>VSM: kontrolný súčet EEPROM nie korektný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Interné dáta parametrov sú poškodené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš veľa blokov v pamäti EEPROM.
Náprava: - Skontrolujte , či je dodržaná prípustná teplota okolia pre komponent.
- Vymeňte Voltage Sensing Module (VSM).

234806 <Udanie miesta>VSM: inicializácia

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na Voltage Sensing Module (VSM) nastala chyba počas inicializácie.
Náprava: Vymeňte Voltage Sensing Module.

234807 <Udanie miesta>VSM: časová kontrola riadenia

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chyba prekročenie času riadenia na Voltage Sensing Module (VSM).
Náprava: Vymeňte Voltage Sensing Module.

234820 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Voltage Sensing Module (VSM) cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Neočakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

234835 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Voltage Sensing Module (VSM) cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Účastnícke stanice nevysielajú príp.neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

234836 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ: vysielacia chyba DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Voltage Sensing Module (VSM) cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

234837 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ: porušené komponenty

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

234845 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Voltage Sensing Module (VSM) cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

234850 <Udanie miesta>VSM: interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Nastala interná softwarová chyba vo Voltage Sensing Module (VSM).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: časový raster na pozadí je blokovaná.
2: kontrolný súčet cez kódovú pamäť sa nezhoduje.
Náprava: - Vymeniť Voltage Sensing Module (VSM).
- V prípade potreby previesť upgrade firmwaru modulu Voltage Sensing Module.
- Kontakovať technickú podporu.

234851 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ (CU): chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi príslušným Voltage Sensing Module (VSM) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Povýšte firmware dotknutého komopnentu.

234860 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ (CU): chybený telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným modulom Voltage Sensing Module (VSM) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

234875 <Udanie miesta>VSM: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

234885 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ (CU): porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi príslušným Voltage Sensing Module (VSM) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life bit nie je v prijatom telegrame nastavený a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - skontrolujte napájacie napätie dotknutého komponentu.
- vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

234886 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ (CU): chyba vo vasielaní DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Voltage Sensing Module (VSM) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

234887 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ (CU): poškodený komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (Voltage Sensing Module) bola zistená chyba. Nie je možné vylúčiť poškodený hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

234895 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Hla: ŽIADNE (VYP1, VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Voltage Sensing Module (VSM) a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

234896 <Udanie miesta>VSM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzistentné vlastnosti komponentov

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu (Voltage Sensing Module) zadaného v hodnote poruchy sa zmenili oproti nábehu na nekompatibilným spôsobom. Príčinou môže byť napr. výmena niektorého DRIVE-CLiQ vedenia alebo DRIVE-CLiQ komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.
Náprava: - Vykonajte POWER ON.
- Pri výmene komponentu použite rovnaký komponent a verziu firmware.
- Pri výmene kábla použite kábel s rovnakou dĺžkou (dbajte na maximálnu dĺžko kábla).

234899 <Udanie miesta>VSM: neznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Na Voltage Sensor Module nastala porucha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpetovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej poruchy.
Náprava: - Firmware na Voltage Sensing Module vymeňte za starší firmware (r0158).
- Povýšte firmware na Control Unit (r0018).

234903 <Udanie miesta>VSM: chyba I2C-zbernice nastala chyba

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastala chyba pri prístupe cez internú I2C zbernicu modulu.
Náprava: Vymeniť Voltage Sensing Module (VSM).

234904 <Udanie miesta>VSM: EEPROM

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastala chyba pri prístupe na nezálohovanú pamäť Terminal Modules.
Náprava: Vymeniť Voltage Sensing Module (VSM).

234905 <Udanie miesta>VSM: prístup na parameter

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Z Control Unit bol vykonaný pokus zapísať neprípustnú hodnotu parametra na Voltage Sensing Module (VSM).
Náprava: - Skontrolujte, či je vhodná verzia firmware VSM (r0158) k verzii firmware Control Unit (r0018).
- Eventuálne vymeňte Voltage Sensing Module.
Poznámka:
V súbore readme.txt na pamäťovej karte sa nachádzajú navzájom kompatibilné verzie firmware.

234920 <Udanie miesta>VSM: Nadmerná teplota alebo chyba senzoru teploty

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pri vyhodnotení teplotného senzora sa vyskytla hodnota odporu mimo prípustný rozsah.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Nadmerná teplota, prerušený vodič alebo nepripojený snímač.
KTY: R > 1630 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC: R < 20 ohmov, KTY: R < 50 ohmov, PT1000: R < 723 ohmov
Náprava: - Skontrolovať, či je senzor správne pripojený.
- Vymeniť senzor.
- Nechať ochladnúť a následne skontrolovať podmienky okolného prostredia, zaťažovací cyklus a chladenie (pojistka ventilátora).
- Skontrolovať nastavenie typu teplotného senzora (p3665).
- Napájanie: Skontrolovať nastavenie typu sieťového filtra (p0220).

234950 <Udanie miesta>VSM: interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Došlo k výskytu internej softwarovej chyby v module VSM (Voltage Sensing Module).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware modulu VSM (Voltage Sensing Module) na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

234999 <Udanie miesta>VSM: neznáma výstraha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Na Voltage Sensing Module (VSM) nastala výstraha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej výstrahy.

Náprava: - firmware na Voltage Sensing Module vymeňte za starší firmware (r0148).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

235000 <Udanie miesta>TM54F: neplatný časový raster snímania

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Nastavený časový raster snímania je neplatný.
- Žiadny celočíselný násobok DP-taktu.
Hodnota poruchy (r0949, pohyblivá čiarka):
Doporučený platný časový raster snímania.

Náprava: Prispôsobte časový raster snímania (napr. doporučený platný časový raster snímania).
Pozri aj: p10000

235001 <Udanie miesta>TM54F: neplatná hodnota paramtra

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Používa sa funkcionalita Safety Basic Functions cez TM54F.
Parametre modulu TM54F neboli správne nastavené.
Je možné parametrizovať iba nasledujúce signály:
- STO aktívny
- SS1 aktívny
- Interná udalost
- Safe State
Možné príčiny:
- p10024 ... p10038 neboli nastavené na 0 alebo 255.
- p10039, p10042 ... p10045 používá signály rozšírených funkcií Safety Extended Functions.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 ... 3 udáva skupinu pohonov, pre ktorú bol parametrizovaný nedovolený vstup F-DI:
Bit 0 = 1: Chyba skupiny pohonov 1
Bit 1 = 1: Chyba skupiny pohonov 2
Bit 2 = 1: Chyba skupiny pohonov 3
Bit 3 = 1: Chyba skupiny pohonov 4
Bit 4 ... 7 udáva výstup F-DO, pre ktorý boli zadané nesprávne prepojenia:
Bit 4 = 1: Chyba F-DO 0 (p10042)
Bit 5 = 1: Chyba F-DO 1 (p10043)
Bit 6 = 1: Chyba F-DO 2 (p10044)
Bit 7 = 1: Chyba F-DO 3 (p10045)

Náprava: - Skontrolovať nastavenie digitálnych fail-safe vstupov (F-DI) pre Safety Extended Functions a nastaviť ich na hodnotu 0 alebo 255 (p10024 ... p10039).
- Skontrolovať nastavenie zdrojov signálu pre digitálne fail-safe výstupy (F-DO) a prípadne ho opraviť (p10042 ... p10045).
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup bezpečný pri poruche)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitálny výstup bezpečný pri poruche)

235002 <Udanie miesta>TM54F: mód uvedenia do prevádzky nemožný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Aktivovanie režimu uvádzania do prevádzky bolo odmietnuté, pretože najmenej jeden pohon, ktorý patrí k TM54F, bol povolený pre prevádzku.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo objektu pohonu prvého nájdeného pohonu bez potlačenia impulzov/blokovania výkonovej časti.
Náprava: Pre pohon špecifikovaný v hodnote poruchy zrušte povolenie prevádzky.

235003 <Udanie miesta>TM54F: Potrebné potvrdenie na Control Unit

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Bola potvrdená chyba na Terminal Module 54F (TM54F) cez bezpečné potvrdenie (p10006).
Je potrebné dodatočné potvrdenie na Control Unit.
Náprava: Kvitujte poruchu na Control Unit (BI: p2102).
alebo
- vykonajte potvrdenie na objekte pohonu TM54F (BI: p2103, p2104 alebo p2105).
Poznámka:
Potvrdenie porúch sa spustí signálom 0/1.

235004 <Udanie miesta>TM54F: Neplatný komunikačný cyklus

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: - Komunikačný cyklus zadaný do p10000[x] nezodpovedá monitorovaciemu cyklu objektu pohonu zadaného do p10010[x].
Po dobu prítomnosti tejto chyby sú aktivované Failsafe Values v TM54F. Nepovolí sa žiadny z pohonov.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):

Ak je bit nastavený v rozsahu bitov 0 ... 5, potom platí:
Komunikačný cyklus zadaný do p10000[x] nezodpovedá monitorovaciemu cyklu objektu pohonu, ktorý bol zadaný do p10010[x]. (Ak používate len p10000[0], táto hodnota musí byť identická so všetkými monitorovacími cyklami objektov pohonu použitých v p10010[0...5]).
Bit 0 = 1: p10000[0] nezodpovedá monitorovaciemu cyklu v p10010[0]
Bit 1 = 1: p10000[1] nezodpovedá monitorovaciemu cyklu v p10010[1]
..
Bit 5 = 1: p10000[5] nezodpovedá monitorovaciemu cyklu v p10010[5]

Ak je bit nastavený v rozsahu bitov 16 ... 21, potom platí:
Bit 16 = 1: p10000[0] je príliš nízky.
Bit 17 = 1: p10000[1] je príliš nízky.
..
Bit 21 = 1: p10000[5] je príliš nízky.
Ak sa používa os so základnými bezpečnostnými funkciami (Basic Safety Functions) a s modulom TM54F, monitorovací cyklus by mal byť väčší ako 500us + 8 * taktov prúdového regulátora pohonu.

Poznámka:
Uvedené chybové hlásenie sa objaví aj v prípade, že pohon riadený pomocou TM54F je parametrizovaný tak, že základné funkcie sú riadené cez TM54F a súčasne boli parametrizované rozšírené bezpečnostné funkcie alebo ncSI.

Ak je hodnota poruchy 0, potom platí:
- TM54F ešte nebol vypnutý od doby aktualizácie jeho firmwaru.
- Pripojený TM54F má príliš starý firmware.
Pozri aj: p10010

Náprava: Ak je hodnota poruchy v rozsahu bitov 0 ... 5:
- Najprv skontrolujte, či všetky pohony zadané do p10010
majú povolené rozšírené bezpečnostné funkcie alebo základné funkcie cez TM54F.
- Spustite kopírovaciu funkciu pre TM54F (p9700 = 87).
- Prispôsobte kontrolné súčty pre TM54F (p9701 = 172).
- Vykonajte funkciu "Kopírovať RAM do ROM".
- Vykonajte POWER ON.

Ak je hodnota poruchy v rozsahu bitov 16 ... 21:
Zvýšte vzorkovací interval prúdového regulátora príslušného pohonu, aby nedošlo k poruchám prevádzky.
- Spustite kopírovaciu funkciu pre TM54F (p9700 = 87).
- Prispôsobte kontrolné súčty pre TM54F (p9701 = 172).
- Vykonajte funkciu "Kopírovať RAM do ROM".
- Vykonajte POWER ON.

235005 <Udanie miesta>TM54F: Paralelné zapojenie nie je podporované

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: HLA_828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Uplatňuje sa funkcia TM54F so základnými bezpečnostnými funkciami (Basic Safety Functions). Táto funkcia nie je podporovaná u paralelne zapojených výkonových modulov.
Pri všetkých pohonov modulu TM54F sa aktivujú Failsafe Values a pohony sa nepovolia.
Pozri aj: p10010

Náprava: - Deaktivujte paralelné zapojenie alebo TM54F s Basic Safety Functions.
- Vykonajte funkciu "Skopírovať RAM do ROM".
- Vykonajte POWER ON (vypnúť/zapnúť).

235006 <Udanie miesta>TM54F: Neplatné skupiny pohonov

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Uplatňuje sa funkcionalita Základné funkcie cez TM54F.
Parametre skupiny pohonov neboli správne nastavené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Hodnota udáva skupinu pohonov, v ktorej boli zmiešané pohony typu Basic Safety s pohonmi typu Extended Safety.
Bit 0 = 1: Chyba skupiny pohonov 1
Bit 1 = 1: Chyba skupiny pohonov 2
Bit 2 = 1: Chyba skupiny pohonov 3
Bit 3 = 1: Chyba skupiny pohonov 4
Po dobu prítomnosti tejto chyby sú aktivované Failsafe Values v TM54F. Nepovolí sa žiadny z pohonov.
Upozornenie:
Toto chybové hlásenie sa objaví aj v prípade, že pohon riadený pomocou TM54F je parametrizovaný tak, že základné funkcie sú riadené cez TM54F a súčasne boli parametrizované rozšírené bezpečnostné funkcie alebo ncSI.

Náprava: V závislosti na hodnote poruchy skontrolujte parameter p10011 a zaistite, aby pohony typu Basic Safety neboli spolu s pohonmi typu Extended Safety v rovnakej skupine pohonov.

235009 <Udanie miesta>TM54F: Safety uvedenie pohonu do prevádzky neúplné

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Terminal Module 54F (TM54F) bol priradený objekt pohonu (p10010), pre ktorý neboli parametrizované žiadne bezpečnostné funkcie alebo pre ktorý boli parametrizované nesprávne bezpečnostné funkcie (p9501, p9601.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať po bitoch):
Bit 0 = 1: Chyba pohonu 1
Bit 1 = 1: Chyba pohonu 2
Bit 2 = 1: Chyba pohonu 3
Bit 3 = 1: Chyba pohonu 4
Bit 4 = 1: Chyba pohonu 5
Bit 5 = 1: Chyba pohonu 6

Náprava: U príslušného pohonu uviesť Safety Integrated do prevádzky a povoliť bezpečnostné funkcie pre TM54F.
Potom uviesť TM54F do prevádzky a nastaviť len p9700 = 87d a p9701 = 172d.

235011 <Udanie miesta>TM54F: neprípustné priradenie čísla pohonového objektu

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Číslo pohonového objektu bolo zadané dvojmo. Každé číslo pohonového objektu možno zadať presne jeden krát.

Náprava: Skorigujte priradenie čísla pohonového objektu
Pozri aj: p10010

235012 <Udanie miesta>TM54F: Prebieha test-stop pre digitálne fail-safe vstupy/výstupy

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vynútená dynamizácia (test-stop) pre digitálne fail-safe vstupy/výstupy (F-DI/F-DO) práve prebieha.
Náprava: Varovanie je automaticky zrušené po úspešnom ukončení alebo prerušení (v prípade chyby) test-stopu.
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup bezpečný pri poruche)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitálny výstup bezpečný pri poruche)

235013 <Udanie miesta>TM54F: testovací stop chybný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vynútenej dynamizácii (test-stop) digitálnych failsafe vstupov/výstupov modulu TM54F bola detekovaná chyba. Riadiace signály Failsafe (Failsafe Values) sú prenášané k bezpečnostným funkciám.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

aaaabbcc hex:

aaaa: Udáva DO alebo F-DI (v závislosti na kroku testu cc), u ktorého nebolo dosiahnuté očakávaného stavu. (bit 0 = F-DI 0 resp. F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 resp. F-DO 1, atď.).

bb: Príčina chyby

bb = 01 hex: Interná chyba.

bb = 02 hex: Chyba pri porovnávaní spínacích signálov oboch kanálov (F-DI alebo DI).

bb = 03 hex: Interná chyba.

bb = 04 hex: Chyba pri porovnávaní spínacích signálov oboch kanálov (Diag-DO).

cc: Stav test-stopu, v ktorom sa vyskytla chyba.

Používá se nasledujúci zobrazovací formát:

Chybný stav jednotky slave: (akcia testu)(akcia testu) | Príslušný krok jednotky master: (akcia testu)(akcia testu) | Popis

00 hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 0A hex: ( )( ) | Synchronizácia / spínací krok

0A hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 15 hex: ( )( ) | Čakací krok

15 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 20 hex :( )( ) | 1.) Testovanie F-DI 0 ... 4 na 0 V 2.) Spínací krok na novej úrovni

20 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 2B hex: ( )( ) | Čakací krok

2B hex: (L1+ON)(L2+ON) | 36 hex: ( )( ) | 1.) Testovanie F-DI 5 ... 9 na 0 V 2.) Spínací krok na novej úrovni

36 hex: (DO OFF)( ) | 41 hex: (DO OFF)( ) | Čakací krok / spínací krok

41 hex: (DO OFF)( ) | 4C hex: (DO OFF)( ) | Čakací krok

4C hex: (DO ON)( ) | 57 hex: (DO ON)( ) | 1.) Testovanie Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok na novej úrovni

57 hex: (DO ON)( ) | 62 hex: (DO ON)( ) | Čakací krok

62 hex: (DO OFF)( ) | 6D hex: (DO ON)( ) | 1.) Testovanie Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok

6D hex: (DO OFF)( ) | 78 hex: (DO ON)( ) | Čakací krok

78 hex: (DO ON)( ) | 83 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Testovanie Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok

83 hex: (DO ON)( ) | 8E hex: (DO OFF)( ) | Čakací krok

8E hex: (DO OFF)( ) | 99 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Testovanie Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok

99 hex: (DO OFF)( ) | A4 hex: (DO OFF)( ) | Čakací krok

A4 hex: (DO OFF)( ) | AF hex: (DO OFF)( ) | Testovanie Diag-DO resp. Diag-DI

AF hex: (DO pôvodný stav)( ) | C5 hex: (DO pôvodný stav)( ) | Spínací krok

C5 hex: Koniec testu

Očakávané stavy, ktoré majú byť kontrolované, sú závislé na režime testovania nastavenom v parametri (p10047).

Nasledujúce očakávané stavy sú kontrolované pri testovaní FD-O.

Používá sa nasledujúci zobrazovací formát:

Krok testu (SL MA): očakávaný Diag-DO režim 1 | očakávaný DI20 ... 23 režim 2 | očakávaný DI20 ... 23 režim 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Príklad:

V prípade, že sa v niektorom kroku test-stopu vyskytuje chyba s príčinou bb = 02 hex alebo 04 hex, uskutočnila sa akcia testu pre chybu v predchádzajúcom kroku test-stopu. Očakávané stavy sú testované v nasledujúcom kroku.

Master hlási hodnotu poruchy 0001_04AF a slave hlási hodnotu poruchy 0001_04A4.

aaaa = 1 --> Je dotknutý F-DO 0.

bb = 04 hex --> Testovanie Diag-DO zlyhalo.

cc = Očakávané stavy boli testované v kroku test-stopu AF jednotky master a A4 jednotky slave.

V tabulke je kontrolovaný očakávaný stav Diag-DO = 0 V, tzn. že Diag-DO bol nastavený na 0 V miesto na očakávaných 24 V. Príslušná akcia testu sa uskutočnila v predchádzajúcom kroku (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF). Oba DO boli nastavené na OFF.

Náprava: Skontrolovať prepojenie F-DI a F-DO a znovu spustiť test-stop.
Upozornenie:
Po úspešnom test-stope je poruchové hlásenie zrušené.
Ak je hodnota poruchy = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex, tak platí:
Tieto hodnoty poruchy se vyskytujú spolu s poruchou F35152. Možné riešenie:
- Skontrolovať všetky parametre pre test-stop.
- Skontrolovať, či verzia firmwaru modulu TM54F zodpovedá verzii softwaru Control Unit.
- Skontrolovať p10001, p10017, p10046 a p10047.
Po korekcii parametra je potrebné previesť POWER ON.
F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup bezpečný pri poruche)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitálny výstup bezpečný pri poruche)

235014 <Udanie miesta>TM54F: Test-stop pre digitálne fail-safe vstupy/výstupy

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Čas pre vynútenú dynamizáciu (test-stop) digitálnych vstupov/výstupov, nastavený v parametri p10003, bol prekročený. Je nutná nová vynútená dynamizácia.
Po nasledujúcom aktivovaní vynútenej dynamizácie bude hlásenie zrušené a doba monitorovania bude vynulovaná.
Upozornenie:
- Hlásenie nemá za následok stop-reakciu Safety Integrated.
- Test musí byť prevedený vrámci definovaného maximálneho časového intervalu (p10003, maximálne 8760 hodin), aby boli splnené normatívne požiadavky včasného odhalenia chýb a podmienky výpočtu početnosti zlyhania bezpečnostných funkcií (hodnota PFH).Prevádzka presahujúca tento maximálny časový interval je dovolená len vtedy, pokiaľ je možné zabezpečiť, že vynútená dynamizácia prebehne predtým, ako obsluha vsúpi do nebezpečnej zóny a bude odkázaná na správne fungovanie bezpečnostných funkcií.
Pozri aj: p10003
Náprava: Previesť vynútenú dynamizáciu digitálnych vstupov/výstupov.
Zdroj signálu pre aktivovanie vynútenej dynamizácie sa nastavuje prostredníctvom vstupného binektora p10007.
Pozri aj: p10007

235015 <Udanie miesta>TM54F: Výmena Motor Module/Hydraulic Module alebo nekonzistentná konfigurácia

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Cyklická komunikácia aspoň jedného pohonu s Terminal Module 54F (TM54F) nie je aktívna.

Možné príčiny:

- Bol vymenený najmenej jeden Motor Module/Hydraulic Module(napr. Výmena hardvéru).
- Parametrizácia modulu TM54F (p10010) nie je konzistentná s počtom pohonov, pri ktorých sú aktívne integrované funkcie monitorovania pohybu pomocou TM54F.
- Pre vypísaný pohon nesmú byť parametrizované "Bezpečnostné funkcie monitorovania pohybu bez navolenia" (p9601.5 = 1).
- Aktivovaný pohon nemá žiadnu komunikáciu cez DRIVE-CLiQ.
- Parameter p10010 master modulu TM54F nezodpovedá parametru p10010 slave modulu TM54F (v tomto prípade sa vypisuje hlásenie aj F35051).
- Do parametra p10010 master modulu alebo slave modulu TM54F bolo číslo jedného objektu pohonu zadané viackrát.
- Bolo parametrované riadenie základných funkcií cez TM54F a súčasne boli parametrované rozšírené bezpečnostné funkcie alebo ncSI.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať binárne):

yyyy yyyy xxxx xxxx bin

xxxx xxxx bin: Konfigurácia nie je konzistentná

Bit 0 = 1: Žiadna komunikácia s pohonom 1.

...

Bit 5 = 1: Žiadna komunikácia s pohonom 6.

yyyy yyyy bin: Bol vymenený Motor Module / Hydraulic Module alebo nebol zasunutý DRIVE-CLiQ kábel Motor Module/ Hydraulic Module.

Bit 8 = 1: Motor Module / Hydraulic Module pohonu 1 bol vymenený alebo nekomunikuje.

...

Bit 13 = 1: Motor Module / Hydraulic Module pohonu 6 bol vymenený alebo nekomunikuje.

Upozornenie:

Po dobu prítomnosti tohto varovania neobdržuje žiadny z pohonov špecifikovaných v hodnote varovania, ktoré majú integrované funkce monitorovania pohybu s modulomTM54F, povolovací signál.

Hodnota poruchy = 0:

Počet objektov pohonu špecifikovaných v parametri p10010 sa nerovná počtu pohonov, ktoré majú povolené integrované funkcie monitorovania pohybu.

Pozri aj: p10010

Náprava: Skontrolujte, či sú pre všetky objekty pohonu uvedené v parametri p10010 povolené integrované funkcie monitorovania pohybu s TM54F (p9601).

Skontrolujte, či sa tiež vypisuje hlásenie F35051, a odstráňte príčinu.

Skontrolujte, či sa každé číslo objektu pohonu vyskytuje len raz v indexoch parametra p10010.

Upozornenie:

V prípade, že pohon bol deaktivovaný a aktivovaný, bez toho aby bolo predtým vytvorené DRIVE-CLiQ spojenie, vypisuje sa takisto toto varovanie.

Pri výmene Motor Module / Hydraulic Module postupujte nasledovne:

- Spustite kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla v TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC v TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložte všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonajte POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Pre SINUMERIK platí:

HMI podporuje výmenu komponentov s funkciami Safety Integrated (systémová oblasť "Diagnostika" -> softkey "Zoznam alarmov" -> softkey "Potvrdiť SI HW" atď.).

Presný postup nájdete v nasledujúcej literatúre:

Príručka SINUMERIK Popis funkcií Safety Integrated

235016 <Udanie miesta>TM54F: komunikácia užitkových dát s pohonom nevytvorená

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Cyklická komunikácia užívateľských dát vnútri Terminal Module 54F (TM54F) ešte nie je aktívna aspoň pre jeden pohon.
Upozornenie:
Toto hlásenie je vypísané po nábehu TM54F mastera a TM54F slave a zmizne automaticky, akonáhle bola nadviazaná komunikácia.

Náprava: Pri výmene Motor Module/Hydraulic Module vykonať nasledujúce kroky:
- Spustiť kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla v TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrdiť hardware-CRC v TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Zásadne platí:
- Skontrolovať, či u všetkých objektov pohonu uvedených v parametri p10010 sú povolené integrované monitorovacie funkcie pohybov s TM54F (p9601).
- Skontrolujte, či je aktívne poruchové hlásenie F35150, a v prípade potreby odstráňte príčinu poruchy.

Upozornenie:
Stav komunikácie jednotlivých pohonov ukazuje parameter r10055. Spolu s parametrom p10010 je možné identifikovať príslušné objekty pohonu.
Pozri aj: r10055

235040 <Udanie miesta>TM54F: podpätie 24V

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo zistené podpätie pri 24V napájaní pre Terminal Module 54F (TM54F).
Ako chybová reakcia sú na chybu odolné vstupné svorky odovzdané na kontrolu pohybu.
Hondnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: podpätie napájania na pripojenie X524.
Bit 1 = 1: podpätie napájania na pripojenie X514.

Náprava: - Skontrolovať 24-V-jednosmerné napájanie pre TM54F.
- Vykonať bezpečné potvrdenie (p10006).

235043 <Udanie miesta>TM54F: prepätie 24V

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bolo zistené prepätie pri 24V napájaní pre Terminal Module 54F (TM54F).
Ako chybová reakcia sú na chybu odolné vstupné svorky odovzdané na kontrolu pohybu.

Náprava: - Skontrolovať 24-V-jednosmerné napájanie pre TM54F.
- Vykonať bezpečné potvrdenie (p10006).

235051 <Udanie miesta>TM54F: Porucha v kontrolnom kanáli

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Terminal Module 54F (TM54F) zistil chybu pri krížovom porovnávaní dát medzi oboma riadiacimi kanálmi.
Príčinou môže byť nesprávna parametrizácia alebo tiež výskyt chyby, ktorá bola detegovaná softvérom Safety Integrated (napr. chybný hardvér).
Postupujte podľa krokov uvedených pod "Náprava", aby ste vylúčili chybný hardvér.
Ako reakcia na chybu sú vstupné fail-safe svorky odovzdávané funkciám monitorovania pohybu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
aaaabbcc hex
aaaa: Hodnota väčšia ako nula indikuje internú softvérovú chybu.
bb: Krížový porovnaný parameter, ktorý spôsobil chybu.
Skontrolujte uvedené parametre, či sú rovnaké pre TM54F master a TM54F slave.
bb = 00 hex: p10000[0]
bb = 01 hex: p10001
bb = 02 hex: p10002
bb = 03 hex: p10006
bb = 04 hex: p10008
bb = 05 hex: p10010
bb = 06 hex: p10011
bb = 07 hex: p10020
bb = 08 hex: p10021
bb = 09 hex: p10022
bb = 0A hex: p10023
bb = 0B hex: p10024
bb = 0C hex: p10025
bb = 0D hex: p10026
bb = 0E hex: p10027
bb = 0F hex: p10028
bb = 10 hex: p10036
bb = 11 hex: p10037
bb = 12 hex: p10038
bb = 13 hex: p10039
bb = 14 hex: p10040
bb = 15 hex: p10041
bb = 16 hex: p10042
bb = 17 hex: p10043
bb = 18 hex: p10044
bb = 19 hex: p10045
bb = 1A hex: p10046
bb = 1B hex: p10041
bb = 1C hex: p10046
bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000
bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047
bb = 2B hex: Chybné dáta pre inicializáciu test-stop
bb = 2C hex: Chybné dáta pre inicializáciu výpočtu vstupu/výstupu
bb = 2D ... 45 hex: Chybné dáta pre výpočet výstupu p10042 ... p10045
bb = 46 ... 63 hex: Chybné dáta pre výpočet skupiny pohonov 1
bb = 64 ... 81 hex: Chybné dáta pre výpočet skupiny pohonov 2
bb = 82 ... 9F hex: Chybné dáta pre výpočet skupiny pohonov 3
bb = A0 ... BD hex: Chybné dáta pre výpočet skupiny pohonov 4
bb = BE hex: Doba potlačenia odskoku kontaktov fail-safe vstupov (F-DI) p10017
bb = BF hex: Doba potlačenia odskoku kontaktov jednokanálových vstupov (DI) p10017
bb = C0 hex: Doba potlačenia odskoku kontaktov Diag-vstupov p10017
bb = C1 hex: Chybné interné dáta pre p10030 SDI kladný smer

bb = C2 hex: Chybné interné dáta pre p10031 SDI záporný smer
bb = C3 ... CA hex: Chybné dáta pre výpočet skupín pohonov p10030 ... p10031
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ... CF Chybné dáta pre skupinu pohonov 1 SLP parametre p10032 ... p10033
bb = D0 ... D1 Chybné dáta pre skupinu pohonov 2 SLP parametre p10032 ... p10033
bb = D2 ... D3 Chybné dáta pre skupinu pohonov 3 SLP parametre p10032 ... p10033
bb = D4 ... D5 Chybné dáta pre skupinu pohonov 4 SLP parametre p10032 ... p10033
bb = D6 Chybné dáta pre inicializáciu funkcie Voľné vychádzaní
bb = D7 Chybná dáta pre funkciu Voľný výjazd SLP
bb = D8 Chyba parametra p10000[1...5]
bb = D9 ... E3 Chyba interných dát komunikácie osí
bb = E4 ... F2 Chyba interných dát kontroly diskrepancie
cc: Ukazuje index krížovo porovnávaného parametra, ktorý spôsobil chybu.

Náprava: Vykonať nasledovné kroky na TM54F:
Skontrolovať uvedené parametre, či boli správne nastavené.
- Aktivovať režim uvedenia Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 95).
- Spustiť kopírovaciu funkciu pre SI-parametre (p9700 = 57 hex).
- Potvrdiť celkovo zmenu dát (p9701 = AC hex).
- Ukončiť režim uvedenia Safety Integrated do prevádzky (p0010 = 0).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1)
- Vykonať bezpečné potvrdenie (p10006).

Pri internej softwarovej chybe (aaaa > 0):
- Vykonať upgrade firmwaru modulu TM54F na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť modul TM54F.

235052 <Udanie miesta>TM54F: Interná hardware chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Na Terminal ModuleTM54F (TM54F) bola identifikovaná interná software-/hardware chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú chybovú diagnostiku.
Náprava: - Skontrolovať zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMV.
- Upgrade firmware modulu TM54F na novšiu verziu.
- Kontaktovať techniskú podporu.
- Vymeniť modul TM54F.

235053 <Udanie miesta>TM54F: Prekročený teplotný prah poruchy

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Zmeraná teplota snímaním teploty na TM54F prekročila prahovú hodnotu k aktivovaniu tejto poruchy.
Ako chybová reakcia budú bezpečné vstupné svorky posunuté na kontroly pohybu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Iba pre Siemens internú diagnostiku.

Náprava: - TM54F nechajte ochladnúť.
- Vykonajte bezpečné potvrdenie (p10006).

235054 <Udanie miesta>TM54F: Teplota prekročila prah výstrahy

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nameraná teplota cez snímanie teploty na TM54F prekročila prahovú hodnotu k aktivovaniu tejto výstrahy.
Náprava: - TM54F nechajte ochladnúť.
- Vykonajte bezpečné potvrdenie (p10006).

235075 <Udanie miesta>TM54F: Chyba pri internej komunikácii

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastala interná chyba komunikácie v Terminal Module 54F (TM54F).
Táto hlásenie môže nastať i v uvedených prípadoch:
- Parameter p10000 (TM54F master) sa nerovná parametru p10000 (TM54F slave).
- Parameter p10010 (TM54F master) sa nerovná parametru p10010 (TM54F slave).
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: V prípade, že sa p10010p10000 modulu TM54F master nerovná parametru modulu TM54F slave.
- Spustiť kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla na TM54F(p9700 = 1D hex).
- Potvrdiť CRC - hardware na TM54F(p9701 = EC hex).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1).
- Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
V prípade chyby internej komunikácie:
- Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Previesť upgrade softwaru modulu TM54F.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť modul TM54F.

235080 <Udanie miesta>TM54F: Chyba kontrolného súčtu bezpečných parametrov

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vypočítaný a v r10004 zadaný skutočný kontrolný súčet cez bezpečne relevantné parametre sa nezhoduje so žiadaným kontrolným súčtom uloženým v p10005 pri poslednom prevzatí stroja.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Chyba kontrolného súčtu funkcionálnych SI-parametrov.
Bit 1 = 1: Chyba kontrolného súčtu pri SI-parametroch pre priradenie komponentu.
Náprava: - Skontrolovať bezpečne relevantné parametre a prípadne opraviť.
- Nastaviť žiadaný kontrolný súčet na skutočný kontrolný súčet.
- Potvrdiť výmenu hardware.
- Previesť POWER ON(vypnúť/zapnúť).
- Vykonať akceptačný test.

235081 <Udanie miesta>TM54F: Statický 1-signál na F-DI pre bezpečné kvitovanie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Na vstupe F-DI parametrizovanom v p10006 je logický signál 1 prítomný dlhšiu dobu ako 10 sekúnd.

V prípade, že sa na F-DI pre bezpečné potvrdenie nerealizuje potvrdenie, musí byť prítomný statický logický signál 0.Týmto je zabránené nezamýšlanému bezpečnému potvrdeniu (resp. signálu "Internal Event Acknowledge") v prípade prerušeného vodiča alebo odskoku jedného z dvoch digitálnych vstupov.

Náprava: Nastaviť digitálny fail-safe vstup(F-DI) na logický signál 0 (p10006).

Poznámka :

F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup s funkciou fail-safe)

235150 <Udanie miesta>TM54F: Chyba komunikácie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Bola zistená chyba komunikácie medzi TM54F masterom a riadiacou jednotkou alebo medzi TM54F Control Unit a Motor Module / Hydraulic Module.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

Len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Pri výmene Motor Module / Hydraulic Module vykonajte nasledujúce kroky:

- Spustiť kopírovaciu funkciu pre identifikátor uzla v TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrdiť hardware-CRC v TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložiť všetky parametre (p0977 = 1).
- Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).

Zásadne platí:

- Skontrolovať zapojenie rozvádzačovej skrine a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Vykonať upgrade softwaru modulu TM54F.
- Kontaktovať technickú podporu.
- Vymeniť TM54F.

235151 <Udanie miesta>TM54F: Chyba diskrepancie

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Bezpečné vstupné alebo výstupné svorky majú rozdielny stav dlhšiu dobu, ako je doba nastavená v parametri p10002 alebo behom monitorovacieho cyklu p10002 bolo provedených príliš veľa spínacích operácií.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):

yyyyxxxx hex

xxxx: Bezpečné vstupné svorky F-DI vykazujú diskrepanciu.

Bit 0: Diskrepancia F-DI 0

...

Bit 9: Diskrepancia F-DI 9

yyyy: Bezpečné výstupné svorky F-DO vykazujú diskrepanciu.

Bit 0: Diskrepancia F-DO 0

...

Bit 3: Diskrepancia F-DO 3

Poznámka:

V prípade, že sa vyskytuje viac chýb diskrepancie za sebou, vypisuje se uvedené poruchové hlásenie len pre chybu, ktorá sa vyskytla ako prvá.

Pre analýzu všetkých chýb diskrepancie existujú nasledujúce možnosti:

- Pomocou nástroja pre uvedenie do prevádzky vyhodnotiť stavy vstupov a výstupov modulu TM54F. Následne sú zobrazované všetky chyby diskrepancie.

- Porovnať parametre p10051 a p10052 jednotky TM54F master a jednotky TM54F slave ohľadne diskrepancií.

Náprava: Skontrolovať zapojenie príslušného vstupu F-DI (zlý kontakt).

V prípade, že je zapojenie správne a nedošlo k prerušeniu vodiča apod., musí sa kontrolovať, či spínacia frekvencia na vstupe FDI nie je príliš vysoká a prípadne nastaviť menšiu hodnotu (spínacie impulsy musia mať väčšiu vzdialenosť medzi sebou).

Po každej hrane na vstupe FDI je nutné, aby do nasledujúcej hrany uplynul aspoň čas diskrepancie pred tým,než dôjde k opätovnému zopnutiu.

Chyby diskrepancie digitálnych vstupov bezpečných pri poruche (F-DI) je možné kompletne odkvitovať iba vtedy, pokiaľ po odstránení príčiny chyby bolo prevedené bezpečné kvitovanie (viď p10006). Pokiaľ nebolo prevedené bezpečné kvitovanie, príslušný F-DI zostáva interne v bezpečnom stave.

Nastavenie času diskrepancie rýchlych spínacích operácií na vstupoch F-DI:

V prípade rýchlych spínacích operácií na na digitálnych fail-safe vstupoch (F-DI) musí byť čas diskrepancie prípadne prispôsobený spínacej frekvencii:

- Doba periódy cyklického spínacieho impulsu musí byť menšia ako polovičný čas diskrepancie (prípadne zaokrúhliť dole).

- Vzdialenosť medzi dvoma spínacími impulzami by mala byť väčšia ako čas diskrepancie (prípadne zaokrúhliť nahor).

- Čas diskrepancie musí byť minimálne r10003.(Pritom sa vždy musí zaokrúhlovať nahor popr. dole na celý násobok vzorkovacej periódy SI r10003.) V prípade, že bola parametrizovaná doba potlačenia odskoku kontaktov (p10017>0), bude potom nejmenší možný čas diskrepancie určovaný priamo dobou potlačenia odskoku kontaktov.

- Doba periódy cyklického spínacieho impulzu musí byť menší ako polovičný čas diskrepancie -p10017 (prípadne zaokrúhliť dolu).

- Vzdialenosť medzi dvomi rýchlymi spínacími impulsmi by mala byť väčšia než čas diskrepancie +p10017 (prípadne zaokrúhliť nahor).

- Čas diskrepancie musí byť minimálne r10003.

Doba potlačenia odskoku kontaktov musí byť vždy menšia ako čas diskrepance.

Príklad:

Ak je vzorkovací cyklus SI 12 ms a spínacia frekvencia je 110 ms (p10017 = 0), musí sa maximálny čas diskrepancie nastaviť takto:

p10002 <= 110/2 ms - 12 ms = 43 ms --> Zaokrúhlením vzniká p10002 <= 36 ms.

Pretože sa čas diskrepancie preberá zaokrúhlený na celé vzorkovacie cykly SI, musí sa zaokrúhliť dole na celý vzorkovací cyklus SI, pokiaľ výsledok nie je násobkom vzorkovacieho cyklu SI.

Základná podmienka pre nastavenie času diskrepancie:

Čas diskrepance vstupov F-DI musí byť vždy väčší ako najväčší vzorkovací cyklus SI všetkých pohonov, ktoré používajú Safety Integrated s modulom TM54F (p9780/p9500).

F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup bezpečný pri poruche)

F-DO: Failsafe Digital Output (digitálny výstup bezpečný pri poruche)

235152 <Udanie miesta>TM54F: Interna softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Nastala interná softwarová chyba v Terminal Module 54F (TM54F).
Digitálne fail-safe vstupy a výstupy (F-DI, F-DO) modulu TM54F boli uvedené do bezpečného stavu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitálny vstup bezpečný pri poruche)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitálny výstup bezpečný pri poruche)

Náprava: Zaistiť, aby verzia firmwaru modulu TM54F zodpovedala verzii firmwaru v Control Unit.
V projekte musí byť aktivovaný automatický update firmwaru.
Poznámka:
Uvedené hlásenie sa napríklad vyskytuje tiež s poruchou F35013. V tomto prípade je potrebné skontrolovať všetky parametre test-stopu modulu TM54F (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). Po úprave parametrov je v tomto prípade potrebné previesť POWER ON.

235200 <Udanie miesta>TM: kalibračné dáta

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: V kalibračných dátach Terminal Module bola identifikovaná chyba.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
ddcbaa dec: dd = číslo komponentu, c = AI/AO, b = typ chyby, aa = číslo
c = 0: Analógový vstup (AI, Analog Input)
c = 1: Analógový výstup (AO, Analog Output)
b = 0: Kalibračné dáta nie sú k dispozícii.
b = 1: Príliš veľký offset (> 100 mV).

Náprava: - Previesť POWER ON u všetkých komponentov(vypnúť/zapnúť).
- V prípade potreby vymeniť komponent.

235207 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 0

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[0], p4103[0]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[1]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[0] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[0] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[0] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[0] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[0] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[0] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[1] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[0]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235208 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 1

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[2], p4103[1]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[3]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[1] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[1] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[1] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[1] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[1] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[1] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[3] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[1]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235209 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 2

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[4], p4103[2]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[5]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[2] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[2] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[2] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[2] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[2] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[2] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[5] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[2]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235210 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 3

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[6], p4103[3]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[7]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[3] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[3] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[3] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[3] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[3] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[3] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[7] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[3]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235211 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 0

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Meranie teploty v Terminal Module (TM) detekovalo teplotu (r4105[0]), ktorá prekročila prahovú hodnotu pre generovanie tohto varovania (p4102[0]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[0] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[0] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[0] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[0] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[0] = -50 °C.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: Ochladiť teplotný senzor na teplotu, ktorá je nižšia ako p4102[0] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[0]).
Pozri aj: p4102

235212 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 1

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Meranie teploty v Terminal Module (TM) detekovalo teplotu (r4105[1]), ktorá prekročila prahovú hodnotu pre generovanie tohto varovania (p4102[2]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[1] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[1] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[1] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[1] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[1] = -50 °C.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: Ochladiť teplotný senzor na teplotu, ktorá je nižšia ako p4102[4] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[1]).
Pozri aj: p4102

235213 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 2

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Meranie teploty v Terminal Module (TM) detekovalo teplotu (r4105[2]), ktorá prekročila prahovú hodnotu pre generovanie tohto varovania (p4102[4]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[2] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[2] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[2] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[2] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[2] = -50 °C.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: Ochladiť teplotný senzor na teplotu, ktorá je nižšia ako p4102[4] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[2]).
Pozri aj: p4102

235214 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 3

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Meranie teploty v Terminal Module (TM) detekovalo teplotu (r4105[3]), ktorá prekročila prahovú hodnotu pre generovanie tohto varovania (p4102[6]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[3] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[3] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[3] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[3] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[3] = -50 °C.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: Ochladiť teplotný senzor na teplotu, ktorá je nižšia ako p4102[6] - hysteréza (5 K, u TM150 nastavitelné pomocou p4118[3]).
Pozri aj: p4102

235220 <Udanie miesta>TM: dosiahnutá hraničná frekvencia pre vystavenie signálov

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Signály z Terminal Modulu 41 (TM41) pre stopy A/B dosiahli hraničnú frekvenciu. Vysielané signály už nie sú synchrónne k prednastavenej žiadanej hodnote.
Prevádzkový mód SIMOTION (p4400 = 0):
- Jestliže je TM41 nakonfigurován jako technologický objekt, generuje se toto poruchové hlášení také tehdy, pokud jsou zkratovány signály A/B v X520.
Provozní mód SINAMICS (p4400 = 1):
- Jemné rozlíšenie modulu TM41 v p0418 neodpovedá rozlíšeniu snímača pripojeného na vstupnom konektoru p4420.
- Skutočná hodnota polohy snímača r0479 pripojená na vstupnom konektore p4420 má príliš veľké skutočné otáčky.
- Vysielané signály odpovedajú počtu otáčok, ktorý je väčší ako maximálne otáčky (r1082 modulu TM41).

Náprava: Prevádzkový mód SIMOTION (p4400=0):
- zadajte menšiu žiadanú hodnotu otáčok (p1155).
- znížte počet impulzov snímača (p0408).
- Skontrolujte stopu A/B na skrat.
Prevádzkový mód SINAMICS (p4400=1):
- Zadajte menšiu požadovanú hodnotu otáčok (p1155).
- Znížte počet pulzov snímača (p0408).
Upozornenie:
Po zmene typu hlásenia na "Varovanie" (A) sa výstupný signál už nekontroluje.

235221 <Udanie miesta>TM: žiadaná/skutočná odchýlka mimo tolerancie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Odchýlka medzi žiadanou hodnotou a vystavenými signálmi (stopa A/B) prekročila toleranciu +/-3%. Rozdiel medzi internou a externou nameranou hodnotou je príliš veľký (> 1000 pulzov).

Náprava: - Znížte základný takt (p0110, p0111).
- Prípadne vymeňte komponent (např. interný skrat).

235222 <Udanie miesta>TM: neprípustná počet impulzov snímača

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zadaný počet impulzov snímača nekorešponduje k hardwarovo prípustnému počtu impulzov.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Príliš veľký počet impulzov snímača.
2: Príliš nízky počet impulzov snímača.
4: Počet impulzov snímača menší ako ofset nulovej značky (p4426)
Náprava: Zadať počet impulzov snímača v prípustnom rozsahu (p0408).
- TM41 SAC prípadne vymeniť za TM41 DAC.
Poznámka:
TM41 SAC: objednávacie číslo = 6SL3055-0AA00-3PA0
TM41 DAC: objednávacie číslo = 6SL3055-0AA00-3PA1
Pre TM41 SAC platí:
- Minimálna hodnota/maximálna hodnota pri p0408: 1000/8192
Pre TM41 DAC platí:
- Minimálna hodnota/maximálna hodnota pri p0408: 1000/16384
Pozri aj: p0408

235223 <Udanie miesta>TM: neprípustný ofset nulovej značky

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Zadaný ofset nulovej značky nie je prípustný.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Príliš vysoký ofset nulovej značky.
Náprava: Zadajte ofset nulovej značky v prípustnom rozsahu (p4426).

235224 <Udanie miesta>TM: prerušená synchronizácia na nulovú značku

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Synchronizácia nulovej značky so snímačom, ktorý má byť emulovaný, bola prerušená.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: Snímač nie je v stave pripravenosti k prevádzke (napr. parkujúci snímač).
1: Bol prepojený absolútny snímač.
2: Snímač r0479[0...2] prepojený cez vstupný konektor p4420 komunikujúci tiež s iným TM41 (presne jeden TM41 môže byť prepojený s konkrétnym r0479[0...2]).
3: BICO-prepojenie s Terminal Module 41 (TM41) bolo zrušené (CI: p4420 = signál 0).
4: Snímač prepojený cez vstupný konektor p4420 previedol prepnutie sady dát snímača (EDS) alebo bola zmenená jeho parametrizácia (táto operácia nie je podporovaná, nastaviť p4420 = 0 a znovu previesť prepojenie).
5: Maximálny počet otáčok snímača bol prekročený.
6: Snímač je v neplatnom stave.
7: Snímač je v neplatnom stave.
8: Snímač je v neplatnom stave (snímač nebol parametrizovaný, resp. prepojený zdroj signálu nie je v cyklickom stave).

Náprava: Žiadny zásah nie je nutný.
- Keď sa snímač prepne do stavu pripravenosti k prevádzke, vykoná sa znovu predtým prerušená synchronizácia.
- V prípade, že synchronizácia bola prerušená kvôli maximálne prípustnej dobe trvania synchronizácie, neuskutoční sa nová synchronizácia.
- Varovanie sa vypisuje pre absolutné snímače len vtedy, pokiaľ je synchronizácia nulovej značky nastavená na nulovú polohu (p4401.0 = 1 a p4401.1=0).

235225 <Udanie miesta>TM: synchronizácia na nulovú značku zastavená - snímač nie je v stave pripravenosti

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Synchronizácia na nulovú značku so zaradeným snímačom bola zastavená.
Snímač nie je v stave "Pripravený"
Náprava: Uveďte snímač do stavu "pripravený".

235226 <Udanie miesta>TM: Stopy A/B sú deaktivované

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pre Terminal Module 41(TM41) nie je k dispozícii žiadna požadovaná hodnota frekvencie, výstup signálu stop A/B zamrzol.
Možné príčiny:
- Nebol prepojený vstupný konektor p4420.
- Rozhodujúci snímač nie je v stave "Pripravený"(nebol parametrizovaný parkujúci snímač, príp. sada dát snímača).
- Nastala porucha modulu TM41.
- TM41 je v režime uvádzania do prevádzky (p0010 > 0).
- Komponent TM41 nie je pripojený na DRIVE-CLiQ.

Náprava:
- Vykonať príslušné prepojenie vstupného konektora p4420.
- Uviesť rozhodujúci snímač do stavu "Pripravený".
- Odstrániť aktuálne poruchy na module TM41.

235227 <Udanie miesta>EDS prepnutie/zmena sady dát snímača nepodporované

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Terminal Module 41 (TM41) nepodporuje nasledujúce aplikácie:
- Snímač prepojený cez vstupný konektor p4420 previedol prepnutie sady dát snímača (EDS).
- Bola zmenená parametrizácia snímača prepojeného s TM41 tak, aby musela byť novo interpretovaná skutočná hodnota polohy snímača.

Je tomu tak napríklad pri zmene smeru otáčania motora (p0410, p1821) alebo pri zmene jemného rozlíšenia (p0418). Pritom môže dôjsť k skokovej zmene skutočnej hodnoty polohy snímača (žiadaná hodnota modulu TM41), ktorá nesmie vystupovať na TM41.
Náprava: CI: Nastavte p4420 = 0 a znovu vykonajte zapojenie.

235228 <Udanie miesta>TM: neplatný čas snímania p4099[3]

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vzorkovací čas pre emuláciu inkrementálneho snímača na Terminal Module 41 (TM41), nastavený v p4099[3], nezodpovedá žiadnej platnej hodnote. Pre odstránenie problému je potrebné opraviť nastavenie parametra p4099[3]. Systém potom automaticky prevedie teplý štart / čiastočný rozbeh.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

1:

Bol nastavený vzorkovací čas p4099[3] < 125us.

2:

Do parametra p4099[3] nebol zadaný celočíselný násobok taktu DRIVE-CLiQ.

3:

V móde SINAMICS (p4400 = 1) nie je vzorkovací čas v p4099[3] celočíselným násobkom vzorkovacieho času prúdového regulátora (p0115[0]) objektu pohonu, ktorý poskytuje žiadanú hodnotu polohy(CI: p4420) pre emuláciu inkrementálneho snímača.

- Snímač prepojený cez vstupný konektor p4420 (napr. snímač SSI) je vzorkovaný v pomalšom takte

Náprava: - Prípadne zrušiť prepojenie BICO cez vstupný konektor p4420.

- Skontrolovať pravidlá pre nastavenie vzorkovacieho času uvedené pod odkazom Príčina v p4099[3].

- Prípadne znovu nastaviť prepojenie BICO cez vstupný konektor p4420.

Poznámka:

Pri každom novom nastavení prepojenia BICO cez vstupný konektor p4420, sa kontroluje vzorkovací čas v p4099[3] a v prípade potreby se vypisuje toto hlásenie.

235229 <Udanie miesta>TM: časový raster deaktivovaný

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)

Servo: ŽIADNE

Hla: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Želaná hodnota cyklového času v p4099[0...2] je neplatná.

Odpovedajúca časová platforma nebola aktivovaná.

Hodnota výstrahy (rr2124, interpretovať decimálne):

0: digitálne vstupy/výstupy (p4099[0])

1: analógový vstup (p4099[1])

3: emulácia snímača (p4099[3])

4: emulácia snímača žiadaná hodnota otáčok (p4099[3])

5: emulácia snímača žiadaná hodnota otáčok (p4099[3])

6: interné cyklické riadenie TM41 (interná chyba)

Náprava: Zmente vzorkovací čas podľa hodnoty výstrahy.

Poznámka:

Čas snímania p4099[0] nesmie byť nula.

235230 <Udanie miesta>TM: Chybný hardware

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)

Servo: ŽIADNE

Hla: ŽIADNE

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Použitý Terminal Module (TM) zahlásil internú chybu.

Signály tohoto modulu nesmú byť vyhodnotené a sú potenciálne chybné.

Náprava: V prípade potreby vymente Terminal Module.

235231 <Udanie miesta>TM: Chýba vedenie cez PLC

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Signál "Riadenia z PLC" chýba behom prevádzky.
- Nesprávne prepojenie vstupného binektoru pre "Riadenie z PLC" (p0854).
- Nadradený riadiaci systém zrušil signál "Riadenie z PLC".
- Došlo k prerušeniu prenosu dát po zbernici Feldbus (master/pohon).

Poznámka:
Uvedené varovanie má význam len v prevádzkovom móde "SIMOTION" (p4400 = 0).
V prevádzkovom móde "SINAMICS" (p4400 = 1) sú žiadané hodnoty vyhodnocované v p4420 nezávisle na vstupnom binektore p0854.

Náprava:
- Skontrolovať prepojenie binektorového vstupu pre "Vedenie cez PLC" (p0854).
- Skontrolovať a prípadne zapnúť signál "Vedenie cez PLC".
- Prenos dát cez zbernicu poľa (Master/pohon) skontrolovať.
- Skontrolovať nastavenie parametra p2037.

235232 <Udanie miesta>TM41: Nulová značka už nie je synchrónna. je potrebný POWER ON

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Prevádzkový mod SINAMICS (p4400 =1):
Pri parametrizáci Terminal Module 41)TM41) resp. počas prevádzky TM41 modulu bol dosiahnutý prevádzkový stav, ktorý vyžadzje Power-ON:
K tomu patria:
- Zmena počtu rysiek snímača (p0408).
- Zmena jemného rozlíšenia (p0418).
- Odpojiť DRIVE-CLiQ kábel bez predošlého deaktivovania TM41 cez p0105.

Ak bola hlásená táto výstraha, tak nemožno viac nulovú značku TM41 vystaviť synchrónne k snímaču prepojeného na p4420.
Prevádzkový mód SIMOTION (p4400=0):
Už predtým nastavená poloha nulovej značky (p4426) sa nezhoduje pri zmene počtu impulzov (p0408) s polohou snímača r0479.

Náprava: Inkrementálna poloha na výstupe X520 TM41 môže byť vyhodnotená nezávisle od nulovej značky.
Ak bude nulová značka TM41 vyhodnotená, tak musí byť vykonaný POWER ON.

235233 <Udanie miesta>DRIVE-CLiQ komponent funkcia nie je podporovaná

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Funkcia vyžiadaná jednotkou Control Unit nie je podporovaná daným DRIVE-CLiQ-komponentom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: Daný Terminal Module TM31 nepodporuje funkciu "Časovač pre vyhodnotenie teploty" (X522.7/8, p4103 > 0.000).
4: Zlepšené rozlíšenie skutočnej hodnoty nie je podporované (p4401.4).
5: Zlepšené rozlíšenie žiadanej hodnoty nie je podporované (p4401.5).
6: Spracovanie zvyškových hodnôt v kanáli žiadanej hodnoty nie je možné deaktivovať (p4401.6).
7: Výstupné frekvencie vyššie ako 750kHz nie je možné aktivovať(p4401.7).

Náprava: Hodnota poruchy = 1:
Deaktivovať časovač pre vyhodnotenie teploty (X522.7/8) (p4103 = 0.000).
- Použiť Terminal Module 31 a príslušnú verziu firmware, ktorá podporuje "časovač vyhodnotenia teploty" (objednávacie číslo MLFB modulu má byť 6SL3055-0AA00-3AA1 a od verzie v2.6 a vyššie).
Pozri aj: p4103

235400 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 4

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[8], p4103[4]).
alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[9]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[4] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[4] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[4] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[4] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[4] = -50 °C.
Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[4] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[9] - hysteréza (p4118[4]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).
Pozri aj: p4102

235401 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 5

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[10], p4103[5]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[11]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[5] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[5] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[5] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[5] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[5] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[5] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[11] - hysteréza (p4118[5]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235402 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 6

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[12], p4103[6]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[13]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[6] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[6] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[6] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[6] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[6] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[6] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[13] - hysteréza (p4118[6]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235403 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 7

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[14], p4103[7]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[15]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[7] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[7] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[7] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[7] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[7] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[7] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[15] - hysteréza (p4118[7]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235404 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 8

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[16], p4103[8]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[17]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[8] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[8] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[8] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[8] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[8] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[8] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[17] - hysteréza (p4118[8]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235405 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 9

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[18], p4103[9]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[19]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[9] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[9] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[9] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[9] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[9] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[9] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[19] - hysteréza (p4118[9]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235406 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 10

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[20], p4103[10]).

alebo
- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[21]).

Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[10] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[10] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[10] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[10] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[10] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[10] a môže byť zapojená ďalej.
Poznámka:
Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[21] - hysteréza (p4118[10]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235407 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah poruchy/výstrahy. kanál 11

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Pri vyhodnotení teploty pomocou Terminal Module 150 (TM150) bola splnená najmenej jedna z nasledujúcich podmienok pre spustenie tohto poruchového hlásenia:
- Prekročenie prahovej hodnoty varovania trvalo dlhšie ako je hodnota nastavená v časovači (p4102[22], p4103[11]).

alebo

- Prekročenie prahovej hodnoty poruchy (p4102[23]).

Poznámka:

Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[11] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[11] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[11] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[11] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[11] = -50 °C.

Skutočná hodnota teploty je zobrazovaná cez výstupný konektor r4105[11] a môže byť zapojená ďalej.

Poznámka:

Uvedená porucha spôsobí vypnutie pohonu len vtedy, pokiaľ existuje aspoň jedno BICO-prepojenie medzi pohonom a Terminal Modulom.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):

Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[23] - hysteréza (p4118[11]).
- Reakciu na poruchu prípadne nastaviť na "ŽIADNA" (p2100, p2101).

Pozri aj: p4102

235410 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 4

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota (r4105[4]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Module 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[8]).

Poznámka:

Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[4] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[4] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[4] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[4] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[4] = -50 °C.

Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):

Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[8] - hysteréza (p4118[4]).

Pozri aj: p4102

235411 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 5

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota (r4105[5]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Modulom 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[10]).

Poznámka:

Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[5] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[5] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[5] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[5] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[5] = -50 °C.

Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):

Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava:
- Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[10] - hysteréza (p4118[5]).

Pozri aj: p4102

235412 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 6

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota (r4105[6]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Modulom 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[12]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[6] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[6] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[6] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[6] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[6] = -50 °C.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[12] - hysteréza (p4118[6]).
Pozri aj: p4102

235413 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 7

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota (r4105[7]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Modulom 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[14]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[7] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[7] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[7] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[7] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[7] = -50 °C.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[14] - hysteréza (p4118[7]).
Pozri aj: p4102

235414 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 8

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota (r4105[8]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Modulom 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[16]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[8] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[8] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[8] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[8] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[8] = -50 °C.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].

Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[16] - hysteréza (p4118[8]).
Pozri aj: p4102

235415 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 9

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplota (r4105[9]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Modulom 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[18]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[9] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[9] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[9] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[9] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[9] = -50 °C.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].
Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[18] - hysteréza (p4118[9]).
Pozri aj: p4102

235416 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 10

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplota (r4105[10]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Modulom 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[20]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[10] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[10] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[10] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[10] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[10] = -50 °C.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].
Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[20] - hysteréza (p4118[10]).
Pozri aj: p4102

235417 <Udanie miesta>TM: Teplota prekročila prah výstrahy, kanál 11

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplota (r4105[11]) meraná pomocou vyhodnocovania teploty Terminal Modulom 150 (TM150) prekročila prahovú hodnotu pre spustenie tohto poruchového hlásenia (p4102[22]).
Poznámka:
Pre typ senzoru "PTC termistor" a "Bimetalový rozpínací kontakt"(p4100[11] = 1, 4) platí:
- Pokiaľ je r4101[11] > 1650 ohmov, tak teplota je r4105[11] = 250 °C.
- Pokiaľ je r4101[11] <= 1650 ohmov, tak teplota je r4105[11] = -50 °C.
Hodnota poruchy (r2124, interpretovať decimálne):
Skutočná hodnota teploty v okamžiku spustenia [0.1 °C].
Náprava: - Ochladiť teplotný senzor na teplotu nižšiu ako p4102[22] - hysteréza (p4118[11]).
Pozri aj: p4102

235800 <Udanie miesta>TM: súhrnné hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Terminal Module identifikoval minimálne jednu chybu.
Náprava: Vyhodnotenie ďalších aktuálnych hlásení.

235801 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Terminal Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ spojenie.
- vymeňte dotknuté komponenty.

235802 <Udanie miesta>TM: pretečenie časového rastra

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pretečenie časového rastra na Terminal Module.
Náprava: Vymeňte Terminal Module.

235803 <Udanie miesta>TM: test pamäti

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri teste pamäti na Terminal Module nastala chyba.
Náprava: - Skontrolujte , či je dodržaná pre Terminal Module prípustná teplota okolia.
- Vymeňte Terminal Module.

235804 <Udanie miesta>TM: CRC

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pri čítaní programovej pamäti na Terminal Module sa vyskytla chyba kontrolného súčtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Rozdiel medzi kontrolným súčtom pri POWER ON a aktuálnym kontrolným súčtom.

Náprava: - Skontrolujte , či je dodržaná pre komponent prípustná teplota okolia.
- Vymeňte Terminal Module.

235805 <Udanie miesta>TM: nekorektný kontrolný súčet EEPROM

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Interné dáta parametrov sú poškodené.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš mnoho blokov v pamäti EEPROM.

Náprava: - Skontrolujte , či je dodržaná teplota okolia pre modul.
- VymeňteTerminal Modul 31 (TM31).

235807 <Udanie miesta>TM: Riadenie, kontrola času

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Chyba prekročenie času riadenia na Terminal Module.

Náprava: Vymeňte Terminal Module.

235820 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Terminal Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Neočakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

235835 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Terminal Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

235836 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ: vysielacia chyba DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Terminal Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná. Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

235837 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ: porušené komponenty

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

235845 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným Terminal Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

235850 <Udanie miesta>TM: interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽIADNE)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Nastala interná softwarová chyba v Terminal Module (TM).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
1: časový raster na pozadí je blokovaný.
2: kontrolný súčet cez kódovú pamäť sa nezhoduje.

Náprava: - Vymeniť Terminal Module (TM).
- Prípadne previesť upgrade firmwaru Terminal Module.
- Kontaktovať technickú podporu.

235851 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ (CU): chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Terminal Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Povýšte firmware dotknutého komopnentu.

235860 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ (CU): chybený telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Terminal Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

235875 <Udanie miesta>TM: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

235885 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ (CU): porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Terminal Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life bit nie je v prijatom telegrame nastavený a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- skontrolujte napájacie napätie dotknutého komponentu.
- vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

235886 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ (CU): chyba vo vasielaní DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Terminal Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

235887 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ (CU): poškodený komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (Terminal Module) bola zistená chyba. Nie je možné vylúčiť poškodený hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

235895 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným Terminal Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

235896 <Udanie miesta>TM DRIVE-CLiQ (CU): inkonzistentné vlastnosti komponentov

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽIADNE)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽIADNE)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu (Terminal Module) zadaného v hodnote poruchy sa zmenili oproti nábehu na nekompatibilným spôsobom. Príčinou môže byť napr. výmena niektorého DRIVE-CLiQ vedenia alebo DRIVE-CLiQ komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.

Náprava: - Vykonajte POWER ON.
- Pri výmene komponentu použite rovnaký komponent a verziu firmware.
- Pri výmene kábla použite kábel s rovnakou dĺžkou (dbajte na maximálnu dĺžko kábla).

235899 <Udanie miesta>TM: neznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Na Terminal Module nastala porucha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej výstrahy.

Náprava: - Firmware na Terminal Module vymeňte za starší firmware (r0158).
- Povýšte firmware na Control Unit (r0018).

235903 <Udanie miesta>TM: nastala chyba I2C-zbernice

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri prístupe cez I2C zbernicu Terminal Module nastala chyba.

Náprava: Vymeňte Terminal Module.

235904 <Udanie miesta>TM: EEPROM

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Nastala chyba pri prístupe na nezálohovanú pamäť Terminal Modules.

Náprava: Vymeňte Terminal Module.

235905 <Udanie miesta>TM: prístup na parametre

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Control Unit sa pokúsila zapísať neprípustnú hodnotu parametra do Terminal Module.
Náprava: - Skontrolujte , či verzia firmware Terminal Module (r0158) sa zhoduje k verzii firmware Control Unit (r0018).
- Eventuálne vymeňte Terminal Module.
Upozornenie:
V súbore readme.txt na pamäťovej karte sa nachádzajú navzájom vhodné verzie firmware.

235906 <Udanie miesta>TM: chýba 24V napájacie napätie

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Chýba napájanie 24 V pre digitálne výstupy.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať hexadecimálne):
01: TM17 Chýba napájanie 24 V pre DI/DO 0 ... 7.
02: TM17 Chýba napájanie 24 V pre DI/DO 8 ... 15.
04: TM15 Chýba napájanie 24 V pre DI/DO 0 ... 7 (X520).
08: TM15 Chýba napájanie 24 V pre DI/DO 8 ... 15 (X521).
10: TM15 Chýba napájanie 24 V pre DI/DO 16 ... 23 (X522).
20: TM41 Chýba napájanie 24 V pre DI/DO 0 ... 3.
Náprava: Skontrolujte svorky pre napájacie napätie L1+, L2+, L3+, M alebo +24 V_1 pri TM41).

235907 <Udanie miesta>TM: nepodarená inicializácia hardware

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Inicializácia Terminal Module sa nepodarila.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať hexadecimálne):
01: TM17 príp. TM41 Chybná požiadavka na konfiguráciu.
02: TM17 príp. TM41 Programovanie sa nepodarilo.
04: TM17 príp. TM41 Neplatná časová značka.
Náprava: Vykonajte POWER ON

235910 <Udanie miesta>TM: prehriatie modulu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplota v module prekročila najvyššiu prípustnú hranicu.
Náprava: - Znížte teplotu okolia
- Vymeňte Terminal Module.

235911 <Udanie miesta>TM: taktsynchrónna prevádzka výpadok znaku existencie

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Maximálne prípustný počet chýb znakov existencie mastra (taktsynchrónna prevádzka) bol v cyklickej prevádzke prekročený.

S aktivovaním výstrahy budú výstupy modulu až po ďalšie zosynchronizovanie zresetované.

Náprava: - skontrolujte fyziku zbernice (ukončovací odpor, tienenie, atď.).

- nastavte správne prepojenie master znaku existencie (r4201 cez p0915).

- skontrolujte, či je znak existencie z master správne vysielaný (napr. vytvorte Trace s r4201.12 ... r4201.15 a trigovací signál r4301.9).

- skontrolujte zbernicu resp. master na vyťaženie (napr. čas cyklu zbernice Tdp nastavený príliš krátko).

235920 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 0

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.

KTY84: R > 1630 ohmov (TM150: R > 2170 ohmov), PT100: R > 194 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov (TM150: R > 1944 ohmov)

2: Zmeraný odpor je príliš malý.

PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 50 ohmov (TM150: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov

Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.

- vymeňte snímač.

235921 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 1

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.

Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):

1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.

KTY84: R > 1630 ohmov (TM150: R > 2170 ohmov), PT100: R > 194 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov (TM150: R > 1944 ohmov)

2: Zmeraný odpor je príliš malý.

PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 50 ohmov (TM150: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov

Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.

- vymeňte snímač.

235922 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 2

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmov (TM150: R > 2170 ohmov), PT100: R > 194 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov (TM150: R > 1944 ohmov)
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 50 ohmov (TM150: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov

Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235923 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 3

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmov (TM150: R > 2170 ohmov), PT100: R > 194 ohmov, PT1000: R > 1720 ohmov (TM150: R > 1944 ohmov)
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 50 ohmov (TM150: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov

Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235924 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 4

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov

Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235925 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 5

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235926 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 6

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235927 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 7

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235928 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 8

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235929 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 9

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235930 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 10

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235931 <Udanie miesta>TM: Chyba teplotného snímača, kanál 11

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri vyhodnocovaní teplotného senzoru sa vyskytla chyba.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
1: Prerušený vodič alebo nepripojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmov , PT100: R > 194 ohmov , PT1000: R > 1944 ohmov
2: Zmeraný odpor je príliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmov , KTY84: R < 180 ohmov), PT100: R < 60 ohmov , PT1000: R < 603 ohmov
Náprava: - skontrolujte snímač z pohľadu korektného pripojenia.
- vymeňte snímač.

235950 <Udanie miesta>TM: interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Vyskytla sa interná softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej chybovej diagnotiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware Terminal Module na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

235999 <Udanie miesta>TM: neznáma výstraha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na Terminal Module nastala výstraha, ktorá nemôže byť interpretovaná z firmware Control Unit.
Toto môže nastať, ak firmware na tomto komponente je novší ako firmware na Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo výstrahy.
Upozornenie:
V novom popise Control Unit možno vyčítať daný význam tejto novej výstrahy.
Náprava: - firmware na Terminal Module vymeňte za starší firmware (r0158).
- povýšte firmware na Control Unit (r0018).

236207 <Udanie miesta>Hub: porucha, nadmerná teplota komponentu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Teplota na DRIVE-CLiQ Hub Module prekročila prah poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Aktuálna teplota v rozlíšení 0.1 °C.
Náprava: - Skontrolujte teplotu okolia v mieste inštalácie komponentu.
- Vymeňte dotknutý komponent.

236211 <Udanie miesta>Hub: výstraha, nadmerná teplota komponentu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Teplota na DRIVE-CLiQ Hub Module prekročila prah výstrahy.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Aktuálna teplota v rozlíšení 0.1 °C.
Náprava: - Skontrolujte teplotu okolia v mieste inštalácie komponentu.
- Vymeňte dotknutý komponent.

236214 <Udanie miesta>Hub: porucha prepätie nápájania 24 V

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Napájacie napätie 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module prekročilo prah poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Aktuálne prevádzkové napätie v rozlíšení 0.1 V.
Náprava: - Skontrolujte napájacie napätie komponentu.
- Vymeňte dotknutý komponent.

236216 <Udanie miesta>Hub: porucha podpätie napájania 24 V

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Napájacie napätie 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module podkročilo prah poruchy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Aktuálne prevádzkové napätie v rozlíšení 0.1 V.
Náprava: - Skontrolujte napájacie napätie komponentu.
- Vymeňte dotknutý komponent.

236217 <Udanie miesta>Hub varovanie: podpätie napájania 24V

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Napájacie napätie 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module podkročilo prah výstrahy.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Aktuálne prevádzkové napätie v rozlíšení 0.1 V.
Náprava: - Skontrolujte napájacie napätie komponentu.
- Vymeňte dotknutý komponent.

236800 <Udanie miesta>Hub: Celkové hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: DRIVE-CLiQ Hub Module identifikoval minimálne jednu chybu.
Náprava: Vyhodnotenie ďalších aktuálnych hlásení.

236801 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ spojenie.
- vymeňte dotknuté komponenty.

236802 <Udanie miesta>Hub: Pretečenie časového intervalu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Nastalo pretečenie časového intervalu na DRIVE-CLiQ Hub Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
xx: číslo časového intervalu xx
Náprava: - Znížiť frekvenciu prúdového regulátora.
- Vykonať POWER ON na všetkých komponentoch (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktujte technickú podporu.

236804 <Udanie miesta>Hub: Chyba kontrolného súčtu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Pri vyčítavaní programovej pamäti na DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) nastala chyba kontrolného súčtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Rozdiel medzi kontrolným súčtom pri POWER ON a aktuálnym kontrolným súčtom.
Náprava: - skontrolujte , či je dodržaná pre komponent prípustná teplota okolia.
- vymeňte DRIVE-CLiQ Hub Module.

236805 <Udanie miesta>Hub: kontrolný súčet EPROM nie je korektný

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Interné dáta parametrov na DRIVE-CLiQ Hub Module sú poškodené.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš mnoho blokov v pamäti EEPROM.
Náprava: - skontrolujte , či je dodržaná pre komponent prípustná teplota okolia.
- vymeňte DRIVE-CLiQ Hub Module.

236820 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Neočakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

236835 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

236836 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ: chyba vysielania DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná. Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

236837 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ: porušený komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

236845 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

236851 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ (CU): chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Povýšte firmware dotknutého komopnentu.

236860 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ (CU): chybený telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

236875 <Udanie miesta>HUB: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

236885 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ (CU): porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnícke stanice nevysielajú a neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life bit nie je v prijatom telegrame nastavený a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nebol prijatý.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- skontrolujte napájacie napätie dotknutého komponentu.
- vykonajte POWER ON.
- vymeňte dotknuté komponenty.

236886 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ (CU): chyba vo vasielaní DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Vykonajte POWER ON

236887 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ (CU): poškodený komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (DRIVE-CLiQ Hub Module) bola zistená chyba. Nie je možné vylúčiť poškodený hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

236895 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ Hub Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Vykonajte POWER ON

236896 <Udanie miesta>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Nekonzistentné vlastnosti komponentov

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu (DRIVE-CLiQ Hub Module) zadaného v hodnote poruchy sa zmenili oproti nábehu na nekompatibilným spôsobom. Príčinou môže byť napr. výmena niektorého DRIVE-CLiQ vedenia alebo DRIVE-CLiQ komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.
Náprava: - Vykonajte POWER ON.
- Pri výmene komponentu použite rovnaký komponent a verziu firmware.
- Pri výmene kábla použite kábel s rovnakou dĺžkou (dbajte na maximálnu dĺžko kábla).

236899 <Udanie miesta>Hub: Neznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: Infeed: ŽIADNE (VYP1, VYP2)
Servo: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽIADNE (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Na DRIVE-CLiQ Hub Module sa vyskytla porucha, ktorá nemôže byť interpretovaná firmwarom jednotky Control Unit.
Môže sa to stať vtedy, pokiaľ je firmware tohoto komponentu aktuálnejší ako firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnejšom popise ku Control Unit je prípadne možné zistiť význam tejto novej poruchy.
Náprava: - Vymeňte firmware na DRIVE-CLiQ Hub Module za starší firmware (r0158).
- Vykonajte upgrade firmwaru na Control Unit (r0018).

236950 <Udanie miesta>Hub: Interná softwárová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (ŽIADNE)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Došlo k výskytu internej softwarovej chyby.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware DRIVE-CLiQ Hub Module na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

236999 <Udanie miesta>Hub: Neznáma výstraha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Na DRIVE-CLiQ Hub Modulu sa vyskytla výstraha, ktorá nemôže byť interpretovaná firmwarom jednotky Control Unit.
Toto môže nastať vtedy, pokiaľ je firmware tohoto komponentu aktuálnejší ako firmware Control Unit.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo výstrahy.
Poznámka:
V aktuálnejšom popise ku Control Unit je prípadne možné zistiť význam tejto výstrahy.

Náprava: - Vymeňte firmware na DRIVE-CLiQ Hub Module za starší firmware (r0158).
- Vykonajte upgrade firmwaru na Control Unit (r0018).

237001 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nadprúd

Hodnota hlásenia: Príčina chyby: %1 bin

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Výkonový modul detekoval nadprúd.
- Chybný HF Choke Module alebo HF Damping Module.
- Bola vybudená rezonančná frekcencia výstupného filtra.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať v bitovom rozsahu):
Bit 0: Fáza U.
Bit 1: Fáza V.
Bit 2: Fáza W.

Náprava: - Skontrolovať HF Choke Module a HF Damping Module a v prípade potreby ich vymeniť.
- V blízkosti frekvencie generujúcej chybu znížiť výkon motora.
Poznámka:
HF Choke Module (tlmivka)
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237002 <Udanie miesta>HF Damping Module: Príliš vysoké napätie tlmivky

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Tlmiace napätie dosiahlo neprípustne veľké hodnoty.
- Harmonické kmitanie motora s veľkou amplitúdou sa zhoduje s rezonančnou frekvenciou výstupného filtra.
- Prúdový regulátor nadmerne vybudzuje rezonanciu výstupného filtra.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Tlmiace napätie v prípade poruchy [mV].
Pozri aj: r5171

Náprava: - V blízkosti frekvencie generujúcej chybu znížte výkon motora.
- Skontrolovať prúdový regulátor a v prípade potreby ho upraviť.
- V prípade potreby použiť iný motor.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237003 <Udanie miesta>HF Damping Module: Tlmiace napätie nebolo vytvorené

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Nebolo možné vytvoriť tlmiace napätie.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Tlmiace napätie v prípade poruchy [mV].
Náprava: Skontrolujte zapojenie tlmiaceho modulu (HF Damping Module).
Pozri aj: r5171

237004 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nadmerná teplota chladiča

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplota chladiča v HF Damping Module prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolia je príliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplota [0.01 °C].
Náprava: - Skontrolovať funkčnosť ventilátora.
- Skontrolovať filtračnú vložku ventilátora.
- Skontrolovať, či je teplota okolia v prípustnej oblasti.
Pozor:
Táto porucha je potvrditeľná až po podkročení prahovej hodnoty výstrahy pre výstrahu A05000.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237005 <Udanie miesta>HF Damping Module: Preťaženie I2t

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Došlo k preťaženiu filtračného kondenzátora v HF Damping Module (r5173 = 100 %).
- Rezonančná frekvencia filtra bola silne vybudená.
- HF Choke Module je chybný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
I2t [100 % = 16384].
Náprava: - V blízkosti frekvencie generujúcej chybu znížiť výkon motoru.
- Zaistiť, aby systém nezotrval príliš dlho v blízkosti frekvencie generujúcej chybu.
- Skontrolovať HF Choke Module a v prípade potreby ho vymeniť.
Poznámka:
HF Choke Module (tlmivka)
HF Damping Module (tlmiaci modul)
Pozri aj: r5173

237012 <Udanie miesta>HF Damping Module: Prerušenie vodiča k čidlu teploty chladiča

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Spojenie s jedným z teplotných čidiel chladičov v HF Damping Module bolo prerušené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module
Náprava: - Kontaktovať výrobcu.
Poznámka:
HF Choke Module (tlmivkový modul)
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237013 <Udanie miesta>HF Damping Module: Skrat teplotného čidla chladiča

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplotné čidlo chladiča v HF Damping Module bolo skratované.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module
Náprava: - Kontaktovať výrobcu.
Poznámka:
HF Choke Module (tlmivkový modul)
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237024 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nadmerná teplota tepelného modelu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplotný rozdiel medzi chladičom a čipom prekročil prípustnú hraničnú hodnotu.
- Prípustná záťažová voľa nebola dodržaná.
- Nedostatočné vetranie, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolia privysoká.
- Frekvencia pulzov privysoká.
Pozri aj: r0037
Náprava: - Prispôsobte záťažovú vôľu.
- Skontrolujte , či ventilátor beží.
- Skontrolujte filtre ventilátorov.
- Skontrolujte či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.
- Skontrolujte záťaž motora.
- Zredukujte frekvenciu pulzov, ak je vyššia ako menovitá frekvencia pulzov.

237025 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nadmerná teplota čipu

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Teplota čipu prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nebol dodržaný prípustný záťažový cyklus.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.
- Príliš vysoká frekvencia impulzov.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplotný rozdiel medzi chladičom a čipom [1 bit = 0.01 °C].

Náprava:
- Prispôsobiť zaťažovací cyklus
- Skontrolovať,či ventilátor beží.
- Skontrolovať prvky ventilátora.
- Skontrolovať či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.
- Skontrolovať záťaž motora.
- Zredukovať frekvenciu impulzov, ak je vyššia ako menovitá frekvencia impulzov.

Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)
Pozri aj: r0037

237034 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nadmerná vnútorná teplota

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Byla dosiahnutá úroveň pre aktivovanie výstrahy o prekročení vnútornej teploty.
Ak sa teplota vo vnútri jednotky ďalej zvýši, môže byť aktivované poruchové hlásenie F37036.
- Teplota okolia je prípadne príliš vysoká.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Oblasť řiadiacej elektroniky.
Bit 1 = 1: Oblasť výkonovej elektroniky.

Náprava:
- Skontrolovať teplotu okolia.
- Skontrolovať interný ventilátor jednotky.

Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237036 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nadmerná vnútorná teplota

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplota vo vnútornom priestore HF Damping Module prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať binárne):
Bit 0 = 1: Oblasť riadiacej elektroniky.
Bit 1 = 1: Oblasť výkonovej elektroniky.

Náprava: - Skontrolovať,či beží ventilátor.
- Skontrolovať prvky ventilátora.
- Skontrolovať, či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.
Pozor:
Túto poruchu je možné potvrdiť najskôr až po poklese pod prípustnú limitnú hodnotu teploty mínus 5 K.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237040 <Udanie miesta>HF Damping Module: Podpätie 24 V

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Výpadok napájania 24 V pre HF Damping Module.
- Prahová hodnota podpätia bola podkročená dlhšie ako 3 ms.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Napätie 24 V [0.1 V].
Náprava: - Skontrolovať jednosmerné napätie 24 V pre HF Damping Module.
- Previesť POWER ON u komponentu (vypnúť/zapnúť).
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237041 <Udanie miesta>HF Damping Module: Varovanie podpätia 24 V

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Porucha napájania 24 V modulu HF Damping Module.
- Bola podkročená prahová hodnota 16 V.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Napätie 24 V [0.1 V].
Náprava: - Skontrolovať jednosmerné napätie 24 V pre HF Damping Module.
- Previesť POWER ON u komponentu (vypnúť/zapnúť).
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237043 <Udanie miesta>HF Damping Module: Prepätie 24 V

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Prepätie pri napájaní 24 V pre HF Damping Module.
- Prahová hodnota 31.5 V bola prekročená dlhšie ako 3 ms.
Náprava: Skontrolovať jednosmerné napätie 24 V pre HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237044 <Udanie miesta>HF Damping Module: Varovanie prepätia 24 V

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Porucha napájania 24 V pre HF Damping Module.
- Bola prekročená prahová hodnota 32.0 V.

Náprava: Skontrolovať jednosmerné napätie 24 V pre HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237045 <Udanie miesta>HF Damping Module: Podpätie napájania

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)
Príčina: Porucha napájania v HF Damping Module.
- Monitorovanie napätia signalizuje podpätie modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Napätie 24 V [0.1 V].

Náprava:
- Skontrolovať jednosmerné napätie 24 V na HF Damping Module.
- Previesť POWER ON u komponentu (vypnúť/zapnúť).
- Prípadne vymeniť modul.

Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237049 <Udanie miesta>HF Damping Module: Interný ventilátor je chybný

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Došlo k výpadku interného ventilátora v HF Damping Module.
Náprava: Skontrolovať interný ventilátor v HF Damping Module a v prípade potreby ho vymeniť.

237050 <Udanie miesta>HF Damping Module: Porucha prepätia 24 V

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Monitorovanie napätia signalizuje prepätie na jednotke.
Náprava:
- Skontrolujte napájanie 24V.
- Prípadne vymente modul.

237052 <Udanie miesta>HF Damping Module: Chybné dáta EEPROM

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Nesprávne dáta v EEPROM pamäti HF Damping Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
0: EEPROM dáta načítané HF Damping Module nie sú konzistentné.
1: EEPROM dáta nie sú kompatibilné s firmwarom HF Damping Module.
Ďalšie hodnoty:
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.

Náprava: Hodnota poruchy = 0:
Vymeniť HF Damping Module alebo previesť update dát EEPROM pamäti.
Hodnota poruchy = 1:
Prípadne previesť upgrade firmware na novšiu verziu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237056 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nadmerná teplota chladiča

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota chladiča modulu HF Damping Module prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Teplota [0.01 °C].

Náprava: - Skontrolovať funkčnosť ventilátora.
- Skontrolovať filtračnú vložku ventilátora.
- Skontrolovať, či je teplota okolia v prípustnej oblasti.
Pozor:
Táto porucha je potvrditeľná až po podkročení prahovej hodnoty výstrahy pre výstrahu A05000.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237310 <Udanie miesta>HF Choke Module: Nadmerná teplota

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota chladiča modulu HF Choke Module prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Teplota [0.01 °C].

Náprava: - Skontrolovať funkčnosť ventilátora.
- Skontrolovať prvky ventilátora.
- Skontrolovať, či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.
Pozor:
Táto porucha je potvrditeľná až po podkročení prahu výstrahy A05000.
Poznámka:
HF Choke Module (tlmivkový modul)

237311 <Udanie miesta>HF Choke Module: Nadmerná teplota chladiča

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Teplota chladiča v HF Choke Module prekročila prípustnú hraničnú hodnotu.
- Nedostatočná ventilácia, výpadok ventilátora.
- Preťaženie.
- Teplota okolného prostredia je príliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Teplota [1 bit = 0.01 °C].

Náprava:
- Skontrolovať, či je ventilátor funkčný.
- Skontrolovať prvky ventilátora.
- Skontrolovať, či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.
- Skontrolovať zaťaženie motora.

Pozor:
Uvedenú poruchu je možné potvrdiť až po podkročení prahu výstrahy A05000.
Poznámka:
HF Choke Module (tlmivkový modul)

237312 <Udanie miesta>HF Choke Module: Nadmerná teplota alebo výpadok ventilátora

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: HF Choke Module hlási nadmernú teplotu alebo výpadok ventilátora.
V prípade, že je varovanie hlásené dlhšiu dobu ako 30 s, vypíše sa poruchové hlásenie F37313.

Náprava:
- Kábel medzi HF Choke Module a HF Damping Module bol odpojený alebo je chybný (X21).
- Skontrolovať ventilátor v HF Choke Module a v prípade potreby ho vymeniť.
- Skontrolovať,či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.

Poznámka:
HF Choke Module (tlmivkový modul)
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237313 <Udanie miesta>HF Choke Module: Nadmerná teplota alebo výpadok ventilátora

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: Varovanie A37312 indikujúce nadmernú teplotu alebo výpadok ventilátora v HF Choke Module bolo hlásené dlhšiu dobu ako 30 s.

Náprava:
- Kábel medzi HF Choke Module a HF Damping Module bol odpojený alebo je chybný (X21).
- Skontrolovať ventilátor v HF Choke Module a v prípade potreby ho vymeniť.
- Skontrolovať,či je teplota okolia v prípustnom rozsahu.

Poznámka:
HF Choke Module (tlmivkový modul)
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237502 <Udanie miesta>HF Damping Module: Príliš vysoké napätie tlmivky

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Napätie tlmivky prekročilo prahovú hodnotu varovania.
- Harmonické kmitanie motora s veľkou amplitúdou sa zhoduje s rezonančnou frekvenciou výstupného filtra.
- Prúdový regulátor nadmerne vybudzuje rezonanciu výstupného filtra.
V prípade, že napätie tlmivky prekračuje neprípustne veľkú hodnotu, vypisuje sa F37002.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Napätie tlmivky v prípade poruchy [mV].
Pozri aj: r5171
Náprava: - V blízkosti frekvencie generujúcej chybu znížiť výkon motora.
- Skontrolovať prúdový regulátor a v prípade potreby ho upraviť.
- V prípade potreby použiť iný motor.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237800 <Udanie miesta>HF Damping Module: Zberné hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: HF Damping Module detekoval nejmenej jednu chybu.
Náprava: Vyhodnotenie ďalších aktuálnych hlásení.

237801 <Udanie miesta>HF Damping Module: Chýba sign-of-life

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a HF Damping Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Skontrolovať DRIVE-CLiQ spojenie.
- Vymeniť príslušné komponenty.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237802 <Udanie miesta>HF Damping Module: Pretečenie časového intervalu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Došlo k pretečenie časového úseku.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Upgrade firmware na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.

237804 <Udanie miesta>HF Damping Module: CRC

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2 (VYP1, VYP3)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: V module HF Damping Module sa vyskytla chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
Náprava: - Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Previesť upgrade na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237805 <Udanie miesta>HF Damping Module: Kontrolný súčet EEPROM nie je správny

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Interné dáta parametrov sú poškodené.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
01: Prístup do pamäti EEPROM je chybný.
02: Príliš veľa blokov v pamäti EEPROM.
Náprava: Vymeniť modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237820 <Udanie miesta>HF Damping Module: Chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a Damping Modulom cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom bajte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom bajte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegrame nezodpovedá adrese v prijímacom zozname.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237835 <Udanie miesta>HF Damping Module: Chybný cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a HF Damping Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná. Účastníci nevysielajú príp. neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nedošiel.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON.
- Vymeniť príslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237836 <Udanie miesta>HF Damping Module: Chyba pri vysielaní DRIVE-CLiQ-dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a HF Damping Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná. Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Previesť POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237837 <Udanie miesta>HF Damping Module: Chybný komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Eventuálne použiť iný DRIVE-CLiQ konektor (p9904).
- Vymeniť príslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237845 <Udanie miesta>HF Damping Module: Chybný cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Control Unit a HF Damping Module cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Previesť POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237850 <Udanie miesta>HF Damping Module: Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽIADNE)
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Nastala interná softwarová chyba v HF Damping Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Určené len pre účely internej chybovej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - Vymeniť HF Damping Module.
- Prípadne previesť upgrade firmwaru v HF Damping Module.
- Kontaktovať technickú podporu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237851 <Udanie miesta>HF Damping Module (CU): Chýba sign-of-life

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Komunikácia medzi HF Damping Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Previesť upgrade firmwaru daného komponentu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237860 <Udanie miesta>HF Damping Module (CU): Chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi HF Damping Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
Komunikácia medzi príslušným komponentom pripojeným na DRIVE-CLiQ a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON u všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237875 <Udanie miesta>HF Damping Module: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP1 (VYP2)
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie zdroja napájacieho napätia DRIVE-CLiQ komponentu (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie zdroja napájania pre DRIVE-CLiQ komponent.

237885 <Udanie miesta>HF Damping Module (CU): Porucha cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi Damping Modulom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Účastníci nevysielajú príp. neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame a prijatý telegram prišel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nedošiel.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Skontrolovať napájacie napätie príslušného komponentu.
- Previesť POWER ON.
- Vymeniť príslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237886 <Udanie miesta>HF Damping Module (CU): Chyba pri vysielaní dát DRIVE-CLiQ

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi HF Damping Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237887 <Udanie miesta>HF Damping Module (CU): Chybný komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: V príslušnom DRIVE-CLiQ komponente (HF Damping Module) bola detekovaná chyba.Nie je možné vylúčiť chybný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať zapojenie rozvádzača a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Eventuálne použiť iný DRIVE-CLiQ konektor (p9904).
- Vymeniť príslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237895 <Udanie miesta>HF Damping Module (CU): Porucha alternujúceho cyklického prenosu dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi HF Damping Module a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237896 <Udanie miesta>HF Damping Module (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentné

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ komponentu (HF Damping Module), špecifikovaného hodnotou poruchy,sa oproti vlastnostiam pri rozbehu zmenili do nekompatibilnej podoby. Príčinou môže byť napr. výmena vedenia DRIVE-CLiQ alebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo komponentu.

Náprava: - Previesť POWER ON.
- V prípade výmeny komponentu použiť rovnaký typ komponentu a pokiaľ je to možné rovnakú verziu firmware.
- V prípade výmeny kábla použiť,ak je to možné, len káble s rovnakou dĺžkou (dbať na maximálnu dĺžku kábla).
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237899 <Udanie miesta>HF Damping Module: Neznáma porucha

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE (POWER ON)

Príčina: V HF Damping Module sa vyskytlo varovanie, ktoré nemôže byť interpretované firmwarom v Control Unit.
Uvedené sa môže udiať vtedy, keď firmware tohto komponentu je aktuálnejšej verzie ako je verzia firmware v Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Číslo poruchy.
Poznámka :
V aktuálnejšom popise Control Unit je poprípade možné vyčítať význam tejto novej poruchy.

Náprava: - Firmware v HF Damping Module vymeniť za staršiu verziu firmware (r0168).
- Previesť upgrade firmware v Control Unit (r0018).
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237903 <Udanie miesta>HF Damping Module: Nastala chyba zbernice I2C

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNE (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia s pamäťou EPROM alebo analógovo digitálnym prevodníkom je rušená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať hexadecimálne):
80000000 hex:
- Interná softwarová chyba.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Chyba modulu.

Náprava: Hodnota poruchy = 80000000 hex:
- Povýšiť firmware na novšiu verziu.
Hodnota poruchy = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Vymeniť modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237950 <Udanie miesta>HF Damping Module: Interná softwarová chyba

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON
Príčina: Došlo k výskytu internej softwarovej chyby.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Hodnota poruchy obsahuje informácie o zdroji chyby.
Určené len pre účely internej diagnostiky firmy Siemens.
Náprava: - V prípade potreby previesť upgrade firmware v HF Damping Module na novšiu verziu.
- Kontaktovať technickú podporu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

237999 <Udanie miesta>HF Damping Module: Neznáme varovanie

Hodnota hlásenia: Nové hlásenie: %1
Pohonový objekt: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: V HF Damping Module sa vyskytlo varovanie, ktoré nemôže byť interpretované firmwarom v Control Unit.
Uvedené sa môže udiať vtedy, keď firmware tohto komponentu je aktuálnejšej verzie ako je verzia firmware v Control Unit.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo varovania.
Poznámka:
V aktuálnejšom popise Control Unit je poprípade možné vyčítať význam tohto nového varovania.
Náprava: - Firmware v HF Damping Module vymeniť za staršiu verziu firmware (r0168).
- Previesť upgrade firmware v Control Unit (r0018).
Poznámka:
HF Damping Module (tlmiaci modul)

240000 <Udanie miesta>Porucha na DRIVE-CLiQ zásuvke X100

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Pri pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X100 sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna porucha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte poruchovú pamäť zadaného objektu.

240001 <Udanie miesta>Porucha na DRIVE-CLiQ zásuvke X101

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X101 sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna porucha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte poruchovú pamäť zadaného objektu.

240002 <Udanie miesta>Porucha na DRIVE-CLiQ zásuvke X102

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X102 sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna porucha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte poruchovú pamäť zadaného objektu.

240003 <Udanie miesta>Porucha na DRIVE-CLiQ zásuvke X103

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X103 sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna porucha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte poruchovú pamäť zadaného objektu.

240004 <Udanie miesta>Porucha na DRIVE-CLiQ zásuvke X104

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X104 sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna porucha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte poruchovú pamäť zadaného objektu.

240005 <Udanie miesta>Porucha na DRIVE-CLiQ zásuvke X105

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE

Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Pri pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X105 sa vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna porucha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte poruchovú pamäť zadaného objektu.

240100 <Udanie miesta>Výstraha na DRIVE-CLiQ zásuvke X100

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X100 nastala výstraha.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna výstraha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte výstrahovú pamäť zadaného objektu.

240101 <Udanie miesta>Výstraha na DRIVE-CLiQ zásuvke X101

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X101 nastala výstraha.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna výstraha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte výstrahovú pamäť zadaného objektu.

240102 <Udanie miesta>Výstraha na DRIVE-CLiQ zásuvke X102

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X102 nastala výstraha.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna výstraha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte výstrahovú pamäť zadaného objektu.

240103 <Udanie miesta>Výstraha na DRIVE-CLiQ zásuvke X103

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X103 nastala výstraha.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna výstraha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte výstrahovú pamäť zadaného objektu.

240104 <Udanie miesta>Výstraha na DRIVE-CLiQ zásuvke X104

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X104 nastala výstraha.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna výstraha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte výstrahovú pamäť zadaného objektu.

240105 <Udanie miesta>Výstraha na DRIVE-CLiQ zásuvke X105

Hodnota hlásenia: %1
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Na pohonovom objekte na DRIVE-CLiQ zásuvke X105 nastala výstraha.
Hodnota výstrahy (r2124, interpretovať decimálne):
Prvá aktívna výstraha na tomto pohonovom objekte.
Náprava: Vyhodnoťte výstrahovú pamäť zadaného objektu.

240799 <Udanie miesta>CX32: projektovaný moment ukončenia transféru prekročený

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: ŽIADNE
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Projektovaný moment ukončenia transféru pri prenose cyklických skutočných hodnôt bol ukončený.
Náprava: - Vykonať POWER ON všetkých komponentov (vypnúť/zapnúť).
- Kontaktovať technickú podporu.

240801 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: DRIVE-CLiQ-komunikácia medzi Control Unit a príslušným Controller Extension je chybná.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť príslušný komponent.

240820 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: chybný telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: DRIVE-CLiQ-komunikácia medzi Control Unit a príslušným Controller Extension je chybná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
7 (= 07 hex):
Očakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram nie je SYNC-telegramom.
8 (= 08 hex):
Neočakáva sa SYNC-telegram, ale prijatý telegram je SYNC-telegramom.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

240825 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie napájacieho zdroja pre DRIVE-CLiQ komponent (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie napájania DRIVE-CLiQ komponentu.

240835 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: DRIVE-CLiQ-komunikácia medzi Control Unit a príslušným Controller Extension cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysielajú príp. neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram sa ešte nedostavil.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť príslušný komponent.

240836 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: vysielacia chyba pri DRIVE-CLiQ dátach

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: DRIVE-CLiQ-komunikácia medzi Control Unit a príslušným Controller Extension cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná. Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

240837 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: porušený komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na danom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v hlavičke telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

240845 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: DRIVE-CLiQ-komunikácia medzi Control Unit a príslušným Controller Extension cez rozhranie DRIVE-CLiQ je vadná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

240851 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: chýba znak existencie

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: DRIVE-CLiQ komunikácia medzi príslušným Controller Extension a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepreniesol sign-of-life do Control Unit.
Príčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit v prijatom telegrame nie je nastavený.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Povýšte firmware dotknutého komopnentu.

240860 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: chybený telegram

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: DRIVE-CLiQ komunikácia medzi príslušným Controller Extension a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Príčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolného súčtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
3 (= 03 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname.
4 (= 04 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
5 (= 05 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú.
9 (= 09 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit.
16 (= 10 hex):
Prijatý telegram prišiel príliš skoro.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
19 (= 13 hex):
Telegram je dlhší ako je špecifikované v dĺžkovom byte príp. v prijímacom zozname a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
20 (= 14 hex):
Dĺžka prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
21 (= 15 hex):
Typ prijatého telegramu nekorešponduje s prijímacím zoznamom a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonového modulu v telegrame a adresa v prijímacom zozname sa nezhodujú a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
25 (= 19 hex):
V prijatom telegrame je nastavený chybový bit a prijatý telegram prišiel príliš skoro.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava:
- Vykonať POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať rozvádzač a uloženie kabeláže z hľadiska EMC.
- Skontrolovať zapojenie DRIVE-CLiQ (prerušenie kábla, kontakty, ...).

240875 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Výpadok napájacieho napätia

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP1 (VYP2)

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Komunikácia medzi príslušným DRIVE-CLiQ komponentom a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ hlási výpadok napájacieho napätia.
Príčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájacie napätie komponentu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Skontrolovať zapojenie napájacieho zdroja pre DRIVE-CLiQ komponent (prerušenie vodiča, kontakty, ...).
- Skontrolovať dimenzovanie napájania DRIVE-CLiQ komponentu.

240885 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: DRIVE-CLiQ komunikácia medzi príslušným Controller Extension a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Účastníci nevysielajú príp. neprijímajú synchrónne.
Príčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit nie je nastavený v prijatom telegrame a prijatý telegram prišel príliš skoro.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ešte nedošiel.
34 (= 22 hex):
Časová chyba v prijímacom zozname telegramu.
64 (= 40 hex):
Časová chyba vo vysielacom zozname telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba pri prechode do cyklického režimu.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: - Skontrolovať napájacie napätie príslušného komponentu.
- Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).
- Vymeniť príslušný komponent.

240886 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: chyba vo vysielaní DRIVE-CLiQ dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: DRIVE-CLiQ komunikácia medzi príslušným Controller Extension a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Dáta nemohli byť vysielané.
Príčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekorešponduje s vysielacím zoznamom.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby
Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

240887 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): poškodený komponent

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2
Pohonový objekt: Všetky objekty
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Na príslušnom DRIVE-CLiQ-komponente bola detekovaná chyba. Nie je možné vylúčiť vadný hardware.
Príčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba príjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysielania: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Pri meraní doby behu došla odpoveď príliš neskoro.
97 (= 61 hex):
Výmena identifikačných údajov trvá príliš dlho.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: - skontrolujte DRIVE-CLiQ zapojenie (prerušenie kábla, kontakty, ...).
- skontrolujte stavbu rozvádzača a položenie kabeláže z pohľadu EMV.
- eventuálne použite inú DRIVE-CLiQ zásuvku (p9904).
- vymeňte dotknuté komponenty.

240895 <Udanie miesta>CX32 DRIVE-CLiQ: porušený cyklický prenos dát

Hodnota hlásenia: Číslo komponentu: %1, Príčina chyby: %2

Pohonový objekt: Všetky objekty

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: DRIVE-CLiQ komunikácia medzi príslušným Controller Extension a Control Unit cez rozhranie DRIVE-CLiQ je chybná.
Príčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizácie pri alternujúcom cyklickom prenose dát.
Poznámka k hodnote hlásenia:
Jednotlivé informácie sú v hodnote hlásenia (r0949/r2124) zakódované nasledovne:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = príčina chyby

Náprava: Previesť POWER ON (vypnúť/zapnúť).

249150 <Udanie miesta>Obežné chladiace zariadenie: nastala porucha

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE

Príčina: Obežné chladiace zariadenie hlási všeobecnú poruchu.

Náprava: - Skontrolujte prekáblovanie obežného chladiaceho zariadenia a vstupnej svorky (Terminal Module).
- Skontrolujte externý riadiaci prístroj pre obežné chladiace zariadenie.
Pozri aj: p0266

249151 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: vodivosť prekročila prah poruchy

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reakcia: VYP2

Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Vodivosť chladiacej kvapaliny prekročila nastavený prah poruchy (p0269[2]).
Pozri aj: p0261, p0262, p0266
Náprava: Skontrolujte prístroj k demineralizácii chladiacej kvapaliny.

249152 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: ZAP-príkaz chýba spätné hlásenie

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Chýba spätnoväbový signál príkazu k zapnutiu chladiacej jednotky.
- Po príkaze k zapnutiu nebol prijatý žiadny spätnoväzbový signál behom nastavenej doby rozbehu (p0260).
- Behom prevádzky došlo k výpadku spätnoväzobného signálu.
- Chladiaca jednotka bola zastavená externým signálom.
Pozri aj: p0260, r0267
Náprava: - Skontrolovať prekáblovanie obežného chladiaceho zariadenia a vstupnej svorky (Terminal Module).
- Skontrolovať prepojenie medzi výstupnou svorkou (Terminal Module) a chladiacou jednotkou.
- Skontrolovať externý riadiaci prístroj pre obežné chladiace zariadenie.

249153 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: príliš nízke prúdenie kvapaliny

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Obehové chladiace zariadenie meniča hlási príliš nízke prúdenie chladiacej kvapaliny.
- po ZAP-príkaze neprišlo spätné hlásenie do nastaveného nábehového času (p0260).
- počas prevádzky vypadlo spätné hlásenie dlhšie ako prípustný čas výpadku (p0263).
Pozri aj: p0260, p0263, r0267
Náprava: - skontrolujte prekáblovanie obežného chladiaceho zariadenia a vstupnej svorky (Terminal Module).
- skontrolujte externý riadiaci prístroj pre obežné chladiace zariadenie.

249154 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: vznikla netesnosť

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Zareagoval detektor úniku kvapaliny.
Pozor:
Pokiaľ je toto poruchové hlásenie preparametrované na varovanie, musí byť na základe iných monitorovacích funkcií zaistené, aby pri ztrate chladiacej kvapaliny došlo k vypnutiu pohonu!
Pozri aj: r0267
Náprava: - skontrolujte chladiaci systém na netesnosť chladiaceho okruhu.
- skontrolujte prepojenie vstupnej svorky (Terminal Module) pre kontrolu netesnosti.

249155 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: príliš stará verzia firmware Power Stack Adapter

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: POWER ON

Príčina: Verzia firmware v Power Stack Adapter (PSA) je príliš stará a nepodporuje chladenie vodou.
Náprava: Povýšte verziu firmware. Skontrolovať EEPROM dáta.

249156 <Udanie miesta>Spätné obehové chladenie: teplota chladiacej kvapaliny prekročila pevne zadaný prah poruchy.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: VYP2
Potvrdzovanie: OKAMŽITE
Príčina: Teplota v prívode chladiacej kvapaliny prekročila pevne zadaný prah poruchy.
Poznámka:
Hodnota prahu poruchy je závislá na výkonovej jednotke (popisné dáta hardwaru, např. 52 ... 55 °C)..
Náprava: Skontrolujte chladiaci systém a okolité podmienky .

249170 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: nastala výstraha

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Obehové chladiace zariadenie hlási všeobecnú výstrahu.
Náprava: - skontrolujte prekáblovanie obežného chladiaceho zariadenia a vstupnej svorky (Terminal Module).
- skontrolujte externý riadiaci prístroj pre obežné chladiace zariadenie.

249171 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: vodivosť prekročila prah výstrahy.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Vodivosť chladiacej kvapaliny prekročila nú prahovú hodnotu varovania (p0269[1]).
Upozornenie:
Táto prahová hodnota nemôže byť nastavená väčšia než prah poruchy v popise zariadenia.
Náprava: Skontrolujte prístroj k demineralizácii chladiacej kvapaliny.

249172 <Udanie miesta>Obehové chladiace zariadenie: neplatná hodnota vodivosti

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Pri monitorovaní vodivosti chladiacej kvapaliny je chyba v zapojení alebo v Sensor.
Náprava: - skontrolujte zapojenie medzi obehovým chladiacim zariadením a Power Stack Adapter (PSA).
- skontrolujte funkciu snímača k meraniu vodivosti.

249173 <Udanie miesta>Spätné obehové chladenie: teplota chladiacej kvapaliny prekročila pevne zadaný prah výstrahy

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Teplota v prívode chladiacej kvapaliny prekročila zadaný prah výstrahy.
Poznámka:
Hodnota prahu varovania je závislá na výkonovej jednotke (popisné dáta hardwaru, např. 42 ... 50 °C)..
Náprava: Skontrolujte chladiaci systém a okolité podmienky .

249920 <Udanie miesta>Ochranný spínač v hlavnom prúdovom okruhu aktivovaný.

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bol aktivovaný istič v hlavnom obvode napájacieho zdroja.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[1] na Control Unit.
Pozri aj: p6577
Náprava: Skontrolujte hlavný prúdový okruh.

249921 <Udanie miesta>Aktivácia ističa redundantného hlavného obvodu

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bol aktivovaný istič v hlavnom obvode pre redundantný napájací zdroj.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[2] na Control Unit.
Pozri aj: p6577
Náprava: Skontrolovať redundantný hlavný obvod.

249922 <Udanie miesta>Aktivácia ističa obvodu 24 V

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA
Príčina: Bol aktivovaný istič v obvode 24 V.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[3] na Control Unit.
Pozri aj: p6577
Náprava: Skontrolovať obvod 24 V.

249923 <Udanie miesta>Aktivácia ističa svorkovnice obvodu 24 V

Hodnota hlásenia: -
Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakcia: ŽIADNA
Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič pre svorkovnicu v obvode 24 V.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[6] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať svorkovnicu pre obvod 24 V.

249924 <Udanie miesta>Aktivácia ističa obvodu napájania výkonového modulu

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič v obvode napájania výkonového modulu.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[9] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať obvod napájania výkonového modulu.

249926 <Udanie miesta>Ochranný spínač synchronizačného napätia bol aktivovaný.

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič pre synchronizačné napätie.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[13] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Zkontrolovať synchronizačné napätie.

249927 <Udanie miesta>Ochranný spínač prúdového okruhu pomocného ventilátora bol aktivovaný

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič v obvode pomocného ventilátora.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojem signálu vstupného binektoru BI: p6577[14] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolujte pomocný ventilátor.

249933 <Udanie miesta>Aktivácia ističa obvodu 230 V AC budiaceho systému

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič v obvode 230 V AC budiaceho systému.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojem signálu vstupného binektoru BI: p6577[17] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať obvod 230 V AC budiaceho systému.

249934 <Udanie miesta>Aktivácia ističa obvodu 230 V AC vývodu chladiacej jednotky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič v obvode 230 V AC vývodu chladiacej jednotky.
Poznámka:
Toto hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[18] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať obvod 230 V AC vývodu chladiacej jednotky.

249935 <Udanie miesta>Aktivácia ističov obvodu 24 V dverných magnetov výkonového modulu.

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič v obvode 24 V dverných magnetov vo výkonovom module.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[19] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať obvod 24 V dverných magnetov vo výkonovom module.

249936 <Udanie miesta>Aktivácia ističov obvodu 230 V AC svetelnej siete/zásuviek

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Bol aktivovaný istič v obvode 230 V AC pre svetelnú sieť/zásuvky.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[20] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať obvod 230 V AC pre svetelnú sieť/zásuvky.

249937 <Udanie miesta>UPS nie je pripravený k prevádzke

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Batéria neprerušiteľného zdroja napájania (USV) je vybitá.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[25] na Control Unit.
USV: neprerušiteľný zdroj napájania
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať UPS.

249938 <Udanie miesta>UPS batériový režim

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Batéria neprerušiteľného zdroja napájania (USV) je vybitá.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[26] na Control Unit.
USV: neprerušiteľný zdroj napájania
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať napájanie ovládacej skrine.

249939 <Udanie miesta>UPS batéria vybitá

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Batéria neprerušiteľného zdroja napájania (USV) je vybitá.
Poznámka:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupného binektoru BI: p6577[27] na Control Unit.
USV: neprerušiteľný zdroj napájania
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať UPS batériu.

249940 <Udanie miesta>Aktivovanie ochranného ističa obvodu 400 V AC výkonovej jednotky

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zareagoval ochranný istič napájania 400 V AC výkonovej jednotky.
Upozornenie:
Toto hlásenie je generované zdrojom signálu vstupu typu binektor: p6577[28] na Control Unit.
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať napájanie 400 V AC výkonovej jednotky.

249941 <Udanie miesta>Aktivovanie ochranného ističa antikondenzačného ohrievača

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zareagoval ochranný istič antikondenzačného ohrievača.
Upozornenie:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupu typu binektor: p6577[29]. na Control Unit
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať obvod napájania antikondenzačného ohrievača.

249942 <Udanie miesta>Aktivovanie ochranného ističa modulu SITOP

Hodnota hlásenia: -

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Zareagoval ochranný istič modulu SITOP 24 V.
Upozornenie:
Uvedené hlásenie je generované zdrojom signálu vstupu typu binektor: p6577[21] na Control Unit .
Pozri aj: p6577

Náprava: Skontrolovať napájanie modulu SITOP.

249998 <Udanie miesta>Výskyt spúšťacej udalosti rekordéra

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: Vyskytla sa spúšťacia udalosť pre rekordér. Dáta sa ukladajú na pamäťovú kartu vrátane čísla udalosti.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
Číslo udalosti.

Náprava: Nedôležité.
Toto hlásenie zmizne automaticky.

250002 <Udanie miesta>COMM BOARD: výstraha 2

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 SINAMICS Link:
Určité vysielané slovo telegramu je použité dvakrát.
Hodnota varovania (r2124, interpretovat decimálně):
Slovo telegramu, ktoré bylo použité dvakrát.
Pozri aj: p8871

Náprava: CBE20 SINAMICS Link:
Korigujte parametrizáciu.
Pozri aj: p8871

250003 <Udanie miesta>COMM BOARD: výstraha 3

Hodnota hlásenia: Info 1: %1, Info 2: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 SINAMICS Link:
Určité prijímané slovo telegramu je použité dvakrát.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (interpretovať decimálne) = adresa vysielača
Info 2 (interpretovať decimálne) = prijaté slovo telegramu
Pozri aj: p8870, p8872

Náprava: CBE20 SINAMICS Link:
Korigujte parametrizáciu.

250004 <Udanie miesta>COMM BOARD: výstraha 4

Hodnota hlásenia: Info 1: %1, Info 2: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 SINAMICS Link:
- Prijaté slovo telegramu a adresa vysielača nie sú konzistentné. Obidve hodnoty musia byť buď nulové alebo rozdielne od nuly.
- Adresa vysielača > maximálna adresa projektu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimálne) = číslo objektu pohonu parametra p8870, p8872
Info 2 (decimálne) = index parametra p8870, p8872
Pozri aj: p8870, p8872

Náprava: V prípade CBE20 SINAMICS Link:
Korigujte parametrizáciu.

250005 <Udanie miesta>COMM BOARD: výstraha 5

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 SINAMICS Link:
Vysielač nebol nájdený na SINAMICS linke.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať decimálne):
0: Synchronizácia na takt zbernice zlyhala.
1 ... 64: Adresa nenájdeného vysielača.
Pozri aj: p8872

Náprava: CBE20 SINAMICS Link:
Skontrolovať spojenie s vysielačom.
Parametre p8811, p8812[1] nastaviť identicky pre všetkých účastníkov.
Skontrolovať parameter p8836 pre všetkých účastníkov.

250006 <Udanie miesta>COMM BOARD: výstraha 6

Hodnota hlásenia: Info 1: %1, Info 2: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 SINAMICS Link:
Podľa parametrizácie majú byť prijímané vlastné vysielané dáta, čo nie je dovolené.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (interpretovať decimálne) = číslo objektu pohonu parametra p8872
Info 2 (interpretovať decimálne) = index parametra p8872
Pozri aj: p8872

Náprava: V prípade CBE20 SINAMICS Link:
Opravte parametrizáciu. Všetky p8872[index] musia byť nerovné p8836.

250007 <Udanie miesta>COMM BOARD: výstraha 7

Hodnota hlásenia: Info 1: %1, Info 2: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 SINAMICS Link:
Slovo telegramu Odoslať je väčšie ako je možné v projektu.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimálne) = číslo objektu pohonu parametra p8871
Info 2 (decimálne) = index parametra p8871
Pozri aj: p8871

Náprava: V prípade CBE20 SINAMICS Link:
Korigujte parametrizáciu.

250008 <Udanie miesta>COMM BOARD: výstraha 8

Hodnota hlásenia: Info 1: %1, Info 2: %2

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 SINAMICS Link:
Slovo telegramu Prijať je väčšie ako je možné v projekte.
Hodnota varovania (r2124, interpretovať hexadecimálne):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimálne) = číslo objektu pohonu parametra p8870
Info 2 (decimálne) = index parametra p8870
Pozri aj: p8870

Náprava: V prípade CBE20 SINAMICS Link:
Korigujte parametrizáciu.

250011 <Udanie miesta>EtherNetIP/COMM BOARD: Chybná konfigurácia

Hodnota hlásenia: %1

Pohonový objekt: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakcia: ŽIADNA

Potvrdzovanie: ŽIADNA

Príčina: CBE20 EtherNet/IP:
EtherNet/IP controller sa pokúša nadviazať spojenie s chybným konfiguračným telegramom.
Dĺžka telegramu nastavená v controlleri nezodpovedá parametrizácii v pohone.

Náprava: Skontrolovať nastavenú dĺžku telegramu.
Poznámka:
PZD Interface 1:
Pokiaľ sa p0922 nerovná 999, platí dĺžka zvoleného telegramu.
Pokiaľ je p0922 = 999, platí maximálne prepojený PZD (r2067).
PZD Interface 2:
Platí maximálne prepojený PZD (r8867).
Pozri aj: p0922, r0922, r2067, r8867

300402 Systémová chyba vo väzbě pohonu - kódy chýb %1, %2

Parametre: %1 = Kód chyby 1
%2 = Kód chyby 2

Vysvetlenie: Vyskytla sa interná softwarová chyba alebo nastal závažný chybový stav, ktorý je možné eventuálne odstrániť hardwarovým resetom.

Reakcia: NC nie je pripravený k prevádzke.
NC prepnite do režimu sledovania.
Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.
Stop NC pri alarme.

Náprava: Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

300406 Problém v necyklickej komunikácii pre základnú adresu %1, dodatočná informácia %2, %3, %4

Vysvetlenie: Iba pri PROFIdrive:
Počas necyklickej komunikácie s logickou bázovou adresou vznikol problém. Dodatočné informácie označujú miesto problému. Pokiaľ je vypísaná logická základná adresa 0, potom sú relevantné výhradne dodatočné informácie.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Zobrazenie hlásenia.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Alarm môžete potlačiť pomocou MD11411$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 0.
Ak by sa u vás taká systémová chyba vyskytla, obráťte sa prosím na pracovníkov technickej podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pre rýchlejšie vybavenie prosím uveďte nasledujúce informácie:
- Číslo alarmu vrátane textu alarmu
- Popis činnosti/prevádzkového režimu pred výpisom alarmového hlásenia
- Vygenerujte súbory protokolov kombináciou kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

300410 Os %1 pohon %2: chyba pri ukladaní súboru (%3, %4)

Parametre: %1 = Číslo NC-osi
%2 = Číslo pohonu
%3 = Kód chyby 1
%4 = Kód chyby 2

Vysvetlenie: Dátový blok, napr. výsledok funkcie merania, nemohol byť uložený do súborového systému.

Kód chyby 1 ==291: Nastala chyba pri zostavovaní informácie ACC. Základná informácia, daná k dispozícii v pohone, je chybná alebo má neznámy formát.

Kód chyby 1 ==292: Nedostatok pamúti pri zostavovaní informácie ACC

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Zaistite viac miesta v súborovom systéme. Spravidla stačí vymazať 2 NC programy alebo inak zaistiť voľné miesto (4 až 8 kbyte). Pokiaľ to nebude možné, celkovo nastavte väčší počet súborov v adresári alebo väčší súborový systém (čo vyžaduje kompletné zálohovanie dát).
- Zmeňte parametre stroja
- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- prípadne tiež
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM,
- Power On
- Nahrajte zálohované dáta naspäť.
- Kód chyby 1 == 291: Vymeňte software pohonu a použite verziu s vhodnou základnou informáciou ACC.
- Kód chyby 1 == 292: Vymeňte software pohonu a použite menší počet rozdielnych verzií softwaru pohonu.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

300412 Chyba pri ukladaní súboru (%1, %2)

Parametre: %1 = Kód chyby 1

%2 = Kód chyby 2

Vysvetlenie: Dátový blok napr. výsledok funkcie merania, nemohl byť uložený do súborového systému.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.

Zobrazenie alarmu.

Náprava: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zaistite viac miesta v súborovom systéme. Spravidla stačí vymazať 2 NC programy alebo inak zaistiť voľné miesto (4 až 8 kbyte). Pokiaľ to nebude možné, celkovo nastavte väčší počet súborov v adresári alebo väčší súborový systém; čo vyžaduje
- kompletné zálohovanie dát
- Zmeňte parametre stroja
- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- príp. tiež
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Nahrajte zálohované dáta naspäť

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

300423 Výsledok merania nie je možné čítať (%1)

Parametre: %1 = Kód chyby

Vysvetlenie: Výsledek merania nie je možné čítať:
- kód chyby = 4: pre výsledok merania nie je dostatok miesta
- kód chyby = 16: meranie ešte nie je dokončené.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakujte meranie. Eventuálne zmeňte čas merania.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

380001 PROFIBUS/PROFINET: Chyba pri nábehu, príčina %1 parametre %2 %3 %4.

Parametre: %1 = Príčina chyby
%2 = Parameter 1
%3 = Parameter 2
%4 = Parameter 3

Vysvetlenie: Nábeh PROFIBUS/PROFINET mastra je chybný.
Prehľad príčiny chyby, Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = verzia DPM, verzia DPM, verzia DPA, --
- 02 = timeout nábehu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, --
- 03 = stav nábehu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 04 = chyba nábehu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 05 = chyba DPM-PLL-Sync, --, --, --
- 07 = rad alarmov príliš dlhý, skut. počet, požad. počet, --
- 08 = neznámy klient, ID klienta, --, --
- 09 = verzia klienta, ID klienta, verzia klienta, verzia DPA
- 10 = príliš veľa klientov, číslo klienta, max. počet klientov, --
- 11 = log. základná adresa viackrát použitá, č. zbernice, č. slotu, log. základná adresa --
- 20 = adresa Slave-/Device viackrát použitá, adresa Slave-/Device, --
- 21 = neznáma adresa Slave-/Device, adresa Slave-/Device, --
- 22 = konfiguračný telegram chybný, adresa Slave-/Device, kód chyby, --
- 23 = OMI nekompatibilný (Data), Verzia-Drive, Verzia-CDA, --, --
- 24 = OMI nekompatibilný (Driver), Verzia-Drive, Verzia-CDA, --, --
- 25 = inicializácia CPI neúspešná, kód chyby, --, --, --
- 26 = DMA neaktívny
- 27 = rezervované
- 28 = rezervované
- 29 = rezervované
- 1000 miesto príčiny chyby = číslo dotknutej zbernice
- (zvláštny prípad: príčiny chýb s číslom 5000 upozorňujú na problémy s komunikáciou NCU-LINK)

Klientami sú nasledujúce komponenty riadiaceho systému, ktoré používajú PROFIBUS/PROFINET:
Client-ID = 1: PLC
Client-ID = 2: NCK
Možné príčiny
- SDB-Typ-2000 má chybný obsah
- časti systémového programu boli poškodené
- Vadný hardware NC komponentu

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Nápoveda k 1-11

1.Skontrolovať projekt riadenia, skontrolovať MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER, v prípade použitia užívateľsky špecifického SDB, nahrať ho znovu.

2.Zvýšiť monitorovací čas nábehu PLC v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT

3.V prípade pretrvávania poruchy dáta uložiť a riadenie nanovo spustiť so štandardnými hodnotami exportného stavu.

4.V prípade bezchybného nábehu,by mali byť krok po kroku opätovne nahraté užívateľské dáta.

5.Pretrvá porucha aj pri nábehu so štandardnými hodnotami, je potrebné previesť nový boot z PC karty, alebo update softwaru.

6.Pretrváva porucha naďalej, je potrebné vymeniť hardware.

Nápoveda k 20-21

1. Skontrolovať/opraviť adresy pripojených slaves/devices.

Nápoveda k 22

Popis významu kódu poruchy viď. SINAMICS výstrahy 1903

1. Skontrolovať SDB.

- Skontrolovať typ a dĺžku telegramu.
- Priradenie slotov prispôsobiť podľa P978

2.Vyhodnotiť alarmy a výstrahy pohonu.

Nápoveda k 23-24

1.Je potrebná výmena softwaru.

Nápoveda k 25

1.Zmeniť typ telegramu.

2.Redukovať počet slotov.

3.Redukovať počet slave/device.

4.Vytvoriť nové SDB.

5.Je nutná výmena softwaru.

Ak nie je možné odstrániť chybu podľa tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380003 PROFIBUS/PROFINET: Prevádzková porucha, príčina %1, parametre %2 %3 %4.

Parametre: %1 = Príčina chyby

%2 = Parameter 1

%3 = Parameter 2

%4 = Parameter 3

Vysvetlenie: V cyklickej prevádzke nastala prevádzková porucha na PROFIBUS/PROFINET.
Prehľad príčin chýb: Par 1, Par 2, Par3:
- 01 = neznámy alarm, trieda alarmov, logická adresa, --
- 02 = timeout cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, --
- 03 = stav cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 04 = chyba cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 05 = neregistrovaný klient, číslo klienta, max. počet klientov, --
- 06 = chyba synchronizácie, počet poškodení Sync, --, --
- 07 = timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- 1000-nové miesto príčiny chyby = číslo dotknutej zbernice
- (zvláštní případ: příčiny chyb s číslem 5000 upozorňují na problémy s komunikací NCU-LINK)

Trieda alarmov: (porovnaj s alarmom 380 060)
Možné príčiny:
- príčina chyby 01: Porucha prenosu dát na PROFIBUS/PROFINET
- príčiny chyby 02, 03, 04: SDB má chybný obsah
- príčina chyby 02, 03, 04, 05, 07: Časti systémového programu boli poškodené
- príčina chyby 06: Takt zbernice PCI sa odchyľuje od očakávaného taktu, čím synchronizácia nie je možná. Takt zbernice PCI je potrebné zadať korektne.

Chyba sa môže vyskytovať tiež následkom hardwarového problému na MCI module.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - pri príčine chyby 01:
- skontrolujte dodržovanie elektrických a poruchovo technických predpisov pre PROFIBUS/PROFINET, skontrolujte vedenie káblov
- skontrolujte zakončovacie odpory konektorov PROFIBUS-u (predpísané: na koncoch vedenia poloha ON, inak poloha OFF)
- skontrolujte slave/device
- pri príčinách chýb 02, 03, 04:
- skontrolujte SDB-Typ-2000
- pri príčine chyby 02, 03, 04, 05, 07:
- postupte prosím pri lokalizácii chýb rovnakým spôsobom ako pri alarme 380 001
- pri príčine chyby 06:
- zadajte korektný takt zbernice PCI

Ak nie je možné odstrániť chybu podľa tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.

380005 PROFIBUS/PROFINET: Zbernica %3 Konflikt pri prístupe, Typ %1, Čítač %2

Parametre: %1 = Typ konfliktu.
%2 = Poradové číslo v rámci poradia konfliktov.
%3 = Číslo dotknutej zbernice

Vysvetlenie: V cyklickej prevádzke nastal prístupový konflikt na PROFIBUS/PROFINET: V NCK prebehol pokus načítať dáta do zbernice resp. vyčítať zo zbernice dáta počas aktívneho cyklického prenosu dát, čo za určitých okolností vedie k nekonzistentným dátam.
Typ 1: Na Profibuse eště nebol ukončený cyklický prenos, keď NCK už chcelo čítať dáta.
Typ 2: NCK ešte neukončilo zápis dát, keď už začína cyklický prenos. Počítadlo %2 obsahuje bežné číslo a začína číslom 1. Vypíše sa maximálne 10 alarmov za sebou.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Znovu skontrolujte časovanie, zvlášť správne nastavte MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME a MD 10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY:
Pri type 1 je nutné zväčšiť MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY,
pri type 2 je nutné zmenšiť MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY.
- Ak nie je možné dosiahnuť prevádzku bez alarmu aj keď nastavenie MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY bolo zmenené, je nutné zväčšiť MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME
- Ak nie je možné odstrániť chybu podľa tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

380020 PROFIBUS/PROFINET: Zbernica %3 SDB %4 chyba %1 zdroj %2

Parametre: %1 = Chyba
%2 = Zdroj SDB
%3 = Číslo zbernice
%4 = Číslo SDB

Vysvetlenie: SDB k PROFIBUS/PROFINET projektovaniu je chybný.
Príčina chyby:
- 01 = SDB v zdroji SDB neexistuje.
- 02 = SDB v zdroji SDB príliš veľký.
- 03 = SDB v zdroji SDB neaktivovateľné.
- 04 = zdroj je prázdný.
- 05 = zdroj nie je k dispozícií.

Zdroj SDB:
- 99 = pasívny systém súborov: _N_SDB_DIR
- 100 = CF-karta: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = CF-karta: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = CF-karta: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = CF-karta: /user/sinumerik/sdb/...

Reakcia: PROFIBUS/PROFINET je neaktívny resp. pracuje s Default-SDB.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: - Skontrolujte nastavenie MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER.
- V prípade zdroja SDB = 100: skontrolujte adresár _N_SDB_DIR v pasívnom súborovom systéme.
- V prípade zdroja SDB = 103-106: skontrolujte adresáre na CF-karte

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380022 PROFIBUS/PROFINET: Projektovanie v DP Master Bus %1 bolo zmenené

Parametre: %1 = Číslo dotknutej zbernice

Vysvetlenie: V prevádzke bolo zmenené projektovanie PROFIBUS-u v DP-Master, napr. následkom načítania novej hardwarovej konfigurácie pomocou Step 7. Nakoľko pritom eventuálne došlo i ku zmene dát časovania, nie je možné pokračovať v prevádzke, je nutný teplý štart.
Ak funkčnosť DP-Master je v PLC (ako aj v systéme 840Di), došlo tak ako tak k zastaveniu PLC za účelom Download-načítania a tým k aktivácii alarmu 2000 (známka života PLC).

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Opakovaný štart NCK.
Ak nie je není možné odstraniť chybu podľe tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380040 PROFIBUS/PROFINET: Zbernica %3, chyba projektovania %1, parameter %2

Parametre: %1 = Príčina chyby
%2 = Parameter
%3 = Číslo dotknutej zbernice

Vysvetlenie: PROFIBUS/PROFINET nebol vytvorený v SDB1000 v súlade s predpisom k projektovaniu použitého NC- systému.
Príčina chyby: Par 1:
- 01 = SDB obsahuje Slave/Device bez diagn. slotu, adresa Slave/Device
- 02 = SDB obsahuje príliš mnoho zápisov slotov, identifikátor
- 03 = SDB neobsahuje ekvidistantné dáta bez funkcie
- 04 = PNIO: SDB obsahuje rozdielne Tdp (tiež TDC) na jednom zariadení
- 05 = PNIO: SDB obsahuje rozdielne Tmapc (tiež CACF) na jednom zariadení
- 06 = PNIO: SDB obsahuje rozdielne TI na jednom zariadení
- 07 = PNIO: SDB obsahuje rozdielne TO na jednom zariadení
- 08 = PNIO: SDB obsahuje príliš vysoké device číslo (s hodnotou vyššou ako 126)
- 09 = Obsahy-SDB sú odovzdávané segmentovane (príliš veľa slotov/frames)
- 10 = Miesto pamäte pre segmentované SDB-obsahy je malé (priveľa Slots/Frames)
- 11 = Projektovaný Telegram v SDB je krátky pre vybraný Telegram podľa $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE
- 20 =SDB obsahuje príliš veľa slave/Device, počet.
- 21 =SDB chýba resp. obsahuje neplatné dáta, chybový kód.
- 22 =SDB chybné konfiguračné dáta, adresa slave/Device, chybový kód
- 23 = rezervované
- 24 = rezervované
- 25 = rezervované
- 26 = rezervované
- 27 = rezervované
- 28 = rezervované
- 29 = rezervované

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Je treba skontrolovať, či SDB
- obsahuje pre každý Slave/Device jeden diagnostický slot a
- iba aplikačne relevantné Slave/Device zápisy.

Existuje síce možnosť prijať do SDB nadmnožinu Slave/Device, ktoré sú čiastočne relevantné pre rôzne koncové charakteristiky výrobku. Vedie to však k preťaženiu NC systému vzhľadom k požiadavkám na kapacitu pamäti a na čas behu a má byť z tohoto dôvodu zásadně vyloučené.
V prípade tohoto alarmu je nutné minimalizovať SDB.
V prípade príčiny chyby 03 je nutné kontrolovať, či v SDB bola zapnutá ekvidistancia (napr. hardwarová konfigurácia Step7).
V prípade príčiny chyby 10 zredukujte počet Slave- resp. Slot na postihnutej zbernici (napr. hardwarová konfigurácia Step7).
Ak nie je není možné odstraniť chybu podľa tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.
V prípade príčiny chyby 11 zvoľte väčší Telegramm cez Step7 HW-Konfig alebo
menší Telegram v $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380050 PROFIBUS/PROFINET: Viacnásobné priradenie vstupov v adrese %1

Parametre: %1 = logická adresa

Vysvetlenie: Došlo k viacnásobnému priradeniu vstupných dát v logickom adresovom priestore. Logická adresa: základná adresa viacnásobne definovaného adresového priestoru

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozdelenie adresového priestoru sa kontroluje takto:
Skontrolujte viacnásobné priradenie v týchto parametroch stroja:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = najväčší osový index riadiaceho systému
- MD12970 $MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 $MN_PLC_DIG_IN_NUM : adresový priestor PLC digitálnych vstupov
- MD12978 $MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12979 $MN_PLC_ANA_IN_NUM : adresový priestor PLC analógových vstupov

Ak nie je v tejto parametrizácii žiadna inkonzistencia, porovnajte tieto strojné parametre s projektovaným v SDB (Step7-Projekt). Pritom predovšetkým skontrolujte, či z projektovaných dĺžok jednotlivých slotov nevyplývajú presahy rozsahu. Po lokalizácii príčiny chyby zmeňte parametre stroja a/alebo SDB.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380051 PROFIBUS/PROFINET: Viacnásobné priradenie výstupov v adrese %1

Parametre: %1 = logická adresa

Vysvetlenie: Došlo k viacnásobnému priradeniu vstupných dát v logickom adresovom priestore. Logická adresa: základná adresa viacnásobne definovaného adresového priestoru

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Rozdelenie adresového priestoru sa kontroluje takto:
Skontrolujte viacnásobné priradenie v týchto parametroch stroja:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = najväčší osový index riadiaceho systému
- MD12974 $MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12975 $MN_PLC_DIG_OUT_NUM : adresový priestor PLC digitálnych výstupov
- MD12982 $MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983 $MN_PLC_ANA_OUT_NUM : adresový priestor PLC analógových výstupov

Ak nie je v tejto parametrizácii žiadna inkonzistencia, porovnajte tieto strojné parametre s projektovaným v SDB (Step7-Projekt). Pritom predovšetkým skontrolujte, či z projektovaných dĺžok jednotlivých slotov nevyplývajú presahy rozsahu. Po lokalizácii príčiny chyby zmeňte strojné parametre a/alebo SDB.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380070 PROFIBUS/PROFINET: Neexistuje vstupný slot pre základnú adresu %1 (dĺžka %2)

Parametre: %1 = Logická základná adresa požadovaného priestoru.
%2 = Dĺžka priestoru v byte

Vysvetlenie: Pre digitálny alebo analógový vstup bola deklarovaná nesprávna logická základná adresa. Buď vôbec neexistuje projektovaný slot pre túto základnú adresu, alebo požadovaný priestor presahuje koniec slotu.
V prípadě dĺžky=1 sa jedná o digitálny vstup.
V prípade dĺžky=2 sa jedná o analógový vstup.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zapíšte korektné základné adresy do parametrov stroja:
- Délka=1: korigujte parameter stroja MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN.
- Délka=2: korigujte parameter stroja MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN.
- Opakovaný štart NCK.

Ak nie je není možné odstraniť chybu podľe tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380071 PROFIBUS/PROFINET: Neexistuje výstupní slot pre základnú adresu %1 (dĺžka %2)

Parametre: %1 = Logická základná adresa požadovaného priestoru.
%2 = Dĺžka priestoru v byte

Vysvetlenie: Pre digitálny alebo analógový výstup bola zadaná nesprávna logická základná adresa. Buď vôbec neexistuje projektovaný slot pre túto základnú adresu, alebo požadovaný priestor presahuje koniec slotu.
V prípade dĺžky=1 sa jedná o digitálny výstup.
V prípade dĺžky=2 sa jedná o analógový výstup.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zapíšte korektnú základnú adresu do parametrov stroja:
- Dĺžka=1: korigujte parameter stroja MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- Délka=2: korigujte parameter stroja MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Opakovaný štart NCK.

Ak nie je není možné odstraniť chybu podľe tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380072 PROFIBUS/PROFINET: Výstupný slot: Základná adresa %1 (dĺžka %2) nie je dovolená

Parametre: %1 = Logická základná adresa požadovaného priestoru.
%2 = Dĺžka priestoru v byte

Vysvetlenie: Pre digitálny alebo analógový výstup bola deklarovaná nesprávna logická základná adresa, priestor leží v prístupovej oblasti PLC (PAA, bázové adresy < 256).
V prípade dĺžky=1 sa jedná o digitálny výstup.
V prípade dĺžky=2 sa jedná o analógový výstup.

Reakcia: Kanál nie je pripravený k prevádzke.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli.
Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pre výstupné sloty používajte iba adresy mimo PLC obrazu procesu (napr. >= 256).
Zapíšte korektné základné adresy do parametrov stroja:
- Dĺžka=1: korigujte parameter stroja MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- Délka=2: korigujte parameter stroja MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Opakovaný štart NCK.

Ak nie je není možné odstraniť chybu podľe tohoto postupu, obráťte sa s textom chyby na výrobcu riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380075 PROFIBUS/PROFINET: Výpadok periférie DP, zbernice %2 Slave/Device %1 logická bázová adresa %3

Parametre: %1 = Adresa Slave/Device.
%2 = Číslo dotknutej zbernice
%3 = PROFINET: logická bázová adresa Input-IOPS=BAD

Vysvetlenie: Výpadok slotu PROFIBUS/PROFINET, ktorý používá NCK pre digitálne alebo analógové vstupy/výstupy.
PROFINET: na logickej bázovej adrese bolo hlásené Input IOPS=BAD

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte korektnú prevádzku Slave/Device (všetky Slave/Device musia byť na zbernici, zelená LED dioda).

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

380076 PROFIBUS/PROFINET: Chýba telegram DO1: Zbernica %2 Slave/Device %1

Parametre: %1 = Adresa Slave/Device.
%2 = Číslo dotknutej zbernice

Vysvetlenie: Pokyn pre servisných pracovníkov (uvedenie do prevádzky): PROFIBUS-Slave/PROFINET-Device použitý ako pohon NCK nedisponuje platným priradením telegramu DO1 (por. MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS s projektovaním Step7).
Tento alarm upozorňuje na to, že mimo iné nefunguje synchronizácia času alarmu medzi riadiacim systémom a týmto slave/device.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte platnú hodnotu do MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

380077 PROFIBUS/PROFINET: príliš veľa DO: aktuálne minimálne %2, maximálne %3 v DO-skupine %1

Parametre: %1 = DO-skupina
%2 = aktuálny počet DO
%3 = maximálny prípustný počet DO

Vysvetlenie: Rada pre uvedenie do prevádzky: Počet DO s rovnakou hodnotou ("drive objects"-skupina) na všetkých zberniciach (projektovaných a pripojených) prekračuje zadané limity.
S týmito DO spojenými službami (napr. synchronizácia reálneho času, zobrazovanie alarmov, HMI-Diagnóza, HMI-archivácia dát) nemôže byť pre všetky DO tejto skupiny garantovaná.
Rozlišujeme tieto DO-skupiny Parameter %1):
0 = zariadenie (CU, DO1)
1 = komunikácia (CU-LINK)
2 = pohon (SERVO, VECTOR)
3 = napájanie (ALM usw.)
4 = Terminal-Block (TB)
5 = Terminal-Module (TM)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Pripojte menej zariadení (ktoré majú taký počet DO) na zbernicu
Použite výkonnejšiu variantu riadiacej jednotky, ktorá podporuje viac DO

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380500 PROFIBUS/PROFINET: Porucha pohonu %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametre: %1 = Os
%2 = Kód poruchy pohonu (P947(/945)/P824).
%3 = Hodnota poruchy pohonu (P949/P826).
%4 = Čas poruchy pohonu (P948/P825).

Vysvetlenie: Obsah pamäti porúch priradeného pohonu.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kódy porúch /hodnoty porúch viď dokumentáciu k pohonu.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

380501 PROFIBUS/PROFINET: Porucha zbernice, slave/device, DO-Id %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametre: %1 = 8bitov číslo zbernice 8bitov číslo Slave/Device 16bitov DO-Id
%2 = Kód poruchy pohonu (P947)
%3 = Hodnota poruchy pohonu (P949)
%4 = Doba poruchy pohonu (P948

Vysvetlenie: Obsah poruchovej pamäti priradeného slaves/devices.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Kódy porúch /hodnoty porúch viď dokumentáciu k pohonu.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

380502 PROFIBUS/PROFINET: Zbernica %1, Slave/Device %2 Konfigurácia zmenená

Parametre: %1 = Číslo zbernice
%2 = Adresa Slave/Device.

Vysvetlenie: Konfigurácia zbernice PB bolla zmenená.
Príčiny:
- Prvé uvedenie do prevádzky
- Bol rozpoznaný nový Slave/Device na zbernici

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Aby bolo možné prevádzkovať zbernicu s novou konfiguráciou, je potrebný dodatočný teplý štart.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

380503 PROFIBUS/PROFINET: Zbernica %1 Konfigurácia zmenená

Parametre: %1 = Číslo zbernice

Vysvetlenie: Bol daný k dispozícii nový SDB2000 so zmenenou konfiguráciou.
Nové nastavenia sa stanú platnými až pri nasledujúcom nábehu zbernici.

Reakcia: Budú aktivované signály rozhrania.
Zobrazenie alarmu.

Náprava: Aby bolo možné prevádzkovať zbernicu s novou konfiguráciou, je potrebný dodatočný teplý štart.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

Alarmy PLC

8

400000 PLC STOP %1

Vysvetlenie: PLC nie je v cyklickom režime. Práca sa strojom nie je možná.
%1: 1 Ready (užívateľský program nebol spustený)
2 Break (užívateľský program bol prerušený)
3 Error (existuje ďalší alarm PLC s PLC-Stopom)

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Odstráňte ďalšie alarmy PLC;
Switch on menu je na PLC-Stop
alebo otestujte užívateľský program.

Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

400001 Systémová chyba %2

Vysvetlenie: %1 : Typové číslo
Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísanýmtextom chyby umožňujú záver o príčine a mieste chyby.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Túto chybu s textom ohláste firme Siemens.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400002 Systémová chyba %1

Vysvetlenie: %1 : Typové číslo
Tento alarm upozorňuje na interné chybové stavy, ktoré v súvislosti s vypísaným číslom chyby umožňujú záver o príčine a mieste chyby.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Túto chybu vrátane typového čísla ohláste firme Siemens.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400003 Systémová chyba, chyba komunikácie s MCP

Vysvetlenie: Tento alarm hlási chybu komunikácie s MCP.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Skontrolujte pripojenie MCP

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400004 Kód chyby: %2 sieť %1

Vysvetlenie: %1: Číslo siete
%2: Interný kód chyby, typ bloku
Užívateľský program obsahuje operáciu, ktorá nie je podporovaná riadiacim systémom.
Typ 1: nesprávny operand
Typ 2: nesprávna operácia
Typ 3: časovač sa už používa (TON alebo TONR)
Typ 4: užívateľský program je príliš veľký - pretečenie pamäte
Typ 5: príliš veľa interných návestí skoku
Typ 6: príliš veľa globálnych návestí skoku
Typ 7: príliš veľa SBR
Typ 8: chyba linkeru, nevyriešené referencie

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Zmeňte a znovu nahrajte užívateľský program.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400005 Switch On menu je na PLC-Stop

Vysvetlenie: Užívateľský program sa nespracováva

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Vypnite/zapnite riadiaci systém

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400006 Strata remanentných PLC dát

Vysvetlenie: Možné sú nasledujúce príčiny:
Zásah operátora (napr. všeobecný reset PLC, nábeh s defaultnými hodnotami)
Zásah operátora 'nábeh s defaultnými hodnotami', bez toho aby boli predtým zálohované dáta
Prekročenie záložného času

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Aktualizujte potrebné dáta.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400007 Chyba operanda: %3%2 sieť %1

Vysvetlenie: %1 : Číslo siete
%2 : Typ bloku, číslo bloku
%3 : Adresa premennej

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: V užívateľskom programe je nutné kontrolovať zobrazenú premennú vzhľadom k porušeniu rozsahu adresy, neplatnému dátovému typu a chybe alignmentu.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400008 Verzia Programming Tool nie je kompatibilná %1 %2

Vysvetlenie: %1 : Verzia Programming Tool
Táto verzia nie je kompatibilná s verziou riadiaceho systému.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Užívateľský program preložte pomocou vhodnej verzie Programming Tool a nahrajte do riadiaceho systému.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400009 Pretečenie času výpočtu na úrovni PLC: %2 sieť %1

Vysvetlenie: %1 : Číslo siete
%2 : Typ bloku
Skontrolujte užívateľský program príslušnej zobrazenej siete.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Zmeňte užívateľský program

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400010 Aritmetická chyba v užívateľskom programe: typ %2 sieť %1

Vysvetlenie: Skontrolujte užívateľský program v uvedenej sieti.
%1 Číslo siete, identifikátor bloku
%2 = 1: Delenie nulou pri aritmetike s pevnou rádovou čiarkou
2: Aritmetika s pohyblivou rádovou čiarkou

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Zmeňte užívateľský program.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400011 Prekročenie dovoleného počtu úrovní podprogramu: %2 sieť %1

Vysvetlenie: %1 : Číslo siete
%2 : Identifikátor bloku
Skontrolujte užívateľský program v príslušnej zobrazenej sieti.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Zmeňte užívateľský program.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400012 Chyba pri nepriamom adresovaní: %2, sieť %1

Vysvetlenie: %1 : Číslo siete
%2 : Identifikátor bloku
Skontrolujte užívateľský program v príslušnej zobrazenej sieti.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Zmeňte užívateľský program.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400013 Užívateľský program PLC je chybný

Vysvetlenie: Užívateľský program PLC v riadiacom systéme je vadný alebo neexistuje.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Znovu nahrajte užívateľský program PLC.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400014 PROFINET - IO nábeh rušený Typ: %1

Vysvetlenie: %1: 1 PROFINET - IO nenabehli
2 Software-Version NC - PLC sa nezhodujú
3 Prekročený počet slotov na funkciu
4 PROFINET-IO-Server nie je pripravený

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Typ 1: Skontrolovať hardware Profinet popr. skontrolovať MD 12986, MD 11240 a MD 11241
Typ 2 až 3: Chybu nahlásiť spoločnosti Siemens
Typ 4: Skontrolovať alebo vymeniť hardware PCU 828D, príp. skontrolovať MD 11240 a MD 11241

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400015 PROFINET - IO I/O chybný: log Adr. %1 Bus/Station: %2

Vysvetlenie: Užívateľský program PLC používa adresy periférií, ktoré neexistujú.
%1 logická I/O adresa
%2 číslo zbernice/číslo stanice
Príčiny chyby:
Periféria zbernice nemá napätie
Adresa zbernice nie je správne nastavená
Zbernicové spojenie je vadné
Vadný hardware Profinet

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Na základe príčiny chyby odstráňte chybu

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400017 Správa nástrojov PLC: chýbajúca tabuľka v DB9900

Vysvetlenie: Správa nástrojov PLC nemôže nájsť jednu z tabuliek 9900, 9901 alebo 9902.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Založte chýbajúcu tabuľku/tabulky.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400018 Správa nástrojov PLC: Neplatné vreteno alebo vkladacie miesto

Vysvetlenie: Správa nástrojov PLC nepozná udané číslo vretena alebo miesta vkladania nástroja.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Zadajte korektné číslo.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400019 Plánovač údržby PLC: Chyba v DB 9903 alebo 9904

Vysvetlenie: Plánovač údržby PLC: Dátové bloky DB 9903 a 9904 musia byť prítomné a musia mať rovnakú dĺžku.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Vytvorte korektný dátový blok/dátové bloky

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400020 Úloha údržby PLC %1 : Iniciálne dáta nie sú prijateľné

Vysvetlenie: Inicializačné dáta boli nanovo vytvorené podľa dokumentácie.
Príčiny chyby:
priveľa hlásení pre zadaný interval
začiatok prvého hlásenia neskoro
začiatok prvého hlásenia väčší ako interval

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadajte korektné iniciálne dáta, ktoré odpovedajú dokumentácii.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400021 čakanie na umožnenie prístupu ku IO

Vysvetlenie: Prístup na I/O teraz nie je možný.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava:

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400022 PLC-Funkcionalita: %2 nie je povolená.

Vysvetlenie: PLC-Funkcionalita: %2
Zadaná funkcionalita PLC nie je podporovaná.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Zadaná PLC-Funkcionalita nemôže byť použitá.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400023 Aritmetiký-Problém v AWP (REAL-Operation) OB/SBR/INT %1 Sieť %2

Vysvetlenie: Pri PLC-AWP-Spracovaní došlo ku problémom s REAL-premennou.
%1 Blok-číslo.
%2 Sieť-číslo.

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Skontrolujte, či použité premenné majú platné hodnoty.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400024 Dynamicky riadené pamäte, rozsah %1

Vysvetlenie: Preplnenie pamäte v oblasti podľa identifikátora pamäťovej oblasti
%1 = 1xx: dynamická RAM, xx odkazuje na internú triedu RAM
%1 = 2: MMF (užívateľský projekt)
%1 = 3: zálohovaná RAM
%1 = 4: RAM užívateľského programu

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: V prípade% 1 = 1xx: Interná chyba v dôsledku príliš mnoho externých požiadaviek na komunikáciu
V prípade% 1> 1: Užívateľský projekt je príliš veľký alebo existuje príliš veľa operácií

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400025 PLC-Ctrl-Energy: Chyba v DB 9906

Vysvetlenie: PLC-Ctrl-Energy: DB 9906 bol zmazaný.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Dátový blok DB 9906 Programmingtool-Library musí byť v projekte zapojený.
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400026 Varovanie čas cyklu PLC, čas cyklu %1

Vysvetlenie: Doba cyklu PLC prekročila prah varovania
%1 = xxxx: Trvanie predchádzajúceho cyklu PLC v µs
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Projekt užívateľa je skoro príliš veľký alebo príliš veľa operácií alebo príliš veľa slučiek
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400027 Chyba času cyklu PLC, čas cyklu %1

Vysvetlenie: Doba cyklu PLC prekročila maximálnu hodnotu
%1 = xxxx: Trvanie predchádzajúceho cyklu PLC v µs
Reakcia: PLC-Stop
Náprava: Projekt užívateľa je príliš veľký alebo príliš veľa operácií alebo príliš veľa slučiek
Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400028 Opcia 32000 LadderSteps predpokladá hardvér PPU2xx.3 alebo vyšší

Vysvetlenie: PLC-opciu 32000 LadderSteps nemožno realizovať týmto hardvérom.
Opciu treba deaktivovať.
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: PLC opcie nie je možné realizovať pre túto variantu výrobku
Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

400029 Kódové varovanie %2 v sieti %1

Vysvetlenie: Príliš veľa vetvenia v sieti.
%1: Číslo siete
%2: Kód chyby 13, typ bloku
Reakcia: Zobrazenie alarmu.
Náprava: Príliš veľa vetvení siete, logiku radšej rozdeľte na niekoľko sietí
Pokračovanie v programe: Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.

400030 Systémová chyba, USB ovládací panel stroja nie je vhodný

Vysvetlenie: Pripojený USB ovládací panel stroja nie je vhodný pre tento CNC systém.
Reakcia: PLC-Stop
Náprava: Vymeňte USB-MCP.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400031 Systémová chyba, projekt nie je kompatibilný s NCK

Vysvetlenie: Tento projekt nebol uvoľnený pre tento stroj.
Reakcia: PLC-Stop
Náprava: Nahrajte originálny projekt.
Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400032 Systémová chyba, projekt nie je schopný behu v tejto verzii PLC

Vysvetlenie: Projekt obsahuje inštrukcie, ktoré nie sú známe v tejto verzii PLC.

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Nahrajte originálny projekt.

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400033 Prekročenie prípustného počtu príkazov: %2 sieť %1

Vysvetlenie: Prekročenie povoleného počtu príkazov

%1: Číslo siete

%2: Aktuálny počet príkazov, blok

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Užívateľský projekt obsahuje príliš veľa príkazov, skráťte užívateľský projekt alebo aktivujte opciu Počet príkazov

Pokračovanie v programe: CANCELCLEAR">Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.

400034 Alarm %1 nemá účinok. Dátový blok DB9913 (ALARM_INI) nie je k dispozícii.

Vysvetlenie: Dátový blok DB9913 s konfiguráciou reakcie na alarm, kritériá vymazania a priradenie kanála nie sú obsiahnuté v užívateľskom projekte.

%1: Číslo aktivovaného alarmu

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: V PLC Programming Tool musíte špeciálny dátový blok DB9913 skopírovať z "Knižníc" do projektu a príslušne definovať reakciu na alarm, kritérium vymazania a priradenia kanálu. Projekt musíte nahrať do PLC.

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400035 Riadenie napájacej jednotky prostredníctvom dátového bloku PLC, chyba konfigurácie typu %1

Vysvetlenie: Riadenie napájacej jednotky nie je možné v dôsledku chybnej konfigurácie.

Typ 1: Dátový blok DB9914 nie je obsiahnutý v užívateľskom projekte

Typ 2: Nastavenie strojných dát ALM nie je kompatibilné s konfiguráciou SDB

Reakcia: Zobrazenie alarmu.

Náprava: Typ 1: Vložiť dátový blok DB9914 do užívateľského projektu

Typ 2: Skontrolovať strojné data ALM a konfiguráciu SDB

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400036 USB-MSTT konflikt pri prístupe na I/O-zobrazenie: log Adr. %1 Bus/Station/Typ: %2

Vysvetlenie: Oblasť pamäte, vyhradená pre USB-MSTT, je práve využívaná iným zariadením.

%1 logická E/A-Adresa

%2 Číslo zbernice/Číslo stanice/Typ

Typ 0: Konflikt adries prístupov.

Typ 1: Konflikt adries výstupov.

Príčiny porúch:

Chýbajúca konfigurácia v prípade periférie v MD12986

mylne aktivované"Uvoľnenie I/O adresovania pre USB-MSTT" (MD19720, Bit_1)

Chybná konfigurácia periférie v MD12950 (USB-MSTT-Adresse)

Reakcia: PLC-Stop

Náprava: Skontrolovať nastavenie strojných dát MD12950, MD12951, MD12952, MD12986, MD12987, MD19720.1

Pokračovanie v programe: Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

400037	USB-MSTT - neplatná konfigurácia v MD19720
Vysvetlenie:	V zadanom strojnom údaji (MD19720) sú aktívne nastavenia, ktoré sa vzájomne vylučujú. Príčiny poruchy: Bit_1 a bit_0 sú súčasne obsadené. Pri použití USB-MSTT môže byť obsadený len jeden z bitov. (Ak nie je konfigurovaný žiadny USB-MSTT, bit_1 sa nevyhodnocuje)
Reakcia:	PLC-Stop
Náprava:	Opraviť nastavenie v strojných dátach (MD19720) alebo USB-MSTT odstrániť z konfigurácie (MD12950)
Pokračovanie v programe:	Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.

Systémové reakcie

9

9.1 Systémové reakcie pri alarmoch SINUMERIK

Reakcia	Dôsledok
Korekčný blok s reorganizáciou	Systém prípravy bloku rozpoznal chyby, ktoré je možné opraviť zmenou programu. Po zmene programu sa vykoná reorganizácia.
Korekčný blok	Systém prípravy bloku rozpoznal chyby, ktoré je možné opraviť zmenou programu.
NC prepne na režim sledovania	Vykoná sa proces sledovania osí.
Interpretačné zastavenie	Spracovanie programu sa preruší po spracovaní všetkých pripravených blokov (vyrovnávacia pamäť IPO).
Lokálna reakcia na alarm	Dôjde k lokálnej reakcii na alarm. V programovom kóde je možné vykonať vlastné akcie, ktoré sa skontrolujú pomocou tejto reakcie. Takto dôjde napr. k prerušeniu v reťazci blokov pri predbežnom spracovaní, ak sa objaví kompilačný alarm cyklu s touto reakciou.
Žiadna reakcia na alarm	Nedôjde k žiadnej reakcii na alarm.
NC nie je pripravený na prevádzku	Nie je nastavený signál „NC-Ready“: Aktívne rýchle brzdenie (t.j. s maximálnym brzdným prúdom) všetkých pohonov. Vymazanie uvoľnenia regulátora všetkých osí NC. Výpadok relé kontaktu „NC-Ready“.
Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená na prevádzku	Nie je nastavený signál „BAG-Ready“: Dôjde k aktívnemu rýchlemu brzdeniu (t.j. s maximálnym brzdným prúdom) pohonov tejto skupiny prevádzkových režimov. Uvoľnenie regulátora príslušných osí NC sa vymaže.
Kanál nie je pripravený na prevádzku	Nie je nastavený signál „Kanál-Ready“: Dôjde k aktívnemu rýchlemu brzdeniu (t.j. s maximálnym brzdným prúdom) pohonov tohto kanála. Uvoľnenie regulátora príslušných osí NC sa vymaže.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli	V tomto kanáli nie je možné spustiť žiadny program.
Osi tohto kanála je potrebné znovu zreferovať	Osi tohto kanála sa musia znovu zreferencovať.
Budú aktivované signály rozhrania	Dôjde k nastaveniu alarmu signálu rozhrania VDI.
Zobrazenie alarmu	Alarm sa zobrazí na užívateľskom rozhraní.
Stop NC pri alarme	Všetky kanálové osi sa zastavia prostredníctvom signálu Stop rampy.
Stop NC pri alarme na konci bloku	NC sa zastaví po dosiahnutí konca bloku.
Reakcia na alarm v automatickom režime	Alarm sa zobrazí iba vtedy, keď je nastavený bit 0 parametra stroja MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. K reakcii dôjde iba vtedy, keď sa alarm zobrazí iba v automatickom režime, bez ručnej obsluhy užívateľa.
Zobrazenie hlásenia	Alarm sa zobrazí vtedy, keď je nastavený bit 1 parametra stroja MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. Zobrazenie hlásenia slúži pre výstrahy, ktoré sú v normálnom prípade potlačené.

Reakcia	Dôsledok
Skupina prevádzkových režimov nie je pripravená na prevádzku, platí aj pre samostatné osi	Signál „NC-Ready“ je zrušený vo všetkých skupinách prevádzkových režimov. Preto reakcia zodpovedá reakcii „NC nie je pripravený na prevádzku“ s týmto rozdielom: Signál „NC-Ready“ sa nezruší a príslušný bit VDI, napr. pri núdzovom zastavení, sa nenastaví.
Oneskorenie všetkých reakcií na alarm špecifických pre kanál pri tomto alarme, výpis alarmu	Prichádzajúce alarmy zálohujú všetky reakcie špecificky pre daný kanál, a preto nie sú aktívne. Alarmy sa zobrazia na užívateľskom rozhraní. Reakcie skupín prevádzkových režimov a NC budú postúpené ďalej. Oneskorené reakcie na alarm sa stanú aktívnymi, keď sa reakcia vymaže prostredníctvom aktivovaného NC-interného kódu alebo prostredníctvom naprojektovanej reakcie na alarm „Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené“.
Všetky reakcie na alarm sa pri alarme oneskoria o jeden takt IPO	Všetky reakcie na alarm sa oneskoria o jeden takt, keď sa vydá alarm. Táto funkcia je potrebná v rámci vývoja ESR.
Oneskorenie reakcií na alarm je zrušené	Stav „Oneskorenie všetkých reakcií na alarm špecifických pre kanál pri tomto alarme, výpis alarmu“ je zrušený.
Zablokovanie štartu NC v tomto kanáli, štart programu ASUP prípadne nie sú povolené	V tomto kanáli nie je možné spustiť žiadny program. Programy ASUP sú prípadne povolené.

9.2 Kritériá na vymazanie alarmov

Kritériá na vymazanie	Dôsledok
Alarm vymažte tlačidlom Delete, príp. tlačidlom NC-START.	Alarm sa vymaže po stlačení tlačidla <ALARM CANCEL> v ľubovoľnom kanáli. Okrem toho sa alarm vymaže stlačením tlačidla <CYCLE START> alebo <RESET>.
Zobrazenie alarmu zmizne s príčinou alarmu. Nie je potrebná žiadna ďalšia obsluha.	Alarm so schopnosťou automatického vymazania. Alarm sa nevymaže po zásahu operátora, ale explicitne prostredníctvom aktívneho NC-interného kódu.
Alarm vymažte tlačidlom NC-START alebo RESET a pokračujte v programe.	Alarm sa vymaže po stlačení tlačidla <CYCLE START> v tom kanáli, v ktorom sa alarm vyskytol. Okrem toho sa alarm vymaže aj po stlačení tlačidla <RESET>.
Vypnite a znovu zapnite riadiaci systém.	Alarm sa vymaže vypnutím a zapnutím riadiaceho systému.
Alarm vymažte tlačidlom RESET. Znovu spustite technologický program.	Alarm sa vymaže po stlačení tlačidla <RESET> v tom kanáli, v ktorom sa alarm vyskytol. Následne znovu spustite technologický program.
Alarm pre skupinu prevádzkových režimov vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program.	Alarm sa vymaže po stlačení tlačidla <RESET> v tých kanáloch, v ktorých sa vyskytol alarm určitej skupiny prevádzkových režimov. Následne znovu spustite technologický program.
Alarm vymažte tlačidlom RESET vo všetkých kanáloch. Znovu spustite technologický program.	Alarm sa vymaže v kanáloch po stlačení tlačidla <RESET>. Následne znovu spustite technologický program.

9.3 Systémové reakcie pri alarmoch SINAMICS

Poruchové reakcie

Následne sú opísané použité poruchové reakcie a ich význam:

Označenie	ŽIADNA
Reakcia	Žiadna
Popis	Žiadna reakcia po výskyte poruchy.

Označenie	AUS1
Reakcia	Brzdenie na dobehovej rampe nábehového generátora a následné zablokovanie impulzov.
Popis	Regulácia otáčok (p1300 = 20, 21) • Dôjde k zabrzdeniu pohonu prostredníctvom okamžitého zadania hodnoty n_žiad. = 0 na dobehovej rampe nábehového generátora (p1121). • Po rozpoznaní pokojového stavu sa zopne príp. parametrizovaná prídržná brzda motora (p1215). Po uplynutí doby zopnutia (p1217) sa impulzy vymažú. Pokojový stav sa rozpozná v tom prípade, keď je skutočná hodnota otáčok nižšia ako prah otáčok (p1226) alebo ak uplynie kontrolný čas (p1227) spustený v stave žiadaná hodnota otáčok ≤ prah otáčok (p1226). Regulácia krútiaceho momentu (p1300 = 23) • Pri regulácii krútiaceho momentu platí: Reakcia ako pri AUS2. • Pri prepnutí na reguláciu krútiaceho momentu prostredníctvom p1501 platí: Neexistuje žiadna vlastná brzdná reakcia. Keď je skutočná hodnota otáčok nižšia ako prah otáčok (p1226) alebo uplynie časový úsek (p1227), zopne sa príp. parametrizovaná prídržná brzda motora. Po uplynutí doby zopnutia (p1217) sa impulzy vymažú.

Označenie	AUS1_ONESKORENIE
Reakcia	Ako AUS1, avšak s oneskorením.
Popis	Poruchy s touto poruchovou reakciou budú účinné až po uplynutí času oneskorenia p3136. Na r3137 sa zobrazí zvyšný čas do AUS1.

Označenie	AUS2
Reakcia	Interné/externé blokovanie impulzov
Popis	Regulácia otáčok a regulácia krútiaceho momentu • Okamžité vymazanie impulzu, pohon sa dotočí. • Príp. disponibilná prídržná brzda motora sa ihneď zopne. • Aktivuje sa zablokovanie zopnutia.

Označenie	AUS3
Reakcia	Brzdenie na dobehovej rampe AUS3 a následné zablokovanie impulzov
Popis	Regulácia otáčok (p1300 = 20, 21) • Dôjde k zabrzdeniu pohonu prostredníctvom okamžitého zadania hodnoty n_žiad. = 0 na dobehovej rampe AUS3 (p1135). • Po rozpoznaní pokojového stavu sa zopne prípadne parametrizovaná prídržná brzda motora. Po uplynutí doby zopnutia prídržnej brzdy (p1217) sa impulzy vymažú. Pokojový stav sa rozpozná v tom prípade, keď je skutočná hodnota otáčok nižšia ako prah otáčok (p1226) alebo ak uplynie kontrolný čas (p1227) spustený v stave žiadaná hodnota otáčok <= prah otáčok (p1226). • Aktivuje sa zablokovanie zopnutia. Regulácia krútiaceho momentu (p1300 = 23) • Prepnutie na prevádzku s otáčkovou reguláciou a ďalšie reakcie, ktoré sú opísané pri prevádzke s otáčkovou reguláciou.

Označenie	STOP2
Reakcia	n_žiad. = 0
Popis	• Dôjde k zabrzdeniu pohonu prostredníctvom okamžitého zadania hodnoty n_žiad. = 0 na dobehovej rampe AUS3 (p1135). • Pohon zostane v stave regulácie otáčok.

Označenie	IASC/DCBRK
Reakcia	-
Popis	• Pri synchrónnom motore platí: Po výskyte poruchy s touto poruchovou reakciou sa spustí interný skrat kotvy. Podmienky pre p1231 = 4 musia byť dodržané. • Pri asynchrónnom motore platí: Po výskyte poruchy s touto poruchovou reakciou sa spustí brzdenie jednosmerným prúdom. Brzdenie jednosmerným prúdom musí byť uvedené do prevádzky (p1232, p1233, p1234).

Označenie	SNÍMAČ
Reakcia	Interné/externé blokovanie impulzov (p0491)
Popis	Poruchová reakcia SNÍMAČA pôsobí v závislosti od nastavenia v p0491. Výrobné nastavenie: p0491 = 0 → chyba snímača vedie k AUS2 **Pozor:** Pri zmene p0491 je dôležité prihliadať na informácie v popise tohto parametra.

Potvrdzovanie porúch

Uvádza štandardné potvrdzovanie porúch po odstránení príčiny.

Označenie	POWER ON
Popis	Porucha sa potvrdí prostredníctvom POWER ON (vypnutie/zapnutie pohonovej jednotky). **Upozornenie:** Ak ešte nebola odstránená príčina poruchy, porucha sa po nábehu znovu okamžite zobrazí.

Označenie	OKAMŽITE
Popis	Potvrdzovanie porúch je možné vykonávať na samostatnom objekte pohonu (bod 1 až 3) alebo na všetkých objektoch pohonu (bod 4) pomocou nasledujúcich možností: 1. Potvrdenie pomocou nastavenia parametrov: – p3981 = 0 → 1 2. Potvrdenie pomocou vstupných bikonektorov: – p2103 BI: 1. potvrdenie porúch – p2104 BI: 2. potvrdenie porúch – p2105 BI: 3. potvrdenie porúch 3. Potvrdenie porúch pomocou riadiaceho signálu PROFIdrive: – STW1.7 = 0 --> 1 (bočná strana) 4. Potvrdenie všetkých porúch – p2102 BI: Potvrdenie všetkých porúch **Upozornenie** • Tieto poruchy je možné potvrdiť aj pomocou POWER ON. • Ak ešte nebola odstránená príčina poruchy, porucha sa po potvrdení nevymaže. • Poruchy Safety Integrated Pri týchto poruchách sa musí pred potvrdením funkcie zrušiť „STO“: Safe Torque Off“ (Bezpečne vypnutý moment).

Označenie	BLOKOVANIE IMPULZOV
Popis	Poruchu je možné potvrdiť iba pri blokovaní impulzov (r0899.11 = 0). Na potvrdenie existujú rovnaké možnosti ako pri potvrdení OKAMŽITE.

Odkaz na parametre SINAMICS

V niektorých poliach sa pri alarmoch odkazuje na parameter SINAMICS.

Číslo parametra sa skladá z písmena „p“ alebo „r“ na začiatku, 4-miestneho čísla (xxxx) a voliteľne z indexu, napr. p0918[0...3].

Literatúra

Podrobný popis parametrov SINAMICS nájdete v príručke:

Príručka k zoznamom SINAMICS S120/S150

Podmienky zastavenia 10

10.1 Podmienky zastavenia

0 No stop state active

Vysvetlenie: -
Reakcia: none
Náprava: -

1 Stop: No NC Ready

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

2 Stop: No Mode Group Ready

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

3 Stop: Emergency Stop active

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

4 Stop: Alarm active with Stop

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

5 Stop: M0/M1 active

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

6 Stop: Block ended in SBL mode

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

7 Stop: NC Stop active

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

8	Wait: Read-in enable missing
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

9	Wait: Feedrate enable missing
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

10	F%1 dwell time still %2s
Parametre:	%1 = Dwell time: specification from part program %2 = Remaining dwell time
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

11	Waiting: Aux. funct. ack. missing
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

12	Wait: Axis enable missing %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter) %3 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter) %4 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

13	Wait: Exact stop not reached
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

14	Wait: For positioning axis %2 %3 %4
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

15	Wait: For spindle %1
Parametre:	%1 = Channel axis identifier
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

16	Waiting for other channel: %3 %4 %5
Parametre:	%3 = Channel identifier %4 = Channel identifier %5 = Channel identifier
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

17	Wait: Feedrate override
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

18	Faulty NC block / user alarm
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

19	Wait: For NC blocks from external
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

20	Waiting due to SYNACT instruction
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

21	Waiting: block search active
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

22	Wait: No spindle enable %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Channel axis identifier %3 = Channel axis identifier %4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

23	Wait: Axis feedrate override is 0: %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Channel axis identifier %3 = Channel axis identifier %4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

24	Wait for tool change - acknowledgment
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

25	Wait for gear ratio change %2 %3 %4
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

26	Wait for position control %2 %3 %4
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

27	Wait for thread first cut
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

28	Wait
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

29	Wait for punching
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

30	Wait for safe operation
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

31	STOP: No Channel Ready
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	stop
Náprava:	-

32	STOP: Reciprocation active
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

33	STOP: Axis replacement active %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Channel axis identifier %3 = Channel axis identifier %4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

34	Wait for axis container rotation %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

35	Wait: AXCT following axis active %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

36	Wait: AXCT leading axis active %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

37	Wait: Follow up AXCT axis %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

38	Wait: AXCT axis status change %2 %3 %4
Parametre:	%2 = Axis container %3 = Axis container %4 = Axis container
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

39 Wait: AXCT axis/spindle disable %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

40 Wait: AXCT axis superimposed motion active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

41 Wait: AXCT axis replacement active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

42 Wait: AXCT axis interpol. active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

43 Wait for compile cycle

Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

44 Wait: Access to system variable %2

Parametre: %2 = Identifier of the system variable with indices.
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

45 Wait: Search target found

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

46 **Wait: Rapid retraction triggered**
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

47 **Wait: AXCT: Wait for spindle stop**
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

48 **Wait: Synchron. of machine data %2 %3 %4**
Parametre: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

49 **Wait: Axis replacement: Axis coupled %2 %3 %4**
Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

50 **Wait: Axis repl.: Liftfast active %2 %3 %4**
Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

51 **Wait: Axis replace.: new config. active %2 %3 %4**
Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

52 **Wait: Axis replacement: AXCTSW active %2 %3 %4**
Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait

Náprava: -

---

53 Wait: Axis replacement: Waitp active %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

---

54 Wait: Axis in another channel %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

---

55 Wait: Axis replacement: Axis is PLC axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

---

56 Wait: Axis replace.: Axis is recip. axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

---

57 Wait: Axis replacement: axis is JOG axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

---

58 Wait: Axis replacement: Command axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

59 **Wait: Axis replacement: Axis is OEM axis %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

60 **Wait: Coupled following axis %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

61 **Wait: Coupled-motion following axis %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

62 **Wait: Coupled slave axis %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

63 **Stop at cycle end M0**

Vysvetlenie: -

Reakcia: stop

Náprava: -

64 **Stop at cycle end M1**

Vysvetlenie: -

Reakcia: stop

Náprava: -

65 **Axis is at fixed stop %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvetlenie: -

Reakcia: wait

Náprava: -

---

66 **Master-slave switchover active**

Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

---

67 **Axis replace.: axis single axis %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

---

68 **Stop: destination reached after block search**

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

---

69 **Synchronism: Synchronous spindle**

Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

---

70 **Deactivation position synchron. spindle**

Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

---

71 **Wait for transformation axis enable%2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

---

72 **Wait because of possible collision**

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

---

73 **JOG: Position reached %2 %3 %4**

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -

Reakcia: stop
Náprava: -

74 Jog: Direction disabled %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

75 Context sensitive stop request %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
%7 = Braking priority with sign for the direction of the motion command
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

76 Wait: G4 S%1 still: %2 U

Parametre: %1 = Programmed dwell time in revolutions
%2 = Remaining revolutions
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

77 Axial feed disable from PLC %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

78 Waiting for axial feedrate enable

Vysvetlenie: -
Reakcia: stop
Náprava: -

79 Axial feed disable from Synact %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

80 Wait for speed of master spindle %1

Parametre: %1 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

81 Wait for parameter set change %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

82 Wait for axis before transformer change %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

83 Waiting for cutting calculation

Parametre: %1 = Progress display
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

84 Wait for measuring system axis %2 %3 %4

Parametre: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

85 Override limited: %1

Parametre: %1 = Feedrate override value
Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

86 Wait for MMC command

Vysvetlenie: -
Reakcia: wait
Náprava: -

87	Overlap not released %2 %3 %4
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

88	Waiting for drive parameter of %2
Parametre:	%2 = Part program command "ESRR" or "ESRS"
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

89	Waiting for external device %2
Parametre:	%2 = Programmed identifier of the external device"
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

90	Wait for end of program in the channel %3 %4 %5
Parametre:	%3 = Channel identifier %4 = Channel identifier %5 = Channel identifier
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

91	Wait for interpolation buffer
Vysvetlenie:	-
Reakcia:	wait
Náprava:	-

Dodatok

A

A.1 Zoznam skratiek

Skratka	Odvodenie skratky	Význam
ADI4	Analog Drive Interface for 4 Axis	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	Napájací modul pre pohony
AP	Užívateľský program	
AS	Automatizačný systém	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Americká norma kódov pre výmenu informácií
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Spínací obvod užívateľa
ASUP	Asynchrónny podprogram	
AUTO		Prevádzkový režim „Automatika“
AUXFU	Auxiliary Function	Pomocné funkcie
AWL	Zoznam pokynov	
BA	Prevádzkový režim	
BAG	Skupina prevádzkových režimov	
BERO	Bezdotykový koncový spínač so spätnoväzbovou osciláciou	
BI	Binector Input	
BHG	Ručný ovládací panel	
BICO	Binector Connector	Technika prepojenia pri pohone
BIN	Binary Files	Binárne súbory
BIOS	Basic Input Output System	
BKS	Základný súradnicový systém	
BO	Binector Output	
BTSS	Rozhranie ovládacieho panela	
CAD	Computer-Auded Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Kompilačné cykly
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	Počítačom podporovaný numerický riadiaci systém
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	Centrálna počítačová jednotka
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	Overenie kontrolných súčtov

Skratka	Odvodenie skratky	Význam
CRT	Cathode Ray Tube	Elektrónka
CSB	Central Service Board	Modul PLC
CTS	Clear To Send	Hlásenie pripravenosti na odosielanie v prípade sériových dátových rozhraní
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Korekcia polomeru nástroja
DB	Dátový modul	Dátový modul v PLC
DBB	Bajt dátového modulu	Bajt dátového modulu v PLC
DBW	Slovo dátového modulu	Slovo dátového modulu v PLC
DBX	Bit dátového modulu	Bit dátového modulu v PLC
DDE	Dynamic Data Exchange	Dynamická výmena údajov
DDS	Drive Data Set	Dátový blok pohonu
DIN	Nemecká priemyselná norma	
DIR	Directory	Adresár
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	Objekt pohonu
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	Dynamický pamäťový modul
DRF	Differential Resolver Function	Funkcia diferenciálneho selsynu (ručné koliesko)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	Skúšobný posuv
DSB	Decoding Single Block	Dekódovací samostatný blok
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	Hlásenie pripravenosti na prevádzku v prípade sériových dátových rozhraní
DW	Dátové slovo	
DWORD	Dvojité slovo (aktuálne 32 bitov)	
E	Vstup	
E/A	Vstup/výstup	
ENC	Encoder	Snímač skutočnej hodnoty
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Vymazateľná, elektronicky programovateľná pamäť určená len na čítanie
ePS Network Services		Služby pre internetom podporovanú diaľkovú údržbu strojov
EQN		Označenie typu absolútneho snímača s 2048 sínusovými signálmi/otočením
ESR	Rozšírené zastavenie a návrat	
ETC	Tlačidlo ETC	Rozšírenie lišty programových tlačidiel v rovnakej ponuke
FB	Funkčný blok	
FBS	Plochá obrazovka	
FC	Function Call	Funkčný blok v PLC
FDD	Feed Disable	Blokovanie posuvu
FdStop	Feed Stop	Zastavenie posuvu

Skratka	Odvodenie skratky	Význam
FEPROM	Flash-EPROM	Pamäť určená na čítanie a zapisovanie
FIFO	First In - First Out	Postup, akým sa majú ukladať a opäť vyvolávať dáta v pamäti
FIPO	Jemný interpolátor	
FM	Funkčný modul	
FM-NC	Funkčný modul Numerical Control	Numerický riadiaci systém
FPU	Floating Point Unit	Jednotka pohyblivej radovej čiarky
FRA	Blok Frame	
FRAME	Dátový blok	Prepočet súradníc s podielmi posunutia nulového bodu, otočenia, zmeny mierky, zrkadlenia
FRK	Korekcia polomeru frézovania	
FST	Feed Stop	Zastavenie posuvu
FUP	Funkčný plán (programovacia metóda pre PLC)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: vysielací telegram
GD	Globálne dáta	
GEO	Geometria, napr. geometrická os	
GP	Základný program	
GS	Prevodový stupeň	
GUD	Global User Data	Globálne užívateľské dáta
HD	Hard Disk	Pevný disk
HEX	Skrátené označenie pre hexadecimálne číslo	
HiFu	Pomocná funkcia	
HMI	Human Machine Interface	Užívateľské rozhranie SINUMERIK
HSA	Pohon hlavného vretena	
HT	Handheld Terminal	Ručný ovládací panel
HW	Hardware	
IBN	Uvedenie do prevádzky	
IF	Uvoľnenie impulzov pohonového modulu	
IK (GD)	Implicitná komunikácia (globálne dáta)	
IKA	Interpolative Compensation	Interpolačná kompenzácia
IM	Interface Modul	Modul rozhrania
INC	Increment	Rozmer kroku
INI	Initializing Data	Inicializačné dáta
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Medzinárodná organizácia pre normalizáciu
JOG	Prevádzkový režim „Jogging“	
KD	Rotácia súradníc	
KDV	Krížové porovnanie dát	Krížové porovnanie dát medzi NC a PLC
K_V	Faktor zosilnenia slučky	Faktor zosilnenia regulačného obvodu
KOP	Plán kontaktov	Programovacia metóda pre PLC
LCD	Liquid Crystal Display	Displej z tekutých kryštálov

Skratka	Odvodenie skratky	Význam
LED	Light Emitting Diode	Svetelná dióda
LF	Line Feed	
LMS		Ložiskový merací systém
LSB	Least Significant Bit	Bit s najnižšou hodnotou
LUD	Local User Data	Užívateľské dáta
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	Hlavný program (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	Ovládací panel stroja
MD	Parametre stroja	
MDA	Prevádzkový režim „MDA“ (Manual Data Automatic)	Ručné zadanie
MKS	SSS – Súradnicový systém stroja	
MPF	Main Program File	Hlavný program (technologický program NC)
MPI	Multi Point Interface	Viacbodové rozhranie
NC	Numerical Control	Numerický riadiaci systém
NCK	Numerical Control Kernel	Centrálna jednotka numerického riadiaceho systému
NCSD	NC Start Disable	Blokované spustenie NC
NCU	Numerical Control Unit	Hardvérová jednotka NC
NST	Rozhranie	Signál rozhrania
NV	Posunutie nulového bodu	
NX	Numerical Extension	Modul rozšírenia osi
OB	Organizačný blok v PLC	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	Ovládací panel
OPI	Operation Panel Interface	Rozhranie pre ovládací panel
OSI	Open Systems Interconnection	Normovanie pre počítačovú komunikáciu
OPT	Options	Voľby
PAA	Obraz procesu výstupov	
PAE	Obraz procesu vstupov	
P-Bus	Zbernica periférie	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	Normovanie zasúvacích pamäťových kariet
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	Programovací prístroj	
PLC	Programmable Logic Control	Programovateľné riadenie
PN	PROFINET	
PO	POWER ON	
POE	Programová organizačná jednotka	Jednotka v užívateľskom programe PLC

Skratka	Odvodenie skratky	Význam
PPU	Panel Processing Unit	Riadiaci systém na báze panelu
PTP	Point to Point	Od bodu k bodu
PZD	Procesné dáta pre pohony	
QEC	Quadrant Error Compensation	Kompenzácia chyby kvadrantu
QFK	Kompenzácia chyby kvadrantu	
RAM	Random Access Memory	Programová pamäť, ktorú je možné čítať i prepisovať
REF POINT		Funkcia „Nájazd na referenčný bod“ v prevádzkovom režime JOG
REPOS		Funkcia „Opätovné polohovanie“ v prevádzkovom režime JOG
RID	Read In Disable	Zablokované načítanie
RPA	R-Parameter Active	Pamäťová oblasť v NC pre čísla parametrov R
RPY	Roll Pitch Yaw	Druh rotácie koordinačného systému
RTC	Real Time Clock	Hodiny s reálnym časom
RTS	Request To Send	Zapnutie vysielacieho bloku, riadiaci signál zo sériových dátových rozhraní
SBL	Single Block	Jednotlivý blok
SBR	Subroutine	Podprogram (PLC)
SBT	Safe Brake Test	Bezpečný test bŕzd
SCC	Safety Control Channel	
SD	Setting-Datum	
SDB	Systémový dátový modul	
SDI	Safe Direction	Bezpečný smer pohybu
SBT	Safe Brake Test	Bezpečné ovládanie bŕzd
SEA	Setting Data Active	Označenie (typ súboru) pre nastavovacie dáta
SERUPRO	Search–Run by Program Test	Vyhľadávanie cez test programu
SFC	System Function Call	
SGE	Bezpečnostne orientovaný vstup	
SGA	Bezpečnostne orientovaný výstup	
SH	Bezpečné zastavenie	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	Skryť vetu
SLM	Smart Line Module	
SLP	Safe Limited Position	Bezpečne obmedzená poloha
SLS	Safely Limited Speed	Bezpečne obmedzená rýchlosť
SM	Krokový motor	
SOS	Safe Operating Stop	Bezpečné prevádzkové zastavenie
SS1	Safe Stop 1	Bezpečné zastavenie 1 (časovo sledované, sledované rampou)
SS2	Safe Stop 2	Bezpečné zastavenie 2
SPF	Subprogram file	Podprogram (NC)
SPL	Bezpečne programovateľná logika	
SPS	Programovateľné riadenie	

Skratka	Odvodenie skratky	Význam
SRAM	Static Random Access Memory	Statický pamäťový modul
SRK	Korekcia polomeru reznej hrany	
SSFK	Kompenzácia chýb stúpania vretena	
SSI	Serial Synchron Interface	Sériové synchrónne rozhranie
STO	Safe Torque Off	Bezpečne vypnutý moment
STW	Riadiace slovo	
SUG	Konštantná obvodová rýchlosť kotúča	
SW	Software	
SYF	System Files	Systémové súbory
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Synchrónna akcia
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Označenie pre parametre stroja
TCP	Tool Center Point	Hrot nástroja
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	Označenie pre parametre stroja
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	Korekcia nástroja
TOA	Tool Offset Active	Označenie (typ súboru) pre korekcie nástrojov
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Prepočet súradníc na sústruhoch pre frézovacie opracovanie
TTL	Transistor–Transistor–Logik	Typ rozhrania
UFR	User Frame	Posunutie nulového bodu
UP	Podprogram	
USB	Universal Serial Bus	
USV	Nepretržité napájanie	
VDI		Interné komunikačné rozhranie medzi NC a PLC
VSA	Pohon posuvu	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		Funkcia mäkkého nájazdu a odjazdu
WKS	SSO – Súradnicový systém obrobku	
WKZ	Súradnicový systém nástroja	
WLK	Korekcia dĺžky nástroja	
WPD	Work Piece Directory	Adresár obrobkov
WZ	Nástroj	
WZV	Správa nástrojov	
WZW	Výmena nástroja	
ZWS		Miesto vo vyrovnávacej pamäti
ZOA	Zero Offset Active	Označenie (typ súboru) pre dáta posunutia nulového bodu
ZSW	Stavové slovo (pohonu)	

A.2 Prehľad dokumentácie

Všeobecná dokumentácia

Katalóg NC 82

Reklamný prospekt
SINUMERIK 828D

Reklamný prospekt
SINUMERIK 828D BASIC

Reklamný prospekt
SINUMERIK 828D

Užívateľská dokumentácia

Príručka pre obsluhu:
špecifická pre technológiu

Príručka pre programovanie:
- Základy
- Príprava práce
- Meracie cykly
- ISO sústruženie
- ISO frézovanie

Diagnostická príručka:
Alarmy

Dokumentácia výrobcu/servisu

Príručka prístroja
Servisná príručka
Príručka pre uvedenie do prevádzky

Príručka pre funkcie:
Safety Integrated

Príručka pre funkcie:
- Základné funkcie
- Rozširujúce funkcie
- Zvláštne funkcie
- Synchrónne akcie
- ISO dialekty

Príručka k zoznamom:
- Parametre stroja
- Signály rozhrania
- Premenné

Príručka k zoznamom:
Parametre

Dokumentácia prepojených systémov

Systémová príručka:
Ctrl-Energy

Príručka pre projektovanie:
- Smernica EMC pre inštaláciu
- Industrial Security

Index

A

Alarm
0, 21, 1225
1, 1225
10, 1226
1000, 21
1001, 21
1002, 22
1004, 22
1005, 22
1010, 23
1011, 23
1012, 24
1013, 24
1014, 25
1015, 25
1016, 25
1017, 26
1018, 26
1019, 27
1020, 27
10203, 94
10204, 95
10208, 95
10209, 96
10222, 96
10223, 96
10225, 96
10226, 97
10299, 97
10601, 97
10604, 97
10605, 98
10610, 98
10620, 99
10621, 99
10625, 99
10630, 100
10631, 100
10632, 100
10633, 101
10634, 101
10635, 101
10636, 101
10637, 102
10650, 102
10651, 102
10652, 103
10653, 103
10654, 104
10655, 104
10656, 104
10657, 105
10658, 105
10700, 105
10701, 106
10702, 106
10703, 106
10704, 107
10706, 107
10707, 107
10720, 107
10721, 108
10722, 108
10723, 109
10730, 110
10731, 111
10732, 111
10733, 112
10735, 112
10736, 113
10740, 114
10741, 114
10742, 114
10743, 114
10744, 115
10745, 115
10746, 115
10747, 116
10748, 116
10750, 116
10751, 117
10752, 117
10753, 118
10754, 118
10755, 118
10756, 119
10757, 119
10758, 120
10759, 120
10760, 120
10761, 121
10762, 121
10763, 121
10764, 122
10770, 122

10776, 122
10777, 123
10778, 123
10780, 123
10781, 124
10782, 124
10784, 124
10785, 124
10790, 125
10791, 125
10792, 125
10793, 126
10794, 126
10795, 126
10805, 126
10810, 127
10820, 127
10860, 127
10861, 128
10862, 128
10865, 129
10866, 129
10870, 129
10880, 130
10881, 130
10882, 130
10883, 131
10890, 131
10891, 131
10900, 132
10910, 132
10911, 132
10913, 132
10914, 133
10915, 133
10916, 133
10917, 134
10930, 134
10931, 134
10932, 135
10933, 135
10934, 135
10950, 135
10960, 136
10961, 136
10963, 136
11, 1226
1160, 28
12, 1226
12000, 137
12010, 137
12020, 137
120200, 589
12030, 138
12040, 138
120400, 589
120401, 589
120402, 589
120403, 590
120404, 590
120405, 590
120406, 590
120407, 591
120408, 591
12050, 138
12060, 139
12070, 139
12080, 139
12090, 140
12100, 140
12110, 141
12120, 141
12140, 141
12150, 142
12160, 142
12161, 142
12162, 143
12163, 145
12164, 145
12170, 145
12180, 146
12185, 146
12190, 146
12200, 147
12205, 147
12210, 147
12220, 148
12230, 148
12240, 148
12250, 149
12260, 149
12261, 149
12270, 150
12280, 150
12290, 150
12300, 151
12310, 151
12320, 152
12330, 152
12340, 153
12350, 153
12360, 154
12370, 154
12380, 154

12390, 155
12400, 155
12410, 156
12420, 156
12430, 157
12440, 157
12450, 157
12460, 157
12470, 158
12475, 158
12480, 159
12481, 159
12490, 159
12495, 160
12500, 160
12510, 161
12520, 161
12530, 161
12540, 162
12550, 162
12551, 163
12552, 163
12553, 163
12554, 164
12555, 164
12556, 164
12560, 165
12571, 165
12572, 165
12573, 166
12580, 166
12581, 166
12582, 167
12583, 167
12584, 167
12585, 168
12586, 168
12587, 168
12588, 169
12589, 169
12590, 169
12600, 170
12610, 170
12620, 170
12630, 171
12640, 171
12641, 171
12650, 171
12660, 172
12661, 172
12700, 172
12701, 173
12710, 173
12712, 173
12720, 173
12722, 174
12724, 174
12726, 174
12728, 174
12730, 175
12740, 175
12750, 175
12755, 176
12770, 176
12780, 176
13, 1226
14, 1226
14000, 176
14001, 177
14004, 177
14005, 177
14006, 178
14007, 178
14009, 178
14010, 179
14011, 179
14012, 180
14013, 180
14014, 180
14015, 181
14016, 181
14017, 181
14018, 182
14019, 182
14020, 182
14021, 183
14022, 183
14024, 183
14025, 183
14026, 184
14027, 184
14028, 184
14030, 184
14034, 185
14035, 185
14036, 185
14037, 185
14038, 186
14039, 186
14040, 186
14045, 187
14048, 187
14050, 188
14051, 188

14055, 188
14060, 189
14065, 189
14066, 189
14070, 190
14080, 190
14082, 191
14085, 191
14088, 191
14091, 192
14092, 192
14093, 193
14094, 193
14095, 194
14096, 194
14097, 195
14098, 195
14099, 195
14102, 195
14103, 196
14109, 196
14130, 197
14140, 197
14144, 197
14146, 198
14149, 198
14150, 200
14151, 200
14152, 200
14153, 201
14154, 201
14155, 201
14156, 202
14157, 202
14159, 202
14160, 202
14161, 203
14162, 203
14165, 204
14166, 204
14170, 205
14180, 205
14185, 205
14196, 206
14197, 206
14199, 207
14200, 207
14210, 207
14250, 208
14260, 208
14270, 208
14280, 209
14290, 209
14300, 209
14320, 209
14400, 210
14401, 210
14402, 211
14404, 212
14406, 212
14407, 213
14410, 214
14411, 214
14412, 214
14413, 214
14414, 214
14415, 215
14420, 215
14430, 215
14432, 216
14434, 216
14500, 216
14510, 216
14520, 217
14530, 217
14540, 218
14541, 218
14542, 218
14543, 218
14544, 219
14545, 219
14546, 219
14547, 220
14548, 220
14549, 220
14550, 221
14551, 221
14600, 222
14601, 222
14602, 222
14603, 223
14615, 223
14620, 223
14621, 224
14622, 224
14623, 224
14624, 224
14625, 225
14650, 225
14660, 225
14700, 225
14701, 226
14710, 226
14711, 228

14712, 228
14750, 229
14751, 229
14752, 230
14753, 230
14754, 230
14756, 231
14757, 231
14758, 231
14760, 232
14761, 232
14762, 232
14769, 233
14770, 233
14780, 233
14781, 234
14782, 234
14783, 234
14784, 235
14790, 235
14800, 235
14810, 236
14811, 236
14815, 236
14820, 236
14821, 237
14822, 237
14823, 238
14824, 238
14840, 239
14850, 239
14860, 239
14861, 240
14862, 240
14863, 240
14900, 240
14910, 241
14920, 241
15, 1226
15000, 241
150000, 591
150001, 591
150002, 591
150003, 592
150004, 592
150005, 592
15010, 241
150100, 592
15020, 242
150201, 592
150202, 592
150204, 593
150205, 593
150206, 593
150207, 593
15021, 242
15025, 242
15030, 243
150300, 594
150301, 594
150400, 594
150401, 594
150402, 594
150403, 594
150404, 595
150410, 595
150411, 595
150420, 595
150421, 595
150422, 596
150423, 596
150424, 596
150425, 596
15100, 243
15110, 243
15120, 244
15122, 244
15150, 245
15160, 245
15165, 246
15166, 246
15170, 246
15171, 247
15172, 247
15173, 247
15175, 247
15176, 248
15177, 248
15180, 248
15182, 249
15185, 249
15186, 249
15187, 249
15188, 250
15189, 250
15190, 250
15300, 251
15320, 251
15330, 251
15340, 251
15350, 252
15370, 252
15380, 252
15390, 252

15395, 253
15400, 253
15410, 253
15420, 253
15450, 254
15460, 254
15500, 254
15700, 255
15701, 255
15800, 255
15810, 255
15900, 256
15950, 256
15960, 256
16, 1227
16000, 257
16005, 257
16010, 257
16015, 257
16016, 258
16017, 258
16020, 259
16025, 260
16100, 260
16105, 261
16111, 261
16112, 261
16120, 261
16130, 262
16140, 262
16150, 262
16200, 263
16300, 263
16400, 263
16410, 263
16420, 264
16430, 264
16440, 264
16500, 264
16510, 265
16600, 265
16605, 265
16670, 266
16671, 266
16672, 267
16673, 267
16674, 267
16675, 268
16676, 268
16677, 268
16678, 269
16679, 269
16680, 269
16681, 270
16682, 270
16684, 270
16685, 270
16686, 271
16687, 271
16690, 271
16692, 272
16694, 272
16695, 272
16696, 272
16697, 273
16698, 273
16699, 273
16700, 274
16701, 274
16715, 274
16720, 274
16730, 275
16735, 275
16736, 276
16740, 276
16746, 276
16747, 277
16748, 277
16750, 278
16751, 278
16757, 278
16758, 278
16760, 279
16761, 279
16762, 279
16763, 279
16765, 280
16766, 280
16767, 280
16769, 281
16770, 281
16771, 281
16772, 281
16773, 282
16774, 282
16775, 282
16778, 283
16779, 283
16780, 283
16781, 284
16782, 284
16783, 284
16785, 285
16787, 285

16788, 285
16790, 285
16791, 286
16792, 286
16793, 286
16794, 286
16795, 287
16796, 287
16797, 287
16800, 287
16810, 288
16820, 288
16830, 288
16904, 289
16905, 289
16906, 289
16907, 289
16908, 289
16909, 290
16911, 290
16912, 290
16913, 290
16914, 291
16915, 291
16916, 291
16918, 291
16919, 291
16920, 292
16921, 292
16922, 292
16923, 292
16924, 293
16925, 293
16926, 293
16927, 293
16928, 294
16930, 294
16931, 295
16932, 295
16933, 295
16934, 295
16935, 296
16936, 296
16937, 296
16938, 296
16939, 297
16940, 297
16941, 297
16942, 298
16943, 298
16944, 299
16945, 299
16946, 299
16947, 299
16948, 300
16949, 300
16950, 300
16951, 301
16952, 301
16953, 301
16954, 302
16955, 302
16956, 302
16957, 302
16959, 303
16960, 303
16961, 303
16962, 303
16963, 304
16964, 304
16965, 304
16966, 304
16967, 304
17, 1227
17001, 305
17010, 305
17018, 306
17020, 306
17030, 306
17035, 307
17040, 307
17050, 307
17052, 308
17055, 308
17060, 309
17070, 309
17071, 309
17080, 309
17090, 310
17095, 310
17100, 310
17110, 310
17120, 311
17130, 311
17140, 311
17150, 312
17160, 312
17170, 312
17180, 313
17181, 313
17182, 313
17183, 314
17184, 314
17188, 314

17189, 315
17190, 315
17191, 315
17192, 316
17193, 316
17194, 317
17195, 317
17200, 317
17202, 318
17210, 318
17212, 318
17214, 319
17215, 319
17216, 319
17218, 320
17220, 320
17224, 320
17230, 320
17240, 321
17250, 321
17255, 321
17260, 321
17261, 322
17262, 322
17270, 322
17500, 323
17501, 323
17502, 324
17503, 324
17505, 324
17510, 324
17600, 325
17601, 325
17602, 326
17603, 326
17604, 326
17610, 327
17620, 327
17630, 327
17640, 327
17650, 328
17800, 328
17810, 328
17811, 328
17812, 329
17813, 329
17814, 329
17815, 330
17821, 330
17822, 330
17823, 330
17825, 331
17830, 331
17831, 331
17833, 332
17900, 332
18, 1227
18000, 332
18001, 333
18002, 333
18003, 334
18004, 335
18005, 336
18006, 336
18100, 336
18101, 336
18102, 337
18205, 337
18300, 337
18310, 337
18311, 338
18312, 338
18313, 338
18314, 338
19, 1227
2, 1225
20, 1227
2000, 28
20000, 339
20001, 339
20002, 340
20003, 340
20004, 340
20005, 341
20006, 341
20007, 342
20008, 342
2001, 29
20050, 342
20051, 342
20052, 343
20053, 343
20054, 343
20055, 343
20056, 344
20057, 344
20058, 344
20059, 345
20060, 345
20062, 345
20064, 346
20065, 346
20070, 346
20071, 346

20072, 347
20073, 347
20075, 347
20076, 347
20077, 348
20078, 348
20079, 348
20080, 349
20082, 349
20083, 349
20085, 350
20090, 350
20091, 350
20092, 351
20093, 351
20094, 351
20095, 352
20096, 352
20097, 353
201000, 597
201001, 597
201002, 598
201003, 598
201004, 598
201005, 598
201006, 599
201007, 600
201009, 600
201010, 600
201011, 600
201012, 601
201013, 601
201015, 601
201016, 602
201017, 602
201018, 603
201019, 603
201020, 604
201023, 604
201030, 604
201031, 604
201032, 605
201033, 605
201034, 605
201035, 605
201036, 606
201038, 606
201039, 607
201040, 608
201041, 608
201042, 608
201043, 610
201044, 611
201045, 611
201049, 611
201050, 611
201054, 612
201055, 612
201056, 612
201057, 613
201058, 613
201059, 613
201060, 613
201061, 614
201063, 614
201064, 614
201068, 614
201069, 615
201070, 615
201072, 615
201073, 615
201082, 616
201097, 618
201099, 618
201100, 618
201104, 619
201105, 619
201106, 619
201107, 619
201110, 619
201111, 620
201112, 620
201120, 620
201122, 620, 621
201123, 621
201150, 621
201151, 622
201152, 622
20120, 353
201200, 622
201205, 623
20121, 353
20122, 353
201221, 623
201222, 623
201223, 623
201224, 625
20123, 353
20124, 354
20125, 354
201250, 625
201251, 625
201255, 625
201256, 626

201260, 626
201275, 626
201276, 627
20130, 354
201302, 627
201303, 627
201304, 628
201305, 628
201306, 629
201314, 629
201317, 629
201318, 630
201319, 630
201320, 630
201321, 631
201322, 631
201323, 631
201324, 631
201325, 632
201330, 632
201331, 634
201340, 634
201341, 635
201354, 636
201355, 636
201356, 637
201357, 637
201358, 638
201359, 638
201360, 638
201361, 639
201362, 640
201375, 640
20138, 355
201380, 641
201381, 641, 642
201382, 643
201383, 643
201384, 644
201385, 644
201386, 645
201389, 645
20139, 355
20140, 355
20141, 356
201416, 646
201420, 646
201425, 647
201428, 648
20143, 356
20144, 356
20145, 357
201451, 648
20146, 357
20147, 357
20148, 358
201481, 649, 650
201482, 650
201483, 651
201484, 651
201485, 652
201486, 653
201487, 653
201489, 654
20149, 358
20150, 358
201507, 654
201508, 655
201510, 655
201511, 655
201512, 655
201513, 656
201514, 656
201515, 656
201590, 657
20160, 358
201600, 657
201611, 658, 662
201612, 666
201620, 667
201621, 667
201625, 667
201630, 668
201631, 669
201632, 669
201637, 670
201638, 670
201640, 671
201641, 672, 673
201649, 673
201650, 674, 675
201651, 677
201652, 678, 680
201653, 683
201654, 683
201655, 684
201656, 684
201657, 685
201658, 685
201659, 685, 688, 689
201660, 690
201663, 690
201664, 691
201665, 691

201669, 692
201670, 692
201671, 693
201672, 694
201673, 695
201674, 695
201675, 696
201679, 696
201680, 696
201681, 697, 701
201682, 705, 706
201683, 708
201684, 708
201685, 709
201686, 709
201687, 710
201688, 710
201689, 711
201690, 711
201691, 712
201692, 712
201693, 713
201694, 713
201695, 713
201696, 714
201697, 714
201698, 715
201699, 715
20170, 359
201700, 715
201701, 716
201706, 717
201707, 718
201708, 718
201709, 719
201710, 719
201711, 720, 727
201712, 736
201714, 738
201715, 738
201716, 739
201717, 739
201730, 740
201745, 740
201750, 740
201751, 741
201752, 741
201780, 741
201781, 742
201782, 742
201783, 743
201784, 743
201785, 744
201786, 745
201787, 745
201788, 745
201789, 746
201794, 746
201795, 746
201796, 747
201797, 747
201798, 748
201799, 748
201800, 748
201839, 749
201840, 749
201900, 750
201902, 751
201903, 752
201910, 752
201911, 752
201912, 753
201913, 753
201914, 753
201915, 754
201920, 754
201921, 754
201930, 754
201931, 755
201932, 755
201940, 755
201941, 756
201943, 756
201944, 756
201945, 757
201946, 757
201950, 757
201951, 757
201952, 758
201953, 758
201954, 758
201955, 759
201970, 759
201971, 759
201979, 759
201980, 759
201981, 760
201982, 760
201983, 760
201989, 760
201990, 761
20200, 359
202000, 761
202005, 761

202006, 761
202007, 762
202008, 762
202009, 762
20201, 359
202010, 763
202011, 763
202015, 763
202016, 763
202020, 764
202025, 764
202026, 764
20203, 360
202030, 765
20204, 360
202040, 765
202041, 765
202047, 766
20205, 360
202050, 766
202051, 766
202055, 766
202056, 767
202057, 767
202058, 767
202059, 767
202060, 767
202061, 768
202062, 768
202063, 768
202070, 768
202075, 769
202080, 769
202085, 769
202095, 769
202096, 769
202097, 770
202098, 770
202099, 771
202100, 771
202150, 771
202151, 772
202152, 772
202153, 772
203000, 773
203001, 773
20302, 360
20304, 361
20306, 361
20308, 361
20310, 361
203500, 773
203501, 774
203505, 774
203506, 774
203507, 775
203510, 775, 776
203550, 777
203590, 777
205000, 777
205001, 777
205002, 778
205003, 778
205004, 778
205005, 778
205006, 779
205007, 779
205050, 779
205051, 779
205052, 780
205053, 780
205054, 780
205055, 780
205056, 781
205057, 781
205058, 781
205059, 781
205060, 782
205061, 782
205064, 782
205118, 782
205119, 783
206000, 784
206010, 784
206050, 785
206052, 785
206080, 785
206100, 785
206105, 786
206200, 786
206205, 787
206206, 788
206207, 789
206208, 789
206210, 789
206211, 789
206215, 790
206250, 790
206255, 791
206260, 791
206261, 792
206262, 792
206300, 792
206301, 793

206310, 793
206311, 793
206320, 794
206321, 794
206350, 794
206351, 795
206400, 795
206401, 796
206500, 796
206502, 796
206503, 797
206504, 797
206505, 797
206601, 797
206602, 798
206700, 798
206800, 798
206810, 799
206849, 799
206850, 799
206851, 799
206855, 800
206860, 800
206900, 801
206901, 801
206904, 801
206905, 801
206906, 802
206907, 802
206908, 802
206909, 802
207011, 803
207012, 804
207013, 804
207014, 805
207015, 805
207016, 806
207017, 806
207018, 806
207080, 807
207082, 807
207083, 808
207084, 808
207085, 808
207086, 809
207087, 809
207088, 809
207089, 810
207090, 810
207091, 810
207092, 810
207093, 811
207094, 811
207095, 812
207097, 812
207098, 812
207100, 812
207110, 813
207140, 813
207200, 813
207220, 813
207300, 814
207320, 814
207321, 815
207329, 815
207350, 816
207351, 816
207354, 816
207355, 817
207400, 818
207402, 818
207403, 818
207404, 818
207405, 819
207410, 819
207411, 819
207412, 819
207413, 820
207414, 821
207415, 821
207419, 821
207420, 822
207421, 823
207422, 823
207429, 823
207430, 824
207431, 824
207432, 824
207433, 825
207434, 825
207435, 826
207439, 826
207448, 827
207449, 827
207500, 828
207501, 828
207502, 828
207504, 829
207509, 829
207510, 829
207511, 830
207512, 830
207514, 830
207515, 831

207516, 831
207517, 832
207518, 832
207519, 832
207520, 833
207530, 833
207531, 833
207541, 833
207550, 834
207551, 834
207552, 834
207553, 835
207555, 835
207556, 836
207560, 836
207561, 837
207562, 837
207563, 838
207565, 838
207566, 838
207567, 838
207569, 839
207570, 839
207575, 839
207576, 840
207580, 840
207750, 840
207751, 840
207752, 841
207753, 841
207754, 841
207755, 842
207756, 842
207800, 842
207801, 843
207802, 843
207805, 844
207808, 844
207810, 844
207815, 844, 845
207820, 845
207840, 846
207841, 846
207850, 847
207851, 847
207852, 847
207860, 847
207861, 848
207862, 848
207890, 848
207900, 848
207901, 849
207902, 849
207903, 850
207904, 850
207905, 851
207906, 851
207907, 852
207908, 852
207909, 853
207910, 853
207913, 853
207914, 853
207918, 854
207927, 854
207928, 854
207930, 855
207931, 856
207932, 856
207934, 856
207935, 856
207950, 857
207955, 858
207956, 858
207960, 858
207961, 859
207963, 859
207965, 860
207966, 861
207971, 861
207979, 861
207980, 861
207990, 862, 863
207991, 866, 867
207993, 867
207995, 867
207996, 870
207998, 871
207999, 871
208000, 871
208010, 871
208500, 872
208501, 872
208502, 872
208504, 872
208510, 873
208511, 873
208520, 874
208526, 874
208530, 874
208531, 875
208550, 875
208560, 875
208561, 875

208562, 876
208563, 876
208564, 877
208565, 877
208700, 877
208701, 878
208702, 878
208703, 879
208751, 879
208752, 879
208753, 879
208754, 880
208755, 880
208756, 880
208757, 880
208758, 881
208759, 881
208760, 881
208800, 882
209000, 882
21, 1227
2110, 29
213000, 882
213001, 883
213009, 883
213010, 884
213020, 884
213021, 884
213030, 884
213031, 884
213032, 885
213033, 885
213100, 885
213101, 886
213102, 886
2140, 29
21550, 361
21600, 362
21610, 362
21611, 362
21612, 363
21614, 363
21616, 364
21617, 364
21618, 364
21619, 365
21620, 365
21621, 365
21650, 366
21660, 366
21675, 366
21700, 367
21701, 367
21702, 367
21703, 368
21740, 368
21760, 369
21800, 369
22, 1227
22000, 369
22001, 370
22002, 370
22005, 370
22006, 371
22010, 371
22011, 372
22012, 372
22013, 372
22014, 372
22015, 373
22016, 373
22018, 373
22019, 374
22020, 374
22022, 374
22024, 375
22025, 375
22026, 375
22030, 376
22033, 376
22035, 376
22036, 377
22037, 377
22038, 378
22040, 378
22050, 378
22051, 378
22052, 379
22053, 379
22055, 380
22057, 380
22058, 380
22062, 380
22064, 381
22065, 381
22066, 381
22067, 382
22068, 382
22069, 383
22070, 383
22071, 383
22100, 384
22200, 384
22250, 385

22270, 385
22271, 385
22272, 386
22275, 386
22280, 386
22282, 387
22290, 387
22291, 387
22292, 388
22295, 388
22296, 389
22297, 390
22320, 390
22321, 390
22322, 391
22324, 391
22326, 391
22400, 391
23, 1227
230001, 886
230002, 887
230003, 888
230004, 888
230005, 889
230006, 889
230008, 889
230010, 890
230011, 890
230012, 890
230013, 891
230015, 891
230016, 892
230017, 892
230020, 893
230021, 893
230022, 894
230024, 895
230025, 895
230027, 895
230030, 897
230031, 897
230032, 898
230033, 898
230034, 899
230035, 899
230036, 899
230037, 900
230038, 900
230039, 900
230040, 901
230041, 901
230042, 902
230043, 902
230044, 903
230045, 903
230046, 904
230047, 904
230048, 904
230049, 905
230050, 905
230051, 905
230052, 906
230053, 906
230054, 906
230055, 906
230057, 907
230058, 907
230059, 907
230060, 908
230061, 908
230066, 908
230067, 909
230070, 909
230071, 909
230072, 910
230073, 910
230074, 910
230075, 910
230080, 911
230081, 911
230105, 912
230314, 912
230315, 913
230502, 913
230600, 913, 914
230611, 914, 916
230620, 918
230621, 919
230625, 919
230630, 920
230631, 921
230632, 921
230640, 921, 922
230649, 923
230650, 923
230651, 924
230652, 925
230655, 925
230656, 926
230657, 926
230659, 926, 927
230664, 928
230665, 929
230666, 929

230672, 929
230674, 930
230680, 930
230681, 931, 933
230682, 935, 936
230683, 937
230684, 938
230685, 938
230686, 938
230688, 939
230692, 939
230693, 940
230700, 940
230701, 941
230706, 941, 942
230707, 942
230708, 943
230709, 943
230710, 944
230711, 944, 947
230712, 951
230714, 951
230715, 952
230716, 952
230717, 953
230730, 953
230788, 954
230797, 954
230798, 954
230799, 954
230800, 955
230801, 955
230802, 955
230804, 955
230805, 956
230809, 956
230810, 956
230820, 956
230835, 957
230836, 957
230837, 958
230845, 958
230850, 959
230851, 959
230853, 959
230860, 959
230875, 960
230885, 961
230886, 961
230887, 962
230895, 962
230896, 962
230899, 963
230903, 963
230907, 963
230919, 964
230920, 964
230930, 964
230950, 964
230999, 965
231100, 965
231101, 965
231103, 966
231110, 966
231111, 968
231112, 969
231115, 970
231116, 970
231117, 971
231118, 971
231120, 972
231121, 972
231122, 973
231123, 973
231125, 973
231126, 974
231129, 974
231130, 975
231131, 975
231135, 976
231136, 977
231137, 978
231138, 980
231142, 982
231150, 982
231151, 982
231152, 982
231153, 983
231160, 983
231161, 983
231163, 984
231400, 984
231401, 984
231405, 985
231407, 985
231410, 985
231411, 986
231412, 986
231414, 987
231415, 987
231418, 988
231419, 988
231421, 989
231422, 989

231429, 989
231431, 990
231432, 990
231442, 991
231443, 991
231460, 991
231461, 992
231462, 992
231463, 992
231470, 993
231500, 993
231501, 993
231502, 994
231503, 994
231700, 994
231800, 994
231801, 994
231802, 995
231804, 995
231805, 996
231806, 996
231811, 997
231812, 998
231813, 998
231820, 999
231835, 999
231836, 1000
231837, 1000
231845, 1001
231850, 1001
231851, 1002
231860, 1002
231875, 1003
231885, 1004
231886, 1004
231887, 1005
231895, 1005
231896, 1006
231899, 1006
231902, 1006
231903, 1007
231905, 1007
231912, 1008
231915, 1009
231916, 1009
231920, 1010
231930, 1010
231940, 1011
231950, 1011
231999, 1011
232100, 1011
232101, 1012
232103, 1012
232110, 1013
232111, 1014
232112, 1015
232115, 1015
232116, 1016
232117, 1016
232118, 1017
232120, 1017
232121, 1018
232122, 1018
232123, 1019
232125, 1019
232126, 1019
232129, 1020
232130, 1020
232131, 1021
232135, 1021
232136, 1022
232137, 1023
232138, 1025
232142, 1027
232150, 1027
232151, 1027
232152, 1027
232153, 1028
232160, 1028
232161, 1028
232163, 1029
232400, 1029
232401, 1029
232405, 1030
232407, 1030
232410, 1030
232411, 1031
232412, 1031
232414, 1032
232415, 1032
232418, 1033
232419, 1033
232421, 1033
232422, 1034
232429, 1034
232431, 1035
232432, 1035
232442, 1035
232443, 1036
232460, 1036
232461, 1036
232462, 1037
232463, 1037
232470, 1037

232500, 1037
232501, 1038
232502, 1038
232503, 1038
232700, 1039
232800, 1039
232801, 1039
232802, 1039
232804, 1040
232805, 1040
232806, 1040
232811, 1041
232812, 1042
232813, 1042
232820, 1042
232835, 1043
232836, 1044
232837, 1044
232845, 1044
232850, 1045
232851, 1045
232860, 1046
232875, 1046
232885, 1047
232886, 1047
232887, 1048
232895, 1048
232896, 1049
232899, 1049
232902, 1049
232903, 1050
232905, 1050
232912, 1051
232915, 1052
232916, 1052
232920, 1053
232930, 1053
232940, 1054
232950, 1054
232999, 1054
233100, 1054
233101, 1055
233103, 1055
233110, 1056
233111, 1057
233112, 1058
233115, 1058
233116, 1059
233117, 1059
233118, 1060
233120, 1060
233121, 1061
233122, 1061
233123, 1062
233125, 1062
233126, 1062
233129, 1063
233130, 1063
233131, 1064
233135, 1064
233136, 1065
233137, 1066
233138, 1068
233142, 1070
233150, 1070
233151, 1070
233152, 1070
233153, 1071
233160, 1071
233161, 1071
233163, 1072
233400, 1072
233401, 1072
233405, 1073
233407, 1073
233410, 1073
233411, 1074
233412, 1074
233414, 1075
233415, 1075
233418, 1076
233419, 1076
233421, 1076
233422, 1077
233429, 1077
233431, 1078
233432, 1078
233442, 1078
233443, 1079
233460, 1079
233461, 1079
233462, 1080
233463, 1080
233470, 1080
233500, 1080
233501, 1081
233502, 1081
233503, 1081
233700, 1082
233800, 1082
233801, 1082
233802, 1082
233804, 1083
233805, 1083

233806, 1083
233811, 1084
233812, 1085
233813, 1085
233820, 1085
233835, 1086
233836, 1087
233837, 1087
233845, 1087
233850, 1088
233851, 1088
233860, 1089
233875, 1089
233885, 1090
233886, 1090
233887, 1091
233895, 1091
233896, 1092
233899, 1092
233902, 1092
233903, 1093
233905, 1093
233912, 1094
233915, 1095
233916, 1095
233920, 1096
233930, 1096
233940, 1097
233950, 1097
233999, 1097
234207, 1097
234211, 1098
234800, 1098
234801, 1098
234802, 1099
234803, 1099
234804, 1099
234805, 1099
234806, 1099
234807, 1099
234820, 1100
234835, 1100
234836, 1101
234837, 1101
234845, 1102
234850, 1102
234851, 1102
234860, 1103
234875, 1103
234885, 1104
234886, 1104
234887, 1105
234895, 1105
234896, 1106
234899, 1106
234903, 1106
234904, 1106
234905, 1107
234920, 1107
234950, 1107
234999, 1107
235000, 1108
235001, 1108
235002, 1109
235003, 1109
235004, 1109
235005, 1110
235006, 1111
235009, 1111
235011, 1111
235012, 1112
235013, 1112
235014, 1114
235015, 1114
235016, 1115
235040, 1116
235043, 1116
235051, 1116
235052, 1118
235053, 1118
235054, 1119
235075, 1119
235080, 1119
235081, 1120
235150, 1120
235151, 1120
235152, 1122
235200, 1122
235207, 1122
235208, 1123
235209, 1123
235210, 1124
235211, 1124
235212, 1125
235213, 1125
235214, 1125
235220, 1126
235221, 1126
235222, 1126
235223, 1127
235224, 1127
235225, 1128
235226, 1128
235227, 1128

235228, 1128
235229, 1129
235230, 1129
235231, 1130
235232, 1130
235233, 1130
235400, 1131
235401, 1131
235402, 1132
235403, 1132
235404, 1133
235405, 1133
235406, 1134
235407, 1134
235410, 1135
235411, 1135
235412, 1136
235413, 1136
235414, 1136
235415, 1136
235416, 1137
235417, 1137
235800, 1137
235801, 1138
235802, 1138
235803, 1138
235804, 1138
235805, 1139
235807, 1139
235820, 1139
235835, 1140
235836, 1141
235837, 1141
235845, 1141
235850, 1142
235851, 1142
235860, 1142
235875, 1143
235885, 1144
235886, 1144
235887, 1145
235895, 1145
235896, 1146
235899, 1146
235903, 1146
235904, 1146
235905, 1147
235906, 1147
235907, 1147
235910, 1147
235911, 1148
235920, 1148
235921, 1148
235922, 1148
235923, 1149
235924, 1149
235925, 1149
235926, 1150
235927, 1150
235928, 1150
235929, 1151
235930, 1151
235931, 1151
235950, 1151
235999, 1152
236207, 1152
236211, 1152
236214, 1152
236216, 1153
236217, 1153
236800, 1153
236801, 1153
236802, 1154
236804, 1154
236805, 1154
236820, 1154
236835, 1155
236836, 1155
236837, 1156
236845, 1156
236851, 1157
236860, 1157
236875, 1158
236885, 1159
236886, 1159
236887, 1160
236895, 1160
236896, 1161
236899, 1161
236950, 1161
236999, 1162
237001, 1162
237002, 1162
237003, 1163
237004, 1163
237005, 1163
237012, 1163
237013, 1164
237024, 1164
237025, 1164
237034, 1165
237036, 1165
237040, 1166
237041, 1166

237043, 1166
237044, 1166
237045, 1167
237049, 1167
237050, 1167
237052, 1167
237056, 1168
237310, 1168
237311, 1169
237312, 1169
237313, 1169
237502, 1169
237800, 1170
237801, 1170
237802, 1170
237804, 1171
237805, 1171
237820, 1171
237835, 1172
237836, 1173
237837, 1173
237845, 1173
237850, 1174
237851, 1174
237860, 1174
237875, 1175
237885, 1176
237886, 1176
237887, 1177
237895, 1177
237896, 1178
237899, 1178
237903, 1178
237950, 1179
237999, 1179
24, 1228
240000, 1179
240001, 1180
240002, 1180
240003, 1180
240004, 1180
240005, 1180
240100, 1181
240101, 1181
240102, 1181
240103, 1181
240104, 1181
240105, 1182
240799, 1182
240801, 1182
240820, 1182
240825, 1183
240835, 1183
240836, 1184
240837, 1184
240845, 1185
240851, 1185
240860, 1185
240875, 1186
240885, 1187
240886, 1187
240887, 1187
240895, 1188
249150, 1188
249151, 1188
249152, 1189
249153, 1189
249154, 1189
249155, 1189
249156, 1190
249170, 1190
249171, 1190
249172, 1190
249173, 1190
249920, 1191
249921, 1191
249922, 1191
249923, 1191
249924, 1192
249926, 1192
249927, 1192
249933, 1192
249934, 1193
249935, 1193
249936, 1193
249937, 1193
249938, 1194
249939, 1194
249940, 1194
249941, 1194
249942, 1195
249998, 1195
25, 1228
25000, 392
250002, 1195
250003, 1195
250004, 1196
250005, 1196
250006, 1196
250007, 1197
250008, 1197
25001, 392
250011, 1197
25010, 393

25011, 393
25020, 393
25021, 394
25022, 394
25030, 395
25031, 395
25040, 396
25042, 396
25050, 397
25060, 397
25070, 398
25080, 398
25100, 399
25105, 399
25110, 399
25200, 400
25201, 400
25202, 401
25220, 401
26, 1228
26000, 401
26001, 402
26002, 402
26003, 403
26004, 403
26005, 404
26006, 404
26007, 405
26008, 405
26009, 405
26010, 405
26011, 406
26012, 406
26014, 406
26015, 407
26016, 407
26017, 407
26018, 407
26019, 408
26020, 408
26022, 409
26024, 409
26025, 409
26026, 409
26027, 410
26028, 410
26030, 411
26031, 411
26032, 411
26040, 412
26050, 412
26051, 412
26052, 413
26053, 413
26054, 413
26070, 414
26072, 414
26074, 414
26075, 414
26076, 415
26077, 415
26078, 415
26080, 415
26081, 416
26082, 416
26100, 416
26101, 416
26102, 417
26105, 417
26106, 418
26110, 418
26120, 419
26121, 419
26122, 419
26126, 419
26201, 420
26202, 420
26204, 421
26208, 421
26210, 421
26211, 421
26216, 422
26218, 422
26220, 422
26237, 423
26260, 423
26261, 423
26278, 423
26280, 424
26281, 424
26286, 424
26300, 425
27, 1228
27008, 425
27033, 425
27811, 427
27812, 428
27813, 428
27830, 428
27900, 429
27910, 429
28, 1228
29, 1228
2900, 29

29033, 429
3, 1225
30, 1228
3000, 30
3001, 30
300402, 1199
300406, 1199
300410, 1199
300412, 1200
300423, 1200
31, 1228
32, 1228
33, 1229
34, 1229
35, 1229
36, 1229
37, 1229
38, 1229
380001, 1201
380003, 1202
380005, 1203
380020, 1204
380022, 1204
380040, 1205
380050, 1205
380051, 1206
380070, 1206
380071, 1207
380072, 1207
380075, 1208
380076, 1208
380077, 1208
380500, 1208
380501, 1209
380502, 1209
380503, 1209
39, 1230
4, 1225
40, 1230
4000, 30
400000, 1211
400001, 1211
400002, 1211
400003, 1211
400004, 1212
400005, 1212
400006, 1212
400007, 1212
400008, 1212
400009, 1213
400010, 1213
400011, 1213
400012, 1213
400013, 1213
400014, 1214
400015, 1214
400017, 1214
400018, 1214
400019, 1214
400020, 1215
400021, 1215
400022, 1215
400023, 1215
400024, 1215
400025, 1215
400026, 1216
400027, 1216
400028, 1216
400029, 1216
400030, 1216
400031, 1216
400032, 1217
400033, 1217
400034, 1217
400035, 1217
400036, 1217
400037, 1218
4001, 31
4002, 31
4003, 32
4004, 32
4005, 32
4006, 33
4009, 33
4010, 34
4011, 34
4012, 35
4020, 35
4021, 35
4030, 36
4032, 36
4040, 36
4045, 37
4050, 37
4058, 38
4059, 38
4060, 38
4062, 38
4065, 39
4070, 39
4071, 39
4075, 40
4076, 40
4077, 40

4080, 41
4082, 41
4090, 41
4099, 42
41, 1230
4115, 42
4150, 42
4152, 43
4170, 43
4182, 43
4183, 44
4184, 44
4185, 44
42, 1230
4200, 45
4210, 45
4215, 45
4220, 46
4225, 46
4230, 46
4240, 47
4270, 47
4275, 47
4280, 48
4282, 48
43, 1230
4300, 48
4310, 49
4320, 49
4334, 49
4336, 50
4338, 50
4340, 50
4341, 50
4343, 51
4344, 51
4345, 51
4346, 52
4347, 52
4348, 53
4349, 57
44, 1230
4400, 58
4402, 58
45, 1230
4500, 58
4501, 58
4503, 58
46, 1231
4600, 59
4610, 59
4611, 59
4620, 59
4621, 60
4630, 60
4631, 60
4632, 60
4640, 61
4641, 61
47, 1231
48, 1231
49, 1231
5, 1225
50, 1231
5000, 61
51, 1231
52, 1231
53, 1232
54, 1232
55, 1232
56, 1232
57, 1232
58, 1232
59, 1233
6, 1225
60, 1233
6000, 61
6010, 62
6020, 64
6030, 65
6035, 65
61, 1233
61000, 431
61001, 431
61002, 431
61003, 431
61004, 432
61005, 432
61006, 432
61007, 432
61008, 432
61009, 433
61010, 433
61011, 433
61012, 433
61013, 434
61014, 434
61015, 434
61016, 434
61017, 434
61018, 435
61019, 435
61020, 436
61021, 436

61022, 436
61023, 436
61024, 437
61025, 437
61026, 437
61027, 437
61028, 438
61029, 438
61030, 438
61031, 439
61032, 439
61033, 439
61034, 439
61035, 440
61036, 440
61037, 440
61038, 440
61039, 441
61040, 441
61041, 441
61042, 441
61043, 442
61044, 442
61045, 442
61046, 443
61047, 443
61048, 443
61049, 443
61050, 444
61051, 444
61052, 444
61053, 444
61054, 445
61055, 445
61056, 445
61057, 445
61058, 446
61059, 446
61060, 446
61061, 446
61062, 447
61063, 447
61064, 447
61065, 447
61066, 448
61067, 448
61068, 448
61069, 448
61070, 449
61071, 449
61098, 449
61099, 450
61101, 450
61102, 450
61103, 450
61104, 451
61105, 451
61106, 451
61107, 451
61108, 452
61109, 452
61110, 452
61111, 452
61112, 452
61113, 453
61114, 453
61115, 453
61116, 453
61117, 454
61118, 454
61119, 454
61120, 454
61121, 455
61122, 455
61123, 455
61124, 455
61125, 456
61126, 456
61127, 456
61128, 456
61129, 457
61130, 457
61131, 457
61132, 457
61133, 458
61134, 458
61135, 458
61136, 458
61137, 459
61138, 459
61139, 459
61140, 459
61141, 460
61142, 460
61143, 460
61144, 460
61145, 461
61146, 461
61147, 461
61148, 461
61149, 462
61150, 462
61151, 462
61152, 462

61153, 463
61154, 463
61155, 463
61156, 463
61157, 464
61158, 464
61159, 464
61160, 464
61161, 464
61162, 464
61163, 465
61164, 465
61165, 465
61166, 465
61167, 465
61168, 465
61169, 465
61170, 465
61171, 466
61172, 466
61173, 466
61174, 466
61175, 466
61176, 466
61177, 467
61178, 467
61179, 467
61180, 467
61181, 468
61182, 468
61183, 468
61184, 468
61185, 468
61186, 468
61187, 469
61188, 469
61189, 469
61190, 469
61191, 470
61192, 471
61193, 471
61194, 471
61195, 471
61196, 472
61197, 472
61198, 472
61199, 472
61200, 472
61201, 473
61202, 473
61203, 473
61204, 473
61205, 474
61206, 474
61207, 474
61208, 474
61209, 475
61210, 475
61211, 475
61212, 475
61213, 476
61214, 476
61215, 476
61216, 476
61217, 476
61218, 477
61219, 477
61220, 477
61221, 477
61222, 478
61223, 478
61224, 478
61225, 478
61226, 479
61227, 479
61228, 479
61229, 479
61230, 480
61231, 480
61232, 480
61233, 480
61234, 481
61235, 481
61236, 481
61237, 481
61238, 482
61239, 482
61240, 482
61241, 482
61242, 483
61243, 483
61244, 483
61245, 483
61246, 484
61247, 484
61248, 484
61249, 484
61250, 485
61251, 485
61252, 485
61253, 485
61254, 486
61255, 486
61256, 486

61257, 486
61258, 487
61259, 487
61260, 487
61261, 488
61262, 488
61263, 488
61264, 488
61265, 489
61266, 489
61267, 489
61268, 489
61269, 490
61270, 490
61271, 490
61272, 490
61273, 491
61274, 491
61275, 491
61276, 491
61277, 492
61278, 492
61279, 492
61280, 492
61281, 493
61282, 493
61283, 493
61284, 493
61285, 494
61286, 494
61287, 494
61288, 494
61289, 495
61290, 495
61291, 495
61292, 495
61293, 496
61294, 496
61295, 496
61296, 496
61297, 497
61298, 497
61299, 497
61300, 497
61301, 498
61302, 498
61303, 498
61304, 498
61305, 498
61306, 499
61307, 499
61308, 499
61309, 500
61310, 500
61311, 500
61312, 500
61313, 500
61314, 500
61315, 501
61316, 501
61317, 501
61318, 501
61319, 501
61320, 501
61321, 502
61322, 502
61323, 502
61324, 502
61325, 502
61326, 503
61327, 503
61328, 503
61329, 503
61330, 504
61331, 504
61332, 504
61333, 504
61334, 504
61335, 504
61336, 505
61337, 505
61338, 505
61339, 505
61340, 505
61341, 505
61342, 506
61343, 506
61344, 506
61345, 506
61346, 506
61347, 506
61348, 507
61349, 507
61350, 507
61351, 507
61352, 507
61353, 508
61354, 508
61355, 508
61356, 508
61357, 508
61358, 508
61359, 509
61360, 509

61361, 509
61364, 509
61365, 509
61366, 510
61367, 510
61368, 510
61369, 510
61371, 511
61372, 511
61373, 511
61374, 511
61375, 511
61376, 511
61377, 511
61378, 512
61379, 512
61380, 512
61381, 512
61382, 512
61383, 512
61384, 513
61385, 513
61386, 513
61387, 513
61401, 513
61402, 513
61403, 514
61404, 514
61405, 514
61406, 514
61407, 514
61408, 515
61409, 515
61410, 515
61411, 515
61412, 515
61413, 515
61414, 515
61415, 516
61416, 516
61417, 516
61418, 516
61419, 516
61420, 516
61421, 517
61422, 517
61423, 517
61424, 518
61425, 518
61426, 519
61427, 519
61428, 519
61429, 519
61430, 519
61431, 520
61440, 520
61441, 521
61442, 521
61443, 521
61444, 521
61445, 521
61446, 522
61447, 522
61501, 522
61502, 522
61503, 522
61504, 522
61505, 523
61506, 523
61507, 523
61508, 523
61509, 523
61510, 523
61511, 524
61512, 524
61513, 524
61514, 524
61515, 524
61517, 524
61518, 525
61519, 525
61520, 525
61521, 525
61522, 525
61523, 525
61524, 526
61525, 526
61526, 526
61527, 526
61529, 526
61530, 526
61531, 527
61532, 527
61533, 527
61540, 527
61541, 527
61542, 527
61543, 528
61544, 528
61545, 528
61546, 528
61547, 528
61548, 528
61549, 529

61550, 529
61551, 529
61552, 529
61553, 530
61555, 530
61556, 530
61557, 530
61558, 530
61559, 530
61560, 531
61561, 531
61562, 531
61563, 531
61564, 531
61565, 531
61566, 532
61567, 532
61568, 532
61569, 532
61570, 532
61571, 533
61572, 533
61573, 533
61574, 533
61575, 534
61576, 534
61577, 534
61578, 535
61601, 535
61602, 535
61603, 535
61604, 535
61605, 536
61606, 536
61607, 536
61608, 536
61609, 536
61610, 536
61611, 537
61612, 537
61613, 537
61614, 537
61615, 538
61616, 538
61617, 538
61618, 538
61619, 539
61620, 539
61621, 539
61622, 539
61623, 540
61624, 540
61625, 540
61626, 540
61627, 541
61695, 541
61696, 541
61697, 541
61698, 542
61699, 542
61700, 542
61701, 542
61702, 543
61703, 543
61704, 543
61705, 543
61706, 544
61707, 544
61708, 544
61709, 544
61710, 545
61711, 545
61712, 545
61713, 545
61714, 546
61730, 546
61731, 546
61732, 546
61733, 547
61734, 547
61735, 547
61736, 547
61737, 548
61738, 548
61739, 548
61740, 548
61741, 549
61742, 549
61743, 549
61744, 549
61745, 550
61746, 550
61747, 550
61748, 550
61749, 551
61750, 551
61751, 551
61752, 551
61753, 552
61754, 552
61755, 552
61756, 552
61757, 553
61758, 553

61759, 553
61800, 553
61801, 554
61802, 554
61803, 554
61804, 554
61805, 555
61806, 555
61807, 555
61808, 555
61809, 556
61810, 556
61811, 556
61812, 556
61813, 557
61814, 557
61815, 557
61816, 557
61817, 557
61818, 558
61819, 558
61840, 558
61841, 559
61842, 559
61850, 559
61851, 559
61852, 560
61853, 560
61854, 560
61855, 560
61856, 561
61857, 561
61858, 561
61859, 561
61860, 562
61861, 562
61862, 562
61863, 562
61864, 563
61865, 563
61866, 563
61867, 563
61868, 564
61869, 564
61870, 564
61900, 564
61901, 565
61902, 565
61903, 565
61904, 565
61905, 566
61906, 566
61907, 566
61908, 566
61909, 567
61910, 567
61911, 567
61912, 567
61913, 568
61914, 568
61915, 568
61916, 568
61917, 569
61918, 569
61919, 569
61920, 569
61921, 570
61922, 570
61923, 570
61924, 570
61930, 571
61931, 571
61932, 571
61933, 571
61934, 572
61935, 572
61936, 572
61937, 572
61938, 573
61939, 573
61940, 573
61941, 573
61942, 574
61943, 574
61944, 574
61945, 574
61946, 575
61947, 575
61948, 575
61949, 575
61950, 576
61951, 576
61952, 576
61953, 576
61954, 577
61955, 577
61956, 577
62, 1233
62000, 578
62098, 578
62100, 578
62101, 578
62102, 578
62103, 578

62104, 579
62105, 579
62106, 579
62107, 579
62108, 579
62180, 580
62181, 580
62182, 580
62183, 580
62184, 580
62185, 580
62186, 581
62187, 581
62200, 581
62201, 581
62202, 582
62300, 582
62301, 582
62303, 582
62304, 582
62305, 583
62306, 583
62307, 583
62310, 583
62311, 583
62312, 584
62314, 584
62315, 584
62316, 584
62317, 585
62318, 585
62319, 585
62320, 585
62321, 585
62322, 586
62377, 586
62500, 586
62501, 586
62502, 586
62503, 587
63, 1233
64, 1233
6401, 65
6402, 66
6403, 66
6404, 66
6405, 66
6406, 67
6407, 68
6408, 68
6409, 68
6410, 69
6411, 69
6412, 69
6413, 70
6421, 70
6422, 70
6423, 71
6424, 71
6425, 71
6430, 72
6431, 72
6432, 73
6433, 73
6434, 73
6436, 73
6437, 74
6438, 74
6441, 74
6442, 75
6450, 75
6451, 75
6452, 76
6453, 76
6454, 76
6455, 76
6460, 77
6462, 77
65, 1233
6500, 77
6510, 77
6520, 78
6540, 78
6560, 78
6568, 78
6569, 78
6570, 79
6581, 79
6582, 79
6583, 79
6584, 79
66, 1234
6693, 79
6694, 80
67, 1234
6700, 80
68, 1234
69, 1234
7, 1225
70, 1234
71, 1234
72, 1234
73, 1234
74, 1235

75, 1235
7500, 80
76, 1235
77, 1235
78, 1235
79, 1235
8, 1226
80, 1236
8010, 80
8012, 81
8020, 81
8021, 81
8024, 81
8025, 82
8026, 82
8027, 82
8028, 82
8030, 83
8031, 83
8037, 83
8040, 84
8041, 84
8042, 84
8043, 84
8045, 85
8049, 85
8050, 85
8052, 86
8053, 86
8060, 86
8061, 87
8062, 87
8063, 87
8064, 88
8065, 88
8066, 88
8067, 88
8080, 89
8081, 89
8082, 89
8083, 89
8084, 90
8085, 90
8086, 90
8089, 90
8090, 90
81, 1236
8100, 91
8101, 91
8102, 91
8122, 92
8124, 92
8126, 93
8128, 93
8130, 94
82, 1236
83, 1236
84, 1236
85, 1236
86, 1236
87, 1237
88, 1237
89, 1237
9, 1226
90, 1237
9000, 94
91, 1237

K

Kontaktný partner pre servis, 19
Kritériá na vymazanie, 1221

T

Technická podpora, 19