SIEMENS

SINUMERIK

SINUMERIK 828D, SINAMICS S120 Alarmy

Diagnostická příručka

Předmluva

Základní bezpečnostní upozornění 1

Úvod 2

Alarmy NC systému 3

Alarmy cyklů 4

Alarmy HMI 5

Alarmy systému SINAMICS 6

Alarmy pohonu a periferií 7

Alarmy PLC 8

Reakce systému 9

Podmínky pro zastavení 10

Přílohy A

Platí pro:
Řídící systém
SINUMERIK 828D
Software
Software pro CNC, verze 4.8 SP3
SINAMICS S120, verze 5.1 SP1

08/2018
6FC5398-8BP40-6UA1

Промэлектроника, sales@prom-elec.com

Právní upozornění

Koncept výstražných upozornění

Tato příručka obsahuje pokyny, které musíte dodržovat z důvodu své osobní bezpečnosti a zamezení materiálním škodám. Upozornění ohledně Vaší osobní bezpečnosti jsou zvýrazněny výstražným trojúhelníkem, upozornění týkající se pouze materiálních škod jsou uvedeny bez výstražného trojúhelníku. Podle stupně ohrožení jsou výstražná upozornění zobrazena v sestupném pořadí následujícím způsobem.

⚠ NEBEZPEČÍ
znamená, že **nastane** smrt nebo těžké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

⚠ VÝSTRAHA
znamená, že **může** nastat smrt nebo těžké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

⚠ POZOR
znamená, že může nastat lehké ublížení na zdraví, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

UPOZORNĚNÍ
znamená, že mohou nastat materiální škody, když se neučiní příslušná bezpečnostní opatření.

Při výskytu více stupňů ohrožení bude vždy použito výstražné upozornění s nejvyšším stupněm. Je-li ve výstražném upozornění s výstražným trojúhelníkem výstraha před škodami na zdraví, pak může být v tomtéž výstražném upozornění ještě připojena výstraha před materiálnhími škodami.

Kvalifikovaný personál

Výrobek nebo systém, ke kterému náleží tato dokumentace, může obsluhovat pouze **personál s odpovídající kvalifikací**, který bude při provádění stanovených úkolů dodržovat pokyny uvedené v dokumentaci, zejména pak předpisy týkající se bezpečnosti práce. Kvalifikovaný personál je na základě svého vzdělání a zkušeností způsobilý odhalit rizika v souvislosti s obsluhou těchto výrobků či systémů a zabránit možnému ohrožení.

Používání výrobků Siemens v souladu s určením

Mějte na zřeteli následující:

⚠ VÝSTRAHA
Výrobky Siemens se smí používat pouze pro účely uvedené v katalogu a v příslušné technické dokumentaci. Pokud se používají cizí výrobky a komponenty, musí být doporučeny nebo schváleny firmou Siemens. Bezporuchový a bezpečný provoz předpokládá odbornou přepravu, skladování, ustavení, montáž, instalaci, uvedení do provozu, obsluhu a údržbu. Musí se dodržovat přípustné podmínky prostředí. Dodržovat se musí také pokyny v příslušné dokumentaci.

Známky

Všechny názvy označené ochrannou známkou ® jsou zapsané známky firmy Siemens AG. Ostatní názvy v této tiskovině mohou být značkami, jejichž používání třetími subjekty pro své účely může porušovat práva majitelů.

Vyloučení odpovědnosti

Zkontrolovali jsme obsah tiskoviny, zda je v souladu s popsaným hardwarem a softwarem. Přesto nelze vyloučit odchylky, takže nemůžeme převzít odpovědnost za kompletní shodu. Údaje v této tiskovině jsou pravidelně kontrolovány, potřebné opravy jsou uvedeny v následujících vydáních.

Siemens AG
Division Digital Factory
Postfach 48 48
90026 NÜRNBERG
NĚMECKO

Objednací číslo dokumentu: 6FC5398-8BP40-6UA1
℗ 12/2018 Změny vyhrazeny

Copyright © Siemens AG 2009 - 2018.
Všechna práva vyhrazena

Předmluva

Dokumentace systému SINUMERIK

Dokumentace systému SINUMERIK je rozčleněna do následujících kategorií:

- Všeobecná dokumentace/katalogy
- Uživatelská dokumentace
- Dokumentace výrobce / servisní dokumentace

Doplňkové informace

Na následující adrese (https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/view/108464614) naleznete informace k těmto tématům:

- Objednávání dokumentace / přehled tištěných materiálů
- Další odkazy pro stažení dokumentů
- Používejte on-line dokumentaci (vyhledávání a prohledávání příruček/informací)

Pokud budete mít dotazy týkající se technické dokumentace (např. návrhy, opravy), zašlete e-mail na následující adresu (mailto:docu.motioncontrol@siemens.com).

mySupport/Dokumentation

Na následující adrese (https://support.industry.siemens.com/My/ww/en/documentation) naleznete informace, jak můžete svou dokumentaci individuálně sestavovat na základě dokumentů firmy Siemens a jak ji přizpůsobit, aby odpovídala dokumentaci vašeho vlastního stroje.

Vzdělávání

Na následující adrese (http://www.siemens.com/sitrain) naleznete informace týkající se aplikace SITRAIN - školení firmy Siemens pro produkty, systémy a řešení z oblasti pohonové a automatizační techniky.

Často kladené otázky

Často kladené otázky naleznete na stránkách Service&Support (Služby a podpora) v rámci podpory pro jednotlivé produkty (https://support.industry.siemens.com/cs/de/en/ps/faq).

SINUMERIK

Pokud budete potřebovat informace o systému SINUMERIK, využijte následující adresu (http://www.siemens.com/sinumerik).

Cílová skupina

Předkládaná dokumentace je určena následujícím pracovníkům:

- Technici mající na starost konfiguraci systémů
- Pracovníci zajišťující uvádění do provozu
- Obsluha stroje
- Pracovníci mající na starosti servis a údržbu

Použití

Příručka pro diagnostiku umožňuje pracovníkům z cílové skupiny, pro které je určena, vyhodnocovat chybová hlášení a signály a patřičným způsobem na ně reagovat.

Prostřednictvím této příručky pro diagnostiku získává cílová skupina přehled o různých diagnostických možnostech a diagnostických nástrojích.

Upozornění týkající se základní směrnice pro ochranu údajů

Firma Siemens dodržuje zásady ochrany dat, zejména nařízení týkající se minimalizace dat (privacy by design). Pro tento produkt to znamená:

Produkt nezpracovává a ani neukládá žádná data vztahující se ke konkrétní osobě, pouze technická funkční data (jako je např. časová značka). Jestliže uživatel tato data spojí s jinými daty (např. s plány směn) nebo pokud uloží data vztahující se k nějaké osobě na stejné médium (např. na pevný disk) a vytvoří tak vztah s určitou osobou, musí sám zajistit, že právní předpisy pro ochranu dat nebudou porušeny.

Technická podpora

Specifická telefonní čísla na pracovníky technické podpory v dané zemi naleznete na internetu na následující adrese (https://support.industry.siemens.com/sc/ww/en/sc/2090) v oblasti „Kontakt“.

Obsah

Předmluva **3**

1 Základní bezpečnostní upozornění **7**

1.1 Všeobecná bezpečnostní upozornění 7

1.2 Záruční podmínky pro příklady aplikace 8

1.3 Industrial Security 9

2 Úvod **11**

2.1 Použití příručky pro diagnostiku 11

2.2 Struktura příručky pro diagnostiku 12

2.3 Rozsahy čísel alarmů 16

2.4 Alarmy související se systémovými chybami 18

2.5 Kontakt na technickou podporu 19

3 Alarmy NC systému **21**

4 Alarmy cyklů **449**

5 Alarmy HMI **615**

6 Alarmy systému SINAMICS **625**

7 Alarmy pohonu a periferií **1227**

8 Alarmy PLC **1239**

9 Reakce systému **1247**

9.1 Reakce v případě alarmů systému SINUMERIK 1247

9.2 Kritéria vymazání alarmu 1249

9.3 Reakce v případě alarmů systému SINAMICS 1250

10 Podmínky pro zastavení **1255**

10.1 Podmínky pro zastavení 1255

A Přílohy **1269**

A.1 Seznam zkratek 1269

A.2 Přehled dokumentace 1276

Rejstřík **1277**

Základní bezpečnostní upozornění

1

1.1 Všeobecná bezpečnostní upozornění

⚠ VÝSTRAHA

Ohrožení života v případě zanedbání bezpečnostních upozornění a zbývajících rizik

V případě zanedbání bezpečnostních upozornění a zbývajících rizik, která jsou uvedena v odpovídající dokumentaci k hardwaru, může dojít k nehodám s těžkými nebo i smrtelnými úrazy.

- Dodržujte bezpečnostní upozornění v dokumentaci k hardwaru.
- Mějte na paměti zbývající rizika, která byla zjištěna při jejich vyhodnocování.

⚠ VÝSTRAHA

Nesprávná funkce stroje v důsledku chybného nebo změněného nastavení parametrů

V důsledku chybného nebo změněného nastavení parametrů se může vyskytnout chybná funkce stroje, která může mít za následek úraz nebo i smrt.

- Chraňte nastavení parametrů před přístupem nepovolaných osob.
- Pro případ možné nesprávné funkce zajistěte vhodná opatření, např. spínače pro nouzové zastavení nebo nouzové vypínače.

1.2 Záruční podmínky pro příklady aplikace

Příklady aplikací jsou nezávazné a nekladou si žádné nároky na úplnost, ani pokud jde o konfiguraci a vybavení, ani pokud jde o všechny možné eventuality. Příklady aplikací nepřestavují žádná specifická zákaznická řešení, mají pouze nabízet určitou pomoc při řešení typických problémů.

Jako uživatel nesete odpovědnost za odborné zacházení s popisovanými produkty. Příklady aplikací vás nezbavují povinnosti zajistit bezpečné zacházení při použití, instalaci, provozu a údržbě.

1.3 Industrial Security

Poznámka

Industrial Security

Siemens nabízí produkty a řešení s funkcemi Industrial Security, které podporují bezpečný provoz zařízení, systémů, strojů a sítí.

Aby byla zařízení, systémy, stroje a sítě zabezpečeny proti kybernetickým útokům, je potřeba implementovat komplexní koncept Industrial Security, který odpovídá aktuálnímu stavu techniky (a následně jej udržovat). Produkty a řešení firmy Siemens představují pouze součást takového konceptu.

Za zabránění přístupu nepovolaných osob ke svým zařízením, systémům, strojům a sítím je odpovědný zákazník. Systémy, stroje a komponenty by měly být propojeny pouze podnikovou sítí nebo internetem, pokud a jakmile je to nutné a byla učiněna příslušná ochranná opatření (např. používání firewallu a segmentace sítě).

Kromě toho by měla být zohledněna doporučení firmy Siemens k příslušným ochranným opatřením. Pokud budete potřebovat další informace týkající se Industrial Security, naleznete je na adrese:

Industrial Security (http://www.siemens.com/industrialsecurity)

Produkty a řešení firmy Siemens jsou soustavně dále vyvíjeny, aby byly ještě bezpečnější. Firma Siemens výslovně doporučuje provádět aktualizace, jakmile jsou odpovídající aktualizační soubory k dispozici, a vždy používat pouze aktuální verze produktu. Používání zastaralých nebo již nepodporovaných verzí může zvyšovat riziko kybernetických útoků.

Abyste byli neustále informováni o aktualizacích produktu, přihlaste se k odběru zpravodaje Siemens Industrial Security RSS Feed na stránkách:

Industrial Security (http://www.siemens.com/industrialsecurity)

Další informace naleznete na internetu:

Příručka pro návrh konstrukce Industrial Security (https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/108862708)

⚠ VÝSTRAHA

Nejisté provozní stavy způsobené manipulací s programovým vybavením

Manipulace s programovým vybavením, např. viry, trojské koně, malware nebo červi, mohou způsobit nejisté provozní stavy vašeho zařízení, které mohou mít za následek smrt, těžké ublížení na zdraví a materiální škody.

- Provádějte pravidelné aktualizace softwaru.
- Komponenty automatizačního a pohonového systému integrujte do celkové koncepce Industrial Security zařízení nebo stroje v souladu s nejmodernějšími technickými poznatky.
- Do své celkové koncepce Industrial Security zahrňte všechny použité produkty.
- Prostřednictvím odpovídajících ochranných opatření, např. antivirovým programem, chraňte soubory na výměnných paměťových médiích před škodlivým softwarem.
- Na měniči aktivujte funkci „Ochrana know-how“, aby byl pohon chráněn před úpravami provedenými osobami bez příslušného oprávnění.

Úvod

2

2.1 Použití příručky pro diagnostiku

Tato příručka pro diagnostiku uvádí alarmy/hlášení z oblastí NC, HMI, PLC a systému SINAMICS. Měla by se používat jako příručka a umožňuje obsluhujícímu pracovníkovi u obráběcího stroje následující:

- Správně posuzovat zvláštní situace, které se vyskytly při provozu stroje.
- Znát reakci zařízení na zvláštní situaci.
- Využívat možnosti pro další práci po zvláštní situaci.
- Vyhledávat odkazy na podrobnější dokumentaci.

2.2 Struktura příručky pro diagnostiku

Přehled alarmů

Popisy alarmů naleznete v následujících v kapitolách:

- Alarmy NC systému (Strana 21)
- Alarmy cyklů (Strana 449)
- Alarmy HMI (Strana 615)
- Alarmy systému SINAMICS (Strana 625)
- Alarmy pohonu a periferií (Strana 1227)
- Alarmy PLC (Strana 1239)

V každé kapitole jsou popisy alarmů uspořádány ve vzestupné posloupnosti podle čísel alarmů. Posloupnost není spojitá.

Struktura popisů alarmů systému SINUMERIK

Popisy alarmů mají následující strukturu:

<Č. alarmu> <Text alarmu>

Vysvětlení:

Reakce:

Pomoc:

Pokračování programu:

Každý alarm je jednoznačně identifikován prostřednictvím <čísla alarmu> a <textu alarmu>.

Popisy alarmů se dělí do následujících kategorií:

- Vysvětlení
- Reakce
  Viz kapitola Reakce v případě alarmů systému SINUMERIK (Strana 1247)
- Odstranění
  Viz kapitola: Kritéria vymazání alarmu (Strana 1249)
- Pokračování programu
  Viz kapitola: Kritéria vymazání alarmu (Strana 1249)

Alarmy systému SINAMICS

Chyby a stavy rozpoznané prostřednictvím jednotlivých součástí jednotky pohonu jsou signalizovány pomocí alarmů. Tyto alarmy systému SINAMICS se dělí na poruchy a výstrahy.

Mezi poruchami a výstrahami je následující rozdíl:

Porucha	Co se stane, když se vyskytla porucha? • Aktivuje se odpovídající reakce na poruchu. • Nastaví se stavový signál ZSW1.3. • Porucha se uloží ve vyrovnávací paměti poruch. Jak se porucha odstraní? • Odstranění příčiny poruchy • Potvrzení poruchy
Výstraha	Co se stane, když se vyskytla výstraha? • Nastaví se stavový signál ZSW1.7. • Výstraha se uloží do vyrovnávací paměti výstrah. Jak se výstrahy odstraňují? • Výstrahy se potvrzují samy. Když je příčina odstraněna, výstraha se odstraní samostatně.

Struktura popisů alarmů systému SINAMICS

Popisy alarmů systému SINAMICS mají následující strukturu:

<Č. alarmu> <Údaj místa> <Text alarmu>

Hodnota v hlášení:

Objekt pohonu:

Reakce:

Potvrzení:

Příčina:

Pomoc:

Každý alarm je jednoznačně identifikován prostřednictvím <č. alarmu> a <textu alarmu>.

<Údaj místa> je volitelnou vypisovanou informací. Údaji místa mohou být:

- Název osy a číslo pohonu
  - NEBO -
- Číslo sběrnice a číslo jednotky Slave odpovídajícího komponentu na sběrnici PROFINET nebo PROFIBUS DP.

V popisu alarmu je pro tyto volitelné informace vyhrazen parametr <údaj místa>.

Popisy alarmů systému SINAMICS se dělí do následujících kategorií:

- Hodnota v hlášení
  Informace definované hodnotou v hlášení poskytují vysvětlení o složení poruchových/výstražných hodnot.
  Příklad:
  Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, příčina: %2
  Tato poruchová nebo výstražná hodnota obsahuje informace týkající se čísla komponentu a příčiny. Údaje %1 a %2 jsou parametry, kterým jsou při on-line provozu programovým vybavením pro uvádění do provozu dosazena příslušná data.
- Objekt pohonu
  U každého alarmu (porucha/výstraha) je uvedeno, v jakém objektu pohonu se toto hlášení vyskytuje. Hlášení může patřit k jednomu, k několika nebo ke všem objektům pohonu.
- Reakce
  Udává se standardní reakce na poruchovou situaci.
- Potvrzení
  Zde se uvádějí standardní potvrzení poruchy/výstrahy po odstranění její příčiny.
- Příčina
  Popisuje možné příčiny. V případě příčin alarmů/výstrah jsou hodnoty poruch/výstrah v maximální možné míře upraveny do textové podoby.
- Odstranění
  Popisuje možné postupy vedoucí k nápravě.

Podrobný popis reakcí na poruchu a potvrzení naleznete v kapitole: Reakce v případě alarmů systému SINAMICS (Strana 1250).

Literatura

Další informace o hlášeních systému SINAMICS najdete v příručce:

Příručka pro sestavy SINAMICS S120/S150

Způsob zápisu:

Způsob zápisu hlášení se dá odvodit následujícím způsobem:

V příručce pro diagnostiku začínají hlášení vypisovaná systémem SINAMICS vždy číslicí „2“, za kterou následuje 5-místné číslo.

V příručce pro sestavy systému SINAMICS S120/S150 začínají hlášení písmenem „F“ (porucha = anglicky „Fault“), příp. písmenem „A“ (výstraha = anglicky „Alarm“), za kterým následuje 5-místné číslo.

Jestliže potřebujete další informace týkající se alarmů, popis naleznete v příručce pro sestavy k systému SINAMICS, ve které první číslici „2“ čísla hlášení nahradíte písmeny „F“, příp. „A“.

Příklad:

Popis alarmu **207016** naleznete v příručce pro sestavy k systému SINAMICS S120/S150 pod popisem poruchy **F07016**.

Popis alarmu **201330** naleznete v příručce pro sestavy k systému SINAMICS S120/S150 pod popisem výstrahy **A01330**.

Synchronizace data a přesného času

Poznámka

Synchronizace přesného času

Pohony SINAMICS nemají žádný obvod přesného času. Přesný čas a datum systému SINAMICS jsou v intervalech 10 sekund synchronizovány s hodinami přesného času systému SINUMERIK.

To má za následek, že po změně data a/nebo přesného času v hodinách přesného času systému SINUMERIK může trvat až 10 sekund, než jsou tyto změny synchronizovány s pohony SINAMICS.

Jestliže se v průběhu tohoto časového intervalu, který trvá až 10 sekund, vyskytnou hlášení systému SINAMICS (interval čísel 200000 – 299999), bude jim přiřazeno ještě zastaralé datum/časová značka. Avšak hlášení v systému SINUMERIK, které byly aktivovány v důsledku alarmů v systému SINAMICS (čísla alarmů < 200000 a > 300000), budou mít oproti tomu přiřazeno již nové datum/časovou značku.

2.3 Rozsahy čísel alarmů

Následující tabulky obsahují přehled všech rezervovaných intervalů čísel pro alarmy/hlášení.

Tabulka 2-1 Alarmy/hlášení NC systému

000.000 - 009.999	Všeobecné alarmy	
010.000 - 019.999	Alarmy kanálu	
020.000 - 029.999	Alarmy osy / vřetena	
	027.000 - 027.999	Alarmy pro Safety Integrated
030.000 - 099.999	Funkční alarmy	
	040.000 - 059.999	rezervováno
	060.000 - 064.999	Alarmy cyklů firmy Siemens
	065.000 - 069.999	Alarmy cyklů uživatele
	070.000 - 079.999	Alarmy cyklů překladače - výrobce a OEM
	080.000 - 084.999	Textová hlášení pro cykly firmy Siemens
	085.000 - 089.999	Textová hlášení pro uživatelské cykly
	090.000 - 099.999	rezervováno
	100.000 - 129.999	Systém
	130.000 - 139.000	OEM
	140.000 - 199.999	rezervováno

Tabulka 2-2 Alarmy systému SINAMICS (poruchy/výstrahy)

201.000 - 203.999	Řídící jednotka, regulace
204.000 - 204.999	rezervováno
205.000 -205.999	Výkonový modul:
206.000 - 206.899	Napájení
206.900 - 206.999	Brzdné moduly
207.000 - 207.999	Pohon
208.000 - 208.999	Volitelná deska
209.000 - 212.999	rezervováno
213.000 - 213.020	Správa licencí
213.021 - 213.099	rezervováno
213.100 - 213.102	Ochrana Know-How
213.103 - 219.999	rezervováno
220.000 - 229.999	OEM
230.000 - 230.999	Výkonový modul komponentu DRIVE-CLiQ
231.000 - 231.999	Snímač 1, komponent DRIVE-CLiQ
232.000 - 232.999	Snímač 2, komponent DRIVE-CLiQ **Upozornění:** Pokud je v parametrech nastaveno, že se snímač chová přímo jako měřicí systém a že tedy nijak nezasahuje do regulace motoru, jsou případně se vyskytující poruchy automaticky hlášeny jako výstrahy.

233.000 - 233.999	Snímač 3, komponent DRIVE-CLiQ **Upozornění:** Pokud je v parametrech nastaveno, že se snímač chová přímo jako měřicí systém a že tedy nijak nezasahuje do regulace motoru, jsou případně se vyskytující poruchy automaticky hlášeny jako výstrahy.
234.000 - 234.999	Napěťový snímací modul (VSM)
235.000 - 235.199	Připojovací modul 54F (TM54F)
235.200 - 235.999	Připojovací modul 31 (TM31)
236.000 - 236.999	Modul rozbočovače DRIVE-CLiQ
237.000 - 237.999	Vysokofrekvenční tlumicí modul
240.000 - 240.999	Rozšíření řadiče 32 (CX32)
241.000 - 248.999	rezervováno
249.000 - 249.999	SINAMICS GM/SM/GL
250.000 - 250.499	Deska komunikace (COMM BOARD)
250.500 - 259.999	Systémy OEM
260.000 - 265.535	SINAMICS DC MASTER (stejnosměrná proudová regulace)

Tabulka 2-3 Alarmy pohonu a periferií

300.000 - 399.999	Alarmy pohonu a periferií

Tabulka 2-4 Alarmy/hlášení PLC

400.000 - 400.999	Všeobecné alarmy PLC

Tabulka 2-5 Alarmy uživatele

700.000 - 700.247	Alarmy a hlášení jsou generovány prostřednictvím OEM.

2.4 Alarmy související se systémovými chybami

Chyba systému

U následujících alarmů se jedná o systémovou chybu:

1000	1013
1001	1014
1002	1015
1003	1016
1005	1017
1010	1018
1011	1019
1012	1160

Jestliže by se u vás vyskytla systémová chyba, obraťte se prosím na svou službu technické podpory (Strana 19).

2.5 Kontakt na technickou podporu

Kontakt na technickou podporu:

www.siemens.com/sinumerik/help

Aby bylo zpracování vašeho požadavku co nejrychlejší, uveďte prosím následující informace:

- Číslo alarmu s alarmovým textem
- Popis postupu při obsluze/provozního režimu předtím, než se vyskytlo alarmové hlášení
- Protokolové soubory vytvoříte stisknutím kombinace kláves: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Servis v místě instalace, servisní služby a oblastní smluvní partnery:

www.siemens.com/sinumerik/contact

Dokumentace systému SINUMERIK

www.siemens.com/sinumerik/docu

Další informace:

www.siemens.com/sinumerik/support

On-line podpora firmy Siemens Industry nabízí další informace, jako jsou „Často kladené otázky“, informace o produktech, diskusní fóra.

Alarmy NC systému

3

0 Není k dispozici žádný (další) alarm

Vysvětlení: Jestliže komunikace (služba proměnných) vyžaduje více alarmů, než aktuálně existuje v seznamu alarmů, tento alarm bude komunikován jako identifikátor konce.

Reakce: Žádná reakce na alarm.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Interní

1000 Systémová chyba %1 %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo systémové chyby
%2 = Generický parametr
%3 = Generický parametr
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

1001 Systémová chyba %1 %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo systémové chyby
%2 = Generický parametr
%3 = Generický parametr
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

1002 Systémová chyba %1 %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo systémové chyby
%2 = Informace o místě výskytu chyby
%3 = Generický parametr
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

1004 Reakce na NCK-alarm je nesprávně projektována

Parametr: %1 = Neplatné číslo alarmu

Vysvětlení: Reakce na alarm projektovaná operačním systémem nebo výrobcem compile cyklu je nesprávná.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

1005 Chyba operačního systému: %1 parametry %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo chyby operačního systému
%2 = Číslo parametru chyby operačního systému 1
%3 = Číslo parametru chyby operačního systému 2
%4 = Číslo parametru chyby operačního systému 3

Vysvětlení: Tento alarm ukazuje, že operační systém zjistil závažnou chybu v systému.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

1010 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 Akce '%3<ALNX>'

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémové chyby
%3 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Stop interpretu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

1011 [Kanál %1:] %3 %4: systémová chyba %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémové chyby
%3 = Volitelný parametr: číslo bloku, návěští
%4 = Volitelný parametr: číslo akce,...

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

1012 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémové chyby
%3 = Parametr 1
%4 = Parametr 2

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

1013 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémové chyby
%3 = Generický parametr
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

1014 [Kanál %1:] Systémová chyba %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo systémové chyby
%3 = Generický parametr
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

1015 [Kanál %1:] Osa %2: systémová chyba %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = Číslo systémové chyby
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby. Speciálně pro parametr %3 (číslo systémové chyby) = 840001 = Problém se správou nástrojů neobsahuje parametr %2 identifikátor osy, ale další informace pro diagnostiku (=stav systému řízení dat/č. zásobníku/č. místa/T-číslo)

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

1016 [Kanál %1:] Osa %2: systémová chyba %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = Číslo systémové chyby
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

1017 [Kanál %1:] Osa %2: systémová chyba %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = Číslo systémové chyby
%4 = Generický parametr

Vysvětlení: Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

1018 [Kanál %1:] Chyba výpočtu v plovoucí řádové čárce v úloze %2 stanice %3 stav FPU: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikace úlohy
%3 = Priorita stanice
%4 = Stav FPU

Vysvětlení: Procesor s pohyblivou řádovou čárkou zjistil chybu výpočtu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

1019 [Kanál %1:] Chyba výpočtu v plovoucí řádové čárce v adrese %3 v úloze %2 stav FPU: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikace úlohy
%3 = Kódová adresa operace generující chybu
%4 = Stav FPU

Vysvětlení: Procesor s pohyblivou řádovou čárkou spustil následkem chyby výpočtu výjimku.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

1020 [Kanál %1:] Chyba při výpočtu s plovoucí čárkou v CC %2, adresy %3 task, stav FPU %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název souboru CC
%3 = Kódová adresa (absolutní + inkrementální) operace, která způsobila chybu
%4 = Stav FPU a Task ID

Vysvětlení: Jednotka plovoucí čárky procesoru vyvolala výjimku v důsledku chyby při výpočtu.
K chybě při výpočtu došlo v compile cyklu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

1160 Chyba aserce %1: %2

Parametr: %1 = Řetězec (přístupová cesta s názvem programu)
%2 = Řetězec (číslo řádku)

Vysvětlení: Tento alarm je čistě 'vývojovým alarmem' a neobjeví se u dodané verze softwaru. Pro zákazníka OEM by tento alarm mohl však sloužit jako informace o výskytu alarmu v rámci systémového softwaru. Zpracování 'aserce' umožňuje ve fázi vývoje definovat podmínky chyb v systémovém softwaru, jejichž výskyt vede k tomuto alarmu. Po ukončení vývojové fáze tento výstup alarmu již nebude aktivní.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Odstranění: Zkontrolujte příčinu chyby v uvedené části softwaru na základě uvedeného čísla řádku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

2000 Kontrola známky života PLC

Vysvětlení: PLC musí během stanoveného časového intervalu (MD10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT) vysílat identifikátor. Pokud k tomu nedojde, vypisuje se alarm.
Tento identifikátor (tzv. známka života) je počítacím impulsem na interním rozhraní NC/PLC, který je systémem PLC inkrementován v taktu časového alarmu 10 ms. NCK rovněž cyklicky kontroluje, zda se stav čítače změnil.
PLC musí během stanoveného časového intervalu vysílat identifikátor. Pokud k tomu nedojde, aktivuje se tento alarm.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte časový rastr monitorování v MD10100 $MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT (orientační hodnota: 100 ms).
Zjistěte a odstraňte příčinu poruchy v PLC (analýza USTACKu; jestliže k aktivaci ochrany nedošlo následkem PLC-stopu, nýbrž následkem smyčky v uživatelském programu, není v USTACKu žádný záznam).
Tento alarm se vyskytuje také následkem PLC-stopu.
(PLC-Stop programovacím nástrojem,
PLC-Stop spínačem uvádění do provozu,
PLC-Stop alarmem)
Jestliže nedošlo k žádnému z těchto případů, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help.
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

2001 PLC nerozběhl

Vysvětlení: PLC musí během časového intervalu nastaveného v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT vysílat nejméně 1 známku aktivity (tzv. sign-of-life).
PLC musí během stanoveného časového intervalu po Power On vysílat nejméně 1 známku aktivity.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte dobu monitorování v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT a přizpůsobte jí 1. cyklu OB1.
- Zjistěte a odstraňte příčinu chyby v PLC (smyčka nebo stop v uživatelském programu).
Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

2110 Alarm teploty NCK

Vysvětlení: Čidlo teploty dosáhlo práhu odezvy.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pro zpětné sepnutí čidla je nutno snížit teplotu o 7°C.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

2140 Aktuální poloha servisního spínače si vynucuje při dalším Power On vymazání paměti SRAM (celkový reset aktivní)

Vysvětlení: Inicializační spínač je t.č. v poloze celkového resetu, což má za následek, že při příštím resetování modulu bude vymazána jeho paměť SRAM. Datová paměť NC-systému se tím ztratí.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Inicializační spínač nastavte zpět na nulu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

2900 Reboot se zpožděním

Vysvětlení: Alarm upozorňuje na zpožděný reboot.
Alarm se vyskytuje pouze tehdy, jestliže reboot byl proveden z HMI a pokud je MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME větší než nula.
Alarm můžete potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 20.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Odstranění: Viz MD10088 $MN_REBOOT_DELAY_TIME a MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

3000 Nouzové zastavení

Vysvětlení: Na rozhraní NCK/PLC je požadavek na nouzové zastavení DB2600 DBX0.1 (nouzové zastavení).

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte příčinu nouzového zastavení a potvrďte nouzové zastavení přes rozhraní PLC/NCK DB2600 DBX0.2 (kvitování nouzového zastavení).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

3001 Interní nouzové zastavení

Vysvětlení: Tento alarm se nevypisuje.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Není nutný žádný zásah

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

4000 [Kanál %1:] Parametr stroje %2 [%3] obsahuje mezeru v přiřazení os

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Přiřazení osy stroje ke kanálu pomocí MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED se musí provádět bez mezer. Při rozběhu systému (Power On) se mezery rozpoznávají a vypisují jako alarm.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Indexy os stroje použitých v kanálu je nutno zapisovat do tabulky MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED bez mezer. Mezery v přiřazení os kanálu je nutno aktivovat pomocí MD11640 $MN_ENABLE_CHAN_AX_GAP.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4001 [Kanál %1:] Osa %2 definována v parametru stroje %3 pro více kanálů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Index: číslo osy stroje
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: V kanálově specifickém MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x (n ... číslo kanálu, m ... číslo osy kanálu, x ... číslo osy stroje) byla osa stroje přiřazena více kanálům, aniž by byl pro tuto osu definován hlavní kanál.
Přiřazení osy stroje více kanálům nemá normálně smysl. Ve výjimečných případech je možné provést vícenásobné přiřazení, když je pro danou osu určen hlavní kanál. Klíčovým slovem (stanovení až v pozdějších verzích!) je možné provést přiřazení kanálu podle požadavků na obrábění v NC partprogramu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte v osově specifickém MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n (m ... číslo osy stroje, n ... číslo kanálu) hlavní kanál pro osy, které NC programem mají být střídavě přiřazovány jednomu nebo druhému kanálu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4002 [Kanál %1:] Parametr stroje %2[%3] obsahuje osu, která není v kanálu definována

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Pouze osy, které jsou v kanálu aktivovány prostřednictvím MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m, smějí být pomocí MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k deklarovány jako geometrické osy, příp. transformační osy či orientační osy. Totéž platí také pro MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES (gx: index geometrické osy, kx: index kanálové osy, k: číslo kanálové osy, m: číslo strojní osy).

Přiřazení geometrických os kanálovým osám

MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (obsahuje číslo kanálové osy k):

- Index geometrické osy: 0, 1. kanál: 1, 2. kanál: 1
- Index geometrické osy: 1, 1. kanál: 2, 2. kanál: 0
- Index geometrické osy: 2, 1. kanál: 3, 2. kanál: 3

MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED (obsahuje číslo strojní osy m):

- Index kanálové osy: 0, 1. kanál: 1, 2. kanál: 4
- Index kanálové osy: 1, 1. kanál: 2, 2. kanál: 5
- Index kanálové osy: 2, 1. kanál: 3, 2. kanál: 6
- Index kanálové osy: 3, 1. kanál: 7, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 4, 1. kanál: 8, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 5, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 6, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0
- Index kanálové osy: 7, 1. kanál: 0, 2. kanál: 0

Reakce: NC není připraven k provozu.

Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Opravte buď

- MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB
- MD24... $MC_TRAFO_AXES_IN_...
- MD24... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_...
- MD22420 $MC_FGROUP_DEFAULT_AXES
- a/nebo MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4003 Osa %1: Nesprávné přiřazení hlavního kanálu v parametru stroje %2

Parametr: %1 = Osa

%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Pro určité případy použití má smysl provozovat jednu osu ve více kanálech (osu C nebo vřeteno u jednovřetenových/ dvousuportových strojů).

Osám stroje, které jsou kanálově specifickým MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED definovány ve více kanálech, musíte pomocí osově specifického MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN přiřazovat hlavní kanál.

Pro osy, které jsou aktivovány pouze v jednom kanálu, musíte jako hlavní kanál zadat číslo tohoto kanálu nebo nulu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a/nebo MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4004 [Kanál %1:] Parametr stroje %2 Osa %3 definována několikrát jako geometrická osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index osy

Vysvětlení: Osa smí být definována jako geometrická osa pouze jednou.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4005 [Kanál %1:] Maximální počet os byl překročen. Limit %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Horní mez počtu os v kanálu

Vysvětlení: Parametrem stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED se definuje, které osy stroje mohou být používány v tomto kanálu. Tím se také definuje počet aktivních os v kanálu. Tato horní mez byla překročena. Povšimněte si: Na základě mezer v přiřazení os kanálu mohou být určité indexy parametru stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED zůstávat nepoužity, čímž se nepovažují za aktivní osy kanálu.
Příklad:
- CHANDATA(2)
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1
- $MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0

Tento kanál použije pět os stroje 1, 2, 3, 8, 7, t.zn., že má 5 aktivních kanálových os.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4006 Maximální počet aktivovatelných os byl překročen (limit %1)

Parametr: %1 = Počet os

Vysvětlení: Součet obou parametrů definujících option $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM a $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nesmí překročit maximální počet os v systému

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Součet obou parametrů definujících option $ON_NUM_AXES_IN_SYSTEM a $ON_NUM_ADD_AXES_IN_SYSTEM nesmí překročit maximální počet os (v závislosti na konfiguraci).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4009 Parametr stroje %1%2 obsahuje neplatnou hodnotu

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = String: příp. další specifikace

Vysvětlení: Zadali jste hodnotu, která podkračuje nebo překračuje rozsah hodnot nebo mezní hodnotu proměnné, parametru stroje nebo funkci.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zadejte správné hodnoty.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4010 Parametr stroje %1[%2] obsahuje neplatný identifikátor

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Při stanovení názvů v tabulkách NCK (arrays) pro: osy stroje, Eulerovy úhly, směrové vektory, normálové vektory, interpolační parametry a souřadnice mezilehlých bodů bylo porušeno jedno z následujících pravidel syntaxe pro zadávaný identifikátor:
- Identifikátor musí být adresovým znakem NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventuálně s číselnou extenzí (840D: 1-99).
- Identifikátor musí začít 2 libovolnými velkými písmeny, nikoliv však znakem $ (ten je rezervován pro systémové proměnné).
- Identifikátor nesmí být klíčovým slovem NC jazyka (např. POSA).

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte identifikátor pro uživatelem definované názvy v uvedeném parametru stroje se správnou syntaxí.
- Osy stroje: MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
- Eulerovy úhly: MD10620 $MN_EULER_ANGLE_NAME_TAB
- Normálové vektory: MD10630 $MN_NORMAL_VECTOR_NAME_TAB
- Směrové vektory: MD10640 $MN_DIR_VECTOR_NAME_TAB
- Interpolační parametry: MD10650 $MN_IPO_PARAM_NAME_TAB
- Souřadnice mezilehlých bodů: MD10660 $MN_INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4011 [Kanál %1:] Parametr stroje %2[%3] obsahuje neplatný identifikátor

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Při stanovení názvů geometrických os a os kanálu v kanálově specifických tabulkách bylo porušeno některé z následujících pravidel syntaxe pro zadávaný identifikátor:
Identifikátor musí být adresovým znakem NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventuálně s číselnou extenzí.
Identifikátor musí začít 2 libovolnými velkými písmeny, ale nikoliv znakem $ (rezervován pro systémové proměnné).
Identifikátor nesmí být klíčovým slovem NC jazyka (např. SPOS).

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zadejte správnou syntax pro uživatelem definované názvy v uvedeném parametru stroje.
Geometrické osy: MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
Osy kanálu: MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4012 Parametr stroje %1[%2] obsahuje neplatný identifikátor

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: MD-Array

Vysvětlení: Zvolený identifikátor není platný. Platnými identifikátory jsou:
- AX1 - AXn: identifikátory os stroje
- N1AX1 - NnAXm: identifikátory link-os (NCU + osa stroje). Pouze tehdy, pokud je k dispozici volitelný doplněk 'NCU-LINK'!
- C1S1 - CnSm: identifikátory kontejnerové osy (kontejner + místo v kontejneru). Pouze tehdy, pokud je k dispozici volitelný doplněk 'osový kontejner'

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Používejte korektní identifikátory

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4020 Identifikátor %1 použit v parametru stroje %2 vícekrát

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Při stanovení názvů v tabulkách NCK (arrays) pro: osy stroje, Eulerovy úhly, směrové vektory, normálové vektory, interpolační parametry a souřadnice mezilehlých bodů byl použit identifikátor, který již existuje v řídícím systému.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro zadávaný identifikátor použijte sled znaků, který ještě není v systému použit (max. 15 znaků).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

4021 [Kanál %1:] Identifikátor %2 použit v parametru stroje %3 vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Při stanovení názvu geometrických os a osy kanálů v kanálově specifických tabulkách byl použit identifikátor, který již existuje v řídicím systému.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro zadávaný identifikátor použijte sled znaků, který ještě není v systému použit (max. 15 znaků).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4030 [Kanál %1:] Chybí identifikátor v parametru stroje %2[%3]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Na základě konfigurace os v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB očekává se ve vypsaném parametru stroje identifikátor osy.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte konfiguraci os a zadejte chybějící identifikátor do parametru stroje, nebo, pokud osa nemá být použita, zadejte pro danou osu kanálu do MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED osu stroje 0. Pokud se jedná o geometrickou osu, která nemá být použita (výlučně při 2-osém obrábění, např. u soustruhů), musíte navíc pro danou geometrickou osu zadat do MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB osu kanálu 0.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4032 [Kanál %1:] Nesprávný identifikátor pro příčnou osu v %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Na základě konfigurace os v MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES popř. MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF se na vypsaném místě očekává identifikátor příčné osy.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Doplňte korektní identifikátor.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4040 [Kanál %1:] Identifikátor osy %2 není konzistentní s parametrem stroje %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor osy
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%4 = Vypsaný parametr stroje obsahuje příliš málo kanálových os

Vysvětlení: Použití uvedeného identifikátoru osy ve vypsaném parametru stroje není konzistentní s konfigurací os kanálu v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB.
Pouze při aktivním compile cyklu 'Transformace OEM': Vypsaný parametr stroje obsahuje příliš málo kanálových os.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte a opravte použitý identifikátor v parametrech stroje MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB a/nebo MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB.
Pouze při aktivním compile cyklu 'Transformace OEM': Kontrolujte a opravte dodatečně k uvedeným parametrům stroje MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[n] aktivované transformace OEM na základně popisu funkcí.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4045 [Kanál %1:] Konflikt mezi parametrem stroje %2 a parametrem stroje %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Použití uvedeného parametru stroje %1 vede ke konfliktu s parametrem stroje %2.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte použití uvedených parametrů stroje.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4050 Identifikátor kódu NC %1 nebyl přejmenován v %2

Parametr: %1 = Řetězec: starý identifikátor
%2 = Řetězec: nový identifikátor

Vysvětlení: Přejmenování NC-kódu nebylo možné kvůli jednomu z následujících důvodů:
- starý identifikátor neexistuje
- nový identifikátor je v jiné oblasti typů.
Klíčová slova/NC-kódy je možné přeprojektovat pomocí parametrů stroje, pokud se neopustí oblast typu.
Typ 1: "pravé" G-kódy: G02, G17, G33, G64, ...
Typ 2: pojmenované G-kódy: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...
Typ 3: nastavitelné adresy: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte MD10712 $MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB.
Seznam sestavte následujícím způsobem:
sudá adresa: identifikátor, který má být změněn
následující lichá adresa: nový identifikátor
např.:
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [10] = "ROT"
$MN_NC_USER_CODE_CONF_NAME_TAB [11] = " "
vymaže funkci ROT z řídicího systému

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4058 Chyba systémové konfigurace (%1, %2)

Parametr: %1 = Jméno souboru
%2 = Kód chyby

Vysvětlení: Při načtení a škálování strojních dat se vyskytla chyba. Význam příslušného kódu chyby lze interpretovat takto:
60 = Soubor nebyl nalezen
70 = Chyba při otevření souboru
80 = Neplatná signatura
81 = Soubor je koruptní
82 = Nesprávný formát

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4059 Chyba při načtení systémové konfigurace (%1, %2)

Parametr: %1 = Číslo strojního parametru
%2 = Kód chyby

Vysvětlení: Při načtení a škálování strojních dat se vyskytla chyba.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4060 Byly načteny standardní parametry stroje (%1, %2, %3, %4)

Parametr: %1 = Identifikátor 1
%2 = Identifikátor 2
%3 = Identifikátor 3
%4 = Identifikátor 4

Vysvětlení: Byly načteny standardní parametry stroje, protože
- byl požadavek na studený start, nebo
- vypadlo zálohovací napětí MD nebo
- byl požadavek na inicializaci pro načítání standardních parametrů stroje (MD11200 $MN_INIT_MD).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Po automatickém načtení standardních parametrů stroje je nutné zadat/načíst individuální parametry stroje příslušného zařízení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4062 Byla zavedena záložní kopie

Vysvětlení: Uživatelská data zálohovaná ve flash paměti byla načtena do SRAM paměti.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu načtěte vlastní parametry stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4065 Zálohovaná paměť byla restaurována ze záložní kopie (možná ztráta dat!)

Vysvětlení: Uživatelská data NC systému a remanentní data PLC systému jsou uložená v bufferované paměti (SRAM) MCI-boardu. Při náběhu řídicího systému byla zjištěna možná inkonzistence v této bufferované paměti.

Bufferovaná paměť byla inicializována s poslední záložní kopií. Tím došlo v bufferované paměti ke ztrátě změn, které byly provedeny od doby posledního updatu záložní kopie.

Možnou příčinou inkonzistence dat je překročení doby bufferování. Dodržte prosím nutnou zapínací dobu řídicího systému podle návodu pro uvedení do provozu.

Reakce: NC není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Restartujte řídicí systém.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4070 Normovací parametr stroje změněn

Vysvětlení: Řídicí systém pracuje s interními fyzikálními veličinami (mm, stupně, s, pro dráhy, rychlosti, zrychlení a pod.). Jednotky pro vstup a výstup těchto hodnot při programování nebo zálohování dat jsou částečně jiné (ot/min, m/s2, atd.).

Přepočet se provádí pomocí zadávatelných normovacích faktorů (systémově specifické pole MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF USER_DEF[n] (n ... číslo indexu 0 - 10), když je příslušný maskovací bit nastaven na '1

Jestliže maskovací bit je nastaven na '0', provádí se normování pomocí standardních interních faktorů.

Následující parametry stroje ovlivňují normování jiných parametrů stroje:

- MD10220 $MN_SCALING_USER_DEF_MASK
- MD10230 $MN_SCALING_FACTORS_USER_DEF
- MD10240 $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC
- MD10250 $MN_SCALING_VALUE_INCH
- MD30300 $MA_IS_ROT_AX.

Po změně těchto parametrů stroje je zapotřebí znovu provést rozběh NCK. Teprve potom bude možné korektní zadávání závislých dat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokud alarm byl vypsán po downloadu v sobě konzistentního souboru parametrů stroje, musí se download opakovat novým náběhem NC. (V souboru se parametry stroje závislé na normování nacházejí před normovacími faktory).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4071 Zkontrolujte polohu snímače

Vysvětlení: Byl změněn parametr stroje, který ovlivňuje hodnotu polohy snímače. Zkontrolujte prosím hodnoty polohy.

U absolutních snímačů:

Justáž snímače byla změněna, poloha osy vůči stroje může být změněna, zkontrolujte justáž snímače.

Jiné snímače:

Referenční bod osy byl změněn, zkontrolujte postup referencování.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4075 Parametr stroje %1 (a eventuálně další parametry) nebyl kvůli chybějícím přístupovým právům %2 změněn

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

%2 = Úroveň ochrany proti zápisu parametru stroje

Vysvětlení: Při zpracování souboru TOA, příp. při zápisu do parametrů stroje z partprogramu se pokusilo přepsat parametr, jehož úroveň ochrany je vyšší než přístupové právo momentálně nastavené v řídícím systému. Příslušný parametr nebyl přepsán, pokračuje se ve zpracovávání programu. Tento alarm se vypíše pouze při prvním zjištěném porušení ochrany proti přepisu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí přepínače na klíč nebo zadáním hesla nastavte potřebnou úroveň přístupu, příp. vymažte příslušná data ze souboru parametrů stroje/partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4076 %1 Parametry stroje nebylo možno změnit s přístupovým právem %2

Parametr: %1 = Počet parametrů stroje

%2 = Nastavené oprávnění k přístupu

Vysvětlení: Při zpracování souboru TOA, příp. při zápisu do parametrů stroje z partprogramu se pokusilo přepsat data, jejichž úroveň ochrany je vyšší než přístupové právo momentálně nastavené v řídícím systému. Příslušná data nebyla přepsána, pokračuje se ve zpracovávání programu. Tento alarm se vyskytuje při potvrzení alarmu 4075 a může být zrušen pouze pomocí Power-On.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí přepínače na klíč nebo zadáním hesla nastavte potřebnou úroveň přístupu, příp. vymažte příslušná data ze souboru parametrů stroje/partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4077 Nová hodnota %1 parametru stroje %2 nebyla nastavena. Vyžaduje %3 Kbajtů paměti %4 navíc.

Parametr: %1 = Nová hodnota parametru stroje

%2 = Číslo parametru stroje

%3 = Počet bajtů požadovaných navíc

%4 = Druh paměti

Vysvětlení: Pokusili jste se přidělit uvedenému parametru stroje, který konfiguruje paměť, novou hodnotu. Změna se neuskuteční, protože změna vyžaduje více uživatelské paměti, než je k dispozici.

Třetí parametr udává počet Kbajtů, o který byla překročena maximální uživatelská paměť. Poznámka: 1 Kbajt je 1024 bajtů. 1 MiB (někdy je také nazýván MB) je 1024 Kbajtů.

Čtvrtý parametr udává druh paměti, jejíž limit bude překročen:

- 'D' je označení pro dynamickou resp. nezálohovanou uživatelskou paměť (tam jsou např. proměnné LUD, buffer IPO). Kapacita tohoto typu paměti lze zjistit z MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC a je definována pomocí OD19240 $ON_USER_MEM_DYNAMIC.

- 'S' je označení pro statickou resp. zálohovanou uživatelskou paměť (kde jsou partprogramy, parametry korekce, parametry R, nástrojová data). Kapacita tohoto typu paměti lze zjistit z MD18210 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED a je definována pomocí OD19250 $ON_USER_MEM_BUFFERED.

- "iS" je označení pro interní statickou resp. zálohovanou uživatelskou paměť. Tento typ paměti je definován aktuální konfigurací paměti (nelze nastavit). Několik málo funkcí NCK používá tuto paměť.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pokud změna byla neúmyslná, můžete pokračovat přímo. Alarm pak nemá negativní důsledky. Odstranění závisí na oprávnění k přístupu a na aktuální konfiguraci paměti NCK:

- Zamýšlená změna není možná tímto způsobem -> zkuste to ještě jednou s menší hodnotou. Přitom sledujte, jak se mění hodnota parametru 3.
- Je možné rozšířit paměť? Tato možnost závisí na použitém modelu řídicího systému. (Není nikdy možné, jestliže je parametr 4 = "iS").
- Uživatelská paměť NCK je možná nastavena menší, než je možné. Příslušným oprávněním k přístupu můžete měnit parametry stroje (viz výše). Větší zálohovaná paměť je zpravidla placený option.
- Příklad: Parametr 4 je "D" - tzn. $ON_USER_MEM_DYNAMIC by měla být zvětšena. Parametr 3 je 400 Kbajtů - tzn. chybí 400 / 1024 MiB = 1 MiB (zaokrouhleno nahoru). Zvětšení hodnoty v$ON_USER_MEM_DYNAMIC o 1 MiB / 4 MiB = 1 (zaokrouhleno nahoru) dává k dispozici chybějící paměť.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4080 Chybná konfigurace indexovací osy v parametru stroje %1

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Nesprávné přiřazení tabulky poloh indexovací ose, nebo obsah tabulky poloh je špatný, příp. délka tabulky poloh byla nastavena na 0.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. V závislosti na druhu chyby se vypíší 3 identifikátory parametrů stroje.
1. MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB: Chyba spočívá ve vícenásobném přiřazení tabulky poloh (MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 resp. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2) osám odlišného typu (lineární/kruhová osa).
2. MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 resp. MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2): Obsahy zobrazených tabulek jsou chybné.
- Zadané polohy musí být uspořádány podle rostoucí velikosti.
- Určitá poloha nesmí být zadána vícekrát.
- Jestliže je tabulka přiřazena jedné nebo více osám 'modulo', obsahy smí být pouze v intervalu 0 až <360 stupňů.
3. MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 resp. MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2): Pro délku zobrazené tabulky poloh n byla naprogramována nula.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4082 [Kanál %1:] Neplatná hodnota v parametru stroje %2%3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = String: index pole MD

Vysvětlení: Zadali jste hodnotu, která překračuje rozsah hodnot nebo mezní hodnotu proměnné, parametru stroje nebo funkci.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zadejte správné hodnoty.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4090 Příliš mnoho chyb při rozběhu

Vysvětlení: Při rozběhu řídicího systému nastalo více než <n> chyb.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Korektně nastavte parametry stroje

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4099 %1 Chyba při zpracování inicializace MD

Parametr: %1 = Počet chyb

Vysvětlení: Při zpracování inicializací parametrů stroje nastaly chyby. Přesnější popis chyb naleznete v protokolových souborech náběhu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4115 Časový poměr komunikační task - Ipo změněn na %1

Parametr: %1 = String (nový poměr)

Vysvětlení: Hodnota MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO byla přizpůsobena, což se může stávat pouze tehdy, jestli hodnota parametru stroje je menší než jedna a když takto vypočtený čas není násobkem taktu regulátoru polohy.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: MD10072 $MN_COM_IPO_TIME_RATIO byl přizpůsoben. Zkontrolujte prosím, zda se vypočtená hodnota hodí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4150 [Kanál %1:] Projektováno neplatné volání podprogramu funkcí M

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Parametr stroje MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] nebo MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR obsahuje nedovolená projekční data. V MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] pro projektování volání podprogramu funkcí M byla naprogramována M-funkce, která je obsazena systémem a nemůže být nahrazena voláním podprogramu:
- M0 až M5,
- M17,M30,
- M19, M40 až M45,
- Funkce M pro přepínání vřetenový režim/osový režim podle MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR (přednastavení: M70),
- Funkce M pro vystřihování/vysekávání podle projektování pomocí MD26008 $MC_NIBBLE_PUNCH_CODE, pokud byly aktivovány pomocí MD26012 $MC_PUNCHNIB_ACTIVATION.
- Při aktivním externím jazyku (MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) navíc M96 až M99.

Parametr stroje MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR obsahuje neplatný index pole parametru stroje MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n]. Dovoleny jsou momentálně hodnoty 0 až 9. Dotyčný parametr stroje se nastaví zpět na přednastavenou hodnotu -1. Tím je funkce deaktivovaná.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: V MD10715 $MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] naprogramujte funkci M, která není obsazená systémem, příp. v MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR naprogramujte dovolený index pole.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4152 Nedovolené projektování funkce 'Indikace bloku s absolutními hodnotami'

Vysvětlení: Funkce 'Indikace bloku s absolutními hodnotami' byla nesprávně parametrizována:

- Parametrem MD28400 $MC_MM_ABSBLOCK byla nastavena nepřípustná délka bloku:

Při náběhu je parametr stroje kontrolován vzhledem k následujícími rozsahu hodnot:

0, 1, 128 až 512

- Parametrem MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] byla nastavena neplatná oblast zobrazení. V náběhu je parametr stroje kontrolován vzhledem k následujícím horním/dolním mezím:

0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] <= 8

0 <= MD28402 $MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] <= (MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP).

V případě porušení těchto mezí se vypíše alarm 4152.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Definujte délku bloku/oblast zobrazení v rámci dovolených mezí.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4170 Neplatné číslo funkce M pro synchronizaci kanálu

Vysvětlení: V MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN nebo MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX pro projektování rozsahu čísel M pro synchronizaci kanálu v módu ISO2/3 bylo deklarováno číslo M mezi 0 - 99, nebo MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX je menší než MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte MD10800 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MIN a MD10802 $MN_EXTERN_CHAN_SYNC_M_NO_MAX.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4182 [Kanál %1:] Nedovolené číslo pomocné funkce M v %2%3, datum stroje nastaveno zpět

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Identifikátor parametru stroje

%3 = příp. index parametru stroje

Vysvětlení: Ve vypsaném parametru stroje bylo pro projektování M funkce zadáno číslo, které je obsazeno systémem a nemůže být proto použito pro přiřazení. (M0 až M5, M17, M30, M40 až M45 a v případě ISO dialektu také M98, M99). Hodnota použitá uživatelem byla systémem nastavena zpět na implicitní hodnotu.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte v daném parametru stroje funkci M, která není obsazená systémem (M0 až M5, M17, M30, M40 až M45 a v případě ISO dialektu také M98, M99).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4183 [Kanál %1:] Číslo pomocné funkce M %2 použito vícekrát (%3 a %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo pomocné funkce M
%3 = Identifikátor parametru stroje
%4 = Identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Ve vypsaných parametrech stroje bylo pro projektování M funkce vícekrát použito stejné číslo.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Kontrolujte dotyčné parametry stroje a jednoznačně přiřaďte čísla pomocných funkcí M.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4184 [Kanál %1:] Nedovolená předdefinovaná pomocná funkce v %2[%3, MD nastaveno zpět

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor parametru stroje
%3 = příp. index parametru stroje

Vysvětlení: Ve vypsaném parametru stroje byla nesprávně zadána předdefinovaná pomocná funkce.
Hodnota použitá uživatelem byla systémem nastavena zpět na implicitní hodnotu.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte v uvedeném parametru stroje platnou hodnotu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4185 [Kanál %1:] Nedovolené projektování pomocné funkce %2 %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ pomocné funkce
%3 = Extenze
%4 = Hodnota pomocné funkce

Vysvětlení: Pomocná funkce byla nesprávně projektována.
Předdefinované pomocné funkce nelze přeprojektovat uživatelem definovanými pomocnými funkcemi.
viz:
MD22010 $MC_AUXFU_ASSIGN_TYPE[n]
MD22020 $MC_AUXFU_ASSIGN_EXTENSION[n]
MD22030 $MC_AUXFU_ASSIGN_VALUE[n]
MD22035 $MC_AUXFU_ASSIGN_SPEC[n]

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Přeprojektujte pomocnou funkci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4200 [Kanál %1:] Geometrická osa %2 nesmí být deklarována jako kruhová osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy

Vysvětlení: Geometrické osy tvoří kartézskou souřadnou soustavu, proto vede deklarace geometrické osy jako kruhové osy k chybné definici.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nedeklarujte tuto osu stroje jako kruhovou osu.
Za tímto účelem je nutné, abyste pomocí MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB zjistili index vypsané geometrické osy. Se stejným indexem je v MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB uloženo číslo osy kanálu. Číslo osy kanálu minus 1 dává index osy kanálu, pod kterým bude v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED nalezeno číslo osy stroje.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4210 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Chybí deklarace kruhové osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Jestliže osa stroje má být provozována jako vřeteno, musíte tuto osu deklarovat jako kruhovou osu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Ve specifickém parametru stroje pro osy MD30300 $MA_IS_ROT_AX deklarujte danou osu stroje jako kruhovou osu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4215 [Kanál %1:] Vřeteno %2: chybí deklarace osy 'modulo'

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Funkce vřetena předpokládá osu 'modulo' (poloha ve [stupních]).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nastavte MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4220 [Kanál %1:] Vřeteno %2 deklarováno vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Číslo vřetena se v kanálu vyskytuje vícekrát.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve specifickém parametru stroje pro osy MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX je uloženo číslo vřetena. Z indexu os stroje je možné zjistit, kterému kanálu je daná osa stroje/vřeteno přiřazena. (Číslo osy stroje se nachází v MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4225 [Kanál %1:] Osa %2 Chybí deklarace kruhové osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo kanálu, číslo osy

Vysvětlení: Funkce 'modulo' předpokládá kruhovou osu (polohy ve [stupních]).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Nastavte MD30300 $MA_IS_ROT_AX.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4230 [Kanál %1:] Externí změna dat není možná v aktuálním stavu kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Zadání daného údaje není dovoleno během zpracovávání partprogramu (např. setting data pro ohraničení pracovního pole nebo pro zkušební posuv).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Data, která chcete zadat, změňte před spuštěním partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4240 Přeplnění doby výpočtu na úrovni IPO nebo regulátoru polohy, IP %1

Parametr: %1 = Místo v programu

Vysvětlení: Nastavení pro takt interpolace a takt polohové regulace byla před posledním rozběhem změněna tak, že pro příslušné cyklické úlohy je k dispozici příliš krátká doba výpočtu.

Alarm se objeví ihned po rozběhu, když pro některou úlohu je k dispozici příliš krátká doba výpočtu, ačkoliv se osy nepohybují a NC program nebyl spuštěn. K přeplnění úlohy může však také dojít teprve během zpracovávání programu v případě vyvolání NC-funkcí s náročnými výpočty.

Reakce: NC není připraven k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Zpoždění reakce na alarm je zrušeno.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Proveďte opatrněji optimalizaci taktů v MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME, MD10060 $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO a/nebo MD10070 $MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO.

Test by měl být proveden NC-programem, který představuje co nejvyšší zatížení řídicího systému. Pro jistotu je nutno takto zjištěné časy opatřovat bezpečnostní rezervou 15 - 25%.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4270 Parametr stroje %1 obsahuje přiřazení k neaktivnímu vstupnímu/ výstupnímu bajtu NC %2

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

%2 = Index

Vysvětlení: Uvedený parametr stroje přiřazuje NC funkci digitální vstupní/výstupní byte příp. analogový vstupní/výstupní signál, jehož zpracování nebylo aktivováno.

Reakce: NC není připraven k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Správně nastavte parametr stroje.
Aktivujte potřebné vstupy/výstupy pomocí parametrů stroje:
MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS
MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS
MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS
MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
Aktivace rychlých vstupů/výstupů nepředpokládá, že je v řídícím systému k dispozici odpovídající hardwarová konfigurace. Všechny funkce, které používají rychlé vstupy/výstupy, je možné ovládat - při příslušně snížených nárocích na dobu odezvy - zadáváním/ovlivňováním z PLC, definovaným na rozhraní VDI.
Aktivované vstupy/výstupy zvyšují na základě cyklického zpracovávání manipulačních signálů PLC nároky na dobu výpočtu taktu IPO. Upozornění: nepoužité vstupy/výstupy deaktivujte.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4275 Parametr stroje %1 a %2 výstupní bajt NC č. %3 přiřazeno vícekrát

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Vypsané parametry stroje přiřazují dvěma NC funkcím stejný digitální/analogový výstup.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametr stroje.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4280 Přiřazení vstupního/výstupního bajtu NC v parametru stroje %1 [%2] neodpovídá konfiguraci hardwaru

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: MD-Array

Vysvětlení: V zásuvce specifikované v parametru stroje nebyl při rozběhu systému nalezen příslušný vstupní/výstupní modul.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte hardware, příp. opravte příslušný parametr stroje.
Upozornění: Kontrola konfigurace hardwaru se uskutečňuje nezávisle na počtu aktivovaných vstupů/výstupů (MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS, MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS, MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4282 Vícenásobné přiřazení hardwaru externích výstupů NCK

Vysvětlení: Bylo projektováno několik výstupů na stejném hardwarovém bajtu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte MD10368 $MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT nebo MD10364 $MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4300 Deklarace v parametru stroje %1 pro osu %2 není přípustná.

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa nemůže být provozována jako konkurující polohovací osa,
např. protože tato osa je podřízenou osou v soustavě Gantry, která je uzavřená příp. která má být uzavřena.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Nastavte zpět MD30450 $MA_IS_CONCURRENT_POS_AX dotyčné osy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4310 Deklarace v MD %1 index %2 není přípustná

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Hodnoty MD musí být v poli ve vzestupném pořadí.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametr stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

4320 Osa %1 Funkce %2 %3 a %4 není přípustná

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor osy
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Řetězec: bit
%4 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Funkce deklarované vypsanými parametry stroje nemohou být současně aktivované pro jednu osu.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Deaktivujte jednu z obou funkcí.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4334 [Kanál %1:] Hodnota přesné korekce v parametru %2 orientovatelného držáku nástroje %3 je příliš velká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Neplatný parametr orientovatelného držáku nástroje
%3 = Číslo orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Maximálně dovolená hodnota přesné korekce v orientovatelném držáku nástroje je omezena parametrem stroje MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pro lineární veličiny a MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pro rotační veličiny. Alarm se může vyskytovat pouze tehdy, jestliže SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION je nerovné nule.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zadejte platnou hodnotu pro jemnou korekci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4336 [Kanál %1:] Orientovatelný držák nástroje č. %2 pro transformaci orientace %3 není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo orientovatelného držáku nástroje
%3 = Číslo transformace orientace, která má být nastavena pomocí parametrů orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Orientovatelný držák nástroje, pomocí jehož parametrů má být nastavena transformace orientace (viz parametr stroje MD2.... $MC_TRAFO5_TCARR_NO_...), neexistuje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zadejte platné číslo držáku nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4338 [Kanál %1:] Neplatný typ transformace '%2' v Toolcarrier %3 pro transformaci orientace %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Typ transformace
%3 = Číslo orientovatelného držáku nástroje
%4 = Číslo transformace orientace, která má být nastavena pomocí parametrů orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Parametry transformace orientace jsou převzaty z dat orientovatelného držáku nástroje. Tento orientovatelný držák nástroje obsahuje neplatný typ transformace (dovoleny jsou typy T, P a M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zadejte platný typ transformace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4340 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný typ transformace v transformaci č. %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: Do jednoho z parametrů stroje $MC_TRAFO_TYPE_... bylo zadáno neplatné, tzn. nedefinované číslo. Tento alarm se vyskytuje i tehdy, jestliže určitý druh transformace není možný pouze v daném typu řídicího systému (např. 5-osá transformace).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zadejte platný typ transformace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4341 [Kanál %1:] Blok %2 Není k dispozici sada dat pro transformaci č. %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: Pro každou sounáležitou skupinu transformací (např. transformace orientace, Transmit, Tracyl atd.) je k dispozici pouze omezený počet sad strojních dat (zpravidla 2). Jestliže se pokusíte nastavit více transformací jedné skupiny, vypíše se tento alarm.
Příklad:
Dovoleny jsou dvě transformace orientace. V parametrech stroje je např. zapsáno:
TRAFO_TYPE_1 = 16 ; 1. transformace orientace
TRAFO_TYPE_2 = 33 ; 2. transformace orientace
TRAFO_TYPE_3 = 256 ; 1. transformace transmit
TRAFO_TYPE_4 = 20 ; 3. transformace orientace ==> Tento záznam vede k alarmu

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zapište platné parametry stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4343 [Kanál %1:] Pokus změny parametrů stroje aktivní transformace.

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pokusilo se změnit parametry stroje aktivní transformace a aktivovat je pomocí RESET, resp. NEWCONFIG.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Nastavte platné parametry stroje

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4344 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 definovaná v $NK_NAME[%4] není k dispozici v aktuálním kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Index prvku řetězce

Vysvětlení: Ve vypsaném prvku řetězce byla udána osa stroje, která při navolení transformace není k dispozici v aktuálním kanálu, tzn. tato osa je momentálně přiřazená jinému kanálu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Specifikujte osu existující v kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4345 [Kanál %1:] Chybná parametrizace ve zřetězené transformaci č. %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo transformace

Vysvětlení: Zřetězená transformace byla nesprávně parametrizována (MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1 resp. MD24996 $MC_TRACON_CHAIN_2). Možné jsou tyto příčiny chyby:
- Seznam transformací, které mají být zřetězeny, začíná nulou (Je zapotřebí aspoň jeden záznam neroven nule)
- Seznam transformací, které mají být zřetězeny, obsahuje číslo neexistující transformace.
- Číslo některé transformace v seznamu je rovné nebo vyšší než číslo zřetězené transformace. Příklad: Kaskádová transformace je čtvrtou transformací v systému, t.zn. MD24400 $MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. V tomto případě smí být zapsány do příslušného seznamu (např. MD24995 $MC_TRACON_CHAIN_1[...]) pouze hodnoty 1, 2 nebo 3.
- Bylo nastaveno nepřípustné zřetězení. Momentálně platí následující omezení: Smí být zřetězeny maximálně dvě transformace. První transformace musí být transformací orientace, Transmit, transformací křivky na válcové ploše nebo šikmou osou. Druhá transformace musí být transformací šikmé osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Nastavte platné zřetězení transformací

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4346 [Kanál %1:] Chybné přiřazení kanálových os v parametru stroje %2[%3]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název parametru stroje
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... obsahuje neplatný záznam. Možné příčiny chyby:
- Záznam odkazuje na neexistující osu kanálu
- Záznam je nulový (bez osy), ačkoliv transformace potřebuje dotyčnou osu jako geometrickou osu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Opravte záznam v parametru MD2.... $MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_... resp. MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_...

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4347 [Kanál %1:] Chybné přiřazení kanálových os v parametru stroje %2[%3]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název parametru stroje
%3 = Číslo transformace

Vysvětlení: MD2.... $MC_TRAFO_AXIS_IN_... obsahuje neplatný záznam. Možné příčiny chyby:
- Záznam odkazuje na neexistující osu kanálu.
- Záznam je nulový (žádná osa), ačkoliv transformace potřebuje danou osu jako osu kanálu.
- Pro 7-osou transformaci je zapsáno více než jedna externí osa v MD2.... $MC_TRAFO_AXIS_IN_....

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Opravte záznam v MD2.... $MC_TRAFO_AXES_IN_....

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4348 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba konfigurace %6 v transformaci $NT_NAME[%5] = '%3'.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název sady dat transformace
%4 = Index sady dat transformace | číslo chyby

Vysvětlení: Sada dat transfomace je chybná. Příčina chyby je blíže určena následujícím číslem chyby:

- 1. Typ transformace není znám, tzn. $NT_TRAFO_TYPE[n] obsahuje neplatný název.
- 2. Kinematika stroje není definovaná, tzn. jak v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] tak v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] není obsažen žádný odkaz na element kinematického řetězce v popisu kinematiky stroje.
- 3. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nemá spojení s elementem Root.
- 4. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nemá spojení s elementem Root.
- 5. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_T_CHAIN_LAST_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 6. Nejsou k dispozici žádné elementy kinematického řetězce (strojní parametr 18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM je nulový).
- 8. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_P_CHAIN_LAST_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 9. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_T_REF_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 10. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,0] neyla nalezena v kinematickém řetězci.
- 11. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,1] neyla nalezena v kinematickém řetězci.
- 12. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,2] neyla nalezena v kinematickém řetězci.
- 16. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,1] byla definována několikrát.
- 17. Kruhová osa definovaná v $NT_ROT_AX_NAME[n,2] byla definována několikrát.
- 20. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,0] neyla nalezena v kinematickém řetězci.
- 21. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,1] neyla nalezena v kinematickém řetězci.
- 22. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,2] neyla nalezena v kinematickém řetězci.
- 26. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,1] byla definována několikrát.
- 27. Lineární osa definovaná v $NT_GEO_AX_NAME[n,2] byla definována několikrát.
- 28. V popisu kinematiky transformace byla lineární osa naprogramována vícekrát než jednou (nejméně dva elementy řetězce typu AXIS_LIN odkazují ve složce $NK_AXIS[n] na tutéž strojní osu).
- 29. V popisu kinematiky transformace byla kruhová osa naprogramována vícekrát než jednou (nejméně dva elementy řetězce typu AXIS_ROT odkazují ve složce $NK_AXIS[n] na tutéž strojní osu).
- 30. Základní orientace není definovaná, tzn. všechny tři složky $NT_BASE_ORIENT[n, 0..2] jsou nulové.
- 31. Normálový vektor orientace není definovaný, tzn. všechny tři složky $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2] jsou nulové.
- 32. Vektory pro definici základní orientace ($NT_BASE_ORIENT[n, 0..2]) a bázový normálový vektor ($NT_BASE_ORIENT_NORMAL[n, 0..2]) jsou paralelní.
- 36. Počet relevantních kruhových os, které byly nalezeny v řetězci Part, se neshoduje s obsahem parametru $NT_ROT_AX_CNT[n,0].
- 37. Počet relevantních kruhových os, které byly nalezeny v řetězci Tool, se neshoduje s obsahem parametru $NT_ROT_AX_CNT[n,1].
- 40. První a druhá orientační osa transformace orientace jsou paralelní.
- 41. Druhá a třetí orientační osa transformace orientace jsou paralelní.
- 42. Nebyla definována žádná orientační osa (transformace orientace vyžaduje nejméně jednu orientační osu).
- 43. Neplatná 3-osá transformace orientace: Orientační osa není kolmá k rovině tvořené oběma geometrickými osami.
- 47. Systémová proměnná $NT_CLOSE_CHAIN_P je zablokována v aktuální verzi softwaru a smí obsahovat pouze nulový string.
- 48. Element řetězce obsažený v $NT_CLOSE_CHAIN_T nebyl nalezen.
- 50. Pro transformaci orientace resp. transformace šikmé osy byl definován menší počet než dvě geometrické osy.
- 51. Pro transformaci orientace s více než jednou orientační osou nebyly definovány všechny tři geometrické osy.
- 60. Geometrické osy 1 a 2 jsou paralelní.
- 61. Geometrické osy 1 a 3 jsou paralelní.
- 62. Geometrické osy 2 a 3 jsou paralelní.
- 65. 3 geometrické osy jsou v jedné rovině.
- 68. Funkce "Zavření řetězce Part" nebyla definována pro tuto transformaci.
- 69. Funkce "Zavření řetězce Tool" nebyla definována pro tuto transformaci.
- 80. Nedovolená definice pořadí orientačních os. Orientační osy v $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] musí být definovány bez mezer, počínaje indexem 0. Pořadí os v $NT_ROT_AX_NAME[n, 0..2] musí odpovídat pořadí os v kinematických řetězcích (při průchodu řetězců od konce řetězce Part až do konce řetězce Tool).

- 81. Orientační osa byla naprogramována několikrát.
- 82. Parametrizace první orientační osy jako vřetena není dovolena.
- 83. Parametrizace druhé orientační osy jako vřetena není dovolena.
- 84. Parametrizace třetí orientační osy jako vřetena není dovolena.
- 87. Parametrizace první orientační osy jako Hirthovy osy je chybná, tzn. alespoň jeden ze strojních parametrů MD30502 $MA_INDEX_AX_DENOMINATOR, MD30501 $MA_INDEX_AX_NUMERATOR, příp. MD30330 $MA_MODULO_RANGE (u os typu modulu) je nulový.
- 88. Parametrizace druhé orientační osy jako Hirthovy osy je chybná. Chyba je stejná jako u čísla chyby 87.
- 89. Parametrizace třetí orientační osy jako Hirthovy osy je chybná. Chyba je stejná jako u čísla chyby 87.
- 100. Maximální počet kinematických elementů (součet lineárních os, kruhových os a konstantních elementů) byl překročen. Přitom platí sled konstantních elementů v jednom řetězci, který není přerušen osou, pouze jako jeden element.

  Pro transformace orientace je momentálně dovoleno maximálně 15 kinematických elementů.
- 101. Maximální počet kruhových os v kinematických řetězcích pro definici transformace byl překročen.
- 103. Maximální počet elementů v definici kinematického řetězce pro nástroj byl překročen.
- 104. Maximální počet elementů v definici kinematického řetězce pro obrobek byl překročen.
- 105. Maximálně přípustný počet konstantních transformačních os (redundantních (kruhových) os), které se při aktivní transformaci nesmí pohybovat, byl překročen.

  Pro transformace orientace je momentálně dovoleno maximálně 6 kruhových os.
- 106. Maximálně přípustný počet elementů řetězce pro interní reprezentaci kinematiky stroje byl překročen.
- - 110. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_T_CHAIN_FIRST_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 111. Element kinematického řetězce s názvem obsaženým v $NT_P_CHAIN_FIRST_ELEM[n] nebyl nalezen.
- 141. Číslo pro označení permutace geometrických os, které se skládá z 3 bitů (bit 11 až bit 13 v $NT_CNTRL[n] transformace Transmit nebo Tracyl), obsahuje hodnotu větší než 5.
- 142. Nepřípustná permutace geometrických os (bit 11 až bit 13 v $NT_CNTRL[n] transformace Transmit nebo Tracyl). Při přiřazení geometrických os vstupním osám transformace nesmíte zaměnit neobsazené pozice.
- 143. Parametrizace transformace Transmit nebo Tracyl vyžaduje osu přesazení středu.
- 144. Do $NT_ROT_AX_NAME[n, 1] a pouze tam se musí zadat název osy.
- 145. Po polární ose ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) byl v kinematickém řetězci ve směru k nulovému bodu obrobku zadán neplatný offset.
- 146. Jestliže je v $NT_CNTRL[n] transformace Transmit nebo Tracyl nastaven bit 3, pak poslední element kinematického řetězce musí být kruhovou osou nebo konstantní rotací.
- 149. Po polární ose ($NT_ROT_AX_NAME[n, 1]) se ve směru k nulovému bodu obrobku používá nepřípustná rotace (konstantní rotace nebo konstantní kruhová osa).
- 150. Nepřípustný typ elementu řetězce (systémová chyba).
- 160. Do $NT_GEO_AX_NAME[n, 0] nebyl zadán název osy.
- 161. Do $NT_GEO_AX_NAME[n, 1] nebyl zadán název osy, ačkoliv byla specifikována osa přesazení středu.
- 170. Jediná definovaná geometrická osa musí být v $NT_GEO_AX_NAME[n, 2].
- 171. Parametr $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] je prázdný. Záznam v $NT_GEO_AX_NAME[n, 2] musí vždy existovat.
- 200. Na konci řetězce Part byl definován korekční element, ačkoliv bit 7 je nastavený v $NT_CNTRL[n] (zavřít řetězec Part).
- 201. Na začátku řetězce Tool byl definován korekční element, ačkoliv bit 8 je nastavený v $NT_CNTRL[n] (zavřít řetězec Tool)
- 300. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] nebyl nalezen.
- 301. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] nebyl nalezen.
- 302. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] nebyl nalezen.
- 303. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] nebyl nalezen.
- 310. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] nebyl nalezen.
- 311. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] nebyl nalezen.
- 312. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] nebyl nalezen.
- 313. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] nebyl nalezen.
- 320. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 0] není v příslušném úseku.
- 321. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 1] není v příslušném úseku.
- 322. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 2] není v příslušném úseku.
- 323. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_P[n, 3] není v příslušném úseku.

- 330. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 0] není v příslušném úseku.
- 331. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 1] není v příslušném úseku.
- 332. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 2] není v příslušném úseku.
- 333. Element řetězce, na který odkazuje $NT_CORR_ELEM_T[n, 3] není v příslušném úseku.
- 500. U zřetězené transformaci nebyl definován žádný řetězec transformací, je nutné definovat alespoň jednu transformaci pomocí $NT_TRACON_CHAIN[].
- 501. Transformace uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 0] není definovaná.
- 502. Transformace uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 1] není definovaná.
- 503. Transformace uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 2] není definovaná.
- 504. Transformace uvedená v $NT_TRACON_CHAIN[n, 3] není definovaná.
- 520. Sada dat transformace udaná při aktivování zřetězené transformace je chybná.
- 521. Definice řetězce transformací má za následek nekonečnou rekurzi.
- 522. Definice řetězce transformací obsahuje příliš mnoho zřetězených transformací (maximálně možný počet je 8).
- 523. Ve zřetězené transformaci byl nakonfigurován nedovolený řetězec dílčích transformací.
- 1000. Transformace OEM nemůže být aktivována, protože nebyla přihlášena compile cyklem.
- 1001. Transformace OEM byla přihlášena jako transformace orientace, nebyla však nakonfigurována jako transformace orientace.
- 1002. Transformace OEM byla nakonfigurována jako transformace orientace, nebyla však přihlášena jako transformace orientace.
- 1003. Aktivovaná transformace OEM se chová jako transformace orientace, ačkoliv nebyla nakonfigurována a přihlášena pro orientace.
- 1004. Pro aktivovanou transformaci OEM nebyly definovány žádné geometrické osy (ani compile cyklem ani v systémových proměnných $NT_GEO_AX_NAME[n, i]).
- 1005. Pro aktivovanou transformaci OEM nebyly definovány žádné orientační osy, ačkoliv byla nakonfigurována jako transformace orientace (ani compile cyklem ani v systémových proměnných $NT_ROT_AX_NAME[n, i]).
- 1006. Transformace OEM nepodporuje otáčení orientace, ačkoliv byla naprogramována s 3 orientačními osami.
- 1007. Transformace OEM je určena pro otáčení orientace, nebyla však nakonfigurována jako taková (méně než 3 orientační osy).
- 1050. Transformace OEM hlásí všeobecnou chybu analýzy kinematiky. (Toto se vyskytuje např. tehdy, pokud nebyla implementována metoda analyseChain() v CC.)
- 1051. Při analýze kinematického řetězce transformací OEM byl zjištěn neznámý element.
- 1052. V kinematickém řetězci pro transformaci OEM byl některý offset element nesprávně uspořádán.
- 1053. Naprogramované uspořádání lineární osy v kinematickém řetězci není dovoleno.
- 1054. Naprogramované uspořádání kruhové osy v kinematickém řetězci není dovoleno.
- 1055. Naprogramovaný směr lineární osy v kinematickém řetězci není dovolen.
- 1056. Naprogramovaný směr otáčení kruhové osy v kinematickém řetězci není dovolen.
- 1057. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1058. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1059. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1060. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1061. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1062. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1063. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1064. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1065. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1066. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1067. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1068. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1069. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy kinematiky compile cyklů.
- 1070. Orientace nástroje ve výchozí poloze musí být paralelní s jednou ze souřadných os X, Y nebo Z (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT[i]).
- 1071. Orientace nástroje ve výchozí poloze nesmí být paralelní se směrem X (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT[0]).

- 1072. Orientace nástroje ve výchozí poloze nesmí být paralelní se směrem Y (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT[1]).
- 1073. Orientace nástroje ve výchozí poloze nesmí být paralelní se směrem Z (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT[2]).
- 1074. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze musí být paralelní s jednou ze souřadných os X, Y nebo Z (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[i]).
- 1075. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze nesmí být paralelní se směrem X (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[0]).
- 1076. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze nesmí být paralelní se směrem Y (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[1]).
- 1077. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze nesmí být paralelní se směrem Z (hodnota proměnné $NT_BASE_ORIENT_NORMAL[2]).
- 1078. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1079. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1080. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1081. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1082. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1083. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1084. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1085. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1086. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1087. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1088. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1089. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 1090. Rezervováno pro chybová hlášení analýzy parametrů transformací compile cyklů.
- 10000. Nepřípustná redundantní kruhová osa. Pro transformaci orientace je (prozatím) dovolena pouze jedna redundantní kruhová osa. Tato kruhová osa musí být první osou v kinematickém řetězci.

Upozornění:

Parametr 4 obsahuje, oddělen znakem "|", popis parametrů 5 a 6.

- 5 = Index sady dat transformace
- 6 = Číslo chyby

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Definujte platnou sadu dat transformace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

4349 [Kanál %1:] Není k dispozici volné místo v paměti pro transformace.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet již aktivních transformací

Vysvětlení: Každá kinematická trasformace v NCK vyžaduje definované místo v paměti. Jestliže je MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS rozdílné od nuly, pak udává, kolik kinematických transformací může být současně aktivní v NCK.
Pokud se MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS rovná nule, maximální počet současně aktivních kinematických transformací je určen automaticky (momentálně dvacet krát počet existujících kanálů).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zvětšete hodnotu parametru stroje MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

4400 Změna parametru stroje způsobí reorganizaci zálohované paměti (druh %1), (ztráta dat!) - %2

Parametr: %1 = Druh paměti

%2 = příp. identifikátor MD

Vysvětlení: Byl změněn parametr stroje, který konfiguruje zálohovanou paměť. Náběh NC se změněným parametrem způsobuje reorganizaci zálohované paměti a tím ztrátu všech zálohovaných uživatelských dat (partprogramy, parametry nástrojů, GUD, SSFK, ...).

Význam 1. parametru

0x00 zálohovaná paměť (interně)

0x01 zálohovaná paměť

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže řídící systém obsahuje nezálohovaná uživatelská data, proveďte před příštím rozběhem NCK zálohování dat. Ručním nastavením změněného parametru stroje na stejnou hodnotu jako při posledním rozběhu můžete zabránit reorganizaci paměti.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

4402 %1 způsobuje přepsání parametrů stroje

Parametr: %1 = Parametr stroje

Vysvětlení: Při tomto parametru stroje dojde při příštím naběhnutí k přepsání aktuálních hodnot parametrů stroje přednastavenými hodnotami, což podle okolností může mít za následek ztrátu dat (také v zálohované paměti).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Jestliže řídící systém obsahuje nezálohovaná uživatelská data, proveďte před příštím rozběhem NCK zálohování dat. Ručním nastavením změněného parametru stroje na stejnou hodnotu jako při posledním rozběhu můžete zabránit reorganizaci paměti.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

4500 Při zápisu záložního souboru AMR %1 se vyskytla chyba %2 (ztráta dat!)

Parametr: %1 = Jméno souboru

%2 = Kód chyby

Vysvětlení: Vytvoření záložního souboru pro automatickou rekonfiguraci paměti nebylo možné.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4501 Při čtení záložního souboru AMR %1 se vyskytla chyba %2 (ztráta dat!)

Parametr: %1 = Jméno souboru

%2 = Kód chyby

Vysvětlení: Čtení záložního souboru pro automatickou rekonfiguraci paměti nebylo možné.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4503 [Jednotka TO %1:] H-číslo %2 přiděleno několikrát. Parametr stroje nebude nastaven.

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = H-číslo

Vysvětlení: Tato chyba se může vyskytovat pouze tehdy, pokud je nastaven MD10880 $MN_MM_EXTERN_CNC_SYSTEM= 1 příp. 2. Parametr stroje MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3, aktivní při Power On, je nastaven zpět. Při kontrole systému řízení dat bylo zjištěno, že různé břity stejné jednotky TO mají stejné H-číslo. Parametr stroje MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 zůstane nastavený a nebude převzat do systému řízení dat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: H-čísla přiřaďte v rámci stejné jednotky TO pouze jednou. Potom můžete nastavit MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 0 a provést teplý start.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

4600 Neplatný typ ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Číslo ručního kolečka

Vysvětlení: Typ ručního kolečka (hardwarový segment) vyžádaný prostřednictvím MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT pro %1. ruční kolečko není platný.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko nakonfigurujte platný typ pomocí MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4610 Neplatný modul ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Modul ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze SINUMERIK840D a SINUMERIK840DI:
Modul ručního kolečka vyžádaný prostřednictvím MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro systémy 840D. Systém 840D se vždy považuje za jeden modul. Proto se musí pro ruční kolečka přímo připojená k systémům 840D vždycky nastavit MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko nastavte MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4611 Neplatný vstup ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Vstup ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze SINUMERIK840D a SINUMERIK840DI:
Vstup ručního kolečka vyžadovaný prostřednictvím MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro systémy 840D. U systémů 8xxD mohou být přímo připojována maximálně 2 resp. 3 ruční kolečka.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko nakonfigurujte v MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT přípustný vstup.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4620 Neplatný modul ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Modul ručního kolečka

Vysvětlení: Modul ručního kolečka vyžádaný prostřednictvím MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro systémy 802D sl, 828D sl, 808D. Systémy 802D sl, 828D sl, 808D se vždy považují za jeden modul. Proto se musí pro přímo připojená ruční kolečka vždy nastavit MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko nastavte MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.
Pro systémy 840D sl byste měli kontrolovat MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4621 Neplatný vstup ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Vstup ručního kolečka

Vysvětlení: Vstup ručního kolečka vyžádaný prostřednictvím MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro systémy 802D sl, 828D sl, 808D. U systémů 802D sl, 828D sl, 808D mohou být přímo připojena maximálně 2 ruční kolečka.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko nakonfigurujte v MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT přípustný vstup.
Pro systémy 840D sl byste měli kontrolovat MD11350 $MN_HANDWHEEL_SEGMENT.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4630 Neplatný modul ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Modul ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Odkaz v $MN_HANDWHEEL_MODULE na příslušný záznam v poli parametru stroje $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[], potřebný pro konfiguraci ručních koleček provozovaných na PROFIBUSu, neexistuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko provozované na PROFIBUSu nakonfigurujte MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE tak, aby existoval platný odkaz na záznam v poli MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4631 Neplatný slot ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Slot ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Slot ručního kolečka vyžádaný prostřednictvím parametru stroje $MN_HANDWHEEL_INPUT pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro ruční kolečka provozovaná na PROFIBUSu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko provozované na PROFIBUSu nakonfigurujte v MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT přípustný slot.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4632 Logická bázová adresa ručního kolečka PROFIBUS pro %1. ruční kolečko nenalezena

Parametr: %1 = Číslo ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Logická bázová adresa, indexovaná prostřednictvím parametru stroje $MN_HANDWHEEL_MODULE, pro slot ručního kolečka provozovaného na PROFIBUSu v poli parametru stroje $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[] nebyla nalezena v aktuální hardwarové konfiguraci Step7.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda je korektní MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE příslušného ručního kolečka. Zkontrolujte, zda je korektní indexovaná logická bázová adresa slotu ručního kolečka provozovaného na PROFIBUSu v poli parametru stroje MD11353 $MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS[].

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4640 Neplatný modul ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Modul ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze ETHERNET:
Modul ručního kolečka vyžádaný prostřednictvím MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro ruční kolečka provozovaná na ETHERNETu. Při konfiguraci ručních koleček provozovaných na ETHERNETu se musí vždycky nastavit MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko nastavte MD11351 $MN_HANDWHEEL_MODULE = 1.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

4641 Neplatný vstup ručního kolečka pro %1. ruční kolečko

Parametr: %1 = Vstup ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze ETHERNET:
Vstup ručního kolečka vyžádaný prostřednictvím MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT pro %1. ruční kolečko není k dispozici pro ruční kolečka provozovaná na ETHERNETu. Maximálně lze nakonfigurovat 6 ručních koleček.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro příslušné ruční kolečko nakonfigurujte v MD11352 $MN_HANDWHEEL_INPUT přípustný vstup.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

5000 Komunikační úlohu nelze vykonat %1

Parametr: %1 = Upozornění na to, které prostředky došly.

Vysvětlení: Komunikační úlohu (výměna dat mezi NC a HMI, např.: načítání NC partprogramu) není možné vzhledem k nedostatku paměti vykonat. Příčina: příliš mnoho paralelních komunikačních úloh.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Snižte počet časově paralelních komunikačních úloh nebo zvětšete MD10134 $MN_MM_NUM_MMC_UNITS
- Znovu spusťte komunikační úlohu.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Náprava není možná - je nutno opakovat úkony, které vedly k hlášení alarmu. Výpis alarmu se vymaže pomocí Cancel.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6000 Mapování paměti provedeno se standardními parametry stroje

Vysvětlení: Správa paměti nemohla provést uspořádání uživatelské NC paměti s hodnotami nastavenými v parametrech stroje, protože celková paměť je k dispozici jako dynamická a statická paměť pro uživatele NC strojů (např. pro makrodefinice, uživatelské proměnné, počet korekcí nástroje, počet adresářů a souborů apod.) a proto nestačí.

Reakce: NC není připraven k provozu.

Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Nově definujte strukturu NC paměti!

Konkrétní parametr stroje pro přidělení uživatelské NC paměti nelze udávat jako příčinu alarmu. Proto je třeba určit parametr stroje, který vyvolává alarm, na základě defaultních hodnot v parametrech stroje postupnou změnou na uživatelsky specifické uspořádání paměti.

Většinou je příliš velký nejen jeden parametr stroje, proto se doporučuje zmenšit paměťovou oblast o jistou část ve více parametrech stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

6010 [Kanál %1:] Datový modul %2 nebyl vytvořen nebo byl vytvořen jen částečně, číslo chyby %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Řetězec (název modulu)

%3 = Interní identifikátor chyby

Vysvětlení: Datový management detekoval chybu při naběhnutí. Uvedený datový blok eventuálně nebyl vytvořen. Číslo chyby objasňuje druh chyby. Neodstranitelná chyba systému je tehdy, je-li číslo chyby >100000. Jinak byla oblast uživatelské paměti příliš málo dimenzována. V tomto případě mají (uživatelská) čísla chyb tento význam:

- Číslo chyby 1: není k dispozici místo v paměti
- Číslo chyby 2: počet maximálně možných symbolů byl překročen
- Číslo chyby 3: index 1 mimo platný rozsah hodnot
- Číslo chyby 4: název již existuje v kanálu
- Číslo chyby 5: název již existuje v NCK

Vyskytuje-li se alarm po vkládání programů cyklů, makrodefinic nebo definic pro globální uživatelská data (GUD), došlo k nesprávnému koncipování parametrů stroje pro konfiguraci uživatelské paměti. Ve všech ostatních případech vedou změny již korektních parametrů stroje k chybám v konfiguraci uživatelské paměti.

Následující názvy datových bloků (2. parametr) jsou známé v NCK (systémové a uživatelské datové bloky celkem; jen problémy v uživatelských datových blocích mohou být zpravidla odstraňovány zásahem uživatele):

- _N_NC_OPT - interní systémové: data definující option, globální pro NCK
- _N_NC_SEA - interní systémové: setting data, globální pro NCK
- _N_NC_TEA - interní systémové: strojní data, globální pro NCK
- _N_NC_CEC - interní systémové: 'cross error compensation'
- _N_NC_PRO - interní systémové: ochranné oblasti, globální pro NCK
- _N_NC_GD1 - uživatelské: 1. GUD blok definovaný pomocí _N_SGUD_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD2 - uživatelské: 2. GUD blok definovaný pomocí _N_MGUD_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD3 - uživatelské: 3. GUD blok definovaný pomocí _N_UGUD_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD4 - uživatelské: 4. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD4_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD5 - uživatelské: 5. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD5_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD6 - uživatelské: 6. GUD blok definovanýpomocí _N_GUD6_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD7 - uživatelské: 7. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD7_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD8 - uživatelské: 8. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD8_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_GD9 - uživatelské: 9. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD9_DEF, globální pro NCK
- _N_NC_MAC - uživatelské: makrodefinice
- _N_NC_FUN - interní systémové: předdefinované funkce a procedury, globální pro NCK
- _N_CHc_OPT - interní systémové: data definující option, specifická pro kanál
- _N_CHc_SEA - interní systémové: setting data, specifická pro kanál
- _N_CHc_TEA - interní systémové: strojní data, specifická pro kanál
- _N_CHc_PRO - interní systémové: ochranné oblasti, specifické pro kanál
- _N_CHc_UFR - interní systémové: frames, specifické pro kanál
- _N_CHc_RPA - interní systémové: výpočetní parametry, specifické pro kanál
- _N_CHc_GD1 - uživatelské: 1. GUD blok definovaný pomocí _N_SGUD_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD2 - uživatelské: 2. GUD blok definovaný pomocí _N_MGUD_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD3 - uživatelské: 3. GUD blok definovaný pomocí _N_UGUD_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD4 - uživatelské: 4. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD4_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD5 - uživatelské: 5. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD5_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD6 - uživatelské: 6. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD6_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD7 - uživatelské: 7. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD7_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD8 - uživatelské: 8. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD8_DEF, specif. pro kanál
- _N_CHc_GD9 - uživatelské: 9. GUD blok definovaný pomocí _N_GUD9_DEF, specif. pro kanál
- _N_AXa_OPT - interní systémové: data definující option, specifická pro osu
- _N_AXa_SEA - interní systémové: setting data, specifická pro osu
- _N_AXa_TEA - interní systémové: strojní data, specifická pro osu
- _N_AXa_EEC - interní systémové: data korekce chyb stoupání vřetena, specifická pro osu
- _N_AXa_QEC - interní systémové: data korekce chyb kvadrantu, specifická pro osu
- _N_TOt_TOC - interní systémové: data držáku nástroje, specifická pro TOA
- _N_TOt_TOA - interní systémové: data nástroje, specifická pro TOA
- _N_TOt_TMA - interní systémové: data zásobníku, specifická pro TOA
- _N_NC_KIN - interní systémové: data pro popis kinematických řetězců, specifická pro NCK

- _N_NC_NPA - interní systémové: data pro popis 3D ochranných oblastí, specifická pro NCK
- _N_NC_TRA - interní systémové: sady dat transformace, specifické pro NCK
- _N_NC_WAL - interní systémové: data pro popis ohraničení pracovního pole specifického pro souřadnice
- _N_COMPLETE_CYD - interní systémové: strojní data cyklů a zobrazení, specifická pro NCK, kanál a osu

c = číslo kanálu

a = číslo osy stroje

t = číslo jednotky TOA

Existují ještě další interní systémové datové bloky s identifikátorem.

Reakce: NC není připraven k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Správně nastavte parametry stroje nebo odvolejte změny.

Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro programy cyklů jsou k dispozici dva určující parametry stroje:

- MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = max. počet všech programů cyklů, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.
- MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = max. počet všech parametrů definovaných v programech cyklů, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá

(při změně těchto parametrů stroje zůstává bufferování paměti zachováno).

Pro makrodefinice platí:

MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS = max. počet všech makrodefinicí, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.

(při změně těchto parametrů stroje zůstává bufferování paměti zachováno)

Pro proměnné GUD platí:

- MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES = max. počet datových bloků GUD v oblasti (NCK/kanál) (jestliže mají být definovány GD1, GD2, GD3, GD9, hodnota musí být =9 a nikoliv =4).
- MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = max. počet všech globálních proměnných GUD pro NCK, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.
- MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = max. počet všech kanálově specifických proměnných GUD v kanálu, číslo chyby = 2 udává, že tato hodnota je příliš malá.
- MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM = celá paměť hodnot všech proměnných GUD dohromady, číslo chyby = 1 udává, že tato hodnota je příliš malá.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

6020 Parametry stroje změněny - bylo provedeno nové mapování paměti %1.

Parametr: %1 = Detailní informace

Vysvětlení: Byly změněny parametry stroje, které určují mapování uživatelské paměti NC. Řízení dat provedlo nové mapování podle změněných parametrů stroje.

Význam hodnoty parametru:

- AFS = aktivní filesystém byl znovu nakonfigurován. Soubory pasivního filesystému zůstaly zachovány.
- PFS/AFS = pasivní a aktivní filesystém byly znovu nakonfigurovány.

Prostřednictvím strojního parametru $MN_IS_AUTOMATIC_MEM_RECONFIG se definuje, zda NCK konfiguruje AFS automaticky (hodnota=TRUE) nebo ne (hodnota=FALSE).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Není nutná žádná náprava. Opět zadejte potřebná uživatelská data.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6030 Byl přizpůsoben limit uživatelské paměti

Vysvětlení: Datový management porovnává při náběhu skutečně existující fyzické uživatelské paměti (DRAM, DPRAM a SRAM) s hodnotami ve specifických systémových MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC, MD18220 $MN_MM_USER_MEM_DPR a MD18230 $MN_MM_USERMEM_BUFFERED.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Není nutná žádná odpomoc. Ze sníženého parametru stroje je možné zjistit novou maximálně přípustnou hodnotu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6035 Systém má místo %1 kB jen %2 kB volné uživatelské paměti typu '%3'

Parametr: %1 = Volná paměť v kB definovaná pro model řídicího systému

%2 = Skutečná maximální volná paměť v kB

%3 = Typ paměti, 'D' =nezálohovaná, 'S' =zálohovaná

Vysvětlení: Alarm se může vyskytnout pouze po 'studeném startu' (=rozběh NCK se standardními parametry stroje). Alarm je jenom informační. Nejsou tím omezovány žádné funkce NCK. Ukazuje, že NCK má k dispozici méně uživatelské paměti, než to je předpokládáno pro tuto variantu řídicího systému Siemens. Hodnotu skutečné volné uživatelské paměti můžete rovněž zjistit z MD18050 $MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, MD18060 $MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC.

Siemens dodává NCK s přednastavenými parametry, které v závislosti na modelu mají určitou (volnou) paměť pro specifické nastavení konkrétní aplikace. Originální NCK-systémy od závodu jsou nastaveny tak, aby se tento alarm při studeném startu nevyskytl.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Příčinou hlášení může být,

- že NCK obsahuje software compile cyklů, které jsou tak velké, že hardware nemůže dát k dispozici potřebnou paměť.
- že NCK běží na hardwaru, který není předpokládán pro tuto verzi NCK (t.zn. který nemá dostatek paměti).
- Pokud pro konkrétní aplikaci stačí zbývající volná uživatelská paměť (tzn., že může být spuštěna bez chyby), můžete toto hlášení ignorovat.
- Pokud konkrétní aplikace nemůže být konfigurována - následkem nedostatku paměti - musíte buď zmenšit eventuálně existující compile cyklus nebo, pokud to hardware dovoluje, používat větší paměť.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6401 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná: v zásobníku %4 není k dispozici prázdné místo pro nástroj %2

Parametr: %1 = ID kanálu

%2 = Řetězec (identifikátor)

%3 = - Nepoužito-

%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Nástroj nelze vložit do zvoleného zásobníku nástrojů. Pro tento nástroj není k dispozici vhodné místo. Vhodné místo je určeno v podstatě stavem, který musí udávat, že místo je volné, není blokováno, není rezervováno a není obsazeno příliš velkým nástrojem. Dále je důležité, aby se typ nástroje hodil k typu eventuálně volných míst v zásobníku. (Jsou-li např. všechna místa zásobníku typu 'B' a jsou-li všechna tato místa volná a nástroj je typu 'A', nemůže být tedy tento nástroj vložen do tohoto zásobníku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.

- Zkontrolujte, zda zásobník následkem obslužných akcí prostě nenabízí žádné další místo pro vkládání nástroje
- Zkontrolujte, zda je definována hierarchie typů míst a zda tato např. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohl být vložen na volné místo typu 'B'.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6402 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná - číslo zásobníku %2 neexistuje

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Zásobník s tímto číslem není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
- Zkontrolujte, zda je zásobník přes distanční vztah spojený s požadovaným držákem nástroje/vřetenem.
- Možná, že uživatelský PLC program dodal NCK špatná data

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6403 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná - číslo místa %2 v zásobníku %3 neexistuje

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo zásobníku
%3 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedené místo v zásobníku není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
Možná, že uživatelský PLC program dodal NCK špatná data

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6404 [Kanál %1:] Výměna nástroje není možná - nástroj %2 není k dispozici nebo není použitelný

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedený nástroj neexistuje nebo nemůže být nasazen.
Nástroj nelze použít také v případě, že je obsažený v multitoolu, který je již aktivní s jiným nástrojem, nebo v multitoolu, který má stav 'Výměna je aktivní' vzhledem k jinému držáku nástroje.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je správný partprogram.
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje.
- Zkontrolujte, zda k uvedenému nástroji existuje použitelný náhradní nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6405 [Kanál %1:] Příkaz %2 má neplatný parametr potvrzení z PLC %3 - identifikátor %4

Parametr: %1 = ID kanálu

%2 = Číslo příkazu

%3 = Potvrzovací parametr PLC

%4 = Identifikátor chyby

Vysvětlení: Na uvedený příkaz se v aktuální souvislosti odpovědělo neplatným potvrzením z PLC. Pro "Číslo příkazu" byla definována tato přiřazení:

1 Pohyb nástroje, vkládání do zásobníku/vyjímání ze zásobníku

2 Příprava výměny nástroje

3 Provedení výměny nástroje

4 Příprava a provedení výměny nástroje pomocí příkazu T

5 Příprava a provedení výměny nástroje pomocí příkazu M

7 Ukončení přerušeného příkazu pro nástroj

8 Kontrola pohybu nástroje s rezervací

9 Kontrola pohybu nástroje

0 Potvrzení transportu

Parametry 2 a 3 označují příkazu PLC a stavové číslo potvrzení.

Příklad: Parametr 4 alarmového hlášení je = 10. Není definována rezervace místa v dočasném zásobníku při asynchronním pohybu nástroje. Parametr je v příkladu ignorován v NCK. Další možné důvody pro alarm: Výměna nástroje definovaná příkazem není možná. Místo uvedené v příslušném parametru není k dispozici v zásobníku.

3. parametr - identifikátor chyby - blíže vysvětluje alarm. Přitom znamenají:

- 0 = není definováno
- 1 = stav momentálně není dovolen, nebo obdržen nedefinovaný stav z PLC
- 2 = neznámé číslo zdrojového a/nebo cílového zásobníku/místa
- 3 = není definováno
- 4 = číslo cílového zásobníku a/nebo místa není koncovým cílem příkazu k pohybu nástroje
- 5 = není definováno
- 6 = číslo zdrojového a/nebo cílového zásobníku/místa není známé při výměně nástroje
- 7 = příkaz PLC s inkonzistentními daty: buď jsou inkonzistentní adresy zásobníků ve VDI, nebo příkaz NCK není identický s potvrzením PLC, nebo obě možnosti
- 8 = příkaz PLC s inkonzistentními daty: při odmítnutí nástroje byl asynchronně vyjmut nástroj, který má být odmítnut. NCK nemůže provést novou volbu.
- 9 = příkaz PLC s inkonzistentními daty: data pro potvrzení příkazu chtějí nástroj umístit na místo, na kterém se nachází jiný nástroj.
- 10= Asynchronní pohyb nástroje s rezervací je definován pouze pro pohyb ze zásobníku na místo v dočasném zásobníku.
- 11 = Vyměněný nástroj se nachází v multitoolu. PLC nesmí pozici v multitoolu specifikovanou z NCK kvitovat s jinou hodnotou.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Chybná komunikace PLC: opravte program PLC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6406 [Kanál %1:] Chybí potvrzení PLC pro příkaz %2

Parametr: %1 = ID kanálu

%2 = Číslo příkazu

Vysvětlení: Schází ještě potvrzení výměny nástroje z PLC. Bez tohoto potvrzení k uvedenému číslu příkazu nemůže NCK pokračovat v práci. Možné hodnoty čísel příkazů jsou popsány u alarmu 6405.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Chybná komunikace PLC: opravte program PLC.
- Je možné propouštět NCK ze stavu čekání pomocí příkazu PLC 7.
Tím bude čekající příkaz zrušen.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6407 [Kanál %1:] Nástroj %2 nelze uložit do zásobníku %3 na místo %4 - nedovolená definice zásobníku!

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = Číslo zásobníku
%4 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Nástroj má být na základě požadavku na výměnu nástroje nebo kontrolní úlohy uložen na místo, které nesplňuje požadavky na obsazení.
Možné jsou následující příčiny chyby:
- Místo je zablokováno nebo není volné!
- Typ nástroje nesouhlasí s typem místa!
- Nástroj je eventuálně příliš velký, vedlejší místa jsou obsazena!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku (obzvlášť typ místa).
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje (obzvlášť typ místa).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6408 [Kanál %1:] Blok %2 Vyhledávání či kontrola prázdného místa v zásobníku se nezdařilo

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vyhledávání nebo kontrola prázdného místa pro nástroj se nezdařilo.
Důvody mohou být následující:
- Místo je zablokováno nebo není prázdné!
- Typ nástroje se neshoduje s typem místa!
- Nástroj je případně příliš velký, vedlejší místa jsou obsazená!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku (obzvlášť typ místa).
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje (obzvlášť typ místa).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6409 [Kanál %1:] Blok %2 Jestliže byl naprogramován MTL, musí se programovat také T.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funktce: Multitools a programování T=místo. Programování T chybí v bloku. Byl naprogramován pouze MTL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program:
- v bloku naprogramujte T
- nebo vymažte MTL

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6410 [Jednotka TO %1:] Nástroj %2 dosáhl hodnotu předalarmu při D= %4

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla hodnotu pro aktivaci předalarmu. Jestliže je možné, udává se číslo D - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce. Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9). Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá vypsané duplo-číslo žádný další význam. Alarm je aktivován z HMI nebo PLC (=rozhraní OPI). Kontext kanálu není definován. Proto se udává jednotka TO (viz MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6411 [Kanál %1:] Nástroj %2 dosáhl hodnotu předalarmu při D= %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla hodnotu pro aktivaci předalarmu. Jestliže je možné, udává se D-číslo - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce. Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9).
Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá vypsané duplo-číslo žádný další význam.
Alarm je aktivován v rámci zpracovávání NC-programu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6412 [Jednotka TO %1:] Nástroj %2 dosáhl limit monitorování při D= %4

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla meze kontrolovaných hodnot. Pokud možné, udává se D-číslo - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce.
Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9).
Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá vypsané duplo-číslo žádný další význam.
Alarm je aktivován z HMI nebo PLC (=rozhraní OPI). Kontext kanálu není definován. Proto se udává jednotka TO. (viz MD28085 $MC_MM_LINK_TOA_UNIT).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6413 [Kanál %1:] Nástroj %2 dosáhl limit monitorování při D= %4

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje (název)
%3 = - Nepoužito-
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Monitorování nástroje: Upozornění na to, že uvedená korekce D nástroje, monitorovaného z hlediska času, počtu kusů nebo opotřebení, dosáhla meze monitorovaných hodnot. Jestliže je možné, udává se D-číslo - pokud ne, obsahuje 4. parametr hodnotu 0.
Jestliže pracujete s funkcí 'Součtová korekce', může být aktivní místo kontroly opotřebení také kontrola součtové korekce.
Konkrétní způsob monitorování nástroje je vlastností nástroje (viz $TC_TP9).
Jestliže nepracujete s náhradními nástroji, nemá výpis duplo-čísla žádný další význam.
Alarm je aktivován v rámci zpracovávání NC programu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Slouží pouze pro informaci. Uživatel rozhoduje o tom, co je nutno udělat.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6421 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný. V zásobníku %4 není k dispozici prázdné místo pro nástroj %2

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = - Nepoužito-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z HMI nebo PLC - není možný. Nástroj nemůže být vložen do daného zásobníku nástrojů. Pro tento nástroj není k dispozici žádné vhodné místo.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku (např. zásobník nesmí být zablokován).
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje (např. musí souhlasit typ místa nástroje s dovolenými typy míst v zásobníku).
- Zkontrolujte, zda zásobník následkem obslužných akcí prostě již nenabízí žádné další místo pro uložení nástroje.
- Zkontrolujte, zda je definována hierarchie typu místa a zda tato např. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohl být uložen na volné místo typu 'B'.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6422 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný - zásobník č. %2 není k dispozici

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z HMI nebo PLC - není možný. Zásobník s tímto číslem není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
- Jestliže PLC vydává příkaz k pohybu: zkontrolujte, zda je korektní PLC-program.
- Jestliže HMI vydává příkaz k pohybu: zkontrolujte, zda byl příkaz HMI korektně parametrizován.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6423 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný - číslo místa %2 v zásobníku %3 neexistuje

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo místa v zásobníku
%3 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z HMI nebo PLC - není možný. Uvedené místo v daném zásobníku není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda parametry zásobníku byly korektně definovány.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6424 [Kanál %1:] Pohyb nástroje není možný. Nástroj %2 není k dispozici/nelze použít.

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spouštěný z HMI nebo PLC - není možný. Stav daného nástroje nedovoluje pohyb nástroje. Uvedený nástroj není definován nebo příkaz není dovolen pro nástroj.
Daným nástrojem nelze pohybovat také v případě, že je obsažený v multitoolu (pohybovat lze pouze multitoolem).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je nastaven stav nástroje 'je ve výměně' ('H20'). Pokud ano, napřed musí být skončen příslušný příkaz k výměně nástroje z PLC. Následně by mělo být možné pohybovat nástrojem.
- Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry nástroje. Bylo zadáno korektní T-číslo?
- Zkontrolujte, zda příkaz k pohybu byl korektně parametrizován. Nachází se na zdrojovém místě požadovaný nástroj? Cílové místo je vhodné pro vložení nástroje?
- Zkontrolujte, zda nástroj byl již vložen (pokud se alarm vyskytuje při vkládání nástroje).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6425 [Kanál %1:] Nástroj %2 nelze uložit do zásobníku %3 na místo %4. Nedovolená definice zásobníku

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = Číslo zásobníku
%4 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Požadovaní příkaz pro pohyb nástroje - spuštěný z HMI nebo PLC - není možná. Nástroj má být na základě pohybové úlohy uložen na místo, jehož definice nesplňuje předpoklady pro obsazení.
Možné jsou následující příčiny chyby:
- místo je zablokováno nebo není volné!
- typ nástroje nesouhlasí s typem místa !
- nástroj je eventuálně příliš velký, vedlejší místa jsou obsazena!
- jestliže se nástroj vkládá/vykládá, musí být místo vkládání/vykládání typu 'Místo vkládání'
- jestliže se nástroj vkládá/vykládá: Zúčastněný zásobník je spojený s místem vkládání/vykládání?
Viz k tomu $TC_MDP1, $TC_MDP2.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou korektně definovány parametry zásobníku.
- Zkontrolujte, zda zásobník následkem obslužných akcí prostě již nenabízí žádné další místo k uložení nástroje.
- Zkontrolujte, zda je definována hierarchie typu místa a zda tato např. zakazuje, aby nástroj typu 'A' mohl být uložen na volné místo typu ¨B¨.
- Zkontrolujte, zda zúčastněný zásobník je spojený s místem vkládání/vyjímání, příp. zda má definovanou distanci.
- Zkontrolujte, zda místo pro vkládání/vykládání nástroje je typu 'Místo vkládání'.
Viz k tomu také $TC_MPP1

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6430 Čítač kusů: tabulka kontrolovaných břitů přeplněna

Vysvětlení: Není možné zapisovat další břity do tabulky čítače kusů.
Pro čítač obrobků je možné celkem ukládat tolik břitů, kolik je jich celkem možných v NCK.
Znamená to, že je dosaženo meze, jestli se z každého nástroje každý břit používá pro obrobek přesně jedenkrát.
Opracovává-li se současně více obrobků v několika nástrojových držácích/vřetenech, pak je pro všechny obrobky možné zaznamenávat
MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA břity pro čítač kusů.
Jestliže je přítomen alarm, pak to znamená, že břity použité od nynějška již nejsou monitorovány vzhledem k počtu kusů; a to tak dlouho, dokud tabulka není opět vyprázdněna, např. příkazem NC-jazyka SETPIECE, nebo příslušnou úlohou z HMI, PLC (služba PI).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zapomněli jste čítač kusů dekrementovat? Naprogramujte v tomto případě v partprogramu příkaz SETPIECE, nebo vložte do PLC programu korektní příkaz.

- Jestliže partprogram, popř. PLC program je korektní, měli byste nastavit více paměti pro břity nástrojů přes parametr stroje MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA (Pouze osoby s oprávněním k přístupu toto mohou provést!).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6431 [Kanál %1:] Osa %2: Funkce není dovolena - správa/kontrola nástrojů není aktivována

Parametr: %1 = ID kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla volána funkce řízení dat, která vzhledem k vypnuté správě nástrojů nebo kontrole nástrojů není k dispozici, např. NC-příkaz GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT, TCA.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Ubezpečte se, jak má být konfigurován NC systém! Potřebuje správu nástrojů/monitorování nástrojů, nejsou však aktivovány?

- Je použit partprogram, který je koncipovaný pro NC systém se správou nástrojů/monitorováním nástrojů? A nyní se spustí tento program na NC systému bez správy/monitorování nástrojů. Toto není možné. Buď nechejte běžet partprogram na příslušném NC systému nebo změňte partprogram.

- Aktivujte správu nástrojů/monitorování nástrojů nastavením příslušných parametrů stroje. Viz MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK, MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK.

- Zkontrolujte, zda existuje k tomu potřebný option.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6432 Funkci nelze vykonat - ve vřetenu není nástroj

Parametr: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Je-li pokoušeno provádět operaci, která předpokládá nasazení nástroje ve vřetenu. Může to být např. funkce monitorování počtu kusů.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte jinou funkci, zvolte jiný držák nástroje/jiné vřeteno, upněte nástroj do držáku/vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6433 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná %3 není disponibilní se správou nástrojů

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Systémová proměnná vypsaná v %3 není disponibilní při aktivní správě nástrojů. U $P_TOOLP měli byste používat funkci GELSELT.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program. Jestliže jste naprogramovali $P_TOOLP, měli byste místo toho používat funkci GETSELT.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6434 [Kanál %1:] Blok %2 NC-příkaz SETMTH není dovolen, protože není aktivní funkce Držák nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nedefinovali jste hlavní držák nástroje pro základní stav (MD20124 $MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER=0), a tím nejsou k dispozici žádné držáky nástroje. NC-příkaz SETMTH tím také není definovaný. Výměna nástroje se při tomto nastavení provede vztaženo na hlavní vřeteno. Hlavní vřeteno se nastavuje pomocí SETMS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte buď NC-program (odstranit nebo nahradit příkaz SETMHT) nebo povolte funkci držáku nástroje pomocí parametru stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6436 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz '%3' nelze programovat. Funkce '%4' není aktivovaná.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Identifikátor funkce

Vysvětlení: Tento příkaz nelze programovat kvůli chybějícímu povolení funkce nebo chybějícímu aktivování.
Kód funkce (4. parametr):
1 = Absolutní D-čísla
2 = Monitorování nástroje
3 = Správa zásobníku
4 = Multitools
5 = T=číslo místa v zásobníku

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6437 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz '%3' nelze programovat. Funkce '%4' je aktivovaná.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Identifikátor funkce

Vysvětlení: Tento příkaz nelze programovat, protože je aktivní vypsaná funkce.
Kód funkce (4. parametr):
1 = Absolutní D-čísla
2 = Monitorování nástroje
3 = Správa zásobníku
4 = Multitools
5 = T=číslo místa v zásobníku

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6438 [Kanál %1:] Blok %2 Inkonzistentní změna dat není dovolena.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Například není dovoleno změnit kódování vzdálenosti $TC_MTP_KD v definovaném multitoolu po generování míst v multitoolu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6441 Zápis $P_USEKT není dovolen

Vysvětlení: Pokusili jste přepsat hodnotu $P_USEKT. To není možné, protože je aktivní programování T= 'Číslo místa' s automatickým nastavením $P_USEKT.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Ujistěte se, jak má být konfigurován NC systém! (viz Bit16 a Bit22 v MD20310 $MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK)
- Použijete partprogram, který je projektován pro NC systém bez T= 'Číslo místa' s automatickým nastavením $P_USEKT? Nyní se tento program spustí v NC systému s T='Číslo místa' s automatickým nastavením $P_USEKT, což nejde.
- Nechejte buď partprogram běžet v NC systému, který se k tomu hodí, nebo změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6442 [Kanál %1:] Funkci nelze vykonat. V žádaném zásobníku/místě v zásobníku %2 není nástroj.

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Č. zásobníku/místa v zásobníku

Vysvětlení: Jak se zdá, logika PLC je špatná. Je konfigurována výměna nástroje s odmítnutím nástroje. Příkaz k přípravě je aktivní. Zvolený nástroj je (např. z PLC) vyjmut z jeho místa. PLC potvrdí příkaz k přípravě pomocí 'opakuji volbu nástroje' (např. stav=7). NCK nemůže najít nástroj na místě v zásobníku, které je uvedené v příkazu PLC.
Nebo: Došlo k ilegálnímu zásahu obsluhujícího pracovníka do běžící volby nástroje (vyjmutí nástroje, který má být zvolen). Proto se potvrzení PLC nepovede.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Programátor PLC musí dbát následujících věcí:
- Zajistit, že nástroj nebude odstraněn z vypsaného místa v zásobníku (např. nesprávný program PLC).
- Nevyjmout nástroj z naprogramované výměny nástroje před konečným potvrzením příkazu (=vyjmout nástroj)
!! Ovšem je dovolené změnit místo nástroje, který má být podán do pracovní polohy. NCK je schopen tuto situaci zvládnout.
Alarm doplňuje alarm 6405, pokud tento alarm obsahuje identifikátor 8, čímž diagnostika by měla být lépe možná.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6450 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Neplatné číslo místa %3 v dočasném zásobníku

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo místa v zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedené místo v zásobníku je držákem nástroje/vřetenem nebo je prázdné.
Příkazem TCI smí být programována pouze čísla dočasných zásobníků, které nejsou držákem /vřetenem nástroje; t.zn. že např. číslo místa podavače je dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda data zásobníku ($TC_MPP1) byla korektně definována.
- Zkontrolujte, zda je korektně parametrizován příkaz programu, který způsobil alarm - např. TCI.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6451 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Není definován dočasný zásobník.

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Nebyl definován dočasný zásobník.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda parametry zásobníku byly korektně definovány.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6452 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Není definováno číslo držáku nástroje/ vřetena =%3

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo držáku nástroje/vřetena

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Nebylo definováno číslo držáku nástroje/vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Obecně: Platí: 'maximálně naprogramované rozšíření adresy s (=číslo vřetena/číslo nástrojového držáku) Ts=t, Ms=6 musí být menší než hodnota v MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE'.
Se správou zásobníku: Zkontrolujte, zda byly korektně definovány číslo nástrojového držáku/číslo vřetena a parametry zásobníku
(viz také systémové proměnné $TC_MPP1, $TC_MPP5 dočasného zásobníku).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6453 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Chybí přiřazení mezi číslem držáku nástroje/vřetena = %3 a místem v dočasném zásobníku %4

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = LocNo

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Nebyl definován vztah mezi číslem držáku nástroje/vřetena a místem v dočasném zásobníku LocNo.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda data zásobníku ($TC_MLSR) byla korektně definována.
- Zkontrolujte, zda je korektně parametrizován příkaz programu, který způsobil alarm - např. TCI.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6454 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Není k dispozici distanční vztah.

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Ani vřeteno, ani místo v dočasném zásobníku mají k dispozici distanční vztah.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda data zásobníku ($TC_MDP2) byla korektně definována.
- Zkontrolujte, zda je korektně parametrizován příkaz programu, který způsobil alarm - např. TCI.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6455 [Kanál %1:] Blok %2 Výměna nástroje není možná. Číslo místa %3 v zásobníku %4 neexistuje

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo místa v zásobníku
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Vypsané místo není k dispozici ve vypsaném zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je programový příkaz, který způsobil alarm - např. TCI - korektně parametrizován.
- Zkontrolujte, zda byly korektně definovány parametry zásobníku ($TC_MAP6 a $TC_MAP7 dočasného zásobníku).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6460 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz '%3' může být programován pouze pro nástroje. '%4' neoznačuje žádný nástroj.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Naprogramovaný parametr

Vysvětlení: Uvedený příkaz smí být programován pouze pro nástroje. Parametr příkazu není T-číslem ani názvem nástroje. Jestliže byl naprogramován multitool: příkaz nelze programovat pro multitooly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6462 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz '%3' může být programován pouze pro zásobníky. '%4' neoznačuje žádný zásobník.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Naprogramovaný parametr

Vysvětlení: Uvedený příkaz smí být programován pouze pro zásobníky. Parametr příkazu není číslem zásobníku ani názvem zásobníku. Jestliže byl naprogramován multitool: příkaz nelze programovat pro multitooly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

6500 Dosažena hranice paměti NC

Vysvětlení: Souborový systém NCK je plný.
Disponibilní bufferovaná paměť nestačí. Upozornění: Při prvním uvedení do provozu mohou být dotčeny soubory souborového systému NC, např. parametry pohonu, soubory HMI, soubory FIFO, NC programy, ...

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobujte kapacitu bufferované paměti (MD18230 $MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) nebo zvětšete disponibilní místo v bufferované paměti, např. vyčtením partprogramů, které již nepotřebujete. Nebo zmenšete kruhový buffer (viz $MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6510 Příliš mnoho partprogramů v NC paměti

Vysvětlení: Počet souborů ve filesystému (část NC paměti) NC-systému dosáhl maxima. Upozornění: Při prvním uvedení do provozu mohou být dotčeny soubory NC filesystému, např. parametry pohonu, soubory HMI, soubory FIFO, NC programy, programy s cykly, ...

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Vymažte, příp. vyčtěte soubory (např. partprogramy) nebo
- zvyšte MD18320 $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM, příp. MD18321 MD_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM.
- V případě paměti cyklů firmy Siemens je třeba zvýšit počet souborů v souboru prostředků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6520 Hodnota parametru stroje %1%2 je příliš malá

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = příp. index: MD-Array

Vysvětlení: MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES nastavuje počet protokolových souborů pro uživatele funkce protokolování. Použije se však více protokolových souborů, než bylo konfigurováno.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zvětšete MD18370 $MN_MM_PROTOC_NUM_FILES .

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6540 Příliš mnoho adresářů v paměti NC

Vysvětlení: Počet adresářů v NC filesystému (část NC paměti) dosáhl maxima.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Vymažte, popř. vyčtěte adresář (např. obrobek) nebo
- zvětšete MD18310 $MN_MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6560 Formát dat není dovolen

Vysvětlení: Je snaha zapsat do některého souboru NCK nedovolená data. Tato chyba se může vyskytnout zejména tehdy, jestliže dojde k pokusu načítat binární data jako soubory ASCII do NCK.
Chyba se může vyskytnout i při předzpracování cyklů (viz MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL), když blok partprogramu je velmi dlouhý. V tomto případě je třeba blok partprogramu rozdělit.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Označte soubor jako binární data (např. extenzí: .BIN)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6568 Limit rozšířené paměti CNC byl dosažen

Vysvětlení: Paměť dostupná pro funkci 'Rozšířená uživatelská paměť CNC' je vyčerpaná.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte soubory v rozšířené paměti CNC

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

6569 Limit uživatelské paměti HMI na CF kartě byl dosažen

Vysvětlení: Paměť na CF kartě určená pro uživatelskou oblast je vyčerpaná.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte soubory na CF kartě

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

6570 Dosažena hranice paměti NC

Vysvětlení: Souborový systém paměti DRAM v NCK je plný. Není možné vykonat úlohu. Bylo vytvořeno příliš mnoho systémových souborů v paměti DRAM.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Spusťte menší počet akcí typu 'Zpracovávání z externího zdroje'.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6581 Hranice NC-paměti Uživatel dosažena

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti Uživatel je plný. Úloha nemůže být vykonána.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte nebo vyčtěte soubory (např. partprogramy).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6582 Hranice NC-paměti Výrobce stroje dosažena

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti Výrobce stroje je plný. Úloha nemůže být vykonána.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte nebo vyčtěte soubory (např. partprogramy).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6583 Hranice NC-paměti Systém dosažena

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti Systém (Siemens) je plný. Úloha nemůže být vykonána.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte větší hodnotu v MD18354 $MN_MM_S_FILE_MEM_SIZE nebo v případě cyklů firmy Siemens nastavte větší velikost partition v souboru prostředků cyklů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6584 Dosažena hranice NC paměti TMP

Vysvětlení: Souborový systém DRAM oblasti TMP (temporary) je plný. Není možné vykonat úlohu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zvětšete MD18351 $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE resp. MD18355 $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE nebo deaktivujte předkompilaci jednotlivých nebo všech cyklů nebo vymažte soubory v oblasti TMP.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

6693 Soubor %1 se ztratil

Parametr: %1 = Jméno souboru

Vysvětlení: Následkem výpadku napětí nebylo možné řádně ukončit změnu souboru. Soubor se ztratil!

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nahrajte soubor znovu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

6694 Nebylo možné mountovat jednotky

Vysvětlení: V nastaveném čase nebylo možné mountovat externí jednotky (viz MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME).

Reakce: NC není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte logdrives.ini a případně zvyšte MD10128 $MN_EES_MAX_MOUNT_TIME.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

6700 [Kanál %1:] Hodnota parametru stroje %2%3 je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Identifikátor parametru stroje
%3 = příp. index pole

Vysvětlení: MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP nastavuje počet standardních typů událostí pro uživatele funkce protokolování. Použije se však více, než bylo konfigurováno.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zvětšete MD28302 $MC_MM_PROTOC_NUM_ETP_STD_TYP.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

7500 Blok %1 Neplatná úroveň ochrany pro příkaz %2 (úroveň ochrany akt.: %3 progr.: %4)

Parametr: %1 = Číslo bloku
%2 = Naprogramovaný příkaz
%3 = Aktuální úroveň ochrany příkazu
%4 = Naprogramovaná úroveň ochrany příkazu

Vysvětlení: Při přiřazení úrovně ochrany příkazu partprogramu prostřednictvím příkazu REDEF
- byl naprogramován nedovolený příkaz partprogramu
- byla naprogramována úroveň ochrany, která je logicky nižší (ohledně hodnoty vyšší) než úroveň ochrany, která je aktuálně platná pro tento příkaz.
- nebyl příslušný definiční soubor opatřen dostatečnou ochranou proti zápisu. Ochrana souboru proti zápisu musí být minimálně na takové úrovni jako nejvyšší úroveň ochrany, která je v tomto definičním souboru přiřazena příkazu partprogramu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte definiční soubory /_N_DEF_DIR/_N_MACCESS_DEF příp. /_N_DEF_DIR/_N_UACCESS_DEF. NC příkazy dovolené pro příslušnou konfiguraci systému naleznete v Návodu k programování firmy Siemens, popř. v dokumentaci výrobce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8010 Option 'Aktivace více než %1 os' není k dispozici

Parametr: %1 = Počet os

Vysvětlení: Pomocí MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED bylo definováno více os stroje, než je v systému dovoleno.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Součet všech os, které byly konfigurovány pomocí kanálově specifického MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, nesmí překračovat maximální počet os.
Snižte počet aktivních os nebo aktivujte dodatečné osy prostřednictvím příslušného option.
Věnujte prosím pozornost i definici 'pomocných os/vřeten', 'simulovaných os' a 'virtuální osy pro vazbu s řídicí hodnotou s tabulkou křivek'.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8012 Option 'Aktivování více než %1 os SI' není k dispozici

Parametr: %1 = Počet licencovaných os
%2 = Počet os s aktivní dbSI

Vysvětlení: Bezpečnostní funkce typu 'drive based' byly aktivovány pro větší počet os, než je povoleno v systému.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Snižte počet os, pro které byly aktivovány bezpečnostní funkce 'drive based', nebo ve strojním parametru, který definuje opci, aktivujte dodatečné osy.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8020 Option 'Aktivace více než %1 kanálů' není k dispozici

Parametr: %1 = Počet aktivních kanálů

Vysvětlení: Aktivovali jste více kanálů než je dovoleno

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
V systémově specifickém MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP snižte počet aktivních kanálů nebo aktivujte dodatečné kanály prostřednictvím příslušného option.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8021 Option 'Aktivace více než %1 skupin režimů činnosti' není k dispozici

Parametr: %1 = Počet skupin režimů činnosti

Vysvětlení: Option pro počet skupin režimů provozu (BAG) neodpovídá počtu aktivovaných skupin režimů provozu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Doplňte option pro větší počet skupin režimů provozu. Aktivujte menší počet skupin režimů provozu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8024 Option '%1<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: Option pro aktovování několika zásobníků není k dispozici

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si option
- Zmenšete počet zásobníků (MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE)

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8025 [Kanál %1:] Option '%2<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: Option pro funkci 'Advanced Surface' není k dispozici

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si příslušný option
- Zrušte aktivaci funkce 'Advanced Surface' (MD20606 $MC_PREPDYN_SMOOTHING_ON a/nebo MD20443 $MC_LOOKAH_FFORM)

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8026 Osa %1: Option '%2<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Osa

Vysvětlení: Option pro funkci 'Kompenzace třecího momentu' není k dispozici

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si příslušný option
- Deaktivujte funkci 'Kompenzace třecího momentu' (MD32490 $MA_FRICT_COMP_MODE != 3/4 a/nebo MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8027 Option '%1<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: Option pro funkci 'Grinding Advanced' není k dispozici

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si příslušný option
- Deaktivujte funkci 'Grinding Advanced'
- Rozsah funkce 'Grinding Advanced':
  Kompenzace chyby válce

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8028 Osa %1: Option '%2<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Osa

Vysvětlení: Option pro funkci 'Kompenzace kývání' není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si příslušný option.
- Deaktivujte funkci 'Kompenzace kývání' (MD37310 $MA_NOCO_INPUT_AX_1, MD37320 $MA_NOCO_INPUT_AX_2, MD37330 $MA_NOCO_INPUT_AX_3).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8030 [Kanál %1:] Blok %2 Option 'Interpolace více než %3 os' není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počet přípustných os

Vysvětlení: Počet os naprogramovaných v interpolační soustavě překračuje počet přípustných interpolujících os.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V partprogramu naprogramujte maximálně tolik os, jak to odpovídá konfiguraci řídícího systému, nebo aktivujte další osy prostřednictvím příslušného option.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8031 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3: Osa nemá funkcionalitu IPO

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa/vřeteno definovaná/definované jako přídavná osa/pomocné vřeteno (viz MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) měla/mělo být provozována/provozováno jako interpolující osa

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Osu definujte jako interpolující osu (viz MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit8) nebo změňte partprogram

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8037 Osa %1: Option APC '%2<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Osa
%2 = ID optionu

Vysvětlení: V pohonu bylo aktivováno více než šest filtrů žádané hodnoty proudu, ačkoliv chybí odpovídající option.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Kupte si příslušný option
- Deaktivujte funkci 'Advanced Positioning Control (APC)' v pohonu.
- V pohonu nastavte maximálně šest filtrů žádané hodnoty proudu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8040 Parametr stroje %1 nastaven zpět, příslušný option není k dispozici

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Byl nastaven parametr stroje, který je zablokován pomocí option.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Obraťte se prosím ohledně doplnění optionu na výrobce Vašeho obráběcího stroje, příp. na pracovníka odbytu A&D MC fy SIEMENS AG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8041 Osa %1: MD %2, příslušný option není dostačující

Parametr: %1 = Číslo osy
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Počet os nastavených v příslušném parametru definujícím option byl překročen.
V příslušném strojním parametru bylo zvoleno více os, než to dovoluje funkce, která patří k optionu.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zvyšte hodnotu parametru definující option.
- Snižte počet os.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8042 Option '%3<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: Používáte option, který není k dispozici.
Vypsaný nebo rovnocenný option je nutný pro provedení požadované akce.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Ukončete akci, doplňte option.
Srovnejte prosím existující strojní data definující option a/nebo (pokud je k dispozici) obrazovku Licence Vašeho řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

8043 Option '%3<OPTNX>' není k dispozici.

Parametr: %1 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: Option pro funkci 'Rozhraní pro externí zabránění vzniku kolize' není k dispozici.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Kanál není připraven k provozu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Kupte si příslušný option.
- Deaktivujte funkci 'Rozhraní pro externí zabránění vzniku kolize' (MD25790 $MN_COLLISION_EXT_FUNCTION_MASK bit0).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8045 Option 'Aktivování ESR integrovaného v pohonu' není k dispozici

Vysvětlení: V pohonu bylo aktivováno 'Zastavování a návrat (ESR)', ačkoliv není k dispozici příslušný option.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Kupte si příslušný option
- Deaktivujte funkci 'Zastavování a návrat (ESR)' v pohonu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8049 Option 'Vstupy/výstupy SPL' není dostačující. Chybné přiřazení %1

Parametr: %1 = Identifikátor systémové proměnné s chybným přiřazením

Vysvětlení: Součet externích vstupů/výstupů SPL maximálně uvolněných pomocí option 'Vstupy/výstupy SPL' byl překročen.
Možné příčiny:
- Počet vstupů/výstupů SPL byl nesprávně nastaven ve strojním parametru definujícím option.
- Počet vstupů SPL byl nastaven příliš velký ve strojních parametrech pro přiřazování vstupů (%1 = $A_INSE).
-- Přiřazení vstupů signálů SPL $A_INSE modulu PROFIsafe (MD10388 $MN_PROFISAFE_IN_ASSIGN)
-- Přiřazení vstupů signálů SPL $A_INSE užitečným datům F_RECVDP (MD13346 $MN_SAFE_RDP_ASSIGN)
- Počet výstupů SPL byl nastaven příliš velký ve strojních parametrech pro přiřazování výstupů (%1 = $A_OUTSE).
-- Přiřazení výstupů signálů SPL $A_OUTSE modulu PROFIsafe (MD10389 $MN_PROFISAFE_OUT_ASSIGN)
-- Přiřazení výstupů signálů SPL $A_OUTSE užitečným datům F_SENDDP (MD13336 $MN_SAFE_SDP_ASSIGN)

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Ve strojním parametru definujícím option vyberte správný rozsah hodnot.
Opravte strojní parametry pro přiřazování vstupů/výstupů.
Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8050 Mezní hodnota indexu 'Vstupy/výstupy SPL' byla překročena. MD %1[%2] není korektní

Parametr: %1 = Identifikátor parametru stroje
%2 = Index pole MD
Vysvětlení: Byl překročen index přístupu vstupů/výstupů SPL. Možné příčiny:
- Hodnota nebyla správně nastavena v uvedeném strojním parametru.
V parametrech alarmu se vypisuje strojní parametr, jehož hodnota neodpovídá maximálně přípustné hodnotě.
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Opravte vypsaný strojní parametr.
Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8052 Pohon: Počet potřebných optionů %1<DRVLICPANX> je %2

Parametr: %1 = Pohon, ID optionu/MLFB
%2 = Pohon, hodnota optionu
Vysvětlení: Option pohonu nebyl aktivován nebo došlo k překročení počtu aktivovaných optionů pohonu
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Deaktivujte option pohonu.
- Kupte si option.
Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8053 Pohon: Option %1 není známá

Parametr: %1 = Pohon, ID optionu
Vysvětlení: Option pohonu není znám
Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Deaktivujte option pohonu
Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8060 Blokovací funkce CNC: Zpracování úlohy není možné: Příčina %1

Parametr: %1 = Příčina

Vysvětlení: Nebyly splněny podmínky spuštění blokovací funkce CNC.
Možná příčina:
1 - Nebyly nastaveny hodiny.
2 - Option bit byl deaktivován.
3 - Typ řídicího systému není podporován.
4 - PLC projekt není podporován.
5 - Není k dispozici žádná licence.
6 - Strojní parametr MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME je nulový.
7 - Předchozí úloha se ještě zpracovává.
11 - Soubor LockSet nebyl nalezen.
12 - Soubor LockSet nemůže být přečten.
13 - Verze souboru LockSet není podporována.
14 - Číslo CF karty není známé.
15 - Datum blokování není platné.
16 - Neznámé sériové číslo hardwaru.
31 - Aktuální režim není dovolen.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8061 Blokovací funkce CNC: Aktualizace nemůže být provedena: Příčina %1.

Parametr: %1 = Příčina

Vysvětlení: Požadovaná aktualizace aktivní blokovací funkce CNC se odmítá:
Možná příčina:
1 - Nebyly nastaveny hodiny.
2 - Option bit byl deaktivován.
4 - PLC projekt není podporován.
5 - Není k dispozici žádná licence.
6 - Strojní parametr MD17300 $MN_CNC_LOCK_WARNING_TIME je nulový.
7 - Předchozí úloha se ještě zpracovává.
11 - Soubor LockSet nebyl nalezen.
12 - Soubor LockSet nemůže být přečten.
13 - Verze souboru LockSet není podporována.
14 - Číslo CF karty není známé.
15 - Datum blokování není platné.
16 - Neznámé sériové číslo hardwaru.
21 - Klíč OEM není správný.
22 - PLC projekt byl vyměněn.
31 - Aktuální režim není dovolen.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8062 Blokovací funkce CNC: Průběh funkce byl narušen: Příčina %1

Parametr: %1 = Příčina

Vysvětlení: Průběh již aktivní blokovací funkce CNC byl ovlivněn.
Možná příčina:
1 - CF karta byla vyměněna.
2 - Hardware byl vyměněn.
3 - Projekt PLC byl změněn.
4 - PLC hlásí nesprávný klíč OEM.
5 - Data funkce byla neoprávněně ovlivněna.
6 - PLC projekt není podporován.
NC-Start se zablokuje.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Uveďte prosím řídicí systému do původního stavu.
Pokud to není možné, informujte prosím autorizovaný personál/servis a znovu aktivujte blokovací funkci CNC.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8063 Blokovací funkce CNC: Datum blokování bude dosaženo za méně než %1 dnů!

Parametr: %1 = Počet zbývajících výrobních dnů

Vysvětlení: Podle dohod týkajících se provozu této konfigurace stroje dojde k upomínání na datum blokování.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8064 Blokovací funkce CNC: Datum blokování bylo dosaženo, NC-start není možný!

Vysvětlení: Podle dohod týkajících se provozu této konfigurace stroje bylo dosaženo datum blokování.
NC-Start je zablokován.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8065 Blokovací funkce CNC: Nastavte prosím korektní datum/čas!

Vysvětlení: Při aktivní blokovací funkci CNC bylo zjištěno chybné nastavení data/času.
NC-Start je zablokován.
Je bezpodmínečně nutné opravit čas před vypnutím řídicího systému. Jinak hrozí trvalé blokování na základě alarmu 8064 "Blokovací funkce CNC: Datum blokování bylo dosaženo, NC-start není možný!".

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte prosím korektní datum/čas.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8066 Blokovací funkce CNC: Změnou datumu byla zkrácena zbývající doba běhu!

Vysvětlení: Při aktivní blokovací funkci CNC bylo datum řídicího systému posunuto dopředu, čímž byla zkrácena doba do dosažení datumu blokování.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Před vypnutím/zapnutím můžete datum řídicího systému opět posunout zpět.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8067 Blokovací funkce CNC: Vyskytl se systémový alarm: Příčina %1

Parametr: %1 = Příčina

Vysvětlení: Blokovací funkce CNC zjistila problémy:
1 - Interní Interface 1
X - Interní Interface X

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8080 Byl(o) nastaven(o) %1 option(ů) a nebyl zadán licenční klíč pro licencování

Parametr: %1 = Počet optionů bez licence

Vysvětlení: Nastavili jste jeden nebo více optionů, ale nebyl zadán licenční klíč jako důkaz nabytí option(ů).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vygenerujte licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvedení do provozu", funkce (HSK) "Licence".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8081 Byl(o) nastaven(o) %1 option(ů), které nejsou licencované licenčním klíčem

Parametr: %1 = Počet optionů bez licence

Vysvětlení: Nastavili jste jeden nebo více optionů, které nejsou licencované zadaným licenčním klíčem.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vygenerujte nový licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvedení do provozu", funkce (HSK) "Licence".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8082 Třikrát byl zadán nesprávný licenční klíč, před opětovným zadáním proveďte POWER-ON

Vysvětlení: Minimálně třikrát byl zadán nesprávný licenční klíč. Před příštím zadáním licenčního klíče je nutné provést POWER-ON.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Proveďte NCK-Power-ON a zadat License Key znovu (správně).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8083 Systémový software podléhající exportním omezením bez platné licence

Vysvětlení: Abyste mohli používat systémový software podléhající exportním omezením potřebujete speciální CompactFlash kartu a speciální license key.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, aby v řídicím systému byla k dispozici příslušná CompactFlash karta. Vygenerujte licenční klíč pro systémový software podléhající exportním omezením přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvedení do provozu", funkce (HSK) "Licence".

Upozornění:

Jestliže se tento alarm vyskytuje po výměně vadné CompactFlash karty, mějte prosím na paměti následující:

Jako náhrada za vadnou CompactFlash kartu systému SINUMERIK 840D sl jsou z právních důvodů týkajících se vývozu dovoleny výhradně CompactFlash karty s následujícími objednacími čísly MLFB:

6FC5851-1XG##-#YA0

6FC5851-1XG##-#YA8

Na těchto CompactFlash kartách jsou k dispozici lícenční klíče, které umožňují instalaci a použití systémového softwaru, který podléhá exportním omezením.

Předtím, než CompactFlash kartu budete přepisovat softwarovým imagem, uložte tento licenční klíč a následně jej opět obnovte.

Pokud jste zapomněli uložit licenční klíč, můžete si nechat zobrazit původní licenční klíč své CompactFlash karty na http://www.siemens.com/automation/license.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8084 %1. perioda testovací licence je aktivní. Zbývající čas %2 h

Vysvětlení: Byla spuštěna testovací perioda. Během této periody je možné nastavit jeden nebo více optionů, které vyžadují licenční klíč jako důkaz nabytí.

Je možné maximálně 6 testovacích period, jedna testovací perioda může trvat až 150h (u větších modelů řídicího systému až 3000h) provozní doby řídicího systému.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vygenerujte nový licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvádění do provozu", funkce (HSK) "Licence".

V systémové oblasti "Uvádění do provozu" funkce (HSK) "Licence" zadejte platný licenční klíč.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8085 %1. perioda testovací licence vypršela

Vysvětlení: Doba trvání testovací perioda vypršela.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vygenerujte nový licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvádění do provozu", funkce (HSK) "Licence".
V systémové oblasti "Uvádění do provozu" funkce (HSK) "Licence" zadejte platný licenční klíč.
Aktivujte další testovací periodu.
Deaktivujte optiony, které vyžadují licenční klíč.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8086 Testovací a demonstrační stroj

Vysvětlení: Pro testovací a demonstrační účely se tento řídicí systém provozuje s testovací licencí.
Z licenčních důvodů se tento stroj nesmí používat ve výrobním procesu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vygenerujte nový licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvádění do provozu", funkce (HSK) "Licence".
V systémové oblasti "Uvádění do provozu" funkce (HSK) "Licence" zadejte platný licenční klíč.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

8089 Funkce 'Aktivování nástrojových korekcí' není možná

Vysvětlení: Aktuální options nedovolují nástrojovou korekci.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte nástrojové korekce nebo
balíky optionů, které obsahují nástrojovou korekci jako nedostatečnou funkci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8090 Blokovací funkce CNC: Není k dispozici žádná licence.

Vysvětlení: Blokovací funkce CNC není licencovaná.
Testovací licence není akceptována.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Vygenerujte nový licenční klíč přes internet na http://www.siemens.com/automation/license a zadejte jej v systémové oblasti "Uvedení do provozu", funkce (HSK) "Licence".

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

8100 [Kanál %1:] Blok %2: Funkce není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Z důvodu ustanovení embarga nejsou možné:
- 1. Synchronní akce: Zápis posuvu, override a osového offsetu ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC a $AA_OFF) ze synchronních akcí, jakož i Continus Dressing je možné naprogramovat pouze jednou v bloku.
- 2. Rozšířené měření: 'Cyklické měření' (MEAC) a 'Měření ze synchronní akce' není možné.
- 3. Interpolace os: Počet společně interpolujících os nesmí překračovat 4 (k tomu patří také synchronní unášení os synchronními akcemi 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8101 Option '%1<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: Option pro požadovanou funkci není dostatečný. Možné důvody:
1. Bylo vytvořeno více 3D ochranných oblastí, než je možné.
2. Byl vyžádán typ ochranné oblasti, který není dovolen.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: 1. Obstarejte si dostatečný option.
2. Zmenšete počet 3D ochranných oblastí.
3. Nepoužijte nedovolený typ ochranné oblasti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8102 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 funkce není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: - Z důvodu ustanovení embarga nejsou možné:
- 1. Synchronní akce: Zápis posuvu, override a osového offsetu ($AA_VC, $AC_VC, $AA_OVR, $AA_VC a $AA_OFF) ze synchronních akcí, jakož i Continus Dressing je možné naprogramovat pouze jednou v bloku.
- 2. Rozšířené měření: 'Cyklické měření' (MEAC) a 'Měření ze synchronní akce' není možné.
- 3. Interpolace os: Počet společně interpolujících os nesmí překračovat 4 (k tomu patří také synchronní unášení os synchronními akcemi 'DO POS[X]=$A...' 'DO FA[X]=$A...').

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8122 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Je zapotřebí generická vazba, option CP-STATIC (typ %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Podřízená osa
%4 = Typ optionu

Vysvětlení: Požadovaná funkce vyžaduje option CP-STATIC. Možné důvody:
- Bylo vytvořeno více vazeb typu optionu, než je dovoleno.
- Funkční rozsah jedné nebo více vazeb není povolen.
Příslušná Generická vazba s udaným podřízeným vřetenem má následující typ optionu:
- 1: COUP s faktorem vazby |1:1| bez superponovaných pohybů

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:
- Obstarejte si dostatečný option (CP-STATIC).
- Zmenšete počet současně aktivních vazeb typu optionu.
- Používejte pouze povolený funkční rozsah.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8124 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Je zapotřebí generická vazba, option CP-BASIC (typ %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Podřízená osa
%4 = Typ optionu

Vysvětlení: Požadovaná funkce vyžaduje option CP-BASIC. Možné důvody:
- Bylo vytvořeno více vazeb typů optionu rovných nebo menších než typ optionu, než je dovoleno.
- Pro jednu nebo více vazeb byl překročen počet dovolených řídicích os.
- Funkční rozsah jedné nebo více vazeb není povolen.
- Superpozice není možná pro synchronizované vřeteno (faktor vazby |1:1|).
- Funkcionalita Tabulka křivek (odpovídá typu optionu 2) není povolena.
Příslušná Generická vazba s udanou podřízenou osou/podřízeným vřetenem má následující typ optionu:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorem vazby |1:1| bez superponovaných pohybů
- 2: TRAIL a LEAD také v MCS, také v synchronních akcích, vřetena a kruhové osy smíšené, COUP

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:
- Obstarejte si dostatečný option (CP-BASIC).
- Zmenšete počet současně aktivních vazeb typu optionu.
- Používejte pouze povolený funkční rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8126 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Je zapotřebí generická vazba, option CP-COMFORT (typ %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Podřízená osa
%4 = Typ optionu

Vysvětlení: Požadovaná funkce vyžaduje option CP-COMFORT. Možné důvody:
- Bylo vytvořeno více vazeb typů optionu rovných nebo menších než typ optionu, než je dovoleno.
- Pro jednu nebo více vazeb byl překročen počet dovolených řídicích os.
- Funkční rozsah jedné nebo více vazeb není povolen.
- Superpozice není možná pro synchronizované vřeteno (faktor vazby |1:1|).
- Funkcionalita Tabulka křivek (odpovídá typu optionu 2) není povolena.

Příslušná Generická vazba s udanou podřízenou osou/podřízeným vřetenem má následující typ optionu:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorem vazby |1:1| bez superponovaných pohybů
- 2: TRAIL a LEAD také v MCS, také v synchronních akcích, vřetena a kruhové osy smíšené, COUP
- 3: Vazby CP (bez tabulek křivek) s max. 3 řídicími osami, také v synchronních akcích, vřetena a osy smíšené

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:
- Obstarejte si dostatečný option (CP-COMFORT).
- Zmenšete počet současně aktivních vazeb typu optionu.
- Zmenšete počet řídicích os ve vazbě.
- Používejte pouze povolený funkční rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8128 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Je zapotřebí generická vazba, option CP-EXPERT (typ %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Podřízená osa
%4 = Typ optionu

Vysvětlení: Požadovaná funkce vyžaduje option CP-EXPERT. Možné důvody:
- Bylo vytvořeno více vazeb typů optionu rovných nebo menších než typ optionu, než je dovoleno.
- Pro jednu nebo více vazeb byl překročen počet dovolených řídicích os.
- Funkční rozsah jedné nebo více vazeb není povolen.
- Superpozice není možná pro synchronizované vřeteno (faktor vazby |1:1|).
- Funkcionalita Tabulka křivek (odpovídá typu optionu 2) není povolena.

Příslušná Generická vazba s udanou podřízenou osou/podřízeným vřetenem má následující typ optionu:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorem vazby |1:1| bez superponovaných pohybů
- 2: TRAIL a LEAD také v MCS, také v synchronních akcích, vřetena a kruhové osy smíšené, COUP
- 3: Vazby CP (bez tabulek křivek) s max. 3 řídicími osami, také v synchronních akcích, vřetena a osy smíšené
- 4: Vazby CP s max. 5 řídicími osami, také v synchronních akcích, vřetena a osy smíšené, kaskády jsou možné

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Obstarejte si dostatečný option (CP-EXPERT).
- Zmenšete počet současně aktivních vazeb typu optionu.
- Zmenšete počet řídicích os ve vazbě.
- Používejte pouze povolený funkční rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

8130 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Generická vazba, funkce není možná (typ %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Podřízená osa
%4 = Typ optionu

Vysvětlení: Požadovanou funkci Generické vazby nelze vykonávat v tomto systému. Možné důvody:
- Bylo vytvořeno více vazeb typů optionu rovných nebo menších než typ optionu, než je dovoleno.
- Pro jednu nebo více vazeb byl překročen počet dovolených řídicích os.
- Funkční rozsah jedné nebo více vazeb není povolen.
- Superpozice není možná pro synchronizované vřeteno (faktor vazby |1:1|).
- Funkcionalita Tabulka křivek (odpovídá typu optionu 2) není povolena.

Příslušná Generická vazba s udanou podřízenou osou/podřízeným vřetenem má následující typ optionu:
- 0: TRAIL (v BCS)
- 1: COUP s faktorem vazby |1:1| bez superponovaných pohybů
- 2: TRAIL a LEAD také v MCS, také v synchronních akcích, vřetena a kruhové osy smíšené, COUP
- 3: Vazby CP (bez tabulek křivek) s max. 3 řídicími osami, také v synchronních akcích, vřetena a osy smíšené
- 4: Vazby CP s max. 5 řídicími osami, také v synchronních akcích, vřetena a osy smíšené, kaskády jsou možné

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zmenšete počet současně aktivních vazeb typu optionu.
- Zmenšete počet řídicích os ve vazbě.
- Používejte pouze povolený funkční rozsah.
- Neprogramujte superponovaný pohyb synchronizovaného vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

9000 Výpadek %1. ručního kolečka

Parametr: %1 = Číslo ručního kolečka

Vysvětlení: Pouze PROFIBUS/PROFINET:
Výpadek ručního kolečka PROFIBUS.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Obnovte spojení s ručním kolečkem provozovaným na PROFIBUSu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10203 [Kanál %1:] NC-Start bez referenčního bodu (akce=%2<ALNX>)

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: V režimu MDA nebo AUTO bylo stisknuto tlačítko NC-Start a minimálně jedna osa, která je povinná najíždět do referenčního bodu, ještě nedosáhla svého referenčního bodu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí kanálově specifického MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start bez referenčního bodu) můžete specifikovat, zda osa před NC-startem musí najíždět na referenční bod nebo ne. Start najíždění na referenční bod (tzv. referencování) je možné aktivovat specificky dle kanálu nebo osy.

Referencování specifické dle kanálu: vzestupná hrana signálu rozhraní NC/PLC DB3200 DBX1.0 (aktivace referencování) nastartuje automatický cyklus, který spustí osy kanálu v pořadí, které je uvedeno ve specifickém parametru stroje pro osy MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (pořadí os při referencování specifickém dle kanálu). 0: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start musí být však referencována. -1: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start však nemusí být referencována. 1- 8: Pořadí startu kanálově specifického referencování (současný start při stejném číslu) 1-31: Typ CPU

2. Referencování specifické dle osy: stiskněte směrové tlačítko, které odpovídá směru najíždění ve specifickém parametru stroje pro osy MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (najetí na referenční bod ve směru minus).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10204 [Kanál %1:] Akce uživatele bez referenčního bodu není možná (interní akce=%2<ALNX>)

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo interní akce/název interní akce

Vysvětlení: Má být vykonána určitá akce uživatele, což má za následek (příp. jinou) interní akci, pro kterou nejméně jedna osa, s kterou se musí najíždět na referenční bod, nedosáhla svého referenčního bodu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Osami, se kterými se musí najíždět na referenční bod, najeďte na referenční bod.

Jestliže akce uživatele jako interní akce má za následek NC-Start, můžete pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start bez referenčního bodu) specifikovat, zda osa před NC-startem musí najíždět na referenční bod nebo ne. Jestliže akce uživatele jako interní akce má za následek start uživatelského asynchronního podprogramu, můžete pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20115 $MC_IGNORE_REFP_LOCK_ASUP (start asynchronního podprogramu bez referenčního bodu) specifikovat, zda osa před spuštěním asynchronního podprogramu musí najíždět na referenční bod nebo ne. Jestliže akce uživatele jako interní akce má za následek start prog-eventu, můžete pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20105 $MC_PROG_EVENT_IGN_REFP_LOCK (Prog-Event-Start bez referenčního bodu) specifikovat, zda osa před spuštěním prog-eventu musí najíždět na referenční bod nebo ne.

Start najíždění na referenční bod (tzv. referencování) je možné aktivovat specificky dle kanálu nebo osy.

Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pomocí specifického kanálového strojního parametru MD20700 $MC_REFP_NC_START_LOCK (NC-Start bez referenčního bodu) můžete specifikovat, zda osa před NC-startem musí najíždět na referenční bod nebo ne. Start referencování je možné aktivovat specificky dle kanálu nebo osy.

Referencování specifické dle kanálu: Vzestupná hrana signálu rozhraní NC/PLC DB3200 DBX1.0 (aktivace referencování) spustí automatický cyklus, který spustí osy kanálu v pořadí, které je nastavené ve specifickém osovém strojním parametru MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR (pořadí os při referencování specifickém dle kanálu). 0: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start musí být však referencována. -1: Osa se nepodílí na kanálově specifickém referencování, pro NC-Start však nemusí být referencována. 1- 8: Pořadí spuštění kanálově specifického referencování (současný start při stejném číslu) 1-31: Typ CPU

2. Referencování specifické dle osy: stiskněte směrové tlačítko, které odpovídá směru najíždění ve specifickém osovém strojním parametru MD34010 $MA_REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (najetí na referenční bod ve směru minus).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10208 [Kanál %1:] Pokračování v programu pomocí NC-Start

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Řídící systém je po vyhledávání bloku s výpočtem v požadovaném stavu. Nyní je možné tlačítkem NC-Start spustit program nebo pomocí funkce overstore/JOG napřed změnit stav.

Reakce: Stop interpretu.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Start.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10209 [Kanál %1:] Interní NC-stop po vyhledávání bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Interní alarm, který slouží pouze k aktivaci reakce na alarm NC-Stop.
Alarm se vygeneruje v následujících situacích:
- MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 0 == 1 a na poslední blok s akcí po vyhledávání bloku se přechází při hlavním zpracování. Alarm 10208 pak bude aktivován v závislosti na signálu rozhraní NC/PLC DB3200 DBX1.6 (Akce PLC ukončena).
- Alarm vyhledávání bloku 10208 byl potlačen PI-službou _N_FINDBL (třetí dekáda parametru má hodnotu "2"). Alarm 10209 je vygenerován v závislosti na tom, zda je projektován asynchronní podprogram vyhledávání bloku nebo nikoli (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE, Bit 1), při ukončení asynchronního podprogramu vyhledávání bloku nebo při přechodu na poslední blok s akcí při hlavním zpracování.

Reakce: Stop interpretu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: NC-START

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10222 [Kanál %1:] Komunikace kanál-kanál není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Kanál dostal záporné potvrzení komunikace kanál-kanál, protože cílové číslo kanálu není známo. Např.: START(x) nebo WAITE(x), ale kanál x nebyl inicializován.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Toto je upozornění na možné odlišnosti. Pokud není vyžadováno potvrzení, pokračuje se ve zpravování programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10223 [Kanál %1:] Příkaz %2 je již aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název eventu

Vysvětlení: Kanál dostal záporné potvrzení komunikace kanál-kanál, protože tento příkaz je již aktivní nebo ještě nebyl dokončen. Např.: INIT(x,'ncprog'), ale pro kanál x je již aktivní požadavek na volbu programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Toto je upozornění na možné odlišnosti. Pokud není vyžadováno potvrzení, pokračuje se ve zpravování programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10225 [Kanál %1:] Příkaz odmítnut

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Kanál obdržel příkaz, který není možné vykonat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko RESET.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10226 [Kanál %1:] Reset/konec programu přerušen

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Během resetu nebo na konci programu nastala chyba, takže není možné přepnout kanál do provozuschopného stavu.

To se může stát například tehdy, když interpret hlásí chybu během zpracování Init bloků, které vznikají během resetu a na konci programu.

Přesný problém zpravidla ukazují další alarmy.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Kanál není připraven k provozu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Odstraňte problém, který je vypsán v dalších alarmech, a znovu stiskněte RESET.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10299 [Kanál %1:] Funkce Auto-Repos zakázána

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: V kanálu byla zvolena funkce (pracovní režim) Auto-Repos, která není implementována.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pouze upozornění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10601 [Kanál %1:] Blok %2: rychlost na konci bloku při řezání závitů je nulová

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm se vyskytuje pouze tehdy, když po sobě následuje více bloků s G33. Koncová rychlost v uvedeném bloku je nulová, i když následuje další blok s řezáním závitu. Příčiny mohou být:

- G9
- pomocná funkce po pohybu
- výstup pomocné funkce před pohybem v následujícím bloku
- polohovací osa v bloku.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte NC partprogram tím, že neprogramujete "Stop na konci bloku" G09.
Změňte všeobecný MD11110 $MN_AUXFU_GROUP_SPEC[n] pro volbu časového okamžiku výstupu skupiny pomocných funkcí z "Výstup pomocné funkce před pohybem/po pohybu" na "Výstup pomocné funkce během pohybu".
Bit 5 = 1: Výstup pomocné funkce před pohybem
Bit 6 = 1: Výstup pomocné funkce během pohybu
Bit 7 = 1: Výstup pomocné funkce po pohybu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10604 [Kanál %1:] Blok %2 Přírůstek stoupání závitu je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přírůstek stoupání závitu vede ke přetížení osy. Při přezkoušení se předpokládá override otáček vřetena 100%.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte otáčky vřetena, přírůstek stoupání závitu nebo délku dráhy v partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10605 [Kanál %1:] Blok %2 Úbytek stoupání závitu je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úbytek stoupání závitu vede ke zastavení osy v bloku se závitem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte úbytek stoupání závitu nebo délku dráhy v partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10610 [Kanál %1:] Osa %2 se nezastavila

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Osa/vřeteno byla na základě příkazu POSA/SPOSA polohována v několika NC blocích. Naprogramovaná cílová poloha ještě nebyla dosažena (okno 'Přesné zastavení jemně'), když osa/vřeteno již byla naprogramována znovu.
Příklad:
N100 POSA[U]=100
:
N125 X... Y... U... ; např.: osou U se pohybuje ještě z bloku N100!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Překontrolujte a opravte partprogram (analyzujte, zda pohyb přesahující hranice bloku zde vůbec má smysl). Klíčovým slovem WAITP pro osy příp. WAITS pro vřetena zabraňte změně bloku do doby, až také polohovací osy nebo vřetena dosáhnou své cílové polohy.

Příklad pro osy:

N100 POSA[U]=100

:

N125 WAITP(U)

N130 X... Y... U...

Příklad pro vřetena:

N100 SPOSA[2]=77

:

N125 WAITS(2)

N130 M6

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10620 [Kanál %1:] Blok %3 Osa %2 dosáhne softwarového koncového spínače %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

%3 = Číslo bloku, návěští

%4 = Řetězec

Vysvětlení: Během pohyb osy je zjištěno, že ve vypsaném směru by došlo k přejíždění softwarového koncového spínače. Překročení rozsahu pojezdu nebylo možno zjistit už při přípravě bloku, protože buď probíhá korekce pohybu ručním kolečkem nebo externí posunutí počátku, nebo je aktivní transformace souřadnic.

Reakce: Lokální reakce na alarm.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: V závislosti na příčině spuštění alarmu je nutno učinit následující opatření pro odstranění vzniklého alarmu:

- Korekce pohybu ručním kolečkem, příp. externí posunutí počátku: Zrušte korekci pohybu a při opakování programu se jí vyhněte nebo ji zmenšete.

- Transformace: Zkontrolujte nastavená/naprogramovaná posunutí počátku (aktuální frame). Když jsou hodnoty správné, přemístěte upnutí obrobku (přípravek), aby se při opakování programu zabránilo vzniku stejného alarmu (s opětovným přerušením programu)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10621 [Kanál %1:] Osa %2 stojí na softwarovém koncovém spínači %3%4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

%3 = Řetězec

%4 = Osa softwarového koncového spínače. Vypisuje se pouze v případě odchylky od osy, která pojíždí.

Vysvětlení: Uvedená osa již stojí na vypsaném softwarovém koncovém spínači.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte parametry stroje pro softwarové koncové spínače MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS/MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 a MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS/MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2.

Odjeďte osou v režimu JOG od softwarového koncového spínače.

Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Parametry stroje:

Zkontrolujte specifické signály rozhraní pro osy: DB380x DBX1000.3 (2. softwarový koncový spínač plus) resp. DB380x DBX1000.2 (2. softwarový koncový spínač minus), zda je navolen 2. softwarový koncový spínač.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10625 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 s CP-SW-Limit-Stop %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

%3 = Číslo bloku, návěští

%4 = Řetězec

Vysvětlení: Podřízená osa/podřízené vřeteno byla zastavena, protože hrozí přejetí softwarového koncového spínače v zobrazeném směru. V závislosti na MD30455 $MA_MISC_FUNCTION_MASK, bit 11 a CPMBRAKE byla případně odbrzděna kompletní soustava spřažených os v příslušném směru.

Reakce: Lokální reakce na alarm.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: V závislosti na příčině spuštění alarmu je nutno učinit následující opatření pro odstranění vzniklého alarmu:

- Korekce pohybu ručním kolečkem, příp. externí posunutí počátku: Zrušte korekci pohybu a při opakování programu se jí vyhněte nebo ji zmenšete.

- Transformace: Zkontrolujte nastavená/naprogramovaná posunutí počátku (aktuální frame). Když jsou hodnoty správné, přemístěte upnutí obrobku (přípravek), aby se při opakování programu zabránilo vzniku stejného alarmu (s opětovným přerušením programu)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10630 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 dosáhne ohraničení pracovního pole %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Osa, číslo vřetena

%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Vypsaná osa poškozuje ohraničení pracovního pole, což se zjistí až při hlavním zpracovávání, protože buď nebylo před transformací možné zjistit minimální hodnoty osy, nebo existuje superponovaný pohyb.

Reakce: Lokální reakce na alarm.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Naprogramujte jiný pohyb nebo neproveďte superponovaný pohyb.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10631 [Kanál %1:] Osa %2 stojí na ohraničení pracovního pole %3%4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Řetězec (+ nebo -)
%4 = Osa ohraničení pracovního pole. Vypisuje se pouze v případě odchylky od osy, která pojíždí.

Vysvětlení: Vypsaná osa dosáhne v režimu JOG ohraničení pracovního pole.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte SD43420 $SA_WORKAREA_LIMIT_PLUS a SD43430 $SA_WORKAREA_LIMIT_MINUS pro ohraničení pracovního pole.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10632 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 dosáhne ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, číslo vřetena
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Udaná osa dosáhne ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém, což je detekováno teprve při hlavním zpracovávání, protože buď nebylo možné před transformací zjistit minimální hodnoty osy nebo existuje superponovaný pohyb.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Naprogramujte jiný pohyb nebo neproveďte superponovaný pohyb.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10633 [Kanál %1:] Osa %2 se nachází na ohraničení pracovního pole specifickém pro souřadný systém %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Řetězec (+ nebo -)
%4 = Osa ohraničení pracovního pole specifického dle souřadného systému. Vypisuje se pouze v případě odchylky od osy, která pojíždí.

Vysvětlení: Udaná osa dosáhne v režimu JOG ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte systémové parametry $P_WORKAREA_CS_xx ohraničení pole specifického pro souřadný systém.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10634 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: orientace nástroje není paralelní s osou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: orientace nástroje není paralelní s osou (např. kvůli aktivnímu ToolCarrier nebo transformaci).
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG může být zohledňována pouze u nástrojů paralelních s osou.
Aktivní transformace a ToolCarrier musí být deaktivovány pro tuto funkci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10635 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: není frézovací nebo vrtací nástroj

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: nástroj musí být typu Fréza nebo Vrták.
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG může být zohledňována pouze pro frézovací a vrtací nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10636 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: je aktivní transformace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: je aktivní transformace
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG nemůže být zohledňována při aktivní transformaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10637 [Kanál %1:] Osa %2 Korekce rádiusu nástroje pro typ %3 ohraničení pracovního pole neaktivní, důvod: nástroj není aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = 0: BCS, 1: WCS / ENS

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole uvedené osy nebude zohledňována.
Příčina: není aktivní žádný nástroj
Alarm je hlášen v režimu provozu JOG.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Korekce rádiusu nástroje pro ohraničení pracovního pole v režimu provozu JOG nemůže být zohledňována bez aktivního nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10650 [Kanál %1:] Špatné parametry stroje pro gantry, Osa %2 Chyba č. %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Do parametru stroje specifického pro Gantry-osy byla zapsána špatná hodnota. Další informace můžete zjistit z čísla chyby.
- Č. chyby = 1 => buď byla zadána špatná jednotka Gantry, nebo označení podřízené osy není správné
- Č. chyby = 2 => vícenásobné zadání vodicí osy

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametry stroje:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: žádná Gantry-osa 1: řídicí osa, soustava 1 11: podřízená osa, soustava 1 2 : řídicí osa, soustava 2 12: podřízená osa, soustava 2 3: řídicí osa, soustava 3 13: podřízená osa, soustava 3

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

10651 [Kanál %1:] Chyba konfigurace Gantry. Chyba číslo %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Důvod

Vysvětlení: Konfigurace Gantry nastavená pomocí parametru stroje je chybná. Danou jednotku Gantry a důvod problému můžete zjistit z předávaného parametru.
Předávaný parametr se skládá následujícím způsobem.
- %2 = Označení chyby + jednotka Gantry (XX).
- %2 = 10XX => Není deklarována žádná řídicí osa
- %2 = 20XX => Není deklarována žádná podřízená osa
- %2 = 30XX => Odlišné obsahy v MD30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN pro podřízenou osu a řídicí osu
- %2 = 40XX => Odlišné přiřazení Gantry os kanálu nebo NCU
- %2 = 50XX => Žádná podřízená osa deklarována v tomto kanálu
- %2 = 60XX => Odlišné přiřazení master osy kanálu
- %2 = 10000 => Chyba: podřízená osa je geometrickou osou
- %2 = 11000 => Chyba: konkurující polohovací osa jako podřízená osa
- %2 = 12000 => Chyba: osa compile cyklu jako podřízená osa
- %2 = 13000 => Chyba: Gantry osa je vřetenem
- %2 = 14000 => Chyba: Gantry osa má Hirthovo ozubení

např. chyba č. 1001 = nebyla deklarována žádná řídicí osa, jednotka Gantry 1.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte parametry stroje:
MD37100 $MA_GANTRY_AXIS_TYPE
0: žádná osa Gantry
1: řídicí osa, soustava 1
11: podřízená osa, soustava 1
2: řídicí osa, soustava 2
12: podřízená osa, soustava 2
3: řídicí osa, soustava 3
13: podřízená osa, soustava 3

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

10652 [Kanál %1:] Osa %2: překročen výstražný limit Gantry

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Podřízená osa Gantry překročila výstražný limit specifikovaný v MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis
1. Zkontrolujte osu (běží mechanicky dobře?)
2. Parametr stroje je špatně nastaven (MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING). Změny tohoto parametru stroje budou platné po RESET.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10653 [Kanál %1:] Osa %2: překročen chybový limit Gantry

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Podřízená osa Gantry překročila chybovou toleranci specifikovanou v MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR (tolerance skutečné polohy).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Zkontrolujte osu (běží mechanicky dobře?).
2. Parametr stroje nebyl správně nastaven, MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR. Po změně parametru stroje je nutný POWER ON.
Pokud ještě nebylo provedeno najíždění os do referenčního bodu, platí parametr stroje MD37130 $MA_GANTRY_POS_TOL_REF jako kritérium spouštění chybového hlášení

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10654 [Kanál %1:] Čekejte na start synchronizace jednotky Gantry %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Gantry-Unit

Vysvětlení: Toto alarmové hlášení se objeví tehdy, když jsou osy připraveny k synchronizaci. Gantry systém je možné teď synchronizovat. Diference skutečné polohy mezi řídicí a podřízenou osou je větší než práh varování pro Gantry v MD37110 $MA_GANTRY_POS_TOL_WARNING. Synchronizaci je nutno spustit explicitně signálem rozhraní NC/PLC DB380x DBX5005.4 (Start synchronizace Gantry).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Viz příručka funkcí Zvláštní funkce, Osy Gantry (G1)

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10655 [Kanál %1:] Probíhá synchronizace jednotky Gantry %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Gantry-Unit

Vysvětlení: Alarm lze potlačit pomocí MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit2 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10656 [Kanál %1:] Osa %2 Podřízená osa Gantry je dynamicky přetížena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Vypsaná podřízená osa Gantry je dynamicky přetížena, t. zn., že podřízená osa nemůže dynamicky následovat nadřízenou osu

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Lokální reakce na alarm.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Porovnejte osové parametry stroje podřízené osy Gantry s parametry řídicí osy Gantry

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

10657 [Kanál %1:] Osa %2 Power Off ve stavu Překročen limit chyb Gantry

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Ve stavu Překročen limit chyb Gantry (alarm 10653) bylo vypnuto.
Chyba může být odstraněna pouze vymazáním MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR, příp. deaktivováním rozšířeného monitorování (MD37150 $MA_GANTRY_FUNCTION_MASK Bit0).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Odstraňte případnou mechanickou šikmou polohu
2. Zkontrolujte osu (běhá mechanicky špatně?)
3. Vymažte MD37135 $MA_GANTRY_ACT_POS_TOL_ERROR nebo deaktivujte rozšířené monitorování
4. MD37120 $MA_GANTRY_POS_TOL_ERROR je nastaven špatně
Pokud parametr stroje změníte, je nutné provést POWER ON.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10658 [Kanál %1:] Osa %2 Nepřípustný stav osy %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = Identifikátor chyby a Gantry-Unit

Vysvětlení: Identifikátor chyby a Gantry-Unit
- 30XX => soustavu Gantry nelze uzavřít, protože nejsou všechny Gantry osy v tomtéž kanálu.
- 40XX => soustavu Gantry nelze uzavřít, protože Gantry osy mají rozdílné stavy, např. osa je přiřazená k PLC.
- 50XX => soustava Gantry má na základě požadavku z PLC změnit kanál, ale v novém kanálu nejsou známy všechny Gantry osy.
- 60XX => soustava Gantry má být na základě požadavku NC programu načtena do kanálu, ale kanál nezná všechny Gantry osy.
- 70XX => soustavu Gantry nelze uzavřít, protože pro nejméně jednu Gantry osu je aktivní pohyb.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Lokální reakce na alarm.

Odstranění: Identifikátor chyby:
- 30XX => Všechny Gantry osy přiřaďte aktuálnímu kanálu, např. výměnou osy.
- 40XX => Zajistěte, aby všechny osy soustavy Gantry měly identický stav, např. všechny osy přiřaďte k NC programu nebo všechny osy přiřaďte k PLC.
- 50XX => Všechny Gantry osy oznamte v potřebném kanálu.
- 60XX => Všechny Gantry osy oznamte v potřebném kanálu.
:end

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10700 [Kanál %1:] Blok %2 Ochranná oblast NCK %3 porušena v AUTO nebo MDA

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Reakce SHOWALARM a SETVDI je možné potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Odstranění: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10701 [Kanál %1:] Blok %2 Kanálově specifická ochranná oblast %3 porušena v AUTO nebo MDA

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se kanálově specifická ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Reakce SHOWALARM a SETVDI je možné potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit20.

Odstranění: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10702 [Kanál %1:] Ochranná oblast NCK %2 porušena v ručním režimu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10703 [Kanál %1:] Kanálově specifická ochranná oblast %2 porušena v ručním režimu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Poruší se kanálově specifická ochranná oblast NCK vztažená k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku je možné projíždět po novém startu NC-systému.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Projíždění ochrannou oblastí bude možné po novém startu NC-systému.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10704 [Kanál %1:] Blok %2 Monitorování ochranné oblasti není zaručeno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Došlo k dodatečným pohybům některé geometrické osy, které při přípravě bloku nemohly být zohledněny. Proto není zaručeno, že nedojde k porušení ochranných oblastí. Jedná se pouze o upozornění bez dalších reakcí.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jinými opatřeními zajistěte, že pohyb geometrických os včetně přídavného pohybu neporuší ochranné oblasti (varování se přesto objeví), nebo vylučte přídavné pohyby.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10706 [Kanál %1:] Ochranná oblast NCK %2 dosažena osou %3 v ručním režimu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti
%3 = Název osy

Vysvětlení: Uvedená osa dosáhla ochranné oblasti NCK vztažené k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku lze projíždět po povolení z PLC.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Projíždění ochrannou oblastí bude možné po povolení z PLC.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10707 [Kanál %1:] Kanálově specifická ochranná oblast %2 dosažena osou %3 v ručním režimu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo ochranné oblasti
%3 = Název osy

Vysvětlení: Uvedená osa dosáhla kanálově specifické ochranné oblasti vztažené k obrobku. Je nutno si uvědomit, že je aktivní ještě ochranná oblast vztažená k nástroji. Ochrannou oblastí vztaženou k obrobku lze projíždět po povolení z PLC.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Projíždění ochrannou oblastí bude možné po povolení z PLC.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

10720 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: softwarový koncový spínač %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Naprogramovaná dráha přesáhne pro osu momentálně funkční softwarový koncový spínač. Alarm je aktivován při přípravě bloku partprogramu.
Jestliže je bit MC11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0, vygeneruje se tento alarm místo alarmu 10722. Jestliže je nastaven bit MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, nabízí se rozšířená diagnostika přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V NC programu zkontrolujte a opravte polohy.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte parametry stroje: MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS / MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS / MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 pro softwarové koncové spínače.
Zkontrolujte specifické signály rozhraní pro osy: DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/minus), zda byl navolen 2. softwarový koncový spínač.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10721 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: softwarový koncový spínač %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Naprogramovaný pohyb přesáhne pro osu momentálně funkční softwarový koncový spínač.
Alarm se aktivuje během přípravy bloků najíždění nebo zbytkových bloků při funkci REPOS.
V závislosti na MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 se tento alarm vygeneruje místo alarmu 10723. Jestliže je nastaveno toto MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, nabízí se rozšířená diagnostika přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI. Viz také Příručka pro diagnostiku, alarm 10723.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu resp. systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte specifické signály rozhraní NC/PLC pro osy DB380x DBX1000.3 / .2 (2. softwarový koncový spínač plus/minus), zda byl navolen 2. softwarový koncový spínač.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC program pomocí NC-Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10722 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí softwarového koncového spínače %6, zbytková dráha: %7 %3<ALUN>

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|číslo+string(+/-)|zbytková dráha

Vysvětlení: Alarm byl vyvolán při přípravě vypsaného bloku.
Příčina:
Naprogramovaná dráha přesáhne pro vypsanou osu aktivní softwarový koncový spínač ve vypsaném směru pohybu.
Upozornění:
Parametr 4 obsahuje, oddělen znakem "|", popis parametrů 5, 6 a 7.
- 5 = Číslo bloku, návěští
- 6 = Číslo+string(+/-)
- 7 = Zbytková dráha

Alarm 10722 je u MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisován místo alarmu 10720.
Alarm 10722 nabízí rozšířenou diagnostiku ohledně přejetí softwarových koncových spínačů.
Předpoklad:
Existence souboru alarmů ALUN* v HMI
Viz také:
Příručka pro diagnostiku, alarm 10720.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte polohy naprogramované v NC programu a případně je opravte.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte parametrizaci softwarových koncových spínačů:
- MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2.

Zkontrolujte specifické signály rozhraní NC/PLC osy pro volbu 2. softwarového koncového spínače
- DB31, ... DBX12.2 a .3

Zkontrolujte aktivní posunutí počátku aktuálního frame.
Zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a složky transformací.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10723 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí softwarového koncového spínače %6, zbytková dráha: %7 %3<ALUN>

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|číslo+string(+/-)|zbytková dráha

Vysvětlení: Alarm byl vyvolán při přípravě vypsaného bloku najíždění nebo zbytkového bloku při opětovném najíždění na konturu (REPOS).
Příčina:
Naprogramovaná dráha přesáhne pro vypsanou osu aktivní softwarový koncový spínač ve vypsaném směru pohybu.
Upozornění:
Parametr 4 obsahuje, oddělen znakem "|", popis parametrů 5, 6 a 7.
- 5 = Číslo bloku, návěští
- 6 = Číslo+string(+/-)
- 7 = Zbytková dráha

Alarm 10723 je u MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisován místo alarmu 10721.
Alarm 10723 nabízí rozšířenou diagnostiku ohledně přejetí softwarových koncových spínačů.
Předpoklad:
Existence souboru alarmů ALUN* v HMI
Viz také:
Příručka pro diagnostiku, alarm 10721.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy.
Příkaz REPOS je vykonán na konci uživatelského asynchronního podprogramu resp. systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Informujte prosím autoritovaný personál/servis.
Zkontrolujte parametrizaci softwarových koncových spínačů:
- MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS
- MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2
- MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS
- MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2

Zkontrolujte specifické signály rozhraní NC/PLC osy pro volbu 2. softwarového koncového spínače
- DB31, ... DBX12.2 a .3

Zkontrolujte aktivní posunutí počátku aktuálního frame.
Zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a složky transformací.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10730 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: ohraničení pracovního pole %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Tento alarm je generován tehdy, jestliže je při přípravě bloku zjištěno, že naprogramovaná dráha osy přesáhne ohraničení pracovního pole.
Jestliže je nastaveno MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0, vygeneruje se tento alarm místo alarmu 10732. Jestliže je nastaveno toto MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11, nabízí se rozšířená diagnostika přejetí softwarových koncových spínačů. Předpokladem aktivace této funkce je existence souboru alarmů ALUN* v HMI.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: a) Zkontrolujte v NC-programu, zda údaje o poloze jsou korektní, případně je opravte
b) Zkontrolujte posunutí počátku (aktuální frame)
c) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí G25/G26 nebo
d) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí setting dat nebo
e) Deaktivujte ohraničení pracovního pole pomocí setting data: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10731 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: ohraničení pracovního pole %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští
%4 = Řetězec (+ nebo -)

Vysvětlení: Naprogramovaný pohyb přesáhne pro osu momentálně funkční ohraničení pracovního pole.
Alarm se aktivuje během přípravy bloků najíždění nebo zbytkových bloků při funkci REPOS.
Tento alarm je vygenerován místo alarmu 10733 tehdy, pokud není nastaven MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit 11.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu resp. systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC-program pomocí NC-Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10732 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Alarm byl vyvolán při přípravě vypsaného bloku.
Příčina:
Naprogramovaná dráha přesáhne pro vypsanou osu aktivní ohraničení pracovního pole.
Upozornění:
Parametr 4 obsahuje, oddělen znakem "|", popis parametrů 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návěští
- 6 = Zbytková dráha
Alarm 10732 je u MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisován místo alarmu 10730.
Alarm 10732 nabízí rozšířenou diagnostiku ohledně ohraničení pracovního pole.
Předpoklad:
Existence souboru alarmů ALUN* v HMI
Viz také:
Příručka pro diagnostiku, alarm 10730.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: a) Zkontrolujte v NC-programu, zda údaje o poloze jsou korektní, případně je opravte.
b) Zkontrolujte posunutí počátku (aktuální frame)
c) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí G25/G26 nebo
d) Opravte ohraničení pracovního pole pomocí setting dat nebo
e) Deaktivujte ohraničení pracovního pole pomocí SD43410 $SA_WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10733 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Alarm byl vyvolán při přípravě vypsaného bloku najíždění nebo zbytkového bloku při opětovném najíždění na konturu (REPOS).
Příčina:
Naprogramovaná dráha přesáhne pro vypsanou osu aktivní ohraničení pracovního pole.
Upozornění:
Parametr 4 obsahuje, oddělen znakem "|", popis parametrů 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návěští
- 6 = Zbytková dráha
Alarm 10733 je u MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, bit11 == 1 vypisován místo alarmu 10731.
Alarm 10733 nabízí rozšířenou diagnostiku ohledně ohraničení pracovního pole.
Předpoklad:
Existence souboru alarmů ALUN* v HMI
Viz také:
Příručka pro diagnostiku, alarm 10731.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu nebo systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC-program pomocí NC-Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10735 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole spec. pro souřadný systém, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Alarm byl vyvolán při přípravě vypsaného bloku.
Příčina:
Naprogramovaná dráha přesáhne pro vypsanou osu aktivní ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém.
Upozornění:
Parametr 4 obsahuje, oddělen znakem "|", popis parametrů 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návěští
- 6 = Zbytková dráha
Předpoklad:
Existence souboru alarmů ALUN* v HMI

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: a) V NC programu zkontrolujte a případně opravte polohy.
b) Zkontrolujte posunutí počátku (aktuální frame)
c) Ohraničení pracovního pole opravte pomocí WALCS1 ... WALCS9 nebo
d) Ohraničení pracovního pole opravte pomocí $P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS resp. $P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS nebo
e) Ohraničení pracovního pole deaktivujte pomocí $P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE resp. $P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE
V případě d) a e) je následně nutné znovu aktivovat skupinu navolených ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10736 [Kanál %1:] Blok %5 Osa %2 Přejetí ohraničení pracovního pole spec. pro souřadný systém, zbytková dráha: %6 %3<ALUN>

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Jednotka dráhy
%4 = Číslo bloku, label|zbytková dráha

Vysvětlení: Alarm byl vyvolán při přípravě vypsaného bloku najíždění nebo zbytkového bloku při opětovném najíždění na konturu (REPOS).
Příčina:
Naprogramovaná dráha přesáhne pro vypsanou osu aktivní ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém.
Upozornění:
Parametr 4 obsahuje, oddělen znakem "|", popis parametrů 5 a 6.
- 5 = Číslo bloku, návěští
- 6 = Zbytková dráha
Předpoklad:
Existence souboru alarmů ALUN* v HMI

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zjistěte příčinu posunutí výchozí nebo cílové polohy. Příkaz REPOS je vykonán na konci asynchronního podprogramu nebo systémového asynchronního podprogramu. Viz také křížové odkazy asynchronních podprogramů.
Zkontrolujte momentálně aktivní posunutí počátku na základě aktuálního frame.
Dále zkontrolujte externí posunutí počátku, superponované pohyby ($AA_OFF), DRF a komponenty transformací.
Přerušte NC-program pomocí NC-Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10740 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho prázdných bloků při programování WAB

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi blokem s WAB (měkké najetí/odjetí) a blokem, který určuje tangentu najíždění či odjíždění, nesmí být naprogramováno více bloků, než specifikuje MD20202 $MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10741 [Kanál %1:] Blok %2: Obrácení směru při přísuvu WAB

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována bezpečnostní vzdálenost, která ve směru kolmém k pracovní rovině neleží mezi počátečním a koncovým bodem kontury WAB (měkké najetí/odjetí).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10742 [Kanál %1:] Blok %2: distance WAB není platná nebo není programována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Možné příčiny jsou:
V některém bloku s WAB (měkké najetí/odjetí) nebyl naprogramován parametr DISR, nebo jeho hodnota je menší nebo rovná 0.
Při najíždění nebo odjíždění po kružnici a s aktivní korekci poloměru nástroje je poloměr interně generované kontury WAB záporný. Interně generovaná kontura WAB je kružnicí s takovým poloměrem, že při jehož kompenzaci s aktuálním korekčním poloměrem (součet poloměru nástroje a hodnoty offsetu OFFN) vzniká dráha středu nástroje s naprogramovaným poloměrem DISR.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10743 [Kanál %1:] Blok %2 WAB naprogramován vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat pohyb WAB (měkké najetí/odjetí), aniž by byl ukončen předem aktivovaný pohyb WAB.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10744 [Kanál %1:] Blok %2 nedefinován platný směr WAB

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není definován směr tangenty při měkkém najíždění nebo odjíždění (WAB).
Možné příčiny:
Za blokem s najížděním již nenásleduje v programu žádný blok s informací o pojezdu
Před blokem s odjížděním ještě nebyl v některém programu naprogramován blok s informací o pojezdu.
Tangenta, která má být použita pro pohyb WAB, je kolmá k aktuální pracovní rovině.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10745 [Kanál %1:] Blok %2 Koncové polohování WAB není jednoznačné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku s WAB (měkké najetí/odjetí) a v následujícím bloku byla naprogramována poloha kolmá ke směru opracování, a v bloku s WAB nebyla naprogramována žádná poloha v pracovní rovině.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram. Buď zrušte údaj o poloze pro přísuvovou osu v bloku s WAB či z následujícího bloku, nebo naprogramujte v bloku s WAB také polohu v pracovní rovině.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10746 [Kanál %1:] Blok %2 Stop předběžného zpracování při WAB

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi blokem WAB (měkké najetí/odjetí) s najížděním a následujícím blokem, který definuje směr tangenty, nebo mezi blokem WAB s odjížděním a následujícím blokem, který definuje koncovou polohu, bylo vloženo zastavení předběžného zpracování.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10747 [Kanál %1:] Blok %2 Nedefinován směr odjezdu při WAB

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku WAB (měkké najetí/odjetí) s odjížděním po čtvrtkruhu nebo půlkruhu (G248 resp. G348) nebyl naprogramován koncový bod v pracovní rovině, a je aktivní buď G143 nebo G140 bez korekce rádiusu nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram. Možné jsou tyto změny:
- Naprogramujte koncový bod v pracovní rovině v bloku WAB
- Aktivujte korekci poloměru nástroje (pouze funkční u G140, nikoliv u G143)
- Explicitně deklarujte stranu odjíždění pomocí G141 nebo G142
- Naprogramujte odjíždění místo po kružnici po přímce

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10748 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená návratová rovina při WAB

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste pomocí DISRP polohu návratové roviny, která neleží mezi bezpečnostní vzdáleností (DISCL) a počátečním bodem (při najíždění), příp. koncovým bodem (při odjíždění) pohybu WAB (měkké najetí/odjetí).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10750 [Kanál %1:] Blok %2: aktivace korekce rádiusu nástroje bez čísla nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aby řídící systém mohl zohledňovat příslušné hodnoty korekce, musí být zvolen nástroj T.
Každému nástroji (T-číslo) je automaticky přiřazena sada dat korekcí (D1), která obsahuje hodnoty korekcí (parametry P1 - P25). Maximálně můžete jednomu nástroji přidělit 9 sad dat korekcí tím, že udáváte požadovanou sadu dat s D-číslem (D1 - D9).
Korekce rádiusu frézy (FRK) se zahrnuje do výpočtu, když je naprogramována funkce G41 nebo G42. Hodnoty korekce jsou v parametru P6 (geometrická hodnota) a P15 (hodnota opotřebení) aktivní sady dat korekcí Dx.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před vyvoláním korekce rádiusu nástroje pomocí G41/G42 naprogramujte číslo nástroje pod adresou T...

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10751 [Kanál %1:] Blok %2: nebezpečí kolize při korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: 'Detekce hrdla láhve' (výpočet průsečíku následujících opravených bloků s pojezdem) nemohla pro uvažovaný počet bloků s pojezdy vypočítat žádný průsečík. Tím existuje možnost, že některá z ekvidistantních drah poruší konturu obrobku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte partprogram a pokud je to možné, změňte programování tak, aby byly vyloučeny vnitřní rohy s menšími dráhami než je korekční hodnota. (Vnější rohy nejsou kritické, protože se prodlužují ekvidistanty nebo vkládají mezibloky, takže vždy vznikne průsečík).
Nastavte větší počet uvažovaných bloků s informací o pohybu pomocí MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS (standardní hodnota: 3), čímž se prodlouží výpočetní čas a tím i doba přechodu na následující blok.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10752 [Kanál %1:] Blok %2: Přeplnění lokální vyrovnávací paměti bloků při korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Korekce poloměru frézy musí do vyrovnávací paměti ukládat měnící se počet mezibloků, aby mohla pro každý NC blok vypočítávat ekvidistantní dráhu nástroje. Velikost vyrovnávací paměti nelze jen tak určovat. Závisí na počtu bloků bez informace o pojezdu v rovině korekce, na počtu vkládaných prvků kontury a na průběhu zakřivení při splajnové a polynomiální interpolaci.

Velikost vyrovnávací paměti je pevně definována systémem a nemůže být změněna pomocí parametrů stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zjednodušte NC program:

- vyloučením:

  bloků bez informace o pohybu v rovině korekce

  bloků s prvky kontury, které mají proměnlivé zakřivení (např. elipsy), a s rádiusy zakřivení menšími než je rádius korekce (takové bloky se rozdělují do více dílčích bloků).

- Zvyšte počet uvažovaných bloků pro detekci kolize (parametr stroje MD20240 $MC_CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10753 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivace korekce poloměru nástroje možná pouze v bloku s lineární interpolací

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktivace korekce rádiusu nástroje pomocí G41/G42 je možná pouze v blocích, ve kterých je aktivní G-funkce G00 (rychloposuv) nebo G01 (pracovní posuv).

V bloku s G41/G42 musí být naprogramována minimálně jedna osa roviny G17 až G19; doporučují se vždy obě osy, protože při aktivaci korekce zpravidla také obě osy pojíždějí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Opravte NC program, aktivaci korekce naprogramujte v bloku s lineární interpolací.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10754 [Kanál %1:] Blok %2: Deaktivace korekce poloměru nástroje možné pouze v bloku s lineární interpolací

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Deaktivace korekce rádiusu nástroje pomocí G40 je dovolena pouze v blocích, ve kterých je aktivní G-funkce G00 (rychloposuv) nebo G01 (pracovní posuv).

V bloku s G40 musí být naprogramována minimálně jedna osa roviny G17 až G19; doporučují se vždy obě osy, protože při deaktivaci korekce zpravidla také obě osy pojíždějí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Opravte NC program, aktivaci korekce naprogramujte v bloku s lineární interpolací.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10755 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivace korekce poloměru nástroje pomocí KONT není v aktuálním počátečním bodě možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivaci korekce poloměru frézy pomocí KONT leží počáteční bod bloku s najížděním uvnitř korekční kružnice a koliduje tím s konturou.
Jestliže korekce poloměru frézy je aktivována pomocí G41/G42, určuje chování při najíždění (NORM nebo KONT) korekční pohyb, když momentální skutečná poloha leží za konturou. Při KONT se okolo programovaného počátečního bodu (= koncový bod bloku s najížděním) vede kružnice o poloměru frézy. Najížděcím pohybem je tangenta, která prochází momentální skutečnou polohou a neporušuje konturu.
Jestliže počáteční bod leží uvnitř korekční kružnice okolo cílového bodu, neprochází tímto bodem žádná tangenta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Naprogramujte aktivaci korekce poloměru frézy tak, aby počáteční bod najížděcího pohybu ležel mimo korekční kružnici okolo cílového bodu (naprogramovaný pojezd > korekční poloměr). K dispozici jsou následující možnosti:
aktivace v předcházejícím bloku
vložení mezibloku
volba způsob najíždění NORM.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10756 [Kanál %1:] Blok %2 Deaktivace korekce poloměru nástroje pomocí KONT v programovaném koncovém bodě není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při deaktivaci korekce poloměru frézy leží naprogramovaný koncový bod uvnitř korekční kružnice. Kdyby se do tohoto bodu skutečně najelo bez korekce, došlo by k porušení kontury.
Jestliže korekce poloměru frézy je deaktivována pomocí G40, určuje chování při odjíždění (NORM nebo KONT) korekční pohyb, když naprogramovaný koncový bod leží za konturou. Při KONT se okolo posledního bodu, ve kterém je korekce ještě aktivní, vede kružnice o poloměru frézy. Odjížděcím pohybem je tangenta, která prochází naprogramovanou koncovou polohou a neporušuje konturu.
Jestliže naprogramovaný koncový bod leží uvnitř korekční kružnice okolo cílového bodu, neprochází tímto bodem žádná tangenta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Naprogramujte deaktivaci korekce rádiusu frézy tak, aby naprogramovaný koncový bod ležel mimo korekční kružnici okolo posledního aktivního bodu korekce. K dispozici máte následující možnosti:
Deaktivování v následujícím bloku
Vložení mezibloku
Volba způsobu odjíždění NORM

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10757 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená změna orientace při aktivní korekci rádiusu nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována změna orientace, která není dovolena pro aktivní typ korekce rádiusu nástroje (G-kód skupiny 22, např. CUT2D nebo CUT2DF). Zpravidla jsou změny orientace nástroje dovolené a smyslúplné jen v případě, že je aktivní 3D korekce rádiusu nástroje.
(Nepřípustná) změna orientace může být způsobena také změnou roviny obrábění (G17 - G19).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Aktivujte G-kód ze skupiny 22 (např. CUT3DC), u něhož je dovolena naprogramovaná změna orientace.
Program vykonejte s konstantní orientací nástroje.
Pokud potřebujete změnit rovinu, deaktivujte napřed korekci rádiusu nástroje a po změně roviny ji opět aktivujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10758 [Kanál %1:] Blok %2: Poloměr zakřivení s proměnlivou hodnotou korekce je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktuální korekce poloměru nástroje (použitá fréza) je pro naprogramovaný rádius dráhy příliš velká.
V bloku s proměnlivou korekcí poloměru nástroje musí být možná korekce buď v každém nebo v žádném místě kontury s nejmenší a s největší hodnotou korekce z naprogramovaného rozsahu. Na kontuře nesmí být žádný bod, ve kterém poloměr zakřivení leží v rámci proměnlivé korekce.
Jestliže se změní znaménko hodnoty korekce v rámci jednoho bloku, zkontrolují se obě strany kontury, jinak pouze strana korekce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Použijte menší frézu nebo část poloměru frézy zohledněte již při programování kontury.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10759 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha rovnoběžná s orientací nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku se splajnovou nebo polynomiální interpolací probíhá opravená dráha minimálně v jednom bodě rovnoběžně s orientací nástroje, t.zn., že tangenta dráhy je kolmá k rovině korekce.

Tangenta v bodě dráhy se považuje za paralelní s orientací nástroje tehdy, pokud je úhel mezi oběma směry menší než mezní hodnota definovaná v MD21080 $MC_CUTCOM_PARALLEL_ORI_LIMIT.

Při obvodovém frézování jsou však dovoleny přímky probíhající rovnoběžně s orientací nástroje, stejně tak kružnice, jejichž rovina je kolmá k rovině korekce (použití při měkkém vyjíždění z drážky).

Při čelním frézování (CUT3D, CUT3DF, CUT3DFS) nejsou dovoleny přímky probíhající ve směru orientace nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Úsek kontury nepopisujte pomocí splajnů nebo polynomů, nýbrž pomocí přímek a kružnic. Rozdělte geometrii obrobku a mezi jednotlivými částmi deaktivujte korekci poloměru frézy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10760 [Kanál %1:] Blok %2: Osa 'helix' není rovnoběžná s orientací nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivní korekci poloměru nástroje je šroubovice dovolena pouze tehdy, když osa helix je rovnoběžná s nástrojem, t.zn., že rovina kružnice a rovina korekce musí být identické.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Nastavte osu helix kolmo k pracovní rovině.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10761 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje u elipsy s více než jednou otáčkou není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při opracování vnitřní strany elipsy jsou poloměry zakřivení částečně větší a částečně menší než korekce poloměru nástroje.

U elips by se v tomto případě provedlo rozdělení na 4 dílčí bloky, s poloměry zakřivení, které jsou větší a menší než poloměr korekce. U více otáček by vzhledem k neomezenému počtu z toho vyplývajících dílčích bloků došlo k enormnímu zvýšení nároků na výpočty, takže tento případ je odmítnut s chybovým hlášením.

Když je korekce na elipse možná všude nebo nikde, jsou možné také elipsy, které se rozprostírají přes více než jednu otáčku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Použijte frézu s menším poloměrem nebo blok s pohybem naprogramujte v blocích s maximálně jednou otáčkou.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10762 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš mnoho prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem při aktivní korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dovolený maximální počet prázdných bloků je omezen parametrem stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: - Změňte partprogram.
- Změňte parametr stroje.
- Zkontrolujte, zda je aktivován SBL2. Při SBL2 se z každého řádku v partprogramu generuje jeden blok, čímž může dojít k překročení přípustného počtu prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10763 [Kanál %1:] Blok %2: Dráhová složka bloku v rovině korekce bude nulová

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě monitorování kolize při aktivní korekci rádiusu nástroje bude dráhová složka bloku v rovině korekce nulová. Jestliže původní blok neobsahuje informaci o pohybu kolmém k rovině korekce, znamená to, že tento blok bude přeskočen.
Alarm může být potlačen pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit1 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Chování je korektní v úzkých místech, která aktivním nástrojem nelze opracovat
- Pokud je to nutné, změňte partprogram
- Pokud je to nutné, použijte nástroj s menším poloměrem
- Naprogramujte CDOF/CDOF2.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10764 [Kanál %1:] Blok %2: Nespojitá dráha při aktivní korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm vzniká, když při aktivní korekci poloměru nástroje počáteční bod použitý pro výpočet kontury není stejný jako koncový bod předcházejícího bloku. Tento případ může např. nastat, když se pohybuje geometrickou osou mezi dvěma bloky jako polohovací osou, nebo když se při aktivní kinematické transformaci (např. 5-osá transformace) mění korekce délky nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10770 [Kanál %1:] Blok %2: změna typu rohu důsledkem změny orientace při aktivní korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Typ rohu (vnitřní nebo vnější roh) závisí kromě na naprogramované dráze také na orientaci nástroje. K tomu se naprogramovaná dráha promítá v rovině kolmo k aktuální orientaci nástroje a tam se určuje druh rohu. Jestliže je mezi dvěma bloky s pojezdem naprogramována změna orientace nástroje (v jednom nebo ve více blocích), která vede k tomu, že typ rohu na konci prvního bloku s pojezdem je jiný než v počátečním bodě druhého bloku, vypíše se toto chybové hlášení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10776 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 musí při korekci poloměru nástroje být geometrickou osou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Alarm vznikne, když osa, ve které se má korekce poloměru nástroje použít, není geometrickou osou. U CUT2DF může být osa kolmá k pracovní rovině polohovací osou, u všech ostatních druhů korekcí (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) musí být všechny geometrické osy i provozovány jako takové.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.
Při volbě G41/42 je nutné, aby podílené osy byly v kanálu známé jako GEOAX, což je možné programováním funkcí GEOAX() nebo G91 G0 X0 Y0 v bloku před G41/42.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10777 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje: příliš mnoho bloků s potlačením korekce

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dovolený maximální počet bloků s aktivním potlačením korekce při korekci poloměru nástroje je omezen parametrem stroje MD20252 $MC_CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: - Změňte partprogram.
- Změňte parametr stroje.
- Zkontrolujte, zda je aktivován SBL2. Při SBL2 se z každého řádku partprogramu generuje jeden blok, čímž může být překročen dovolený počet prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10778 [Kanál %1:] Blok %2: Stop předběžného zpracování při aktivní korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže je při aktivní korekci poloměru nástroje rozpoznáno zastavení preprocesoru (naprogramováno buď uživatelem nebo generováno interně) a je nastaveno SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE, objeví se tento alarm, protože v této situaci může dojít ke strojním pohybům, které uživatel nezamýšlel (ukončení korekce poloměru a opětné najíždění).

Reakce: Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: - Pokračujte v opracování stisknutím tlačítka CANCEL a Start.
- Změňte partprogram.
- Nastavte SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE na FALSE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10780 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená výměna soustružnického nebo brousicího nástroje při aktivní korekci rádiusu nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výměna nástroje, u které se změní offset břitu (rozdíl mezi středem břitu a vztažným bodem břitu), je možná pouze v blocích obsahujících přímku nebo polynom.
Není dovolená v blocích obsahujících kružnice, evolventy nebo racionální polynomy s maximálně přípustným stupněm čitatele a jmenovatele.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: - Pokračujte v opracování stisknutím tlačítka CANCEL a Start.
- Změňte partprogram.
- Nastavte SD42480 $SC_STOP_CUTCOM_STOPRE na FALSE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10781 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa s nedovolenou orientací při korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U evolvent je korekce poloměru nástroje možná pouze tehdy, pokud rovina korekce souhlasí s rovinou evolventy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10782 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ křivky při korekci poloměru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm se vyskytuje při pokusu používat korekci poloměru nástroje pro typ křivky, pro který tato funkce není implementovaná. Momentální jediná příčina: Evolventa při aktivní korekci poloměru nástroje 3-D.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10784 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený nástroj při korekci poloměru nástroje s omezovacími plochami

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivaci korekce poloměru nástroje s omezovacími plochami je aktivní nástroj neplatného typu.
Dovoleny jsou pouze frézovací nástroje typu 1 až 399 s následujícími výjimkami:
- 111 Fréza s kulovým zaoblením špičky
- 155 Fréza s komolým kuželem
- 156 Fréza s komolým kuželem
- 157 Fréza s komolým kuželem

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Použijte jiný nástroj

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10785 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený nástroj při korekci rádiusu nástroje s diferenčním nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivování korekce rádiusu nástroje s diferenčním nástrojem nejsou dovoleny žádné soustružnické nebo brousicí nástroje popř. jiné nástroje s relevantní polohou břitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Použijte jiný nástroj

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10790 [Kanál %1:] Blok %2 změna roviny při programování přímek s úhly

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů byla mezi prvním a druhým dílčím blokem změněna aktivní rovina.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10791 [Kanál %1:] Blok %2 neplatné úhly při programování přímek

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kontury, která ze skládá z dvou přímek, s udáváním úhlů nemohl být nalezen žádný mezilehlý bod.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10792 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolený typ interpolace při programování přímek s úhly

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů je pouze dovolena splajnová interpolace nebo lineární interpolace. Kruhová interpolace nebo polynomiální interpolace nejsou dovolené.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10793 [Kanál %1:] Blok %2 chybí druhý blok pro lineární interpolaci s úhly

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů chybí druhý blok. Tento případ se vyskytuje tehdy, jestli první dílčí blok je současně posledním blokem v programu, nebo jestli za prvním dílčím blokem následuje blok se stopem preprocesoru.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10794 [Kanál %1:] Blok %2 V 2. bloku pro lineární interpolaci s úhly není zadán úhel

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování dvou přímek s udáváním úhlů chybí v druhém bloku úhlový údaj. Chyba může nastat pouze tehdy, jestli v předcházejícím bloku byl naprogramován úhel, avšak žádná osa aktivní roviny. Příčinou chyby proto může i být, že bylo zamýšleno naprogramovat v předcházejícím bloku jednotlivou přímku s úhlem. V tomto případě musí být v tomto bloku naprogramována (přesně) jedna osa aktivní roviny.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10795 [Kanál %1:] Blok %2 Uvedený koncový bod při programování úhlu rozporný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování přímky byly deklarovány jak obě polohy aktivní roviny, tak i úhel (poloha koncového bodu je nadměrně určena), anebo naprogramovaným úhlem není možné dosáhnout polohy naprogramované souřadnice. Jestliže kontura, která je tvořena dvěma přímkami, má být naprogramována s úhly, deklarace dvou osových poloh roviny a jednoho úhlu v druhém bloku je dovolena. Chyba může proto nastat i tehdy, jestliže předcházející blok následkem chybného programování nemohl být interpretován jako první dílčí blok takové definice kontury. Blok se interpretuje jako první blok definice kontury skládajícího se z dvou bloků tehdy, jestliže byl naprogramován úhel, avšak žádná osa aktivní roviny, a jestliže tento blok není již druhým blokem definice kontury.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10805 [Kanál %1:] Blok %2: Znovupolohování po přepnutí geometrických os nebo transformace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V asynchronním podprogramu bylo změněno přiřazení geometrických os osám kanálu nebo aktivní transformace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10810 [Kanál %1:] Blok %2: není definováno hlavní master

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována funkce 'Otáčkový posuv' (pomocí G95 nebo G96) nebo 'Řezání vnitřního závitu bez vyrovnávacího pouzdra ' (pomocí G331/G332), ačkoliv není definováno hlavní vřeteno, od kterého by bylo možno odvozovat otáčky.
Pro definici jsou k dispozici MD 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND pro přednastavení (implicitní hodnota) nebo v partprogramu klíčové slovo SETMS, kterým lze předefinovat každé vřeteno na hlavní vřeteno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přednastavte hlavní vřeteno pomocí MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND[n]=m (n ... index kanálu, m ... číslo vřetena) nebo definujte ho v NC partprogramu identifikátorem před funkcí G, která požaduje hlavní vřeteno.
Osa stroje, která má být provozována jako vřeteno, musí v MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... index osy stroje, m ... číslo vřetena), být opatřena číslem vřetena. Kromě toho musí být pomocí parametru stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... index osy kanálu, m ... index osy stroje) přiřazena kanálu (index osy kanálu 1 nebo 2)..

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10820 [Kanál %1:] Není definována kruhová osa/vřeteno %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro dráhové a synchronní osy příp. pro osu/vřeteno byl naprogramován otáčkový posuv, kruhová osa/vřeteno, od které se posuv má odvozovat, však není k dispozici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram nebo správně nastavte SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10860 [Kanál %1:] Blok %2: není naprogramován posuv

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příčina:
Pro vypsaný blok s pohybem nebyla naprogramována rychlost pohybu.
Posuv F resp. FZ:
Při specifikaci rychlosti pohybu pomocí parametru Posuv F resp. FZ nebyl znovu naprogramován posuv F resp. FZ po změně typu posuvu, např. lineární posuv G94 na otáčkový posuv G95 F resp. G95 FZ.
Modální posuv FRCM:
Při specifikaci modální rychlosti pohybu FRCM pro zaoblení RND resp. sražení CHF nebyl znovu naprogramován posuv FRCM po změně typu posuvu, např. lineární posuv G94 na otáčkový posuv G95 nebo otáčkový posuv G95 F na posuv na zub G95 FZ.
Poznámka
Posuv FCRM musí být při změně typu posuvu nově naprogramován i tehdy, jestliže aktuální blok s pohybem neobsahuje sražení CHF nebo zaoblení RND, ale posuv FCRM byl před změnou typu posuvu aktivní, t. zn. neroven 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte hodnotu posuvu podle druhu interpolace.
- G93: posuv se udává jako časově reciproká hodnota pod adresou F v [1/min].
- G94 a G97: posuv se naprogramuje pod adresou F v [mm/min] nebo [m/min].
- G95: posuv se naprogramuje jako otáčkový posuv pod adresou F v [mm/otáčka].
  resp. pod adresou FZ v [mm/zub]
- G96: posuv se naprogramuje jako řezná rychlost pod adresou S v [m/min]. Vyplývá z aktuálních otáček vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10861 [Kanál %1:] Blok %3 Naprogramována rychlost pro polohovací osu %2 je nulová

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není naprogramována rychlost osy a rychlost polohování nastavená v parametru stroje je nulová.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte do MD32060 $MA_POS_AX_VELO jinou rychlost

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10862 [Kanál %1:] Blok %2: hlavní vřeteno se používá také jako dráhová osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována dráha, která obsahuje také hlavní vřeteno jako dráhovou osu. Dráhová rychlost se ale odvozuje od otáček hlavního vřetena (např. G95).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program, aby nebyla možná reference na sebe samo.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10865 [Kanál %1:] Blok %2 FZ aktivní, ale není aktivní nástrojová korekce, nástroj %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Nástroj

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku s pohybem je aktivní posuv na zub, ale není aktivní žádná nástrojová korekce.
Pohyb je možný po kvitování chyby. Pro výpočet účinného posuvu se pak použije jeden zub na otáčku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zkontrolujte, zda v NC programu byl zvolen správný nástroj a případně opravte volbu a pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start.
nebo:
Pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start. Pro výpočet účinného posuvu se použije jeden zub na otáčku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10866 [Kanál %1:] Blok %2 FZ je aktivní, ale počet zubů aktivního D-čísla %4 nástroje %3 je nulový.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku s pohybem je aktivní posuv na zub, pomocí $TC_DPNT (počet zubů) bylo však navoleno D-číslo, které je nulové.
Pohyb je možný po kvitování chyby. Pro výpočet účinného posuvu se pak použije jeden zub na otáčku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda v NC programu byl zvolen správný nástroj a případně opravte volbu a pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start.
nebo:
Pokračujte v NC programu stisknutím tlačítka NC-Start. Pro výpočet posuvu se pak použije počet zubů 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10870 [Kanál %1:] Blok %2 Není definována žádná příčná osa pro konstantní řeznou rychlost

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla navolena konstantní řezná rychlost, ačkoliv není aplikována nebo prostřednictvím SCC[AX] přiřazena žádná příčná osa jako vztažná osa pro konstantní řeznou rychlost.
Konstantní řezná rychlost může být aktivována:
- základním nastavením G96, G961 nebo G962 G-skupiny 29 při naběhnutí
- naprogramováním G96, G961 nebo G962
Vztažná osa pro G96, G961 nebo G962 může jako příčná osa být aplikována v MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF, popř. definována příkazem SCC[AX].

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF. Před programováním funkcí G96, G961 nebo G962 musíte pomocí MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF nebo SCC[AX] definovat příčnou osu jako vztažnou osu pro konstantní řeznou rychlost.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10880 [Kanál %1:] Blok %2 Příliš mnoho prázdných bloků mezi 2 bloky s informací o pohybu při vkládání faset nebo rádiusů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi 2 bloky, které obsahují prvky kontury a mají být spojeny sražením nebo zaoblením (CHF, RND), je naprogramováno více bloků bez informace o kontuře, než je předpokládáno v MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte partprogram, aby nebyl překročen dovolený počet prázdných bloků, nebo přizpůsobte kanálově specifický parametr stroje MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (prázdné bloky při sražení/zaoblení) maximálnímu počtu prázdných bloků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10881 [Kanál %1:] Blok %2: Přeplnění lokální vyrovnávací paměti bloků při sraženích nebo zaobleních

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezi 2 bloky, které obsahují prvky kontury a mají být spojeny sražením nebo zaoblením (CHF, RND), je naprogramováno tolik prázdných bloků bez informace o kontuře, že interní vyrovnávací paměť již nestačí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram tak, aby počet prázdných bloků byl menší.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10882 [Kanál %1:] Blok %2 Aktivace sražení nebo zaoblení (nemodálně) bez pohybu v bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo vloženo sražení nebo zaoblení mezi 2 lineární nebo kruhové kontury (zkosení hran), protože:
není žádná lineární nebo kruhová kontura v rovině
existuje pohyb mimo rovinu
byla provedena změna roviny
byl překročen dovolený počet prázdných bloků bez informace o pohybu (dummy bloky)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte partprogram podle shora uvedené chyby příp. přizpůsobte v kanálově specifickém MD20200 $MC_CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS počet dovolených prázdných bloků programování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10883 [Kanál %1:] Blok %2 Sražení nebo zaoblení musí být kratší

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm se hlásí v případě, kdy při vkládání sražení nebo zaoblení je alespoň jeden ze zúčastněných bloků tak krátký, že se naprogramovaná hodnota vkládaného prvku kontury musí zmenšit. Alarm se vyskytuje pouze tehdy, jestliže v MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK je nastaven bit 4. Jinak se sražení nebo zaoblení přizpůsobuje bez vypisování alarmu.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte NC program nebo pokračujte v NC programu beze změn po stisknutí tlačítka CANCEL a START, nebo jen tlačítka START.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10890 [Kanál %1:] Blok %2 Přeplnění lokální vyrovnávací paměti bloků při výpočtu splajnu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dovolený maximální počet prázdných bloků je omezen parametrem stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte partprogram
- Změňte parametr stroje
- Zkontrolujte, zda je aktivován SBL2. Při SBL2 se z každého řádku partprogramu generuje jeden blok, čímž může být překročen dovolený počet prázdných bloků mezi dvěma bloky s pojezdem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10891 [Kanál %1:] Blok %2: mnohonásobnost uzlu je větší než jeho řád

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U B-splajnu byla vzdálenost uzlů PL (uzel = bod na splajnu, ve kterém se stýkají 2 polynomy) příliš často po sobě naprogramována nulou (tzn., že 'mnohonásobnost' uzlového bodu je příliš velká).
U kvadratického B-splajnu smí být udávána vzdálenost uzlů s 0 maximálně 2x po sobě, u kubického B-splajnu maximálně 3x.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vzdálenost uzlů PL = 0 naprogramujte po sobě pouze tolikrát, kolik to odpovídá řádu použitého B-splajnu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10900 [Kanál %1:] Blok %2: není programována hodnota S pro konstantní řeznou rychlost

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Když je aktivní G96, chybí konstantní řezná rychlost pod adresou S.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte konstantní řeznou rychlost pod S v [m/min] nebo deaktivujte funkci G96. Např. při G97 zůstává zachován předcházející posuv - vřeteno se ale dále otáčí momentálními otáčkami.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10910 [Kanál %1:] Blok %2 Iregulární průběh rychlosti v dráhové ose

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Během analýzy průběhů dráhových os při přípravě bloku byla zjištěna silná lokální odchylka průběhu rychlosti jedné nebo více dráhových os relativně vůči dráhové rychlosti.
Taková situace může mít následující příčiny:
- Dráha probíhá v blízkosti singulárních poloh kinematiky os stroje.
- Naprogramovaný průběh kontury je velmi nerovnoměrný.
- Nevhodná definice FGROUP relativně vůči kontuře.
- Nastavení MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 není dostatečné pro změny zakřivení, které se vyskytují v rámci jednoho bloku. Tento problém se vyskytuje častěji při G643, G644 nebo COMPCAD.
- Kinematická transformace není numericky dostatečně exaktně implementována.
Aby se bezpečně předešlo tomu, že by došlo ke přetížením os, dráhová rychlost je zpravidla silně snížena. Případně může dojít ke zdánlivému zastavení stroje. Jakmile se dosáhne singulární polohy, vznikají najednou silné pohyby os.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Odstranění: Často vede rozdělení bloku do několika menších bloků ke zlepšení.
Jestliže je nastaveno MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0, je možno zabránit alarmu nastavením hodnoty MD28530 $MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 nebo 5, protože v tomto případě jsou bloky analyzovány mnohem přesněji.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10911 [Kanál %1:] Blok %2: transformace nedovoluje projetí pólem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný průběh křivky prochází pólem transformace.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10913 [Kanál %1:] Blok %2: Záporný profil posuvu je ignorován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný profil posuvu je částečně záporný. Záporný posuv po dráze ale není dovolen. Profil posuvu je ignorován. Celý blok se vykoná zadanou koncovou hodnotou posuvu.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zpravidla není nutný zásah. Hlášení alarmu ale ukazuje na chybné programování, které by mělo být odstraněno.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10914 [Kanál %1:] Blok %2: Pohyb není možný při aktivní transformaci.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Kinematika stroje nedovoluje naprogramovaný pohyb. Příčiny chyby závislé na transformaci mohou být u: TRANSMIT: Existuje (kruhová) oblast okolo pólu, do které nelze pojíždět. Tato oblast vzniká tím, že se vztažným bodem nástroje nemůže pojíždět až do pólu.
Oblast je stanovena:
- parametry stroje (MD24920 $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..)
- aktivní korekcí délky nástroje (viz $TC_DP..). Zahrnutí korekce délky nástroje do výpočtu je závislé na zvolené pracovní rovině (viz G17,..).
- Stroj se zastaví před chybným blokem.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Změňte špatně naprogramovanou korekci délky nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10915 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s preparací v LookAhead (identifikátor %3, detaily %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvětlení: Došlo k chybné parametrizaci NCK (parametrizovaná paměť popřípadě není dostatečná), z toho důvodu již není možné dále používat LookAhead v rozšířeném módu.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte parametrizaci (zvětšete paměť LookAhead a/nebo IPO buffer, změňte tolerance). Používejte standardní LookAhead.
Případně kontaktujte firmu Siemens.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10916 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s preparací v LookAhead (identifikátor %3, detaily %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvětlení: Došlo k chybné parametrizaci NCK (parametrizovaná paměť popřípadě není dostatečná), z toho důvodu je vytvořený profil méně rovnoměrný než je vlastně možné.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Odstranění: Změňte parametrizaci (zvětšete paměť LookAhead a/nebo IPO buffer, změňte tolerance).
1010: IPO buffer zvětšete nejméně na 50 bloků, popř. maximální počet bloků v brzdové rampě krát 2.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10917 [Kanál %1:] Blok %2 Varování funkce COMPSURF (identifikace %3, podrobnosti %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor chyby
%4 = Detaily chyby

Vysvětlení: COMPSURF mohl pracovat jen omezeně.
Toto varování se objeví jen tehdy, pokud je nastaven strojni parametr MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit1.

Reakce: Žádná reakce na alarm.
Výpis varovného hlášení.

Odstranění: 1: Změnit parametrizaci (menší tolerance, větší buffer bloků).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

10930 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený druh interpolace v programu kontury pro oddělování třísky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V programu kontury pro oddělování třísky jsou dovoleny tyto druhy interpolace: G00, G01, G02, G03, CIP, CT.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V podprogramu kontury naprogramujte pouze takové prvky dráhy, které se skládají z přímek a kruhových oblouků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10931 [Kanál %1:] Blok %2: chybná kontura pro oddělování třísky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V podprogramu kontury pro oddělování třísky jsou následující chyby:
- celá kružnice
- protínající se prvky kontury
- špatná počáteční poloha

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte výše uvedené chyby v podprogramu kontury pro oddělování třísky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10932 [Kanál %1:] Blok %2: Sestavování kontury bylo spuštěno znovu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: První sestavování kontury/dekódování kontury musí být ukončeno slovem EXECUTE.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte v partprogramu před opětovným vyvoláním sestavování kontury (klíčové slovo CONTPRON) klíčové slovo EXECUTE pro ukončení předcházejícího sestavení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10933 [Kanál %1:] Blok %2: program kontury obsahuje málo bloků s konturou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Program kontury obsahuje při
- CONTPRON méně než 3 bloky s konturou
- CONTDCON žádný blok s konturou

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Program kontury pro oddělování třísky zvětšete na minimálně 3 NC bloky s pohyby v obou osách aktuální pracovní roviny.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10934 [Kanál %1:] Blok %2: Pole pro segmentování kontury je dimenzováno příliš malé

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Během segmentování kontury (aktivovaného klíčovým slovem CONTPRON) je zjištěno, že pole pro konturovou tabulku bylo definováno příliš malé. Pro každý dovolený prvek kontury (kružnice nebo přímka) musí být v konturové tabulce k dispozici jedna řada.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upravte definici proměnných pole pro konturovou tabulku podle očekávaných prvků kontury. Rozklad kontury rozdělí řadu NC bloků až do 3 pracovních kroků. Segmentování kontury rozdělí některé NC bloky až do 3 pracovních kroků. Příklad: N100 DEF TABNAME_1 [30, 11] Proměnné pole konturové tabulky upraveny na 30 pracovních kroků. Počet sloupců 11 je pevnou veličinou.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

10950 [Kanál %1:] Výpočet funkce délky oblouku není přesný

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Výpočet funkce délky oblouku nemohl být proveden s požadovanou přesností.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Odstranění: Výpočet funkce délky oblouku při aktivní polynomiální interpolaci nemohl být proveden s požadovanou přesností. Měli byste buď zvětšit MD20262 $MC_SPLINE_FEED_PRECISION, nebo pro znázornění polynomů délky oblouku rezervovat více paměti. Pomocí MD28540 $MC_MM_ARCLENGTH_SEGMENTS se určuje počet segmentů polynomu, které lze používat na blok pro aproximaci funkce délky oblouku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10960 [Kanál %1:] Blok %2 Korekci rádiusu typu CUT3DF* (korekce rádiusu nástroje pro čelní frézování) lze používat pouze s funkcí COMPSURF

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Korekce rádiusu nástroje pro čelní frézování se musí používat s funkcí COMPSURF. Při aktivní korekci rádiusu nástroje CUT3DF* se musí aktivovat COMPSURF.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10961 [Kanál %1:] Blok %2 Při aktivní korekci poloměru jsou dovoleny maximálně kubické polynomy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivní poloměrové korekci jsou pro geometrické osy maximálně dovoleny kubické polynomy. V tomto případě nelze tedy programovat polynomy 4. a 5. řádu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

10963 [Kanál %1:] Blok %2 COMPSURF neumožňuje dostatečné vyhlazování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vyhlazování funkcí COMPSURF není optimální kvůli omezení velikostí interních pamětí.
Alarm se objeví jen tehdy, pokud je nastaven MD11400 $MN_TRACE_SELECT bit10, jinak se vypisuje pouze varování 10917.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop interpretu.

Odstranění: Nastavte menší toleranci (CTOL, OTOL, ATOL) v partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

12000 [Kanál %1:] Blok %2: adresa %3 programována vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec adresy

Vysvětlení: Většinu adres (adresových typů) je možné v NC bloku naprogramovat pouze jednou, aby informace v bloku zůstávaly jednoznačné (např. X... T... F... atd. - výjimkou jsou funkce G a M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V NC-programu odstraňte funkce, které se vyskytují vícekrát (kromě těch, u kterých je dovoleno vícenásobné přiřazení hodnoty).
Zkontrolujte, jestli adresa (např. název osy) je zadávána pomocí uživatelsky definovaných proměnných (eventuálně těžko vidět, jestli se přiřazení názvu osy k proměnné provádí až v programu výpočetními operacemi).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12010 [Kanál %1:] Blok %2 adresa %3: typ adresy programován příliš často

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec adresy

Vysvětlení: Pro každý typ adresy je interně definováno, kolikrát se smí vyskytovat v jednom NC bloku (tak jsou např. všechny osy dohromady jeden adresový typ, který rovněž podléhá limitu bloku).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Rozdělte informace v programu do více bloků (je však nutno dávat pozor na funkce účinné pouze v jednom bloku!).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12020 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolená modifikace adresy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Platné typy adres jsou 'IC', 'AC', 'DC', 'CIC', 'CAC', 'ACN', 'ACP', 'CACN', 'CACP'. Ne každou z těchto modifikací adres lze použít pro každý adresový typ. Z Návodu k programování můžete zjistit, které z nich lze použít pro jednotlivé typy adres. Když se použije tato modifikace adresy pro nedovolené typy adres, je generován alarm, např.:
N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100;
interpolační parametr s DC.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Modifikace adres působící pouze v jednom bloku použijte pouze pro dovolené adresy podle Návodu k programování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12030 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný parametr nebo typ dat v %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Pro polynomiální interpolaci jsou možné maximálně polynomy 3. řádu (viz Návod k programování).
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Koeficienty a0 (počáteční body) jsou koncovými body předcházejícího bloku a není nutno je naprogramovat. V bloku s polynomem jsou proto dovoleny maximálně 3 koeficienty na osu (a1, a2, a3).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12040 [Kanál %1:] Blok %2: výraz %3 není typu 'AXIS'

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec v bloku

Vysvětlení: Některá klíčová slova vyžadují při následujícím zadání jejich parametrů data v proměnné typu 'AXIS'. Tak je např. u klíčového slova PO nutno zadat do výrazu v závorkách identifikátor osy, který musí být definován jako proměnná typu AXIS. U následujících klíčových slov jsou dovoleny pouze parametry typu AXIS:

AX[..], FA[..], FD[..], FL[..], IP[..], OVRA[..], PO[..], POS[..], POSA[..]

Příklad:

N5 DEF INT ZUSTELL=Z1; špatně, z přiřazení nevyplývá značení osy nýbrž číslo '26 161'

N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1; správně

:

N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Opravte partprogram podle pokynů v Návodu k programování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12050 [Kanál %1:] Blok %2: není projektována adresa DIN %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Adresa DIN v bloku

Vysvětlení: Název DIN adresy (např. X, U, X1) není v řídícím systému definován. Vedle pevných adres DIN obsahuje řídící systém také nastavitelné adresy. Viz 'Nastavitelné adresy' v Návodu k programování. Názvy těchto adres lze změnit pomocí parametrů stroje.

např.: identifikátor DIN -> projektovaný identifikátor

G01 -> PŘÍMKA, G04 -> ČEKAT ...

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Prostudujte Návod k programování a parametry stroje vzhledem ke skutečně projektovaným adresám a jejím významu a příslušným způsobem opravte DIN-blok.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12060 [Kanál %1:] Blok %2: stejná skupina G programována vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce G použitelné v partprogramu jsou rozděleny do skupin určujících syntaxi nebo neurčujících syntaxi. Z každé G-skupinysmí být vždy naprogramována pouze jedna G-funkce. Funkce v rámci jedné skupiny se navzájem vylučují.

Alarm se vztahuje pouze na funkce G neurčující syntaxi. Jestliže se v jednom NC-bloku vyvolává více funkcí G z těchto skupin, je funkční vždy poslední funkce skupiny (předcházející jsou ignorovány). FUNKCE G:

Funkce G určující syntaxi Funkce G neurčující syntaxi 1. až 4. skupina G

5. až n-tá skupina G řiřazení skupin G

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Náprava není nutná: měli byste však zkontrolovat, zda poslední naprogramovaná G-funkce je ta, která je skutečně požadována.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12070 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho G-funkcí určujících syntaxi

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce G určující syntaxi určují strukturu bloku partprogramu a v něm obsažených adres. V jednom NC-bloku smí být naprogramována pouze jedna G-funkce určující syntaxi. G-funkce, které určují syntaxi, jsou G-funkce skupiny 1 až 4.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Analyzujte NC-blok a rozdělte G-funkce na více NC-bloků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12080 [Kanál %1:] Blok %2 Syntaktická chyba v textu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Oblast zdrojového textu

Vysvětlení: Na vypsaném místě v textu je narušena gramatika tohoto bloku. Přesnou příčinu chyby nelze blíže udávat, protože existuje příliš mnoho možností chyby.
Příklad 1:
N10 IF GOTOF ...; chybí podmínka skoku!
Příklad 2:
N10 DEF INT VARI=5
N11 X VARI; chybí operace pro proměnné X a VARI
Příklad 3:
N13 R1=5
N15 R1=10 M=R1 ; přiřazení hodnot musí být samotně v bloku, stejný blok nesmí obsahovat žádné další příkazy, jako např. pomocné funkce nebo pohyby os.
Příčinou může být také použití znaků Unicode, což je zjistitelné podle reprezentace znaků mimo sadu ASCII v textu alarmu.
Pomocí MD 10280 $MN_PROG_FUNCTION_MASK, bit 3, lze nastavit, zda je znak mimo sadu ASCII přeměněn na prázdné znaky nebo zda je vypsán alarm 12080.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Analyzujte blok a opravte ho na základě popisu syntaxe v Návodu k programování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12090 [Kanál %1:] Blok %2: parametr %3 není očekáván

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Nedovolený parametr v textu

Vysvětlení: Naprogramovaná funkce je předdefinována a nedovoluje ve svém příkazu volání žádné parametry. Vypíše se první neočekávaný parametr.

Příklad: Při vyvolávání předdefinovaného podprogramu TRAFOF (deaktivace transformace) byly přesto předávány parametry (jeden nebo více).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Naprogramujte funkci bez předávání parametrů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12100 [Kanál %1:] Blok %2: počet opakování %3 není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Počet průchodů

Vysvětlení: Programy vyvolané pomocí MCALL působí modálně, t.zn., že po každém bloku s informacemi o dráze se automaticky vykoná jednorázový běh podprogramu. Programování počtu opakování pod adresou P proto není dovoleno.

Modální vyvolání je účinné, dokud není znovu naprogramováno MCALL; buď s novým názvem podprogramu nebo bez (funkce výmazu).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Naprogramujte příkaz volání podprogramu MCALL bez počtu opakování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12110 [Kanál %1:] Blok %2: syntaxi bloku nelze interpretovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Adresy naprogramované v bloku nejsou přípustné při platné G-funkci určující syntaxi, např. G1 I10 X20 Y30 F1000.

V lineárním bloku nesmí být naprogramován žádný interpolační parametr.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Zkontrolujte a opravte strukturu bloku podle požadavků programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12120 [Kanál %1:] Blok %2: G-funkce není naprogramována samostatně

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce G naprogramovaná v tomto bloku musí být v bloku sama. Ve stejném bloku nesmí být všeobecné adresy ani synchronní akce. Tyto funkce G jsou:
G25, G26: ohraničení pracovního pole, omezení otáček vřetena
G110, G111, G112: programování pólů u polárních souřadnic
G92: omezení otáček vřetena při konstantní rychlosti v
STARTFIFO, STOPFIFO: řízení vyrovnávací paměti předběžného zpracování.
Např. G4 F1000 M100: v bloku s G4 není dovolena funkce M.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte G-funkci samostatně v bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12140 [Kanál %1:] Blok %2: funkce %3 není instalována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = softwarová struktura ve zdrojovém textu

Vysvětlení: U kompletní konfigurace řídícího systému jsou možné funkce, které nejsou v současné verzi implementovány.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte vypsanou funkci z programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12150 [Kanál %1:] Blok %2: operace %3 není kompatibilní s typem dat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Datové typy nejsou kompatibilní s požadovanou operací (v rámci aritmetického výrazu nebo přiřazení hodnot).
Příklad 1:
Výpočetní operace
N10 DEF INT OTTO
N11 DEF STRING[17] ANNA
N12 DEF INT MAX
:
N50 MAX = OTTO + ANNA
Příklad 2:
Přiřazení hodnoty
N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO :N50 OTTO = BOHR

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Změňte definici použité proměnné tak, aby bylo možno provést požadované operace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12160 [Kanál %1:] Blok %2 Hodnota %3 je mimo rozsah hodnot

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Nepřípustná hodnota

Vysvětlení: Konstanta naprogramovaná pro proměnnou je mimo rozsah hodnot, který byl předem specifikován definicí datového typu.
Inicializační hodnota v příkazu DEF nebo REDEF je mimo horní (ULI) nebo dolní (LLI) mezní hodnoty, které byly naprogramovány v příkazu DEF nebo které již existovaly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Opravte hodnotu konstanty nebo přizpůsobte datový typ. Jestliže je hodnota pro konstantu typu integer příliš velká, můžete ji připojením desetinné tečky naprogramovat jako konstantu typu real.
Příklad:
R1 = 9 876 543 210 změnit na: R1 = 9 876 543 210.
Rozsah hodnot INTEGER: +/-(2**31 - 1)
Rozsah hodnot REAL: +/-(10**-300 .. 10**+300)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12161 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při definici limitu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Nepřípustná limitní hodnota

Vysvětlení: Alarm může mít následující příčiny.
-Při definici (DEF) resp. redefinici (REDEF) limitů proměnné byla horní mezní hodnota naprogramována menší než dolní mezní hodnota.
-Byl naprogramován limit pro typ proměnné, který není typu CHAR, INT nebo REAL.
-Byla naprogramována limitní hodnota typu char pro proměnnou s datovým typem INT nebo REAL.
-Byl naprogramován řetězec (více než jeden znak) pro jeden z limitů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže se alarm vyskytuje v partprogramu (příkaz DEF), stiskněte tlačítko NC-Stop a navolte pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Následně přizpůsobte limitní hodnoty nebo v případě nedovoleného datového typu zcela odstraňte programování limitů.
Jestliže se alarm vyskytuje při překladu souboru GUD nebo ACCESS, opravte definiční soubor GUD nebo ACCESS (DEF-File).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12162 [Kanál %1:] Blok %2 Fyzikální jednotka není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V příkazu DEF nebo REDEF smí být fyzikální jednotka definována pouze pro proměnné typu INT nebo REAL. Kromě toho smí být pro fyzikální jednotku programovány pouze následující hodnoty:

0 Žádná fyzikální jednotka
1 Lineární nebo úhlová poloha, v závislosti na typu osy
2 Lineární poloha [mm ; palce]
3 Úhlová poloha [stupně]
4 Lineární nebo úhlová rychlost, v závislosti na typu osy
5 Lineární rychlost [mm/min]
6 Úhlová rychlost [ot/min]
7 Lineární nebo úhlové zrychlení, v závislosti na typu osy
8 Lineární zrychlení [m/s2 ; palce/s2]
9 Úhlové zrychlení [ot/s2]
10 Lineární nebo úhlový ryv
11 Lineární ryv [m/s3 ; palce/s3]
12 Úhlový ryv [ot/s3]
13 Čas [s]
14 Zesílení polohového regulátoru [16.667/s]
15 Otáčkový posuv [mm/ot. ; palce/ot.]
16 Jednotka pro hodnoty kompenzace teploty, v závislosti na typu osy
18 Síla [N]
19 Hmotnost [kg]
20 Moment setrvačnosti [kgm2]
21 Procenta
22 Frekvence [Hz]
23 Napětí [V]
24 Proud [A]
25 Teplota [stupně Celsia]
26 Úhel [stupně]
27 KV [1000/min]
28 Lineární nebo úhlová poloha [mm|stup. nebo palce|stup.]
29 Řezná rychlost [m/min ; feet/min]
30 Obvodová rychlost [m/s ; feet/s]
31 Odpor [Ohm]
32 Indukčnost [mH]
33 Točivý moment [Nm]
34 Momentová konstanta [Nm/A]
35 Zesílení proudového regulátoru [V/A]
36 Zesílení otáčkového regulátoru [Nm/rad s 1]
37 Otáčky [ot/min]
42 Výkon [kW]
43 Malý proud [µA]
46 Malý točivý moment [µNm]
48 Promile HZ_PER_SEC = 49, [Hz/s]
65 Průtok [l/min]
66 Tlak [bar]
67 Objem [cm3]
68 Zesílení regulované soustavy [mm/Vmin]
69 Zesílení regulované soustavy regulátoru síly [N/V]
155 Stoupání závitu [mm/ot. ; palce/ot.]
156 Změna stoupání závitu [mm/ot.2 ; palce/ot.2]

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže se alarm vyskytuje v partprogramu (příkaz DEF), stiskněte tlačítko NC-Stop a navolte pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V daném bloku můžete teď v příkazu DEF přizpůsobit datový typ nebo musíte odstranit fyzikální jednotku (PHU xy).
Jestliže se alarm vyskytuje při překladu souboru GUD nebo ACCESS, opravte definiční soubor GUD nebo ACCESS (DEF-File).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12163 [Kanál %1:] Blok %2 Změna ochrany přístupu není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přístupových práv pro systémové proměnné (pomocí REDEF) není dovolena v souborech GUD. Změna je možná pouze v souborech ACCESS (_N_SYSACCESS_DEF, _N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF a _N_UACCESS_DEF).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte příkaz REDEF ze souboru GUD a vložte jej do jednoho ze souborů ACCESS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12164 [Kanál %1:] Blok %2 Ochrana přístupu naprogramována vícekrát %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Dvojnásobně naprogramovaná úroveň ochrany

Vysvětlení: Pomocí NC příkazů APW a APR se naprogramuje jak ochrana přístupu k partprogramu tak ochrana přístpu k rozhraní OPI. Pomocí příkazů APWP a APRP se definuje ochrana přístupu z partprogramu a pomocí příkazů APWB a APRB ochrana přístupu přes rozhraní OPI. Jestliže v jednom bloku naprogramujte příkaz APW spolu s příkazem APWP resp. APWB nebo příkaz APR spolu s příkazem APRP resp. APRB, vede to ke konfliktu, protože přiřazení ochranných úrovní již není jednoznačné.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže ochrana přístupu v partprogramu a rozhraní OPI má být rozdílně vysoká, smíte používat pouze NC příkazy APWP, APWB, APRP a APRB. Jestliže ochrana přístupu v partprogramu a rozhraní OPI má být stejná, můžete ji naprogramovat také pomocí příkazu APW resp. APR, v tomto případě však příkazy APWP a APWB resp. APRP a APRB nesmí být naprogramovány ve stejném bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12170 [Kanál %1:] Blok %2: název %3 definován vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Symbol v bloku

Vysvětlení: Symbol vypsaný v chybovém hlášení byl již definován v běžícím partprogramu. Je nutno si uvědomit, že uživatelem definované identifikátory se smí vyskytovat vícekrát, pokud se vícenásobná definice provádí v jiných (pod)programech, t.zn., že lokální proměnné smí být opět definovány se stejným názvem po odchodu z programu (podprogramu) nebo po vykonání programu (podprogramu). Toto platí jak pro uživatelem definované symboly (návěští, proměnné), tak pro parametry stroje (osy, adresy DIN a G-funkce).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vypíše se symbol, který řízení dat již zná. Tento symbol je nutno vyhledat pomocí programového editoru v definiční části aktuálního programu. 1. nebo 2. symbol musí mít odlišný název.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12180 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené řetězení operátorů %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zřetězené operátory

Vysvětlení: Pod řetězením operátorů se rozumí zápis binárních a unárních operátorů za sebou bez použití závorek.
Příklad:
N10 ERG = VARA - (- VARB; správný způsob zápisu
N10 ERG = VARA - - VARB; chyba!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Formulujte výraz správně a jednoznačně pomocí závorek; tím se zvýší přehlednost a čitelnost programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12185 [Kanál %1:] Blok %2 Bitová operace s %3 není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název adresy

Vysvětlení: Bitová operace při přiřazení této adrese není možná. Bitové operace jsou dovoleny pouze pro adresy vazeb (CPMBRAKE, CPMVDI a CPMAL).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Jestliže datový typ adresy dovoluje bitovou operaci, zapiště hodnotu adresy do proměnné, proveďte bitovou operaci s proměnnou a přiřaďte proměnnou adrese.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12190 [Kanál %1:] Blok %2 Příliš mnoho dimenzí u proměnné typu POLE

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pole s proměnnými typu STRING smí být maximálně 1-rozměrná, se všemi ostatními typy proměnných smí být maximálně 2-rozměrná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Opravte definici pole, u vícerozměrových polí eventuálně definujte 2. dvojrozměrné pole a pracujte se stejným indexem pole.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12200 [Kanál %1:] Blok %2: Symbol %3 nelze vytvořit

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Symbol v bloku

Vysvětlení: Symbol, který má být vytvořen pomocí příkazu DEF, nelze vytvořit, protože:

- je již definován (na př. jako proměnná nebo funkce)
- interní paměť nepostačuje (na př.u velkých polí)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Proveďte následující kontroly:

- Textovým editorem zkontrolujte, zda zadávaný název již byl v běžícím programovém cyklu (hlavní program a vyvolané podprogramy) použit.
- Odhadněte požadavek na kapacitu paměti již definovaných symbolů a eventuálně jej zmenšete tím, že používáte menší počet globálních a větší počet lokálních proměnných.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12205 [Kanál %1:] Blok %2 Chybí specifikace oblasti GUD

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V definičním příkazu pro proměnnou GUD nebyla naprogramována specifikace oblasti

(NCK nebo CHAN).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Specifikujte oblast pro definici proměnné GUD v definičním souboru GUD.

Při definici proměnných GUD musí být dodržována následující syntax:

DEF <oblast> <datový typ> <jméno proměnné> např.

DEF NCK INT intVar1

DEF CHAN REAL realVar1

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12210 [Kanál %1:] Blok %2: řetězec %3 příliš dlouhý

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Řetězec v bloku

Vysvětlení:

- Při definování proměnné typu STRING se pokusilo inicializovat více než 200 znaků.
- U některého přiřazení bylo zjištěno, že string je příliš dlouhý pro deklarovanou proměnnou.
- V synchronních akcích byl naprogramován string, který má více než 31 znaků.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Zvolte kratší string nebo rozdělte řetězec znaků na 2 stringy
- Definujte větší stringovou proměnnou
- Omezte string na 31 znaků

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12220 [Kanál %1:] Blok %2: binární konstanta %3 v řetězci příliš dlouhá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Binární konstanta

Vysvětlení: Při inicializaci nebo přiřazení hodnot proměnné typu STRING bylo u binární konstanty zjištěno více než 8 bitů.
DEF STRING[8] OTTO = 'ABC'H55"B000011111'DEF'

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V okně pro alarmová hlášení jsou vždy vypsány první znaky binární konstanty, i když přebytečné bity jsou eventuálně teprve dále vzadu. Proto je vždy nutno kontrolovat ohledně chybné hodnoty celou binární konstantu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12230 [Kanál %1:] Blok %2: hexadecimální konstanta %3 v řetězci příliš velká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Hexadecimální konstanta

Vysvětlení: Řetězec může obsahovat také bajty, které neodpovídají žádnému zadávatelnému znaku příp. znaky, které nejsou k dispozici na klávesnici s minimalizovaným počtem kláves.Tyto znaky lze zadávat jako binární nebo hexadecimální konstanty. Smí obsadit pouze 1 bajt - musí tedy být < 256, např.:
N10 DEF STRING[2] OTTO=' `HCA` `HFE` '

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
V okně pro alarmová hlášení jsou vždy vypsány první znaky hexadecimální konstanty, i když přebytečné desetinné cifry jsou eventuálně teprve dále vzadu. Proto je vždy nutno kontrolovat ohledně chybné hodnoty celou hexadecimální konstantu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12240 [Kanál %1:] Blok %2: orientace nástroje %3 definována vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Text

Vysvětlení: V bloku DIN lze programovat pouze jednu orientaci nástroje. Může být definována buď pomocí 3 Eulerových úhlů, nebo koncových bodů os, nebo směrových vektorů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Vzhledem k tomu, že orientace nástroje může být nastavena 3 různými způsoby, je třeba zvolit nejvýhodnější. Při tomto způsobu udávání je nutno programovat adresy a přiřazení hodnot - všechny ostatní parametry orientace je nutno odstranit.
Koncové body os (přídavných os): A, B, C označení os, Eulerův úhel: A2, B2, C2 Směrové vektory: A3, B3, C3

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12250 [Kanál %1:] Blok %2: vnořené makro %3 není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Technika maker vybavuje jednořádkový příkaz nebo sled příkazů pomocí klíčového slova DEFINE novým označením. Ve sledu příkazů nesmí být žádné další makro (vnořování). Příklad: N10 DEFINE MAKRO1 AS G01 G91 X123 MAKRO2 F100

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Vnořovaná makra nahraďte rozepsanými programovými informacemi.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12260 [Kanál %1:] Blok %2: udáno příliš mnoho inicializačních hodnot %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při inicializaci pole (definice pole a přiřazení hodnot jednotlivým prvkům pole) je k dispozici více inicializačních hodnot než je prvků pole. Příklad: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {více než 6 hodnot })

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Zkontrolujte NC-program, jestli:
1. při definici pole byl správně uveden počet prvků pole (n,m) (DEF INT FELDNAME[n,m] např. pole s 2 řádky a 3 sloupci: n=2, m=3). 2. při inicializaci bylo správně provedeno přiřazení hodnot (hodnoty jednotlivých prvků pole odděleny desetinnou čárkou, desetinnou tečkou u proměnných typu REAL).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12261 [Kanál %1:] Blok %2: inicializace %3 není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Proměnné typu Frame nelze při definici inicializovat. Příklad: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Stejně tak není možné programovat implicitní hodnoty při inicializaci pole pomocí SET v běhu programu pro osy.
Příkaz REDEF s PRLOC je dovolen pouze pro setting data,
ale nikoli pro parametry stroje nebo proměnné.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Proveďte inicializaci ve vlastním bloku v prováděcí části programu: DEF FRAME LOCFRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200)
Při použití pro proměnné os:
DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X, , Y) nahraďte pomocí: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y.
Pokud pomocí REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC změníte chování proměnné typu GUD, LUD apod., MD11270 $MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK musí být = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12270 [Kanál %1:] Blok %2: název makra %3 je již definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec názvu makra

Vysvětlení: Název makra, které má být definováno příkazem DEFINE, je již v řídícím systému definován jako:
název makra
klíčové slovo
proměnná
projektované označení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Zvolte příkaz DEFINE s jiným názvem makra.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12280 [Kanál %1:] Blok %2: s %3 překročena maximální délka makra

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Sled příkazů na pravé straně makra je omezen na 256 znaků. Při pokusu definovat v makru větší počet znaků (možné pouze zadáváním NC bloků přes rozhraní V.24, poněvadž komunikace mezi ovládacím panelem a NCK omezuje délku bloku na 242 znaků) se vypisuje alarm.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Funkce, definované v makru, rozdělte do 2 maker.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12290 [Kanál %1:] Blok %2: početní proměnná %3 není definována

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový řetězec výpočetní proměnné

Vysvětlení: Jako výpočetní proměnné jsou předdefinovány pouze parametry výpočtu (R) - všechny ostatní výpočetní proměnné musí být před svým použitím definovány pomocí příkazu DEF. Počet výpočetních parametrů je definován v parametrech stroje. Názvy musí být jednoznačné a nesmí se vyskytovat v řídícím systému vícekrát (výjimka: lokální proměnné).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

V definiční části programu určete požadovanou proměnnou (eventuálně ve volajícím programu, jestliže to má být globální proměnná).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12300 [Kanál %1:] Blok %2: při vyvolávání podprogramu %3 chybí parametr Call-by-Reference

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: V definici podprogramu byl uveden formální parametr REF (parametr call-by-reference), kterému při vyvolání nebyl přiřazen aktuální parametr.

Přiřazení se provádí při vyvolání podprogramu na základě pozice identifikátoru proměnné, nikoliv na základě názvu!

Příklad:

```
Podprogram:    (2 parametry call-by-value, X a Y,
        1 parametr call-by-reference, Z)
PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z)
:
M17
ENDPROC
Hlavní program:
N10 DEF INT X
N11 DEF INT Y
N11 DEF INT Z
:
N50 XYZ (X, Y)    ;REF-parametr Z chybí
nebo
N50 XYZ (X, Z)    ;REF- parametr Y chybí!
```

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Všem parametrům REF (parametrům call-by-reference) podprogramu přiřaďte při vyvolávání proměnnou. 'Normálním' formálním parametrům (parametrům call-by-value) nemusí být proměnná přiřazena; jsou přednastaveny na '0'.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12310 [Kanál %1:] Blok %2: při vyvolání procedury %3 chybí parametr osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu chybí parametr AXIS, který podle deklarace EXTERN by měl být k dispozici.
Příkazem EXTERN se uživatelsky definované podprogramy (procedury), které obsahují předávání parametrů, stanou 'známými'.
Procedury bez předávání parametrů nevyžadují deklaraci EXTERN.
Příklad:
Podprogram XYZ (s formálními parametry):
PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B)
Příkaz EXTERN (s typy proměnných):
EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) Vyvolání podprogramu (s aktuálními parametry):
N10 XYZ (, Y1, R_TISCH)
Proměnná X je předem obsazena hodnotou 0
Proměnná Y je obsazena hodnotou proměnné Y1 a vrací výsledek po vykonání podprogramu zpět do volajícího programu.
Proměnná A je vybavena osou v R_TISCH
Proměnná B chybí!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Naprogramujte v příkazu volání chybějící parametr AXIS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12320 [Kanál %1:] Blok %2: parametr %3 není proměnnou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Parametru REF nebyla při vyvolání podprogramu přiřazena proměnná, nýbrž konstanta nebo výsledek matematického výrazu, i když jsou dovoleny pouze identifikátory proměnných.
Příklady:
N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) nebo
N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte z NC-bloku konstantu nebo matematický výraz.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12330 [Kanál %1:] Blok %2: typ parametru %3 je špatný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při vyvolání procedury (podprogramu) je zjištěno, že typ aktuálního parametru nelze konvertovat na typ formálního parametru. Možné jsou 2 případy:

- Parametr Call-by-reference: aktuální parametr a formální parametr musí být přesně stejného typu, např.: STRING, STRING.

- Parametr Call-by-value: v zásadě by mohly být aktuální parametr a formální parametr odlišné, pokud by konverze byla zásadně možná. V daném případě však typy všeobecně nejsou kompatibilní, např. STRING -> REAL.

Přehled konverzí typů:

- REAL na: REAL: ano, INT: ano*, BOOL: ano1), CHAR: ano*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: je-li hodnota 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano, CHAR: ano, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: ano, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: ano2), CHAR: je-li jen 1 znak, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: ano, FRAME: -
- FRAME na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: ano

1) Hodnota <> 0 odpovídá TRUE, hodnota ==0 odpovídá FALSE.

2) Délka řetězce 0 => FALSE, jinak TRUE.

*) Při konverzi typu REAL na INT se v případě zlomkové hodnoty >=0.5 zaokrouhlí nahoru, jinak se zaokrouhlí dolů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Zkontrolujte předávaný parametr pro vyvolání podprogramu a podle použití ho definujte jako parametr call-by-value, příp. call-by-reference.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12340 [Kanál %1:] Blok %2: počet parametrů příliš velký %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při vyvolání funkce nebo procedury (předdefinované nebo definované uživatelem) bylo předáno více parametrů, než je stanoveno.

Předdefinované funkce a procedury: Počet parametrů je pevně uložen v NCK.

Uživatelem definované funkce a procedury: Stanovení počtu parametrů (pomocí typu a názvu) se provádí při definování.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Zkontrolujte, zda byla vyvolána správná funkce/procedura. Naprogramujte počet parametrů podle procedury/funkce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12350 [Kanál %1:] Blok %2: parametr %3 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Pokusili jste se předat aktuální parametry, ačkoliv nebyly přiřazeny předcházející parametry osy. Při vyvolání procedury nebo funkce může přiřazení nepotřebných parametrů os odpadnout, pokud následně nebude nutno předat další parametry. Příklad: N10 FGROUP(X, Y, Z, A, B); možno je max. 8 os. Následující parametry call-by-value pak budou přednastaveny na nulu, protože se následkem chybějících parametrů os ztratilo přiřazení závislé na místě. Osy, které je možné vynechávat, a následující parametry se u předdefinovaných procedur a funkcí nevyskytují.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. U předdefinovaných procedur a funkcí buď odstraňte následující parametry nebo předejte předcházející parametry os. U uživatelsky definovaných procedur a funkcí je nutno programovat předávání parametrů podle pokynů v Návodu na programování výrobce stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12360 [Kanál %1:] Blok %2: rozměr parametru %3 je špatný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Překontrolujte následující možnosti chyb:
- aktuální parametr je pole, ale formální parametr je proměnná,
- aktuální parametr je proměnná, ale formální parametr je pole,
- aktuální a formální parametry jsou pole, ale ne se slučitelnými dimenzemi.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Opravte NC partprogram v závislosti na výše uvedených příčinách chyb.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12370 [Kanál %1:] Blok %2: rozsah hodnot pro %3 není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Mimo inicializační modul byl proměnné přiřazen rozsah hodnot. Definice globálních programových proměnných je dovolena pouze ve speciálních inicializačních modulech. Mohou být přitom opatřeny rozsahem hodnot.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte uvedený rozsah hodnot (začíná klíčovým slovem OF) nebo definujte v inicializačním modulu proměnnou jako globální proměnnou a opatřete ji rozsahem hodnot.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12380 [Kanál %1:] Blok %2: dosaženo maximální velikosti paměti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není možno definovat data tohoto bloku, poněvadž maximální kapacita paměti, kterou řízení dat dává k dispozici, je vyčerpána, nebo protože datový modul již nemůže přijmout žádná další data.

Alarm se může také vyskytnout, zpracovává-li se více vyvolání podprogramů za sebou, aniž by vznikl blok s vlivem na stroji (pohyb, časová prodleva, funkce M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmenšete počet proměnných, zmenšete pole nebo nechejte zvětšit kapacitu systému řízení dat.

- Pokud byste chtěli vkládat nové makrodefinice -> zvětšete MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS

- Pokud byste chtěli vkládat nové definice GUD -> zkontrolujte MD18150 $MN_MM_GUD_VALUES_MEM, MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK

- Jestliže se chyba vyskytuje při zpracovávání NC programu s definicemi LUD nebo při použití programů cyklů (parametry platí jako proměnné LUD programu cyklu), je nutno, abyste kontrolovali následující parametry stroje:

MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM,

MD18242 $MN_MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE,

MD18260 $MN_MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE,

MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL,

MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12390 [Kanál %1:] Blok %2: inicializační hodnotu %3 nelze konvertovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při inicializaci byla proměnné přiřazena hodnota, která neodpovídá typu proměnné - hodnotu také nelze konvertovat na datový typ proměnné.

Přehled konverzí typů:

- REAL na:REAL: ne, INT: ano1), BOOL: ano, CHAR: ano2), STRING: -

- INT na: REAL: ano, INT: ne, BOOL: ano, CHAR: ano2), STRING: -

- BOOL na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ne, CHAR: ano, STRING: -

- CHAR na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano, CHAR: ne, STRING: ano

- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: ano, CHAR: ano3), STRING: ne

1) Hodnota <> 0 odpovídá TRUE, hodnota ==0 odpovídá FALSE.

2) Délka řetězce 0 => FALSE, jinak TRUE.

3) Jestliže existuje jenom 1 znak.

Konverze z typu AXIS a FRAME a na typ AXIS a FRAME není možná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

- Definujte typ proměnné tak, aby bylo možno přiřadit inicializační hodnotu, nebo

- Zvolte inicializační hodnotu podle definice proměnné.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12400 [Kanál %1:] Blok %2 pole %3: prvek není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Možné jsou tyto příčiny:
- Seznam indexů není dovolen; chybí index osy
- Index pole se nehodí k definici proměnné
- Došlo k pokusu, jinak než při standardním přístupu, přistupovat k proměnné při inicializaci pole pomocí SET popř. REP. Přístup k jednotlivému znaku, k části Frame a vypuštěné indexy nejsou možné.

Při inicializaci tohoto pole byl adresován neexistující prvek pole.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Inicializace pole: Zkontrolujte index pole adresovaného prvku. 1. prvek pole obsahuje index [0,0], 2. [0,1] atd. Pravý index pole (index sloupce) bude inkrementován jako první.
V 2. řadě se tedy 4. prvek adresuje pomocí indexu [1,3] (indexy začínají nulou).
Definice pole: Zkontrolujte velikost pole. 1. číslo udává počet prvků v 1. dimenzi (počet řad), 2. číslo udává počet prvků v 2. dimenzi (počet sloupců).
Pole, které obsahuje 2 řady a 3 sloupce, musí být definováno údajem [2,3].

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12410 [Kanál %1:] Blok %2: špatný typ indexu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při přiřazení hodnoty prvku proměnné pole byl index pole udáván nedovoleným způsobem.
Jako index pole jsou dovoleny (v hranatých závorkách) pouze:
- Identifikátory os, pokud proměnná pole byla definována jako datový typ FRAME.
- Hodnoty typu Integer u ostatních datových typů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Opravte indexy prvku pole vzhledem k definici proměnné nebo jinak definujte proměnnou pole.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12420 [Kanál %1:] Blok %2: označení %3 příliš dlouhé

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Definovaný symbol příp. deklarovaný cíl skoku mají název, který je delší než dovolených 31 znaků.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Vytvářený symbol nebo cíl skoku při programových skocích (návěští) je nutno zvolit v rámci systémových deklarací, tzn., že název musí začínat 2 písmeny (ale 1. znak nesmí být znak '$') a smí mít maximálně 31 znaků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12430 [Kanál %1:] Blok %2: uvedený index je neplatný

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při deklaraci indexu pole (při definici pole) byl použit index, který leží mimo dovolený rozsah.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Udejte index pole v rámci dovoleného rozsahu. Rozsah hodnot jedné dimenze pole: 1 - 32 767.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12440 [Kanál %1:] Blok %2: překročen maximální počet formálních parametrů

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při definici procedury (podprogramu) nebo v příkazu EXTERN bylo uvedeno více než 127 formálních parametrů.

Příklad: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...) EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Zkontrolujte, zda je nutno předat skutečně všechny parametry. Jestliže ano, je možno provést snížení formálních parametrů použitím globálních proměnných nebo parametrů výpočtu, nebo tím, že se parametry stejného druhu zahrnou do pole a tak se předají.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12450 [Kanál %1:] Blok %2: návěští definováno dvakrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Návěští tohoto bloku již existuje.

Jestliže se kompilace NC programu provádí offline, překládá se celý program blok po bloku. Přitom se s jistotou rozpoznají vícenásobná označení, což u kompilace online nemusí tak být. (Zde se kompiluje pouze aktuální běh programu, t.zn., že větvení programu, která se momentálně neprovádějí, se také neuvažují a mohou proto obsahovat chybu programování).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na blok, ve kterém se zobrazené návěští vyskytuje podruhé. Pomocí editoru prohledejte partprogram a zjistěte, kde se hledané označení vyskytuje poprvé a změňte jeden z obou názvů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12460 [Kanál %1:] Blok %2: překročen maximální počet symbolů s %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Byl překročen maximální počet definic proměnných (GUD, LUD), makrodefinic, programů cyklů, popř. parametrů cyklů (příkaz PROC), který je správa dat řídicího systému schopna přijmout.

Jestliže se tento alarm vyskytne ve spojení s alarmem 15175, znamená to, že není k dispozici dostatečná paměť pro úpravu definic programů cyklů (příkaz PROC).

Jestliže se alarm vyskytne ve spojení s alarmem 15180, může se z tohoto alarmu zjistit název souboru, který chybu způsobil (INI- nebo DEF-File).

(Seznam názvů pro INI-Files a jejich význam -> viz dokumentaci k alarmu 6010)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Zásadně snižte počet symbolů v dotčeném modulu (eventuálně využitím datových polí nebo použitím výpočetních parametrů), nebo přizpůsobte příslušné parametry stroje (viz níže).

MD28020 $MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL v případě chyby v LUD blocích (t.zn. pokud v aktivním partprogramu bylo provedeno více definic proměnných, než připouští parametr stroje)

Datové bloky GUD mohou způsobit chyby v rámci operace 'initial.ini Download' (např. při sériovém uvádění do provozu) nebo selektivním aktivováním PI-službou _N_F_COPY (GUD aktivovat dialogem HMI). Jestliže alarm 15180 odkazuje na definiční soubor GUD, znamená to, že MD18120 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK resp. MD18130 $MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN mají příliš malou hodnotu.

Makra se nahrávají při POWER ON/NCK-RESET nebo selektivně PI-službou _N_F_COPY (makro aktivovat dialogem HMI). Jestliže alarm 15180 odkazuje na definiční soubor maker, znamená to, že MD18160 $MN_MM_NUM_USER_MACROS má příliš malou hodnotu.

Definice programů cyklů (příkaz PROC) se nově nahrávají při POWER ON/NCK-RESET. V případě chyby lze z parametru %3 zjistit, zda je příčinou problému jméno programu cyklu - v tomto případě byste měli zvětšit hodnotu parametru stroje MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, nebo zda je příčinou problému jméno parametru pro vyvolání cyklu - v tomto případě byste měli zvětšit hodnotu parametru stroje MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12470 [Kanál %1:] Blok %2: G-funkce %3 není známa

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: U nepřímo programovaných funkcí G bylo naprogramováno neplatné nebo nedovolené číslo skupiny. Dovolené číslo skupiny = 1. a 5 - max. počet skupin G. Ve vypsaném bloku byla naprogramována nedefinovaná funkce G. Kontrolovány jsou pouze 'pravé' funkce G, které začínají adresou G, např. G555. 'Pojmenované' funkce G, jako CSPLINE, BRISK atd., se interpretují jako podprogramy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Podle Návodu na programování výrobce stroje rozhodněte, jestli vypsaná G-funkce zásadně neexistuje nebo není možná, nebo jestli byla standardní G-funkce přeprogramována (příp. OEM) Odstraňte G-funkci z partprogramu nebo naprogramujte vyvolání funkce podle Návodu na programování od výrobce stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12475 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramováno neplatné číslo funkce G %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo G-kódu

Vysvětlení: Při nepřímém programování G-kódu bylo pro některou skupinu G naprogramováno nedovolené číslo funkce G (parametr 3). Dovolená jsou pouze čísla funkcí G uvedená v Návodu k programování 'Základy' kap. 12.3 'Seznam funkcí G/přípravné funkce'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12480 [Kanál %1:] Blok %2: podprogram %3 je již definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Název použitý v příkazu PROC nebo EXTERN je již definován v jiném popisu vyvolání (např. pro cykly).
Příklad:
EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Zvolte název programu, který jako označení ještě nebyl použit (teoreticky by bylo také možno přizpůsobit deklaraci parametru příkazu EXTERN již existujícímu podprogramu, aby se zabránilo vzniku alarmu; pak by ale byla provedena 2x identická definice).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12481 [Kanál %1:] Blok %2 Atribut programu %3 není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Atribut použitý v příkazu PROC není dovolen v aktuálním režimu zpracování.
Např. se v technologickém cyklu nesmí používat atribut SAVE.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok. Následně odstraňte nepřípustný atribut programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12490 [Kanál %1:] Blok %2: Nebylo nastaveno oprávnění k přístupu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Nebylo nastaveno požadované oprávnění k přístupu. Požadovaná úroveň ochrany je buď mimo dovolený rozsah hodnot, nebo není dovolena změna úrovně ochrany.
Změna úrovně ochrany je dovolena jen tehdy, když:
1. momentální úroveň ochrany je stejná nebo vyšší než původně stanovená a
2. nová úroveň ochrany má být nižší než původně stanovená.
Alarm se vyskytuje i tehdy, když má být změněno oprávnění k přístupu pro uživatelský datový blok, který není k dispozici.
Větší číselné hodnoty představují nižší úrovně ochrany. Dolní 4 úrovně (od 7 do 4) odpovídají polohám přepínače na klíč - horní 4 úrovně jsou vázány na 4 hesla.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Použijte příkaz REDEF pouze v modulu INITIAL_INI.
- Aktuální úroveň ochrany nastavte z ovládacího panelu minimálně na úroveň, kterou má proměnná s nejvyšší úrovní.
- Naprogramujte úroveň ochrany v rámci dovoleného rozsahu hodnot.
- Naprogramujte nové úrovně ochrany nižší než staré hodnoty.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12495 [Kanál %1:] Blok %2 Změna (definice) datové třídy %3 zde není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Datová třída

Vysvětlení: Změna datové třídy není možná v tomto souboru ACCESS resp. definice není možná v tomto souboru GUD (jméno souboru viz alarm 15180).
Priorita nové datové třídy smí být pouze rovná nebo menší než priorita definičního souboru. Tzn. DCS smí být programován pouze v SGUD (SACCESS), DCM nesmí být programován v UGUD a GUD9 (UACCESS), DCU nesmí být programován v GUD9. DCI je dovolen ve všech souborech GUD a ACCESS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte datovou třídu v rámci oblasti dovolené pro tento soubor GUD resp. ACCESS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12500 [Kanál %1:] Blok %2: v tomto modulu není %3 možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Vypsané klíčové slovo se v tomto druhu modulu a na tomto místě nesmí používat (jako moduly jsou označovány všechny soubory vyskytující se v NCK).
Druhy modulů:
Programový modul
obsahuje hlavní program nebo podprogram
Datový modul
obsahuje definice maker nebo proměnných a eventuálně funkci M, H nebo E
Inicializační modul
obsahuje pouze vybrané prvky jazyka pro inicializaci dat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Odstraňte vypsaný prvek jazyka (klíčové slovo) včetně parametrů z tohoto modulu a vložte ho do modulu, který je pro to předpokládán.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12510 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho parametrů stroje %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: V partprogramu, v souboru parametrů stroje (..._TEA) a v inicializačním souboru (..._INI) smí být v každém bloku použito maximálně 5 parametrů stroje.
Příklad:

```
N ...
N 100 $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [10] = 15
      $MN_OVR_FACTOR_FEEDRATE [11] = 20
N ...
```

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Rozdělte blok partprogramu do více bloků.
- Eventuálně použijte lokální proměnné pro ukládání mezivýsledků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12520 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho parametrů nástrojů %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: V partprogramu, v souboru nástrojové korekce ((..._TOA) a v inicializačním souboru (..._INI) smí být v každém bloku použito maximálně 5 parametrů korekce nástroje.
Příklad:

```
N ...
N 100    $TC_DP1 [5,1] = 130, $TC_DP3 [5,1] = 150.123,
   $TC_DP4 [5,1] = 223.4, $TC_DP5 [5,1] = 200.12,
   $TC_DP6 [5,1] = 55.02
N ...
```

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Rozdělte blok partprogramu do více bloků.
- Eventuálně použijte lokální proměnné pro ukládání mezivýsledků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12530 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný index u %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: V definici makra se pokusilo definovat jako identifikátor makra funkci G s více než 3 dekádami nebo funkci M s více než 2 dekádami.
Příklad:

```
_N_UMAC_DEF     DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234
        DEFINE M333 AS M03 M50 M99
         :
        M17
```

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Změňte definici makra podle Návodu na programování

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12540 [Kanál %1:] Blok %2: blok příliš dlouhý nebo komplexní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální interní délka bloku po zpracování překladačem nesmí překročit 256 znaků. Po rozvoji např. více maker v bloku nebo vícenásobném vnořování může dojít k překročení této meze.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Rozdělte programový blok do více dílčích bloků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12550 [Kanál %1:] Blok %2 Název %3 není znám nebo nebyl definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Vypsaný identifikátor není znám nebo ještě nebyl před svým použitím definován.
Definovatelný identifikátor může být:
Makro, GUD, LUD, název programu nebo parametr programu

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- Zkontrolujte definici proměnných, podprogramů a maker
- Podprogram deklarujte pomocí EXTERN, podprogram načtěte do SPF-Dir
- Zkontrolujte definici rozhraní podprogramu
- Viz také MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12551 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Funkce není dostupná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Synchronní akce: Tato funkce není k dispozici pro tento systém.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění:
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- V případě nedostatečných funkcí použijte softwarový systém vyššího řádu
- Překontrolujte definici proměnných, podprogramů a maker
- Podprogram deklarujte pomocí EXTERN, podprogram nahrajte do SPF-Dir
- Zkontrolujte definici rozhraní podprogramu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12552 [Kanál %1:] Blok %2 Nebyly definovány parametry OEM nástroje/zásobníku. Option není k dispozici.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná systémová proměnná $TC_... Cx není v řídicím systému známa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- $TC_DPCx, $TC_TPCx, $TC_MOPCx, $TC_MAPCx, $TC_MPPCx, $TC_DPCSx, $TC_TPCSx, $TC_MOPCSx, $TC_MAPCSx, $TC_MPPCSx; s x=1,...10
- Jsou to OEM parametry nástrojů, zásobníků -, příslušná hodnota parametru stroje je nastavena < 10, nebo option 'OEM parametry správy nástrojů' není k dispozici.
- Použijte korektní číslo parametru, nebo - pokud název tak musí být - nastavte korekci parametru stroje (viz MD18096 $MN_MM_NUM_CC_TOA_PARAM, ... MD18206 $MN_MM_NUM_CCS_TOA_PARAM, ...)
- Zkontrolujte option (parametry stroje mohou být funkční pouze tehdy, pokud je licencován option).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12553 [Kanál %1:] Blok %2 Název %3 Option/funkce není aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Option (je-li MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) resp. NC funkce (je-li MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3),
která patří k tomuto NC příkazu, není aktivní.
Název NC příkazu je však známý.
Každé programování tohoto příkazu je odmítnuto s tímto alarmem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (v případě chyby zápisu)
- Aktivujte NC funkci (pokud byl naprogramován příkaz neaktivní funkce).
- Aktivujte potřebný option (pokud byl NC příkaz funkce naprogramován s nelicencovaným option).
Viz také MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12554 [Kanál %1:] Blok %2 Chybí substituční cyklus %3 pro předdef. proceduru

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název cyklu

Vysvětlení: Substituční cyklus, který má být vyvolán místo předdefinované
procedury, není k dispozici / není znám v řídicím systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- opravte použitý název předdefinované procedury (chyba zápisu)
- nebo nahrejte substituční cyklus do jenoho z adresářů cyklů (+ teplý start)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12555 [Kanál %1:] Blok %2 Funkce není k dispozici (identifikátor %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Přesná identifikace

Vysvětlení: Identifikátor není k dispozici pro tento systém.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- V případě nedostatečných funkcí použijte softwarový systém vyššího řádu
- Překontrolujte definici proměnných, podprogramů a maker
- Podprogram deklarujte pomocí EXTERN, podprogram načtěte do SPF-Dir
- Překontrolujte definici rozhraní podprogramu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12556 [Kanál %1:] Blok %2 Název %3 Název je již znám

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Název symbolu, který chcete vytvořit, je součástí rozsahu NC jazyka a proto je již znám. Ačkoliv není aktivní NC funkce, nemůžete tento název už používat pro definice GUD, maker a PROC.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
- Opravte použitý název (chyba zápisu)
- MD10711 $MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 nebo 4 budou vytvořeny pouze NC příkazy, u nichž je k dispozici option,
příp. jejichž funkce je aktivní.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12560 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná hodnota %3 mimo dovolené meze

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při přiřazování hodnot byl překročen dovolený rozsah hodnot datového typu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.
Proveďte přiřazení hodnot uvnitř rozsahu hodnot jednotlivých datových typů, eventuálně použijte jiný typ, aby byl zvětšen rozsah hodnot, např. INT -> REAL.
Rozsahy hodnot jednotlivých typů proměnných:
- REAL: Vlastnost: zlomková čísla s desetinnou tečkou, rozsah hodnot: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: Vlastnost: celá čísla se znaménkem, rozsah hodnot: -2147483648 ... +2147483647
- BOOL: Vlastnost: pravdivostní hodnota FALSE, TRUE, rozsah hodnot: 0,1
- CHAR: Vlastnost: 1 znak ASCII, rozsah hodnot 0 ... 255
- STRING: Vlastnost: sekvence znaků (max. délka závislá na proměnné), rozsah hodnot: 0-255
- AXIS: Vlastnost: adresy os, rozsah hodnot: identifikátory kanálových os
- FRAME: Vlastnost: geometrické údaje, rozsah hodnot: ---

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12571 [Kanál %1:] Blok %2 %3 není dovolen v synchronních akcích

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Uvedený předdefinovaný programový příkaz %3 není dovolen v bloku se synchronními pohyby. Může jen být sám v "normálním" bloku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12572 [Kanál %1:] Blok %2 %3 pouze dovolen v synchronních akcích

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Uvedený předdefinovaný programový příkaz %3 je dovolen pouze v blocích se synchronními pohyby. Nesmí být sám v "normálním" bloku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12573 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Parametry Call-By-Reference nejsou dovoleny %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Oblast zdrojového textu

Vysvětlení: Parametry Call-By-Reference (klíčové slovo VAR) nejsou možné v technologických cyklech.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte příkaz PROC technologického cyklu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12580 [Kanál %1:] Blok %2: %3 není dovolena pro přiřazení v synchronních akcích

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Vypsanou proměnnou nelze psát do synchronní akce. Zde jsou dovoleny pouze vybrané proměnné. Např. není dovoleno DO $AA_IW[X]=10

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Změňte partprogram.
V synchronní akci jsou dovoleny pouze určité proměnné.
např. $AA_IM, $AC_DTGPB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12581 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolený čtecí přístup k %3 v synchronních akcích

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Vypsaná proměnná nesmí být v synchronní akci proměnnou, která se čítá online. To znamená
1. Vypsaná proměnná nesmí být v synchronní akci na levé straně porovnání. Zde jsou dovoleny pouze vybrané proměnné, na příklad WHEN $AA_OVR == 100 DO ....
2. Vypsaná proměnná nesmí být v synchronní akci použita jako proměnná $$, na příklad WHEN $AA_IM[X] >= $$P_AD[1] DO ... DO $AC_VC = $$P_F
3. Vypsaná proměnná nesmí být naprogramována jako parametr synchronní procedury, vyhodnocený online, např. DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z]) DO SYNFCT(1, $AC_PARAM[0], $SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12582 [Kanál %1:] Blok %2: index pole %3 chybný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Proměnné $A nebo $V jsou v synchronních akcích vyhodnocovány v reálnem čase, to znamená v taktu interpolace. Všechny ostatní proměnné (např. uživatelem definované proměnné) jsou i nadále vypočítávány při přípravě bloků. Není dovoleno indexovat index proměnné pro přípravu bloků s reálnou proměnnou.
Příklad:
DEF INT INPUT(3(
WHEN $A_IN(1(== INPUT($A_INA(1((DO ...
Lokálně definovaná proměnná INPUT nesmí být indexována s reálnou proměnnou.
Korekce programu:
WHEN $A_IN[1] == $AC_MARKER[$A_INA[1]] DO .....

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program: použijte reálné proměnné

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12583 [Kanál %1:] Blok %2: proměnná %3 není systémovou proměnnou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: V synchronních akcích na levé straně porovnání jsou jako vstupní proměnné a proměnné výsledku u funkce SYNFCT a jako vstupní proměnné u funkce PTUFTOCF dovoleny pouze speciální systémové proměnné. U těch je možný časově synchronní přístup. Naprogramovaná proměnná není systémovou proměnnou.

Příklad:

DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFCT(2,OTTO, $MN_...); lokální proměnná nebo parametr stroje nejsou; u funkce SYNFCT dovoleny jako parametry.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Lokální proměnné nebo parametry stroje nejsou u funkce SYNFCT dovoleny jako parametry.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12584 [Kanál %1:] Blok %2: proměnnou %3 nelze číst synchronně s pohyby

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: V synchronních akcích jsou na levé straně porovnání jako vstupní proměnné u funkce SYNFCT a jako vstupní proměnné u funkce PTUFTOCF dovoleny pouze speciální proměnné. U těch je možný pohybově synchronní přístup.

Příklad:

PUTFTOCF(1, $AA_OVR, 2, 1, 2)

proměnná $AA_OVR zde není dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Pro funkce SYNFCT a PUTFTOCF jsou dovoleny pouze určité proměnné, např. $AC_DTGPW, $AA_OVR.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12585 [Kanál %1:] Blok %2: proměnnou %3 nelze měnit synchronně s pohyby

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Při přiřazení v synchronních akcích a jako proměnné výsledku u funkce SYNFCT jsou dovoleny pouze speciální proměnné. U těch je možný přístup v reálném čase.

Příklad:

WHEN $AA_IM[AX1]>= 100 DO $AC_TIME=1000. Do proměnné $AC_TIME (doba od počátku bloku) nelze psát

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. U funkce SYNFCT jsou dovoleny pouze určité proměnné, u kterých je možný přístup v reálném čase.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12586 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: typový konflikt u proměnné %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku

%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Pro proměnné online $A.. nebo $V .., které jsou vyhodnocovány nebo popisovány v taktu interpolace, není možná konverze typu. Pouze proměnné stejného typu mohou být spolu kombinovány nebo přiřazovány.
Příklad 1:
WHENEVER $AA_IM(X(> $A_IN(1(DO ...
Proměnná online typu REAL (skutečná hodnota) nemůže být porovnávána s proměnnou typu BOOL (digitální vstup).
Následující změnou je možná akce:
WHENEVER $AA_IM(X(> $A_INA(1(DO ...
Příklad 2:
WHENEVER ... DO $AC_MARKER(1(= $AA_IM(X(-$AA_MM(X(
Lepší:
WHENEVER ... DO $AC_PARAM(1(= $AA_IM(X(-$AA_MM(X(

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Použijte proměnné stejného typu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12587 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: operace/funkce %3 není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Operátor/funkce

Vysvětlení: Uvedený operátor / uvedená funkce není dovolen/a pro kombinování reálných proměnných v synchronních akcích. Tyto operátory / funkce jsou dovoleny:
- == >= <= > < <> + - * /
- DIV MOD
- AND OR XOR NOT
- B_AND B_OR B_XOR B_NOT
- SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12588 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: adresa %3 není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Adresa

Vysvětlení: - Uvedená adresa nemůže být naprogramována v synchronních akcích. Příklad: ID = 1 WHENEVER $A_IN[1]==1 DO D3
- Břit nástroje nemůže být změněn ze synchronní akce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12589 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: proměnná %3 při Modal-ID není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Název proměnné

Vysvětlení: Modální identifikátor v synchronních akcích nesmí být tvořen online proměnnou.
Příklady:
ID=$AC_MARKER(1(WHEN §a_in(1(== 1 DO $AC_MARKER(1(= $AC_MARKER(1(+1
Toto může být opravena takto:
R10 = $AC_MARKER(1(
ID=R10 WHEN $a_in(1(== 1 DO $AC_MARKER(1(= $AC_MARKER(1(+1
Identifikátor synchronní akce je vždy pevně definován a nemůže být změněn v taktu interpolace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Nahraďte online proměnnou výpočetní proměnnou.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12590 [Kanál %1:] Blok %2: globální uživatelská data nelze vytvořit

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Globální uživatelská data nemohou být vytvářena, protože není k dispozici uživatelský datový blok pro tato globální uživatelská data.
V MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES je definován počet globálních uživatelských datových bloků.
Přitom odpovídá _N_SGUD_DEF datovému bloku 1, _N_MGUD_DEF datovému bloku 2, _N_UGUD_DEF datovému bloku 3, _N_GUD4_DEF datovému bloku 4 atd.
V adresáři _N_DEF_DIR se nachází soubor, který obsahuje definice pro globální uživatelská data, jejichž číslo datového bloku je větší než počet datových bloků uvedený v parametru stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zvyšte MD18118 $MN_MM_NUM_GUD_MODULES.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12600 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný kontrolní součet řádků

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Při zpracovávání souboru INI, příp. při zpracovávání souboru TEA byl zjištěn neplatný kontrolní součet řádků.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte INI-File nebo parametr stroje a založte nový INI-File (pomocí 'upload').

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

12610 [Kanál %1:] Blok %2: přístup k jednotlivým znakům u parametru Call-By-Reference %3 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Pokusilo se přistupovat k jednotlivému znaku parametru typu Call-By-Reference.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Dočasně uložte jednotlivé znaky do uživatelem definované proměnné CHAR a předejte ji.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12620 [Kanál %1:] Blok %2 Přístup k jednotlivým znakům této proměnné není možný %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Proměnná není uživatelem definovanou proměnnou. Přístup k jednotlivým znakům je možný pouze u uživatelem definovaných proměnných (LUD/GUD).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Dočasně uložte proměnnou do uživatelem definované proměnné STRING, zpracujte ji a pak ji předejte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12630 [Kanál %1:] Blok %2: identifikátor přeskočení/návěští není v kontrolní struktuře dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Bloky s kontrolními strukturami (FOR, ENDIF, atd.) nelze přeskakovat a nesmí obsahovat žádná návěští.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram: Upravte identifikátor přeskočení pomocí IF. Návěští naprogramujte v samostatném bloku před blokem s kontrolní strukturou.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12640 [Kanál %1:] Blok %2: problém vnořování u kontrolních struktur

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Chyba v běhu programu: Otevřené kontrolní struktury (IF-ELSE ENDIF -, LOOP-ENDLOOP atd.) nejsou ukončeny nebo pro naprogramovaný konec smyčky neexistuje počátek smyčky.
Příklad:
LOOP ENDIF ENDLOOP

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram tak, aby otevřené kontrolní struktury byly ukončeny.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

12641 [Kanál %1:] Blok %2: překročen maximální počet úrovní vnořování kontrolních struktur

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Byl překročen maximální počet úrovní vnořování kontrolních struktur (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP atd.). Maximální počet úrovní vnořování je v současné době 8.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram, příp. uložte části do podprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

12650 [Kanál %1:] blok %2: Identifikátor osy %3 odlišný v kanálu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Zdrojový symbol
%4 = Číslo kanálu s odlišnou definicí osy

Vysvětlení: V cyklech, které se při Power On předzpracovávají, je možné používat pouze identifikátory geometrických os a kanálových os, které existují se stejným významem ve všech kanálech. Identifikátor osy je v různých kanálech obsazen rozdílnými indexy os.
Definice identifikátorů os se provádí pomocí MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB a MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB. Příklad: C je v kanálu 1 4. a v kanálu 2 5. kanálovou osou.
Jestliže se identifikátor osy C použije v cyklu, který se předzpracovává při Power On, dochází k tomuto alarmu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
1. Změňte parametry stroje: zvolte identifikátory geometrických os a kanálových os stejně ve všech kanálech. Příklad: geometrické osy se ve všech kanálech nazývají X, Y, Z. V tomto případě mohou být přímo naprogramovány také ve předzpracovaných cyklech. PROC BOHRE G1 Z10 F1000 M17 nebo
2. Neprogramujte osu přímo v cyklu, ale definujte ji jako parametr typu Axis. Příklad: Definice cyklu:
PROC BOHRE(AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17
Vyvolání z hlavního programu:
BOHRE(Z)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

12660 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: proměnná %3 rezervována pro synchronní pohyby a technologické cykly

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Název proměnné

Vysvětlení: Vypsaná proměnná smí být použita pouze v synchronních akcích nebo v technologických cyklech. '$R1' například smí být pouze v synchronních akcích. V normálním partprogramu jsou R-parametry naprogramovány pomocí R1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12661 [Kanál %1:] Blok %2 technologický cyklus %3: další vyvolání podprogramu není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku
%3 = Název vyvolání technologického cyklu

Vysvětlení: Není možné v technologickém cyklu vyvolávat podprogram nebo další technologický cyklus.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12700 [Kanál %1:] Blok %2 Programování kontury není dovoleno, je aktivní modální podprogram

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V externím jazykovém režimu je naprogramován blok s definicí kontury a současně je aktivní modální cyklus. V externím jazykovém režimu není dovoleno naprogramovat kontury - vzhledem ke nejednoznačnému přidělení adres (např. R = rádius pro sled konturových prvků, resp. návratová rovina pro cyklus vrtání),- když je aktivní modální cyklus.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12701 [Kanál %1:] Blok %2 Je aktivní nedovolený druh interpolace pro definici kontury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V definici kontury není aktivní G01 jako interpolační funkce. V bloku s definicí sledu konturových prvků musí být vždy aktivována lineární interpolace G01. G00, G02, G03, G33 atd. nejsou dovoleny.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Naprogramujte lineární interpolaci G01.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12710 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený prvek jazyka v externím jazykovém režimu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný prvek jazyka není v externím jazykovém režimu dovolen nebo není znám. V externím jazykovém režimu jsou dovoleny pouze prvky jazyka režimu Siemens, které se používají pro vyvolání podprogramů (kromě Lxx) a jazykové struktury pro opakování částí programu pomocí REPEAT (UNTIL).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Zkontrolujte, jestli příkaz existuje v režimu Siemens. Pomocí G290 přepněte na režim Siemens. Naprogramujte v příštím bloku příkaz a v následujícím bloku opět přepněte na externí jazykový režim.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12712 [Kanál %1:] Blok %2 Externí jazýkový režim není aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přepnutí do externího jazykového režimu není možné.
Před tím, než můžete použít externí jazykový režim, musíte jej nakonfigurovat (viz MD18800 $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Nakonfigurujte eyterní jazýkový režim.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12720 [Kanál %1:] Blok %2 Chybí číslo programu pro vyvolání makroinstrukce (G65/G66)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U vyvolání makroinstrukce G65/G66 nebylo definováno číslo programu. Číslo programu musí být naprogramováno s adresou 'P'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12722 [Kanál %1:] Blok %2 Několik vyvolání makroinstrukcí ISO_2/3 nebo cyklů v bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V jednom bloku byla naprogramována jak vyvolání cyklů, tak makroinstrukcí, např. vyvolání cyklu s G81 - G89 spolu s M-makrem v bloku, nebo vyvolání makra G65/G66 spolu s M-makry v bloku.

Funkce G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 (ISO-Mode) také vykonávají vyvolání podprogramu. V NC bloku smí být vždy naprogramováno buď vyvolání makroinstrukce nebo vyvolání cyklu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte modální cykly nebo modální vyvolání makroinstrukce, jestliže je naprogramovaná jedna z výše uvedených funkcí G.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12724 [Kanál %1:] Blok %2 Není programován rádius při aktivaci/deaktivaci cylindrické interpolace

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování funkce G07.1 (cylindrická interpolace TRACYL) nebyl naprogramován rádius válce. Aktivace cylindrické interpolace (TRACYL) pomocí G07.1 C Deaktivace <rádius válce> pomocí G07.1 C0. Pro 'C' musí být naprogramován název kruhové osy definovaný v parametrech stroje TRACYL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte v bloku G07.1 rádius válce pod názvem kruhové osy pro cylindrickou interpolaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12726 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená volba roviny s rovnoběžnými osami

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku s volbou roviny (G17 - G19) se základní osa souřadného systému nesmí naprogramovat spolu s rovnoběžnou osou, která ji byla přiřazena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Při volbě roviny pomocí G17, G18, G19 naprogramujte buď základní osu souřadného systému nebo přiřazenou rovnoběžnou osu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12728 [Kanál %1:] Blok %2 Vzdálenost pro dvojitou revolverovou hlavu nenastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vzdálenost nástrojů pro dvojitou revolverovou hlavu v SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST je 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte vzdálenost nástrojů pro dvojitou revolverovou hlavu do SD42162 $SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12730 [Kanál %1:] Blok %2 Nebyla parametrizována platná data stroje pro transformaci

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry stroje MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1, MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1], MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1] jsou nesprávně nastaveny pro G07.1, G12.1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte platný identifikátor transformace pro TRACYL do MD24100 $MC_TRAFO_TYPE_1 a číslo kruhové osy do MD24110 $MC_TRAFO_AXES_IN_1[1] nebo MD24210 $MC_TRAFO_AXES_IN_2[1].

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12740 [Kanál %1:] Blok %2 Modální volání makra %3 není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový řetězec

Vysvětlení: Při volání modálního makra nesmí být aktivní žádné modální makro, žádný modální cyklus a žádný modální podprogram.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12750 [Kanál %1:] Blok %2 Rozdělení T není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: ISO-Mode Turning: Programování T není možné, protože slovo T nelze jednoznačně rozdělit podle čísla nástroje a čísla korekce.
Rozdělení slova T je definováno ve strojních parametrech 10888 $MN_EXTERN_DIGITS_TOOL_NO a 10889 $MN_EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO. Vždy smí být aktivní pouze jedna z obou funkcí a musí být aktivní nejméně jedna funkce. Alarm se vyskytuje vždy tehdy, když není aktivní žádná funkce (oba MD = 0) nebo když jsou aktivní obě funkce (oba MD <> 0).

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte strojní parametry
10888 EXTERN_DIGITS_TOOL_NO nebo
10889 EXTERN_DIGITS_OFFSET_NO.
Musí být aktivní nejméně jedna funkce, ale nesmí být aktivní obě funkce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12755 [Kanál %1:] Blok %2 Formátování %3 není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Chybný formátovací příkaz

Vysvětlení: Formátovací příkaz naprogramovaný příkazem ISOPRINT není správný:
- byly použity různé formátovací příkazy %m.nP a %.nP
- byl použit jiný formátovací příkaz než %P

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Opravte příkaz ISOPRINT
- Uvnitř příkazu ISOPRINT lze používat pouze formatovací příkazy stejného typu %m.nP nebo %.nP

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

12770 [Kanál %1:] Blok %2 Konverze není možná. Kód chyby %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příčina chyby

Vysvětlení: Při konverzi partprogramu funkcí Konvertor G-kódů byla zjištěna chyba.
- Příčina chyby: 1 = Program není programem systému Jobshop. Konverze je dovolena pouze u programů Jobshop
- 2 = LUD proměnná typu Call by Reference byla jako parametr předána předdefinované funkci nebo cyklu, který nelze konvertovat
- 3 = Konverze G-kódů je možná pouze v režimu AUTO
- 4 = Pokusilo se provést konverzi v ISO módu (zkontrolujte G291, $MC_GCODE_RESET_VALUES[46])
- 5 = Při zápisu do trasovacího programu již nebyla k dispozici dostatečně velká paměť, proto byl trasovací program vymazán.

Reakce: Výpis alarmu.
Žádná reakce na alarm.

Odstranění: Neaktivujte konvertor G-kódů v ISO módu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

12780 [Kanál %1:] Blok %2: Příkaz %3 není dovolen při předpřekladu programu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Oblast zdrojového textu

Vysvětlení: V překladovém režimu nejsou k dispozici všechny příkazy.
Nedovolený NC příkaz je zobrazován v textu alarmu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.
V případě příkazu EXTERN:
- Podprogram uložte do adresáře cyklů _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR nebo _N_CST_DIR.
- Pokud je bit 0 v MD10700 $MN_PREPROCESSING_LEVEL = 1 (defaultní hodnota), příkaz EXTERN již není zapotřebí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14000 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený konec souboru

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm 14000 je vygenerován v následujících situacích:
- Partprogram nebyl ukončen pomocí M30, M02 nebo M17.
- Zpracování z externího zdroje: Download byl přerušen (např. protože byl vypnut HMI systém)
- Zpracování z externího zdroje: Smyčka REPEAT neleží kompletně ve vyrovnávací paměť pro načítání.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:
- Ukončete partprogram pomocí M30, M02 nebo M17 a spusťte partprogram.
- Zpracování z externího zdroje: Jestliže byl přerušen download pro navolený program, navolí se při resetu automaticky defaultní program _N_MPF0. Potom je nutné znovu navolit uživatelský program.
- Zpracování z externího zdroje s příkazem REPEAT: Smyčku REPEAT nahraďte voláním EXTCALL.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14001 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený konec bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Po interní systémové manipulaci s daty (např. opětné načítání z externího zdroje) může dílčí soubor končit bez znaku LF jako posledního znaku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vyčtěte partprogram, změňte jej textovým editorem (např. vložte před daný blok prázdný znak nebo komentáře), aby po opětném načítání vznikla v paměti změněná struktura partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14004 [Kanál %1:] Program %2 nelze spustit kvůli blokování startu v specifickém kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = (přístupová cesta s názvem programu)

Vysvětlení: Zvolený program %2 v kanálu %1 nelze vykonat, protože pro tento kanál je aktivní blokování startu.
Důvod: Při navolení programů systému ShopMill nebo systému ShopTurn nebo při jejich změně provádí HMI automatickou kontrolu konzistence zadaných parametrů. Během této doby se zpracování zvoleného NC programu zabraňuje ze strany HMI nastavením takzvaného "blokování startu specifického pro kanál". Jestliže je v důsledku nastaveného blokování startu specifického pro kanál odmítnut NC-Start, vypíše se v závislosti na MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15 alarm 14004. Alarm se vypisuje také při vyhledávání bloku, v tomto případě však není závislý na MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 15.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte NC-start

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14005 [Kanál %1:] Blok %2 Program %3 Je aktivní programově specifické blokování startu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Program %3 nelze vykonat, protože pro tento soubor je aktivní blokování startu specifické pro program.

Důvod: Ukončením editace programů systému ShopMill nebo systému ShopTurn provádí HMI automatickou kontrolu konzistence zadaných parametrů. Během této doby se zpracování zvoleného NC programu zabraňuje ze strany HMI nastavením takzvaného "blokování startu specifického pro program". Jestliže během této kontroly stisknete tlačítko NC-Start, program nebude spuštěn a v závislosti na MD 11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK bit 6 se vypíše alarm 14005.

Alarm 14005 se vypisuje i tehdy, pokud zpracování partprogramu narazí na podprogram, pro který je nastaven atribut "Blokování startu".

Po ukončení kontroly je možné pokračovat ve zpracovávání programu stisknutím tlačítka NC-Start.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte NC-start

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14006 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný název programu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Název programu

Vysvětlení: Při navolení nebo vyvolání NC programu bylo zjištěno, že název programu neodpovídá konvencím NC:

- maximální délka názvu programu bez prefixu _N_ a sufixu _MPF / _SPF nesmí překročit 24 znaků, protože jinak je název programu odříznut v proměnných OPI.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkraťte název programu

- Potlačte alarm pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 9

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14007 [Kanál %1:] Blok %2: Program %3 se edituje

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Název programu

Vysvětlení: Program %3 nelze vykonat, protože je zablokován jinou aplikací, např. HMI editorem.

Důvod: Program %3 se nachází na externím nosiči dat (CF karta, síťová jednotka, USB device) a z tohoto nosiče dat má být zpracován v režimu EES (Execution from External Storage). Zpracování programu však není možné, protože program byl jinou aplikací, např. HMI editorem, otevřen pro zápis a pro tento soubor byl nastaven WRITE-Lock.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Zavřete aplikaci, která nastavila WRITE-Lock, tedy např. HMI editor, a pokračujte ve zpracovávání programu stisknutím tlačítka NC-Start.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14009 [Kanál %1:] Blok %2: neplatný adresář programu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Cesta k programu

Vysvětlení: Příkaz partprogramu CALLPATH byl vyvolán s parametrem (přístupovou cestou programu), který odkazuje na adresář, který neexistuje v souborovém systému NCK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte příkaz CALLPATH tak, aby parametr obsahoval kompletní název cesty načteného adresáře.
- Načtěte naprogramovaný adresář do souborového systému NCK.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14010 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený implicitní parametr při vyvolání podprogramu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu s předáváním parametrů byly vynechány parametry, které nelze nahrazovat defaultními parametry (parametry typu Call-by-reference nebo parametry typu AXIS. Ostatní chybějící parametry jsou předdefinovány hodnotou 0 nebo u frames standardním frame).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Při vyvolání podprogramu je nutno doplnit hodnoty chybějících parametrů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14011 [Kanál %1:] Blok %2: Program %3 není k dispozici nebo se edituje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Vyvolání podprogramu bylo přerušeno, protože nebylo možné otevřít daný podprogram.
Vyvolání podprogramu je možné prostřednictvím
- identifikátoru podprogramu
- příkazů CALL / PCALL / MCALL
- příkazu SETINT
- nahrazení funkce M/T
- vyvolání programu řízená tokem událostí (PROG_EVENT)
- navolení asynchronního podprogramu PLC pomocí PI "_N_ASUP__" popř. FB-4
- vyvolání asynchronního podprogramu PLC přes interrupt rozhraní (FC-9)

Existují různé příčiny tohoto alarmu:
- podprogram se nenachází v paměti partprogramu
- podprogram se nenachází ve vyhledávací cestě (navolený adresář, _N_SPF_DIR nebo adresáře cyklů _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR)
- podprogram není povolen nebo se edituje
- Chybná absolutní cesta ve vyvolání podprogramu:
  Příklady úplných názvů cest: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF nebo /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. directoryName: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (standardní adresáře). wpdName: aplikačně specifický identifikátor adresáře obrobku (max. 24 znaků). programmName: název podprogramu (max. 24 znaků)
- Některý reload buffer pro zpracovávání z externího zdroje byl vyvolán jako podprogram.

Poznámka: Neznámé identifikátory (string), které jsou samy v řádku partprogramu, jsou interpretovány jako vyvolání podprogramu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že podprogram (parametr alarmu %3)
- je k dispozici v paměti partprogramu
- je povolen a není editován
- se nachází ve vyhledávací cestě, pokud se nevyvolá pomocí absolutního názvu cesty

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14012 [Kanál %1:] Blok %2: překročena maximální úroveň podprogramů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl překročen maximální počet 16 úrovní programů.
Z hlavního programu je možné vyvolávat podprogramy, které smí být vnořovány 15krát.
U přerušovacích rutin je možné používat dvě dodatečné úrovně programu. Tím se celkový počet úrovní programu zvýší na 18.
Úrovně programu jsou společně používány uživatelskými programy a cykly firmy Siemens, popř. aplikacemi firmy Siemens, jako např. ShopMill a ShopTurn.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte obráběcí program, aby byl zmenšen počet úrovní vnořování, např. pomocí editoru okopírujte podprogram z další úrovně vnořování do volajícího programu a zrušte vyvolání tohoto podprogramu. Tím se sníží počet úrovní vnořování o jednu úroveň programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14013 [Kanál %1:] Blok %2: počet opakování podprogramu není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu je naprogramovaný počet opakování P nulový nebo záporný.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte počet opakování mezi 1 a 9 999.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14014 [Kanál %1:] Zvolený program %3 není k dispozici nebo se edituje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Zvolený partprogram se nenachází v paměti NCK nebo prováděcí právo partprogramu je vyšší než aktuální přístupové právo.
Při jeho vytvoření dostal tento program tenkrát aktivní úroveň ochrany řídicího systému NC.
Od verze SW 5 už není možné spustit program editovaný v HMI tlačítkem NC-Start.
Alarm se objeví také v případě, kdy pro definici GUD nebo maker byl zvolen jiný soubor než k tomu předpokládané definiční soubory.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Požadovaný program načtěte do paměti NCK nebo zkontrolujte a opravte název adresáře (přehled obrobků) a programu (přehled programů) a opakujte volbu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14015 [Kanál %1:] Blok %2 Program %3 není povolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Prováděcí právo aktuálně nastavené na řídicím systému (např. poloha přepínače na klíč 0) není dostatečné pro zpracování partprogramu %3.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zvyšte prováděcí právo podle úrovně ochrany partprogramu %3
- Partprogramu %3 přidělte nižší úroveň ochrany nebo povolte jej (ochranná úroveň přepínače na klíč 0)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14016 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při vyvolání podprogramu pomocí funkce M/T

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramu pomocí funkce M nebo T byl zjištěn následující konflikt:
V bloku, ke kterému se vztahuje parametr %2
- bylo již aktivováno nahrazení funkce M nebo T
- je aktivní modální volání podprogramu
- byl naprogramován návrat z podprogramu
- byl naprogramován konec partprogramu
- je aktivní volání podprogramu M98 (pouze v externím jazykovém režimu)
- bylo naprogramováno nahrazení funkce T programováním funkce D ve stejném řádku partprogramu při aktivní korekci délky nástroje (G43/G44) v systému ISO2
- bylo naprogramováno nahrazení funkce T, nakonfigurované na konci bloku, a volání podprogramu, například modálním vyvoláním cyklu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zásadně je nahrazení funkce M nebo T možné pouze tehdy, pokud se neuskutečňuje volání podprogramu nebo návrat z něj na základě jiných struktur programu. Příslušným způsobem opravte partprogram.
Jestliže bylo nakonfigurováno nahrazení funkce T s vykonáním na konci bloku a ve stejném bloku bylo naprogramováno volání podprogramu, nahrazení funkce T se musí provádět na začátku bloku. K tomu se musí nastavit MD10719 $MN_T_NO_FCT_CYCLE_MODE bit 1 = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14017 [Kanál %1:] Blok %2 Syntaktická chyba při volání podprogramu funkcí M

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volání podprogramu pomocí funkce M s předáváním parametrů byla zjištěna nedovolená syntax:
rozšíření adresy nebylo naprogramováno jako konstanta.
hodnota funkce M nebyla naprogramována jako konstanta.
Upozornění:
Jestliže pomocí parametru stroje MD10718 $MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR bylo pro nahrazení funkce M projektováno předávání parametrů, platí pro tuto funkci M omezení, že jak rozšíření adresy, tak i hodnota funkce M musí být při nahrazení naprogramovány jako konstanta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte programování funkce M.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14018 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz partprogramu %3 nelze vykonat (úroveň ochrany pož./skut.: %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaný příkaz
%4 = Úroveň ochrany příkazu / aktuální úroveň ochrany

Vysvětlení: Příkazu partprogramu %3 je přiřazena úroveň ochrany, která je logicky vyšší (ohledně hodnoty nižší) než aktuální přístupové právo, nebo příkaz neexistuje v aktuální konfiguraci řídicího systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram. NC příkazy dovolené pro příslušnou konfiguraci systému naleznete v Návodu k programování firmy Siemens, popř. v dokumentaci výrobce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14019 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 špatná hodnota nebo špatný počet parametrů při vyvolání funkce nebo procedury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: - Při vyvolání funkce nebo procedury byla uvedena nedovolená hodnota parametru.
- Při vyvolání funkce nebo procedury byl naprogramován nedovolený počet aktuálních parametrů.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14020 [Kanál %1:] Blok %2: nesprávná hodnota, nebo špatný počet parametrů při vyvolání funkce nebo procedury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Při vyvolání funkce nebo procedury byla uvedena nedovolená hodnota parametru.
- Při vyvolání funkce nebo procedury byl naprogramován nedovolený počet aktuálních parametrů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14021 [Kanál %1:] Blok %2: nesprávná hodnota, nebo špatný počet parametrů při vyvolání funkce nebo procedury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Při vyvolání funkce nebo procedury byla uvedena nedovolená hodnota parametru.
- Při vyvolání funkce nebo procedury byl naprogramován nedovolený počet aktuálních parametrů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14022 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při vyvolání funkce nebo procedury. Kód chyby %3.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při vyvolání funkce nebo procedury nastala chyba.
Příčina chyby je blíže specifikována chybovým kódem.
Význam kódu chyby je zjistitelný z dokumentace dané funkce nebo procedury, jejíž vyvolání způsobilo chybu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14024 [Kanál %1:] Blok %2 Chybějící oprávnění k přístupu při inicializaci %3[%4].

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Proměnná, která má být nastavena na standardní hodnotu
%4 = Index proměnné, která má být nastavena na standardní hodnotu

Vysvětlení: Při vyvolání funkce DELOBJ se pokusilo nastavit proměnnou zpět na svou standardní hodnotu. Oprávnění k přístupu však není dostatečné.
Jestliže se vyskytuje tento alarm, nebudou změněna žádná data, ani taková data, pro která by oprávnění k přístupu stačilo.
Alarm se může vyskytovat pouze tehdy, pokud se aktuální hodnota systémové proměnné, u které pokus o zápis způsobí alarm, nerovná hodnotě základního nastavení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvyšte oprávnění k přístupu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14025 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Nedovolené modální ID

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U modálních synchronních akcí bylo zadáno nedovolené identifikační číslo.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14026 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: neplatné číslo polynomu v příkazu FCTDEF

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz FCTDEF s číslem polynomu, které překročí maximum specifikované pomocí MD28252 $MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14027 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Naprogramováno příliš mnoho technologických cyklů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Synchronní akcí pohybu lze vyvolávat maximálně osm technologických cyklů. Tato horní mez byla překročena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14028 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: Naprogramováno příliš mnoho parametrů pro technologický cyklus

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální počet předávaných parametrů pro jeden technologický cyklus byl překročen.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte technologický cyklus.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14030 [Kanál %1:] Blok %2 Při kývání s přísuvným pohybem kombinovat OSCILL s POSP

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při kyvném zajíždění řízeném synchronními akcemi musí být přiřazení osy kývání a osy přísuvu (OSCILL) a definice přísuvu (POSP) provedeno v jednom NC bloku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14034 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Úhel otáčení je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování úhlu otáčení (pomocí AR) pro interpolaci podle evolventy je maximálně programovatelný úhel otáčení omezen, jestli se evolventa pohybuje směrem ke základní kružnici. Maximální úhel je dosažen tehdy, když evolventa trefí na základní kružnici. Pomocí MD21016 $MC_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_LIMIT= TRUE se každý úhel akceptuje bez alarmu, případně se automaticky omezuje při interpolaci.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14035 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Počáteční bod není platný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při interpolaci podle evolventy je nutné, aby počáteční bod evolventy byl mimo základní kružnici. Naprogramovaný střed resp. rádius musí být příslušným způsobem přizpůsoben.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14036 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Koncový bod není platný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při interpolaci podle evolventy je nutné, aby koncový bod evolventy byl mimo základní kružnici. Naprogramovaný střed resp. rádius nebo koncový bod musí být příslušným způsobem přizpůsoben.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14037 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Rádius není platný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při interpolaci podle evolventy je nutné, aby naprogramovaný rádius základní kružnice byl větší než nula.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14038 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventu nelze určit: Chyba koncového bodu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný koncový bod není na evolventě definované počátečním bodem, poloměrem a středem základní kružnice. Rozdíl mezi efektivním koncovým poloměrem a naprogramovanou hodnotou je větší než dovolená hodnota v MD21015 $MC_INVOLUTE_RADIUS_DELTA.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14039 [Kanál %1:] Blok %2 Evolventa: Koncový bod programován vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při interpolaci podle evolventy lze programovat buď koncový bod s identifikátory geometrických os nebo úhel otáčení pomocí AR=hodnota. Současné programování koncového bodu a úhlu otáčení v jednom bloku není dovoleno, protože tím koncový bod není jednoznačně definován.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14040 [Kanál %1:] Blok %2: chyba koncového bodu kružnice

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při kruhové interpolaci leží buď rádiusy kružnice pro počáteční a koncový bod nebo středy kružnice dále od sebe, než vyplývá z parametrů stroje.

1. Při programování radiusu jsou počáteční a koncový bod identické, proto poloha kružnice není určena počátečním a koncovým bodem.

2. Rádiusy: Na základě aktuálního počátečního bodu a ostatních naprogramovaných parametrů kružnice vypočítává NCK rádiusy pro počáteční a koncový bod.

K hlášení alarmu dojde tehdy, jestliže je rozdíl rádiusů kružnice buď

- větší než hodnota v MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST (u malých rádiusů, je-li naprogramovaný rádius menší než kvocient MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST dělený MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR), nebo

- větší než naprogramovaný rádius násobený parametrem stroje MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR (u velkých rádiusů, je-li naprogramovaný rádius větší než kvocient MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST dělený MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR).

3. Středy: Rádiusem kružnice k počátečnímu bodu se vypočítává nový střed kružnice, který leží na středové kolmici, která byla vytvořena na spojovací přímce mezi počátečním a koncovým bodem kružnice. Úhel v obloukové míře mezi oběma přímkami od počátečního bodu k takto vypočtenému popř. naprogramovanému středu musí být menší než odmocnina z 0.001 (odpovídá asi 1,8 stupňů).

4. Celá kružnice a INTERSEC: Celá kružnice není dovolena pro funkci INTERSEC.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zkontrolujte MD21000 $MC_CIRCLE_ERROR_CONST a MD21010 $MC_CIRCLE_ERROR_FACTOR. Pokud hodnoty jsou v rozumných mezích, je nutno přesněji programovat koncový bod kružnice příp. střed kružnice v bloku partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14045 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při programování tangenciální kružnice

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm může mít následující příčiny:

Při programování tangenciální kružnice není definován směr tangenty, např. protože před aktuálním blokem ještě nebyl naprogramován žádný jiný pohybový blok. Na základě počátečního a koncového bodu jakož i směru tangenty nelze tvořit kružnici, protože koncový bod - z hlediska počátečního bodu - leží směrem opačným směru určenému tangentou.

Není možné tvořit tangenciální kružnici, protože tangenta je kolmá k aktivní rovině.

Ve speciálním případě, že tangenciální kružnice přechází do přímky, bylo pomocí TURN naprogramováno několik celých otáček kružnice.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14048 [Kanál %1:] Blok %2 Špatný počet otáček při programování kruh. dráhy

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice byl naprogramován nepřípustný počet celých otáček.
Počet otáček nesmí být záporný a nesmí být větší než 1000000.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14050 [Kanál %1:] Blok %2: překročen počet úrovní vnořování u výpočetních operací

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro výpočet aritmetických výrazů v NC blocích se používá zásobník operandů o pevně nastavené velikosti. U velmi komplexních výrazů může docházet k přeplnění tohoto zásobníku. Může se to stávat také v případě rozsáhlých výrazů v synchronních akcích.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Rozdělte komplexní aritmetické výrazy do více, jednodušších výpočetních bloků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14051 [Kanál %1:] Blok %2 Aritmetická chyba v partprogramu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Při výpočtu aritmetického výrazu došlo k přeplnění (na př. dělení nulou).
- U některého datového typu došlo k překročení rozsahu hodnot, který je možné vypisovat

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Analyzujte program a opravte chybná místa programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14055 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená substituce NC jazyka, kód chyby %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Alarm se vyskytuje v souvislosti se substitucí NC jazyka projektovanou přes MD30465 $MA_AXIS_LANG_SUB_MASK. Kód chyby %3 blíže specifikuje příčinu problému:
Kód chyby:
1: Bylo naprogramováno několik událostí, které vedou k vyvolání substitučního cyklu. V jednom řádku partprogramu je dovolená pouze jedna substituce.
2: Pro řádek partprogramu se substitucí NC jazyka byla naprogramována také synchronní akce po blocích.
3: Systémové proměnné $P_SUB_SPOSIT resp. $P_SUB_SPOSMODE byly vyvolány mimo substituční cyklus.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte NC program

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14060 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolená úroveň přeskočení u víceadresového přeskočení bloků

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: U víceadresového přeskočení bloků byla zadána úroveň větší než 7. (V paketu 1 je udávání hodnoty pro úroveň přeskočení odmítnuto již převodníkem jako chyba syntaxe, t.zn., že je možná pouze 1 úroveň 'Přeskočení bloku' ZAP/VYP).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte úroveň přeskočení bloku (číslo po lomítku) menší než 8.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14065 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba příkazu SPRINT/ISOPRINT: kód chyby %4 informace %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Doplňková informace
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Při interpretaci příkazu SPRINT resp. ISOPRINT byla zjištěna chyba, která je blíže popsána parametrem %4. Parametr %3 případně poskytuje dodatečné informace o vzniklém problému.
Seznam kódů chyb (parametr %4):
1: Byl rozpoznán neznámý popis formátu %3
2: Formát %.nP: překročení rozsahu při konverzi na 32-bitové číslo
3: Formát %P: znak %3 nelze konvertovat do kódu vybraného pomocí MD 10750 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_CODE.
4: Byla překročena maximální délka řetězce 400 bajtů
5: Příkaz SPRINT/ISOPRINT byl programován s neplatným počtem parametrů
6: Parametry SPRINT/ISOPRINT byly programovány s nedovoleným datovým typem
7: Formát %m.nP: překročení rozsahu kvůli parametru n při MD 10751 / $MN_SPRINT_FORMAT_P_DECIMAL = 0

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte příkaz SPRINT resp. ISOPRINT.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14066 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při výstupu na externím zařízení při příkazu %3, kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příkaz partprogramu
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Při zpracování příkazů ISOOPEN, ISOPRINT, ISOCLOSE nebo EXTOPEN, WRITE, EXTCLOSE byla zjištěna chyba, která je blíže popsána kódem chyby.

Seznam kódů chyb:

1: Externí zařízení nelze otevřít
2: Externí zařízení nebylo projektováno
3: Externí zařízení bylo projektováno s neplatnou cestou
4: Nemáte přístupová práva pro externí zařízení
5: Externí zařízení je již exkluzivně obsazeno
6: Externí zařízení je již sdíleně obsazeno
7: Soubor je delší než LOCAL_DRIVE_MAX_FILESIZE
8: Max. počet externích zařízení byl překročen
9: Chybí option pro LOCAL_DRIVE
11: V24 již obsazeno funkcí Easy-Message
12: Údaj Append/Overwrite odlišný od extdev.ini
14: Externí zařízení není obsazeno nebo je otevřené
15: Chyba při zápisu na externí zařízení
16: Byla naprogramována neplatná externí cesta
21: Chyba při zavření externího zařízení
22: Externí zařízení není připojeno (mountováno)
90: Timeout

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte parametrizaci příkazu ISOOPEN, ISOPRINT nebo ISOCLOSE. Viz také MD 10830 $MN_EXTERN_PRINT_DEVICE a MD 10831 $MN_EXTERN_PRINT_MODE.
Zkontrolujte konfiguraci externího zařízení na CF kartě v /user/sinumerik/nck/extdev.ini a /oem/sinumerik/nck/extdev.ini.
Zkontrolujte připojení a funkceschopnost externího zařízení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14070 [Kanál %1:] Blok %2: paměť proměnných nedostatečná pro vyvolání podprogramu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vyvolaný podprogram nelze zpracovat (otevřít), protože buď nepostačuje obecně zakládaná interní datová paměť , nebo je příliš malá paměťová oblast, která je k dispozici pro lokální programové proměnné. Alarm se může vyskytnout pouze v režimu MDA.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Analyzujte daný úsek partprogramu:
1. Byl při definicích proměnných vždy zvolen nejvhodnější datový typ? (špatný např. REAL pro datové bity -- lépe: BOOL)
2. Lze lokální proměnné nahradit globálními proměnnými?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14080 [Kanál %1:] Blok %2 Cíl skoku %3 nebyl nalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Cílové místo skoku

Vysvětlení: V případě podmíněných a nepodmíněných skoků musí být cílem skoku uvnitř programu blok s návěštím (symbolický název místo čísla bloku). Jestliže se při vyhledávání bloku v programovaném směru nenalezne cíl skoku s daným návěštím, dojde k výpisu alarmu.
V případě parametrizovatelného skoku zpět na číslo bloku nebo návěští příkazem RET musí být cílem skoku uvnitř programu blok s číslem bloku nebo návěštím (symbolický název místo čísla bloku).
V případě skoku zpět ve více úrovních (parametr 2) musí být cílem skoku blok uvnitř úrovně programu, na kterou byl proveden skok.
V případě skoku zpět s řetězcem jako cíl skoku zpět musí být vyhledávacím řetězcem název, který je znám v řídicím systému, a před vyhledávacím řetězcem smí být v bloku pouze číslo bloku nebo/a návěští.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte následující možnosti chyb v NC partprogramu:
1. Zkontrolujte, jestli označení cíle je identické s návěštím.
2. Souhlasí směr skoku?
3. Bylo návěští ukončeno dvojtečkou?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14082 [Kanál %1:] Blok %2 Návěští %3 Sekce programu nenalezena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počáteční nebo koncové návěští

Vysvětlení: Počáteční bod pro opakování části programu pomocí CALL <Název programu> BLOCK <Startlabel> TO <Endlabel> nebyl nalezen, nebo stejné opakování části programu bylo vyvoláno rekurzívně.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte startlabel a endlabel pro opakování programu v uživatelském programu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14085 [Kanál %1:] Blok %2: Příkaz není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkaz 'TML()' smí být použit pouze v podprogramu, který nahrazuje příkaz T.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14088 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Pochybná poloha

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla naprogramována poloha osy, která je větší než 3.40e+38 inkrementů. Tento alarm je možné potlačit bitem11 v MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14091 [Kanál %1:] Blok %2: Funkce není dovolena, index: %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Index

Vysvětlení: Byla naprogramována či spuštěna funkce, která není přípustná v aktuálním kontextu programu. Pochybná funkce je zakódována v parametru "Index":
Index == 1: Příkaz "RET" byl naprogramován na úrovni hlavního programu
Index == 2: Konflikt "Přerušení úrovně"/"Vymazat počet průchodů" a "Implicitní GET"
Index == 3: Konflikt Spuštění asynchronního podprogramu přímo po volbě funkce Overstore (do P3)
Index == 4: MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1 : SUPA/G153/G53 naprogramován při G75
Index == 5: Příkaz POSRANGE není naprogramován v synchronní akci
Index == 6: Příkaz SIRELAY není naprogramován v synchronní akci
Index == 7: Příkaz GOTOF/GOTOB/GOTO s řetězcovou proměnnou naprogramován v synchronní akci
Index == 8: Aplikace COA "Generátor obrábění" není aktivní
Index == 9: Aktivní korekce rádiusu nástroje při G75
Index == 10: Počet úrovní návratu je příliš velký, při RET(,,,xy) v několika programových úrovních
Index == 11: Funkce není implementovaná pro tuto proměnnou

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Index == 1: Příkaz "RET" nahradit funkcí M17/M30
Index == 2: Za vyvoláním podprogramu, na které se vztahuje "Přerušení úrovně"/"Vymazat počet průchodů", vložit pomocný blok (např. M99)
Index == 3: Funkcí Overstore přepsat pomocný blok (např. M99), potom spustit asynchronní podprogram (do P3)
Index == 4: U MD10760 $MN_G53_TOOLCORR = 1: SUPA/G53/G153 neaktivovat v bloku s G75
Index == 5: Příkaz POSRANGE naprogramovat v synchronní akci
Index == 6: Příkaz SIRELAY naprogramovat v synchronní akci
Index == 7: Příkaz GOTOF/GOTOB/GOTO naprogramovat s číslem bloku nebo návěštím
Index == 8: Nahrát aplikaci COA "Generátor obrábění"
Index == 9: Aktivní korekce rádiusu nástroje při G75

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14092 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 je špatný typ osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Nastala jedna z následujících chyb programování:

1. Klíčové slovo WAITP(x) "Čekat se změnou bloku, dokud uvedená polohovací osa nedosáhla svého koncového bodu" bylo použito pro osu, která není polohovací osou.

2. Funkce G74 "Najíždění na referenční bod z programu" byla naprogramována pro vřeteno. (Dovoleny jsou pouze adresy os).

3. Klíčové slovo POS/POSA bylo použito pro vřeteno. (Pro polohování vřetena je nutno naprogramovat klíčová slova SPOS a SPOSA).

4. Pokud se alarm vyskytuje ve spojení s funkcí "Vrtání závitu bez kompenzačního pouzdra" (G331), jsou možné tyto příčiny:

- Master vřeteno není v polohové regulaci.
- Nesprávné Master vřeteno
- Master vřeteno bez enkodéru

5. Byl naprogramován název osy, který již neexistuje, např. při použití proměnných os jako indexu. Nebo jako index bylo naprogramováno NO_AXIS.

6. Jestliže je alarm 14092 vypsán jako upozornění v alarmu 20140 Synchronní akce: Pohyb příkazové osy, jsou možné ještě následující příčiny:

- Osou se aktuálně již pohybuje NC programem.
- Pro osu je aktivní superponovaný pohyb.
- Osa je aktivní ve vazbě jako podřízená osa.
- Pro osu je aktivní interpolační kompenzace, např. kompenzace teploty.

7. Funkce PRESETON/ PRESETONS byla naprogramována pro neznámou kanálovou osu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění:
- Opravte partprogram podle výše specifikované chyby.
- Naprogramujte SPOS.
- Pomocí SETMS aktivujte správné Master vřeteno.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14093 [Kanál %1:] Blok %2 Dráhový interval pro polynomiální interpolaci <= 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro polynomiální interpolaci POLY byla pod klíčovým slovem pro délku polynomu PL=... naprogramována záporná hodnota nebo 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko NC-Stop a pomocí softkeye KOREKCE PROGRAMU aktivujte funkci "Korekce bloku". Ukazatel korekce se umístí na chybný blok.

Opravte hodnotu uvedenou pod PL = ...

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14094 [Kanál %1:] Blok %2 Pro polynomiální interpolaci byl naprogramován polynom řádu většího než 3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Řád polynomu polynomiální interpolace vyplývá z počtu programovaných koeficientů osy. Maximální možný řád polynomu je 3, tzn., že osy se řídí podle funkce:
f(p) = a0 + a1 p + a2 p2 + a3 p3
Koeficient a0 je skutečná poloha při startu interpolace a neprogramuje se!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte počet koeficientů. Blok s polynomem může mít maximálně tvar:
N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33)
N1 PO[n]=... PL=44
n ... identifikátor osy, max. 8 dráhových os v bloku

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14095 [Kanál %1:] Blok %2 Poloměr příliš malý u programování kruhové dráhy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při poloměrovém programování byl naprogramován příliš malý poloměr, t.zn. že programovaný poloměr je menší než poloviční vzdálenost mezi počátečním a koncovým bodem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14096 [Kanál %1:] Blok %2: konverze typu není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Během zpracovávání programu byla data přiřazením hodnoty proměnné nebo aritmetickou operací propojena tak, že je nutno je zkonvertovat na jiný datový typ. Přitom by došlo k překročení rozsahu hodnot.
Rozsahy hodnot jednotlivých typů proměnných:
- REAL: Vlastnost: zlomková čísla s desetinnou tečkou, rozsah hodnot: +/-(2,2*10e-308 ... 1,8*10e308)
- INT: Vlastnost: celá čísla se znaménkem, rozsah hodnot: +/-(-2147483648 ... +2147483647)
- BOOL: Vlastnost: pravdivostní hodnota FALSE, TRUE, rozsah hodnot: 0,1
- CHAR: Vlastnost: 1 znak ASCII, rozsah hodnot: 0-255
- STRING: Vlastnost: sekvence znaků (max. délka závislá na proměnné), rozsah hodnot: 0 ... 255
- AXIS: Vlastnost: adresy os, rozsah hodnot: identifkátory kanálových os
- FRAME: Vlastnost: geometrické údaje, rozsah hodnot: ---

Přehled konverzí typů:
- REAL na: REAL: ano, INT: ano*, BOOL: ano1), CHAR: ano*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- INT na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: je-li hodnota 0 ...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- BOOL na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano, CHAR: ano, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -
- CHAR na: REAL: ano, INT: ano, BOOL: ano1), CHAR: ano, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- STRING na: REAL: -, INT: -, BOOL: ano2), CHAR: jenom je-li jen 1 znak, STRING: ano, AXIS: -, FRAME: -
- AXIS na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: ano, FRAME: -
- FRAME na: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: ano

1) Hodnota <>0 odpovídá TRUE, hodnota ==0 odpovídá FALSE.
2) Délka řetězce 0 => FALSE, jinak TRUE
3) Jestliže existuje pouze jeden znak.
Konverze není možná z typu AXIS a FRAME a na typ AXIS a FRAME.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte danou část programu tak, aby se zabránilo překročení rozsahu hodnot, např. změnou definice proměnné.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14097 [Kanál %1:] Blok %2: STRING nelze konvertovat na typ AXIS

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vyvolaná funkce AXNAME - konverze předaného parametru typu STRING na název osy (vrácená hodnota) typu AXIS - nenalezla tento identifikátor osy v parametrech stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte předaný parametr (název osy) funkce AXNAME, zda byla naprojektována (nakonfigurována) geometrická osa, osa kanálu nebo osa stroje stejného názvu pomocí parametrů stroje:
MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
MD20060 $MC_AXCONF_GEOAX_NAME_TAB
MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.
Předávaný řetězec zvolte podle názvu osy, eventuálně změňte název osy v parametrech stroje.
(Jestliže byste chtěli změnit název přes NC partprogram, musíte tuto změnu napřed aktivovat prostřednictvím "Power-On").

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14098 [Kanál %1:] Blok %2: chyba konverze - nebylo nalezeno žádné platné číslo

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Řetězec nepředstavuje platné číslo INT příp. REAL.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Pokud se jedná o zadání, můžete pomocí předdefinované funkce ISNUMBER (s tímtéž parametrem) zkontrolovat, jestli řetězec představuje číslo.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14099 [Kanál %1:] Blok %2: výsledek zřetězení řetězců příliš dlouhý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výsledkem zřetězení řetězce je řetězec, který je větší než maximum délky řetězce 'system-imposed '.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte partprogram. Pomocí funkce STRLEN můžete kontrolovat velikost součtového řetězce ještě před zřetězením.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14102 [Kanál %1:] Blok %2 Programován řád polynomu větší než 5 pro úhel vektoru orientace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro polynomiální interpolaci pro vektor orientace byl naprogramován řád polynomu, který je větší než pět.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14103 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při vyvolání funkce CORRTRAFO.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Při volání funkce CORRTRAFO se vyskytla chyba. Číslo chyby specifikuje příčinu chyby.

Čísla chyby:

1: Není aktivní žádná transformace.

2: Aktuálně aktivní transformace není transformace orientace.

3: Aktivní transformace orientace nebyla definována pomocí kinematických řetězců.

10: Parametr volání _CORR_INDEX je záporný.

11: Parametr volání _CORR_MODE je záporný.

12: Neplatný odkaz na úsek dílčího řetězce (místo jednotek parametru _CORR_INDEX). Hodnota nesmí být větší než počet orientačních os v dílčím řetězci).

13: Neplatný odkaz na orientační osu dílčího řetězce (místo jednotek parametru _CORR_INDEX). Hodnota musí být menší než počet orientačních os v dílčím řetězci).

14: Neplatný odkaz na dílčí řetězec (místo 10ek parametru _CORR_INDEX). Přípustné hodnoty jsou pouze hodnoty 0 a 1 (odkaz na řetězec Part popř. Tool). Tato chyba se vyskytuje také v případě, kdy neexistuje dílčí řetězec, na který odkazuje _CORR_INDEX.

15: V úseku, na který odkazuje parametr _CORR_INDEX, není definován žádný korekční element($NT_CORR_ELEM_P popř. $NT_CORR_ELEM_T).

20: Neplatný korekční režim (místo jednotek parametru _CORR_MODE). Přípustné hodnoty jsou pouze hodnoty 0, 1, 8 a 9.

21: Neplatný korekční režim (místo 10ek a / nebo místo 100vek parametru _CORR_MODE). Při čtení systémové proměnné je nutno, aby místo 100vek bylo vždy nulové. Při čtení nebo zápisu směru osy smí být nenulové pouze místo jednotek.

30: Místo 100vek parametru _CORR_MODE není platné. Přípustné hodnoty jsou pouze hodnoty 0 a 1.

31: Místo 1000ů parametru _CORR_MODE není platné. Přípustné hodnoty jsou pouze hodnoty 0 a 1.

40: Směrový vektor, který má být použit jako směr osy, je nulový vektor.

41: Při korekci offsetového vektoru je rozdíl oproti aktuální hodnotě alespoň v jedné souřadnici větší než maximální hodnota v setting datumu 41610 $SN_CORR_TRAFO_LIN_MAX.

42: Při korekci směrového vektoru je úhlový rozdíl oproti aktuálnímu směru větší než maximální hodnota v setting datumu 41611 $SN_CORR_TRAFO_DIR_MAX.

43: Pokus o zápis systémové proměnné byl odmítnut kvůli chybějícímu oprávnění k zápisu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte vyvolání funkce

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14109 [Kanál %1:] Blok %2 Simultánní pohyb lineární a kruhové osy při statické transformaci orientace.

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivní statické transformaci orientace není dovolen typ interpolace CP (G-kód skupiny 49), pokud lineární a kruhové osy musí současně interpolovat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte NC program:

Aktivujte dynamickou transformaci orientace.

Změňte G-kód skupiny 49.

Pohyb lineárních a kruhových os neproveďte současně, ale sukcesivně.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14130 [Kanál %1:] Blok %2: uvedeno příliš mnoho inicializačních hodnot

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při přiřazení pole pomocí SET bylo v běhu programu naprogramováno více inicializačních hodnot než je prvků pole.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zmenšete počet inicializačních hodnot.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14140 [Kanál %1:] Blok %2 Programování polohy bez transformace není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro pozici osy byla naprogramována informace o poloze, aniž by byla aktivní transformace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14144 [Kanál %1:] Blok %2 Pohyb PTP není dovolen. Kód chyby %3.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Požadovaný pohyb PTP není možný. Příčina chyby je blíže specifikována kódem chyby.
Kód chyby:
- 1. Při aktuálně aktivní transformaci není možná interpolace PTP.
- 2. Interpolace PTP a korekce rádiusu nástroje nesmějí být současně aktivní.
- 3. Druhy interpolace PTP PTPWOC a PTPWOC2 jsou dovoleny pouze pro transformace orientace.
- 4. Interpolace PTP a COMPSURF nesmějí být současně aktivní.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14146 [Kanál %1:] Blok %2 Pohyb CP nebo PTP bez transformace není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro pohyb byl naprogramován G-kód CP nebo PTP, aniž by byla aktivní transformace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14149 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při aktivování držáku nástroje s číslem %4.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby
%4 = Číslo držáku nástroje

Vysvětlení: Při aktivování orientovatelného držáku nástroje (Toolcarriers) s uvedeným číslem, jehož geometrická data mají být vyčtena z kinematických řetězců, se vyskytla chyba.

Geometrická data držáku nástroje jsou vyčítána z kinematických řetězců tehdy, pokud je bit 0 nastaven v systémovém parametru $TC_CARR_KIN_CNTRL[n].

Druh chyby je blíže určen číslem kódu chyby.

Kód chyby:

1 Nejsou k dispozici žádné elementy kinematického řetězce. Řešení: Strojní parametr MD18880 $MN_MM_MAXNUM_KIN_CHAIN_ELEM musí být neroven nule.

2 Při analýze kinematického modelu stroje se vyskytla chyba.

3 Neplatný typ držáku nástroje. Povoleny jsou pouze typy "T", "P" a "M" (volitelně psaní velkým nebo malým písmem).

4 Nebyl specifikován žádný řetězec Tool, t.zn. že systémový parametr $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n] je prázdný. U typů držáku nástroje "T" a "M" musí tento systémový parametr odkazovat na element kinematického řetězce.

5 Nebyl specifikován žádný řetězec Part, t.zn. že systémový parametr $TC_CARR_KIN_PART_END[n] je prázdný. U typů držáku nástroje "P" und "M" musí tento systémový parametr odkazovat na element kinematického řetězce.

6 Element kinematického řetězce, na který odkazuje systémový parametr $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n], nebyl nalezen.

7 Element kinematického řetězce, na který odkazuje systémový parametr $TC_CARR_KIN_PART_END[n], nebyl nalezen.

8 Element kinematického řetězce, na který odkazuje systémový parametr $TC_CARR_KIN_TOOL_END[n], byl nalezen, avšak není ve spojení s elementem ROOT. Elementy kinematického řetězce jsou součástí platného modelu stroje pouze tehdy, pokud jsou pomocí odkazů ve spojení s elementem ROOT.

9 Element kinematického řetězce, na který odkazuje systémový parametr $TC_CARR_KIN_PART_END[n], byl nalezen, avšak není ve spojení s elementem ROOT. Elementy kinematického řetězce jsou součástí platného modelu stroje pouze tehdy, pokud jsou pomocí odkazů ve spojení s elementem ROOT.

10 Element kinematického řetězce, na který odkazuje systémový parametr $TC_CARR_KIN_TOOL_START[n], není součástí kinematického řetězce, který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]).

11 Element kinematického řetězce, na který odkazuje systémový parametr $TC_CARR_KIN_PART_START[n], není součástí kinematického řetězce, který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]).

12 Kinematický řetězec (řetězec Tool), který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), obsahuje příliš mnoho elementů.

13 Kinematický řetězec (řetězec Part), který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), obsahuje příliš mnoho elementů.

14 Kinematický řetězec (řetězec Tool), který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), obsahuje příliš mnoho rotačních os. U typu držáku nástroje "T" smí být v tomto řetězci maximálně 2 rotační osy, u typu držáku nástroje "M" je povolena maximálně jedna rotační osa.

15 Kinematický řetězec (řetězec Part), který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]), obsahuje příliš mnoho rotačních os. U typu držáku nástroje "P" smí být v tomto řetězci maximálně 2 rotační osy, u typu držáku nástroje "M" je povolena maximálně jedna rotační osa.

16 Kinematický řetězec (řetězec Tool), který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Tool ($TC_CARR_KIN_TOOL_END[n]), neobsahuje žádné rotační osy. Řetězec musí obsahovat alespoň jednu rotační osu.

17 Kinematický řetězec (řetězec Part), který vytváří spojení mezi elementem ROOT a koncovým bodem řetězce Part ($TC_CARR_KIN_PART_END[n]) neobsahuje žádné rotační osy. Řetězec musí obsahovat alespoň jednu rotační osu.

18. Kinematický řetězec (řetězec Tool) pro definici držáku nástroje obsahuje element typu "AXIS_LIN_VIRT", který není dovolen pro držák nástroje ("virtuální" lineární osa).

19. Kinematický řetězec (řetězec Part) pro definici držáku nástroje obsahuje element typu "AXIS_LIN_VIRT", který není dovolen pro držák nástroje ("virtuální" lineární osa).

20. Kinematický řetězec (řetězec Tool) pro definici držáku nástroje obsahuje element typu "AXIS_ROT_VIRT", který není dovolen pro držák nástroje ("virtuální" kruhová osa).

21. Kinematický řetězec (řetězec Part) pro definici držáku nástroje obsahuje element typu "AXIS_ROT_VIRT", který není dovolen pro držák nástroje ("virtuální" kruhová osa).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte chybná data v definici držáku nástroje popř. chybnou definici kinematických řetězců, které používáte pro parametrizaci držáku nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14150 [Kanál %1:] Blok %2 Číslo držáku nástroje nesprávně naprogramováno nebo deklarováno (MD)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bylo naprogramováno číslo držáku nástroje, které je záporné nebo větší než parametr stroje MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte platné číslo držáku nástroje nebo přizpůsobte MD18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14151 [Kanál %1:] Blok %2 Otáčení držáku nástroje není dovolené

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl aktivován držák nástroje, u kterého některý úhel otáčení se nerovná nule, ačkoliv není definována příslušná osa. Osa otáčení není definována tehdy, když všechny tři směrové složky jsou nulové.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte úhel otáčení na nulu nebo definujte příslušnou osu otáčení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14152 [Kanál %1:] Blok %2 Držák nástroje: Neplatná orientace, kód chyby: %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Došlo k pokusu definovat orientaci nástroje pomocí aktivního frame, která není realizovatelná aktuální kinematikou držáku nástroje. Tento případ se může vyskytovat vždy tehdy, když obě osy otáčení držáku nástroje nejsou vzájemně k sobě kolmé nebo pokud držák nástroje má menší počet než dvě osy otáčení.

Nebo pokud musí být nastaveny polohy kruhových os, které poruší příslušné hranice os. Společně s alarmem je vypisován kód chyby, který blíže specifikuje příčinu:

Kód chyby má následující význam:

1: 1. kruhová osa prvního řešení poruší spodní hranici
2: 1. kruhová osa prvního řešení poruší horní hranici
10: 2. kruhová osa prvního řešení poruší spodní hranici
20: 2. kruhová osa prvního řešení poruší horní hranici
100: 1. kruhová osa druhého řešení poruší spodní hranici
200: 1. kruhová osa druhého řešení poruší horní hranici
1000: 2. kruhová osa druhého řešení poruší spodní hranici
2000: 2. kruhová osa druhého řešení poruší horní hranici
3: Požadovaná orientace nemůže být nastavena při dané konfiguraci os

Z kódů chyb, které upozorňují na porušení mezí os, může se současně vyskytovat několik.

Vzhledem k tomu, že se v případě porušení meze osy pokusí sčítáním nebo odčítáním násobků 360 stupňů dosáhnout platné polohy v rámci dovolených mezí os, není - pokud toto není možné - jednoznačně definováno, zda byla porušena spodní nebo horní mez osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram (TCOABS místo TCOFR, aktivujte jiný frame. Změňte parametry držáku nástroje. Změnte rovinu obrábění G17-G19)

Jestliže není možné vymazat alarm a pokud při RESETu vznikne dodatečný alarm 14710, musíte strojní parametr 20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE nastavit na nulu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14153 [Kanál %1:] Blok %2 Neznámý typ držáku nástroje: %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Typ držáku nástroje.

Vysvětlení: V $TC_CARR23[] byl naprogramován neplatný typ držáku nástroje. Dovoleny jsou pouze: t, T, p, P, m, M.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Stop interpretu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte obsah parametrů držáku nástroje

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14154 [Kanál %1:] Blok %2 Hodnota přesné korekce v parametru %3 orientovatelného držáku nástroje %4 je příliš velká

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Neplatný parametr orientovatelného držáku nástroje

%4 = Číslo orientovatelného držáku nástroje

Vysvětlení: Maximálně dovolená hodnota přesné korekce v orientovatelném držáku nástroje je omezena parametrem stroje MD20188 $MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN pro lineární veličiny a MD20190 $MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT pro rotační veličiny. Alarm se může vyskytovat pouze tehdy, jestliže SD42974 $SC_TOCARR_FINE_CORRECTION je nerovné nule.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zadejte platnou hodnotu pro jemnou korekci

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14155 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatná definice základního frame pro offset držáku nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže volba držáku nástroje vede ke změně offsetu stolu, musí být definován platný základní frame pro zachycení tohoto posunu, viz k tomu parametr stroje 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram nebo parametr stroje 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14156 [Kanál %1:] Chyba při volbě držáku nástroje při resetu

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Na základě nastavení v MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK bylo požadováno, aby aktivní orientovatelný držák nástroje zůstal zachován také po resetu. Přitom je starý orientovatelný držák nástroje deaktivován a s eventuálně změněnými daty znovu aktivován. Jesliže při opětovné volbě nastane chyba, vypíše se tento alarm (jako výstraha) a pokusí se orientovatelný držák nástroje zvolit v základním stavu. Pokud je tento druhý pokus úspěšný, pokračuje se v resetovacím cyklu bez dalších alarmů.

Alarm se typicky může vyskytovat pouze tehdy, pokud starý orientovatelný držák nástroje byl zvolen pomocí TCOFR a jeho směry os byly před resetem změněny tak, že nastavení podle příslušného frame již není možné. Jestliže je tento alarm vyvolán jinou příčinou, dojde také při pokusu volby v základním stavu k alarmu, který pak bude dodatečně vypsán nešifrovaným textem.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14157 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ interpolace u MOVT

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při MOVT musí být aktivní lineární interpolace nebo splajnová interpolace (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE,CSPLINE.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14159 [Kanál %1:] Blok %2 Programováno více než dva úhly pomocí ROTS resp. AROTS

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pomocí NC příkazů ROTS a AROTS se popisují rotace frame za pomoci prostorových úhlů. Přitom mohou být naprogramovány maximálně dva úhly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14160 [Kanál %1:] Blok %2 Volba délky nástroje bez deklarace geometrické osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je-li při délkové korekci nástroje pomocí slova H a G43 / G44 v módu ISO_2 pomocí MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 aktivována varianta C (délka nástroje je funkční v naprogramované ose), musí být vždy udávána alespoň jedna geometrická osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte MD20380 $MC_TOOL_CORR_MODE_G43G44 nebo partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14161 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při volání funkce CORRTC.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Při volání funkce CORRTC se vyskytla chyba. Číslo chyby specifikuje příčinu chyby.
Čísla chyby:
1: Není aktivní žádný Toolcarrier.
2: Aktivní Toolcarrier nebyl definován pomocí kinematických řetězců.
10: Parametr volání _CORR_INDEX je záporný.
11: Parametr volání _CORR_MODE je záporný.
12: Neplatný odkaz na úsek dílčího řetězce (_CORR_INDEX).
13: V úseku, na který odkazuje parametr _CORR_INDEX, není definován žádný korekční element($TC_CARR_CORR_ELEM).
20: Místo 100vek parametru _CORR_MODE není platné. Přípustné hodnoty jsou pouze hodnoty 0 a 1.
21: Místo 1000ů parametru _CORR_MODE není platné. Přípustné hodnoty jsou pouze hodnoty 0 a 1.
30: Při korekci offsetového vektoru je rozdíl oproti aktuální hodnotě alespoň v jedné souřadnici větší než maximální hodnota v setting datumu SD41612 $SN_CORR_TOCARR_LIN_MAX.
31: Pokus o zápis systémové proměnné byl odmítnut kvůli chybějícímu oprávnění k zápisu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte vyvolání funkce

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14162 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při aktivování funkce CUTMOD nebo CUTMODK

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při aktivování funkce CUTMOD, příp. CUTMODK nastala chyba. Druh chyby je blíže specifikován číslem kódu chyby.

Pro chyby s kódem chyby menším než 100 můžete pomocí MD20125 $MC_CUTMOD_ERR definovat, zda chybový stav má mít za následek výpis alarmu a zda tento alarm má být pouze vypsán nebo zda má také vyvolat zastavení programu.

Chyby s kódem chyby, který je roven nebo menší než 100, mají vždy za následek zastavení programu.

Kód chyby:

1 Pro aktivní nástroj není definován platný směr řezného pohybu.

2 Úhly břitu (úhel hřbetu a úhel držáku) aktivního nástroje jsou oba nulové.

3 Úhel hřbetu aktivního nástroje má nepřípustnou hodnotu (menší než 0 stupňů nebo větší než 180 stupňů).

4 Úhel držáku aktivního nástroje má nepřípustnou hodnotu (menší než 0 stupňů nebo větší než 90 stupňů).

5 Úhel destičky aktivního nástroje má nepřípustnou hodnotu (menší než 0 stupňů nebo větší než 90 stupňů).

6 Kombinace poloha břitu - úhel držáku aktivního nástroje není přípustná (v případě polohy břitu 1 až 4 musí být úhel držáku roven nebo menší než 90 stupňů, v případě polohy břitu 5 až 8 musí být úhel držáku roven nebo větší než 90 stupňů).

7 Břitová destička není v rovině obrábění a úhel mezi břitovou destičkou a rovinou obrábění překračuje horní mez nastavenou v settingdatu 42998 $SC_CUTMOD_PLANE_TOL.

8 Břitová destička není v rovině obrábění. Hodnota úhlu ALFA je větší než 1 stupeň. Úhel ALFA je úhel otáčení kolem souřadné osy, které je kolmá jak na osu otáčení úhlu BETA, tak na osu otáčení úhlu GAMA (při G18 je to osa X).

100 Matice rotace, která má být použita pro výpočet modifikace polohy břitu, nepopisuje čistou rotaci, tzn. obsahuje zrcadlové převrácení, změny měřítka nebo zkosení.

101 Při aktivování funkce CUTMODK není aktivní žádná platná transformace orientace. Musí být aktivní 5-osá nebo 6-osá transformace definovaná s kinematickými řetězci.

102 Příkaz "CUTMODK" byl vyvolán s neplatným parametrem. Dovoleny jsou pouze parametry "NEW", "CLEAR", "ON" a "OFF".

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte nástrojová data aktivního nástroje nebo změňte partprogram.

Alternativně potlačte alarm u všech chyb s číslem chyby menším než 100 pomocí MD20125 $MC_CUTMOD_ERR.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14165 [Kanál %1:] Blok %2 Zvolené H/D-číslo ISO %3 se nehodí k nástroji %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = H/D-číslo ISO

%4 = Číslo nástroje

Vysvětlení: Jestliže v módu ISO_2 nebo ISO_3 naprogramujete H-číslo nebo D-číslo, toto číslo musí být k dispozici v aktivním nástroji. Aktivním nástrojem může být také poslední nástroj upnutý do master vřetena, příp. master držáku nástroje. Pokud H-číslo nebo D-číslo neexistují v tomto nástroji, vyvolá se tento alarm.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Správně nastavte H/D-číslo ISO.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14166 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při programování offsetu délky nástroje pomocí TOFF / TOFFL

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při programování offsetu délky nástroje pomocí TOFF resp. TOFFL nastala chyba. Druh chyby je blíže určen číslem kódu chyby:
Kód chyby
1 Minimálně jedna komponenta offsetu délky nástroje byla programována dvakrát v jednom bloku (pomocí TOFF).
2 Minimálně jedna komponenta offsetu délky nástroje byla programována dvakrát v jednom bloku (pomocí TOFFL).
3 V jednom bloku byly komponenty offsetu délky nástroje současně programovány pomocí TOFF a TOFFL.
4 Při programování offsetu délky nástroje pomocí TOFF je nutné zadat index, tvar TOFF=.... není přípustný.
5 Při programování TOFFL byl zadán nepřípustný index (dovolené hodnoty 1..3).
6 Při programování TOFF byl jako index udána nepřípustná osa. Dovoleny jsou pouze geometrické osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte chybný programový blok.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14170 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený typ interpolace při délkové korekci nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je-li v jazykovém módu ISO_M aktivována nástrojová korekce (G43/G44), musí být aktivní lineární interpolace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14180 [Kanál %1:] Blok %2 H-číslo %3 není definováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = H-číslo ISO-módu

Vysvětlení: Uvedené H-číslo není přiřazené žádnému nástroji (ISO_M)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14185 [Kanál %1:] Blok %2 D-číslo %3 není definováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = D-číslo režimu ISO

Vysvětlení: Uvedené D-číslo není přiřazené žádnému nástroji (jazykový mód ISO_M).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14196 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba %3 při interpretaci obsahu parametru $SC_CUTDIRMOD

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Při interpretaci stringu obsaženého v SD42984 $SC_CUTDIRMOD nastala chyba. Toto setting datum se vždy čítá při nové volbě břitu. Číslo chyby udává příčinu chyby:
1: String obsahuje pouze prázdné znaky nebo znaménko
2: Neznámý název frame za $P_
3: Chybí dvojtečka za prvním platným názvem frame
4: Nedostatek místa v paměti při interním založení frame
5: Neplatný index frame
6: Byly rozpoznány další znaky za úplným stringem
7: Chybí druhý název frame za dvojtečkou
8: Nepřípustná rotace frame (normály plochy jsou proti sobě pootočeny o 90° nebo více)
9: Neplatný řetězec framů (první frame musí být v řetězci před druhým framem)
10: Neplatný název osy
11: Osa není kruhovou osou
12: Neplatný string, kterému nemůže být přiřazen žádný z typů chyb 1 až 11
20: Neplatný údaj pro úhel (číselná hodnota)
30: Neplatný úhel otáčení (není celočíselným násobkem 90 stupňů)

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Do SD42984 $SC_CUTDIRMOD zadejte platný řetězec.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14197 [Kanál %1:] Blok %2 D-číslo a H-číslo současně programována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Slovo D a slovo H byla naprogramována současně

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14199 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená změna roviny u nástroje s průměrovou komponentou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže nástroj má složku opotřebení nebo délky, která je pro příčnou osu interpretována jako průměrová hodnota (nastaven Bit 0 a/nebo Bit 1 v MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK) a je-li v tomto parametru stroje navíc nastaven Bit 2, smí se dotyčný nástroj použít pouze v rovině aktivní při volbě nástroje. Změna roviny vede k alarmu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.
Nastavte Bit 2 v MD20360 $MC_TOOL_PARAMETER_DEF_MASK zpět.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14200 [Kanál %1:] Blok %2: polární poloměr záporný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování koncového bodu bloku s pojezdem pomocí G00, G01, G02 nebo G03 v polárních souřadnicích je polární poloměr, uvedený pod klíčovým slovem RP=... , záporný.
Definice pojmů:
- Udání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého k aktuálnímu pólu (Přípravné funkce: G00/G01/G02/G03).
- Nové určení pólu s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého ke vztažnému bodu zvolenému funkcí G. G110 ... poslední naprogramovaný bod roviny, G111 ... počátek aktuální souřadné soustavy obrobku (WCS), G112 ... poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram - dovolené údaje pro polární poloměr jsou pouze kladné absolutní hodnoty, které udávají vzdálenost mezi aktuálním pólem a koncovým bodem bloku. (Směr je určen polárním úhlem AP=...).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14210 [Kanál %1:] Blok %2: polární úhel je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při udávání koncového bodu pohybového bloku pomocí G00, G01, G02 nebo G03 v polárních souřadnicích byl překročen rozsah hodnot polárního úhlu, který se programuje pod klíčovým slovem AP=... . Zahrnuje rozsah mezi -360 a +360 stupňů s rozlišením 0.001 stupňů.

Definice pojmů:

- Udávání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním rádiusem, vztaženo na aktuální pól (přípravné podmínky: G00/G01/G02/G03).

- Nové definování pólu s polárním úhlem a polárním rádiusem, vztaženo na vztažný bod zvolený příslušnou podmínkou G. G110 ... na poslední naprogramovaný bod roviny, G111 ... na počátek aktuálního souřadného systému obrobku (WCS), G112 ...na poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram - dovolený rozsah pro polární úhel leží mezi hodnotami -360 stupňů a +360 stupňů s rozlišením 0,001 stupně.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14250 [Kanál %1:] Blok %2: poloměr pólu záporný

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při novém určení pólu pomocí G110, G111 nebo G112 v polárních souřadnicích je pólový poloměr uvedený pod klíčovým slovem RP=... záporný. Dovoleny jsou pouze absolutní kladné hodnoty.

Definice pojmů:

- Udání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého k aktuálnímu pólu (Přípravné funkce: G00/G01/G02/G03).

- Nové určení pólu s pólovým úhlem a pólovým poloměrem, vztaženého ke vztažnému bodu zvolenému funkcí G. G110 ... poslední naprogramovaný bod roviny, G111 ... počátek aktuální souřadné soustavy (WCS), G112 ... poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram - dovolené údaje pro pólový poloměr jsou pouze kladné absolutní hodnoty, které udávají vzdálenost mezi vztažným bodem a novým pólem. (Směr je určen pólovým úhlem AP=...).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14260 [Kanál %1:] Blok %2: úhel pólu je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při novém určení pólu pomocí G110, G111 nebo G112 v polárních souřadnicích byl překročen rozsah hodnot pólového úhlu, který je uveden pod klíčovým slovem AP=.... Jeho rozsah je -360 až +360 stupňů s rozlišovací schopností 0,001 stupně.

Definice pojmů:

- Udání koncového bodu bloku s polárním úhlem a polárním poloměrem, vztaženého k aktuálnímu pólu (Přípravné funkce: G00/G01/G02/G03).

- Nové určení pólu s pólovým úhlem a pólovým poloměrem, vztaženého ke vztažnému bodu zvolenému funkcí G. G110 ... poslední naprogramovaný bod roviny, G111 ... počátek aktuální souřadné soustavy obrobku (WCS), G112 ... poslední pól.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram - dovolený rozsah pro pólový úhel leží mezi hodnotami -360 stupňů a +360 stupňů s rozlišením 0,001 stupně.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14270 [Kanál %1:] Blok %2: pól programován špatně

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při určení pólu byla naprogramována osa, která nepatří do zvolené pracovní roviny. Programování v polárních souřadnicích se vždy vztahuje k rovině zvolené pomocí G17 až G19. To platí také pro určení nového pólu pomocí G110, G111 nebo G112.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram - smí být naprogramovány pouze obě geometrické osy, které tvoří aktuální pracovní rovinu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14280 [Kanál %1:] Blok %2: polární souřadnice nesprávně naprogramovány

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Koncový bod vypsaného bloku byl naprogramován jak v polárních souřadnicích (pomocí AP=..., RP=...), tak v kartézském souřadném systému (adresy os X, Y,...).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram - pohyby os smí být naprogramovány pouze v jednom souřadném systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14290 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramován řád polynomu větší než 5 pro polynomiální interpolaci

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro polynomiální interpolaci byl naprogramován řád polynomu větší než pět. Můžete programovat pouze polynomy maximálně 5. řádu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14300 [Kanál %1:] Blok %2 Korekce ručním kolečkem nesprávně aktivována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Korekce ručním kolečkem byla nesprávně aktivována:
- 1. U polohovacích os:
- korekce ručním kolečkem naprogramována pro indexovací osu,
- není naprogramována žádná poloha,
- FA a FDA naprogramovány v bloku pro stejnou osu.
- 2. U dráhových os:
- není naprogramována žádná poloha,
- G60 není aktivní,
- 1. skupina G špatná (pouze G01 až CIP).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14320 [Kanál %3:] Osa %4: Ruční kolečko %1 použito dvojmo (%2).

Parametr: %1 = Číslo ručního kolečka
%2 = Použití
%3 = Kanál
%4 = Osa

Vysvětlení: Informační alarm, který upozorňuje na to, že je dané ruční kolečko použito dvojmo:
Druhý parametr vysvětluje příčinu:
1: Blok s axiální korekcí ručním kolečkem pro tuto osu nelze provést, protože ruční kolečko pro tuto osu vykoná pohyb DRF
2: Blok s overridem rychlosti dráhy nelze provést, protože ruční kolečko pro tuto osu dráhy vykoná pohyb DRF
3: Blok s ručním kolečkem pro konturu nelze provést, protože ruční kolečko pro tuto osu dráhy vykoná pohyb DRF
4: PLC osa s axiální korekcí ručním kolečkem nelze okamžitě spustit, protože ruční kolečko pro tuto osu vykoná pohyb DRF
5: Osa je osou oscilace s axiální korekcí ručním kolečkem, kyvný pohyb nelze okamžitě spustit, protože ruční kolečko pro tuto osu vykoná pohyb DRF
6: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože je aktivní axiální korekce ručním kolečkem pro tuto osu s ručním kolečkem
7: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože je aktivní override rychlosti dráhy s ručním kolečkem a osa patří k dráze
8: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože je aktivní konturový ruční kolečko s tímto ručním kolečkem a osa patří k dráze
9: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože osa je osou PLC s korekcí ručním kolečkem, která je aktivní s tímto ručním kolečkem
10: Pohyb DRF pro tuto osu nelze vykonat, protože osa je aktivní jako osa oscilace s korekcí ručním kolečkem s tímto ručním kolečkem

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte ruční kolečko vždy jen pro jeden účel.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

14400 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje aktivní při změně transformace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna transformace není dovolena při aktivní korekci poloměru nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Proveďte korekci poloměru nástroje v NC partprogramu pomocí G40 (v bloku s G00 a G01) před změnou transformace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14401 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není k dispozici. Kód chyby %3.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Požadovaná transformace není k dispozici. Příčina chyby je blíže určena kódem chyby.

1: Nejsou k dispozici žádné transformace.
2: Nejsou k dispozici transformace typu "Šikmá osa".
3: Nejsou k dispozici transformace orientace.
4: Nejsou k dispozici transformace Transmit.
5: Nejsou k dispozici transformace Tracyl.
6: Nejsou k dispozici zřetězené transformace.
7: Nejsou k dispozici žádné transformace OEM.
8: Nejsou k dispozici žádné transformace orientace OEM.
22: Požadovaná transformace typu "Šikmá osa" nebyla nalezena.
23: Požadovaná transformace orientace nebyla nalezena.
24: Požadovaná transformace Transmit nebyla nalezena.
25: Požadovaná transformace Tracyl nebyla nalezena.
26: Požadovaná zřetězená transformace nebyla nalezena.
40: Pokusili jste se aktivovat transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců. Takové transformace však nebyly povoleny (strojní parametr MD18866 $MN_MM_NUM_KIN_TRAFOS je nulový).
41: Při volání transformace TRAFOON nebyl zadán žádný název transformace (první parametr volání).
42: Pokusili jste se aktivovat transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců. Nebyla však nalezena žádná transformace se zadaným názvem.
43: Pokusili jste se aktivovat transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců, jejíž název byl změněn od doby posledního aktivování. Změněná data transformace vstoupí v platnost až po NEWCONF popř. RESET.
44: Pokusili jste se aktivovat transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců. Zadaný název je však prázdný (nulový řetězec).
45: Pokusili jste se aktivovat transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců. Všechny systémové proměnné $NT_NAME[..] jsou však prázdné.
46: Pokusili jste se aktivovat transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců. Zadaný název transformace byl však nalezen více než jednou v poli systémové proměnné $NT_NAME.
52: Pokusili jste se aktivovat transformaci typu RESET definovanou pomocí kinematických řetězců (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Nebyla však nalezena žádná transformace se zadaným názvem.
55: Pokusili jste se aktivovat transformaci typu RESET definovanou pomocí kinematických řetězců (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Všechny systémové proměnné $NT_NAME[..] jsou však prázdné.
56: Pokusili jste se aktivovat transformaci typu RESET definovanou pomocí kinematických řetězců (MD20142 $MC_TRAFO_RESET_NAME). Zadaný název transformace byl však nalezen více než jednou v poli systémové proměnné $NT_NAME.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Kódy chyby 1 až 6 upozorňují na to, že požadovaný sofware není obsažen v řídicím systému. Transformaci nelze aktivovat ani nastavením strojních dat popř. strojních dat definujících option.
Ostatní kódy chyby:
Změňte partprogram, naprogramujte pouze definované transformace.
Případně zkontrolujte MD24... $MC_TRAFO_TYPE_... (přiřazuje transformaci příkazu partprogramu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14402 [Kanál %1:] Blok %2: Splajn aktivní při změně transformace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna transformace není dovolena v průběhu splajnu. Sled bloků se splajnem musí být dokončen.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14404 [Kanál %1:] Blok %2 Parametrizace transformace není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volbě transformace došlo k chybě.
Zásadné příčiny chyby mohou být:
- Jedna z os pohybovaná transformací není povolena:
- je obsazena jiným kanálem (-> povolit)
- je v režimu vřetena (-> povolit pomocí SPOS)
- je v režimu POSA (-> povolit pomocí WAITP)
- je konkurující polohovací osou (->povolit pomocí WAITP)
- Parametrizace pomocí parametrů stroje je chybná
- Přiřazení os příp. geometrických os transformaci je chybné,
- Parametr stroje je chybný (-> změnit parametry stroje, teplý start)
Uvědomte si: Nepovolené osy nejsou případně hlášeny alarmem 14404, nýbrž alarmem 14092 resp. alarmem 1011.
Příčiny chyb závislé na transformaci mohou být v případě: TRAORI: -
TRANSMIT:
- Aktuální poloha osy stroje není vhodná pro volbu (např. volba v pólu) (-> trošku změnit polohu).
- Parametrizace prostřednictvím parametrů stroje je chybná.
- Zvláštní požadavky na osu stroje nejsou splněny (např. kruhová osa není osou modulo) (-> změnit parametry stroje, teplý start).
TRACYL:
Naprogramovaný parametr není při volbě transformace dovolen.
TRAANG:
- Naprogramovaný parametr není při volbě transformace dovolen.
- Parametrizace prostřednictvím parametrů stroje je chybná.
- Parametr je chybný (např. TRAANG: nevhodná hodnota úhlu) (->změnit parametry stroje, teplý start).
Perzistentní transformace:
- Parametry stroje pro Perzistentní transformaci jsou špatné. (-> zohlednit závislosti, změnit parametry stroje, teplý start)
Pouze při aktivním compile cyklu "OEM transformace":
Osy podílené na transformaci musí mít referenci!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte partprogram příp. parametry stroje.
Jen při aktivním compile cyklu "OEM transformace":
Před navolením transformace nejprve najíždět osami podílejícími se na transformaci na referenční bod.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14406 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba parametru %3 při volání transformace.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo chyby

Vysvětlení: Při pokusu o aktivování transformace byla zjištěna chyba. Příčina chyby je blíže určena následujícím číslem chyby.

- 80. Geometrické osy jsou (téměř) lineárně závislé, tzn. dvě geometrické osy jsou téměř paralelní nebo tři geometrické osy jsou téměř v jedné rovině.
- 90. Při definici transformace pomocí kinematických řetězců typu TRANSMIT nebo TRACYL byla parametrizována více než jedna šikmá osa.
- 91. Nedovolený směr šikmé osy při definici transformace pomocí kinematických řetězců typu TRANSMIT nebo TRACYL. Šikmá osa není v hlavní rovině.
- 92. Polární osa a podélná osa transformace TRANSMIT nebo TRACYL nejsou paralelní.
- 93. Radiální osa musí být kolmá k polární ose, pokud není k dispozici podélná osa.
- 94. Osa přesazení středu musí být kolmá k polární ose, pokud není k dispozici podélná osa.
- 120. Při změně transformace TRAANG na transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců byl jako parametr zadán úhel, který se nerovná úhlu definovanému kinematickými řetězci.
- 121. Při změně transformace TRAANG na transformaci definovanou pomocí kinematických řetězců byl jako parametr zadán úhel, ačkoliv nebyl definován úhel šikmé osy. Tento případ se vyskytuje tehdy, když existuje více než jedna šikmá osa nebo když šikmá osa není v hlavní rovině.
- 150. Při volání transformace TRACYL nebyla zadána hodnota pro vztažný nebo pracovní průměr.
- 200. Transformace může být aktivována pouze v řetězci transformací, nikoliv jako jednotlivá transformace.

****

Následující čísla chyby se vypisují pouze u transformací OEM, pokud je při volbě transformace zjištěna chyba:

- 1000. Základní směr orientace nástroje musí být paralelní s jednou ze souřadných os X, Y nebo Z.
- 1001. Základní směr orientace nástroje nesmí ukazovat do směru X.
- 1002. Základní směr orientace nástroje nesmí ukazovat do směru Y.
- 1003. Základní směr orientace nástroje nesmí ukazovat do směru Z.
- 1004. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze musí být paralelní s jednou ze souřadných os X, Y nebo Z.
- 1005. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze nesmí ukazovat do směru X.
- 1006. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze nesmí ukazovat do směru Y.
- 1007. Normálový vektor nástroje ve výchozí poloze nesmí ukazovat do směru Z.

Upozornění: Čísla chyby 1000 - 1007 se mohou vyskytovat pouze tehdy, pokud je $NC_IGNORE_TOOL_ORIENT = FALSE (standardní hodnota) a jestliže aktivní nástroj obsahuje orientace, které nejsou dovolené.

V tomto případě se neuplatňují základní směry definované v proměnnách $NT_BASE_ORIENT popř. $NT_BASE_ORIENT_NORMAL.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte nesprávnou parametrizaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14407 [Kanál %1:] Blok %2 Konstantní osa %3 má neplatnou polohu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa, jejíž poloha nesmí být změněna při aktivní transformaci, má při zapnutí transformace nedovolenou polohu.
Přípustné polohy jsou popsány v příslušné dokumentaci dané transformace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Příslušnou osou najeďte před zapnutím transformace do dovolené polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14410 [Kanál %1:] Blok %2: Splajn aktivní při přepínání geometrických os

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není v průběhu splajnu dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14411 [Kanál %1:] Blok %2: korekce poloměru nástroje aktivní při přepínání geometrických os

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není při aktivní korekci poloměru nástroje dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14412 [Kanál %1:] Blok %2: transformace aktivní při přepínání geometrických os

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není při aktivní transformaci dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14413 [Kanál %1:] Blok %2 přesná korekce nástroje: přepnutí geometrické/kanálové osy není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os kanálovým osám není při aktivní přesné korekci nástroje dovolena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14414 [Kanál %1:] Blok %2 funkce GEOAX: nesprávné vyvolání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry při vyvolání GEOAX (...) jsou chybné. Možné příčiny jsou:
- Počet parametrů je lichý.
- Bylo uvedeno více než 6 parametrů.
- Bylo naprogramováno číslo geometrické osy, které je menší než 0 nebo větší než 3.
- Číslo geometrické osy bylo naprogramováno několikrát.
- Identifikátor osy byl naprogramován několikrát.
- Pokusilo se přiřadit osu kanálu geometrické ose, která má stejný název jako osa kanálu.
- Pokusilo se přiřadit osu kanálu geometrické ose, která nemá funkcionalitu IPO (viz MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 8).
- Pokusilo se vyjmout geometrickou osu ze soustavy geometrických os, která má stejný název jako osa kanálu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram nebo korekce bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14415 [Kanál %1:] Blok %2 Tangenciální řízení: Přepínání geometrická osa/osa kanálu není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna v přiřazení geometrických os osám kanálu není dovolena při aktivním tangenciálním řízení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram, vymažte aktivní tangenciální řízení pomocí TANGDEL.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14420 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 Frame není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: Osou se má pohybovat jako indexovací osou, je však aktivní frame, což je zakázáno parametrem stroje MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte partprogram, změňte MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14430 [Kanál %1:] Blok %2 Tangenciální osou %3 nelze pohybovat jako POS-osou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Tangenciálně vlečenou osou se nemůže pohybovat jako polohovací osou.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram, vymažte aktivní tangenciální řízení pomocí TANGDEL.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14432 [Kanál %1:] Blok %2 Délka zaoblení pro tangenciální osu %3 je příliš malá.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro tangenciální osu, která je spřažena v preparaci, musíte při aktivování tangenciálního řízení pomocí TANGON() udávat délku zaoblení přechodu, jinak nebude možné vyhlazovat eventuálně vznikající nespojitosti tangenciální osy. Tato délka musí být větší než 1 inkrement.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14434 [Kanál %1:] Blok %2 Rel. dráha pozvednutí pro tangenciální osu %3 není platná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Faktor r naprogramovaný v TLIFT pro relativní dráhu pozvednutí musí být v rozsahu 0 =< r < 1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14500 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený příkaz DEF nebo PROC v partprogramu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: NC partprogramy s prvky vyššího jazyka se dělí na předřazenou definiční část a připojenou programovou část. Přechod se nijak neoznačuje - po 1. programovém příkazu nesmí následovat definiční příkaz.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Definiční příkazy a příkazy PROC umístěte na začátek programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14510 [Kanál %1:] Blok %2: při vyvolání podprogramu chybí příkaz PROC

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při vyvolání podprogramů s předáváním parametrů ('call-by-value' nebo 'call-by-reference') musí vyvolávaný podprogram začínat příkazem PROC.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Proveďte definici podprogramu podle použitého typu.
1. Tradiční struktura podprogramu (bez předání parametrů):
% SPF 123456
:
M17
2. Struktura podprogramu s klíčovým slovem a názvem podprogramu (bez předání parametrů):
PROC UPNAME
:
M17
ENDPROC
3. Struktura podprogramu s klíčovým slovem a názvem podprogramu (s předáním parametrů call-by-value):
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC
4. Struktura podprogramu s klíčovým slovem a názvem podprogramu (s předáním parametrů 'call-by-reference'):
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, Typ2 VARNAME2, ...)
:
M17
ENDPROC

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14520 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený příkaz PROC v definiční části dat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkaz PROC smí být pouze na začátku podprogramu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Příslušným způsobem změňte NC partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14530 [Kanál %1:] Blok %2: příkazy EXTERN a PROC nesouhlasí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Podprogramy s předáváním parametrů musí být před svým vyvoláním v programu známy. Jestliže jsou podprogramy stále k dispozici (pevné cykly), zjistí řídící systém při systémovém rozběhu rozhraní pro vyvolání. Jinak je nutno programovat ve volajícím programu příkaz EXTERN.
Příklad:
N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...)
Typ proměnné zde musí bezpodmínečně souhlasit nebo být kompatibilní s typem stanoveným v definici (příkaz PROC); název může být jiný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte a opravte typy proměnných příkazů EXTERN a PROC..

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14540 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Minimální mezní úhel byl naprogramován více než jednou (břit D%3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Mezní úhel konturového nástroje smí být neroven nule pouze v podíleném břitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte definici nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14541 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Maximální mezní úhel byl naprogramován více než jednou (břit D%3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Mezní úhel konturového nástroje smí být neroven nule pouze v podíleném břitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte definici nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14542 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Minimální mezní úhel nebyl naprogramován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při definici konturového nástroje buď nesmíte udávat mezní úhel, nebo musíte přesně jednou naprogramovat jak minimální, tak maximální mezní úhel.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte definici nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14543 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Maximální mezní úhel nebyl naprogramován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při definici konturového nástroje buď nesmíte udávat mezní úhel, nebo musíte přesně jednou naprogramovat jak minimální, tak maximální mezní úhel.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte definici nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14544 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Břit D%3 není mezi oběma krajními břity

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Při definicí profilového nástroje s omezením je nutné, aby se v případě otáčení proti směru pohybu hodinových ručiček nacházely všechny břity mezi břitem s minimálním mezním úhlem a břitem s maximálním mezním úhlem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte definici nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14545 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Břit D%3 úplně obklopí břit D%4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští
%4 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Při definici konturového nástroje se připojují tangenty k po sobě následujícím kruhovým břitům, což není možné, když břit je úplně obklopen druhým břitem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte definici nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14546 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Břit D%3 definuje konkávní roh

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Kontura konturového nástroje musí být všude konvexní, t.zn., že se nesmějí vyskytovat rohy zakřivené 'dovnitř'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte definici nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14547 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Kontrolní součet je chybný nebo není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při nastaveném MD20372 $MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM nebyl nalezen žádný břit, u kterého jsou délkové složky nástroje a rádius nástroje rovné zápornému součtu předchozích břitů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zkontrolujte definici nástroje. Musí existovat břit, jehož délkové složky nástroje a rádius nástroje jsou rovné zápornému součtu předchozích břitů. Délkové složky nástroje prvního břitu přitom nejsou zohledňovány. Při porovnání složek se vzájemně porovnávají součty ze základní hodnoty a hodnoty opotřebení, nikoliv samotné dílčí složky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14548 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Záporný rádius v břitu D%3 nepřípustný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Pro konturové nástroje nejsou dovoleny záporné rádiusy, t.zn., že součet základního rádiusu a hodnoty opotřebení musí být minimálně 0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Zkontrolujte definici nástroje. Změňte rádius břitu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14549 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Nepřípustné programování. Č. kódu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při aktivní korekci rádiusu nástroje pro konturové nástroje bylo nalezeno nepřípustné programování. Příčina chyby je blíže určena kódem chyby.
1: Ve skupině G-kódů 17 je při aktivování aktivní KONT
2: Ve skupině G-kódů 17 je při deaktivování aktivní KONT
9: Ve skupině G-kódů 40 není aktivní CUTCONOF
10: Nové programování funkcí G41 / G42 není přípustné v případě již aktivní korekce rádiusu nástroje
20: Kružnice s více než jednou otáčkou není přípustná
21: Elipsa (kružnice neleží v rovině korekce)
23: Evolventa není přípustná
24: Několik polynomů v jednom bloku není přípustné. Takové bloky mohou např. vznikat na základě COMPCAD nebo G643.
30: Zastavení předběžného zpracování nepřípustné
41: Počáteční bod prvního opraveného bloku nelze dosáhnout žádným z definovaných břitů
42: Koncový bod posledního opraveného bloku nelze dosáhnout žádným z definovaných břitů

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte NC program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14550 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Nepřípustná změna kontury nástroje. Č. kódu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při aktivní korekci rádiusu nástroje pro konturové nástroje byl aktivován nový nástroj, jehož kontura je odchylná.
Příčina chyby je blíže určena kódem chyby.
Jestliže je kód chyby kladným číslem, tři řádově nižší desetinná místa označují číslo břito, ve kterém byla rozpoznána chyba, čtvrté desetinné místo přesněji popisuje příčinu.
-1: Nástroj byl vymazán.
-2: Počet konturových prvků (břity), které popisují nástroj, byl změněn.
1000: Střed břitu byl změněn.
2000: Rádius břitu byl změněn.
3000: Počáteční úhel byl změněn.
4000: Koncový úhel byl změněn.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte NC program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14551 [Kanál %1:] Blok %2 Konturový nástroj: Úhel břitu D%3 je větší než 359 stupňů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo břitu, návěští

Vysvětlení: Jednotlivý břit může mít maximálně úhel 359 stupňů.
Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.
Odstranění: Zkontrolujte definici nástroje.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14600 [Kanál %1:] Blok %2: nelze založit vyrovnávací paměť opětného načítání %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Jméno souboru
Vysvětlení: Nebylo možné zřídit reload buffer pro "Zpracovávání z externího zdroje". Možné příčiny:
- není k dispozici dostatečná paměť (minimum viz MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE)
- nejsou k dispozici žádné prostředky pro komunikaci HMI-NCK (viz MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM)
- soubor již existuje
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: - Zajistěte dostatek paměťového místa, např. vymazáním partprogramů, které již nepotřebujete.
- Přizpůsobte MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE resp. MD18362 $MN_MM_EXT_PROG_NUM.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14601 [Kanál %1:] Blok %2 Nepodařilo se vymazat vyrovnávací paměť opětného načítání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Nebylo možné vymazat vyrovnávací paměť opětného načítání při 'Zpracovávání z externího zdroje', možná příčina:
- Komunikace HMI-PLC nebyla ukončena
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Při POWER ON dojde k vymazání všech vyrovnávacích pamětí opětného načítání.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14602 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout při opětovném načtení z externího zdroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Při opětném načítání externích podprogramů (EXTCALL nebo zpracování z externích jednotek) nebylo možné během kontrolního času nastaveného pomocí MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT navázat spojení s HMI.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte komunikaci s HMI
- Zvětšete MD10132 $MN_MMC_CMD_TIMEOUT.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14603 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout při zpracovávání z externího média

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže byl navolen program pro zpracovávání z externího média, očekává se, že po spuštění partprogramu je do 60s možné čtení prvního řádku partprogramu z reload bufferu. Pokud tomu tak není, dojde k přerušení zpracovávání partprogramu v domněnce, že je rušena komunikace s HMI příp.
s externím zařízením a vypisuje se alarm 14603.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte komunikaci s HMI systémem a opakujte volbu programu, který má být zpracováván z externího zařízení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.
- Alarm potvrdit tlačítkem Reset
- Opakovat volbu programu
- Spuštění partprogramu

14615 [Kanál %1:] Při handlingu funkce 'Syntaxcheck' nastala chyba: Identifikace %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Identifikátor chyby

Vysvětlení: Při handlingu funkce Syntaxcheck prostřednictvím služeb PI _N_CHKSEL, _N_CHKRUN, _N_CHKABO a _N_SEL_BL nastala chyba. Parametr %3 blíže popisuje chybovou situaci:
Hodnota
1: Službou PI _N_SEL_BL bylo předáno neplatné číslo řádku
2: Službou PI _N_CHKRUN bylo předáno neplatné číslo řádku pro konec oblasti
3: Služba PI _N_CHKSEL byla přenášena, ačkoliv je aktivní volba bloku (služba PI _N_SEL_BL) pro navolený program

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Hodnota
1: Pro službu PI _N_SEL_BL naprogramujte korektní číslo řádku
2: Pro službu PI _N_CHKRUN naprogramujte korektní číslo řádku pro konec oblasti
3: Před přenosem služby PI _N_CHKSEL musí být zajištěno, že se kanál nachází ve stavu Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14620 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při otevření programu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Program %3 nelze vykonat, protože je zablokován jinou aplikací, např. HMI editorem.
Důvod: Program %3 se nachází na externím nosiči dat (CF karta, síťová jednotka, USB device) a z tohoto nosiče dat má být zpracován v režimu EES (Execution from External Storage). Zpracování programu však není možné, protože program byl jinou aplikací, např. HMI editorem, otevřen pro zápis a pro tento soubor byl nastaven WRITE-Lock.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Přerušte program tlačítkem Reset.
- Zavřete aplikaci, která nastavila WRITE-Lock, tedy např. HMI editor, a pokračujte ve zpracovávání programu stisknutím tlačítka NC-Start.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14621 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout při přístupu k externímu programu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: Program %3 se nachází na externím nosiči dat (CF karta, síťová jednotka, USB device). Při přístupu k programu došlo k timeoutu.
Možná příčina chyby: porucha sítě.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - příp. odstraňte poruchy sítě

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14622 [Kanál %1:] Přístup k souboru %2 s poruchou %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Soubor, ke kterému nelze přistupovat
%3 = Funkce, pomocí které se uskutečňuje přístup
%4 = Chybové hlášení

Vysvětlení: Program je uložený na externím datovém médiu (CF karta, síťová jednotka, USB device). Při přístupu k tomuto programu nastala chyba.
Možná příčina chyby: porucha sítě.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - příp. odstraňte poruchy sítě

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

14623 EES Library není k dispozici

Vysvětlení: EES Library není k dispozici, zpracování partprogramů funkcí EES není možné.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nahrajte EES Library

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

14624 EES Library je inkompatibilní.

Vysvětlení: EES Library není kompatibilní, zpracování partprogramů funkcí EES není možné.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte jinou EES Library

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

14625 [Kanál %1:] Blok %2 Problémy při přístupu k souboru %3 v režimu EES

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Soubor, ke kterému nelze přistupovat

Vysvětlení: Program se nachází na externím nosiči dat (síťová jednotka, USB device). Při přístupu k programu došlo k problémům.
Možná příčina chyby: porucha sítě.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - příp. odstraňte poruchy sítě a pokračujte v provádění programu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14650 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz SETINT s neplatným vstupem ASUP

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Asynchronní podprogramy (ASUPs) jsou podprogramy, které se vykonávají na základě hardwarového vstupu (přerušovací rutiny spouštěné rychlým vstupem NC).
Číslo vstupu NC musí být mezi 1 a 8. V příkazu SETINT je mu klíčovým slovem PRIO = ... přiřazena priorita mezi 1 - 128 (1 odpovídá nejvyšší prioritě).
Příklad:
Když se vstup NC 5 přepne na signál 1, má se spustit podprogram AB-HEB_ Z s nejvyšší prioritou.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Omezení pro SW-PLC2xx: Číslo vstupu NC musí být 1 nebo 2.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte vstup NC příkazu SETINT ne menší než 1 nebo větší než 8.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14660 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz SETINT s neplatnou prioritou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo vstupu NC musí být mezi 1 a 8. V příkazu SETINT je mu klíčovým slovem PRIO = ... přiřazena priorita mezi 0 - 128 (1 odpovídá nejvyšší prioritě).
Příklad:
Když se vstup NC 5 přepne na signál 1, má se spustit podprogram ABHEB_ Z s nejvyšší prioritou.
N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
Omezení pro SW-PLC2xx: Číslo vstupu NC musí být 1 nebo 2.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte prioritu vstupu NC ne menší než 1 nebo větší než 128.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14700 [Kanál %1:] Blok %2 Timeout příkazu pro interpret

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Došlo k vypršení času u interních příkazů řídicího systému jako VOLBA (volba partprogramu), RESET (reset kanálu), REORG (reorganizace FIFO bufferu) a NEWCONFIG (změna parametrů stroje specifických pro konfiguraci = teplý start).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Jestliže timeout vznikl následkem příliš velkého momentálního zatížení systému (např. v oblasti HMI nebo v aplikacích OEM), může být možný bezchybný provoz po opakování programu/obsluhy.
Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

14701 [Kanál %1:] Blok %2: počet disponibilních NC-bloků snížen o %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počet nedisponibilních bloků

Vysvětlení: Po resetu bylo zjištěno, že počet disponibilních bloků se vzhledem k poslednímu resetu snížil. Příčinou je systémová chyba. Ve zpracovávání partprogramu můžete pokračovat po potvrzení alarmu. Jestliže počet již nedisponibilních bloků poklesne pod hodnotu v MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, vypíše se alarm POWERON 14700.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Postupte stejným způsobem jako u systémových chyb.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14710 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba v inicializační sekvenci u funkce %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Identifikátor odpovědné funkce

Vysvětlení: Po naběhnutí řídicího systému, RESETu (programu) a STARTu (programu) se v závislosti na parametrech stroje MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK a MD20112 $MC_START_MODE_MASK generují (nebo i negenerují) inicializační bloky.

Přitom mohou v důsledku nesprávně nastavených parametrů stroje vzniknout chyby. Vypisují se tatéž chybová hlášení jako v případě, když funkce byla chybně naprogramována v partprogramu.

Aby bylo zdůrazněno, že se chyba vztahuje k inicializační sekvenci, je navíc vygenerován tento alarm.

Parametr %3 udává funkci, která je zodpovědná za aktivaci alarmu:

Naběhnutí řídicího systému a RESET (programu):

Hodnota:

0: Chyba při synchronizaci předběžné zpracování/hlavní zpracování

1: Chyba při navolení délkové korekce nástroje

2: Chyba při navolení transformace

3: Chyba při navolení posunutí počátku

Při náběhu se navíc načítají makrodefinice a rozhraní cyklů. Pokud se přitom vyskytne chyba, je to nahlášeno hodnotou = 4 nebo = 5.

6: Chyba při vytvoření 2 1/2 D ochranných oblastí při naběhnutí.

START (programu):

Hodnota:

100: Chyba při synchronizaci předběžné zpracování/hlavní zpracování

101: Chyba při navolení délkové korekce nástroje

102: Chyba při navolení transformace

103: Chyba při navolení synchronního vřetena

104: Chyba při navolení posunutí počátku

105: Chyba po WRITE-Lock zvoleného programu

Zejména při aktivní správě nástrojů je možné, že se ve vřetenu resp. v nástrojovém držáku nachází zablokovaný nástroj, který ale přesto má být aktivován.

Při RESETu budou tyto nástroje beze všeho aktivovány. Při STARTu je navíc možné nastavit MD22562 $MC_TOOL_CHANGE_ERROR_MODE, zda má být generován alarm nebo zda má být zvolena automatická alternativní strategie.

Jestliže parametr 3 obsahuje hodnoty mezi 200 a 203, znamená to, že u určitých příkazů (start asynchronního podprogramu, aktivace funkce OVERSTORE, TEACH) není k dispozici dost NC bloků pro přípravu NC bloků.

Náprava: Zvětšete MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Reakce: Stop interpretu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
U parametru %3= 0 - 3:
Jestliže se alarm, resp. alarmy vyskytují při RESETu:
Zkontrolujte nastavení parametrů stroje MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK,
MD20120 $MC_TOOL_RESET_VALUE, MD20121 $MC_TOOL_PRESEL_RESET_VALUE,
MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME (pouze při aktivní správě nástrojů),
MD20130 $MC_CUTTING_EDGE_RESET_VALUE, MD20132 $MC_SUMCORR_RESET_VALUE,
MD20126 $MC_TOOL_CARRIER_RESET_VALUE,
MD20150 $MC_GCODE_RESET_VALUES, MD20154 $MC_EXTERN_GCODE_RESET_VALUES,
MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE,
MD21330 $MC_COUPLE_RESET_MODE_1
MD24002 $MC_CHBFRAME_RESET_MASK.

U parametru %3= 100 - 104:
Zkontroluje nastavení MD20112 $MC_START_MODE_MASK a parametru stroje '..._RESET_...' uvedených pod RESET. Při aktivní správě nástrojů eventuálně vyjměte nástroj, vypsaný v příslušném alarmu, ze vřetena, příp. zrušte jeho stav 'zablokován'.
U parametru %3= 4 nebo 5:
Zkontrolujte makrodefinice v _N_DEF_DIR.
Zkontrolujte adresáře cyklů _N_CST_DIR a _N_CUS_DIR.
U parametru %3= 6:
Dodatečně byl aktivován alarm 18002 nebo 18003. Tento alarm obsahuje číslo nesprávně definované ochranné oblasti a identifikátor chyby definice ochranné oblasti. Příslušným způsobem opravte systémové proměnné.
U parametru %3= 200 až 203:
Zvětšete MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14711 [Kanál %1:] Volba transformace není možná kvůli nedisponibilní ose %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Na základě projektování MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK a MD20140 $MC_TRAFO_RESET_VALUE má být resetem nebo naběhnutím řídicího systému zvolena transformace, což však není možné, protože k tomu potřebná osa %2 není disponibilní. Možná příčina: Osa byla obsazena jiným kanálem nebo PLC systémem.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Osu %2 dejte příkazem GET do kanálu, ve kterém má být zvolena transformace.
- Transformaci zvolte příkazem partprogramu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14712 [Kanál %1:] Chyba při volbě funkce JOG-Retract: kód chyby %4 informace %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Doplňková informace
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Při volbě módu JOG-Retract nastala chyba, kterou blíže popisuje kód chyby (parametr%4):
Seznam kódů chyby:
1: Nejsou k dispozici žádná data pro retract
2: Volba během aktivního soustružení kuželu
3: Chyba při přípravě inicializačních bloků. Přídavná informace (parametr %3) udává, ve kterém z kroků inicializace se vyskytla chyba. Alarm, který byl vypsán přímo před tím, se rovněž vztahuje na tento inicializační krok:
100: Chyba při synchronizaci předběžné zpracování/hlavní zpracování
101: Chyba při aktivování korekce délky nástroje
102: Chyba při aktivování transformace
103: Chyba při generování framu nástroje
104: Chyba při generování bloku pro vrtání závitů
105: Chyba při výměně geometrických os
4: Poloha osy udané v přídavné informaci nemá stav "synchronizována" nebo "restaurována"
5: Osa udaná v přídavné informaci je již obsazena módem JOG-Retract v jiném kanálu
6: Geometrická osa udaná při volbě módu JOG-Retract není k dispozici
7: Není nastaven MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0
8: Je aktivní řezání závitů. Směr závitu nemůže být jednoznačně přiřazen JOG ose

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro aktivování módu JOG-Retract musí být splněny následující podmínky:
- Zpracování programu s aktivní korekcí nástroje bylo přerušeno resetem nebo pomocí PowerOff
- Je nastaven signál PCL DB3300.DBX4005.5 (data Retract k dispozici), příp. proměnná BTSS retractState bit 1
- Je aktivní provozní režim JOG
- Kanál, ve kterém má být aktivován JOG-Retract, je ve stavu Reset
- Funkce "Soustružení kuželů" nesmí být aktivní při aktivování módu JOG-Retract
- Pro osy podílející se na transformaci musí být k dispozici synchronizované, příp. restaurované polohy
  V případě potřeby aktivujte restaurování polohy pro inkrementální snímač (MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE[]=3)
- Musí být nastaven MD 20110 $MC_RESET_MODE_MASK bit 0 (defaultní hodnota)

V případě chyby je nutné odkvitovat alarm resetem. Potom můžete opakovat aktivování za dodržení výše uvedených předpokladů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14750 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramováno příliš mnoho pomocných funkcí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V NC-bloku bylo naprogramováno více než 10 pomocných funkcí.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, jestli jsou v bloku zapotřebí všechny pomocné funkce - modálně účinné funkce není nutno opakovat. Založte samostatný blok s pomocnými funkcemi nebo pomocné funkce rozdělte na více bloků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14751 [Kanál %1:] Blok %2 příliš málo prostředků pro synchronní akce (identifikace: %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor

Vysvětlení: Pro zpracovávání synchronních pohybů jsou zapotřebí prostředky, které jsou projektovány pomocí MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS, MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS a MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS. Pokud tyto prostředky pro zpracování partprogramu nevystačují, vygeneruje se tento alarm. Parametr %3 přitom udává, který prostředek již není k dispozici:
Identifikátor <= 2: Zvětšete MD28060 $MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE příp.
MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP
Identifikátor > 2: Zvětšete MD28250 $MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, MD28251 $MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS
Identifikátor 7: Zvětšete MD28253 $MC_MM_NUM_SYNC_STRINGS

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram příp. zvětšete počet prostředků.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14752 [Kanál %1:] Blok %2: konflikt DELDTG | STOPREOF

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku se synchronními akcemi, které se vztahují k bloku s pohybem, bylo naprogramováno jak DELDTG (vymazání zbytkové dráhy), tak STOPREOF (stop předběžného zpracování).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Funkce DELDTG a STOPREOF se v jednom bloku navzájem vylučují.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14753 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 nedovolený typ interpolace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Aktivní druh interpolace (např. 5-osá interpolace) není dovolen pro synchronní akce, příp. pro funkci "Několik posuvů".

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14754 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 nesprávný typ posuvu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Aktivní typ posuvu není dovolen pro synchronní pohyby, příp. pro funkci "Několik posuvů".

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14756 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 špatná hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Přiřazení: Hodnota není přípustná.
Při přiřazení proměnné nebo předávanému parametru procedury nebo funkce bylo zjištěno překročení/podkročení rozsahu hodnot.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Dodržujte rozsah hodnot proměnné nebo předávaného parametru.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14757 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce a špatný typ

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná kombinace mezi akcí a typem synchronního pohybu není přípustná:
- RET je dovoleno pouze v technologickém cyklu
- Funkce "několik posuvů" není dovolena v technologickém cyklu
- Výstup funkcí H a M pomocí WHENEVER, FROM a DO není dovolen
- MEASA / MEAWA / MEAC pomocí WHENEVER, FROM a DO není dovoleno
- DELDTG a STOPREOF jsou dovoleny pouze v synchronních akcích po blocích pomocí WHEN a EVERY
- PRESETON / PRESETONS se smí používat pouze v souvislosti s WHEN nebo EVERY

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14758 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná hodnota není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Synchronizační proměnné $AA_LOAD, $AA_TORQUE, $AA_POWER a $AA_CURR se aktivují pomocí MD36730 $MA_DRIVE_SIGNAL_TRACKING. Systémová proměnná $VA_IS: bezpečná skutečná poloha je pouze k dispozici, když je nastaven MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE a když je dostatečně velký option $ON_NUM_SAFE_AXES.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte program nebo parametry stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14760 [Kanál %1:] Blok %2: pomocná funkce v jedné skupině naprogramována vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce M a H je možné podle potřeby pomocí parametrů stroje zcela variabilně dělit do skupin. Pomocné funkce je možné shrnovat do skupin tak, aby se více jednotlivých funkcí dané skupiny navzájem vylučovaly. V rámci jedné skupině má smysl a je dovolena pouze jedna pomocná funkce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte pouze jednu pomocnou funkci v každé skupině pomocných funkcí (rozdělení do skupin viz Návod na programování od výrobce stroje).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14761 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: funkce DELDTG při aktivní korekci poloměru nástroje není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rychlé vymazání zbytkové dráhy ze synchronních akcí pomocí DELDTG není při aktivní korekci poloměru nástroje dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte korekci poloměru nástroje před rychlým vymazáním zbytkové dráhy a pak jí znovu aktivujte
nebo
od verze SW 4.3: 'Vymazání zbytkové dráhy bez přípravy'

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14762 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramováno příliš mnoho proměnných PLC

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximálně přípustný počet naprogramovaných PLC proměnných byl překročen.
Pro časově rychle po sobě následující zápis proměnných PLC je v každém zápisovém procesu zapotřebí jeden element.
Jestliže má být provedeno více zápisových procesů, než jsou k dispozici elementy, musí být zajištěn transport bloku (v případě potřeby zastavit předběžné zpracování) nebo, je-li k dispozici, zvýšen MD28150 $MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram nebo případně parametr stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14769 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Implicitní pomocná funkce %4 Buffer plný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Číslo pomocné funkce

Vysvětlení: Do NC bloku lze zapisovat maximálně 5 pomocných funkcí typu "M". Horní mez je součet naprogramovaných a implicitně generovaných pomocných funkcí M. Implicitní pomocné funkce M19 e M70 jsou generovány tehdy, pokud je v MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK nastaven bit 19 pro M19 a/nebo bit 20 pro M70. Funkce M19 je generována podle projektování SPOS a SPOSA. Totéž platí pro funkci M70 a přechod do režimu osy. Rozšíření adresy odpovídá číslu vřetena tak, jak je předáno PLC systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Pomocné funkce M a funkce vřetena, které implicitně generují M19 a M70, rozdělte na několik bloků.
- Implicitní pomocné funkce, které nepotřebujete, deaktivujte v MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, bit 19 a/nebo bit 20.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14770 [Kanál %1:] Blok %2: pomocná funkce špatně naprogramována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl překročen dovolený počet pomocných funkcí naprogramovaných v NC-bloku, nebo bylo naprogramováno více než jedna pomocná funkce stejné skupiny pomocných funkcí (funkce M a funkce S).
U uživatelem definovaných pomocných funkcí se maximální počet pomocných funkcí ve skupině určuje v systémových nastaveních NCK pomocí MD11100 $MN_AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN pro všechny pomocné funkce (standardní hodnota: 1).
Pro každou uživatelem definovanou pomocnou funkci, která má být přiřazena skupině, se přiřazení provádí pomocí 4 kanálově specifických parametrů stroje.
Návrat z asynchronního podprogramu pomocí M02/M17/M30, přičemž M-kód není sám v bloku. To není dovoleno, když asynchronním podprogramem byl přerušen blok příkazem WAITE, WAITM nebo WAITMC. Náprava: Naprogramujte kód M02/M17/M30 sám v bloku, příp. nahraďte jej pomocí RET.
22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: druh pomocné funkce, např. M
22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: požadovaná skupina
22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: eventuálně potřebná extenze
22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: hodnota funkce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram - max. 16 pomocných funkcí, max. 5 funkcí M v NC bloku, max. 1 pomocná funkce ve skupině.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14780 [Kanál %1:] Blok %2 Option '%3<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: V bloku se použije option, který není k dispozici.
Vypsaný nebo rovnocenný option je nutný pro provedení požadované akce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram, doplňte option.
Srovnejte prosím disponibilní strojní data definující option a/nebo (pokud je k dispozici) obrazovku Licence Vašeho řídicího systému

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14781 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Option '%4<OPTNX>' není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Stručný popis optionu

Vysvětlení: Synchronní akce: byl použit option, který není aktivován.
Vypsaný nebo rovnocenný option je nutný pro provedení požadované akce

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte synchronní akci, doplňte option.
Srovnejte prosím dostupná strojní data definující option a/nebo (pokud je k dispozici) obrazovku Licence Vašeho řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14782 [Kanál %1:] Blok %2 Byla použita neaktivní funkce (identifikátor %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Přesná identifikace

Vysvětlení: V bloku se používá neaktivní funkce.
Ident. Stručný popis
1 Transformace
2 H-čísla nástroje
3 3D ochranné oblasti
4 Správa nástrojů, Multitools
5 COMPSURF a MD28071 $MC_MM_NUM_SURF_LEVELS=0
6 TOFF (viz OD19320 $ON_TECHNO_FUNCTION_MASK)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte partprogram.
- Aktivujte funkci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14783 [Kanál %1:] Blok %2 Skupina ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém není aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku se pokusí aktivovat skupinu ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém. Tato skupina však není k dispozici. (viz MD28600 $MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
NC program se zastaví. Existuje možnost změnit G-kód skupiny WALCS01 - WALCS10.

Odstranění: - Změňte partprogram.
- Aktivujte větší počet ohraničení pracovního pole specifických pro souřadný systém.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14784 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 funkce není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Vykonání funkce není možné:

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

14790 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 programována v PLC

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: V NC-bloku byla naprogramována osa, která je již použita PLC-systémem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte partprogram, nepoužijte tuto osu.
- Zastavte pohyb osy z PLC, změňte partprogram (vložte WAITP).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14800 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná dráhová rychlost menší nebo rovna nule

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Ve spojení s G-funkcemi G93, G94, G95 nebo G96 byla naprogramována nula nebo záporná hodnota F resp. FZ. Dráhovou rychlost je možné programovat v rozsahu od 0,001 do 999 999,999 [mm/min, mm/ot, mm/zub, stupně/min, stupně/ot] v metrické soustavě a od 0,000 1 do 39 999,999 [inch/min, inch/ot, inch/zub] v palcové soustavě.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte dráhovou rychlost (geometrický součet složek rychlostí zúčastněných geometrických os) v rámci výše uvedených mezí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14810 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramována záporná rychlost polohovací osy %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: Pro vypsanou osu, kterou se momentálně pohybuje jako polohovací osou, byla naprogramována záporná hodnota posuvu (hodnota FA). Rychlost polohování je možné programovat v rozsahu od 0,001 do 999 999,999 [mm/min, stupně/min] v metrické soustavě a od 0,000 1 do 39 999,999 9 [inch/min, inch/ot] v palcové soustavě.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte rychlost polohování v rámci výše uvedených mezí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14811 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávný rozsah naprogramované hodnoty dynamiky osy/vřetena %3, chyba č. %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno
%4 = Číslo chyby

Vysvětlení: Nebyl dodržen rozsah dovolený pro zadávání programovatelné hodnoty dynamiky. Možné příčiny jsou následující:
1: Hodnota rychlosti osy naprogramovaná pomocí VELOLIM příp. VELOLIMA je mimo dovolený rozsah. Dovolený rozsah pro VELOLIM leží mezi 1 až 100 procenty a pro VELOLIMA mezi 1 až 200 procenty.
2: Hodnota zrychlení osy naprogramovaná pomocí ACC příp. ACCLIMA je mimo dovolený rozsah mezi 1 až 200 procenty.
3: Hodnota ryvu osy naprogramovaná pomocí JERKLIM příp. JERKLIMA je mimo dovolený rozsah mezi 1 až 200 procenty.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte rozsah hodnot podle Návodu na programování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14815 [Kanál %1:] Blok %2 Programována záporná změna stoupání závitu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována záporná změna stoupání závitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte přiřazení hodnot. Naprogramovaná hodnota F by měla být větší než nula. Nula je dovolena, nemá však žádný účinek.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14820 [Kanál %1:] Blok %2: pro konstantní řeznou rychlost naprogramovány záporné maximální otáčky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro funkci 'Konstantní řezná rychlost G96' je možné pomocí klíčového slova LIMS=... naprogramovat maximální počet otáček vřetena. Rozsah hodnot je mezi 0,1 - 999 999,9 [ot/min].

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte maximální počet otáček vřetena pro konstantní řeznou rychlost v rámci výše uvedených mezí. Klíčové slovo LIMS má modální účinek a může se nacházet buď před blokem nebo v bloku s aktivací konstantní řezné rychlosti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14821 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při aktivaci nebo deaktivaci ORK

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volbě programování ORK (konstantní obvodové rychlosti kotouče) pomocí GWPSON nastala jedna z následujících chyb:
- Pokusili jste se navolit programování ORK pro vřeteno, kterému je již přiřazen jiný nástroj pomocí TMON, GWPSON, CLGON nebo aktivací korekce délky nástroje.
- Pokusili jste se navolit nástroj, který není definovaný.
- Pokusili jste se navolit břit (implicitně), který není definovaný. (Implicitní volba: D1 nástroje, pokud není udán žádný břit.)
- Volba se nevztahuje k nástroji specifickému pro broušení (400-499)
- Pokusili jste se aktivovat ORK pro aktivní nástroj, ačkoliv není "zapnuta" korekce délky nástroje.
- Volba se vztahuje k neplatnému číslu vřetena.
- Zadali jste rádius brusného kotouče = 0.

Při deaktivaci programování ORK pomocí GWPSOFF nastala jedna z těchto chyb:
- Deaktivace se nevztahuje k nástroji specifickému pro broušení (400 -499)
- Pokusili jste se deaktivovat ORK pro aktivní nástroj, ačkoliv nebyla aktivována korekce délky nástroje.
- Deaktivace se vztahuje k neplatnému číslu vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte příkaz GWPSON příp. GWPSOF.
- Zkontrolujte parametry korekce nástroje:
$TC_DP1 : 400 - 499;
$TC_TGP1: číslo vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14822 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba v programování ORK

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při aktivaci programování ORK (konstantní obvodová rychlost kotouče) pomocí GWPSON nebo programování ORK pomocí 'S[číslo vřetena] = hodnota' nastala jedna z následujících chyb:
Neplatné číslo vřetena.
Neplatné číslo parametru pro výpočet poloměru v $TC_TPG9.
Platné hodnoty jsou:
3 pro $TC_DP3 (délka 1).
4 pro $TC_DP4 (délka 2).
5 pro $TC_DP5 (délka 3).
6 pro $TC_DP6 (poloměr).
Neplatný úhel v $TC_TPG8.
Platné hodnoty jsou: -90 <= $TC_TPG8 < +90
Zadali jste poloměr brusného kotouče = 0

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametry korekce nástroje.
- $TC_DP1 : 400 - 499
- $TC_TPG1: číslo vřetena
- $TC_TPG8: úhel sklonu u šikmého kotouče
- $TC_TPG9: parametr korekce pro výpočet poloměru např. 3 pro $TC_GP3

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14823 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při aktivaci nebo deaktivaci monitorování nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volbě monitorovacích funkcí pro nástroj pomocí TMON nastala jedna z následujících chyb:
- Aktivace se nevztahuje k nástroji specifickému pro broušení (typy nástrojů 400-499).
- Aktivace se vztahuje k neplatnému číslu vřetena.
- Pokusili jste se aktivovat monitorování nástroje pro vřeteno, kterému je již přiřazen jiný nástroj pomocí TMON, GWPSON, CLGON nebo aktivací korekce délky nástroje.
- Pokusili jste se navolit nástroj, který není definovaný.
- Pokusili jste se navolit břit (implicitně), který není definovaný. (Implicitní volba: D1 nástroje, pokud není udán žádný břit.)
- Pokusili jste se navolit monitorování nástroje pro aktivní nástroj, ačkoliv nebyla aktivována korekce délky nástroje.
- Neplatné číslo parametru pro výpočet rádiusu v $TC_TPG9.

Platné hodnoty jsou:
3 pro $TC_DP3 (délka 1)
4 pro $TC_DP4 (délka 2)
5 pro $TC_DP5 (délka 3)
6 pro $TC_DP6 (rádius)
Zadali jste rádius brusného kotouče = 0.
Při deaktivaci monitorování nástroje pomocí TMOF nastala jedna z těchto chyb:
- Deaktivace se nevztahuje k nástroji specifickému pro broušení (400-499).
- Pokusili jste se deaktivovat monitorování nástroje pro aktivní nástroj, ačkoliv korekce délky nástroje není aktivní.
- Deaktivace se vztahuje k neplatnému číslu vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte příkazy TMON a TMOF
Zkontrolujte parametry korekce nástroje.
- $TC_DP1 : 400 - 499
- $TC_TPG1: číslo vřetena
- $TC_TPG8: úhel sklonu u šikmého kotouče
- $TC_TPG9: parametr korekce pro výpočet poloměru např. 3 pro $TC_GP3.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14824 [Kanál %1:] Blok %2: Konflikt ORK

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce: konstantní obvodová rychlost kotouče ORK a konstantní řezná rychlost G96 S... byly současně aktivovány pro totéž vřeteno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14840 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný rozsah hodnot konstantní řezné rychlosti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná řezná rychlost neleží v dovoleném rozsahu.
Rozsah hodnot, metrické rozměry: 0,01 až 9 999,99 [m/min]
Rozsah hodnot, palce: 0,1 až 99 999,99 [palce/min]

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte řeznou rychlost pod adresou S v dovoleném rozsahu hodnot.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14850 [Kanál %1:] Blok %2 Změna vztažné osy pro konstantní řeznou rychlost není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkazem SCC[AX] jste se pokusili změnit vztažnou osu pro
konstantní řeznou rychlost.
To není přípustné, jestliže daná osa není geometrickou osou.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Při programování příkazu SCC[AX] zadejte geometrickou osu známou v kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14860 [Kanál %1:] Blok %2 Volba řezné rychlosti nástroje není dovolena. Příčina %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příčina chyby

Vysvětlení: Navolení řezné rychlosti SVC není dovoleno v aktuálním stavu
Příčiny chyby: Je aktivní následující funkce:
1: konstantní řezná rychlost G96, G961 nebo G962 je aktivní
2: SPOS/SPOSA/M19 (režim polohování vřetena) je aktivní
3: M70/režim osy je aktivní
4: ORK je aktivní

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před programováním příkazu SVC aktivujte pro vřeteno režim řízení otáček, např. pomocí M3, M4 nebo M5.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14861 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramována SVC, ale není aktivní nástrojová korekce

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku byla naprogramována řezná rychlost SVC, ale není aktivní nástrojová korekce.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před příkazem SVC navolte vhodný nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14862 [Kanál %1:] Blok %2 Byla programována SVC, ale rádius aktivní nástrojové korekce je nulový

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku byla naprogramována řezná rychlost SVC, rádius aktivní nástrojové korekce je však nulový.
Rádius aktivní nástrojové korekce se skládá z korekčních parametrů $TC_DP6, $TC_DP12, $TC_SCPx6 a $TC_ECPx6.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před příkazem SVC navolte vhodnou nástrojovou korekci s rádiusem nástroje, který je větší než nula.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14863 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaná hodnota SVC je nulová nebo záporná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná hodnota řezné rychlosti SVC je nulová nebo záporná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro SVC naprogramujte hodnotu, která je větší než nula.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14900 [Kanál %1:] Blok %2: současně programován střed a koncový bod

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice pomocí vrcholového úhlu byl naprogramován střed kružnice a navíc ještě koncový bod kružnice. Kružnice je tím nadměrně určena. Dovolen je pouze jeden z obou bodů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte způsob programování, u něhož je možné bezpečně převzít rozměry z výkresu obrobku (zabránění chybám při výpočtu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14910 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný vrcholový úhel kružnice

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice pomocí vrcholového úhlu byl naprogramován záporný vrcholový úhel nebo vrcholový úhel >= 360 stupňů.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte vrcholový úhel v rámci dovoleného rozsahu hodnot 0.0001 - 359.9999 [stupňů]..

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

14920 [Kanál %1:] Blok %2: Mezilehlý bod kružnice chybný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při programování kružnice s mezilehlým bodem (CIP) leží všechny 3 body (počáteční, koncový a mezilehlý bod) na přímce a 'mezilehlý bod' (naprogramovaný interpolačními parametry I, J, K) neleží mezi počátečním a koncovým bodem.
Pokud se u kružnice jedná o složku šroubovice (helix), rozhoduje o další přípravě bloku udávání počtu otáček (klíčové slovo TURN=...):
- TURN>0: Výpis alarmu, protože poloměr kružnice je nekonečně velký,
- TURN=0 a údaj CIP mezi počátečním a koncovým bodem: je generována přímka od počátečního bodu do koncového bodu (bez alarmového hlášení).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Definujte polohu mezilehlého bodu pomocí parametrů I, J a K tak, aby skutečně ležel mezi počátečním a koncovým bodem, nebo se zřeknete tohoto způsobu programování a naprogramujte kružnici pomocí poloměru nebo vrcholového úhlu nebo pomocí parametrů středu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15000 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz Kanal-Sync s nedovolenou značkou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM s číslem značky, které je menší než 1 nebo větší než maximální počet značek.
Výjimka : CLEARM(0) je dovolen a vymaže všechny značky v kanálu!.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte příkaz příslušným způsobem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15010 [Kanál %1:] Blok %2 Příkaz ke koordinaci programu s neplatným číslem kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz WAITM, WAITMC,INIT nebo START s neplatným číslem kanálu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte příkaz příslušným způsobem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15020 [Kanál %1:] blok %2: Příkaz CHANDATA nelze vykonat - kanál %3 není aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec (parametr CHANDATA)

Vysvětlení: Příkazem CHANDATA je aktivováno zadávání dat pro kanál, který není aktivní. Načítání vícekanálových dat je nutno ze strukturových důvodů provádět dvakrát.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Aktivujte dotyčný kanál pomocí parametrů stroje/parametrů definujících option nebo
- vymažte příkaz CHANDATA a všechna následující přiřazení parametrům kanálu. K chybovému hlášení dochází pravidelně při prvním načtení modulu INITIAL-Init, pomocí kterého má být instalován vícekanálový systém. V tomto případě je nutno:
1. proveďte restart NCK, aby se aktivovaly již načtené globální parametry stroje pro instalaci dalších kanálů
2. opakujte načtení modulu INITIAL-Init.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

15021 [Kanál %1:] Blok %2: Příkaz CHANDATA s neplatným číslem kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkazem CHANDATA je aktivováno zadávání dat pro neplatný kanál. Např. < 1, > je maximální počet kanálů, nikoliv prováděcí kanál.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte příkaz CHANDATA podle aktuální konfigurace a projektu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15025 CHANDATA(%3): Kanál není aktivní. Data jsou ignorována.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Parametr CHANDATA

Vysvětlení: Příkazem CHANDATA je aktivováno zadávání dat pro kanál, který momentálně není aktivní.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: U tohoto alarmu se jedná o informační alarm, který upozorňuje na skutečnost, že soubor nahraný do NCK obsahuje data neaktivního kanálu. Číslo neaktivního kanálu se rovněž vypisuje. Data tohoto kanálu pak nebudou k dispozici v NCK.

Alarm může mít dva důvody:

(1.) Kanál teprve má být aktivován následujícím NCK-RESET/POWERON, t. zn., že se soubor pak musí ještě jednou načíst. Pokud alarm ještě nezmizel, znamená to, že (2.) daný kanál skutečně nemá být aktivován, ale data jsou obsažena v souboru. Zkontrolujte prosím pro (2.) důvod, jestli zařízení korektním způsobem neaktivovalo daný kanál.

Pokud ano, můžete po dalším NCK-RESET/POWERON pokračovat bez dalších opatření,

t. zn., nebude nutné znovu načíst soubor. Pokud ne, musíte kanál, který byl neaktivován omylem, opět aktivovat.

Jestliže se nastavení pro aktivování kanálu nacházejí v souboru, který chcete načíst (např. archivní soubor), musíte buď změnit soubor příslušnými programy, nebo ještě jednou vytvořit soubor s korektním počtem kanálů na zařízení, na kterém soubor byl vytvořen.

Příbuzné alarmy: 15020, 15021

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

15030 [Kanál %1:] Blok %2 Odlišné nastavení měrové soustavy

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příkaz INCH resp. METRIC popisuje měrnou soustavu, ve které byly sady dat vyčteny z řídicího systému. Aby nedošlo k nesprávné interpretaci dat, která jsou předpokládána jen pro určitou měrnou soustavu, sada dat bude převzata jen v případě souladu mezi výše uvedeným příkazem a aktuálně aktivním nastavením měrné soustavy.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte jinou měrnou soustavu nebo nahrajte sadu dat, která se hodí k nastavením měrné soustavy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15100 [Kanál %1:] Blok %2 Přerušení REORG kvůli přeplnění protokol. souboru

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro synchronizaci mezi předběžným dekódováním a hlavním zpracováváním bloků pomocí REORG potřebuje řídicí systém změnová data, která jsou spravována v protokolovém souboru. Alarm upozorňuje na to, že v kanálu již není pro daný blok k dispozici místo v protokolovém souboru.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro další zpracování aktuálního partprogramu není možná žádná náprava, avšak:

1. Snížit požadavky na velikost logfilu:

Zmenšením intervalu mezi předzpracováním a zpracováním bloků vhodnými zastaveními preprosesoru STOPRE.

2. Zvětšením logfilu pomocí parametrů stroje specifických pro kanál:

MD 28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM a

MD 28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15110 [Kanál %1:] Blok %2: REORG není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro synchronizaci mezi předběžným zpracováváním a hlavním zpracováváním pomocí REORG potřebuje řídicí systém změnová data, která jsou spravována v protokolovém souboru. Alarm upozorňuje na to, že v kanálu již není pro daný blok k dispozici místo v protokolovém souboru.
Alarmové hlášení znamená, že protokolový soubor byl vymazán, aby byla získána dodatečná paměť pro přípravu programu. Tím reorganizace paměti předběžného zpracovávání není možná až do dalšího průsečíku.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Pro další zpracování aktuálního partprogramu není možná žádná náprava, avšak:
1. Snížit požadavky na velikost logfilu:
Zmenšením intervalu mezi předzpracováním a zpracováním bloků vhodnými zastaveními preprosesoru (STOPRE).
2. Zvětšením logfilu pomocí parametrů stroje specifických pro kanál:
MD28000 $MC_MM_REORG_LOG_FILE_MEM a
MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

15120 V případě výpadku sítě (powerfail): poslední změněná data se ztratí; index/velikost bufferu= %1

Parametr: %1 = Index/velikost bufferu

Vysvětlení: Informační alarm. Alarm nemá negativní vliv na momentální zpracování programu.
Došlo k přetečení jednoho z interních datových bufferů systému, které uchovávají poslední
změněná bufferovaná data (protože počet změn dat je momentálně příliš velký).
Alarm upozorňuje na to, že v této situaci by spontánní výpadek napětí (Powerfail)
(porucha sítě, odpojení zařízení od napěťového zdroje) vedl ke ztrátě bezprostředně
předtím změněných bufferovaných dat (data nástroje, partprogramy, R parametry,
GUD,...).
Pokud je zařízení provozováno v prostředí, ve kterém se powerfail nemůže vyskytovat,
můžete výpisu tohoto alarmu zabránit pomocí MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM
[index] = 0.
Parametr %1 udává pro informaci index parametru stroje a tam
nastavenou velikost bufferu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pokud se alarm vyskytuje jen sporadicky, může být pokládán za pouhé upozornění.
Regulární chování řídicího systému se neovlivní.
Jestliže nechcete/nemůžete odstranit příčinu, můžete alarm potlačit nastavením
MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2; Bit3=1 ('H8').
Pokud se alarm vyskytuje neustále, informujte prosím autorizovaný personál/servis.
V tomto případě musí být zvětšena hodnota parametru stroje MD18232 $MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[index].

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

15122 PowerOn po Powerfail: %1 data bylo restaurováno, z toho %2 parametrů stroje, %3 chyb.

Parametr: %1 = Počet dat
%2 = Počet parametrů stroje
%3 = Počet vzniklých chyb

Vysvětlení: Informační alarm. Alarm nemá negativní vliv, pokud je %3, t.j. počet vzniklých chyb, nulový.

%1 udává počet elementárních a komplexních kroků restaurování dat, které byly provedeny při PowerOn po PowerOff nebo výpadku napětí pro obnovení perzistentních NCK dat.

%2 udává počet restaurovaných strojových dat. Jestliže je tato hodnota větší než nula, může být zapotřebí provést další teplý start (NCK-Reset), aby mohly být uvedeny v platnost eventuálně konfigurující změny strojových dat provedené před výpadkem napětí.

%3 udává počet chyb, které se vyskytly při restaurování dat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže je %3, t.j. počet vzniklých chyb, nulový, alarm má pouze informativní / upozorňující charakter.

Jestliže je %3, t.j. počet vzniklých chyb, větší než nula, alarm upozorňuje na softwarovou chybu.

Pokračování ve zpracovávání s těmito daty se nedoporučuje.

Nahrajte prosím před pokračováním v práci vhodný archivní soubor, aby nedošlo k dalším problémům.

Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Soubor /_N_MPF_DIR/_N_SIEMDIAGMEMPF_MPF obsahuje informace, které mohou pracovníkům firmy Siemens pomáhat při diagnostice chyby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15150 [Kanál %1:] Blok %2 Opětné načítání z externího zdroje bylo přerušeno

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zpracování z externího zdroje bylo přerušeno, protože vyrovnávací paměť pro načítání neobsahuje dostatečný počet bloků s funkcemi stroje (bloky s pohybem, pomocná funkce, časová prodleva apod.). Důvod: Povolením již zpracovaných bloků funkcí stroje bude uvolněno také místo ve vyrovnávací paměti pro načítání. Pokud se žádné bloky funkcí stroje už nepovolí, není také možné něco načítávat - vzniká situace dead-lock.

Příklady:

- Definování extrémně dlouhých tabulek křivek funkcí Zpracování z externího zdroje.
- Příkaz REPEAT: Smyčka REPEAT neleží kompletně ve vyrovnávací paměti pro načítání.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Vložte bloky funkcí stroje do partprogramu.

- Zvětšete vyrovnávací paměť pro načítání (MD18360 $MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE).
- Zmenšete tabulku křivek (Upozornění: bloky uvnitř CTABDEF/CTABEND nejsou bloky s funkcemi stroje).
- Příkaz REPEAT: Smyčku REPEAT nahraďte voláním EXTCALL.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15160 [Kanál %1:] Blok %2 Chybná konfigurace předběžného zpracovávání, počet bloků %3, ID funkce %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Počet chybějících bloků pro přípravu bloku

%4 = Identifikace funkce, která zjistila problém

Vysvětlení: Pro přípravu bloku je navíc potřebný počet bloků uvedený v parametru %3.
Pomocí parametru %4 lze pro další diagnostiku chyby zjistit podle následujícího seznamu, kde se problém vyskytl:
100 - 199: Interpret
200 - 299: Korekce radiusu nástroje
300 - 399: Compile cyklus
400 - 499: LookAhead
500 - 599: Vřeteno
600 - 699: Zpětné polohování
700 - 999: Příprava kontury
1000 - 1099: Niblování
1100 - 1499: Orientace nástroje
1500 - 1599: Měkké najíždění/odjíždění

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte konfiguraci předběžného zpracování MD28070 $MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP tím, že přidáte počet bloku uvedený v parametru %3.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15165 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při překladu nebo interpretaci ASUP %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Při spuštění partprogramu a při startu asynchronního podprogramu ve stavu reset se připravuje datová část všech asynchronních podprogramů aktivovatelných v tomto okamžiku:
- asynchronní podprogramy PLC
- vyvolání programu řízená tokem událostí, projektovaná pomocí MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK
- asynchronní podprogram po vyhledávání bloku (MD11450 $MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1)
- editovatelný systémový asynchronní podprogram ($MN_ASUP_EDITABLE)

Jestliže přitom dojde k chybě (převodník nebo interpret), bude nejdříve vypsán alarm 15165 a potom alarm převodníku nebo interpretu, který přesněji popisuje chybu. Alarm 15165 vede ke zastavení interpretu. Korekce bloku není možná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15166 [Kanál %1:] Uživatelský systémový ASUP _N_ASUP_SPF není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pomocí MD11610 $MN_ASUP_EDITABLE byla aktivována funkce 'Uživatelem definovaný systémový asynchronní podprogram'. Příslušný uživatelský program nemohl být nalezen pomocí k tomu určené vyhledávací cesty
- 1. /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF
- 2. /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Pokračuje se ve zpracování se standardními systémovými asynchronními podprogramy.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Načtěte uživatelem definovaný systémový asynchronní podprogramu pod /_N_CUS_DIR/_N_ASUP_SPF nebo /_N_CMA_DIR/_N_ASUP_SPF

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15170 [Kanál %1:] Blok %2: program %3 nelze přeložit

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: V překladovém režimu nastala chyba. Vypsané chybové hlášení (převodníku) se vztahuje ke zde uvedenému programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15171 [Kanál %1:] Blok %2: Kompilát %3 je starší než příslušný podprogram

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název kompilačního souboru

Vysvětlení: Při vyvolání předkompilovaného podprogramu bylo zjištěno, že kompilát je starší než příslušný soubor SPF. Kompilát byl vymazán a při spuštění bude vykonán podprogram místo kompilátu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Proveďte znovu předkompilaci

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15172 [Kanál %1:] Blok %2 Podprogram %3. V okamžiku předběžného zpracování nebylo k dispozici žádné rozhraní.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název programu

Vysvětlení: V překladovém režimu nebyl ve chvíli předkompilace k dispozici žádné rozhraní podprogramu, který má být vyvolán.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram nebo nově vytvořte rozhraní programu a nově předkompilujte programy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15173 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná %3 nebyla známa v času předběžného zpracování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Proměnná

Vysvětlení: Ve chvíli předkompilace programu nebyla proměnná %3 známa v řídicím systému.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram nebo oznámte proměnnou ve chvíli předkompilace, např. aktivací nové proměnné GUD před předkompilací. Následně znovu spusťte předkompilaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15175 [Kanál %1:] Blok %2 program %3: nebylo možné tvořit rozhraní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: V režimu tvorby rozhraní došlo k chybě. Vypsané chybové hlášení (překladače) se vztahuje ke zde uvedenému programu. Zejména při novém načítání programů cyklů do NCK mohou vznikat problémy, jestliže MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM mají příliš malé hodnoty.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Opravte partprogram.
- Pokud programy cyklů byly nově načteny do NCK, popř. mají být nově načteny, zvětšete hodnoty parametrů stroje MD18170 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES, MD18180 $MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM. Viz především také popis alarmu 6010.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15176 [Kanál %1:] Blok %2 Program%3 lze zpracovávat teprve po PowerOn

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Jméno souboru

Vysvětlení: Pokud nahrajete zakódovaný program do NCK, musíte následně provést NCK-Reset (teplý start), protože se při náběhu NCK upravují interní data pro eficientní zpracování zakódovaného programu. Při vyvolání zakódovaného NC programu bylo zjištěno, že tato data nejsou k dispozici nebo že jsou zastaralá oproti aktuální verzi zakódovaného NC programu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Proveďte NCK-Reset (teplý start).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15177 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při přípravě programu %3, kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Jméno souboru
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Pokud nahrajete zakódovaný program do NCK, musíte následně provést NCK-Reset (teplý start), protože se při náběhu NCK upravují interní data pro eficientní zpracování zakódovaného programu. Přitom nastal následující problém:
Kód chyby 1: Chyba při načtení programu %4
Kód chyby 2: Není k dispozici dostatek paměti DRAM pro uložení upravených dat.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Kód chyby 1: Program %4 znovu zakodujte a nahrajte. Potom proveďte NCK-Reset (teplý start).
Kód chyby 2: Systém SL 710-740, 802D, 828D: Zvyšte $MN_MM_T_FILE_MEM_SIZE.
Systém SL 840 DI: Zvyšte $MN_MM_DRAM_FILE_MEM_SIZE.
Potom proveďte NCK-Reset (teplý start).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15180 [Kanál %1:] Blok %2 Chyba při zpracování programu %3 jako INI/DEF-soubor

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Při zpracovávání inicializačního programu (INI-File), resp. definičního souboru GUD-proměnných nebo maker (DEF-File) došlo k chybě.
Vypsané chybové hlášení se vztahuje ke zde uvedenému souboru.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte inicializační program (INI-File), resp. definiční soubor GUD-proměnných nebo maker (DEF-File).
V souvislosti s alarmem 12380 příp. 12460 změňte také konfiguraci paměti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15182 [Kanál %1:] Alarm cyklu kvůli změněnému cyklu Siemens %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Název cesty a souboru změněného cyklu SIEMENS

Vysvětlení: Při zpracovávání cyklu firmy Siemens změněného uživatelem byl aktivován alarm cyklu pomocí SETAL() (viz následný alarm vypsaného alarmu).
Vzhledem k tomu, že cyklus Siemens byl změněn uživatelem (např. výrobcem stroje), je nutné, aby uživatel, který změnil cyklus, zjistil/odstranil příčinu alarmu cyklu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Příčina chyby, která vedla k alarmu cyklu, nemůže být vyšetřena firmou Siemens, protože potřebným know-how ohledně změneného průběhu cyklu disponuje pouze osoba odpovědná za změnu cyklu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15185 [Kanál %1:] %2 Chyba v INI-souboru

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet zjištěných chyb

Vysvětlení: Při zpracovávání inicializačního programu _N_INITIAL_INI byly zjištěny chyby.
Tento alarm se hlásí také tehdy, pokud během zpracovávání programu _N_INITIAL_INI byly zjištěny chyby v definičních souborech pro GUD proměnné nebo jestliže při náběhu byly zjištěny chyby v definičních souborech maker.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte INI-File, příp. DEF-File nebo parametr stroje a vytvořte nový INI-File (přes 'upload'¨)

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

15186 [Kanál %1:] %2 Chyba v souboru GUD, maker nebo INI

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Počet zjištěných chyb

Vysvětlení: Při zpracovávání definičních souborů GUD/maker (DEF-Files) nebo inicializačních souborů (INI-Files) byly zjištěny %2 chyby.
To, o který soubor se jedná, bylo již hlášeno alarmem 15180.
Vzniklé chyby byly předtím hlášeny alarmy specifickými pro danou chybu, např. 12080 'Syntaktická chyba'.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte definiční nebo inicializační soubor

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15187 [Kanál %1:] Chyba při zpracovávání souboru PROGEVENT %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Název souboru PROGEVENT

Vysvětlení: Při zpracovávání PROGEVENTu nastala chyba.
V alarmu 15187 se vypíše název programu, který byl spuštěn jako PROGEVENT.
Alarm 15187 se vypisuje společně s alarmem, který popisuje příčinu
chyby. Alarm 15187 se vypisuje také tehdy, jestliže se alarm vyskytuje
v podprogramu, který byl spuštěn z PROGEVENTu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte soubor PROGEVENT (podprogram)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15188 [Kanál %1:] Chyba při zpracovávání souboru asynchronního podprogramu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = nepoužívá se
%3 = Název souboru asynchronního podprogramu

Vysvětlení: Při zpracovávání asynchronního podprogramu nastala chyba.
V alarmu 15188 se vypíše název programu, který byl spuštěn jako
asynchronní podprogram. Alarm 15188 se vypisuje společně s alarmem,
který popisuje příčinu chyby. Alarm 15188 se vypisuje také tehdy, jestliže
se alarm vyskytuje v podprogramu, který byl spuštěn z asynchronního
podprogramu

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte soubor asynchronního podprogramu (podprogram)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15189 [Kanál %1:] Chyba při zpracování SAFE.SPF

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při provedení inicializačního programu NC pro Safety-Integrated /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF nastala chyba. Tento alarm se vypisuje spolu s alarmem, který popisuje příčinu chyby.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF a proveďte NCK-Reset.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

15190 [Kanál %1:] Blok %2: pro vyvolání podprogramu není k dispozici volná paměť

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V interpretu byl zjištěn následující deadlock: Pro vyvolání podprogramu je zapotřebí dostatečná paměť. Paměť modulů je ale prázdná a při zpracování fronty 'předběžné zpracovávání/hlavní zpracovávání' není naděje na získání nových modulů paměti, protože tato fronta je rovněž prázdná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zvětšete MD28010 $MC_MM_NUM_REORG_LUD_MODULES / MD28040 $MC_MM_LUD_VALUES_MEM / MD18210 $MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC nebo před vyvoláním podprogramu naprogramujte zastavení předběžného zpracování pomocí STOPRE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15300 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný počet opakování při vyhledávání bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro funkci 'Vyhledávání bloku s výpočtem' byl ve sloupci P (počet opakování) zadán záporný počet opakování. Dovolený rozsah hodnot je P 1 - P 9 999.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte pouze kladné počty opakování v rámci rozsahu hodnot.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15320 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená úloha vyhledávání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úloha vyhledávání (typ cíle vyhledávání) je menší než 1 nebo větší než 5. Zapisuje se do sloupce Typ okna vyhledávání. Dovolené úlohy vyhledávání jsou:

Typ	Význam
1	hledání čísla bloku
2	hledání návěští
3	hledání řetězce
4	hledání názvu programu
5	hledání čísla řádku souboru

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte úlohu vyhledávání.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15330 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené číslo bloku jako cíl vyhledávání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chyba syntaxe! Jako číslo bloku jsou dovolena kladná čísla typu integer. Hlavní bloky je nutno zahájit pomocí ':' a vedlejší bloky pomocí 'N '.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte zadání s opraveným číslem bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15340 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené návěští jako cíl vyhledávání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Syntaktická chyba! Návěští musí mít minimálně 2 znaky a smí mít maximálně 32 znaků, přičemž první dva znaky musí být písmena nebo podtržítka. Návěští musí končit dvojtečkou.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte zadání s opraveným návěštím.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15350 [Kanál %1:] Blok %2: cíl vyhledávání nenalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vypsaný program byl prohledán až do jeho konce, aniž by byl nalezen předvolený cíl vyhledávání.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte partprogram, změňte cíl vyhledávání (chyba zápisu v partprogramu) a znovu spusťte vyhledávání bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15370 [Kanál %1:] Cíl vyhledávání při vyhledávání bloku nebyl nalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při vyhledávání bloku byl uveden nepřípustný cíl vyhledávání (např. záporné číslo bloku).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedené číslo bloku, návěští nebo znakový řetězec. Opakujte zadání se správným cílem vyhledávání.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15380 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené inkrementální programování v ose %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa

Vysvětlení: První programování osy po 'Vyhledávání v koncovém bodě bloku' se provádí inkrementálním způsobem, což v následujících situacích není dovoleno:
- Za cílem vyhledávání došlo ke změně transformace.
- Je aktivní frame s rotační složkou. Naprogramovaná osa se podílí na rotaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte cíl vyhledávání, v němž jsou osy naprogramovány absolutním způsobem.
Deaktivujte sčítávání nasbírané polohy vyhledávání pomocí SD42444 $SC_TARGET_BLOCK_INCR_PROG = FALSE.
Použijte vyhledávání bloku s výpočtem 'na kontuře'.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15390 [Kanál %1:] Blok %2 %3 nevykonán při vyhledávání bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Zdrojový symbol

Vysvětlení: Při vyhledávání bloku se příkazy pro řazení, vymazání a definování elektronické převodovky nevykonají a nenasbírají, ale jsou prostě ignorovány.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Požadovaný stav převodovky nastavte pomocí asynchronního podprogramu (ASUP).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15395 [Kanál %1:] Master-Slave nelze při vyhledávání bloku provést

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: V partprogramu má být vytvořena vazba Master-Slave pomocí příkazu MASLON. Polohový offset $P_SEARCH_MASLD nelze však během vyhledávání bloku korektně vypočítat, protože se osy, které mají být spojovány, nacházejí v různých kanálech.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že se zúčastněné osy nacházejí v tomtéž kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15400 [Kanál %1:] Blok %2 Zavolený modul Initial-Init není k dospozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obsluhou byl vybrán INIT modul pro čtecí, zápisovou nebo prováděcí funkci, který:

1. není k dispozici v oblasti NCK nebo

2. který nemá potřebnou úroveň ochrany, která je nuntá pro vykonání funkce.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zkontrolujte, zda je zvolený INIT modul uložený v souborovém systému NCK. Je nutné, abyste předvolili momentální úroveň ochrany, která je alespoň stejná nebo větší než úroveň ochrany, která byla definována při vytvoření souboru pro čtecí, zápisovou nebo prováděcí funkci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15410 [Kanál %1:] Blok %2 Inicializační soubor s nepřípustnou M funkci

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V Init bloku smí být jedinou M funkcí pouze konec programu pomocí M02, M17 nebo M30.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Z Init modulu odstraňte všechny M funkce kromě identifikátoru konce.

Init modul smí obsahovat pouze přiřazení hodnot (a globální definice dat, pokud nebudou v později prováděném programu definovány ještě jednou), ale žádné pohyby nebo synchronní akce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15420 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz není v aktuálním módu možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se vyskytuje v následujících situacích:

- Při zpracovávání INI souboru nebo definičního souboru (maker nebo GUD proměnných) narazil interpret na nepřípustný příkaz (např. příkaz k posouvání osy).

- V GUD souboru má být změněna ochrana přístupu k parametru stroje pomocí REDEF, ačkoliv

je k dispozici ACCESS soubor (_N_SACCESS_DEF, _N_MACCESS_DEF, _N_UACCESS_DEF).

V tomto případě můžete přístupová práva pro parametry stroje pouze měnit pomocí REDEF prostřednictvím jednoho z ACCESS souborů.

- Při provedení inicializačního programu Safety /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF byl na zakládě k tomu projektovaného sníženého jazykového rozsahu detekován nepřípustný příkaz

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: - Opravte INI soubor nebo soubor obsahující GUD nebo makra

- Opravte partprogram

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15450 [Kanál %1:] Blok %2: přeložený program nelze uložit

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V překladovém režimu není z některého z následujících důvodů možné uložit přeložený program.
- Nedostatek místa v paměti
- Příliš velký řádek pseudokódů (kompilát)

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte místo v operační paměti, příp. změňte partprogram (méně složitosti).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

15460 [Kanál %1:] Blok %2: chyba syntaxe stálodrže

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Adresy naprogramované v bloku nejsou kompatibilní s modální G funkcí, která určuje syntax.
Příklad:
N100 G01 ... I .. J.. K.. L

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte vypsaný blok; navzájem slaďte G funkce a adresy v bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15500 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený úhel střihu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Funkce CSHEAR byla aktivována s nedovoleným úhlem střižné roviny, např. když součet úhlů mezi vektory os překračuje 360 stupňů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte úhel střižné roviny podle geometrických podmínek systému stroj/obrobek.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15700 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené číslo alarmu cyklu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo alarmu cyklu

Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz SETAL s číslem alarmu cyklu, které je menší než 60 000 nebo větší než 69 999.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte číslo alarmu v příkazu SETAL ve správném rozsahu čísel.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15701 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 nedovolené číslo alarmu cyklu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo alarmu cyklu

Vysvětlení: Byl naprogramován příkaz SETAL s číslem alarmu cyklu, které je menší než 60 000 nebo větší než 69 999.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte číslo alarmu v příkazu SETAL ve správném rozsahu čísel.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15800 [Kanál %1:] Blok %2 Špatné výchozí podmínky pro CONTPRON/CONTDCON

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počáteční podmínky při CONTPRON/CONDCON jsou chybné:
- G40 není aktivní
- SPLINE nebo POLY aktivní
- Byl naprogramován neznámý způsob obrábění
- Předaný směr obrábění není definován
- Definice LUD v špatné úrovni podprogramu
- Předané souřadnice kruhu

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15810 [Kanál %1:] Blok %2 Array má špatné rozměry při CONTPRON/CONTDCON

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet sloupců pole vytvořeného pro CONTPRON/CONTDCON neodpovídá aktuálnímu návodu k programování.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

15900 [Kanál %1:] Blok %2: Sonda není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měření s vymazáním zbývající dráhy
V partprogramu byla příkazem MEAS (měření s vymazáním zbývající dráhy) naprogramována měřicí sonda, která není přípustná. Dovolená jsou čísla sond
0 ... bez sondy
1 ... sonda 1
2 ... sonda 2,
nezávisle na tom, zda je sonda skutečně připojená.
Příklad:
N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000
Měřicí sonda 2 s vymazáním zbytkové dráhy

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V klíčovém slove MEAS=.. použijte číslo měřicího sondy v rámci výše uvedených mezí, které musí odpovídat hardwarovému přípoji sondy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15950 [Kanál %1:] Blok %2: není programován pojezd

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měření s vymazáním zbývající dráhy
V partprogramu nebyla s příkazem MEAS (měření s vymazáním zbývající dráhy) naprogramována žádná osa nebo byla naprogramována dráha pohybu nulová.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram a doplňte v bloku měření adresu osy, příp. dráhu pohybu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

15960 [Kanál %1:] Blok %2: není programován pojezd

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měření bez vymazání zbývající dráhy
V partprogramu nebyla s příkazem MEAW (měření bez vymazání zbývající dráhy) naprogramována žádná osa nebo byla naprogramována dráha pohybu nulová.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram a doplňte v bloku měření adresu osy, příp. dráhu pohybu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16000 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota pro směr pozvednutí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro funkci 'Rychlé pozvednutí od kontury' (klíčové slovo: LIFTFAST) byla naprogramována kódová hodnota pro směr pozvednutí (klíčové slovo: ALF=...), která není v dovoleném rozsahu (dovolený rozsah hodnot: 0 až 8).
Při aktivní korekci rádiusu frézy nelze používat:
v případě G41: kódová čísla 2, 3 a 4 a
v případě G42: kódová čísla 6, 7 a 8, protože zakódují směr ke kontuře.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte směr pozvednutí od kontury pod ALF=... v rámci dovolených mezí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16005 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota pro dráhu pozvednutí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybné programování: Hodnota pro dráhu pozvednutí nesmí být záporná.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16010 [Kanál %1:] Blok %2 Stop opracování po rychlém pozvednutí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována funkce LIFTFAST bez přerušovací rutiny (asynchronní podprogram). Pro vykonání pohybu pozvednutí dojde ke zastavení kanálu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Po zastavení kanálu je nutné, abyste osami v režimu JOG manuálně odjížděli a přerušili program tlačítkem Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16015 [Kanál %1:] Blok %2 Nesprávné označení osy %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro funkci LIFTFAST byly naprogramovány osy s osovými identifikátory z různých souřadných systémů. Pohyb pozvednutí už není jednoznačný.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte identifikátory os stejného souřadného systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16016 [Kanál %1:] Blok %2 Nebyla programována žádná poloha návratu pro osu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro funkci LIFTFAST bylo naprogramováno povolení zpětného pohybu, aniž by byla definována poloha návratu pro dotyčnou osu. Pohyb odsunutí už není jednoznačný.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro dotyčnou osu naprogramujte návratovou polohu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16017 [Kanál %1:] Osa %2 Identifikátor %3, LIFTFAST ignoruje tuto osu, aktuální osa není schopná návratu

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Identifikátor

Vysvětlení: LIFTFAST nelze používat pro osu.
Alarm můžete potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11.
Identifikátor (parametr 3) je bitově zakódovaný a ukazuje několik možných příčin alarmu:
0x01 Osa je v jiném kanálu
0x02 Osa je v módu vřetena (např. SPOS)
0x04 Osa je osou PLC
0x08 Osa je osou kývání
0x10 Osa je neutrální osou
0x20 Osa je spojenou slave osou
0x40 Osa je ve statické synchronní akci
Přehled reakcí běžných programování na LIFTFAST:

Osa	Synact	Reakce na LIFTFAST
Dráh.		STOP + LIFTFAST
POS		STOP + LIFTFAST
POS	blok.	STOP + LIFTFAST
POS	modál	STOP + LIFTFAST
POS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
POSA		STOP + LIFTFAST
MOV	blok.	STOP + LIFTFAST
MOV	modál	STOP + LIFTFAST
MOV	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
PLC		RUN + SHOWALARM 16017
Kývání		RUN + SHOWALARM 16017
SPOS		STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	blok.	STOP + SHOWALARM 16017
SPOS	modál	STOP + SHOWALRAM 16017
SPOS	stati.	RUN + SHOWALARM 16017
SPOSA		STOP + SHOWALARM 16017

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte osu z POLFMLIN resp. POLFMASK.
Alarm můžete potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 11.
V okamžiku LIFTFAST je naprogramována osa pro LIFTFAST, ale stav osy nedovoluje LIFTFAST (např. osa kývání nebo vřeteno), resp. osa se nenachází v kanálu. LIFTFAST byste měli používat pouze pro osy, které mohou momentálně provést zpětný pohyb, a POLFMASK resp. POLFMLIN byste měli příslušně přizpůsobit.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16020 [Kanál %1:] V bloku %2 nelze znovunajíždět.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Programování příp. obsluha chybné:
Návrat do původní polohy příkazem REPOS je možný pouze v asynchronním podprogramu (přerušovací rutiny).
Jestliže příkaz REPOS programujete např. v hlavním programu nebo v cyklu, zpracovávání partprogramu bude přerušeno s výpisem alarmu 16020.
Kromě toho se tento alarm objevuje v následujících situacích:
- Přístup k $AC_RETPOINT (poloha, do které se uskuteční návrat) není v asynchronním podprogramu (je např. v hlavním programu).
- Osa, která se má vrátit do původní polohy, byla v přerušeném bloku osou kývání se synchronním přísuvem (OSCILL) a je nyní ve stavu, který nedovoluje, aby se osou pohybovalo jako osou kývání. Náprava: Uveďte osu před návratem do původní polohy příkazem WAITP do stavu 'Neutrální osa'.
- Osa, která se má vrátit do původní polohy, byla v přerušeném bloku přísuvnou osou k ose kývání a nemůže nyní pojíždět jako taková. Náprava: Uveďte osu před návratem do původní polohy opět do stavu 'POS osa'.
- V přerušeném bloku bylo aktivní řezání závitu (G33, G34, G35, G335, G336).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V případě potřeby změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16025 [Kanál %1:] Blok %2 Nepřípustná výměna osy v příkazu REPOS za osu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor osy

Vysvětlení: Příkazem REPOS jste naprogramovali osu nebo vřeteno, která/které se v této chvíli nachází ve stavu NEUTRÁLNÍ. Vzhledem k tomu, že příkaz REPOS nemůže vykonat implicitní GET, není možné opětovné
najíždění těmito osami/vřeteny. Zpracovávání partprogramu se proto přeruší.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Osy/vřetena, kterými má být provedeno opětovné najíždění na konturu, přiřaďte před příkazem REPOS kanálu pomocí příkazu GET.
Příklad:
GET(A) ; přiřadit osu A ke kanálu
REPOSL A ; opětovné polohování geometrických os a osy A

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16100 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 není k diposzici v kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Chybné programování:
číslo vřetena není známé v tomto kanálu.
Alarm se může vyskytovat v souvislosti s časovou prodlevou nebo s funkcí vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte partprogram, zda je naprogramované číslo vřetena správné a zda program běží ve správném kanálu.
Zkontrolujte MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX pro všechny osy stroje, zda se někde vyskytuje naprogramované číslo vřetena. Toto číslo osy stroje musí být zapsané v některé ose kanálu parametru stroje MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16105 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 nelze přidělovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec

Vysvětlení: Chybné programování: Naprogramovanému vřetenu není přiřazeno reálné vřeteno převodníkem čísel vřeten. Alarm se může vyskytovat v případě neřádného použití parametru SD42800 $SC_SPIND_ASSIGN_TAB[].

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte setting data nebo změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16111 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Nebyly naprogramovány otáčky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno

Vysvětlení: Očekává se programování otáček.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Otáčky naprogramujte pomocí S[číslo vřetena]=..

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16112 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 Nedovolené programování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno

Vysvětlení: Při vazbě VV synchronních vřeten můžete dodatečný pohyb pro podřízené vřeteno naprogramovat pouze pomocí M3, M4, M5 a S.. . Dráhy vyplývající z předdefinovaných poloh nelze při rychlostní vazbě bezpečně dodržovat, zejména tehdy, jestliže chybí regulace polohy. Pokud přesné dodržování rozměrů nebo reprodukovatelnost nejsou středem, můžete alarm potlačit MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit27 = 1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte vazbu DV synchronních vřeten nebo naprogramujte směr otáčení a otáčky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16120 [Kanál %1:] Blok %2 Neplatný index přesné korekce nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybné programování: V příkazu PUTFTOC udává 2. parametr, pro který parametr nástroje má být opravena hodnota (1 - 3 délky nástroje, 4 rádius nástroje). Naprogramovaná hodnota není v dovoleném rozsahu.
Dovoleny jsou hodnoty 1 - 4, pokud je dovolena online korekce rádiusu nástroje (viz parametr stroje MD20254 $MC_ONLINE_CUTCOM_ENABLE), jinak hodnoty 1 - 3.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Dovoleny jsou hodnoty 1 - 3 pro délku nebo hodnota 4 pro rádius.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16130 [Kanál %1:] Blok %2: Příkaz není pro FTOCON dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Případ 1: Změna roviny není dovolena, jestliže je aktivní modální G funkce FTOCON: 'Jemná korekce nástroje zapnutá'.
- Případ 2: Aktivování transformace je dovoleno pro nulovou transformaci nebo transformaci šikmé osy, Transmit nebo Tracyl pouze tehdy, pokud je aktivní FTOCON.
- Případ 3: Výměna nástroje funkcí M06 není dovolena, jestliže FTOCON byl aktivní od poslední výměny nástroje.
- Případ 4: Je aktivní orientovatelný držák nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Deaktivujte jemnou korekci nástroje funkcí FTOCOF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16140 [Kanál %1:] Blok %2: FTOCON není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jemná korekce nástroje (FTOC) není kompatibilní s aktuální transformací.
Toto platí také při aktivním držáku nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Deaktivujte jemnou korekci nástroje funkcí FTOCOF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16150 [Kanál %1:] Blok %2: neplatné číslo vřetena při PUTFTOCF

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo vřetena naprogramované pro PUTFTOC nebo PUTFTOCF není v dovoleném rozsahu pro čísla vřeten.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Existuje naprogramované číslo vřetena?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16200 [Kanál %1:] Blok %2 Splajnová a polynomiální interpolace nejsou k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Splajnová a polynomiální interpolace jsou doplňky, které nejsou k dispozici v základním provedení řídicího systému.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Neprogramujte splajnovou a polynomiální interpolaci nebo dovybavte systém doplňkem, který je k tomu určen.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16300 [Kanál %1:] Blok %2 V oblasti parametrů není dovolen polynom jmenovatele s nulami

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný polynom jmenovatele (pomocí PL [ ] = ... , tedy bez údaje geometrické osy) má nulové místo v rámci definované oblasti parametrů (PL = ...), čímž se kvocient polynomu čitatele a jmenovatele stane nekonečným nebo neurčeným.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Blok s polynomem změňte tak, aby v polynomu jmenovatele nebylo žádné nulové místo.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16400 [Kanál %1:] Blok %2 Polohovací osa %3 se nemůže zúčastnit splajnu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa, která pomocí SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) byla přiřazena soustavě splajnů (n), byla naprogramována jako polohovací osa funkcí POS nebo POSA.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Polohovací osu nepřiřaďte soustavě splajnů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16410 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 není geometrická osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla naprogramována geometrická osa, která při aktuální transformaci (příp. momentálně není aktivní žádná transformace) nemůže být promítnuta na žádnou osu stroje.
Příklad:
bez transformace: polární souřadný systém s osami X, Z a C
s transformací: kartézský souřadný systém s osami X, Y a Z, např. u TRANSMIT.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Aktivujte druh transformace funkcí TRAORI (n) nebo neprogramujte geometrické osy, které se nepodílejí na transformační soustavě.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16420 [Kanál %1:] Blok %2: osa %3 je programována vícekrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Není dovoleno osu programovat několikanásobně.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte adresy osy, které byly naprogramovány několikanásobně.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16430 [Kanál %1:] Blok %2 Geometrickou osou %3 nelze v natočeném souřadnicovém systému pohybovat jako polohovací osou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V otočeném souřadném systému by pohyb geometrické osy jako polohovací osy (tedy podél jejího osového vektoru v otočeném souřadném systému) znamenalo pohyb několika osami stroje, což je však v rozporu s koncepcí polohovacích os, kde interpolátor os běží extra k interpolátoru dráhy!.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Geometrickými osami pohybujte jako polohovacími osami pouze při deaktivované rotaci.
Deaktivujte rotaci:
Klíčové slovo ROT bez dalšího údaje osy a úhlu
Příklad: N100 ROT

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16440 [Kanál %1:] Blok %2 Programována rotace pro neexistující geometrickou osu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována rotace, která pootočí neexistující geometrickou osu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16500 [Kanál %1:] Blok %2: úsečka nebo zaoblení záporné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pod klíčovými slovy CHF= ..., RND=... nebo RNDM=... byly naprogramovány záporné hodnoty pro sražení nebo zaoblení.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte pouze kladné hodnoty pro sražení, zaoblení a modální zaoblení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16510 [Kanál %1:] Blok %2 Není k dispozici žádná příčná osa pro průměrové programování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bylo navoleno průměrové programování, ačkoliv není aplikována žádná příčná osa s průměrovým programováním.
Příčné osy mohou být aplikovány pro průměrové programování pomocí MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF, popř. MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit2.
Průměrové programování lze aktivovat:
- základním nastavením DIAMON nebo DIAM90 G-skupiny 29 při naběhnutí
- naprogramováním funkce DIAMON nebo DIAM90
- naprogramováním funkcí DIAMONA[AX], DIAM90A[AX], popř. DAC, DIC, RAC, RIC

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Při programování funkce DIAMON/DIAM90 je nutné, aby v MD20100 $MC_DIAMETER_AX_DEF byla projektována příčná osa.
Při programování funkcí DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] nebo DAC, DIC, RAC, RIC je nutné, aby osa AX byla příčnou osou pro průměrové programování projektovanou pomocí MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit2.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16600 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Změna převodového stupně není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaný počet otáček je mimo rozsah otáček zařazeného převodového stupně. Pro vykonávání naprogramovaných otáček je nutné změnit převodový stupeň. Aby bylo možné provést automatickou změnu převodového stupně (M40 je aktivní), vřeteno musí být v režimu regulace otáček.
Alarm po nastavení bitu 30 (0x40000000) na 1 v MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK již nebude hlášen. Funkce však z toho zůstane nedotknuta.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přepnutí do režimu regulace otáček se uskutečňuje programováním funkce M3, M4 nebo M5. M funkce lze spolu se slovem S programovat v tomtéž bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16605 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Změna převodového stupně v %4 není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Změna převodového stupně pro vřeteno není možná, jestliže:
- je aktivní řezání závitu (G33, G34, G35)
- je vřeteno aktivní jako master nebo slave vřeteno ve vazbě
- je vřeteno polohováno

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Převodový stupeň by měl být zařazen před příslušným krokem opracovávání.
Pokud by přesto bylo nutné změnit převodový stupeň během jedné z výše uvedených funkcí, tato funkce musí být po dobu změny převodového stupně deaktivována. Deaktivování řezání závitu se provádí pomocí G1, vazba synchronních vřeten se deaktivuje pomocí COUPOF, ukončení režimu polohování vřetena je možné pomocí M3, M4 nebo M5.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16670 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Maximální počet modulů CP (%4) překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet modulů CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet generických vazeb, než je projektováno v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte počet definovaných resp. aktivních vazeb nebo zvyšte počet modulů CP projektovaných v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16671 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Maximální počet modulů CP (%4) překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet modulů CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet generických vazeb, než je projektováno v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Snižte počet definovaných resp. aktivních vazeb nebo zvyšte počet modulů CP projektovaných v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16672 [Kanál %1:] Blok %2 Řídicí osa/vřeteno %3 Maximální počet řídicích veličin CP (%4) překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet řídicích veličin CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet řídicích veličin generických vazeb, než je projektováno v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte počet definovaných resp. aktivních řídicích veličin nebo zvyšte celkový počet řídicích veličin generické vazby projektovaných v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16673 [Kanál %1:] Blok %2 Řídicí osa/vřeteno %3 Maximální počet řídicích veličin CP (%4) překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet řídicích veličin CP

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet řídicích veličin generických vazeb, než je projektováno v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Snižte počet definovaných resp. aktivních řídicích veličin nebo zvyšte celkový počet řídicích veličin generické vazby projektovaných v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16674 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Podřízená osa/podřízené vřeteno %4 Maximální počet modulů CP překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet generických vazeb, než je projektováno v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Snižte počet definovaných resp. aktivních vazeb nebo zvyšte počet modulů CP projektovaných v MD18450 $MN_MM_NUM_CP_MODULES.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16675 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Vazební modul již definován v kanálu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa/vřeteno
%4 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pokusili jste se definovat resp. aktivovat vazbu CP, ačkoliv pro tuto podřízenou osu/vřeteno byla již definována resp. aktivována vazba v jiném kanálu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Vazební modul CP nesmí být současně definován v několika kanálech (pro stejnou podřízenou osu/vřeteno).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16676 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Řídicí osa/řídicí vřeteno %4 Maximální počet řídicích hodnot CP překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pokusilo se aktivovat větší počet řídicích veličin generických vazeb, než je projektováno v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Snižte počet definovaných resp. aktivních řídicích veličin nebo zvyšte celkový počet řídicích veličin generické vazby projektovaných v MD18452 $MN_MM_NUM_CP_MODUL_LEAD.
V případě potřeby si obstarejte další option generické vazby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16677 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Vazební modul již definován v kanálu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pokusili jste se definovat resp. aktivovat vazbu CP, ačkoliv pro tuto podřízenou osu/vřeteno byla již definována resp. aktivována vazba v jiném kanálu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Vazební modul CP nesmí být současně definován v několika kanálech (pro stejnou podřízenou osu/vřeteno).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16678 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Stav %4 Nepřípustný pohybový příkaz

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Stav

Vysvětlení: V aktuálním stavu generické vazby není dovolen dodatečný pohyb
podřízené osy/vřetena.
Příklad: CPOF=X G0 X100 není dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Pohyb podřízené osy/vřetena je možné programovat pomocí CPFPOS při CPON resp. CPOF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16679 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Podřízené vřeteno/podřízená osa %4 není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována nebo deaktivována vazba, u které momentálně není k dispozici podřízené vřeteno/podřízená osa. Možné příčiny:
- Vřeteno/osa je aktivní v kanálu.
- Vřeteno/osa je aktivní v druhém kanálu.
- Vřeteno/osa bylo ovládáno z PLC a ještě nebylo uvolněno.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Podřízené vřeteno/podřízenou osu povolte prostřednictvím výměny vřetena/osy nebo z PLC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16680 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %4 Příkaz %3 programován několikrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Příkaz CP
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Udaný příkaz byl pro stejnou podřízenou osu/vřeteno generické vazby programován několikrát v bloku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16681 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 CPFPOS není dovolen (důvod %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Důvod

Vysvětlení: CPFPOS nesmí být programován pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby v aktuálním stavu. Důvody mohou být:
- Důvod 1: Vazba není kompletně vypnuta, minimálně jedna řídicí osa/vřeteno zůstává aktivní ve vazbě..

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro uvedené důvody existují následující možnosti řešení:
- Důvod 1: CPFPOS udejte při vypnutí vazby pouze tehdy, pokud je kompletně uzavřena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16682 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Příkazy %4 nejsou možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Příkaz CP

Vysvětlení: Udané příkazy nesmějí být současně v jednom bloku pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16684	[Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Příkazy %4 jenom společně možné
Parametr:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návěští %3 = Název osy, číslo vřetena %4 = Příkazy CP
Vysvětlení:	Udané příkazy musí být spolu v jednom bloku pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby.
Reakce:	Korekce bloku s reorganizací. Budou aktivovány signály rozhraní. Výpis alarmu.
Odstranění:	Změňte partprogram.
Pokračování zpracování programu:	Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16685	[Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Příkazy %4 jenom společně možné
Parametr:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návěští %3 = Název osy, číslo vřetena %4 = Příkazy CP
Vysvětlení:	Udané příkazy musí být spolu v jednom bloku pro podřízenou osu/vřeteno generické vazby.
Reakce:	Zablokování startu NC v tomto kanálu. Budou aktivovány signály rozhraní. Výpis alarmu. Stop NC při alarmu.
Odstranění:	Změňte partprogram.
Pokračování zpracování programu:	Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16686	[Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Typ vazby/příkaz %4 není možný
Parametr:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, návěští %3 = Název osy, číslo vřetena %4 = Příkazy CP
Vysvětlení:	Příkaz není možný pro udaný typ generické vazby.
Reakce:	Korekce bloku s reorganizací. Budou aktivovány signály rozhraní. Výpis alarmu.
Odstranění:	Změňte partprogram.
Pokračování zpracování programu:	Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16687	[Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Typ vazby/příkaz %4 není možný
Parametr:	%1 = Číslo kanálu %2 = Číslo bloku, číslo řádku %3 = Synact ID %4 = Typ vazby
Vysvětlení:	Příkaz není možný pro udaný typ generické vazby.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16690 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Změna vztažného systému %4 není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Vztažný systém

Vysvětlení: Při aktivní generické vazbě se pokusilo změnit vztažný systém.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Ukončete vazbu a znovu ji aktivujte s požadovaným vzažným systémem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16692 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Maximální počet vazeb v bloku (%4) překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Max. počet vazeb

Vysvětlení: Maximální počet generických vazeb v bloku byl překročen

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Snižte počet generických vazeb naprogramovaných v bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16694 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Stav/příkaz %4 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Stav, příkaz

Vysvětlení: Udaný příkaz není dovolen v aktuálním stavu generické vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16695 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Stav/příkaz %4 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Stav, příkaz

Vysvětlení: Udaný příkaz není dovolen v aktuálním stavu generické vazby.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16696 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Vazba není definovaná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou vazbu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte vazbu a příp. ji také aktivujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16697 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Vazba není definovaná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou vazbu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte vazbu a příp. ji také aktivujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16698 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Řídicí osa/vřeteno %4 není definovaná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou řídicí osu/vřeteno vazby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte řídicí osu/vřeteno a příp. ji také aktivujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16699 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce %3 Řídicí osa/vřeteno %4 není definovaná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou řídicí osu/vřeteno vazby.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte řídicí osu/vřeteno a příp. ji také aktivujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16700 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: špatný typ posuvu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro funkci řezání závitů byl posuv naprogramován v nepřípustné jednotce.
G33 (závity s konstantním stoupáním) a posuv nebyl naprogramován pomocí G94 nebo G95.
G33 (závity s konstantním stoupáním) je aktivní (modální) a G63 je navíc naprogramován v následujícím bloku (konflikt! (G63 je v 2., G33, G331 a G332 jsou v 1. skupině G funkcí).
G331 nebo G332 (řezání vnitřního závitu bez vyrovnávacího pouzdra) a posuv nebyly naprogramovány pomocí G94.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro funkce řezání závitů používejte pouze druh posuvu G94 nebo G95.
Za G33 a před G63 deaktivujte funkci řezání závitů pomocí G01.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16701 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Podřízená osa/podřízené vřeteno %4 Vazba není definovaná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Má být vykonán příkaz pro nedefinovanou vazbu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.
Před příkazem definujte vazbu a příp. ji také aktivujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16715 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: vřeteno není v klidu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Při použití funkce (G74, Najíždění do referenčního bodu) je nutné, aby vřeteno bylo zastaveno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V partprogramu naprogramujte M5 nebo SPOS/SPOSA před chybným blokem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16720 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: stoupání závitu je nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V bloku řezání závitů s G33 (Závit s konstantním stoupáním) nebo G331 (Vrtání závitů bez vyrovnávacího pouzdra) nebylo naprogramováno stoupání závitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte stoupání závitu pro danou geometrickou osu v příslušném interpolačním parametru.
X -> I
Y -> J
Z -> K

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16730 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: špatné parametry

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro funkci G33 (Řezání závitů s konstantním stoupáním) nebyl parametr stoupání závitu přiřazen ose, která určuje rychlost.
U podélných a spirálových drážek se stoupání závitu pro danou geometrickou osu naprogramuje v příslušném interpolačním parametru.
X -> I
Y -> J
Z -> K
U kuželových závitů se adresa I, J, K řídí podle osy s delší dráhou (délka závitu). 2. stoupání pro druhou osu se však neudává.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přiřaďte parametr stoupání závitu ose, která určuje rychlost.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16735 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné geometrické parametry (chyba %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Při G335/G336 (řezání závitu s vypouklým závitem) nemohl být parametr stoupání přiřazován ose určující rychlost. Číslo chyby specifikuje přesnější příčinu:
Chyba 1 : Parametr stoupání nekoreponduje s koncovým bodem nebo s naprogramovanou rovinou kruhu.
Chyba 2 : Byl naprogramován úhel kruhové dráhy větší než 90 stupňů.
Chyba 3 : Část kruhové dráhy je spirála (helix).
Chyba 4 : Kruhové dráha protíná jeden z úhlů 45/135/225/315 stupňů při programování.
Chyba 5 : Kruhové dráha protíná jeden z úhlů 45/135/225/315 stupňů po započtení framů.
Chyba 6 : Stoupání nebylo programováno pro osu s nejdelší dráhou pohybu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kruhových drah, popř.
- přiřaďte parametr stoupání ose s největší dráhou.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16736 [Kanál %1:] V bloku %2: Naprogramovaný blok se závitem je příliš krátký pro dodržení mezních hodnot dynamiky %3, je nutný %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Délka přechodového zaoblení, která může být používána naprogramovaným blokem popisujícím závit
%4 = Délka přechodového zaoblení potřebná pro přizpůsobení dynamiky při dodržení mezních hodnot

Vysvětlení: Jestliže programování vyžaduje přizpůsobení dynamiky mezi dvěma prvky závitu, zkontroluje se, zda délka dráhy je dostačující na to, aby byly dodrženy mezní hodnoty dynamiky. Pro toto takzvané přechodové zaoblení lze používat pouze část naprogramované délky dráhy, protože musí být dosažena a vypsána naprogramovaná cílová rychlost bloku se závitem pro požadovanou geometrii závitu (stoupání závitu; otáčky vřetena). Musí se vycházet z toho, že pro přizpůsobení dynamiky požadované geometrie závitu musí být překračovány mezní hodnoty dynamiky.
Alarm se vypisuje pouze tehdy, pokud není potlačen bitem 25 strojního parametru MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: 1. Změňte partprogram a prodlužte délku dráhy bloku se závitem %2.
2. Prodluže délku přechodového zaoblení v bloku se závitem pomocí DITRB = -1.
3. Nastavte MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.
4. Nastavte setting datum SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16740 [Kanál %1:] Blok %2: není programována geometrická osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro řezání závitů (G33) nebo řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra (G331, G332) nebyla naprogramována geometrická osa. Geometrická osa je ale nezbytně nutná, když byl uveden interpolační parametr.
Příklad:
N100 G33 Z400 K2 ; stoupání závitu 2 mm, konec závitu Z=400 mm
N200 SPOS=0 ; přepnutí vřetena do osového režimu
N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; řezání vnitřního závitu na Z=-50, otáčení doleva
N202 G332 Z5 ; zpětný pohyb, automatická reverzace směru
N203 S500 M03 ; vřeteno opět v režimu vřetena

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte geometrickou osu a příslušné interpolační parametry.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16746 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Zvolený převodový stupeň %4 není nastavený

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Je aktivní první sada dat převodových stupňů. Požadovaný převodový stupeň není nastavený v 1. sadě dat převodových stupňů. Počet nastavených převodových stupňů je projektován v MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Příklady výskytu alarmu, když byly nastaveny 3 převodové stupně (parametr stroje 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):
* ... je naprogramována funkce M44 nebo M45 pro dané vřeteno
* ... je naprogramována funkce M70 a MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je větší než 3.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Mohou být zařazeny pouze dovolené převodové stupně, které jsou také nastavené podle MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.
Projektování M70 (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) omezte na hodnotu MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16747 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Zařazený převodový stupeň %4 pro vrtání závitu není nastavený

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Pomocí G331 se aktivuje druhá sada dat převodových stupňů pro vrtání závitu.
Aktuální převodový stupeň není nastavený v druhé sadě dat převodových stupňů. Počet nastavených převodových stupňů je definován v MD35092 $MA_NUM_GEAR_STEPS2. Změna převodového stupně není možná v pohybových blocích. Před pohybovým blokem musí být naprogramován převodový stupeň, který se hodí k otáčkám.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Postup při automatickém zařazení vhodného převodového stupně před opracováním závitu :
* Před opracováním závitu naprogramujte otáčky vřetena (S) v bloku s G331 bez pohybů os (např. G331 S1000)
* Pro vřeteno aktivujte M40.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16748 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Očekává se převodový stupeň %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Pomocí G331 se aktivuje druhá sada dat převodových stupňů pro vrtání závitu.
V aktuálním pohybovém bloku nejsou naprogramované otáčky (S) master vřetena v rozsahu otáček aktivního převodového stupně.
Změna převodového stupně není možná v pohybových blocích. Před blokem s pohybem musí být naprogramován převodový stupeň, který se hodí k otáčkám.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Postup při automatickém zařazení vhodného převodového stupně před opracováním závitu :
* Před opracováním závitu naprogramujte otáčky vřetena (S) v bloku s G331 bez pohybů os (např. G331 S1000)
* Pro vřeteno aktivujte M40.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16750 [Kanál %1:] Blok %2 osa %3: není programováno SPCON

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro naprogramovanou funkci (kruhová osa, polohovací osa) musí být vřeteno v režimu polohové regulace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte polohovou regulaci vřetena pomocí SPCON v předcházejícím bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16751 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno/osa %3 SPCOF nelze provést

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro naprogramovanou funkci je nutné, aby vřeteno bylo v režimu řízení. V režimu polohování nebo v osovém režimu nesmí být deaktivována polohova regulace.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V předcházejícím bloku uveďte vřeteno do režimu řízení, což je možné pomocí M3, M4 nebo M5 pro odpovídající vřeteno.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16757 [Kanál %1:] Blok %2 Pro podřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako nadřízené vřeteno/osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16758 [Kanál %1:] Blok %2 Pro nadřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako podřízené vřeteno/osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo nadřízeného vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16760 [Kanál %1:] Blok%2 Osa %3: Chybí hodnota S

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra (G331 nebo G332) chybí otáčky vřetena.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Otáčky vřetena naprogramujte pod adresou S v [ot/min] (nehledě osového režimu); směr otáčení je dán znaménkem stoupání vřetena:
- kladné stoupání závitu: směr otáčení jako M03
- záporné stoupání závitu: směr otáčení jako M04

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16761 [Kanál %1:] Blok %2: osu/vřeteno %3 nelze v kanálu programovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Programování je chybné: Momentálně není možné programovat osu/vřeteno v kanálu. Alarm se může vyskytovat, jestliže je osa/vřeteno použita jiným kanálem nebo PLC systémem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram, použijte 'GET()'.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16762 [Kanál %1:] Blok %2 vřeteno %3: je aktivní funkce závitů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Programování je chybné: funkci vřetena nelze momentálně vykonat. Alarm se vyskytuje tehdy, jestliže je vřeteno (master vřeteno) interpolací spojeno s osami.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Deaktivujte řezání závitů nebo vrtání závitů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16763 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Programované otáčky nejsou dovolené (nula nebo negativní)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Otáčky (hodnota S) byly naprogramovány s hodnotou nula nebo se zápornou hodnotou.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramované otáčky (hodnota S) musí být kladné. V závislosti na případě použití může být akceptována hodnota nula (např. G25 S0).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16765 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Chybí podřízené vřeteno/podřízená osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno podřízené vřeteno/osa.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16766 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 String nelze interpretovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž byl naprogramován neinterpretovatelný řetězec (např. chování při změně bloku).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16767 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Chybí řídicí vřeteno/řídicí osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno řídicí vřeteno/osa.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16769 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příliš mnoho vazeb pro osu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro uvedenou osu/vřeteno bylo definováno více řídících os/vřeten, než je dovoleno.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16770 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Není k dispozici žádný odměřovací systém

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla naprogramována jedna z následujících funkcí vřetena, která vyžaduje polohovou regulaci:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Minimálním předpokladem polohové regulace je odměřovací systém.
V MD30200 $MA_NUM_ENCS naprogramovaného vřetena není projektován žádný odměřovací systém.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Dovybavte systém odměřovacím systémem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16771 [Kanál %1:] Blok %3 Podřízená osa %2 Superponovaný pohyb není povolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro danou osu není možné provést synchronizaci převodovky a superponovaný pohyb, protože tyto nejsou povoleny na rozhraní VDI. Tento alarm lze potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit17 = 1, příp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] bit11 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX5002.4 (Povolení superpozice podřízené osy).

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16772 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 je podřízenou osou, vazba bude zrušena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je jako podřízená osa aktivní ve vazbě. V režimu REF se vazba zruší. Alarm může být potlačen pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit29 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit0 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Ukončením režimu REF bude vazba opět zavřena.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16773 [Kanál %1:] Osa %2 je podřízenou osou. Blokování os/vřeten nadřízených os %3 a %4 jsou rozdílná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa, vřeteno
%3 = Osa, vřeteno
%4 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je jako podřízená osa aktivní ve vazbě. Nadřízené osy mají vzhledem ke blokování os/vřetena odlišné stavy. Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit0 =1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit1 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pro všechny nadřízené osy nastavte stejný stav vzhledem k blokování os/vřeten

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16774 [Kanál %1:] Pro podřízenou osu/vřeteno %2 byla přerušena synchronizace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro vypsanou osu byl přerušen synchronizační proces (EGONSYN, EGONSYNE nebo COUP).
Pro přerušení synchronizace existují různé důvody.
- RESET
- Konec programu
- Osa přepne na režim vlečení
  - Rychlý stop na základě alarmu

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Jestliže je přerušení synchronizačního procesu tolerovatelné příp. žádáno, je možné alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit2 = 1.
Pouze u Elektronické převodovky EG:
Jestliže nechcete, aby synchronizace mohla být přerušena, můžete toho dosáhnout udáváním kritéria změny bloku FINE v EGONSYN nebo EGONSYNE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16775 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Osa %4 Není k dispozici odměřovací systém

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla naprogramována jedna z následujících funkcí vřetena, která vyžaduje polohovou regulaci:
SPCON,
SPOS, SPOSA,
COUPON,
G331/G332.
Minimálním předpokladem polohové regulace je odměřovací systém.
V MD30200 $MA_NUM_ENCS naprogramovaného vřetena není projektován žádný odměřovací systém.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Dovybavte systém odměřovacím systémem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16778 [Kanál %1:] Blok %2 Vazba: Propojení v kruhu není dovoleno při podřízené ose %3 a řídicí ose %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které s přihlédnutím k dalším vazbám vznikne kruhová vazba, kterou nelze jednoznačně vypočítat.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Vazbu projektujte odpovídajícím způsobem v parametru stroje nebo opravte NC partprogram (MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16779 [Kanál %1:] Blok %2 Vazba: Příliš mnoho vazeb pro osu %3, viz aktivní řídicí osu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro danou osu/dané vřeteno bylo definováno více řídicích os/vřeten než je dovoleno. Jako poslední parametr je udávána řídicí osa/objekt řídicí hodnoty, s kterou je daná/é osa/vřeteno již spojena/o.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16780 [Kanál %1:] Blok %2: podřízené vřeteno/osa chybí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno podřízené vřeteno/osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16781 [Kanál %1:] Blok %2: řídící osa/řídící vřeteno chybí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V partprogramu nebylo naprogramováno řídicí vřeteno/osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16782 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno/osa %3 není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž momentálně není k dispozici příslušné/á podřízené vřeteno/podřízená osa. Možné příčiny jsou:
- Vřeteno/osa je aktivní v jiném kanálu.
- Vřeteno/osa bylo/a ovládáno/a z PLC a ještě není povolené/á.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Řídící vřeteno/osu výměnou vřetena/osy dejte do příslušného kanálu nebo povolte v PLC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16783 [Kanál %1:] Blok %2 Řídící vřeteno/osa %3 není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž momentálně není k dispozici příslušné/á řídicí vřeteno/osa. Možné příčiny jsou:
- Je aktivní vazba požadovanou hodnotou a vřeteno/osa je aktivní v jiném kanálu.
- Vřeteno/osa bylo/a obsluhováno/a z PLC a ještě není povolené/á.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Řídící vřeteno/osu výměnou vřetena/osy dejte do příslušného kanálu nebo povolte v PLC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16785 [Kanál %1:] Blok %2: identická vřetena/osy %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž je podřízené/á vřeteno/osa identické/á s řídícím vřetenem/osou

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Příslušným způsobem naprogramujte vazbu v MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1)
- nebo opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16787 [Kanál %1:] Blok %2: parametry vazby nelze měnit

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro danou vazbu existuje ochrana proti zápisu. Proto není možné změnit parametry vazby.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zrušte ochranu proti zápisu (viz MD21340 $MC_COUPLE_IS_WRITE_PROT_1)
- nebo opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16788 [Kanál %1:] Blok %2: kruhová vazba

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které s přihlédnutím k dalším vazbám vznikne kruhová vazba, kterou nelze jednoznačně vypočítat.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Příslušným způsobem naprogramujte vazbu v MD21300 $MC_COUPLE_AXIS_1)
- nebo opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16790 [Kanál %1:] Blok %2: parametr je nula nebo chybí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž je relevantní parametr nulový nebo chybí (např. jmenovatel u převodového poměru, chybí podřízená osa).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Příslušným způsobem naprogramujte vazbu v SD42300 $SC_COUPLE_RATIO_1
- nebo opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16791 [Kanál %1:] Blok %2: parametr není relevantní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž byl naprogramován nerelevantní parametr (např. parametr pro elektronickou převodovku).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16792 [Kanál %1:] Blok %2: příliš mnoho vazeb pro osu/vřeteno %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro uvedenou osu/vřeteno bylo definováno více řídících os/vřeten, než je dovoleno.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16793 [Kanál %1:] Blok %2: Následkem vazby osy %3 není změna transformace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Uvedená osa je podřízenou osou v transformační soustavě. Při aktivované vazbě není možné transformaci změnit.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram. Před změnou transformace deaktivujte vazbu (vazby) dané osy nebo nezměňte transformaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16794 [Kanál %1:] Blok %2: Následkem vazby osa/vřeteno %3 není najetí referenčního bodu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Uvedená osa je podřízenou osou (Gantry) a nemůže proto najíždět na referenční bod.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram. Před najížděním na referenční bod deaktivujte vazbu (vazby) dané osy nebo nenajeďte osou na referenční bod. Podřízená osa Gantry nemůže samostatně najíždět na referenční bod.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16795 [Kanál %1:] Blok %2: řetězec nelze interpretovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, v níž byl naprogramován neinterpretovatelný řetězec (např. chování při změně bloku).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16796 [Kanál %1:] Blok %2: vazba není definována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Má být aktivována vazba, jejíž parametry nejsou ani naprogramovány ani projektovány.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte NC partprogram nebo parametry stroje; vazbu naprogramujte pomocí COUPDEF nebo projektujte pomocí parametru stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16797 [Kanál %1:] Blok %2: vazba je aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Má být provedena operace, ve které nesmí být aktivní žádná vazba, např. se pro aktivní vazby nesmí používat COUPDEL nebo TANGDEL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram; pomocí COUPOF nebo TANGOF deaktivujte vazbu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16800 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz pojezdu DC/CDC není dovolen pro osu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Klíčové slovo DC (Direct Coordinate) je možné používat pouze pro kruhové osy. Způsobuje najíždění do naprogramované absolutní polohy nejkratší cestou.
Příklad:
N100 C=DC(315)

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve vypsaném NC bloku nahraďte klíčové slovo DC údajem AC (Absolute Coordinate).
Pokud je příčinou alarmu chybná definice osy, můžete danou osu pomocí specifického osového MD30300 $MA_IS_ROT_AX deklarovat jako kruhovou osu.
Korespondující parametry stroje:
MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO
MD30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16810 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz pojezdu ACP není dovolen pro osu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Klíčové slovo ACP (Absolute Coordinate Positive) je možné používat pouze pro 'osy modulo'. Způsobuje najíždění do naprogramované absolutní polohy v definovaném směru.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve vypsaném NC bloku nahraďte klíčové slovo ACP údajem AC (Absolute Coordinate).
Pokud je příčinou alarmu chybná definice osy, můžete danou osu pomocí specifických osových MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO deklarovat jako kruhovou osu s konverzí modulo.
Korespondující parametr stroje:
MD30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16820 [Kanál %1:] Blok %2: příkaz pojezdu ACN není dovolen pro osu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Klíčové slovo ACN (Absolute Coordinate Negative) je možné používat pouze pro "osy modulo". Způsobuje najíždění do naprogramované absolutní polohy v definovaném směru.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Ve vypsaném NC bloku nahraďte klíčové slovo ACN údajem AC (Absolute Coordinate).
Pokud je příčinou alarmu chybná definice osy, můžete danou osu pomocí specifických osových MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD30310 $MA_ROT_IS_MODULO deklarovat jako kruhovou osu s konverzí modulo.
Korespondující parametr stroje:
MD30320 $MA_DISPLAY_IS_MODULO

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16830 [Kanál %1:] Blok %2: programována špatná poloha v ose/vřetenu %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu modulo byla naprogramována poloha, která je mimo rozsah 0 - 359,999.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte polohu v rozsahu 0 - 359,999 stupňů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16904 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce '%2<ALNX>' není dovolena v aktuálním stavu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Zpracovávání (program, JOG, vyhledávání bloku, referenční bod...) nemůže být v aktuálním stavu spuštěno popř. pokračovat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16905 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: akce '%2<ALNX>' není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Zpracovávání nemůže být spuštěno popř. pokračovat. Spuštění je akceptováno pouze tehdy, jestliže může být spuštěna funkce NCK.
Příklad: V režimu JOG je start akceptován, pokud je např. aktivní generátor funkcí nebo jestliže pohyb JOG byl předtím zastaven tlačítkem Stop

Reakce: Reakce na alarm v automatickém režimu.

Odstranění: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16906 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: akce '%2<ALNX>' zrušena kvůli alarmu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce byla přerušena kvůli alarmu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte chybu a potvrďte alarm. Potom akci opět spusťte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16907 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' pouze možná ve stavu STOP

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce smí být provedena pouze v zastaveném stavu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16908 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' pouze možná ve stavu RESET nebo na konci bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce smí být prováděna pouze ve stavu RESET popř. na konci bloku.
V režimu JOG není dovoleno, aby při změně režimu provozu byla některá osa, kterou se pohybuje jako geometrickou osou v otočeném souřadném systému, aktivní jako PLC osa nebo příkazová osa (spuštěná statickou synchronní akcí). To znamená, že takové osy musí být opět ve stavu 'neutrální osa'.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Překontrolujte stav programu a stav kanálu.
V režimu JOG zkontrolujte, zda osy jsou PLC osou nebo příkazovou osou.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16909 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' v aktuálním pracovním režimu není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Pro aktivovanou funkci musí být aktivován jiný pracovní režim.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte obsluhu a pracovní režim.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16911 [Kanál %1:] Změna do jiného pracovního režimu není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Změna z režimu overstore na jiný režim provozu není dovolena.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Po ukončení režimu overstore bude změna na jiný pracovní režim opět dovolena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16912 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce '%2<ALNX>' je možná pouze ve stavu RESET

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce může být provedáděna pouze ve stavu RESET.
Příklad: Volba programu z HMI nebo kanálovou komunikací (INIT) je možná pouze ve stavu RESET.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte Reset, příp. čekejte na ukončení zpracovávání

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16913 [BAG %1:] [Kanál %2:] Změna pracovního režimu: Akce '%3<ALNX>' není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny režimů provozu (BAG)
%3 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Přepnutí na požadovaný pracovní režim není dovoleno. Změna režimu může být uskutečněna pouze ve stavu RESET.
Příklad:
Zpracovávání programu je v pracovním režimu AUTO zastaveno tlačítkem NC-Stop. Potom se uskuteční změna pracovního režimu na JOG (stav programu: přerušený). Z tohoto pracovního režimu můžete přepínat pouze na režim AUTO a nikoliv na režim MDA!

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Buď stiskněte tlačítko Reset a vraťte tím zpracovávání programu do původního stavu, nebo spusťte režim práce, ve kterém před tím proběhlo zpracovávání programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16914 [BAG %1:] [Kanál %2:] Změna pracovního režimu: Akce '%3<ALNX>' není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny režimů provozu (BAG)
%3 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Nesprávná změna režimu práce např.: Auto->MDAREF.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte obsluhu a zvolený pracovní režim.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16915 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' v aktuálním bloku není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Jestliže pohybové bloky přerušíte asynchronními podprogramy, musí být po ukončení asynchronního podprogramu možné pokračovat v přerušeném programu (reorganizace zpracovávání bloku).
2. parametr udává akci, která chtěla přerušit zpracovávání bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Program nechejte běžet dále až do NC bloku, který může být reorganizován, nebo změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16916 [Kanál %1:] Opětné polohování: Akce '%2<ALNX>' v aktuálním stavu není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Návrat zpracovávání bloku do původní polohy momentálně není možný. Změna režimu není možná.
2. parametr udává, kterou akcí má být provedeno opětovné polohování.

Reakce: Výpis alarmu.
Odstranění: Program nechejte běžet dále až do NC bloku, který může být zpětné polohován, nebo změňte partprogram.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16918 [Kanál %1:] Pro akci '%2<ALNX>' musí být všechny kanály ve stavu RESET

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce
Vysvětlení: Pro provedení akce musí být všechny kanály v základním stavu! (např.: pro načítání parametrů stroje)
Reakce: Výpis alarmu.
Odstranění: Buď čekejte, až bude zrušen stav kanálu nebo stiskněte tlačítko Reset.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16919 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' při prezentním alarmu není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce
Vysvětlení: Akce nemůže být provedena kvůli alarmu, popř. kanál se nachází ve stavu chyby.
Reakce: Výpis alarmu.
Odstranění: Stiskněte tlačítko RESET.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16920 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' je již aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce
Vysvětlení: Ještě se zpracovává identická akce.
Reakce: Výpis alarmu.
Odstranění: Čekejte, až bude dokončena předcházející akce a opakujte pak operaci.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16921 [BAG %2:] [Kanál %1:] Parametr stroje: přiřazení kanál/BAG není dovoleno nebo existuje dvakrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo skupiny režimů provozu (BAG)
Vysvětlení: Při náběhu bylo zjištěno nedovolené přiřazení mezi kanálem a skupinou pracovních režimů (BAG).
Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte MD10010 $MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

16922 [Kanál %1:] Podprogramy: Akce '%2<ALNX>' Maximální hloubka vkládání do sebe byla překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Různými akcemi může být přerušován aktuální obráběcí proces. V závislosti na akci jsou aktivovány asynchronní podprogramy, které mohou být přerušovány stejným způsobem jako uživatelské programy. Z důvodů kapacity paměti není možný libovolný počet úrovní vnořování asynchronních podprogramů.

Příklad: Interrupt přeruší aktuální zpracovávání programu. Další interrupty vyšší priority přeruší předem aktivovaná zpracovávání asynchronního podprogramu.

Možné akce jsou: DryRunOn/Off, Dekód. single blockOn, vymazání zbytkové dráhy, interrupty .....

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Událost nespusťte v tomto bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16923 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce '%2<ALNX>' není dovolena v aktuálním stavu

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Momentální zpracovávání nemůže být zastaveno, protože je aktivní proces předzpracování.

Toto platí např. pro načítání parametrů stroje a při vyhledávání bloků až do nalezení cíle vyhledávání.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Storno tlačítkem RESET!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16924 [Kanál %1:] Pozor: Test programu změní parametry správy nástrojů

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při testování programu budou změněny parametry nástrojů, které po ukončení testování programu nemohou být automaticky opět správně nastaveny.

Obsluhující pracovník je tímto chybovým hlášením vyzván ke zálohování dat popř. k jejím opětnému načítání po ukončení testu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Uložte parametry nástroje na HMI a po "ProgtestOff" je znovu načtěte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16925 [Kanál %1:] Ovlivňování programu: Akce '%2<ALNX>' není dovolena v aktuálním stavu, akce '%3<ALNX>' je aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

%3 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce byla odmítnuta, protože právě probíhá změna pracovního režimu nebo podrežimu (přepnutí na režim AUTO, MDA, JOG, overstore, digitalizace,..).
Příklad: Alarm je vypsán, jestliže během změny pracovního režimu nebo podrežimu, např.: z AUTO na MDA, stisknete tlačítko Start dříve než NCK potvrdil volbu pracovního režimu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte akci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16926 [Kanál %1:] Koordinace kanálů: Akce %2 v bloku %3 není dovolena, návěští %4 již dosazena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Akce
%3 = Číslo bloku
%4 = Číslo značky

Vysvětlení: Akce byla odmítnuta, značka, kterou chcete nastavit, již byla nastavena. Zkontrolujte program.
Příklad:
SETM(1) ; CLEARM(1) ; Značku musíte napřed vynulovat.
SETM(1)

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte akci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16927 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' při aktivním zpracování přerušení není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce nesmí být aktivována při zpracování přerušení (např. změna režimu).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Stiskněte tlačítko RESET nebo čekejte na ukončení zpracování přerušení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16928 [Kanál %1:] Zpracování přerušení: akce '%2<ALNX>' není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Bylo aktivováno přerušení programu v bloku, který nemůže být reorganizován.
Příklady možného přerušení programu v tomto případě:
- Najíždění na pevný doraz
- Vymazání zbytkové dráhy, kanál Vdi
- Vymazání zbytkové dráhy, osa Vdi
- Měření
- Limit softwaru
- Výměna osy
- Osa byla v režimu vlečení
- Servo Disable
- Změna převodového stupně při skut. PS nerovném pož. PS

U dotčeného bloku se jedná o:
- blok nasbíraný během vyhledávání bloku (kromě posledního nasbíraného bloku)
- blok při přerušení funkce overstore.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Událost nespusťte v tomto bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16930 [Kanál %1:] Mezi předcházející blok a aktuální blok %2 musí být vložen vykonatelný blok

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: NC funkce WAITMC, SETM, CLEARM, WRTPR a MSG smí být programovány pouze tak, aby byly samy v NC bloku. Aby nedošlo k poklesům rychlosti, připojují se tyto bloky interně v NCK k následujícímu NC bloku (v případě WAITMC k předcházejícímu NC bloku). Z toho důvodu je nutno, aby se mezi NC bloky vždy nacházel vykonávatelný blok (nikoliv výpočetní blok). Vykonávatelný blok obsahuje např. pohyby os, pomocnou funkci, STOPRE, časovou prodlevu, apod.
Upozornění: Toto neplatí pro programování funkce MSG s dodatečným parametrem "1", v tomto případě je generován vlastní blok, který přerušuje režim řízení pohybu po dráze.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Mezi předcházejícím a aktuálním NC blokem naprogramujte vykonatelný NC blok.
Příklad:
N10 SETM.
N15 STOPRE ;vložit vykonatelný NC blok.
N20 CLEARM.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

16931 [Kanál %1:] Podprogramy: Akce '%2<ALNX>' Maximální hloubka vkládání do sebe byla překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Na základě různých akcí může být přerušován aktuální obráběcí proces. V závislosti na příslušné akci jsou aktivovány asynchronní podprogramy. Tyto asynchronní podprogramy mohou být přerušovány stejným způsobem jako uživatelský program. Z důvodu kapacity paměti není možný libovolný počet úrovní vnořování asynchronních podprogramů.

Příklad: V najížděcím bloku nepřerušte opakovaně opětovné najíždění, ale čekejte, až tato operace bude dokončena.

Možné akce jsou: změna režimu práce, SlashOn/Off, overstore.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zařiďte změnu bloku a opakujte akci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16932 [Kanál %1:] Konflikt při aktivování uživatelských dat typu %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Typ dat

Vysvětlení: Na základě funkce 'Aktivování uživatelských dat' (PI služba _N_SETUDT) dojde ke změně sady dat (korekce nástroje, nastavitelné posunutí počátku nebo základní frame), která je současně popsána také bloky partprogramu, které jsou v přípravě.

V případě konfliktu bude vynulována hodnota zadaná z HMI.

Parametr %2 udává dotčenou sadu dat:

1: aktivní korekce nástroje

2: základní frame

3: aktivní posunutí počátku

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte zadávaná data v HMI a případně opakujte zadání.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16933 [Kanál %1:] Zpracování přerušení: Akce '%2<ALNX>' v aktuálním stavu není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Jestliže kvůli události REORG, která přesahuje hranice bloků, došlo k dočasnému zastavení, může být, že se přešlo na blok, který nemůže být reorganizován. V této situaci je bohužel nutno přerušit zpracovávání události REORG! Událostmi REORG jsou např. přerušení podprogramu, vymazání zbytkové dráhy a interrupty.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Program je nutné přerušit tlačítkem Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16934 [Kanál %1:] Zpracování přerušení: Akce '%2<ALNX>' není možná kvůli zastavení

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Událostmi REORG jsou např. přerušení podprogramu, vymazání zbývající dráhy a interrupty, výměna osy, opouštění stavu vlečení. V této situaci se protínají dvě události REORG. Přitom narází 2. událost REORG na 1. blok, který byl generován předcházející událostí (např. vynutí se 2x rychle za sebou výměna osy). Výměna osy vede k události REORG v kanálech, z kterých je beze přípravy vyjmuta osa. Musí být zastaven přesně tento blok, aby vyrovnávací paměť IPO již nemohla být přeplněna, což je možné tlačítkem Stop nebo StopAll, alarmem s projektováním STOP INTERPRETU nebo pomocí decoding single block.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Program je nutné přerušit tlačítkem Reset

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16935 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' není možná kvůli vyhledávání bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce není dovolena, protože je právě aktivní vyhledávání bloku přes test programu. Vyhledávání bloku přes test programu: 'služba Pi _N_FINDBL s parametrem režimu 5'
U tohoto způsobu vyhledávání bloku není dovoleno aktivovat ani testování programu, ani zkušební posuv.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Aktivujte akci po ukončení vyhledávání bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16936 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' není možná kvůli aktivnímu zkušebnímu posuvu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce není dovolena, protože je právě aktivní zkušební posuv.
Příklad: Vyhledávání bloku přes test programu (služba Pi _N_FINDBL s parametrem režimu 5) nesmí být aktivováno, když je aktivní zkušební posuv.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Program je nutné přerušit tlačítkem Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16937 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' není možná kvůli testu programu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce není dovolena, protože je právě aktivní testování programu.
Příklad: Vyhledávání bloku přes test programu (služba Pi _N_FINDBL s parametrem režimu 5) nesmí být aktivováno, když je aktivní testování programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte testování programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16938 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' přerušena kvůli aktivní změně převodového stupně

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Událostmi REORG jsou m.j. přerušení podprogramu, vymazání zbytkové dráhy a interrupty, výměna osy, opouštění stavu Vlečení. Tyto události čekají na ukončení změny převodového stupně. Maximální doba čekání však uplynula.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Program přerušte tlačítkem Reset, příp. zvyšte parametr MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16939 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' odmítnuta vzhledem k aktivní změně převodového stupně

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Události REORG, které jsou možné v zastaveném stavu, např. změna provozního režimu, čekají na ukončení změny převodového stupně. Maximální doba čekání však uplynula.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte akci nebo zvyšte MD10192 $MN_GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16940 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' Čekání na změnu převodového stupně

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Události REORG čekají na ukončení změny převodového stupně. Během doby čekání se vypisuje tento alarm.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Odstranění: Alarm můžete potlačit pomocí MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 0.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16941 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' odmítnuta, protože nebyla ještě zpracována žádná událost v programu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Nastavení MD20108 $MC_PROG_EVENT_MASK vynucuje, že se při RESET nebo PowerOn musí automaticky spustit asynchronní podprogram. Implicitně spuštěné asynchronní podprogramy se obecně označují za 'Vyvolání programu řízené tokem událostí' nebo 'Programová událost.
V situaci, kde se vyskytl alarm, ještě nebylo možné aktivovat tento asynchronní program, proto musí být akce (zpravidla spuštění partprogramu) odmítnuta.
Důvody, proč nebylo možné spustit asynchronní podprogram:
1. Asynchronní podprogram není k dispozici (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF)
2. Asynchronní podprogram smí být spuštěn pouze ve stavu, kde má referenci. (viz MD11602 $MN_ASUP_START_MASK)
3. Chybí READY (kvůli alarmu)

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Načtěte program
Zkontrolujte MD11602 $MN_ASUP_START_MASK
Potvrďte alarm

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16942 [Kanál %1:] Počáteční příkaz programu Akce '%2<ALNX>' není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Alarm se momentálně vyskytuje pouze v akci SERUPRO. SERUPRO je zkratkou pro 'Vyhledávání bloku přes test programu'.
SERUPRO právě hledá cíl vyhledávání a proto přepnula daný kanál na režim Test programu. Programovým příkazem START v kanálu K1 by došlo k reálnému spuštění jiného kanálu K2, t.zn., že během vyhledávání bloku by reálně nastartovaly osy.
Jestliže je tento alarm deaktivován (viz Nápověda), můžete výše pospané chování využívat tím, že napřed z PLC aktivujete režim Test programu v K2, pak necháte K2 běžet až do přirozeného konce, zastavíte K2 a deaktivujete pak opět test programu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Alarm můžete deaktivovat pomocí MD10708 $MN_SERUPRO_MASK bit 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16943 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' není možná následkem asynchronního podprogramu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Akce vypsaná v 2. parametru byla odmítnuta, protože je právě aktivní asynchronní podprogram (ASUP).

Momentálně se tímto alarmem odmítává pouze integrované vyhledávání bloku. Integrované vyhledávání bloku bude aktivováno tehdy, jestliže se v zastaveném stavu programu spustí vyhledávání bloku. Jinými slovy: Program již byl částečně zpracován a vyhledáváním bloku se 'přeskakuje' následující část programu, pak se pokračuje v programu.

Tato událost není možná tehdy, jestliže se v asynchronním podprogramu uskutečnilo zastavení, nebo když před událostí byl zvolen asynchronní podprogram. Asynchronní podprogram je zvolen, když vzniká spouštěcí událost pro asynchronní podprogram, asynchronní podprogram však nemůže být spuštěn (např. kvůli blokování načtení nebo kvůli tlačítku STOP).

Přitom není důležité, zda byl spuštěn uživatelský asynchronní podprogram nebo systémový asynchronní podprogram. Uživatelské asynchronní podprogramy se aktivují pomocí FC-9 nebo přes rychlé vstupy.

Následující události vedou k systémovým asynchronním podprogramům:

- Změna režimu
- Zapnutí funkce Overstore
- Přerušení úrovně podprogramu
- Zapnutí režimu Single Block, typ 2
- Aktivování parametrů stroje
- Aktivování uživatelských dat
- Změna úrovní přeskočení bloku
- Aktivování/deaktivování režimu Dryrun
- Deaktivování testu programu
- Alarmy vzhledem ke korekci bloku
- Editační režimy v Teach
- Externí posunutí počátku
- Výměna osy
- Vymazání zbytkové dráhy
- Měření

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Po ukončení asynchronního podprogramu opakujte akci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16944 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' není možná následkem aktivních bloků s vyhledáváním

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: NCK momentálně zpracuje buď akční bloky vyhledávání bloku nebo najížděcí pohyb po vyhledávání bloku. V této situaci musí být akce (2. parametr alarmu) odmítnuta. Momentálně se tímto alarmem odmítává pouze integrované vyhledávání bloku. Integrované vyhledávání bloku je aktivováno tehdy, když se v zastaveném stavu programu spustí vyhledávání bloku. Jinými slovy: Program již byl částečně zpracován, vyhledáváním bloku se 'přeskakuje' následující část programu, pak se pokračuje v programu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Po najížděcím pohybu vyhledávání bloku opakujte akci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16945 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' se zpožďuje do konce bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Právě probíhající akce (např. Dry-RunOn/Off, změna úrovní přeskočení bloku...) by měla být sice aktivní okamžitě, ale může být funkční až na konci bloku, protože se právě opracuje závit. Akce se aktivuje trošku později.

Příklad: Uprostřed závitu se aktivuje DryRun, v tomto případě začne pohyb vysokou rychlostí teprve v následujícím bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm můžete deaktivovat pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit17==1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16946 [Kanál %1:] Start přes START není dovolen

Parametr: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Tento alarm je pouze aktivován při 'Group-Serupro'. 'Group-Serupro' se aktivuje pomocí MD10708 $MN_SERUPRO_MASK, Bit 2 a dovoluje resynchronizaci celých skupin kanálů při vyhledávání bloku.

Pomocí MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START můžete rozhodnout, který kanál se obecně spustí z PLC a který kanál smí být spuštěn pouze z jiného kanálu příkazem partprogramu START.

Alarm se vyskytuje tehdy, jestliže kanál byl spuštěn příkazem partprogramu START a bylo nastaveno MD22622$MC_DISABLE_PLC_START==FALSE.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START nebo deaktivujte 'Group-Serupro' (viz MD10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16947 [Kanál %1:] Start přes PLC není dovolen

Parametr: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Tento alarm je pouze aktivován při "Group-Serupro". "Group-Serupro" se aktivuje pomocí MD10708 $MN_SERUPRO_MASK, Bit 2 a dovoluje restart celých skupin kanálů při vyhledávání bloku.

Pomocí MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START můžete rozhodnout, který kanál se obecně spustí z PLC a který kanál smí být spuštěn pouze z jiného kanálu příkazem partprogramu START.

Alarm se vyskytuje tehdy, jestliže kanál byl spuštěn z PLC a bylo nastaveno MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START==TRUE.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte MD22622 $MC_DISABLE_PLC_START nebo deaktivujte 'Group-Serupro' (viz MD10708 $MN_SERUPRO_MASK)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16948 [Kanál %1:] Závislý kanál %2 je ještě aktivní.

Parametr: %1 = ID kanálu

%2 = ID kanálu

Vysvětlení: Tento alarm je pouze aktivován při 'Group-Serupro'. 'Group-Serupro' se aktivuje pomocí MD10708 $MN_SERUPRO_MODE, Bit 2 a dovoluje resynchronizaci celých skupin kanálů při vyhledávání bloku.

'Závislým kanálem' je kanál, který byl nepřímo spuštěn z aktuálního kanálu. Aktuální kanál byl spuštěn z PLC.

Závislý kanál m_u_s_í být ukončen (tzn. musí mít dosaženo M30), než se ukončí aktuální kanál.

Alarm se vyskytuje tehdy, jestliže se aktuální kanál ukončí před závislým kanálem.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte 'Group-Serupro' (viz MD10708 $MN_SERUPRO_MASK) nebo vložte příkaz WAITE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16949 Korespondence mezi značkami kanálu %1 a kanálu %2 není platná.

Parametr: %1 = ID kanálu

%2 = ID kanálu

Vysvětlení: Tento kanál definuje značku WAIT s jinými kanály, které z jejich strany nekorespondují s touto značkou WAIT.
Značka WAIT tohoto kanálu nemá explicitní protějšek v druhém kanálu, t. zn., že kanály vzájemně nečekají.
==========
Příklad:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5) WAITM(99,5,7)
Značky WAIT v kanálu 3 a 5 vzájemně na sebe čekají a kanál 7 čeká pouze na kanál 5, čímž kanál 7 smí pokračovat již tehdy, když kanály 5 a 7 dosáhly značky WAIT, ale kanál 3 je ještě daleko před značkou WAIT.
Pokračováním vymaže kanál 7 svou značku WAIT. Opětovným dosažením značky WAIT 99 již není možné přesně určit chování.
==========

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte v každé značce WAIT všechny kanály, které chcete synchronizovat, nebo potlačte alarm pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit 23.
==========
Příklad: Řešení A:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7) WAITM(99,3,5,7)
==========
Příklad: Řešení B:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)
WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)
==========
Příklad: Řešení C:
Ch 3 Ch 5 Ch 7
WAITM(88,5,7) WAITM(88,5,7)
WAITM(99,3,5) WAITM(99,3,5)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16950 [Kanál %1:] Vyhledávání bloku s blokem zastavení

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Informační alarm.
Vyhledávání bloku nebylo provedeno až do bloku přerušení, nýbrž bylo zastaveno krátce předtím. Tento takzvaný 'zastavovací blok' je generován příkazem partprogramu IPTRLOCK nebo implicitně definován přes MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK. Tím má být dosaženo, že se v kritických oblastech programu (např. při odvalovacím frézování) neprovádí vyhledávání bloku. Alarm tedy upozorňuje na to, že se místo předtím přerušeného bloku vyhledává jiný blok. Toto chování je úmyslné a alarm slouží pouze pro informaci.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK a NC příkaz IPTRLOCK

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16951 [Kanál %1:] Vyhledávání bloku v chráněné části programu

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pomocí NC příkazů IPTRLOCK a IPTRUNLOCK může programátor označovat chráněnou část partprogramu. Každé vyhledávání bloku v této části programu je potvrzováno tímto alarmem 16951. Jinými slovy: V případě výskytu tohoto alarmu jste spustili vyhledávání bloku (typu Serupro) a cíl vyhledávání leží v chráněné oblasti! Chráněnou oblast můžete definovat také implicitně MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK.

Poznámka:

Alarm může být generován teprve tehdy, jestliže simulace byla ukončena během vyhledávání bloku. Alarm nemůže být aktivován bezprostředně spuštěním vyhledávání bloku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, MD22680 $MC_AUTO_IPTR_LOCK a NC příkaz IPTRLOCK

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16952 [Kanál %1:] Programový příkaz pro start není možný kvůli MDA

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: NCK právě zpracovává asynchronní podprogram v režimu MDA. V této konstelaci není dovolen příkaz partprogramu 'Start' pro jiný kanál. Pozor: Pokud asynchronní program spustíte z režimu JOG, NCK může interně přepnout do režimu MDA, jestliže byl NCK předtím v režimu MDA a nebyl ve stavu RESET. Poznámka: Bez tohoto alarmu by došlo k tomu, že se vždy spustí MDA buffer druhého kanálu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Asynchronní podprogram spusťte v režimu AUTO, příp. AUTO->JOG

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16953 [Kanál %1:] Pro podřízenou osu %2 není dovoleno SERUPRO, řídicí osa %3 není blokována

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název podřízené osy, číslo podřízeného vřetena

%3 = Název řídicí osy, číslo řídicího vřetena

Vysvětlení: Alarm se momentálně vyskytuje pouze v akci SERUPRO. SERUPRO je zkratkou pro 'Vyhledávání bloku přes test programu'.

Akce SERUPRO je při aktivní vazbě možná pouze tehdy, jestliže je aktivní blokování osy/vřetena pro všechny řídicí osy/ vřetena podřízené osy/ vřetena

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Aktivujte blokování osy/vřetena pro řídicí osu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16954 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaný stop v oblasti Stop-Delay zakázán

Parametr: %1 = ID kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V části programu (část Stop-Delay), která se nachází mezi DELAYFSTON a DELAYFSTOF, byl použit programový příkaz, který vede ke zastavení. Kromě G4 zde nejsou dovoleny žádné příkazy, které vedou ke zastavení také jen krátkodobě. Část Stop-Delay může být definována také pomocí MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC příkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

16955 [Kanál %1:] Stop v oblasti Stop-Delay bude zpožděn

Parametr: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: V části programu (část Stop-Delay), která se nachází mezi DELAYFSTON a DELAYFSTOF, byla rozpoznána událost, která vede ke zastavení. Zastavení bude zpožděno a provedeno po DELAYFSTOF. Část Stop-Delay může být definována také pomocí MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC příkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16956 [Kanál %1:] Program %2 nelze spustit kvůli globálnímu blokování startu

Parametr: %1 = ID kanálu
%2 = (přístupová cesta s názvem programu)

Vysvětlení: Program zvolený v tomto kanálu nelze spustit, protože bylo aktivováno
"globální blokování startu".
Upozornění:
PI "_N_STRTLK" aktivuje "globální blokování startu" a PI "_N_STRTUL"
ho opět deaktivuje
Alarm je zapnut MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 6

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zrušte "Globální blokování startu" a restartujte

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16957 [Kanál %1:] Potlačení oblasti Stop-Delay

Parametr: %1 = ID kanálu

Vysvětlení: Oblast programu (oblast Stop-Delay), která je obklopena příkazy DELAYFSTON a DELAYFSTOF, nemohla být aktivována, čímž je každý stop okamžitě funkční a nebude zpožděn!
Stává se to vždy v případech, kdy se brzdí do oblasti Stop-Delay, t.zn., že brzdění začíná před oblastí Stop-Delay a končí teprve v oblasti Stop-Delay.
Pokud se do oblasti Stop-Delay vstupuje s overridem 0, oblast Stop-Delay rovněž nemůže být aktivována.
Příklad: funkce G4 před oblastí Stop-Delay dovoluje uživatelovi snížit override na 0. Tím začne následující blok v oblasti Stop-Delay pak overridem 0, čímž dojde k popsané alarmové situaci.
MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit-7 teprve aktivuje tento alarm.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: MD11550 $MN_STOP_MODE_MASK a NC příkaz DELAYFSTON DELAYFSTOF

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

16959 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' zakázána během simulačního vyhledávání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během simulačního vyhledávání bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte na ukončení vyhledávání.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16960 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' zakázána během VYKONÁVÁNÍ OBLASTI PROGRAMU

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během VYKONÁVÁNÍ OBLASTI PROGRAMU.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte na ukončení vykonávání oblasti programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16961 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' zakázána během kontroly syntaxe

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během kontroly syntaxe.
Poznámka: Kontrola syntaxe je prováděna pomocí těchto služeb PI:
_N_CHKSEL _N_CHKRUN _N_CHKABO

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte na ukončení kontroly syntaxe, nebo
přerušte kontrolu syntaxe tlačítkem Reset, nebo
přerušte kontrolu syntaxe pomocí PI _N_CHKABO.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16962 [Kanál %1:] Výpočtový čas NCK zredukován, start není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Disponibilní výpočtový čas NC jádra (NCK) byl zredukován, z toho důvodu dojde k blokování startů. Výpočtový výkon není dostatečný pro plynulé zpracování programu. Může být, že výpočtový čas NCK byl zredukován HMI systémem kvůli simulaci partprogramu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte na ukončení simulace nebo v libovolném kanálu stiskněte tlačítko RESET.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16963 [Kanál %1:] Spuštění asynchronního podprogramu bylo odmítnuto

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Externí start asynchronního podprogramu (ASUP) ze stavu programu PŘERUŠEN byl odmítnut z jednoho z následujících důvodů:
- Bit 0 parametru stroje MD11602 $MN_ASUP_START_MASK není nastaven
- Priorita ASUPu je příliš nízká nebo MD11604 $MN_ASUP_START_PRIO_LEVEL je nastaven příliš vysoko

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte parametry stroje nebo přizpůsobte prioritu asynchronního podprogramu, který má být proveden

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16964 [Kanál %1:] Init bloky nebyly kompletně zpracovány

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Při náběhu se zpracovávají init bloky, které zajišťují, aby řídicí systém byl korektně inicializován. Alarm je generován tehdy, pokud zpracování bloků (většinou z důvodů předtím přítomných alarmů) nemohlo být korektně ukončeno.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte přítomné alarmy.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

16965 [Kanál %1:] Náběh SAFE.SPF neukončen

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Alarm se aktivuje v případě, že program Safety /N_CST_DIR/N_SAFE_SPF má být proveden při náběhu a nebyl ukončen po čtyřnásobné době, která je stanovena v parametru stroje MD $MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT. Příčinou může být velmi dlouhá doba provedení programu SAFE.SPF. Číslo kanálu udává, který kanál způsobil poruchu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Stop NC při alarmu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvyšte parametr stroje MD $MN_SAFE_SPL_START_TIMEOUT.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

16966 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' během Jog-Retract zakázána

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během Jog-Retract.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Ukončete Jog-Retract pomocí resetu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

16967 [Kanál %1:] Akce '%2<ALNX>' zakázána během zpracování ochranných oblastí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo akce/název akce

Vysvětlení: Funkce (2. parametr) nesmí být aktivována během zpracování ochranných oblastí, které se aktivují pomocí PI _N_PROT_A.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Počkejte, dokud není ukončen PI _N_PROT_A nebo ukončete PI tlačítkem RESET.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17001 [Kanál %1:] Blok %2: pro data nástroje/zásobníku není k dispozici paměť

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet následujících údajů nástrojů/zásobníků v NC je definován parametry stroje:

- Počet nástrojů + počet sad dat broušení: MD18082 $MN_MM_NUM_TOOL
- Počet břitů: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA

Nástroje, sady dat broušení a břity je možné používat nezávisle na správě nástrojů.

Paměť pro následující data je k dispozici pouze tehdy, jestliže je nastaven příslušný bit v MD18080 $MN_MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK.

- Počet sad dat monitorování: MD18100 $MN_MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA
- Počet zásobníků: MD18084 $MN_MM_NUM_MAGAZINE
- Počet míst v zásobníku: MD18086 $MN_MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION

Následující veličina je určena softwarovou konfigurací: Počet sad dat se vzdálenostními údaji zásobníku: P2 dovoluje 32 takových datových sad.

Definice:

- 'Sady dat broušení': pro nástroj typu 400 až 499 je možné definovat parametry broušení. Taková sada dat dodatečně obsazuje paměť tak, jak je určeno pro břit.
- 'Sady dat monitorování': každý břit nástroje může být doplňován parametry jeho monitorování.
- Pokud se alarm vyskytuje při zápisu jednoho z parametrů $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,

zkontrolujte, zda jsou korektně nastaveny parametry MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC / MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE.

MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC definuje, kolik různých údajů Index1 může být udáváno pro hodnotu Index2

MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE definuje, kolik různých míst v dočasném zásobníku může být udáváno v Index2

Jestliže měl být generován multitool nebo jeho místa, alarm upozorňuje na to, že mělo být vytvořeno více multitoolů než je dovoleno v MD18083 $MN_MM_NUM_MULTITOOL. Pokud je alarm generován při vytvoření míst v multitoolu, pak upozorňuje na to, že mělo být vytvořeno více míst v multitoolu než dovoluje MD18085 $MN_MM_NUM_MULTITOOL_LOCATIONS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Změňte parametry stroje.
- Změňte NC program, t.zn. zmenšete počet vytčených veličin

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17010 [Kanál %1:] Blok %2 Není k dispozici žádné další místo v paměti

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při zpracovávání/načítání souborů aktivní operační paměti bylo zjištěno, že není k dispozici dostatek místa v paměti (např. u velkých vícerozměrných polí nebo při zakládání paměti korekcí nástrojů).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zmenšete pole příp. dejte systému řízení dat k dispozici více místa v paměti pro vyvolání podprogramů, korekce nástrojů a uživatelské proměnné (parametry stroje MM_...).
Viz /FB/, S7 Konfigurace paměti

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17018 [Kanál %1:] Blok %2 Špatná hodnota pro parametr %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název parametru

Vysvětlení: Udanému parametru je přiřazena špatná hodnota.
Pro parametr $P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM jsou dovoleny
pouze hodnoty
=1 pro WCS
=3 pro ENS.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přiřaďte jinou hodnotu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17020 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index pole 1

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obecně:
Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k proměnné pole s neplatným 1. indexem pole. Platné indexy pole musí být v rozsahu definované velikosti pole a absolutních mezí (0 - 32 766).
Periferie PROFIBUS:
Při čtení/zápisu dat byl použit neplatný index V/V oblasti slotů.
Příčina:
1.: Index V/V oblasti slotů >= max. disponibilní počet V/V oblastí slotů.
2.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla nakonfiguriována.
3.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla povolena pro systémové proměnné.
Speciálně platí: Jestliže se alarm vyskytuje při zápisu jednoho z parametrů $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,
je nutné kontrolovat, zda je korektně nastaven MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC
MD18077 $MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC definuje, kolík různých údajů Index1 může být udáváno pro hodnotu Index2
Jestliže se programuje číslo multitoolu, hodnota může kolidovat s již definovaným T-číslem nebo již definovaným číslem zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte údaj prvků pole v příkazu k přístupu podle definované velikosti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17030 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index pole 2

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obecně:

Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k proměnné pole s neplatným 2. indexem pole. Platné indexy pole musí být v rozsahu definované velikosti pole a absolutních mezí (0 - 32 766).

Periferie PROFIBUS:

Pokusilo se číst/zapisovat data mimo meze udané V/V oblasti slotů.

Speciálně platí: Jestliže se alarm vyskytuje při zápisu jednoho z parametrů $TC_MDP1/$TC_MDP2/$TC_MLSR,

je nutné kontrolovat, zda je korektně nastaven MD18076 $MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE.

$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE definuje, kolík různých míst v dočasném zásobníku může být udáváno v Index2

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte údaj prvků pole v příkazu k přístupu podle definované velikosti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17035 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index pole 3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obecně:

Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k proměnné pole s neplatným 3. indexem pole. Platné indexy pole musí být v rozsahu definované velikosti pole a absolutních mezí (0 - 32 766).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte údaj prvků pole v příkazu k přístupu podle definované velikosti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17040 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolený index osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl naprogramován čtecí nebo zápisový přístup k osové proměnné, u níž není možné jednoznačně promítnout název osy na osu stroje.

Příklad:

Zápis parametru stroje pro osu:

$MA_... [X]= ... ; ale geometrickou osu X nelze kvůli transformaci promítnout na osu stroje!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte transformaci před zapisováním parametrů osy (klíčové slovo: TRAFOOF) nebo použijte jako index os názvy os stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17050 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla naprogramována hodnota, která překračuje rozsah hodnot nebo mezní hodnotu proměnné nebo parametru stroje.

Např. - Do proměnné typu string (např. GUD nebo LUD) má být zapsán řetězec, který je větší než délka řetězce deklarovaná v definici proměnné.

- Má být zapsána neplatná hodnota do proměnné správy nástrojů nebo zásobníků (např. nepřípustné číslo břitu do $TC_DPCE[x,y] nebo nepřípustné číslo místa v zásobníku do $TC_MDP2[x,y]).

- Hodnota parametru MTL není správná. MTL musí být programován s číslem místa v multitoolu naprogramovaném v příkazu T=číslo místa v zásobníku stejného NC bloku.

- Má být zapsána nepřípustná hodnota do $P_USEKT nebo $A_DPB_OUT[x,y].

- Má být zapsána nepřípustná hodnota do parametru stroje (např. MD10010$MN_ASSIGN_CHAN_TO_MODE_GROUP[0] = 0).

- Při přístupu k jednotlivému prvku framu byla adresována jiná složka framu než TRANS, ROT, SCALE nebo MIRROR, nebo funkce CSCALE byla definována se záporným měřítkem.

Bylo naprogramováno číslo multitoolu, které koliduje s již definovaným T-číslem nebo již definovaným číslem zásobníku.

Při programování DELMLOWNER: příkaz nelze programovat s T-číslem nástroje, který je obsažený v multitoolu.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Složky frame adresujte pouze pomocí k tomu určených klíčových slov; měřítko naprogramujte v mezích od 0,000 01 do 999,999 99.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17052 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolená hodnota/hodnota parametru typu STRING

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná hodnota typu STRING se již používá.

Např. - Název multitoolu, který má být nově založen, byl již přidělen jinému multitoolu, nástroji nebo zásobníku.

- Název nástroje, který má být nově založen, byl již přidělen jinému nástroji se stejným duplo-číslem nebo multitoolu.

- Název zásobníku, který má být nově založen, byl již přidělen multitoolu.

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramovaná hodnota typu STRING není dovolena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17055 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná GUD není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V proceduře MEACALC nebyla při čtecím nebo zápisovém přístupu nalezena potřebná proměnná GUD.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda pro MEACALC byly vytvořeny všechny proměnné GUD.
DEF CHAN INT _MVAR, _OVI[11]
DEF CHAN REAL _OVR[32], _EV[20], _MV[20], _SPEED[4], _SM_R[10], _ISP[3]
DEF NCK REAL _TP[3,10], _WP[3,11], _KB[3,7], _CM[8], _MFS[6]
DEF NCK BOOL _CBIT[16]
DEF NCK INT _CVAL[4].

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17060 [Kanál %1:] Blok %2: požadovaný rozsah dat je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bylo překročeno maximální paměťové místo (8 kbyte), která je k dispozici pro symbol.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zmenšete dimenze pole.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17070 [Kanál %1:] Blok %2 Data chráněna proti zápisu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se přepsat proměnnou, která je chráněná proti zápisu (např. systémá proměnná). Safety Integrated: do systémových proměnných Safety se smí psát pouze z programu Safety-SPL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte odpovídajícím způsobem partprogram.
Safety Integrated:
- Vymažte zápisové přístupy k systémovým proměnnám SI v jiných partprogramech než je program Safety SPL
- Zkontrolujte povolení funkcionality SI

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17071 [Kanál %1:] Blok %2 Proměnná chráněná proti čtení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se číst proměnnou chráněnou proti čtení (např. systémovou proměnnou).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte prosím příslušné přístupové právo nebo změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17080 [Kanál %1:] Blok %2 %3 hodnota je menší než dolní mez

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Parametry stroje

Vysvětlení: Pokusili jste se parametru stroje přiřadit hodnotu, která je menší než definovaná dolní mez.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zjistěte rozsah hodnot parametru stroje a přiřaďte hodnoty v rámci těchto mezí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17090 [Kanál %1:] Blok %2 %3 hodnota je větší než horní mez

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Parametry stroje

Vysvětlení: Pokusili jste se parametru stroje přiřadit hodnotu, která je větší než definovaná horní mez.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zjistěte rozsah hodnot parametru stroje a přiřaďte hodnoty v rámci těchto mezí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17095 [Kanál %1:] Blok %2 neplatná hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se do parametru stroje psát neplatnou hodnotu, např. nulu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte přiřazení hodnoty, např. přiřaďte hodnotu v rámci rozsahu hodnot nerovného nule.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17100 [Kanál %1:] Blok %2: digitální vstup/komparátor č. %3 není aktivován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_IN [n] jste se pokusili číst digitální vstup n, který nebyl aktivován pomocí MD10350 $MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS, popř. pomocí systémové proměnné $A_INCO[n] jste zkusili číst vstup komparátoru, který patří k neaktivnímu komparátoru.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovídajícím způsobem změňte partprogram nebo parametry stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17110 [Kanál %1:] Blok %2: digitální výstup č. %3 není aktivován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_OUT [n] jste se pokusili číst nebo psát digitální výstup NC (konektor X 121) s indexem [n], který je větší než horní mez definovaná v MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte index [n] systémové proměnné $A_OUT [n] pouze mezi 0 a hodnotou definovanou v MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17120 [Kanál %1:] Blok %2: analogový vstup %3 není aktivován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo vstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_INA [n] jste se pokusili číst analogový vstup n, který nebyl aktivován pomocí MD10300 $MN_FASTIO_ANA_NUM_INPUTS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovídajícím způsobem změňte partprogram nebo parametr stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17130 [Kanál %1:] Blok %2 Analogový výstup č. %3 není aktivován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Pomocí systémové proměnné $A_OUTA[n] jste se pokusili číst nebo psát analogový výstup n, který nebyl aktivován pomocí MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odpovídajícím způsobem změňte partprogram nebo parametr stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17140 [Kanál %1:] Blok %2: výstup NC %3 je pomocí data stroje přiřazen funkci

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Naprogramovaný digitální/analogový výstup je přiřazen určité NC funkci (např. SW vačky).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Použijte jiný výstup nebo deaktivujte konkurující NC funkci pomocí parametru stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17150 [Kanál %1:] Blok %2: v bloku lze programovat maximálně %3 výstupů NC

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Počet

Vysvětlení: V NC bloku nesmí být naprogramován větší počet výstupů než vypsaný počet.
Počet hardwarových výstupů je definován v parametrech stroje:
MD10360 $MN_FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS a
MD10310 $MN_FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V bloku naprogramujte menší počet digitálních/analogových výstupů. Vypsaný maximální počet platí vždy samostatně pro analogové, příp. digitální výstupy. Eventuálně naprogramujte dva NC bloky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17160 [Kanál %1:] Blok %2: není navolen nástroj

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se pomocí systémových proměnných:
$P_AD [n]: obsah parametru (n: 1 - 25)
$P_TOOL: aktivní D-číslo (číslo břitu)
$P_TOOLL [n]: aktivní délka nástroje (n: 1 - 3)
$P_TOOLR: aktivní rádius nástroje
přistupovat k aktuálním parametrům korekce nástroje, ačkoliv jste napřed nezvolili žádný nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V NC partprogramu naprogramujte, příp. aktivujte korekci nástroje před použitím systémových proměnných.
Příklad:
N100 G.. ... T5 D1 ... LF
Pomocí kanálově specifických parametrů stroje:
MD22550 $MC_TOOL_CHANGE_MODE
nová korekce nástroje při M funkci
MD22560 $MC_TOOL_CHANGE_M_CODE
M funkce při výměně nástroje
se určuje, zda se aktivování korekce nástroje uskutečňuje v bloku se slovem T, nebo zda se nové hodnoty korekce budou zahrnovat do výpočtu teprve se slovem M pro výměnu nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17170 [Kanál %1:] Blok %2: počet symbolů příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při náběhu nebylo možné načíst předdefinované symboly.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17180 [Kanál %1:] Blok %2: nedovolené D-číslo

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku se přistupuje k D-číslu (č. břitu), které není definováno a proto není k dispozici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte vyvolání nástroje v NC partprogramu:
- Je naprogramováno správné číslo korekce nástroje D? Jestliže v příkazu k výměně nástroje není uvedeno D-číslo, je automaticky aktivní D-číslo nastavené MD20270 $MC_CUTTING_EDGE_DEFAULT, což je standardně D1.
- Jsou definovány parametry nástroje (typ nástroje, délka,...)? Rozměry břitu nástroje musí být předem zadány do NCK buď z ovládacího panelu nebo ze souboru, který obsahuje parametry nástroje.
Popis systémových proměnných $TC_DPx[t, d], jak jsou obsažené v souboru s parametry nástroje
x ... číslo parametru korekce P
t ... příslušné číslo nástroje T
d ... číslo korekce nástroje D

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17181 [Kanál %1:] Blok %2 T-číslo = %3, D-číslo = %4 neexistuje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Bylo naprogramováno D-číslo, které není známé v NCK. Standardně se D-číslo vztahuje k uvedenému T-číslu. Jestliže je aktivní funkce 'absolutní D-číslo', vypíše se T= 1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže program není správný, můžete funkcí 'korekce bloku' opravit chybu a pokračovat v programu.
Jestliže chybí sada dat, nahrajte sadu dat pro dané hodnoty T/D do NC (přes HMI, funkcí 'overstore') a pokračujte v programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17182 [Kanál %1:] Blok %2 nedovolené číslosoučtové korekce

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se přistupovat k nedefinované součtové korekci aktuálního břitu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte přístup do paměti součtových korekcí pomocí $TC_SCP*, $TC_ECP*, volbu součtové korekce DLx, příp. volbu nástroje Ty, příp. volbu korekce Dz.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17183 [Kanál %1:] Blok %2 H-číslo již existuje v T-čísle = %3, D-čísle = %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo
%4 = D-číslo

Vysvětlení: Každé H-číslo (kromě H=0) můžete v rámci stejné jednotky TO přiřazovat jenom jednou. Vypsaný břit má již H-číslo. Jestliže chcete, aby H-číslo bylo přiřazeno vícenásobně, musíte nastavit MD10890 $MN_EXTERN_TOOLPROG_MODE, Bit 3 = 1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte program:
- Zvolte jiné H-číslo

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17184 [Kanál %1:] Blok %2 Nástroj %3 Duplo-číslo %5, D-č.= %6 neexistuje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor nástroje
%4 = Duplo-číslo | D-číslo

Vysvětlení: Bylo naprogramováno D-číslo, které neexistuje pro zvolený nástroj.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže zvolený nástroj neobsahuje naprogramované D-číslo,
* můžete sadu dat pro břit nahrát do NC systému (prostřednictvím HMI, funkce Přepsání v paměti) nebo
* můžete dodatečně založit břit nebo
* případně opravit D-číslo nebo identifikátor nástroje ve vypsaném bloku
a pokračovat v NC programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17188 [Kanál %1:] D-číslo %2 definováno u nástroje s T-číslem %3 a %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo korekce D
%3 = T-číslo prvního nástroje
%4 = T-číslo druhého nástroje

Vysvětlení: Jednoznačnost uvedeného D-čísla %2 v jednotce TO kanálu %1 není dána. Jak vypsané T-číslo %3, tak T-číslo %4 má korekci s číslem %2. Při aktivní správě nástrojů platí navíc: Dotyčná T-čísla patří ke skupinám nástrojů s odlišnými identifikátory.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: 1. Zajistěte jednoznačnost D-čísel v rámci jednotky TO.
2. Pokud jednoznačnost následně nebude zapotřebí, nepoužijte příkaz, který způsobuje tento alarm.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17189 [Kanál %1:] D-číslo %2 nástrojů na místě v zásobníku %3 a %4 definováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo korekce D
%3 = Číslo zásobníku/místa v zásobníku prvního nástroje, '/' jako oddělovač
%4 = Číslo zásobníku/místa v zásobníku druhého nástroje, '/' jako oddělovač

Vysvětlení: Jednoznačnost uvedeného D-čísla %2 v jednotce TO kanálu %1 není dána. Jak vypsané T-číslo %3, tak T-číslo %4 má korekci s číslem %2.
Při aktivní správě nástrojů platí navíc:
Dotyčná T-čísla patří ke skupinám nástrojů s odlišnými identifikátory.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: 1. Zajistěte jednoznačnost D-čísel v rámci jednotky TO, např. přejmenováním D-čísel.
2. Pokud jednoznačnost následně nebude zapotřebí, nepoužijte příkaz, který způsobuje tento alarm.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17190 [Kanál %1:] Blok %2: nedeovolené T-číslo %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku se přistupuje k nástroji, který není definovaný a proto není k dispozici. Nástroj byl označen svým T-číslem, svým názvem nebo svým názvem a svým duplo-číslem.

Jestliže byla naprogramována a je aktivní funkce T=místo v zásobníku, naprogramované T-číslo znamená číslo místa v zásobníku. Alarm pak může upozornit na to, že naprogramované číslo místa v zásobníku není platné.

Jestliže byla naprogramována a je aktivní funkce T=místo v zásobníku a navíc je aktivní funkce Multitool a v programovém řádku byl naprogramován MTL, alarm může také znamenat, že se na místě naprogramovaném pomocí T=místo v zásobníku

nenachází žádný multitool, nebo že se na místě v multitoolu naprogramovaném pomocí MTL nenachází žádný nástroj.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte vyvolání nástroje v NC partprogramu:

- Je naprogramováno správné číslo nástroje T.. ?

- Programování pomocí T=místo v zásobníku: Je naprogramováno správné číslo místa v zásobníku?

- Programování pomocí MTL: Nachází se multitool na naprogramovaném místě v zásobníku, popř. nachází se nástroj na naprogramovaném místě v multitoolu?

- Jsou definovány parametry nástroje P1 - P25? Rozměry břitu nástroje musí být předem zadány buď z ovládacího panelu nebo přes rozhraní V.24.

Popis systémových proměnných $P_DP x [n, m]

n ... příslušné číslo nástroje T

m ... číslo břitu D

x ... číslo parametru P

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17191 [Kanál %1:] Blok %2 T= %3 neexistuje, program %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = T-číslo nebo identifikátor T

%4 = Název programu

Vysvětlení: Byl naprogramován identifikátor nástroje, který není znám v NCK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Pokud je programový ukazatel umístěn na NC bloku, který obsahuje vypsaný identifikátor T: Jestliže program není správný, můžete funkcí 'korekce bloku' opravit chybu a pokračovat v programu. Jestliže chybí sada dat, založte sadu dat. To znamená, nahrajte sadu dat nástroje se všemi definovanými D-čísly do NCK (přes HMI, funkcí 'overstore') a pokračujte pak v programu.

Pokud je programový ukazatel umístěn na NC bloku, který neobsahuje uvedený identifikátor T: Chyba se vyskytla již dříve v programu při programování T čísel, alarm se však vypíše až s příkazem k výměně.

Jestliže program není správný - bylo naprogramováno T5 místo T55 -, můžete funkci 'korekce bloku' opravit aktuální blok; tzn. je-li tam jen M06, můžete blok opravit na T55 M06. Nesprávný řádek T5 zůstane pak tak dlouho v programu, dokud program nebude přerušen resetem nebo koncem programu.

U komplexnějších programových struktur s nepřímým programováním je možné, že korekce programu již nebude možná. V tomto případě pomůže jen přepsání paměti - v příkladě pomocí T55. Jestliže chybí sada dat, založte sadu dat. To znamená, nahrajte sadu dat nástroje se všemi definovanými D-čísly do NCK (přes HMI, funkcí 'overstore'), přesáním paměti (funkcí 'overstore') naprogramujte T a pokračujte pak v programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17192 [Jednotka TO %1:] Neplatný název nástroje '%2', duplo-číslo %3. Nejsou možné další náhradní nástroje v '%4'.

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje
%3 = Duplo-číslo
%4 = Identifikátor skupiny

Vysvětlení: Nástroji s uvedeným identifikátorem a duplo-číslem není možné přiřadit identifikátor 'skupinový identifikátor'. Důvod: Počet maximálně dovolených náhradních nástrojů byl již definován. Přidělením názvu dojde k novému přiřazení, příp. přemístění nástroje do skupiny nástrojů, která již má maximální počet náhradních nástrojů dovolený pro daný stroj.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pracujte s menším počtem náhradních nástrojů nebo vyžádejte si od výrobce stroje jiné nastavení maximálního počtu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17193 [Kanál %1:] Blok %2 Aktivní nástroj již není na č. držáku nástroje/č. vřetena %3, program %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo držáku nástroje, číslo vřetena
%4 = Název programu

Vysvětlení: Nástroj ve vypsaném držáku nástroje/vřetenu, které při poslední výměně nástroje byly master držákem, příp. master vřetenem, byl vyměněn.
Příklad:
N10 SETHTH(1)
N20 T='Wz1' ; výměna nástroje v master držáku nástroje 1
N30 SETMTH(2)
N40 T1='Wz2' ; držák nástroje 1 je pouze vedlejším držákem nástroje
Výměna nástroje nevede k deaktivování korekce.
N50 D5; Nová volba korekce. Aktuálně neexistuje žádný aktivní nástroj, na který by se mohl vztahovat D, t. zn. D5 se vztahuje na číslo T =0, což vede ke korekci nula.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte program:
- Nastavte požadované vřeteno jako hlavní vřeteno, příp. požadovaný držák nástroje jako hlavní držák nástroje.
- Následně zrušte eventuálně existující hlavní vřeteno, příp. hlavní držák nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17194 [Kanál %1:] Blok %2 Nenalezen žádný vhodný nástroj

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Pokusili jste se přistupovat k nedefinovanému nástroji.
- Specifikovaný nástroj nedovoluje žádný přístup.
- Nástroj s požadovanými vlastnostmi není k dispozici.
- Bylo naprogramováno MTL=místo v multitoolu T=číslo místa v zásobníku. Na naprogramovaném místě se nenachází žádný multitool.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte přístup k nástroji:
- Parametrizace NC příkazu je správná?
- Nástroj na základě svého stavu není schopen dovolit přístup?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17195 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolené číslo nástrojového držáku %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo držáku nástroje

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku se přistupuje k nástrojovému držáku, který nebyl definován.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte programování nástrojového držáku v NC programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17200 [Kanál %1:] Blok %2 Vymazání dat nástroje %3 není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = T-číslo

Vysvětlení: Pokusili jste se z partprogramu vymazat parametry nástroje, kterým se právě pracuje. Parametry nástrojů, které se aktuálně používají při obrábění, nesmějí být mazána. To platí jak pro nástroj předvolený pomocí T nebo vyměněný nástroj, tak i pro nástroje, pro které je aktivní konstantní obvodová rychlost kotouče nebo monitorování nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte přístup do paměti korekcí nástroje pomocí $TC_DP1[t,d] = 0 nebo deaktivujte nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17202 [Kanál %1:] Blok %2 Vymazání dat zásobníku není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se vymazat parametry zásobníku, které aktuálně nemohou být vymazány. Zásobník, jehož aktuální stav je 'nástrojem se pohybuje', nemůže být mazán. Nástrojový adaptér, který je aktuálně přiřazen místu v zásobníku, nemůže být mazán. Nástrojový adaptér nemůže být mazán, jestliže MD18104 $MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER má hodnotu -1.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pokud není možné vymazat zásobník
$TC_MAP1[m] = 0 ; vymazání zásobníku s m=č. zásobníku
$TC_MAP1[0] = 0 ; vymazání všech zásobníků
$TC_MAP6[m] = 0 ; vymazání zásobníků včetně obsažených nástrojů, v tomto případě zajistěte, že zásobník v okamžiku vyvolání nemá stav: 'pohybuje se nástrojem'.
Pokud není možné vymazat nástrojový adaptér
$TC_ADPTT[a] = -1 ; vymazání adaptéru s číslem a
$TC_ADPTT[0] = -1 ; vymazání všech adaptérů
V tomto případě je třeba jej napřed datově odpojit od místa v zásobníku, příp. míst v zásobníku - pomocí $TC_MPP7[m,p] = 0 ; m=č. zásobníku, p=číslo místa, kterému je přiřazen adaptér.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17210 [Kanál %1:] Blok %2: přístup k proměnné není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Proměnnou nelze z partprogramu přímo číst/psát. Je dovolena pouze v synchronních akcích.
Příklad proměnných:
$P_ACTID (aktivní roviny)
$AA_DTEPB (zbývající dráha osy pro přísuv při kyvném zajíždění)
$A_IN (dotazování vstupu)
Safety Integrated: Systémové proměnné Safety-PLC smějí být čteny pouze ve fázi uvedení do provozu SPL.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17212 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Upnout manuální nástroj %3, duplo-číslo %2, do vřetena/držáku nástroje %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Duplo-číslo
%3 = Identifikátor nástroje
%4 = Číslo držáku nástroje (číslo vřetena)

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu upnout do udaného držáku nástroje příp. vřetena. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje z NCK a zpravidla také pro stroj.
Daný manuální nástroj může být také nástrojem v multitoolu. V tomto případě je třeba upnout multitool.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že vypsaný manuální nástroj bude upnut do držáku nástroje. Po potvrzení příkazu k aktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17214 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Vyjmout ruční nástroj %3 z vřetena/držáku nástroje %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo držáku nástroje (číslo vřetena)
%3 = Identifikátor nástroje

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu vyjmout z udaného držáku nástroje příp. vřetena. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje z NCK a zpravidla také pro stroj.

Daný manuální nástroj může být obsažený v multitoolu. V tomto případě je třeba odstranit multitool.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že vypsaný manuální nástroj bude vyjmut z držáku nástroje. Po potvrzení příkazu k aktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu. Manuálními nástroji je možné eficientně pracovat pouze tehdy, jestliže to program PLC odpovídajícím způsobem podporuje.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17215 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Odstranit manuální nástroj %3 z místa v dočasném zásobníku%2

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo místa v dočasném zásobníku

%3 = Identifikátor nástroje

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu vyjmout z uvedeného místa v dočasném zásobníku. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje z NCK a zpravidla také pro stroj.

Daný manuální nástroj může být obsažený v multitoolu. V tomto případě je třeba odstranit multitool.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že vypsaný manuální nástroj bude odstraněn z místa v dočasném zásobníku. Po potvrzení příkazu k deaktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu. Manuálními nástroji je možné eficientně pracovat pouze tehdy, jestliže to program PLC odpovídajícím způsobem podporuje.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17216 [Kanál %1:] Vyjmout manuální nástroj z nástrojového držáku %4 a upnout manuální nástroj %3 %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Duplo-číslo

%3 = Identifikátor nástroje

%4 = Číslo držáku nástroje (číslo vřetena)

Vysvětlení: Upozornění na to, že je nutno vypsaný manuální nástroj před pokračováním v programu upnout do vypsaného držáku nástroje příp. vřetena a vyjmout manuální nástroj, který se tam nachází. Manuální nástroj je takový nástroj, jehož data jsou sice známa v NCK, ale nejsou mu přiřazena místa v zásobníku a proto není úplně přístupný pro automatickou výměnu nástroje NCK a zpravidla také pro stroj.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že manuální nástroje budou vyměněny. Po potvrzení příkazu k aktivování výměny nástroje PLC systémem dojde k automatickému vymazání alarmu. Manuálními nástroji je možné eficientně pracovat pouze tehdy, jestliže to program PLC odpovídajícím způsobem podporuje.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17218 [Kanál %1:] Blok %2 Nástroj %3 nemůže být manuálním nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Identifikátor nástroje

Vysvětlení: Vypsaný nástroj má vlastnické místo, resp. v reálném zásobníku je rezervováno místo pro tento nástroj. Z toho důvodu nemůže být manuálním nástrojem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: - Opravte NC program
- Programováním "DELRMRES" zajistěte, aby neexistoval žádný vztah k reálnému místě v zásobníku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17220 [Kanál %1:] Blok %2: nástroj neexistuje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu pomocí T-čísla, názvu nástroje nebo názvu nástroje a duplo-čísla přistupovat k nástroji, který nebyl definován nebo který ještě nebyl definován, např. když nástroje mají být programováním $TC_MPP6 = 'toolNo' umístěny na místa v zásobníku. To je možné teprve tehdy, jestliže bylo definováno jak místo v zásobníku, tak nástroj určený pomocí 'toolNo'.
Neexistující nástroj může být také multitoolem (s multitoolem se zachází jako s nástrojem).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17224 [Kanál %1:] Blok %2 Nástroj T/D= %3 - typ nástroje %4 není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Dotčené T-číslo / D-číslo
%4 = Dotčený typ nástroje

Vysvětlení: Na tomto zařízení není možné volit korekce nástroje
pro nástroje uvedeného typu.
Mnohotvárnost typů nástrojů může být omezováno jak výrobcem stroje,
tak i pro jednotlivé modely řídicích systémů.
Používejte pouze typy nástrojů, které jsou dovoleny pro Vaše zařízení.
Zkontrolujte, zda při definici nástroje nastala chyba.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program nebo údaje pro nástroj

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17230 [Kanál %1:] Blok %2 Duplo-číslo již bylo zadáno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu psát duplo-číslo nástroje, k jehož názvu již existuje jiný nástroj (jiné T-číslo) s tímtéž duplo-číslem.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17240 [Kanál %1:] Blok %2: ilegální definice nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu změnit parametr nástroje, který by dodatečně zničil konzistenci dat příp. by vedl k rozporné definici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17250 [Kanál %1:] Blok %2: ilegální definice zásobníku?

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu změnit parametr zásobníku, který by dodatečně zničil konzistenci dat příp. by vedl k rozporné definici.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17255 [Kanál %1:] Blok %2 Hierarchie míst v zásobníku byly vymazány

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokud změníte $TC_MAMP2, bit 15, vymažou se případně existující hierarchie kvůli změně významu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu stanovte hierarchie míst v zásobníku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17260 [Kanál %1:] Blok %2: ilegální definice místa v zásobníku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při pokusu změnit údaj místa v zásobníku, který by dodatečně zničil konzistenci dat příp. by vedl k rozporné definici.
Příklad: Jestliže je v parametru $TC_MPP1 (=druh místa) udáno 'místo ve vřetenu/místo v nástrojovém držáku',
může dojít ke konfliktu s omezujícím MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS.
V tomto případě je možné, buď - pokud to dovoluje model řídicího systému - zvýšit hodnotu parametru stroje MD18075 $MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS
nebo opravit definici zásobníku.
Nástroj nesmí být současně:
- vložen na dvě různá místa v zásobníku.
- obsažen v multitoolu a na místě v zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17261 [Jednotka TO %1:] Nemohou být zobrazovány všechny hodnoty %3 zásobníku %2.

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = Číslo zásobníku
%3 = Názvy parametrů

Vysvětlení: Není možné přistupovat přes OPI ke všem uživatelským datům míst v zásobníku ($TC_MPPCx[magNo, locNo].

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Buď snižte počet parametrů OEM pro místa v zásobníku (MD18092 $MN_MM_NUM_CC_MAGLOC_PARAM)
- nebo snižte počet míst ve vypsaném zásobníku ($TC_MAP6[magNo], $TC_MAP7[magNo]).
Součin těchto 3 parametrů nesmí překračovat 32767.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.
Tento alarm je pouze upozornění.

17262 [Kanál %1:] Blok %2 Ilegální operace adaptéru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se definovat, příp. zrušit přiřazení nástrojového adaptéru místu v zásobníku a toto místo v zásobníku má již jiný nástrojový adaptér a/nebo se na něm nachází nástroj, příp. - při zrušení přiřazení - se na místě ještě nachází nástroj. Jestliže MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR má hodnotu -1, není možné zápisovou operací generovat ještě nedefinované adaptéry.Tuto hodnotu parametru stroje můžete psát pouze do parametrů pro adaptéry, které již byly (automaticky) přiřazeny místům v zásobníku.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Přiřaďte maximálně jeden adaptér místu v zásobníku.
- Na místě v zásobníku nesmí být žádný nástroj.
- MD18108 $MN_MM_NUM_SUMCORR s hodnotou -1: Dojde-li při zápisu jedné ze systémových proměnných $TC_ADPTx (x=1,2,3,T) k alarmu, musíte zápisovou operaci změnit tak, aby byly popsány pouze parametry adaptéru již spojených s místy v zásobníku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17270 [Kanál %1:] Blok %2: Call-by reference - nepřípustná délka

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry stroje a systémové proměnné nesmějí být předávány jako parametry Call-by-reference.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte NC program: přiřaďte hodnotu parametru stroje nebo systémové proměnné lokální programové proměnné a předejte ji jako parametr.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17500 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 není indexovací osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pomocí klíčových slov CIC, CAC nebo CDC byla naprogramována poloha indexovací osy pro osu, která v parametrech stroje není definována jako indexovací osa.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte z NC partprogramu příkaz pro polohy indexovací osy (CIC, CAC, CDC) nebo dotyčnou osu deklarujte jako indexovací osu.
Deklarace indexovací osy:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (přiřazení indexovací osy)
Osa se stane indexovací osou, pokud v uvedeném parametru stroje bylo provedeno přiřazení tabulce poloh indexace. Možné jsou 2 tabulky (vstupní hodnota 1 nebo 2).
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (počet poloh pro 1./2. indexovací osu)
Standardní hodnota: 0 Maximální hodnota: 60
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1 [n]
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2 [n]
(polohy 1. indexovací osy). Zadávají se absolutní polohy os. (Délka seznamu je definována MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17501 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 s Hirth ozubením je aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení', tzn. že tato osa může najíždět pouze do poloh indexace, jiný pohyb osou není možný.
Programování funkcí PRESETON nebo PRESETONS není dovoleno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte partprogram.
Opravte vyvolání FC16 anebo FC18
Deaktivujte MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17502 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 s Hirth ozubením - stop zpožděn

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení' a override byl nastaven na 0, nebo jiná podmínka zastavení (např. signál rozhraní VDI) je aktivní. Vzhledem k tomu, že se může zastavit pouze v indexovacích osách, najíždí se do příští možné polohy indexace. Alarm je vypsán tak dlouho, dokud není dosažena tato poloha nebo deaktivována podmínka zastavení.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte, až bude dosažena příští možná poloha indexace, nebo nastavte override > 0 nebo deaktivujte jinou podmínku zastavení.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

17503 [Kanál %1:] Blok %2 Indexovací osa %3 s Hirth ozubením a osa nemá referenci

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení' a chcete pohybovat touto osou, ačkoliv není referencována.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Osou najeďte na referenční bod.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17505 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Je aktivní indexovací osa %4 s Hirthovym ozubením

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Pro indexovací osu je aktivní funkce 'Hirthovo ozubení', tzn. že tato osa může najíždět pouze do poloh indexace, jiný pohyb osou není možný.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Opravte partprogram.
Opravte vyvolání FC16 anebo FC18
Deaktivujte MD30505 $MA_HIRTH_IS_ACTIVE

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17510 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený index indexovací osy %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaný index pro indexovací osu je mimo oblast tabulky poloh.
Příklad:
1. polohovací osou se má absolutně najíždět do 56. polohy seznamu přiřazeného pomocí osově specifického MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB, počet poloh je ale např. pouze 40 (MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 = 40).
N100 G.. U=CAC (56)
Nebo v případě ekvidistantních vzdáleností je naprogramovaný index roven nebo menší než 0.
Nebo se v případě pohybu MOV pokusí najíždět na polohu, která leží mimo přípustnou oblast.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte polohu indexovací osy v NC partprogramu podle délky aktuální tabulky poloh, příp. doplňte tabulku poloh požadovanou hodnotou a přizpůsobujte délku seznamu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17600 [Kanál %1:] Blok %2: Preset v transfomované ose %3 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaná Preset osa se podílí na aktuální transformaci, cimž pro tuto osu není možné přednastavení paměti skutečných hodnot (Preset) (platí pro PRESETON a PRESETONS).
Příklad:
Strojní osa A má být v absolutní poloze A 300 nastavena na novou skutečnou hodnotu A 100.
:
N100 G90 G00 A=300
N101 PRESETON A=100

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vylučte přednastavení paměti skutečných hodnot pro osy, které se podílí na transformaci nebo deaktivujte transformaci pomocí klíčového slova TRAFOOF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17601 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Preset není možný pro osu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Dosazení skutečné hodnoty (Preset) není možné pro tuto osu, protože
- osa se pohybuje
- osa se podílí na transformaci
- pro osu aktuálně probíhá monitorování kolizí
- pohyb vřetena ještě nebyl ukončen
- je aktivní najíždění na referenční bod (G74)
- geometrická osa není ve stavu 'neutrální osa'

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Neproveďte dosazení skutečné hodnoty, popř. uveďte příslušnou geometrickou osu pomocí RELEASE(...) včas do stavu 'neutrální osa'.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17602 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Preset není možný pro osu %4 v režimu JOGREF

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Dosazení skutečné hodnoty (Preset) není možné pro tuto osu, když je skupina provozních režimů, která je přiřazena této ose, v režimu JOG a když byla navíc aktivována funkce stroje Najíždění na referenční bod.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Neprovádějte funkci dosazení skutečné hodnoty v této konstelaci nebo deaktivujte funkci stroje Najíždění na referenční bod.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17603 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Preset v režimu JOG pouze možný pro zastavenou osu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Dosazení skutečné hodnoty (Preset) je v režimu JOG možné pouze pro zastavené osy.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Neprovádějte funkci Preset během pohybu osy, popř. vyčkejte, dokud osa není zastavena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17604 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Preset není možný pro aktivní oscilační osu (osa %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Dosazení skutečné hodnoty (Preset) není možné pro aktivní oscilační osu řízenou synchronnimi akcemi.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Neprovádějte dosazení skutečné hodnoty během aktivního oscilačního pohybu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17610 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 se podílí na transformaci, akci nelze vykonat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa se podílí na aktivní transformaci. Proto nemůže vykonat požadovanou akci, pohyb jako polohovací osa, povolení k výměně os.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Transformaci napřed deaktivujte pomocí TRAFOOF nebo odstraňte akci z bloku partprogramu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17620 [Kanál %1:] Blok %2: najíždění na pevný bod v transformované ose %3 není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku je naprogramováno najíždění na pevný bod (G75) osou, která se podílí na aktivní transformaci. Z tohoto důvodu se najíždění na pevný bod neuskutečňuje!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte příkaz G75 z bloku partprogramu nebo deaktivuje napřed transformaci pomocí TRAFOFF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17630 [Kanál %1:] Blok %2: Najíždění na referenční bod v transformované ose %3 není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Ve vypsaném bloku je naprogramováno najíždění na referenční bod (G74) pro osu, která se podílí na aktivní transformaci. Z tohoto důvodu se najíždění na referenční bod neuskutečňuje!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte příkaz G74, příp. osy stroje, které se podílí na transformaci, z bloku partprogramu nebo deaktivujte napřed transformaci pomocí TRAFOFF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17640 [Kanál %1:] Blok %2: režim vřetena pro transformovanou osu %3 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa, která byla naprogramovaná pro režim vřetena, se podílí na aktivní transformaci jako geometrická osa, což není dovoleno!

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte napřed transformaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17650 [Kanál %1:] Blok %2 Osu stroje %3 nelze naprogramovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osu stroje není možné při aktivní transformaci používat. Možná že funkce by mohla být naprogramována také v jiné souřadné soustavě. Na příklad je možné polohu návratu případně naprogramovat také v základní souřadné soustavě (BCS) nebo ve souřadné soustavě obrobku (WCS). Pro výběr souřadné soustavy slouží příslušný identifikátor osy.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte transformaci nebo použijte jinou souřadnou soustavu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17800 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramována špatná poloha

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo polohy n naprogramované klíčovým slovem FP=n není přípustné. Pomocí specifického osového MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[n] je možné definovat 2 absolutní osové polohy jako pevné body.
Nebo jestliže mají být použita čísla polohy 3 a/nebo 4, musí být příslušně nastaveno MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte klíčové slovo FP s pevnými body stroje 1 nebo 2.
Příklad:
Najíždění osami stroje X1 a Z2 do pevného bodu 2.
N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0
Nebo: Přizpůsobte MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS a příp. MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[].

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

17810 [Kanál %1:] Osa %2 nemá referenci

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Pro osu byla aktivována funkce v režimu JOG, např. najíždění na pevný bod, jogování na polohu, jogování kruhů, a osa není referencována.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Osou najeďte na referenční bod.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17811 [Kanál %1:] Najíždění osy %2 na pevný bod v režimu JOG není možné, příčina %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Příčina

Vysvětlení: Pro osu je vyžádána funkce 'Najíždění na pevný bod v JOG', což není možné, protože:
Příčina 1: Osa se podílí na aktivní transformaci.
Příčina 2: Osa je podřízenou osou aktivní vazby.
Z toho důvodu se najíždění na pevný bod neuskuteční.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte najíždění na pevný bod v režimu JOG nebo napřed deaktivujte transformaci pomocí TRAFOOF, resp. zrušte vazbu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17812 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění na pevný bod v JOG: pevný bod %3 byl změněn

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo pevného bodu

Vysvětlení: Pro osu je aktivní 'Najíždění na pevný bod v JOG' a byl navolen jiný pevný bod, nebo najíždění na pevný bod bylo deaktivováno. Najíždějící pohyb je přerušen.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17813 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění na pevný bod v JOG a korekční pohyb aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu je aktivní 'Najíždění na pevný bod v JOG' a současně je interpolován korekční pohyb, např. offset synchronizace $AA_OFF.
Poloha vybraného pevného bodu nebude dosažena tehdy, pokud jsou během pojezdového pohybu změněny korekční hodnoty.
Cílový bod je potom: "Poloha pevného bodu + změna korekční hodnoty".
Dosažení pevného bodu je zajištěno tehdy, jestliže je pojezdový pohyb znovu spuštěn poté, co byla změněna korekční hodnota.
(např. inkrementální pojíždění, při kterém se pohyb mezitím zastaví).
Důvod:
Restartem pohybu bude zohledňován aktuální korekční hodnota.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17814 [Kanál %1:] Osa %2 Poloha pevného bodu není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo polohy pevného bodu

Vysvětlení: Pro pevný bod navolený v režimu JOG přes PLC není k dispozici žádná poloha, viz MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte MD30610 $MA_NUM_FIX_POINT_POS a popř. MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[].
Deaktivujte najíždění na pevný bod nebo vyberte platný pevný bod a znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17815 Indexovací osa %1 Pevný bod %2 neodpovídá poloze indexace

Parametr: %1 = Číslo osy
%2 = Index pole parametru stroje

Vysvětlení: Osa je referencovaná indexovací osa a pevný bod číslo %2, na který se má najíždět v režimu JOG (definován v MD30600 $MA_FIX_POINT_POS), neodpovídá poloze indexace. V režimu provozu JOG najíždějí referencované indexovací osy do poloh indexace.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte MD30600 $MA_FIX_POINT_POS[] nebo polohu indexace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17821 [Kanál %1:] Osa %2 Jogování na polohu a korekční pohyb aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu je aktivní 'Jogování na polohu' a současně je interpolován korekční pohyb, např. offset synchronizace $AA_OFF.
Poloha SD43320 $SA_JOG_POSITION nebude dosažena tehdy, pokud jsou během pojezdového pohybu změněny korekční hodnoty.
Cílový bod je potom: "JOG poloha + změna korekční hodnoty".
Dosažení polohy SD43320 $SA_JOG_POSITION je zajištěno tehdy, jestliže je pojezdový pohyb znovu spuštěn poté, co byla změněna korekční hodnota.
(např. inkrementální pojíždění, při kterém se pohyb mezitím zastaví).
Důvod:
Restartem pohybu bude zohledňován aktuální korekční hodnota.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17822 [Kanál %1:] Pohyb %2 Jogování na polohu: poloha změněna

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pro osu je aktivní pohyb při 'Jogování na polohu' a poloha, t.j. obsah SD43320 $SA_JOG_POSITION, byla změněna. Najížděcí pohyb je přerušen.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17823 [Kanál %1:] Pohyb %2 Jogování na polohu deaktivováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pro osu je aktivní pohyb při 'Jogování na polohu' a 'Jogování na polohu' bylo deaktivováno. Najížděcí pohyb je přerušen.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu spusťte pohyb JOG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17825 Indexovací osa %1 $SA_JOG_POSITION neodpovídá poloze indexace

Parametr: %1 = Číslo osy

Vysvětlení: Osa je referencovaná indexovací osa a v režimu JOG je aktivní 'Jogování na polohu' a SD43320 $SA_JOG_POSITION neodpovídá poloze indexace. V režimu provozu JOG najíždějí referencované indexovací osy do poloh indexace.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte SD43320 $SA_JOG_POSITION nebo polohu indexace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

17830 [Kanál %1:] Je aktivní Jogování kruhu a potřebná osa %2 není geometrickou osou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována funkce Jogování kruhů, ale k tomu potřebná osa není definována jako geometrická osa.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Osu definujte jako geometrickou osu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17831 [Kanál %1:] Jogování kruhu není možné, příčina: %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Příčina

Vysvětlení: Byla aktivována funkce JOG kruhů, která však není možná, protože:
1. Aktuální poloha podílejících se os je mimo zvolený kruhový oblouk.
2. Aktuální poloha podílejících se os je při zvoleném kruhovém oblouku a aktivní korekci rádiusu příliš blízko středu kružnice.
3. Aktuální poloha podílejících se os je při aktivní korekci rádiusu příliš blízko omezující kružnice - při vnitřním obrábění.
4. Aktuální poloha podílejících se os je při aktivní korekci rádiusu příliš blízko omezující kružnice - při vnějším obrábění.
5. Aktuální poloha podílejících se os je při vnitřním obrábění mimo definovanou kružnici.
6. Aktuální poloha podílejících se os je při vnějším obrábění v definované kružnici.
10. Na aktuální rovinu působí rotace, tzn. aktuální rovina je šikmo v prostoru, což momentálně není podporováno.
20. Je aktivní JOG-Retract. Tento režim není podporován.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Osu definujte jako geometrickou osu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17833 [Kanál %1:] Jogování kruhu je aktivní a funkce Jogování kruhů je deaktivována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Je aktivní kruhový pohyb a funkce 'Jogování kruhů' byla deaktivována. Kruhový pohyb je přerušen.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu aktivujte funkci 'Jogování kruhů' a opět' spusťte pohyb JOG.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

17900 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Osa %4 není strojní osou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Kontext bloku vyžaduje na tomto místě osu stroje. Je to případ při:
- G74 (najíždění na referenční bod)
- G75 (najíždění na pevný bod)
- PRESETON/PRESETONS pro synchronizovanou osu GANTRY

Jestliže použijete identifikátor geometrické nebo přídavné osy, tento identifikátor musí být povolený také jako identifikátor osy stroje (MD10000 $MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Použijte při programování identifikátor osy stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18000 [Kanál %1:] Blok %2 Ochranná oblast specifická pro NCK %3 je chybná. Chyba č. %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti NCK
%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti je chybná. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:

Č. Význam
1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.
2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.
3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.
4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní dvě ohraničení a obě mají stejnou hodnotu.
5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).
6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.
7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.
8: Byl použit špatný parametr.
9: Ochranná oblast, která má být aktivována, není definována.
10: Pro definici ochranné oblasti byl použit nesprávný modální G-kód.
11: Popis kontury je chybný, příp. je aktivní frame.
12: Další blíže nespecifikované chyby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte definici ochranné oblasti, zkontrolujte parametry stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18001 [Kanál %1:] Blok %2 Kanálově specifická ochranná oblast %3 je chybná. Chyba č. %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo kanálově specifické ochranné oblasti
%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti je chybná. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:

Č. Význam
1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.
2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.
3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.
4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní dvě ohraničení a obě mají stejnou hodnotu.
5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).
6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.
7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.
8: Byl použit špatný parametr.
9: Ochranná oblast, která má být aktivována, není definována.
10: Pro definici ochranné oblasti byl použit nesprávný modální G-kód.
11: Popis kontury chybný, příp. je aktivní frame.
12: Další blíže nespecifikované chyby.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte definici ochranné oblasti, zkontrolujte parametry stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18002 [Kanál %1:] Blok %2 Ochrannou oblast NCK %3 nelze aktivovat. Chyba č. %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Číslo ochranné oblasti NCK

%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Při aktivování ochranné oblasti nastala chyba. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:

Č. Význam

1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.

2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.

3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.

4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní obě ohraničení a obě meze mají stejnou hodnotu.

5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).

6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.

7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.

8: Byl použit nesprávný parametr.

9: Ochranná oblast, která má být aktivovaná, není definována, příp. počet konturových prvků <2 nebo >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA

10: Chyba v interní struktuře ochranných oblastí.

11: Další blíže nespecifikované chyby.

12: Počet maximálně současně aktivních ochranných oblastí byl překročen (kanálově specifický parametr stroje).

13,14: Konturový prvek pro ochranné oblasti nelze vytvořit.

15,16: Pro ochranné oblasti již není k dispozici místo v paměti.

17: Pro prvky kontury již není k dispozici místo v paměti.

18: Součin současně aktivovaných nebo předaktivovaných ochranných oblastí vztahujících se k obrobku na jedné straně a ochranných oblastí vztahujících se k nástroji na druhé straně je větší než 31.

Příklad: Může být aktivní např. 16 ochranných oblastí vztahujících se k obrobku a 1 ochranná oblast vztahující se k nástroji.

Počet ochranných oblastí vztahujících se k obrobku pak může být zvýšen např. na 19 (19 * 1 = 19).

Není však možné zvýšit počet ochranných oblastí vztahujících se k nástroji na 2 (16 * 2 = 32).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí (2. parametr: "INIT" místo čísla bloku), kanál bude uveden do stavu "nepřipraven k provozu".

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

1. Zmenšete počet současně aktivních ochranných oblastí (parametr stroje).

2. Změňte partprogram:

- Vymažte jiné ochranné oblasti.

- Stop předběžného zpracování.

Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je třeba opravit systémové proměnné $SN_PA_... pro danou ochrannou oblast. Potom znovu proveďte teplý start. Pokud není možné lokalizovat chybný parametr, můžete zrušit okamžitou aktivaci ochranné oblasti a nově programovat systémové proměnné pro ochrannou oblast pomocí NPROTDEF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

Jestliže se alarm vyskytuje během zpracovávání NC programu, můžete změnit aktuální blok, čímž mohou být přizpůsobeny také parametry pro NPROT. Pokud se však jedná o chybu v definici ochranné oblasti, je nutné přerušit NC program a opravit definici v NPROTDEF.

Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je zapotřebí opravit systémové proměnné $SN_PA_... pro danou ochrannou oblast, což je možné downloadem souboru Initial.ini, který obsahuje odpovídající opravená data. Když potom znovu provedete teplý start, alarm je pryč, pokud jsou data nyní v sobě konzistentní.

18003 [Kanál %1:] Blok %2 Kanálově specifickou ochrannou oblast %3 nelze aktivovat. Chyba č. %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Číslo kanálově specifické ochranné oblasti

%4 = Specifikace chyby

Vysvětlení: Při aktivování ochranné oblasti nastala chyba. Číslo chyby udává bližší příčinu alarmu:

Č. Význam

1: Neúplný nebo si odporující popis kontury.

2: Kontura obklíčí více než jednu plochu.

3: Ochranná oblast vztažená k nástroji není konvexní.

4: Ve 3. dimenzi ochranné oblasti jsou aktivní obě ohraničení a obě meze mají stejnou hodnotu.

5: Číslo ochranné oblasti neexistuje (záporné číslo, nula nebo větší číslo než je maximální počet ochranných oblastí).

6: Popis ochranné oblasti sestává z většího počtu než 10 prvků kontury.

7: Ochranná oblast vztažená k nástroji je definována jako vnitřní ochranná oblast.

8: Byl použit nesprávný parametr.

9: Ochranná oblast, která má být aktivovaná, není definována, příp. počet konturových prvků <2 nebo >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA.

10: Chyba v interní struktuře ochranných oblastí.

11: Další blíže nespecifikované chyby.

12: Počet maximálně současně aktivních ochranných oblastí byl překročen (kanálově specifický parametr stroje).

13,14: Konturový prvek pro ochranné oblasti nelze vytvořit.

15,16: Pro ochranné oblasti již není k dispozici místo v paměti.

17: Pro prvky kontury již není k dispozici místo v paměti.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí (2. parametr: "INIT" místo čísla bloku), kanál bude uveden do stavu "nepřipraven k provozu".

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

1. Zmenšete počet současně aktivních ochranných oblastí (parametr stroje).

2. Změňte partprogram:

- Vymažte jiné ochranné oblasti.

- Stop předběžného zpracování.

Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je třeba opravit systémové proměnné $SC_PA_... pro danou ochrannou oblast. Potom znovu proveďte teplý start. Pokud není možné lokalizovat chybný parametr, můžete zrušit okamžitou aktivaci ochranné oblasti a nově programovat systémové proměnné pro ochrannou oblast pomocí CPROTDEF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

Jestliže se alarm vyskytuje během zpracovávání NC programu, můžete změnit aktuální blok, čímž mohou být přizpůsobeny také parametry pro CPROT. Pokud se však jedná o chybu v definici ochranné oblasti, je nutné přerušit NC program a opravit definici v CPROTDEF.

Jestliže se alarm vyskytuje při naběhnutí řídicího systému, je zapotřebí opravit systémové proměnné $SC_PA_... pro danou ochrannou oblast, což je možné downloadem souboru Initial.ini, který obsahuje odpovídající opravená data. Když potom znovu provedete teplý start, alarm je pryč, pokud jsou data nyní v sobě konzistentní.

18004 [Kanál %1:] Blok %2 Orientace ochranné oblasti vztažené k obrobku %3 nevyhovuje orientaci ochranné oblasti vztažené k nástroji %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Číslo ochranné oblasti vztažené k obrobku

Vysvětlení: Orientace ochranné oblasti vztažené k obrobku a orientace ochranné oblasti vztažené k nástroji jsou odlišné. Jestliže ochranná oblast má záporné číslo, jedná se o ochrannou oblast specifickou pro NCK.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte definici ochranné oblasti nebo neaktivujte současně ochranné oblasti s odlišnou orientací.
- Zkontrolujte parametry stroje, příp. změňte definici ochranné oblasti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18005 [Kanál %1:] Blok %2 Závažná chyba v definici ochranné oblasti specifické pro NCK %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti musí být ukončena příkazem EXECUTE, než se uskuteční zastavení předběžného zpracování.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18006 [Kanál %1:] Blok %2 Závažná chyba v definici kanálově specifické ochranné oblasti %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo ochranné oblasti

Vysvětlení: Definice ochranné oblasti musí být ukončena příkazem EXECUTE, než se uskuteční zastavení předběžného zpracování.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18100 [Kanál %1:] Blok %2: FXS[] byla přiřazena neplatná hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Momentálně jsou platné pouze hodnoty:
0: 'Deaktivace najíždění na pevný bod'
1: 'Aktivace najíždění na pevný bod'.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18101 [Kanál %1:] Blok %2: FXST[] byla přiřazena neplatná hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Momentálně je platný pouze rozsah hodnot 0.0 -100.0.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18102 [Kanál %1:] Blok %2: FXSW[] byla přiřazena neplatná hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Momentálně jsou platné pouze kladné hodnoty včetně nuly.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18205 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Tabulka křivek %4 neexistuje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo tabulky křivek

Vysvětlení: Zkusili jste použít tabulku křivek, jejíž číslo není v systému známo.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte číslo tabulky v programovém příkazu nebo definujte křivkovou tabulku s požadovaným číslem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18300 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Jemné posunutí není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přiřazení jemného posunutí nastavitelným frames nebo základnímu frame není možné, protože MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS není 1.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Změňte program nebo do MD18600 $MN_MM_FRAME_FINE_TRANS dosaďte 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

18310 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Rotace nedovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rotace nejsou možné u frames globálních pro NCU.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18311 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Příkaz není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Čtení nebo zápis neexistujícího frame.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18312 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Jemné posunutí neprojektováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při G58 a G59 musí být projektováno jemné posunutí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte parametry stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18313 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Přepnutí geometrických os není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Změna přiřazení geometrických os není dovolena, protože aktuální frame obsahuje rotace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram, nebo nastavte jiný režim pomocí MD10602 $MN_FRAME_GEOAX_CHANGE_MODE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

18314 [Kanál %1:] Blok %2 Frame: Typový konflikt

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Řetězení globálních frames a kanálově specifických frames není možné. Alarm se vyskytuje i tehdy, pokud se naprogramuje globální frame s identifikátorem kanálové osy a pro tuto kanálovou osu neexistuje osa stroje na dané NCU. Kanálově specifické frames nelze naprogramovat s identifikátorem osy stroje, když pro danou osu stroje neexistuje korespondující kanálová osa na této NCU.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20000 [Kanál %1:] Osa %2: není dosaženo referenční vačky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Po spuštění najíždění na referenční bod se musí v rámci dráhy určené v MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST dosáhnout vzestupné hrany redukční vačky (fáze1 procesu najíždění na referenční bod). (Tato chyba se vyskytuje pouze u inkrementálních snímačů).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Jsou možné 3 příčiny chyby:
1. V MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST je příliš malá hodnota.
Zjistěte maximálně možnou vzdálenost od začátku najíždění na referenční bod až k dosažení redukční vačky a porovnejte ji s hodnotou v MD34030 $MA_REFP_MAX_CAM_DIST, eventuálně zvětšete parametr stroje.
2. Signál vačky nedojde až do vstupního modulu PLC.
Spínač referenčního bodu stiskněte ručně a zkontrolujte vstupní signál na rozhraní NC/PLC (trasa: spínač! konektor! kabel! PLC-vstup! uživatelský program).
3. Spínač referenčního bodu není ovládán vačkou!
Zkontrolujte vertikální vzdálenost mezi redukční vačkou a ovládacím spínačem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20001 [Kanál %1:] Osa %2 Není k dispozici žádný signál vačky

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Na začátku 2. fáze najíždění na referenční bod již není k dispozici žádný signál vačky.

2. fáze najíždění do referenčního bodu je zahájena, když se osa po zabrždění zastaví na vačce. Osa pak odstartuje v opačném směru, aby při odjíždění/opětném najíždění (záporná/kladná hrana) od/na vačku vybrala nejbližší nulovou značku odměřovacího systému.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte, zda je brzdná dráha z najíždějící rychlosti větší než vačka referenčního bodu - v tomto případě se osa může zastavit teprve za vačkou. Použijte delší vačku nebo snižte najíždějící rychlost v MD34020 $MA_REFP_VELO_SEARCH_CAM.

Když se osa zastavila na vačce, zkontrolujte, zda je na rozhraní s NCK ještě přítomen signál DB380x DBX1000.7 (Zpoždění najíždění na referenční bod).

- Hardware: přerušení vodiče? zkrat?

- Software: uživatelský program?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20002 [Kanál %1:] Osa %2: chybí nulová značka

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Hardwarová nulová značka inkrementálního snímače dráhy resp. náhradní nulová značka absolutního snímače dráhy se nenachází v rámci definované vzdálenosti.

Fáze 2 najíždění na referenční bod končí tehdy, když byla rozpoznána nulová značka snímače poté, co vzestupná/sestupná hrana signálu rozhraní NC/PLC DB380x DBX1000.7 (Zpoždění najíždění na referenční bod) dala trigger-start. Maximální vzdálenost mezi trigger-startem a následující nulovou značkou se určuje v MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.

Monitorovací funkce zabrání tomu, aby byl přejížděn signál nulové značky a příští signál byl vyhodnocen jako signál referenčního bodu! (Špatná justáž vaček nebo příliš velké zpoždění uživatelským PLC-programem).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zkontrolujte nastavení vaček a dodržte dostatečnou vzdálenost mezi koncem vačky a následujícím signálem nulové značky. Dráha musí být větší než osa může ujet během doby cyklu PLC.

Zvětšete MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, ale nezvolte větší hodnotu než je vzdálenost mezi 2 nulovými značkami. Jinak by eventuálně vypnulo hlídání!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20003 [Kanál %1:] Osa %2: chyba odměřovacího systému

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U odměřovacího systému s distančně kódovanými referenčními značkami byla mezi 2 značkami, které leží vedle sebe, zjištěna větší dráha než to odpovídá dvojnásobku hodnoty v MD34300 $MA_ENC_REFP_MARKER_DIST. Řídící systém hlásí tento alarm teprve tehdy, když po 2. pokusu v opačném směru s poloviční rychlostí pojezdu znovu zjistil příliš velkou vzdálenost.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Definujte vzdálenost mezi 2 lichými referenčními značkami (interval referenčních značek). Tuto hodnotu (u odměřovacích systémů Heidenhain 20,00 mm) je nutno zapsat do MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST.
Zkontrolujte referenční stopu měřidla vč. vyhodnocovací elektroniky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20004 [Kanál %1:] Osa %2: chybí referenční značka

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U systému pro odměřování délek s distančně kódovanými referenčními značkami nebyly v rámci stanovené dráhy (specifické osové MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST) nalezeny 2 referenční značky.
U odměřovacích systémů s distančně kódovanými referenčními značkami není zapotřebí redukční vačka (existující vačka se však vyhodnocuje). Směr hledání (najíždění) je určen konvenčním směrovým tlačítkem.
Hledaná vzdálenost MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, v rámci které se očekávají 2 referenční značky, se počítá od bodu startu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Určete vzdálenost mezi 2 lichými referenčními značkami (interval referenčních značek). Tuto hodnotu je nutno zapsat do MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST (u odměřovacích systémů Heidenhain 20,00 mm).
Zkontrolujte referenční stopu měřidla vč. vyhodnocovací elektroniky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20005 [Kanál %1:] Osa %2: Najíždění do referenčního bodu bylo přerušeno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Najíždění na referenční bod nemohlo být dokončeno pro všechny uvedené osy (např. přerušení následkem chybějícího povolení regulátoru, přepnutí odměřovacího systému, puštění směrového tlačítka, apod.).
V případě distančně kódovaných odměřovacích systémů se tento alarm vyskytuje také tehdy, jestliže je v MD34000 $MA_REFP_CAM_IS_ACTIV nastavena hodnota 1 (referenční vačka) a je splněna jedna z podmínek uvedených v nápravě.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte možné příčiny přerušení:
- chybí povolení regulátoru: signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.1 (povolení regulátoru)
- přepnutí odměřovacího systému: signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (odměřovací systém polohy 1/2)
- chybí směrové tlačítko + nebo - : signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačítka pojezdu os plus/minus)
- override posuvu = 0
- je aktivní zablokování posuvu
- přesné zastavení nedosaženo během MD36020 $MA_POSITIONING_TIME
- chybová hlášení ze strany pohonu, např. nebyl obdržen signál referenční značky

Specifický parametr stroje pro osy MD34110 $MA_REFP_CYCLE_NR určuje osy, které se podílejí na kanálově specifickém najíždění na referenční bod (referencování):

Hod. Význam

1: Kanálově specifické referencování neprobíhá, NC-Start bez referencování.

0: Kanálově specifické referencování neprobíhá, NC-Start s referencováním.

1-8: Kanálově specifické referencování probíhá. Zadané číslo odpovídá pořadí os při referencování (když všechny osy s obsahem 1 dosáhly referenčního bodu, nastartují osy s obsahem 2 atd.).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20006 [Kanál %1:] Osa %2: nebylo dosaženo vypínací rychlosti najíždění do referenčního bodu

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Ve fázi 2 najíždění na referenční bod (čekání na nulovou značku) bylo dosaženo konce vačky, ale rychlost najíždění na referenční bod nebyla v tolerančním okně. (To je možné tehdy, když se osa na začátku najíždění na referenční bod již nachází na konci vačky. Tím se fáze1 považuje za již dokončenou a nedojde ke startu).

Fáze 2 se přeruší (tentokrát před vačkou) a najíždění na referenční bod se automaticky spustí ještě jednou fází 1. Jestliže se ani při 2. pokusu nedosáhne najížděcí rychlosti, dojde k definitivnímu přerušení referencování s výpisem alarmu.

Najížděcí rychlost: MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER

Tolerance rychlosti: MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zmenšete MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER pro najížděcí rychlost a/nebo zvětšete MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL pro toleranci rychlosti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20007 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění do referenčního bodu vyžaduje 2 odměřovací systémy

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 jsou zapotřebí 2 snímače.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Změňte režim najíždění do referenčního bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE nebo nainstalujte a konfigurujte druhý snímač.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20008 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění do referenčního bodu vyžaduje druhý odměřovací systém synchronizovaný s referenčním bodem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 je nutné napřed referencovat 2. snímač.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte režim najíždění do referenčního bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE nebo proveďte referencování 2. snímače.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20050 [Kanál %1:] Osa %2 Pohyb ručním kolečkem aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osami není možné konvenčně pohybovat pomocí směrových tlačítek, protože se ještě uskuteční pohyb pomocí ručního kolečka.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Rozhodněte, jestli se osou má pohybovat pomocí směrových tlačítek nebo pomocí ručního kolečka. Ukončete pohyb ručním kolečkem, příp. s vymazáním zbytkové dráhy dané osy (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.2 (vymazání zbytkové dráhy/reset vřetena)).

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20051 [Kanál %1:] Osa %2 Pohyb ručním kolečkem není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou se již pohybuje pomocí směrových tlačítek - tím není možný pohyb pomocí ručního kolečka.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Rozhodněte, jestli se osou má pohybovat pomocí směrových tlačítek nebo pomocí ručního kolečka.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20052 [Kanál %1:] Osa %2 je již aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osa se má pohybovat jako osa stroje v režimu JOG pomocí směrových tlačítek na ovládacím panelu stroje. To ale není možné, protože:

1. se osa již pohybuje jako geometrická osa (přes specifické rozhraní kanálu DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (tlačítka pojezdu os -/+) nebo DB3200 DBX1004.7 / 4.6 (tlačítka pro pohyb os -/+) nebo DB3200 DBX1008.7 / 8.6 (tlačítka pro pohyb os -/+) nebo

2. se osa již pohybuje jako osa stroje (přes specifické rozhraní osy DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačítka pro pohyb os plus/minus) nebo

3. je platný frame pro otočený souřadný systém a již se konvenčně pohybuje jiná podílející se geometrická osa pomocí směrových tlačítek.

4. se osa nemůže pohybovat jako osa stroje, protože je součástí zpětného pohybu (podrežim JOG-Retract).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zastavte pohyb přes kanálové resp. osové rozhraní nebo zastavte druhou geometrickou osu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20053 [Kanál %1:] Osa %2: DRF, $AA_OFF, FTOCON, externí posunutí počátku není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou se pohybuje v režimu (např. najíždění na referenční bod), který neumožňuje dodatečnou superponovanou interpolaci.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte, až osa dosáhne své referenční polohy, nebo přerušte najíždění do referenčního bodu pomocí RESET a znovu spusťte DRF.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20054 [Kanál %1:] Osa %2 %Spatný index indexovací osy v JOG

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: 1. Vypsanou indexovací osou se má inkrementálně pohybovat v režimu JOG (o 1 polohu indexace). Ve zvoleném směru ale není už k dispozici žádná poloha indexace.

2. Osa je v poslední poloze indexace. Při inkrementálním pojíždění se dosáhne ohraničení pracovního pole nebo softwarového koncového spínače, aniž by před nimi byla poloha indexace, ve které se může zastavit.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte (doplňte) seznam poloh indexace pomocí parametrů stroje

MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1

MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1

MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2

MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

nebo nastavte jiné hodnoty pro ohraničení pracovního pole příp. pro softwarové koncové spínače.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20055 [Kanál %1:] Master vřeteno není k dispozici v režimu JOG

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Vypsanou osou se má pohybovat jako osou stroje otáčkovým posuvem v režimu JOG, není ale definováno žádné hlavní vřeteno, od kterého by mohly být odvozovány skutečné otáčky.

Reakce: Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Jestliže otáčkový posuv má být aktivní také v režimu provozu JOG, musíte pomocí kanálově specifického parametru stroje MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND deklarovat master vřeteno. Potom je nutno v systémové oblasti PARAMETRY otevřít pomocí programových tlačítek 'SETTINGDATA' a 'DATA JOG' obrazovku, ve které se předvolí G-funkce G95. Posuv JOG lze pak zadat v [mm/ot]. (Když se nastaví jako posuv JOG 0 mm/ot, řídící systém používá hodnotu v parametru stroje pro osu MD32050 $MA_JOG_REV_VELO příp. při override rychloposuvu MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).

Otáčkový posuv se v režimu JOG deaktivuje přepnutím G-funkce G95 na G94.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20056 [Kanál %1:] Osa %2 Není otáčkový posuv, protože osa/vřeteno %3 je zastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou se má pohybovat v režimu JOG otáčkovým posuvem, posuv vřetena/osy, od které/ho má být posuv odvozován, je však 0.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Pohybujte vřetenem/osou, od které/ho má být odvozen posuv.

- V režimu JOG deaktivujte otáčkový posuv G95 v obrazovce Nastavení.
- V setting datu SD41100 $SN_JOG_REV_IS_ACTIVE deaktivujte otáčkový posuv G95.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20057 [Kanál %1:] Blok %2 otáčkový posuv pro osu/vřeteno %3 je <= nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu/vřeteno byl naprogramován otáčkový posuv, nebyla však naprogramována žádná rychlost nebo naprogramovaná hodnota je menší nebo rovná nule.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.

Lokální reakce na alarm.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Opravte partprogram nebo
- pro osy PLC na rozhraní VDI naprogramujte korektní posuv nebo
- specifikujte posuv pro osy kývání v SD43740 $SA_OSCILL_VELO.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20058 [Kanál %1:] Blok %2 Otáčkový posuv: Nedovolený zdroj posuvu

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Osou/vřetenem se má pohybovat otáčkovým posuvem. Vztažná osa/vztažné vřeteno stanovená/stanovené v SD43300 $SA_ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE ukazuje sama/samo na sebe. Tím vznikající vazbu není možné realizovat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Příslušným způsobem změňte vztažnou osu / vztažné vřeteno v SD 43300.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20059 [Kanál %1:] Osa %2 již aktivní kvůli %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

%3 = Příčina

Vysvětlení: Osou (osa stroje, geometrická osa nebo orientační osa) se má pohybovat v režimu "Auto&Jog" (viz MD10735 $MN_JOG_MODE_MASK) pomocí směrových tlačítek nebo ručního kolečka, což není možné, protože (viz parametr 3):

1. osa je aktivní jako otáčející se vřeteno
2. osa je osou PLC
3. osa je aktivní jako asynchronní osa oscilace
4. osa je aktivní jako příkazová osa
5. osa je aktivní jako podřízená osa
6. je platný frame pro otočený souřadný systém a některá z os, které se podílejí na požadovaném pohybu JOG geometrické osy, není k tomu k dispozici
7. je přes NCU-Link aktivováno otáčení osového kontejneru

Poznámka: tímto alarmem je označována osa, kterou nelze pohybovat v režimu JOG a která dostala úlohu JOG. NCK pak nepřepne na "Intern-Jog".

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte na ukončení pohybu osy nebo přerušte vymazáním zbývající dráhy nebo resetováním.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20060 [Kanál %1:] Osa %2 nemůže pojíždět jako geometrická osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy

Vysvětlení: Osa není momentálně ve stavu 'Geometrická osa'. Nemůže se s ní proto pohybovat jako geometrickou osou v režimu JOG.

Jestliže v okně ' Poloha' je vypsána zkratka WCS (Souřadný systém obrobku), je možné pomocí směrových tlačítek pohybovat pouze geometrickými osami! (MCS ... souřadný systém stroje; pomocí směrových tlačítek na ovládacím panelu stroje lze nyní pohybovat všemi osami stroje).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, jestli se skutečně má pohybovat geometrickými osami, jinak přepněte pomocí tlačítka 'WCS/MCS' na ovládacím panelu stroje na osy stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20062 [Kanál %1:] Osa %2 je již aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsanou osou se již pohybuje jako osou stroje. Nemůže být tedy provozována jako geometrická osa.

Pojíždění osy je v režimu JOG možné přes 2 různá rozhraní.

1. jako geometrická osa: přes specifické rozhraní kanálu DB3200 DBX1000.7 / 0.6 (tlačítka pojezdu os -/+)
2. jako osa stroje: přes specifické rozhraní osy DB380x DBX4.7 / 4.6 (tlačítka pojezdu plus/minus)

Pomocí standardního ovládacího panelu stroje není možné současně provozovat osu jako osu stroje a geometrickou osu!

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Spusťte geometrickou osu teprve tehdy, když je dokončeno pojíždění jako osa stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20064 [Kanál %1:] Osa %2 Volba několik os při aktivním úhlu kužele není přípustná.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při aktivním úhlu kužele lze v dané chvíli pohybovat pouze jednou geometrickou osou v provozním režimu JOG pomocí tlačítek pro pohyb os. Také současné pojíždění geometrické osy jako osy stroje není dovoleno.

Reakce: NC není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Odstartujte geometrickou osu teprve tehdy, když je dokončen pohyb druhé geometrické osy nebo osy stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20065 [Kanál %1:] Hlavní vřeteno není definováno pro geometrické osy v režimu JOG

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Vypsanou osou se má pohybovat jako geometrickou osou v režimu JOG otáčkovým posuvem, není ale definováno žádné hlavní vřeteno, od kterého by mohly být odvozovány skutečné otáčky.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže chcete, aby otáčkový posuv byl aktivní také v režimu provozu JOG, musíte pomocí kanálově specifického parametru stroje MD20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND deklarovat master vřeteno. Pak je nutno v systémové oblasti "PARAMETRY" otevřít pomocí programových tlačítek 'SETTINGDATA' a 'DATA JOG' obrazovku, v níž se předvolí G-funkce G95. Posuv JOG můžete pak zadat v [mm/ot]. (Když se nastaví jako posuv JOG 0 mm/ot, řídící systém používá hodnotu v specifickém parametru stroje pro osy MD32050 $MA_JOG_REV_VELO resp. při override rychloposuvu MD32040 $MA_JOG_REV_VELO_RAPID).
Otáčkový posuv se v režimu JOG deaktivuje přepnutím G-funkce G95 na G94.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20070 [Kanál %1:] Osa %2 Softwarový koncový spínač %3 naprogramovaná koncová poloha %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = "1+" nebo "1-" pro softwarový koncový spínač 1, "2+" nebo "2-" pro softwarový koncový spínač 2,
%4 = Naprogramovaná koncová poloha

Vysvětlení: Osou se má najíždět jako konkurující polohovací osou z PLC na koncovou polohu. V tomto případě by osa přejela příslušný softwarový koncový spínač. Pohyb se neuskutečňí.
Jestliže se jedná o přídavné hlášení k alarmu 20140, osa má být příkazovou osou.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte menší cílovou polohu. Změňte parametry stroje pro softwarový koncový spínač, eventuálně aktivujte jiný softwarový koncový spínač. Odjeďte osou v režimu JOG.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20071 [Kanál %1:] Osa %2 Ohraničení pracovního pole %3 koncová poloha %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = '+' nebo '-'
%4 = Naprogramovaná koncová poloha

Vysvětlení: Vypsanou osou se má najíždět jako "konkurující polohovací osou" na naprogramovanou koncovou polohu a pro osu se poruší příslušné aktivní ohraničení pracovního pole. Pohyb se neuskuteční.
Jestliže se jedná o přídavné hlášení k alarmu 20140, osa se používá jako příkazová osa.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Zadejte menší cílovou polohu.
- Deaktivujte ohraničení pracovního pole.
- Jinak nastavte ohraničení pracovního pole.
- Odjeďte osou v režimu JOG.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20072 [Kanál %1:] Osa %2 není indexovací osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Vypsaná osa je provozována jako "Konkurující polohovací osa". Její cílová poloha je ve FC INDEX. OSA parametrizována jako číslo polohy indexace - osa ale není indexovací osou.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Použijte pro lineární a kruhové osy FC POL-OSA nebo osu deklarujte jako indexovací osu. Příslušné parametry stroje pro deklaraci indexovací osy:
MD30500 $MA_INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB
MD10900 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1
MD10910 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_1.
MD10920 $MN_INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2
MD10930 $MN_INDEX_AX_POS_TAB_2

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20073 [Kanál %1:] Osu %2 nelze znovu polohovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Konkurující polohovací osou nelze polohovat, protože byla znovu spuštěna přes rozhraní VDI a ještě je aktivní. Nové polohování se nekoná, pohyb spuštěný přes rozhraní VDI není ovlivněn.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Žádná.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20075 [Kanál %1:] Osa %2 nemůže momentálně kývat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Osa momentálně nemůže vykonat kyvný pohyb, protože se s ní již pohybuje, např. manuálně.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Ukončete druhý pohyb.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20076 [Kanál %1:] Osa %2 kývá - změna režimu není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Osa vykoná kyvný pohyb, změna režimu není možná, protože v aktivovaném režimu není dovolen kyvný pohyb

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Neproveďte takovou změnu režimu práce. Osu nechejte kontrolovat z PLC a zajistěte v programu PLC, že osa při takových změnách režimů práce ukončí kyvný pohyb.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20077 [Kanál %1:] Osa %2 Naprogramovaná poloha %4 leží za softwarovým koncovým spínačem %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = '+' nebo '-'
%4 = Cílová poloha

Vysvětlení: Osou se pohybuje jako osou kývání a cílová poloha (poloha reverzace nebo koncová poloha) leží za příslušným softwarovým koncovým spínačem. Pohyb se neuskuteční.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte menší cílovou polohu.
Změňte parametry stroje pro softwarový koncový spínač,
eventuálně aktivujte jiný softwarový koncový spínač.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20078 [Kanál %1:] Osa %2 Naprogramovaná poloha %4 leží za ohraničením pracovního pole %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = '+' nebo '-'
%4 = Cílová poloha

Vysvětlení: Osou se pohybuje jako osou kývání a cílová poloha (poloha reverzace nebo koncová poloha) leží za příslušným funkčním ohraničením pracovního pole. Pohyb se neuskutečňuje.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte menší cílovou polohu.
Deaktivujte ohraničení pracovního pole.
Nastavte jinak ohraničení pracovního pole.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20079 [Kanál %1:] Osa %2 Dráha kývání %3 <= 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = Délka

Vysvětlení: Osou se pohybuje jako osou kývání a dráha, která má být vykonána, je menší nebo rovna nule, např. oba body reverzace leží ve stejné poloze, jeden bod reverzace byl posunut proti směru kývání za druhý bod reverzace. Pohyb se neuskutečňuje.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte správnou cílovou polohu (polohu reverzace, koncovou polohu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20080 [Kanál %1:] Osa %2 Není přiřazeno ruční kolečko pro korekci rychlosti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy

Vysvětlení: Této ose není při spuštění korekce ručním kolečkem v režimu AUTO přiřazeno ruční kolečko. Pokud při aktivní korekci rychlosti FD > 0 chybí v alarmu označení osy, znamená to, že v tomto NC kanálu není definována 1. geometrická osa, čímž se daný blok zpracová bez ovlivnění ručním kolečkem.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže je požadována činnost ručního kolečka, musíte ruční kolečko aktivovat.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20082 [Kanál %1:] Osa %2 Ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém %3 koncová poloha %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = '+' nebo '-'
%4 = Koncová poloha

Vysvětlení: Zobrazená osa je provozována jako "konkurující polohovací osa" a pro osu se naruší příslušné funkční ohraničení pracovního pole specifické pro souřadný systém. Pohyb se neuskuteční.
Jestliže se jedná o přídavné hlášení k alarmu 20140, osou se pohybuje jako příkazovou osou.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Zadejte menší cílovou polohu.
- Deaktivujte ohraničení pracovního pole.
- Jinak nastavte ohraničení pracovního pole.
- Odjeďte osou v režimu JOG.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20083 [Kanál %1:] Osa %2 Naprogramovaná pozice %4 se nachází za ohraničením pracovního pole specifickým pro souřadný systém %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo osy
%3 = '+' nebo '-'
%4 = Koncová poloha

Vysvětlení: Osou se pohybuje jako osou kývání a cílová poloha (reverzní poloha nebo koncová poloha) je za příslušným funkčním ohraničením pracovního pole specifickým pro souřadný systém. Pohyb se neuskuteční.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte menší cílovou polohu.
Deaktivujte ohraničení pracovního pole.
Nastavte jinak ohraničení pracovního pole.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20085 [Kanál %1:] Konturové ruční kolečko: směr pojíždění nebo přejetí začátku bloku není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pojíždí se konturovým ručním kolečkem po dráze proti naprogramovanému směru pohybu a bylo dosaženo počátečního bodu dráhy na začátku bloku.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Otočte konturovým ručním kolečkem v protisměru.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20090 Osa %1: Najíždění na pevný doraz není možné - zkontrolujte programování a parametry os

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: 1. Funkce 'Najíždění na pevný doraz' byla naprogramována pomocí FXS[AX]=1, ale osa tomu (ještě) nevyhovuje. Zkontrolujte MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE. Pro osy 'Gantry' a simulované osy není funkce k dispozici.
2. Pro osu AX nebyl při aktivaci naprogramován žádný pohyb. AX je identifikátor osy stroje.
3. Pro osu/vřeteno, pro kterou/é byla aktivována funkce 'Najíždění na pevný doraz', je nutné v bloku aktivace naprogramovat vždy pojíždějící pohyb.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte typ osy.
- Zkontrolujte MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE.
- Není v bloku najíždění naprogramován pohyb osy stroje?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20091 Osa %1 nedojela na pevný doraz

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Při pokusu o najíždění na pevný doraz bylo dosaženo naprogramované koncové polohy, nebo byl přerušen pojížděcí pohyb. Alarm je možné potlačit pomocí MD37050 $MA_FIXED_STOP_ALARM_MASK.

Alarm lze maskovat MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Opravte partprogram a nastavení:

- Byl přerušen blok s pojezdem?
- Když poloha osy odpovídá naprogramované koncové poloze, opravte koncovou polohu.
- Jestliže naprogramovaná koncová poloha leží v obráběné součásti, zkontrolujte spouštěcí kritérium.
- Nebyla odchylka od kontury, která vede k spouštění, dimenzována příliš veliká? Není mez momentu nastavena příliš vysoko?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20092 Osa %1: Najíždění na pevný doraz je ještě aktivní

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pokusilo se pohybovat osou, když stojí na pevném dorazu nebo když deaktivace ještě nebyla dokončena.

Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zkontrolujte následující body:

- Pohybuje se následkem pohybu geometrických os také osou na pevném dorazu?
- Provede se aktivace, i když osa stojí na pevném dorazu?
- Byla deaktivace přerušena pomocí RESET?
- PLC aktivoval potvrzovací signály?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20093 Osa %1 Monitorování klidového stavu na dorazu zareagovalo

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Poloha osy je od okamžiku aktivace mimo rozsah zastavení.
Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte mechaniku, např. zda není ulomen doraz. Povolila svírající část?
- Polohové okno pro monitorování klidového stavu je příliš malé (MD37020 $MA_FIXED_STOP_WINDOW_DEF) (SD43520 $SA_FIXED_STOP_WINDOW). Standardní hodnota je vždy1 mm.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20094 Osa %1: funkce byla přerušena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Funkce byla přerušena. Možné důvody jsou:
- V důsledku zablokování impulsů není možné dále zajistit moment.
- PLC zrušil potvrzení.
Systémová proměnná $VA_FXS_INFO obsahuje dodatečnou informaci o přerušení funkce.
Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda
- jsou blokovány impulsy z napájecí/rekuperační jednotky nebo z PLC?
- byly vymazány potvrzovací bity z PLC, ačkoliv NCK nevyžadoval zrušení volby?
Vyčtěte systémovou proměnnou $VA_FXS_INFO, potom interpretujte doplňkovou informaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20095 Osa %1: nedovolený přídržný moment, naměřený moment %2

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Aktuální přídržný moment při aktivaci testu brzd

Vysvětlení: Aktuální přídržný moment při aktivaci testu brzd není možné realizovat na základě aktuální parametrizace testu brzd.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametrizaci pro funkční zkoušku Test brzd:
- Moment pro hmotnostní vyvážení v parametru pohonu p1532 by měl přibližně odpovídat aktuálnímu přídržnému momentu. Aktuální přídržný moment se vypíše v textu alarmu.
- Přednastavený moment pro testování brzd MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE musí být větší než aktuální přídržný moment.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20096 Osa %1 Testování brzd přerušeno, dodatečná informace %2

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

%2 = Informace o chybě podle $VA_FXS_INFO

Vysvětlení: Při testování brzd byl zjištěn problém. Dodatečná informace Vám poskytuje přesnější informaci o příčině alarmu. Vysvětlení naleznete v dokumentaci pro systémovou proměnnou $VA_FXS_INFO.

Dodatečná informace:

0: Není k dispozici žádná dodatečná informace.

1: Osa není typu PLC osa nebo příkazová osa.

2: Koncová poloha dosažena, pohyb ukončen.

3: Přerušení pomocí NC-RESET (reset tlačítkem).

4: Mimo okno monitorování.

5: Snížení momentu bylo pohonem odmítnuto.

6: PLC zrušil povolení.

7: Parametr SINAMICS p2003 je nulový nebo je aktivní telegram bez údajů o momentu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Dodržujte mezní podmínky testu brzd, viz dodatečná informace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20097 Osa %1 Špatný směr pohybu při testu bzrd

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zvoleným směrem pohybu osy bude zkouška brzd při daném zatěžovacím momentu proveden nesprávným momentem.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Test brzd proveďte v druhém směru pohybu

- Parametr pohonu p1532 přizpůsobte přesněji aktuálním hmotnostním poměrům. Alarm se vyskytuje pouze tehdy, jestliže se aktuální moment při uvolněné brzdě odchyluje více než 7,5% MD36966 $MA_SAFE_BRAKETEST_TORQUE od parametru pohonu p1532.

- Prostřednictvím MD36968 $MA_SAFE_BRAKETEST_CONTROL, Bit 0 = 1, aktivujte automatické určení zatěžovacího momentu na začátku testu brzd.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20120 Osa %1: příliš mnoho kompenzačních vztahů

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. V každé ose je možné definovat maximálně tolik kompenzačních vztahů, kolik existuje os v systému. Při tomto alarmu se interpolační kompenzace v ose automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte a opravte parametry tabulky $AN_CEC_OUTPUT_AXIS a/nebo deaktivujte jednu nebo více tabulek (SD41300 $SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20121 Osa %1: chyba konfigurace v kompenzační tabulce %2

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Kompenzační tabulka

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. Nastavení v uvedené tabulce nejsou dovolena. Pro systémové proměnné platí $AN_CEC_MAX >= $AN_CEC_MIN und $AN_CEC_STEP != 0. Tato tabulka se automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte parametry v kompenzační tabulce. Pokud chybu nelze nalézt, můžete alarm potlačit: k tomu je nutno deaktivovat tabulku ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) nebo deaktivovat kompenzaci v ose ($MA_CEC_ENABLE).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20122 Kompenzační tabulka %1: přiřazení os neplatné

Parametr: %1 = Kompenzační tabulka

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. Přiřazení vstupních a výstupních os dané tabulky není dovoleno. Pro systémové proměnné platí $AN_CEC_INPUT_AXIS a $AN_CEC_OUTPUT_AXIS != 0, obě musí odkazovat na platné osy. Tato tabulka se automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte přiřazení os v kompenzační tabulce. Pokud chybu nelze nalézt, můžete alarm potlačit: k tomu je nutno deaktivovat tabulku ($SN_CEC_TABLE_ENABLE) nebo deaktivovat kompenzaci v ose ($MA_CEC_ENABLE).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20123 Osa %1: Odlišné přiřazení výstupů násobených tabulek

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Interpolační kompenzace s tabulkami. Obě tabulky, jejichž výstupy mají být navzájem násobeny, jsou přiřazeny odlišným výstupním osám. Kompenzace v této ose se automaticky deaktivuje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte parametry kompenzačních tabulek ($AN_CEC_OUTPUT_AXIS a $AN_CEC_MULT_BY_TABLE).
Pokud chybu nelze nalézt, můžete alarm potlačit: k tomu je nutno deaktivovat kompenzaci v ose ($MA_CEC_ENABLE) nebo tabulky ($SN_CEC_TABLE_ENABLE).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20124 Osa %1: Součet hodnot kompenzace příliš velký

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Součet hodnot kompenzace ze všech tabulek přiřazených ose překročil mezní hodnotu MD32720 $MA_CEC_MAX_SUM a bylo nutno jej omezit. Tím mohlo dojít k chybám kontury.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametry kompenzačních tabulek, které jsou přiřazeny ose.
Zkontrolujte charakteristiky v tabulkách ($AN_CEC).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20125 Osa %1: Příliš rychlá změna hodnoty kompenzace

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Hodnota kompenzace se mění rychleji, než je dovoleno v MD32730 $MA_CEC_MAX_VELO. Hodnotu bylo nutno dočasně omezit. Chybějící vzdálenost se vykompenzuje, může ale dojít k chybám kontury.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametry kompenzačních tabulek, které jsou přiřazeny ose.
Zkontrolujte charakteristiky v tabulkách ($AN_CEC). Eventuálně se jedna ze vstupních os také pohybovala rychleji než předpokládáno.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20130 [Kanál %1:] Kontrola konturového tunelu

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Špička nástroje opouštěla tunel položený okolo požadované kontury, t.zn., že vzdálenost špičky nástroje od požadované kontury byla větší než je uvedeno v MD21050 $MC_CONTOUR_TUNNEL_TOL.
Alarm lze přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte postupně následující body:
1. Stroj je v pořádku? Alarm tedy nebyl způsoben osou s těžkým chodem, zlomením nástroje nebo kolizí?
2. Když je stroj v pořádku, snižte rychlost nebo zlepšete nastavení regulátoru.
3. Eventuálně zvětšete tunel a na analogovém výstupu pozorujte chybu, aby byla zjištěna příčina.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

20138 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Pohyb příkazové osy %4 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Osa, kterou se má pohybovat ze synchronní akce, není k dispozici.
Možné příčiny:
- Osou se aktuálně již nebo ještě pohybuje NC programem.
  Na základě režimu řízení pohybu po dráze nebo aktivního frame může být tento pohyb proveden také nepřímo.
- Pro osu je aktivní superponovaný pohyb.
- Osa je aktivní jako podřízená osa vazby os.
- Pro osu je aktivní interpolační kompenzace, např. kompenzace teploty.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20139 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Neplatný příznak

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Dosazení nebo vymazání příznaku v synchronních akcích není možné.
Možné příčiny:
SETM(): Maximální počet příznaků byl překročen; příznak byl již dosazen.
CLEARM(): Daný příznak není v dovoleném rozsahu hodnot.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: SETM(): Použijte příznak v platném rozsahu hodnot; Nepoužijte již dosazený příznak ještě jednou.
CLEARM(): Použijte příznak v platném rozsahu hodnot.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20140 [Kanál %1:] Pohyb příkazové osy %2 viz NC alarm %3 parametr %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa
%3 = Alarm NC
%4 = Přídavný parametr

Vysvětlení: U příkazové osy, kterou se má pohybovat ze synchronních akcí, byl zjištěn NC-alarm. Tento alarm se vypíše v 3. parametru jako číslo alarmu HMI. Ve 4. parametru se případně vypisují dodatečné informace.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Viz informaci 'help' dodatečných alarmů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20141 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 osa %4 má neplatný typ

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Požadovaný příkaz není pro příkazovou osu nebo vřeteno v aktuálním stavu osy dovolen. Alarm se vyskytuje u příkazových os (POS, MOV), příkazů pro vřetena synchronních akcí (M3/M4/M5, SPOS), u spřaženého pohybu (TRAILON, TRAILOF) a vazby s řídicí hodnotou (LEADON, LEADOF).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Osu napřed zastavte nebo deaktivujte vazbu, potom zvolte nový stav.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20143 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příkazovou osu %4 nelze spustit, je kontrolována z PLC

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Název osy

Vysvětlení: Zkusili jste spustit příkazovou osu pomocí synchronní akce vztažené ke bloku, příp. modální synchronní akce. Vzhledem k tomu, že osa je kontrolována PLC-systémem, není tento start možný.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte kontrolu osy PLC-systémem a vraťte tím kontrolu kanálu, nebo spusťte příkazovou osu statickou synchronní akcí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20144 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Přístup k systémovým proměnným není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Při použití systémových proměnných se předpokládá, že čtením/psaním je možné úspěšně přistupovat k potřebným datům. Při přístupech ke skutečným hodnotám snímače nebo digitálním vstupům/výstupům je výsledek závislý na disponibilitě příslušných hardwarových komponentů. Neposkytuje-li přístup v rámci synchronních akcí žádnou platnou hodnotu, vypíše se alarm 20144. Mimo synchronní akce vede takový čtecí/zápisový přístup ke zastavení zpracování bloku, dokud není k dispozici výsledek. Následně se pokračuje ve zpracování bloku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Před čtením/zápisem systémových proměnných zajistěte, že přístupy např. k potřebným hardwarovým komponentům jsou možné.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20145 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 aritmetická chyba

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Při výpočtu aritmetického výrazu synchronní akce došlo k přetečení (např. dělení nulou).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte chybný výraz.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20146 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 hloubka vnoření překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Pro výpočet aritmetických výrazů v synchronních akcích se použije zásobník operandů o pevně nastavené velikosti. U velmi komplexních výrazů může dojít k přetečení tohoto zásobníku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte chybný výraz.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20147 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příkaz %4 není vykonatelný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Programový příkaz

Vysvětlení: Příkaz bloku se synchronní akcí není vykonatelný, např. resetování vlastní synchronní akce není možné.
Měření, úroveň2
- Verze 'embargo' nedovoluje měření ze synchronní akce
- Příkaz MEASA byl naprogramován v synchronní akci
- Měření je již aktivní
- Chyba programování (viz alarm21701)

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte synchronní akci.
Měření, úroveň 2
Pro lepší diagnostiky chyb proveďte měřicí úlohu nejprve z partprogramu. Teprve v případě bezchybného běhu jí převezměte do synchronní akce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20148 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 interní chyba %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo chyby

Vysvětlení: Během zpracovávání synchronní akce nastala interní chyba. Číslo chyby je relevantní pro diagnostické účely a mělo by být sděleno výrobci.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte synchronní akci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20149 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 index %4 neplatný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Index

Vysvětlení: Při přístupu k proměnné v synchronní akci byl použit neplatný index. Tento neplatný index se zobrazuje na obrazovce.
Příklad: ... DO $R[$AC_MARKER[1]] =100
Chyba se vyskytuje tehdy, jestliže příznak 1 má hodnotu, která je větší než maximálně přípustné číslo parametru R.
Periferie PROFIBUS/PROFINET:
Při čtení/zápisu dat byl použit neplatný index V/V oblasti slotů.
Příčina:
1.: Index V/V oblasti slotů >= max. disponibilní počet V/V oblastí slotů.
2.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla nakonfigurována.
3.: Index V/V oblasti slotů referencuje V/V oblast slotů, která nebyla povolena pro systémové proměnné.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Použijte platný index.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20150 [Kanál %1:] Správa nástrojů: PLC ukončí přerušený příkaz

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Upozornění na to, že PLC ukončil přerušený (s výpisem alarmu) příkaz správy nástrojů pro výměnu nástroje.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Slouží pouze k informaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20160 [Kanál %1:] Správa nástrojů: PLC může ukončit pouze chybně přerušené příkazy

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Upozornění na to, že PLC chtěl ukončit právě aktivní příkaz správy nástrojů (výměna nástroje); popř. že vůbec není aktivní žádný příkaz k přerušení. NCK toto odmítne, protože stav kanálu je 'aktivní' (v tomto případě nesmí být přerušeno), nebo 'reset' (v tomto případě není co přerušit).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Slouží pouze k informaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20170 [Kanál %1:] Parametry stroje: $AC_FIFO neplatné

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Struktura proměnné FIFO $AC_FIFO1 - $AC_FIFO10, určená parametry stroje MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO, MD28262 $MC_START_AC_FIFO, MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO, MD28266 $MC_MODE_AC_FIFO, nemůže být uložena v poli výpočetních parametrů definovaném pomocí MD28050$MC_MM_NUM_R_PARAM.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zvětšete počet parametrů výpočtu nebo zmenšete počet prvků FIFO.
MD28050 $MC_MM_NUM_R_PARAM = MD28262 $MC_START_AC_FIFO + MD28260 $MC_NUM_AC_FIFO ' (MD28264 $MC_LEN_AC_FIFO + 6)

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

20200 [Kanál %1:] Neplatné číslo vřetena %2 při 'Přesné korekci nástroje'

Parametr: %1 = Číslo kanálu, cílový kanál
%2 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Pro vřeteno uvedené v příkazu PUTFTOC neexistuje v cílovém kanálu přiřazení vřeteno-osa.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte program v kanálu, který zaznamenává přesnou korekci nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20201 [Kanál %1:] Vřetenu %2 není přiřazen žádný nástroj

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Aby bylo možno zohledňovat přesnou korekci nástroje pro nástroj, který je upnutý ve vřetenu, musí být aktivní přiřazení vřeteno-nástroj. Tomu tak není pro naprogramované vřeteno v cílovém kanálu přesné korekce nástroje .

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: 1. Změňte partprogram (zápis jemné korekce nástroje).
2. Vytvořte přiřazení vřeteno/nástroj programováním:
- TMON (monitorování nástroje).
- GWPSON (volba nástroje).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20203 [Kanál %1:] Žádný nástroj není aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pomocí PUTFTOC byla naprogramována přesná korekce nástroje pro aktivní nástroj kanálu %1. V tomto kanálu není aktivní žádný nástroj. Tím není možné korekci přiřazovat.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20204 [Kanál %1:] Příkaz PUTFTOC není pro FTOCOF dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Pomocí PUTFTOC byla naprogramována přesná korekce nástroje pro kanál %1. V tomto kanálu není aktivní přesná korekce nástroje. V cílovém kanálu příkazu PUTFTOC musí být aktivní FTOCON.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte program v pracovním kanálu: navolte FTOCON, aby kanál byl připraven k příjmu příkazu PUTFTOC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20205 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 neplatné číslo vřetena %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu, cílový kanál
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Pro uvedené vřeteno neexistuje v cílovém kanálu přiřazení vřeteno-osa.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

20302 [Kanál %1:] Pohyb osy %2 není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsaná osa se nemůže pohybovat jako osa stroje, protože v provozním režimu JOG je aktivní mód JOG-Retract.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

20304 [Kanál %1:] Osou %2 nelze pohybovat jako geometrickou osou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsaná osa se nemůže pohybovat jako geometrická osa. Geometrická osa je v módu JOG-Retract součástí zpětného pohybu. Požadovaný pohyb geometrické osy má za následek narušení dovoleného směru zpětného pohybu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20306 [Kanál %1:] Kartézské manuální pohyby nejsou možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V módu JOG-Retract není možná funkce Kartézské manuální pohyby.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20308 [Kanál %1:] Manuální pohyby v souřadném systému ENS nejsou možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V módu JOG-Retract nejsou možné manuální pohyby v souřadném systému ENS.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte JOG-Retract pomocí RESETu

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

20310 [Kanál %1:] Osa %2 Najíždění na nastavenou polohu není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vypsanou osou nelze v módu JOG-Retract najíždět na naprogramovanou polohu.
Dojde k omezení na polohu přerušení při aktivování módu JOG-Retract.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pohyby proveďte uvnitř dovolených poloh

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

21550 [Kanál %1:] Osa %2 Odjíždění od hardwarového koncového spínače není možné. Příčina: %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy
%3 = Příčina

Vysvětlení: Pokusili jste se odjíždět podřízenou osou vazby os nebo výstupní osou transformace prostřednictvím řídicí osy příp. vstupní osy transformace, což není dovoleno v aktuální situaci.
Možné příčiny:
1 Směr odjíždění není přípustný
2 Vazba není synchronní
3 Odjíždění není dovoleno pro aktivní vazbu
4 Rezervováno
5 Odjíždění není dovoleno pro aktivní transformaci

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.

Odstranění: Náprava v případě příčiny chyby:
1 zadejte jiný směr pohybu
2 deaktivujte vazbu a pohybujte osou/osami samostatně
3 deaktivujte vazbu a pohybujte osou/osami samostatně
4 rezervováno
5 deaktivujte transformaci a pohybujte osou/osami samostatně

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

21600 Monitorování pro rozšířený stop/návrat aktivní

Vysvětlení: -

Reakce: NC není připraven k provozu.
Výpis alarmu.
Zpoždění všech reakcí na alarm o jeden takt IPO.

Odstranění: Výpis alarmu může být potlačen pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit 16 = 1.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

21610 [Kanál %1:] Osa %2: frekvence %3 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Řetězec (číslo snímače)

Vysvětlení: Byla překročena přípustná maximální frekvence momentálně aktivního snímače (signál rozhraní specifický dle osy DB380x DBX1.5 / 1.6 (odměřovací systém polohy1/2) v specifickém parametru stroje pro osy MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] (n ... číslo snímače, 1 nebo 2). Může se tím ztratit vztah mezi skutečnou hodnotou a mechanickou polohou saní.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Zkontrolujte MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT [n] a signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 / 1.6 (odměřovací systém polohy 1/2).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

21611 [Kanál %1:] Vyvoláno rozšířený stop/návrat řízené NC-systémem

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Bylo spuštěno 'Rozšířený stop/návrat' řízené NC-systémem.

Reakce: NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zpoždění všech reakcí na alarm specifických pro kanál při tomto alarmu, výpis alarmu.

Odstranění: Reset

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21612 [Kanál %1:] Osa %2 Reset povolovacího signálu, příčina %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Příčina alarmu

Vysvětlení: Příčina alarmu:
0: Přesnější určení příčiny alarmu není možné.
1: Chybí signál rozhraní DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru)
2: Chybí signál rozhraní DB380x DBX4001.7 (Povolení impulsů)
3: Není nastaven signál pohonu DB390x DBX4001.7 (Impulsy povoleny)
4: Není nastaven signál pohonu DB390x DBX4001.5 (Drive Ready)
5: Signál pohonu DB390x DBX4000.4 (autarkní pohon) nesleduje požadované hodnoty NC
Některý signál povolující pohyby, jako např. "Povolení regulátoru", "Povolení impulsů" Parkování/Volba snímače (pouze u os), anebo specifický povolovací signál pohonu byl pro vypsanou osu nastaven zpět na 0. Alarm se může vyskytovat u polohovacích os, vřeten a u os geometrické soustavy.
Osami geometrické soustavy jsou osy definované v kanálově specifickém poli MD20050 $MC_AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB. Pro všechny existující geometrické osy musí být povoleny regulátory, nezávisle na tom, zda jsou osy momentálně v pohybu nebo ne!
U SAFETY: Jestliže se při spojené ose vykoná teststop, vypisuje se tento alarm, když při teststopu je pro podřízenou osu aktivní příkaz k pohybu vydaný soustavou ELG.

Reakce: NC přepne do režimu vlečení.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte signály rozhraní DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru) a DB380x DBX4001.7 (Povolení impulsů), zkontrolujte signály pohonu DB390x DBX4001.7 (Impulsy povoleny), DB390x DBX4001.5 (Drive Ready), např. na základě stavové indikace PLC v systémové oblasti DIAGNOSTIKA. Zkontrolujte zvolený snímač (u os) a v závislosti na použitém typu pohonu zkontrolujte další signály povolující pohyby.
V případě vypadnutí signálů o povolení svorek pohonu zpětně sledujte propojení nebo hardwarové funkce (např. funkce relé) příp. postupujte v závislosti na příslušné dokumentaci pohonu.
U SAFETY: Výpisu chybového hlášení při aktivní vazbě se skutečnou hodnotou můžete na podřízené ose zabránit zvětšením MD36060 $MA_STANDSTILL_VELO_TOL (standardní hodnota je 5mm).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21614 [Kanál %1:] Osa %2: hardwarový koncový spínač %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

%3 = Řetězec (+, - nebo +/-)

Vysvětlení: Na rozhraní NC/PLC byl nastaven signál DB380x DBX1000.1 und .0 (Hardwarový koncový spínač plus/minus).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

1. U os, které již najely na referenční bod, měl by před dosažením hardwarového koncového spínače zareagovat softwarový koncový spínač 1 nebo 2. Zkontrolujte MD36110 $MA_POS_LIMIT_PLUS, MD36100 $MA_POS_LIMIT_MINUS, MD36130 $MA_POS_LIMIT_PLUS2 a MD36120 $MA_POS_LIMIT_MINUS2 a signál rozhraní NC/PLC pro výběr DB380x DBX1000.3 / 1000.2 (1./2. softwarový koncový spínač plus/minus) a případně je opravte (uživatelský PLC program).

2. Jestliže osa ještě nenajela na referenční bod, je možné od hardwarového koncového spínače odjíždět v opačném směru v režimu JOG.

3. Zkontrolujte uživatelský PLC program a propojení mezi spínačem a vstupní jednotkou PLC, pokud osa vůbec nedosáhla hardwarového koncového spínače.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21616 [Kanál %1:] Blok %2 Superponovaný pohyb během změny transformace

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Superponovaný pohyb v BCS změní následkem změny transformace svůj význam a může proto vést k nežádoucím pohybům os.

Reakce: Lokální reakce na alarm.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Ukončete superponované pohyby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

21617 [Kanál %1:] Blok %2: transformace nedovoluje projetí pólem

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný průběh křivky vede pólem nebo zakázanou oblastí transformace.

Reakce: Lokální reakce na alarm.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram (pokud se alarm vyskytl v režimu AUTO).

Pro vyjíždění z kritické polohy deaktivujte transformaci (RESET sám nestačí, když transformace zůstane aktivní také po resetování).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21618 [Kanál %1:] Od bloku %2 Transformace aktivní: superponovaný pohyb příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Podíl superponovaného pohybu v osách signifikantních pro transformaci je tak velký, že dráhový pohyb předplánovaný preparací již dostatečně neodpovídá skutečným poměrům při interpolaci. Případně již nejsou korektní strategie singularity, monitorovací funkce ohraničení pracovního prostoru a dyn. LookAhead.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Při korekci pohybu je nutno dodržovat dostatečnou bezpečnostní vzdálenost dráhy vzhledem k pólům a ohraničením pracovního prostoru.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21619 [Kanál %1:] Blok %2 transformace aktivní: pohyb není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Kinematika stroje nedovoluje naprogramovaný pohyb.
Příčiny chyby závislé na transformaci mohou být:
TRANSMIT: Existuje (kruhová) oblast okolo pólu, do které není možné najíždět. Tato oblast vzniká tím, že se vztažným bodem nástroje nelze najíždět až na pól. Oblast je definována:
- parametry stroje (MD249.. $MC_TRANSMIT_BASE_TOOL_...)
- aktivní korekcí délky nástroje (viz $TC_DP..).
Zahrnutí délkové korekce nástroje do výpočtu závisí na zvolené pracovní rovině (viz G17,..). Stroj se zastaví na okraji oblasti, do které nelze najíždět.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram. Změňte nesprávně naprogramované délkové korekce nástroje.
Upozornění: RESET sám nestačí, když transformace zůstane aktivní také po resetování-

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21620 [Kanál %1:] Osa %2 Nouzová brzdná rampa aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro uvedenou osu/vřeteno byla aktivována axiální nouzová brzdná rampa.
Možné jsou následující příčiny aktivování nouzové brzdné rampy:
Alarm 26052: Dráhová rychlost je příliš vysoká pro výstup pomocných funkcí
Alarm 1012 : Systémová chyba s identifikátorem 550006
Alarm 1016 : Systémová chyba s identifikátory 550003, 550005 a 550010
Při vazbě master/slave byl nastaven MD30132 $MA_IS_VIRTUAL_AX (osa je virtuální osou).
Možná že aplikace OEM vyžadovala brzdění s prioritou 13.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Lokální reakce na alarm.
NC přepne do režimu vlečení.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte příčinu alarmu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21621 [Kanál %1:] Blok %2 Konstantní transformační osa %3 se pohybovala.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor kanálové osy

Vysvětlení: Osa, jejíž poloha musí zůstat konstantní při transformaci aktivní v aktuálním bloku, se pohybovala.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram (pokud se alarm vyskytl v režimu AUTO).
Alarm je vymazán RESETem. Jestliže je transformace zachována i po RESETu, pak se v transformaci používá tato nová poloha konstantní osy. Pokud si to nepřejete, musíte transformaci deaktivovat a v tomto stavu změnit polohu osy. Následně můžete transformaci opět aktivovat.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21650 [Kanál %1:] Osa %2 Superponovaný pohyb není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro osu byl požadován superponovaný pohyb, který je však zakázán na základě MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Deaktivujte superponovaný pohyb nebo změňte MD32074 $MA_FRAME_OR_CORRPOS_NOTALLOWED.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21660 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Konflikt mezi SYNACT: $AA_OFF a CORROF

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy

Vysvětlení: Při deaktivaci polohového offsetu ($AA_OFF) příkazem partprogramu CORROF (<Osa>, 'AA_OFF') je zjištěno, že je aktivní synchronní akce, která okamžitě znovu aktivuje $AA_OFF pro osu (DO_$AA_OFF [<Osa>] =<Hodnota>). Deaktivace se uskuteční a $AA_OFF není aktivován znovu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

21675 [Kanál %1:] Blok %2 Nedovolený pohyb při změně směru nástroje a aktivním $AA_TOFF

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže je aktivní offset ve směru nástroje prostřednictvím $AA_TOFF[i], nesmí se v bloku, ve kterém se skokovitě změní orientace nástroje, provádět žádný pohyb geometrické osy.
Skokovité změny orientace nástroje, při nichž lze současně naprogramovat pohyb geometrických os, se mohou vyskytovat například při změně roviny, výměně nástroje nebo aktivování a deaktivování orientovatelného držáku nástroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Lokální reakce na alarm.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: - Změňte partprogram
- Naprogramujte TOFFOF()

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

21700 [Kanál %1:] Blok %3 Osa %2 Měřicí sonda je již vychýlena, hrana (impulsu) není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Měřící sonda naprogramovaná klíčovým slovem MEAS nebo MEAW je již vychýlena a sepnula. Další měřicí operace bude možná až tehdy, když signál sondy opět zmizel (klidová poloha měřicí sondy).
Indikace osy nemá momentálně význam; v pozdějších vývojových stupních je naplánováno osově specifické vyhodnocování.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte počáteční pozici měřící operace, příp. signály měřící sondy v rozhraní PLC DB2700 DBX1.0 / .1 (Měřicí sonda ovládána sonda 1/sonda 2). Kabely a konektory jsou v pořádku?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21701 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: měření není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Měření, úroveň 2 (MEASA, MEAWA, MEAC)
Naprogramovaná měřicí úloha je chybná.
Možné příčiny:
- neplatný režim odměřování
- neplatná měřicí sonda
- neplatný snímač
- neplatný počet měřicích hran impulsu
- stejné měřicí hrany je možné naprogramovat pouze v režimu 2
- neplatné číslo FIFO
- Počet naprogramovaných FIFO neodpovídá počtu měřicích sond použitých v měřicí úloze.

Další příčiny:
Je již aktivní měřicí úloha (např. ze synchronní akce)

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte měřicí úlohy

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21702 [Kanál %1:] Blok %3 osa %2: měření bylo přerušeno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Měřicí blok je ukončen (bylo dosaženo naprogramované koncové polohy osy), aktivovaná měřící sonda ale ještě nereagovala.
Měření, úroveň 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
Naměřené hodnoty nemohly být přepočteny do souřadného systému obrobku. Naměřené hodnoty geometrických os naprogramovaných v měřicí úloze jsou k dispozici pouze v souřadném systému stroje.
Příčiny:
V měřicí úloze nebyly naprogramovány všechny geometrické osy. Tím chybí alespoň jedna naměřená hodnota pro přepočet do souřadného systému obrobku.
Další příčiny:
Naprogramované měřicí úlohy všech geometrických os nejsou identické.
Při měření bez handshake musí být k dispozici dvě měřicí sondy v parametrech pohonu p0680, index 0 a 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte pohyb os v měřicím bloku.
- Měla by aktivovaná měřící sonda v každém případě sepnout až do dosažení uvedené polohy osy?
- Jsou v pořádku měřicí sonda, kabel, kabelový rozdělovač, připojení svorek?
- Měřicí sonda je ze strany hardwaru správně zapojená a nakonfigurovaná (např. parametry pohonu p0488 a p0489)?

Buď naprogramujte explicitně všechny geometrické osy nebo naprogramujte pohyb os příkazem POS[osa].

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21703 [Kanál %1:] Blok %3 Osa %2 Měřicí sonda není vychýlena, hrana (impulsu) není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku

Vysvětlení: Aktivovaná měřící sonda není vychýlena (!) a nemůže proto snímat naměřenou hodnotu z vychýleného stavu na nevychýlený stav.
Měření, úroveň 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)
Stav vychýlení měřicí sondy je v okamžiku měřicí úlohy identický s první naprogramovanou měřicí hranou impulsu. Zkouška je provedena pouze v režimu 2.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte měřicí sondu
- Zkontrolujte počáteční pozici pro měření
- Zkontrolujte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21740 Výstupní hodnota analogového výstupu č. %1 omezena

Parametr: %1 = Číslo výstupu

Vysvětlení: Rozsah hodnot analogového výstupu n je omezen MD10330 $MN_FASTIO_ANA_OUTPUT_WEIGHT[n].

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Neprogramujte pomocí $A_OUTA[..] = x větší hodnoty, než jsou dovoleny v příslušném parametru stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

21760 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronní akce: %3 Naprogramováno příliš mnoho pomocných funkcí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Počet naprogramovaných pomocných funkcí překročil maximální dovolený počet. Alarm se může vyskytnout ve spojení se synchronními akcemi: maximální počet pomocných funkcí nesmí být v bloku s pohyby a v synchronních akcích překročen.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

21800 [Kanál %1:] Požadovaný počet obrobků %2 dosažen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Požadovaný počet obrobků

Vysvětlení: Alarm je aktivován pomocí MD27880 $MC_PART_COUNTER Bit 1: Počet počítaných obrobků ($AC_ACTUAL_PARTS nebo $AC_SPECIAL_PARTS) je roven nebo již větší než hodnota naprogramovaná pro počet potřebných obrobků ($AC_REQUIRED_PARTS). Současně dojde k výstupu VDI signálu kanálu "Požadovaný počet obrobků dosažen". Hodnota pro počet počítaných obrobků ($AC_ACTUAL_PARTS) je vynulována, zatímco se hodnota parametru $AC_SPECIAL_PARTS zachová.

Poznámka:

Porovnání požadovaného/skutečného počtu obrobků se provádí pouze po NC-Startu.

Přitom se předpokládá $AC_REQUIRED_PARTS > 0. V případě záporné hodnoty parametru $AC_REQUIRED_PARTS jsou všechny čítače obrobků aktivované pomocí MD27880 $MC_PART_COUNTER zmraženy v dosaženém stavu a porovnání požadovaného/skutečného počtu obrobků je přerušen.

Reakce: NC není připraven k provozu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Program se nepřeruší. Vymažte vypsaný alarm.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22000 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Změna převodového stupně v %4 není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Číslo vřetena

%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Změna převodového stupně pro vřeteno není možná, jestliže:

- je aktivní řezání závitu (G33, G34, G35)
- je vřeteno aktivní jako master nebo slave vřeteno ve vazbě
- je vřeteno polohováno

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Převodový stupeň by měl být zařazen před příslušným krokem opracovávání.

Pokud by přesto bylo nutné změnit převodový stupeň během jedné z výše uvedených funkcí, tato funkce musí být po dobu změny převodového stupně deaktivována. Deaktivování řezání závitu se provádí pomocí G1, vazba synchronních vřeten se deaktivuje pomocí COUPOF, ukončení režimu polohování vřetena je možné pomocí M3, M4 nebo M5.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22001 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3: Brzdná rampa delší než doba Stopu D. Důvod: %4.

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Název osy

%4 = Identifikace příčiny

Vysvětlení: Aktuální dynamika osy nepostačuje k tomu, aby při aktivování Stopu D došlo k včasnému zastavení. Důvody udávané v parametru 4 jsou:

1: MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL je příliš malý.

2. MD32431 $MA_MAX_AX_JERK je příliš malý.

3. Bylo aktivováno příliš velké snížení zrychlení pomocí ACC nebo v důsledku FXST.

4. Bylo naprogramováno příliš velké snížení ryvu pomocí JERKLIMA.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zvyšte MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D. Zvyšte MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL a MD32431 $MA_MAX_AX_JERK. Zvyšte naprogramované zrychlení (ACC) nebo ryv (JERKLIMA). Opravte snížení momentu a zrychlení v důsledku FXST.

Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 13.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22002 [Kanál %1:] Vřeteno %2: Brzdná rampa delší než doba Stopu D při převodovém stupni %3. Důvod: %4.

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo vřetena

%3 = Převodový stupeň

%4 = Důvod

Vysvětlení: Nakonfigurované hodnoty dynamiky vřetena nepostačují k tomu, aby při aktivování Stopu D došlo k včasnému zastavení. Parametr 3 obsahuje převodový stupeň, jehož brzdná doba v nakonfigurovaných hodnotách dynamiky nejvíce překračuje čas Stopu D. Parametr 4 udává příslušné parametry stroje:

10: Dynamika pro otáčkovou regulaci: MD35130 $MA_GEAR_STEP_MAX_VELO_LIMIT, MD35200 $MA_GEAR_STEP_SPEEDCTRL_ACCEL

11: Dynamika pro polohovou regulaci: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35210 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL. Bylo aktivováno příliš velké snížení zrychlení v důsledku FXST.

21: Dynamika pro vrtání závitů pomocí G331, G332: MD35135 $MA_GEAR_STEP_PC_MAX_VELO_LIMIT, MD35212 $MA_GEAR_STEP_POSCTRL_ACCEL2

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zvyšte MD36953 $MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D nebo snižte brzdnou dobu změnou projektované dynamiky vřetena. Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2, Bit 13.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22005 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Vřeteno %4 Zvolený převodový stupeň není nastavený

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, číslo řádku

%3 = Synact ID

%4 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Je aktivní první sada dat převodových stupňů. Požadovaný převodový stupeň není nastavený v 1. sadě dat převodových stupňů. Počet nastavených převodových stupňů je projektován v MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Příklady výskytu alarmu, když byly nastaveny 3 převodové stupně (parametr stroje 35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS = 3):

* ... je naprogramován DO M44 nebo DO M45 v synchronních akcích pro dané vřeteno

* ... je naprogramován DO M70 a MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je větší než 3.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram: Mohou být zařazeny pouze dovolené převodové stupně, které jsou také nastavené podle MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Projektování M70 (MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) omezte na hodnotu MD35090 $MA_NUM_GEAR_STEPS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22006 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Vřeteno %4 Změna převodového stupně není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID
%4 = Číslo vřetena

Vysvětlení: Změna převodového stupně pro vřeteno není možná, jestliže:
- je aktivní řezání závitu (G33, G34, G35)
- je vřeteno aktivní jako master nebo slave vřeteno ve vazbě
- je vřeteno polohováno

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Převodový stupeň by měl být zařazen před příslušným krokem opracovávání.
Pokud by přesto bylo nutné změnit převodový stupeň během jedné z výše uvedených funkcí, tato funkce musí být po dobu změny převodového stupně deaktivována. Deaktivování řezání závitu se provádí pomocí G1, vazba synchronních vřeten se deaktivuje pomocí COUPOF, ukončení režimu polohování vřetena je možné pomocí M3, M4 nebo M5.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22010 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2: skutečný převodový stupeň neodpovídá požadovanému převodovému stupni

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná změna převodového stupně je ukončena. Skutečný převodový stupeň (zařazený) hlášený z PLC neodpovídá převodovému stupni požadovanému z NC. Upozornění: Zařaďte vždy převodový stupeň, který je požadován.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Opravte program PLC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22011 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2: Změna na naprogramovaný převodový stupeň není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při deaktivaci funkce 'DryRun', 'Test programu' a 'SearchRunByProgTest' není možné dodatečně provést změnu převodového stupně v REPOS-modulu na předem naprogramovaný převodový stupeň. Platí to v případech, kdy vřeteno v deaktivačním bloku není aktivní v režimu otáčkové regulace, jako podřízená osa nebo v některé transformaci. Zpětným nastavením bitu 2 MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK se dodatečnému provedení změny převodového stupně při výše uvedené deaktivaci funkce zabraňuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte blok deaktivace, příp. blok s cílem vyhledávání bloku na režim otáčkové regulace (M3, M4, M5, SBCOF). Nastavte MD35035 $MA_SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 2 na 0.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22012 [Kanál %1:] Blok %2 Řídicí vřeteno %3 je v režimu simulace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo řídicího vřetena

Vysvětlení: Při spřažení není možné dosáhnout synchronního chodu, jestli řídicí vřeteno/osa je v režimu simulace a podřízené vřeteno/osa tam není.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte podřízené vřeteno/osu na režim simulace, příp. nesimulujte řídicí vřeteno/osu (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Jestliže jste rozdílné nastavení zvolili úmyslně, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx]Bit3 = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22013 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 je v režimu simulace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Při spřažení není možné dosáhnout synchronního chodu, jestli podřízené vřeteno/osa je v režimu simulace a řídicí vřeteno/osa tam není.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte řídicí vřeteno/osu na režim simulace, příp. nesimulujte podřízené vřeteno/osu (MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE). Jestliže jste rozdílné nastavení zvolili úmyslně, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit4 = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22014 [Kanál %1:] Blok %2. Dynamika řídicího vřetena %3 a podřízeného vřetena %4 je velmi rozdílná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo řídicího vřetena
%4 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Při spřažení není možné dosáhnout synchronního chodu, jestli se vřetena/osy silně rozlišují ve své dynamice. Dynamiky jsou závislé na celé řadě nastavení: přednastavení, předkorekce, data sady parametru, v první řadě faktor zesílení obvodu, doba symetrizace apod., režim předkorekce a parametry nastavení předkorekce, režim FIPO, nastavení filtru ryvu a dynamiky, DSC zap/vyp. K tomu patří následující parametry stroje: MD32620 $MA_FFW_MODE, MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT, MD33000 $MA_FIPO_TYPE, VEL_FFW_TIME, MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME, MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN, MD32410 $MA_AX_JERK_TIME, MD32644 $MA_STIFFNESS_DELAY_TIME, MD37600 $MA_PROFIBUS_ACTVAL_LEAD_TIME, MD37602 $MA_PROFIBUS_OUTVAL_DELAY_TIME, MD10082 $MN_CTRLOUT_LEAD_TIME

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte vřetena/osy se stejnou dynamikou. Jestliže jste rozdílné nastavení zvolili úmyslně, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 21 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit5 = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22015 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 Žádná dynamika pro dodatečný pohyb

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Diferenční pohyb podřízeného vřetena nemůže být vykonán pro nedostatek disponibilní rychlosti. Vazbou je spotřebována celá dynamika, která je k dispozici. Podřízené vřeteno se již točí maximálními otáčkami. V partprogramu může případně vzniknout deadlock. Alarm můžete potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit6 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte otáčky řídicího vřetena

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22016 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 v oblasti snížené akcelerační schopnosti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízeného vřetena

Vysvětlení: Podřízené vřeteno je provozováno s polohovou regulací. Dodatečné pohybové složky podřízeného vřetena nemají opouštět lineární oblast použitého motoru. Jinak mohou vzniknout odchylky v kontuře a příp. alarmy serva. Kontrola se vztahuje na projektování v MD35220 $MA_ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT. Pokud situaci zvládnete jiným způsobem, můžete alarm potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit7 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte typ vazby VV a zajistěte SPCOF pro řídicí a podřízené vřeteno.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22018 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Monitorování času 'Synchronní běh jemný' nedosažen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení synchronního běhu z hlediska žádané hodnoty je monitorována doba do dosažení jemného synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty.
V časovém okně definovaném v MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[0] nebyla dosažena tolerance:
MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE resp. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Souvislost mezi MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME [0] a MD37210 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE resp. MD37230 $MA_COUPLE_VELO_TOL_FINE musí být přizpůsobena daným mechanickým podmínkám.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22019 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Monitorování času 'Synchronní běh hrubý' nedosažen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení synchronního běhu z hlediska žádané hodnoty je monitorována doba do dosažení hrubého synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty.
V časovém okně definovaném v MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME[1] nebyla dosažena tolerance:
MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE resp. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Souvislost mezi MD37240 $MA_COUP_SYNC_DELAY_TIME [1] a MD37200 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE resp. MD37220 $MA_COUPLE_VELO_TOL_COARSE musí být přizpůsobena daným mechanickým podmínkám.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22020 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2 Nedosažena poloha změny převodového stupně

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Projektováním parametru MD35010 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2 se vřetenem najíždí před vlastní změnou převodového stupně na polohu uloženou v MD35012 $MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn]. Požadovaná poloha pro změnu převodového stupně nebyla dosažena.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opravte průběh v PLC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22022 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Převodový stupeň %4 se očekává pro osový mód

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno
%4 = Převodový stupeň

Vysvětlení: Požadovaný převodový stupeň pro osový mód není zařazen.
V MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE je projektován převodový stupeň pro vřeteno, když je v osovém módu. Systém kontroluje tento převodový stupeň při přepnutí vřetena do osového módu. Přitom je projektovaný převodový stupeň porovnáván s převodovým stupněm hlášeným z PLC (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2000.0 - .2 (Skutečný převodový stupeň A až C)).
Jestliže se převodové stupně neshodují, ohlásí se tento alarm.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před přechodem do osového módu naprogramujte M70. Přitom je převodový stupeň projektavaný v MD35014 $MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE automaticky zařazen.
Pokud je projektovaný převodový stupeň již aktivní, nedojde k požadavku na změnu převodového stupně. M40 zůstává aktivní i po změně převodového stupně.
Viz MD20094 $MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22024 [Kanál %1:] Blok %2 Vřeteno %3 Vrtání závitu: Signál PLC 'invertovat M3/M4' změněn po %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno
%4 = Hodnota

Vysvětlení: Při přechodu na blok s G331 bylo zjištěno, že se signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2001.6 (invertovat M3/M4) změnil během provedení partprogramu. Aby nedošlo ke zlomení nástroje vypisuje se tento alarm. Aktuální hodnota signálu rozhraní NC/PLC je zobrazena jako 4. parametr.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změně signálu rozhraní NC/PLC DB380x DBX2001.6 (invertovat M3/M4) během provedení partprogramu by mělo být zabráněno.
Nastavením parametru stroje MD35035 SPIND_FUNCTION_MASK, Bit 22 již nebude vyhodnocován signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2001.6 (invertovat M3/M4) při vrtání závitu pomocí G331, G332. Alarm se již nevypisuje. Pozor: nastavení bitu 22 znamená změnu funkci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22025 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Synchronní běh(2): Tolerance jemně překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení kritéria změny bloku 'FINE' dojde k monitorování synchronního běhu. Prahová hodnota 'jemně' definovaná parametrem stroje MD37212 $MA_COUPLE_POS_TOL_FINE_2 byla překročena rozdílem synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty. Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit8 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Podřízená osa/podřízené vřeteno nemohla splnit požadavky řídicí osy(řídicích os)/řídicího vřetena(řídicích vřeten).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22026 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Synchronní běh(2): Tolerance hrubě překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena

Vysvětlení: Po dosažení kritéria změny bloku 'COARSE' dojde k monitorování synchronního běhu. Prahová hodnota 'hrubě' definovaná parametrem stroje MD37202 $MA_COUPLE_POS_TOL_COARSE_2 byla překročena rozdílem synchronního běhu z hlediska skutečné hodnoty. Alarm je možné potlačit pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit12 = 1 resp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] Bit9 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Podřízená osa/podřízené vřeteno nemohla splnit požadavky řídicí osy(řídicích os)/řídicího vřetena(řídicích vřeten).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22030 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízené vřeteno %3 Nedovolené programování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Vřeteno

Vysvětlení: Při vazbě VV synchronních vřeten můžete dodatečný pohyb pro podřízené vřeteno naprogramovat pouze pomocí M3, M4, M5 a S.. . Dráhy vyplývající z předdefinovaných poloh nelze při rychlostní vazbě bezpečně dodržovat, zejména tehdy, jestliže chybí regulace polohy. Pokud přesné dodržování rozměrů nebo reprodukovatelnost nejsou středem, můžete alarm potlačit MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK, Bit27 = 1.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Použijte vazbu DV synchronních vřeten nebo naprogramujte směr otáčení a otáčky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22033 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 Diagnostika 'Korekce synchronního běhu' %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena
%4 = Diagnostika

Vysvětlení: Při 'Korekci synchronního běhu' došlo k následující situaci:
- Diagnostika 1: Při resetu tlačítkem se ukončí probíhající korekční pohyb.
- Diagnostika 2: Korekční pohyb byl vymazán.
- Diagnostika 3: Zápis korekční hodnoty není dovolen. Korekce synchronního běhu se vymaže.
- Diagnostika 4: Korekční pohyb se dočasně zastaví. (např. G74 Najíždění na referenční bod)
- Diagnostika 5: Zpoždění korekčního pohybu: Akcelerační schopnost vypotřebována jinými pohyby.
- Diagnostika 6: Zpoždění korekčního pohybu: Rychlost vypotřebována jinými pohyby.
- Diagnostika 7: Zpoždění korekčního pohybu: Maximální počet otáček je omezen na 0. Systémová proměnná $AC_SMAXVELO_INFO[n] ukazuje důvod.
- Diagnostika 8: Zpoždění korekčního pohybu: Maximální akcelerační schopnost je omezena na 0. $AC_SMAXACC_INFO[n] ukazuje důvod.

Parametr stroje MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK aktivuje tento alarm:
- Bit 9 = 1 pro diagnostiku 1 až 6
- Bit 12 = 1 pro diagnostiku 7 až 8

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte alarm pomocí MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit9 = 0 resp. Bit12 = 0

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22035 [Kanál %1:] Blok %2 Podřízená osa/vřeteno %3 Korekční hodnota nemůže být zjištěna (důvod %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo podřízené osy/podřízeného vřetena
%4 = Důvod

Vysvětlení: Zjištění korekční hodnoty ($AA_COUP_CORR[Sn]) žádané signálem rozhraní NC/PLC DB380x DBX5007.6 (Korekce synchronního běhu) není možné. Korekční hodnotu nelze správně vypočítat. Možné důvody:
- Důvod 1: Podřízená osa není naprojektovaným vřetenem.
- Důvod 2: Vazba obsahuje více než jednu aktivní řídicí osu.
- Důvod 3: Řídicí osa není naprojektovaným vřetenem.
- Důvod 4: Faktor vazby (podíl CPLNUM a CPLDEN) je ani 1 ani -1.
- Důvod 5: CPLSETVAL = "cmdvel".
- Důvod 6: Je aktivní nezávislá pohybová složka (signál rozhraní NC/PLC DB390x DBX5002.4 (superponovaný pohyb) = 1) podřízeného vřetena.
- Důvod 7: Z hlediska žádané hodnoty neexistuje synchronní běh podřízeného vřetena.
- Důvod 8: Synchronní běh z hlediska žádané hodnoty byl opět zrušen.
- Důvod 9: Podřízené nebo řídicí vřeteno je link-osou (NCU_LINK).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pro uvedené důvody jsou možná následující řešení:
- Důvod 1 až 5: Vazbu je třeba přeprojektovat / přeprogramovat.
- Důvod 6 a 7: Počkejte s nastavením signálu rozhraní NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Korekce synchronního běhu', dokud nejsou signály rozhraní NC/PLC DB390x DBX5003.4 'Synchronizace běží' = 0 a DB390x DBX5002.4 'Superponovaný pohyb' = 0.
- Důvod 8: Počkejte s nastavením signálu rozhraní NC/PLC DB380x DBX5007.6 'Korekce synchronního běhu', dokud podřízená osa/vřeteno nemůže nasledovat řídicí hodnoty.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22036 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 Korekce synchronního běhu není možná (důvod %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena
%4 = Důvod

Vysvětlení: Korekce synchronního běhu žádaná signálem rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' nebo zápisem do proměnné $AA_COUP_CORR[Sn] nemůže být aktuálně zohledněna. Možné důvody:
- Důvod 1: Najíždění na referenční bod nebo synchronizace nulových značek u vřeten je aktivní.
- Důvod 2: Vymazání korekce synchronního běhu je aktivní.
- Důvod 3: Zápis není dovolen.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Počkejte s nastavením signálu rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' příp. zápisem do proměnné $AA_COUP_CORR[Sn], dokud neexistují opět podmínky pro zpracovávání korekční hodnoty:
- Důvod 1: Najíždění na referenční bod / synchronizace nulových značek ukončeny.
- Důvod 2: Vymazání korekce synchronního běhu ukončeno.
- Důvod 3: Zápis dovolen.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22037 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 'Korekce synchronního běhu' bude ignorován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena

Vysvětlení: Signál rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' je ignorován, protože byl nastaven signál rozhraní VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu'.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vynulujte oba signály rozhraní VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu' a DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' předtím, než znovu nastavíte posledně zmíněný signál.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22038 [Kanál %1:] Blok %2 Osa/vřeteno %3 'Vymazat korekci synchronního běhu' bude ignorován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Číslo osy/vřetena

Vysvětlení: Signál rozhraní VDI DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu' je ignorován, protože byl nastaven signál rozhraní DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu''.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vynulujte oba signály rozhraní VDI DB31..,DBX31.6 'Korekce synchronního běhu' a DB31..,DBX31.7 'Vymazat korekci synchronního běhu' předtím, než znovu nastavíte posledně zmíněný signál.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22040 [Kanál %1:] Blok %3: Vřeteno %2 není synchronizováno s nulovou značkou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktuální poloha není synchronizována s polohou odměřovacího systému, i když se k ní vztahuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram. Zajistěte synchronizaci nulových značek polohováním, otáčením (minimálně1 otáčka) v režimu řízení otáček nebo pomocí G74 před aktivováním funkce, která generovala alarm.
Pokud jste vědomě programovali tak, můžete potlačit alarm při cyklické kontrole při již zapnuté polohové regulaci u podřízených(ého) a řídicích(ého) vřeten(a) pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit21 = 1, příp. při programování CP pomocí CPMALARM[FAx] bit10 = 1 (kde je FAx = podřízené vřeteno).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22050 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: Chybí přechod z regulace otáček na regulaci polohy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Byl naprogramován orientovaný stop vřetena (SPOS/SPOSA) nebo byla aktivována polohová regulace vřetena pomocí SPCON, ale není definován snímač vřetena.
- Při aktivaci polohové regulace jsou otáčky vřetena větší než mezní otáčky odměřovacího systému.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Vřeteno bez vestavěného snímače: nesmíte používat prvky NC-jazyka, které předpokládají signály ze snímače.
Vřeteno s vestavěným snímačem: zadejte počet použitých snímačů vřetena pomocí MD30200 $MA_NUM_ENCS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22051 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: nebyla nalezena referenční značka

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vřeteno se při snímání referenčního bodu točilo déle, než je definováno v osově specifickém MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST, aniž by dostalo signál referenční značky. Kontrola se provádí při polohování vřetena pomocí SPOS nebo SPOSA, když vřeteno předtím ještě neběželo s řízeními otáčkami (S=...).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte MD34060 $MA_REFP_MAX_MARKER_DIST. Zadaná hodnota udává délku dráhy mezi 2 nulovými značkami v [mm] nebo [stupních].

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22052 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: při přechodu mezi bloky není zastaveno vřeteno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vypsané vřeteno bylo naprogramováno jako vřeteno nebo jako osa, i když z některého předcházejícího bloku je ještě aktivní operace polohování (pomocí SPOSA ... polohování vřetena přes hranice bloku).
Příklad:
N100 SPOSA [2] =100
:
N125 S2 =1000 M2 = 04; chyba, jestliže vřeteno S2 ještě běží z bloku N100

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Před opětném programováním vřetena/osy po příkazu SPOSA by se příkazem WAITS mělo aktivovat čekání na naprogramovanou polohu vřetena.
Příklad:
N100 SPOSA [2] =100
:
N125 WAITS (2)
N126 S2 =1000 M2 = 04

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22053 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2 Režim najíždění do referenčního bodu není podporován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při SPOS/SPOSA s absolutním snímačem je podporován pouze režim najíždění do referenčního bodu MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE =2! Režim MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 6 není zásadně podporován funkcí SPOS/SPOSA!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte nastavení MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE nebo přepněte na JOG+REF a pak proveďte najíždění do referenčního bodu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22055 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: projektovaná rychlost polohování je příliš velká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Aktuální poloha není synchronizována s polohou odměřovacího systému, i když se k ní vztahuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte NC partprogram. Zajistěte synchronizaci s nulovou značkou polohováním, otáčením (minimálně 1 otáčka) v režimu řízení otáček nebo pomocí G74 před aktivací funkce, která způsobuje alarm.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22057 [Kanál %1:] Blok %2 Pro podřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako nadřízené vřeteno/osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je podřízené vřeteno/podřízená osa již aktivní jako nadřízené vřeteno/nadřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22058 [Kanál %1:] Blok %2 Pro nadřízené vřeteno %3 již existuje vazba jako podřízené vřeteno/osa

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Byla aktivována vazba, u které je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě. Zřetězené vazby nelze zpracovávat.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte v partprogramu, zda-li je nadřízené vřeteno/nadřízená osa již aktivní jako podřízené vřeteno/podřízená osa v jiné vazbě.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22062 [Kanál %1:] Osa %2 najíždění do referenčního bodu: nedosáhne se rychlosti pro hledání nulové značky (MD)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Nedosáhne se projektovaných otáček pro hledání nulové značky.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte aktivní omezení otáček. Naprogramujte nižší otáčky pro hledání nulové značky MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Zkontrolujte toleranční rozsah pro skutečnou rychlost MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL. Nastavte jiný mód referencování MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE=7.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22064 [Kanál %1:] Osa %2 najíždění do referenčního bodu: otáčky hledání nulové značky (MD) příliš vysoké

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Projektované otáčky pro hledání nulové značky jsou příliš vysoké. Je překročena mezní frekvence pro aktivní odměřovací systém.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Naprogramujte nižší otáčky pro hledání nulové značky MD34040 $MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Zkontrolujte projektování mezní frekvence snímače MD36300 $MA_ENC_FREQ_LIMIT a MD36302 $MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW. Nastavte jiný režim referencování MD34200 $MA_ENC_REFP_MODE = 7.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22065 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Pohyb nástroje není možný, protože nástroj %2 není v zásobníku %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = - Nepoužito-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaný příkaz pro pohyb nástroje - spuštěn z HMI nebo PLC - není možný. Dotyčný nástroj není v uvedeném zásobníku. (NCK může obsahovat nástroje, které nejsou přiřazeny zásobníku. Takovými nástroji nelze provádět žádné operace (pohyby, výměnu)).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že dotyčný nástroj je v požadovaném zásobníku nebo zvolte pro pohyb jiný nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22066 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Výměna nástroje není možná, protože nástroj %2 není v zásobníku %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)
%3 = - Nepoužito-
%4 = Číslo zásobníku

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Dotyčný nástroj není v uvedeném zásobníku. (NCK může obsahovat nástroje, které nejsou přiřazeny zásobníku. Takovými nástroji nelze provádět žádné operace (pohyby, výměnu)).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zajistěte, že dotyčný nástroj je v požadovaném zásobníku nebo naprogramujte pro výměnu jiný nástroj.
- Zkontrolujte, zda se MD20110 $MC_RESET_MODE_MASK, MD20112 $MC_START_MODE_MASK a s tím vázaný parametr stroje MD20122 $MC_TOOL_RESET_NAME a aktuálně definované parametry hodí k sobě.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22067 [Kanál %1:] Správa nástrojů: Výměna nástroje není možná, protože není žádný pohotový nástroj ve skupině nástrojů %2

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Požadovaná výměna nástroje není možná. Uvedená skupina nástrojů nemá žádný pohotový náhradní nástroj, který by mohl být podán do pracovní polohy. Je možné, že všechny nástroje, které přicházejí v úvahu, byly kontrolou nástrojů uvedeny do stavu 'zablokován'.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: - Zajistěte, že se v uvedené skupině nástrojů v okamžiku požadavku na výměnu nástroje nachází použitelný nástroj.
- Můžete toho dosáhnout např. nahrazením zablokovaných nástrojů.
- Nebo také manuálním povolením zablokovaného nástroje.
- Zkontrolujte, zda parametry nástroje jsou korektně definovány. Byly všechny předpokládané nástroje skupiny definovány resp. vloženy s uvedeným identifikátorem?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22068 [Kanál %1:] Blok %2 Správa nástrojů: Žádný pohotový nástroj ve skupině nástrojů %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec (identifikátor)

Vysvětlení: Uvedená skupina nástrojů nemá žádný pohotový náhradní nástroj, který by mohl být vyměněn do vřetena. Je možno, že všechny nástroje, které přicházejí v úvahu, byly kontrolou nástrojů uvedeny do stavu 'blokováno'. Alarm se může vyskytnout např. ve spojení s alarmem 14710 (chyba při generování INIT-bloku). V této zvláštní situaci se NCK pokouší např. zaměnit zablokovaný nástroj, který je upnutý ve vřetenu, za disponibilní náhradní nástroj (který ovšem v tomto případě neexistuje).
Tento konflikt musí obsla vyřešit tím, že odstraní nástroj, který je upnutý ve vřetenu, pohybovým příkazem z vřetena (např. obsluhou HMI).

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zajistěte, že se v uvedené skupině nástrojů v okamžiku požadavku na výměnu nástroje nachází použitelný nástroj.
- Můžete toho dosáhnout např. nahrazením blokovaných nástrojů nebo také
- ručním povolením blokovaného nástroje.
- Pokud se alarm vyskytuje při programování TCA: bylo naprogramováno duplo-číslo > 0?
- Zkontrolujte, zda parametry nástrojů jsou korektně definovány. Byly všechny předpokládané nástroje skupiny definovány/ vloženy s uvedeným identifikátorem?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

22069 [Kanál %1:] Blok %2 Správa nástrojů: Žádný pohotový nástroj ve skupině nástrojů %3, program %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Řetězec (identifikátor)
%4 = Název programu

Vysvětlení: Uvedená skupina nástrojů nemá žádný použitelný náhradní nástroj, který by mohl být vyměněn do vřetena. Možná že všechny nástroje, které přicházejí v úvahu, byly kontrolou nástrojů uvedeny do stavu 'blokováno'. Parametr %4 = Název programu usnadňuje identifikaci programu, který obsahuje příkaz (volba nástroje), který způsobuje alarm. Může to být podprogram, cyklus apod., který již není možné zjistit z indikace. Jestliže tento parametr není udáván, jedná se o aktuálně vypsaný program.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zajistěte, že se v uvedené skupině nástrojů v okamžiku požadavku na výměnu nástroje nachází použitelný nástroj.
- Můžete toho dosáhnout např. nahrazením blokovaných nástrojů.
- Anebo i ručním povolením blokovaného nástroje.
- Zkontrolujte, zda parametry nástrojů jsou korektně definovány. Byly všechny předpokládané nástroje skupiny definovány resp. vloženy s uvedeným identifikátorem?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

22070 [Jednotka TO %1:] Podejte prosím nástroj %2 do zásobníku. Opakujte zálohování dat

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = T-číslo nástroje

Vysvětlení: Alarm je pouze možný při aktivní funkci správy nástrojů v NCK.
Bylo spuštěno zálohování parametrů nástrojů/zásobníku. Přitom bylo zjištěno, že se v dočasném zásobníku ještě nacházejí nástroje (=vřeteno, podavač,..). Tyto nástroje ztratí při zálohování informaci o tom, kterému zásobníku či místu v zásobníku jsou přiděleny. Proto je vhodné - pokud si přejete identickou restauraci dat - aby v okamžiku zálohování dat byly vloženy všechny nástroje v zásobníku!!
Jestliže tomu tak není, budete mít při opětném načítání parametrů místa v zásobníku, která mají stav 'rezervováno'. Tento stav 'rezervováno' pak musí být možná ručně nastaven zpět.
U nástrojů se zakódovaným pevným místem má ztráta informací o svých místech v zásobníku stejný význam jako všeobecné hledání prázdných míst při následujícím návratu do zásobníku.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že se před zálohováním dat nenacházejí žádné nástroje v dočasném zásobníku. Opakujte zálohování dat po odstranění nástrojů z dočasného zásobníku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22071 [Jednotka TO %1:] Nástroj %2 je aktivní, ale není v sledované oblasti zásobníku

Parametr: %1 = Jednotka TO
%2 = Identifikátor nástroje
%3 = - Nepoužito-

Vysvětlení: Alarm je pouze možný při aktivní funkci správy nástrojů v NCK. Byl naprogramován NC-příkaz SETTA, resp. provedena příslušná obsluha via HMI, PLC, ... Alarm může v rámci funkce Soustava opotřebení být vyvolán i automaticky z NCK. Přitom se zjistí, že více než jeden nástroj ze skupiny nástrojů (nástroje se stejným názvem/identifikátorem) má stav 'aktivní'.
Uvedený nástroj je buď
z neposouzeného zásobníku,
z neposouzené soustavy opotřebení
nebo z neaktivní soustavy opotřebení
v dočasném zásobníku (ani zásobník, ani soustava opotřebení).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm je pouze informativní. Když z technologických důvodů resp. z důvodů zobrazení smí být aktivní vždy jen jeden nástroj dané skupiny, musíte pro dotyčný nástroj zrušit stav 'aktivní'.
Jinak můžete alarm ignorovat nebo dokonce potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK.
Důvody zobrazení existují tehdy, jestli se pracuje s funkcí 'jednoznačná D-čísla', která na Siemens-HMI mohou být zobrazena pouze zcela jasná (tedy jednoznačně), kde vždy přesně jeden nástroj dané skupiny nástrojů má stav 'aktivní'.
Před započetím opracování, resp. před použitím NC-příkazu SETTA (nebo před příslušnou obsluhou HMI), měly by všechny nástroje zásobníku mít stav 'neaktivní'
Možností je programování SETTIA (nebo příslušná obsluha HMI, ...).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22100 [Kanál %1:] Blok %3 vřeteno %2: překročeny otáčky sklíčidla

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Skutečné otáčky vřetena jsou větší než maximální otáčky projektované v MD35100 $MA_SPIND_VELO_LIMIT plus tolerance 10 procentů (pevně nastaveno).
Při správně provedené optimalizaci aktuátoru pohonu a projektování převodovky by tento alarm neměl vzniknout.
Tento alarm může být pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu) přeprojektován na 'BAG not ready'.
Poznámka: Přeprojektování se týká všech alarmů s reakcí 'Chan not ready'.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte a opravte data optimalizace a uvedení do provozu ovládače pohonu podle Návodu na uvádění do provozu.
Zvětšete rozsah tolerance v MD35150 $MA_SPIND_DES_VELO_TOL

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

22200 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2 Zastavení osy při řezání vnitřních závitů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při řezání vnitřních závitů s vyrovnávacím pouzdrem (G63) byla přes rozhraní NC/PLC zastavena osa vrtání - vřeteno se točí dále. Tím došlo k poškození závitu a eventuálně také závitníku.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Naprogramujte v uživatelském programu PLC zablokování, aby při aktivním řezání vnitřního závitu nebylo možno vyvolávat zastavení osy. Jestliže je v kritických stavech stroje nutno přerušit řezání vnitřního závitu, uveďte co možná současně vřeteno a osu do stavu klidu. Malé odchylky kompenzuje pak vyrovnávací pouzdro.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22250 [Kanál %1:] Blok %3 Vřeteno %2 Zastavení osy při řezání závitu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Osa řezání závitu byla během aktivního bloku se závitem zastavena.
Stop mohl být způsoben signály VDI, které způsobují přerušení posuvu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte signály k zastavení, specifické dle osy/vřetena DB380x DBX4.3 (Zastavení vřetena).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22270 [Kanál %1:] Blok %2 Řezání závitu: Max. rychlost osy %3 překročena %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Rychlost

Vysvětlení: Řezání závitu pomocí G33, G34, G35: Určená rychlost osy závitování (osy stoupání) je větší než maximálně přípustná rychlost osy v MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Určená rychlost osy se zobrazuje na obrazovce.
Rychlost osy závitování je závislá na:
- aktuálním počtu otáček vřetena
- naprogramovaném stoupání závitu
- naprogramované změně stoupání závitu a délce závitu (G34, G35)
- override otáček vřetena (override dráhy a jednotlivých os nejsou funkční)

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte otáčky vřetena nebo stoupání závitu (změna stoupání závitu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22271 [Kanál %1:] Blok %2 Řezání závitu: Max. rychlost osy %3 překročena %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Rychlost

Vysvětlení: Řezání závitu pomocí G33, G34, G35: Určená rychlost osy závitování (osy stoupání) je větší než maximálně přípustná rychlost osy v MD32000 $MA_MAX_AX_VELO. Určená rychlost osy se zobrazuje na obrazovce.
Rychlost osy závitování je závislá na:
- aktuálním počtu otáček vřetena
- naprogramovaném stoupání závitu
- naprogramované změně stoupání závitu a délce závitu (G34, G35)
- override otáček vřetena (override dráhy a jednotlivých os nejsou funkční)

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte otáčky vřetena nebo stoupání závitu (změna stoupání závitu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22272 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 Řezání závitu: Délka bloku %4 nestačí pro naprogramované stoupání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy
%4 = Délka bloku

Vysvětlení: Řezání závitů pomocí G33, G34, G35: Délka bloku je příliš krátká pro naprogramované stoupání závitu. Délka bloku je zobrazována.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Snižte stoupání závitu (změnu stoupání závitu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22275 [Kanál %1:] Blok %2 Dosažena rychlost nula osy závitování v poloze %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Poloha

Vysvětlení: Při řezání závitů funkcí G35 byla ve vypsané poloze následkem lineárního úbytku stoupání závitu zastavena osa. Klidová poloha osy závitování je závislá na:
- naprogramovaném úbytku stoupání závitu.
- délce závitu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte minimálně jeden z výše uvedených faktorů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22280 [Kanál %1:] V bloku %2: Naprogramovaná rozběhová dráha příliš krátká %3, je nutná %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Naprogramovaná rozběhová dráha
%4 = Nutná rozběhová dráha

Vysvětlení: Aby bylo možné dodržovat naprogramovanou rozběhovou dráhu, byla osa závitování vzhledem ke zrychlení přetížena. Aby osa mohla být zrychlena s projektovanou dynamikou, délka rozběhové dráhy musí být aspoň tak velká, jak to udává parametr %4.
Alarm je technologického charakteru a je vypisován, když v MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK je nastaven bit 2.Předpokládané programové tlačítko v HMI 'Podpora technologie' bude tento bit v parametru stroje aktivovat, příp. deaktivovat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte partprogram nebo nastavte zpět MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK Bit 2.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22282 [Kanál %1:] V bloku %2: Naprogramovaný blok se závitem je příliš krátký pro dodržení mezních hodnot dynamiky %3, je nutný %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Délka přechodového zaoblení, která může být používána naprogramovaným blokem popisujícím závit
%4 = Délka přechodového zaoblení potřebná pro přizpůsobení dynamiky při dodržení mezních hodnot

Vysvětlení: Jestliže programování vyžaduje přizpůsobení dynamiky mezi dvěma prvky závitu, zkontroluje se, zda délka dráhy je dostačující na to, aby byly dodrženy mezní hodnoty dynamiky. Pro toto takzvané přechodové zaoblení lze používat pouze část naprogramované délky dráhy, protože musí být dosažena a vypsána naprogramovaná cílová rychlost bloku se závitem pro požadovanou geometrii závitu (stoupání závitu; otáčky vřetena). Pro přizpůsobení dynamiky požadované geometrie závitu jsou překračovány mezní hodnoty dynamiky.

Alarm se vypisuje pouze tehdy, pokud není potlačen bitem 25 strojního parametru MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: 1. Změňte partprogram a prodlužte délku dráhy bloku se závitem %2, popř. následujícího bloku.

2. Prodluže délku přechodového zaoblení v bloku se závitem pomocí DITRB = -1.

3. Nastavte MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 bit 25.

4. Nastavte setting datum SD42010 $SC_THREAD_RAMP_DISP[2] = 0.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22290 [Kanál %1:] Vřetenový režim pro transformované vřeteno/osu %2 není možný (Příčina: kód chyby %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Název osy, číslo vřetena

%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Není přípustné spustit vřeteno, pokud je použito transformací. Důvod: Předpokladem použití vřetena v transformaci je osový režim, který nesmí být opouštěn.

Možné příčiny tohoto alarmu:

- Kód chyby 1 : M3, M4 nebo M5 v synchronní akci;
- Kód chyby 2 : M41 až M45 v synchronní akci;
- Kód chyby 3 : SPOS, M19 v synchronní akci;
- Kód chyby 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop vřetena);
- Kód chyby 12 : DB380x DBX5006.1 (Start otáček vřetena ve směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 13 : DB380x DBX5006.2 (Start otáček vřetena proti směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 14 : DB380x DBX5006.4 (Polohování vřetena).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte konflikt: např. deaktivovat transformaci přes spuštěním vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22291 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Režim vřetena není možný pro transformované vřeteno/trasnformovanou osu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, číslo řádku

%3 = Synact ID

%4 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Není přípustné spustit vřeteno, pokud je použito transformací. Důvod: Předpokladem použití vřetena v transformaci je osový režim, který nesmí být opouštěn.
Možné příčiny tohoto alarmu:
- Kód chyby 1 : M3, M4 nebo M5 v synchronní akci;
- Kód chyby 2 : M41 až M45 v synchronní akci;
- Kód chyby 3 : SPOS, M19 v synchronní akci;
- Kód chyby 11 : DB380x DBX5006.0 (Stop vřetena);
- Kód chyby 12 : DB380x DBX5006.1 (Start otáček vřetena ve směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 13 : DB380x DBX5006.2 (Start otáček vřetena proti směru pohybu hodin. ručiček);
- Kód chyby 14 : DB380x DBX5006.4 (Polohování vřetena).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Odstraňte konflikt: např. deaktivovat transformaci přes spuštěním vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22292 [Kanál %1:] Přepnutí provozního režimu osy/vřetena %2 službou PI není možné, příčina %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa/vřeteno
%3 = Příčina

Vysvětlení: Přepnutí provozního režimu osy/vřetena není možné.
Příčina:
1: Požadovaná osa/vřeteno není známá v kanálu.
2: Požadovaná osa/vřeteno není k dispozici v kanálu.
3: Požadovaná osa/vřeteno je definována jako virtuální osa.
4: Požadovaná osa nebyla definována jako vřeteno. Z toho důvodu není možné přepnout provozní režim osy.
5: Požadovaná osa/vřeteno je pevně přiřazená PLC osa/vřeteno.
6: Požadovaná osa/vřeteno je aktivní podřízená osa/vřeteno.
7: Režim vřetena není možný pro transformované vřeteno/osu.
8: Požadovaná osa/vřeteno není k dispozici jako příkazová osa.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: 1: Prosím zvolte znovu službu PI.
2: Prosím zvolte znovu službu PI.
3: Nastavte MD 30132 IS_VIRTUAL_AX na původní hodnotu.
4: V případě potřeby nakonfigurujte osu jako vřeteno.
5: Zajistěte povolení osy/vřetena z PLC.
6: Deaktivujte spřažení podřízené osy/vřetena.
7: Deaktivujte transformaci.
8: Čekejte, dokud osa není opět k dispozici.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22295 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Funkce DBB30 není možná (příčina: kód chyby %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Příkaz PLC přes rozhraní DBB30 nemohl být vykonán. Příčinu lze zjistit z kódu chyby.
Kódy chyb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : přepnutí na příkazovou osu není možné
- Kód chyby 6 : přepnutí na osu PLC není možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastaven MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte konflikt.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22296 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Chyba při změně převodového stupně (příčina: kód chyby %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Při změně převodového stupně nastala chyba. Příčinu lze zjistit z kódu chyby.
Kódy chyb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : přepnutí na příkazovou osu není možné
- Kód chyby 6 : přepnutí na PLC osu není možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastaven MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte konflikt.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22297 [Kanál %1:] Vřeteno %2 Funkce FC18 není možná (příčina: kód chyby %3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Kód chyby

Vysvětlení: Příkaz PLC přes rozhraní FC18 nemohl být vykonán. Příčinu lze zjistit z kódu chyby.
Kódy chyb:
- Kód chyby 1 : internal use
- Kód chyby 2 : internal use
- Kód chyby 3 : internal use
- Kód chyby 4 : internal use
- Kód chyby 5 : přepnutí na příkazovou osu není možné
- Kód chyby 6 : přepnutí na osu PLC není možné
- Kód chyby 20 : internal use
- Kód chyby 21 : internal use
- Kód chyby 22 : internal use
- Kód chyby 23 : je nastaven MD 30132 IS_VIRTUAL_AX
- Kód chyby 50 : internal use
- Kód chyby 51 : internal use
- Kód chyby 70 : internal use

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte konflikt.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22320 [Kanál %1:] Blok %2 Synchronní akce: %3 Příkaz PUTFTOCF nemohl být přenášen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, číslo řádku
%3 = Synact ID

Vysvětlení: Nebylo možné vykonávat cyklický přenos sady dat PUTFTOCF (přesná korekce nástroje), protože přenosová oblast je již obsazena.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte partprogram, zejména v jiných kanálech. Přenáší snad jiný kanál sadu dat?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22321 [Kanál %1:] Osa %2: PRESET není za pohybu dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro osu, kterou se pohybuje v režimu JOG, byl z HMI nebo PLC dán příkaz Preset.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Čekejte, až se osa zastaví.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

22322 [Kanál %1:] Osa %2 PRESET: hodnota není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zadaná hodnota PRESET je příliš velká (přeplnění formátu čísel).

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Použijte vhodné (menší) hodnoty PRESET.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22324 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 PRESETON nebo PRESETONS není dovolen (příčina: %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy, číslo vřetena
%4 = Index, který blíže popisuje vzniklý problém

Vysvětlení: Při programování funkce PRESETON nebo PRESETONS se vyskytl problém. Parametr "Index" blíže popisuje problém:
Index == 1: V MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK byla deaktivována funkce PRESETON nebo PRESETONS.
Index == 2: Při funkci PRESETONS se pro příslušnou osu uskutečňuje protikolizní monitorování. Dosazení skutečné hodnoty není dovoleno.
Index == 3: Funkce PRESETON/PRESETONS není dovolená pro synchronní GANTRY osu.
Index == 4: Funkce PRESETON/PRESETONS není dovolená v režimu řízení otáček před ukončením pohybu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Naprogramujte dovolené hodnoty.
Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

22326 PRESETONS není možný pro Safety osu %1

Parametr: %1 = Číslo osy

Vysvětlení: Funkci PRESETONS(...) nelze používat pro osy, u nichž je aktivní bezpečnostní funkce, která vyžaduje absolutní referenci.
Funkce PRESETONS byla dovolena v MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Odstraňte konflikt.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

22400 [Kanál %1:] Option 'Konturové ruční kolečko' není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu

Vysvětlení: Funkce 'Konturové ruční kolečko' byla aktivována bez potřebného option.
Jestliže se alarm vyskytuje
- volbou konturového ručního kolečka přes PLC, musí se pro pokračování v programu deaktivovat konturové ruční kolečko
- na základě programování FD=0, je možné opravit program a pokračovat v opraveném bloku pomocí NCSTART.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Nastavte option
- Deaktivujte funkci 'Konturové ruční kolečko'
- Změňte partprogram

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25000 Osa %1: Porucha hardwaru aktivního snímače

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Signály momentálně aktivního snímače skutečné polohy (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 = 1 (odměřovací systém polohy 1) nebo DB380x DBX1.6 = 1 (odměřovací systém polohy 2) chybí, nejsou soufázové nebo mají zkrat/zkrat na kostru.
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).
Pouze PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 nahrazuje alarm typu PowerOn alarmem typu Reset 25010.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte kontakty konektorů měřícího obvodu. Zkontrolujte signály snímače, v případě chyby vyměňte snímač.
Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

25001 Osa %1: Porucha hardwaru pasivního snímače

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Signály momentálně neaktivního snímače skutečné polohy chybí, nejsou soufázové nebo mají zkrat/zkrat na kostru.
Pouze PROFIdrive:
MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 nahrazuje alarm typu PowerOn alarmem typu Reset 25011.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte kontakty konektorů měřícího obvodu. Zkontrolujte signály snímače, v případě chyby vyměňte snímač. Deaktivujte monitorování pomocí příslušného signálu rozhraní DB380x DBX1.5 / 1.6 = 0 (odměřovací systém polohy 1/2).

Příčina chyby zůstane zachována až do dalšího PowerOn.

Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

25010 Osa %1: Znečištění měřícího systému

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Snímač použitý pro polohovou regulaci hlásí znečištění (pouze u odměřovacích systémů se signálem o znečištění).

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Pouze PROFIdrive:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 generuje tento alarm typu Reset místo alarmu typu PowerOn 25000.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte odměřovací systém podle údajů výrobce měřidla.

Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25011 Osa %1: Znečištění odměřovacího systému

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Snímač nepoužitý pro polohovou regulaci hlásí znečištění (pouze u odměřovacích systémů se signálem o znečištění).

Pouze PROFIdrive:

MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING >100 generuje tento alarm typu Reset místo alarmu typu PowerOn 25001.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte odměřovací systém podle údajů výrobce měřidla.

Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

25020 Osa %1: Kontrola nulové značky aktivního snímače

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U PROFIdrive:

Impulsy snímače polohy mezi 2 impulsy nulové značky jsou počítávány a kontrolovány na věrohodnost (funkcionalita a eventuální parametrizace kontroly věrohodnosti se uskutečňuje na straně pohonu, podrobnosti prosím hledejte v dokumentaci příslušného pohonu) a prostřednictvím telegramu PROFIdrive (rozhraní snímače) hlášeny řídicímu systému, který pak aktivuje tento alarm.

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Odchylky mohou vzniknout následkem chyby přenosu, rušivých vlivů, hardwarových poruch snímače nebo vyhodnocovací elektroniky ve snímači používaném pro regulaci polohy. Je proto nutno zkontrolovat větev skutečné hodnoty:

1. Přenosová cesta: zkontrolujte kontakty konektoru skutečné hodnoty a kabel snímače na vodivost, zkrat a zkrat na kostru (uvolněný kontakt?).

2. Impulsy snímače: je napájení snímače v rámci tolerancí?

3. Vyhodnocovací elektronika: výměna/nová konfigurace použitého pohonového nebo snímačového modulu.

4. Zkontrolujte MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO a parametry pohonu Sinamics P0979 subindex 5 (příp. 15,25). Oba musí být shodné pro korektní zpracovávání dat snímače.

Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 0 nebo 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25021 Osa %1: Kontrola nulové značky pasivního snímače

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Monitorování se vztahuje ke snímači, který není v regulaci polohy použit! (signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 = 0 (odměřovací systém polohy 1) nebo DB380x DBX1.6 = 0 (odměřovací systém polohy 2))

Další vysvětlivky viz alarm 25020.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odchylky mohou vzniknout následkem chyby přenosu, rušivých vlivů, hardwarových poruch snímače nebo vyhodnocovací elektroniky ve snímači nepoužívaném pro regulaci polohy. Je proto nutno zkontrolovat větev skutečné hodnoty:

1. Přenosová cesta: zkontrolujte kontakty konektoru skutečné hodnoty a kabel snímače na vodivost, zkrat a zkrat na kostru (uvolněný kontakt?).

2. Impulsy snímače: je napájení snímače v rámci tolerancí?

3. Vyhodnocovací elektronika: výměna/nová konfigurace použitého pohonového nebo snímačového modulu.

4. Zkontrolujte MD34220 $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO a parametry pohonu Sinamics P0979 subindex 5 (příp. 15,25). Oba musí být shodné pro korektní zpracovávání dat snímače.

Monitorování může být deaktivováno tím, že se MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING[n] nastaví na 0 nebo 100 (n = číslo enkodéru: 1, 2).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25022 Osa %1: Snímač %2 Výstraha %3

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

%2 = Číslo snímače

%3 = Přesná identifikace chyby

Vysvětlení: Tento alarm se vyskytuje pouze u absolutních snímačů:

a. Varovný pokyn, že je nutná justáž absolutního snímače, tzn. jestliže MD34210 $MA_ENC_REFP_STATE má hodnotu 0. V tomto případě se vypíše jako přesná identifikace chyby 0.

b. Když je pro absolutní snímač aktivováno monitorování nulové značky (srov. MD36310 $MA_ENC_ZERO_MONITORING): V tomto případě nemohla být korektně snímána absolutní poloha absolutního snímače:

Dekódování přesné identifikace chyb:

(Bit 0 se nepoužívá)

Bit 1 chyba parity

Bit 2 alarmový bit snímače

Bit 3 chyba CRC

Bit 4 timeout - startbit při přenosu EnDat chybí

Pouze zobrazení tohoto alarmu, protože absolutní poloha v této chvíli není nutná pro regulaci/konturu.

Pokud se alarm vyskytuje často, znamená to, že je porušen přenos absolutního snímače nebo že je vadný samotný absolutní snímač a že při některé další aktivaci snímače resp. situaci Power-On by mohla být eventuálně získána špatná absolutní hodnota.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: a. Verifikujte justáž snímače (vůči stroji) nebo znovu proveďte justáž snímače.

b. Vyměňte snímač, vyměňte, resp. odstiňte kabel snímače (nebo deaktivujte monitorování nulové značky).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25030 Osa %1 Poplašný limit skutečné rychlosti

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Jestliže osa má alespoň jeden aktivní snímač, skutečná rychlost osy je cyklicky kontrolována v taktu IPO. Když nedošlo k chybě, nemůže skutečná rychlost být nikdy větší než je definováno v specifickém parametru stroje pro osy MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT (prahová hodnota pro monitorování rychlosti). Tato prahová hodnota v [mm/min, ot/min] se zadává cca. o 5 - 10 % větší, než jaká může vzniknout při maximální rychlosti pojezdu. Chyba pohonu může vést k překročením rychlosti, která vyvolají tento alarm.

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Zkontrolujte kabel žádané hodnoty otáček (kabel sběrnice).

- Zkontrolujte skutečné hodnoty a směr polohové regulace.

- Změňte směr polohové regulace, jestli se osa pohybuje nekontrolovaně --> specifický parametr stroje pro osy MD32110 $MA_ENC_FEEDBACK_POL [n] = < -1, 0, 1 >.

- Zvyšte mezní hodnotu pro monitorování v parametru stroje MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25031 Osa %1 Výstražný limit skutečné rychlosti

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Aktuální skutečná hodnota rychlosti překračuje 80% mezní hodnoty nastavené v parametru stroje
(interní testovací kritérium, aktivované MD36690 $MA_AXIS_DIAGNOSIS, bit0)

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: -

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25040 Osa %1: Monitorování klidového stavu

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: NC systém monitoruje udržování polohy v klidovém stavu. Monitorování je aktivováno po uplynutí doby, kterou je možné nastavit specificky pro danou osu v MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME, a to poté co byla ukončena interpolace. Průběžně se kontroluje, jestli osa zůstává v tolerančním rozsahu podle MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL.

Jsou možné následující případy:

1. Signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru) je nulový, protože osa je mechanicky zablokována. Následkem mechanických vlivů (např. příliš velký pracovní tlak) je osa vytlačena z přípustné polohové tolerance.

2. Při uzavřeném obvodu polohové regulace (bez blokování) - signál rozhraní NC/PLC DB380x DBX2.1 (Povolení regulátoru) je "1" - je osa následkem vysokých mechanických sil při malém zesílení v obvodu polohové regulace vytlačena ze své polohy.

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Zkontrolujte a příp. zvětšete MD36040 $MA_STANDSTILL_DELAY_TIME a MD36030 $MA_STANDSTILL_POS_TOL. Hodnota musí být větší než parametr stroje Přesné zastavení hrubě (MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE).
- Odhadněte pracovní síly a příp. je snižte zmenšením posuvu/zvýšením otáček.
- Zvětšete upínací tlak.
- Zvětšete zesílení v obvodu regulace polohy zlepšenou optimalizací (faktor zesílení obvodu MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25042 Osa %1 Monitorování klidového stavu při omezení momentu/síly

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Naprogramovaná koncová poloha nebyla dosažena během doby definované v parametru stroje.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: - V případě příliš malého hnacího momentu (FXST) - síla motoru nebyla dostatečná pro dosažení koncové polohy- -> zvětšete FXST.

- V případě pomalého tváření opracované součásti může dojít ke zpomalení dosažení koncové polohy -> zvětšete MD36042 $MA_FOC_STANDSTILL_DELAY_TIME.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25050 Osa %1 Monitorování kontury

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: NCK vypočítává pro každý opěrný bod interpolace (požadovaná hodnota) osy skutečnou hodnotu, která by vznikla na základě interního modelu. Pokud se tato vypočtená skutečná hodnota a skutečná poloha stroje liší o větší hodnotu než je uložena v MD36400 $MA_CONTOUR_TOL, dojde k přerušení programu s hlášením alarmu.

Alarm je možné přeprojektovat pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Zkontrolujte hodnotu tolerance v MD36400 $MA_CONTOUR_TOL, zda nebyla předpokládána příliš malá hodnota.

- Zkontrolujte optimalizaci regulátoru polohy (faktor zesílení obvodu v MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN), zda osa sleduje zadanou hodnotu bez překmitu. Jinak je nutno zlepšit optimalizaci regulátoru otáček nebo zmenšit faktor zesílení obvodu.

- Zlepšete optimalizaci regulátoru otáček

- Zkontrolujte mechaniku (lehkost chodu, setrvačné hmoty).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25060 Osa %1 Omezení požadovaných otáček

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Žádaná hodnota otáček překročila svou horní mez delší dobu než je dovoleno.

Maximální žádaná hodnota otáček je procentuelně omezena v specifickém parametru stroje pro osy MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT. Zadaná hodnota 100% odpovídá jmenovitým otáčkám motoru a tím rychlosti rychloposuvu (standardní hodnoty: např. 840D=110%).

U SINAMICS: Omezující účinek má také parametr pohonu p1082.

Krátkodobá překročení jsou tolerována, pokud netrvají déle než je dovoleno v specifickém parametru stroje pro osy MD36220 $MA_CTRLOUT_LIMIT_TIME. Žádaná hodnota je v této době omezena na nastavenou maximální hodnotu (MD36210 $MA_CTRLOUT_LIMIT).

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Při správně nastaveném regulátoru pohonu a obvyklých pracovních poměrech by k tomuto alarmu nemělo dojít.

- Zkontrolujte skutečné hodnoty: lokální těžký chod saní, náhlý pokles otáček následkem momentového rázu při kontaktu s obrobkem/nástrojem, najetí na pevnou překážku apod.
- Zkontrolujte směr polohové regulace: nepohybuje se osa nekontrolovaně?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25070 Osa %1 Hodnota driftu příliš velká

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pouze u analogových pohonů:

Přípustná maximální hodnota driftu (interní naintegrovaná hodnota driftu automatické kompenzace driftu) byla při poslední kompenzační operaci překročena! Dovolená maximální hodnota je určena v specifickém parametru stroje pro osy MD36710 $MA_DRIFT_LIMIT. Samotná hodnota driftu není omezena.

Automatická kompenzace driftu: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=1

V klidovém stavu os se rozdíl mezi skutečnou a požadovanou polohou (drift) kontroluje cyklicky v taktu IPO a automaticky kompenzuje na nulu tím, že se interní hodnota driftu pomalu naintegrovává.

Ruční kompenzace driftu: MD36700 $MA_DRIFT_ENABLE=0

V MD36720 $MA_DRIFT_VALUE je možné k žádané hodnotě otáček přidat statický offset. Není zahrnut do monitorování driftu, protože působí jako posunutí nulového bodu napětí.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Znovu nastavte kompenzaci driftu při deaktivované automatické kompenzaci driftu na pohonu, až bude polohová odchylka cca nulová. Potom opět aktivujte automatickou kompenzaci driftu, aby se vyrovnaly dynamické změny driftu (efekty ohřevu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25080 Osa %1: Monitorování polohování

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: V blocích, ve kterých je funkční 'Přesné zastavení', musí osa po době polohování definované v osově specifickém MD36020 $MA_POSITIONING_TIME dosáhnout okna přesného zastavení.

Přesný stop hrubě: MD36000 $MA_STOP_LIMIT_COARSE

Přesný stop jemně: MD36010 $MA_STOP_LIMIT_FINE.

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte, jestli meze přesného zastavení (hrubého a jemného) odpovídají dynamickým možnostem os, jinak je zvětšete - eventuálně ve spojení s dobou polohování v MD36020 $MA_POSITIONING_TIME.

Zkontrolujte optimalizaci regulátoru otáček/regulátoru polohy; zvolte co nejvyšší zesílení.

Zkontrolujte nastavení faktoru zesílení regulačního obvodu Kv (MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN), případně jej zvětšete.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25100 Osa %1 Přepnutí odměřovacího systému není možné

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro požadované přepnutí měřících snímačů chybí následující předpoklady:

1. Nový zvolený snímač musí být aktivován: DB380x DBX1.5 / 1.6 = 1 (odměřovací systém polohy 1/2)

2. Rozdíl mezi skutečnými hodnotami obou snímačů je větší než hodnota v specifickém parametru stroje pro osy MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL (Maximální tolerance při přepnutí skutečné hodnoty polohy).

V závislosti na signálech rozhraní NC/PLC DB380x DBX1.5 (odměřovací systém polohy 1) a DB380x DBX1.6 (odměřovací systém polohy 2) se uskuteční aktivace příslušného odměřovacího systému, t.zn., že tento odměřovací systém je nyní použit při polohové regulaci. Druhý odměřovací systém se přepne do režimu vlečení. Jestliže jsou oba signály rozhraní "1", je aktivní pouze 1. odměřovací systém, jestliže jsou oba signály rozhraní "0", osa je parkována.

Přepnutí se provádí bezprostředně po změně signálů rozhraní, i za pohybu osy!

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Při referencování aktivního snímače skutečné polohy se po ukončení fáze 3 nastaví na stejnou hodnotu referenčního bodu také systém skutečné hodnoty neaktivního snímače. Pozdější odchylka polohy mezi 2 systémy skutečné hodnoty může vzniknout jen následkem poruchy snímače nebo vzájemného mechanického posunutí snímačů.

- Zkontrolujte signály snímače, kabely skutečné hodnoty, konektory.

- Zkontrolujte mechanické připevnění (posunutí měřící hlavy, mechanické zkroucení).

- Zvětšete parametr stroje MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL.

Pokračování v programu není možné. Program je nutno přerušit pomocí RESET, potom můžete s programem znovu začít pomocí NC-START, eventuálně v místě přerušení po "vyhledávání bloku s/bez výpočtu".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

25105 Osa %1: Odměřovací systémy se rozbíhají

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Oba odměřovací systémy se vzájemně rozbíhají, t.zn. cyklicky kontrolovaný rozdíl mezi skutečnými hodnotami obou odměřovacích systémů je větší, než příslušná tolerance v MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL. Může se vyskytovat pouze tehdy, když oba odměřovací systémy jsou aktivní (MD30200 $MA_NUM_ENCS = 2) a synchronizovány s referenčním bodem. Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte parametry stroje aktivních a zvolených snímačů. Zkontrolujte parametr stroje pro toleranci snímačů (MD36510 $MA_ENC_DIFF_TOL).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25110 Osa %1 Zvolený snímač není k dispozici

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zvolený snímač neodpovídá maximálnímu počtu snímačů, který je definován v osově specifickém MD30200 $MA_NUM_ENCS, tzn., že 2. snímač není k dispozici.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte do MD30200 $MA_NUM_ENCS ('Počet snímačů') počet použitých snímačů skutečné polohy této osy.
Zadaná hodnota 0: osa bez snímače -> např. vřeteno
Zadaná hodnota 1: osa s jedním snímačem -> standardní nastavení
Zadaná hodnota 2: osa s 2 snímači -> např. přímý a nepřímý odměřovací systém.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

25200 Osa %1 Požadovaná sada parametrů není dovolena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pro polohovou regulaci byla vyžádána nová sada parametrů, jejíž číslo je mimo dovolený limit.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zkontrolujte signály rozhraní specifické dle osy a vřetena DB380x DBX9.0 - .2 (Volba sady parametrů Servo A, B, C).
Sada parametrů obsahuje parametry stroje:
- MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM [n]
- MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA [n]
- MD32200 $MA_POSCTRL_GAIN [n]
- MD32452 $MA_BACKLASH_FACTOR [n]
- MD32610 $MA_VELO_FFW_WEIGHT [n]
- MD32800 $MA_EQUIV_CURRCTRL_TIME [n]
- MD32810 $MA_EQUIV_SPEEDCTRL_TIME [n]
- MD32910 $MA_DYN_MATCH_TIME [n]
- MD36012 $MA_STOP_LIMIT_FACTOR [n]
- MD36200 $MA_AX_VELO_LIMIT [n]

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

25201 Osa %1: Porucha pohonu

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U PROFIdrive:
Pohon hlásí závažnou chybu, která zabrání pohotovosti pohonu k provozu. Přesnou příčinu chyby je možné zjistit vyhodnocováním existujících alarmů pohonu (eventuálně bude zapotřebí aktivování těchto diagnostických alarmů nastavením parametrů stroje MD10070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, MD13140 $MN_PROFIBUS_ALARM_ACCESS atd.):
Alarmy 380500 a 380501 (nebo příslušná čísla alarmů na straně HMI).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Vyhodnoťte alarmy pohonu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

25202 Osa %1 Čekat na pohon

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Společný alarm pohonu (samozhášecí).

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pouze PROFIdrive:
Čekat na pohon. Tento alarm odhaluje podobné problémy jako alarm 25201 (viz popis tohoto alarmu). Alarm je v rozběhu stále přítomen, pokud pohon nekomunikuje (např. není připojen PROFIBUS konektor). Jinak se alarm objevuje pouze krátkodobě a je v případě trvalých problémů po interním timeoutu nahrazen alarmem 25201.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

25220 Osa %1 Změna převodového poměru při povolení funkce ESR

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Vzhledem k tomu, že změna převodového poměru převodovky má vliv na návratovou dráhu, kterou musí urazit pohon, nesmíte v následujících časových okamžicích provést žádné změny převodového poměru převodovky:
- mezi posledním programováním návratové dráhy pomocí ESRR a povolením funkce ESR
- od doby povolení funkce ESR
Následující strojní parametry definují převodové poměry převodovky osy:
MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM
MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA
MD31064 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_DENOM
MD31066 $MA_DRIVE_AX_RATIO2_NUMERA
Převodový poměr převodovky nesmí být změněn ve výše popsaných časových úsecích, např. přepnutím sady parametrů.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Při nepovolené funkci ESR:
- Změňte převodový poměr převodovky před programováním návratové dráhy pomocí ESRR
nebo
- Znovu naprogramujte návratovou dráhu pomocí ESRR po změně převodového poměru převodovky
Následně opět povolte funkci ESR.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26000 Osa %1: Monitorování upnutí

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Upnutá osa byla vytlačena ze své požadované polohy. Dovolená odchylka je definována v specifickém parametru stroje pro osy MD36050 $MA_CLAMP_POS_TOL.
Upnutí osy se aktivuje specifickým signálem rozhraní pro osy: DB380x DBX2.3 (Probíhá upínání).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Zjistěte odchylku polohy od požadované polohy a v závislosti na tom buď zvětšete dovolenou toleranci v parametru stroje nebo zajistěte mechanické zlepšení upínání (např. zvětšete upínací tlak).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26001 Osa %1 Chyba parametrizace: Kompenzace tření

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Parametrizace adapční charakteristiky při kompenzaci chyby kvadrantu není dovolena, protože hodnota zrychlení 2 (MD32560 $MA_FRICT_COMP_ACCEL2) neleží mezi hodnotou zrychlení 1 (MD32550 $MA_FRICT_COMP_ACCEL1) a hodnotou zrychlení 3 (MD32570 $MA_FRICT_COMP_ACCEL3).
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte nastavení parametrů kompenzace chyby kvadrantu (kompenzace tření), eventuálně deaktivujte kompenzaci tření pomocí MD32500 $MA_FRICT_COMP_ENABLE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26002 Osa %1 Snímač %2 Chyba parametrizace: Počet rysek snímače

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: 1. Rotační odměřovací systém (MD31000 $MA_ENC_IS_LINEAR[] == FALSE)

Počet impulsů snímače nastavený v MD31020 $MA_ENC_RESOL[] neodpovídá počtu impulsů nastavenému v parametru stroje pro pohon (PROFIdrive: p979) nebo jedna z obou hodnot je nulová!

2. Absolutní odměřovací systém (MD30240 $MA_ENC_TYPE[] == 4)

U absolutních snímačů je navíc kontrolována konzistence rozlišení inkrementální a absolutní stopy, poskytnuté pohonem.

U pohonů PROFIdrive:

Srov. parametr pohonu p979 (a eventuálně další specifické interní parametry pohonu dle příslušné dokumentace pohonu) resp. srov. obrazy ve strojních parametrech NC MD$MA_ENC_RESOL, $MA_ENC_PULSE_MULT, $MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO atd.

Podmínky, které vedou k aktivaci alarmu:

* Počet impulsů snímače v pohonu != $MA_ENC_RESOL

* Normování rozhraní PROFIdrive/vysoké rozlišení v p979 není dovoleno (dovolený faktor posunutí 0...30 bitů)

* U absolutních enkodérů: Formáty rozhraní v p979 pro absolutní a inkrementální informaci nejsou kompatibilní (tzn. absolutní poloha v XIST2 má příliš hrubé rozlišení pro úplnou rekonstrukci polohy)

* U rotačních absolutních enkodérů za převodovkou (a při aktivním rozšíření rozsahu pojezdu podle $MA_ENC_ABS_BUFFERING): formát absolutní polohy (v Gx_XIST2) není úplný/dostačující pro rekonstrukci polohy také po PowerOff podle této podmínky: MA_ENC_RESOL*MA_ENC_PULSE_MULT*$MA_ENC_ABS_TURNS_MODULO nesmí být menší než 2**32. Zamezení výskytu alarmu v posledním případě je možné zvýšením hodnoty v $MA_ENC_PULSE_MULT (resp. příslušných parametrů pohonu, např. p418/419 u SINAMICS) nebo (pokud existují potřebné předpoklady) deaktivací rozšíření rozsahu pojezdu - srov. $MA_ENC_ABS_BUFFERING

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Porovnejte parametry stroje.

U absolutních snímačů byste měli analyzovat případné alarmy pohonu, ukazující na problémy snímače.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26003 Osa %1 Chyba parametrizace: Stoupání vřetena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Stoupání kuličkového/trapézového šroubu nastavené v osově specifickém MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH je nulové.

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Určete stoupání kuličkového šroubu (podle údaje výrobce stroje nebo stoupání změřte při sejmutém krytu šroubu) a zapište ho do MD31030 $MA_LEADSCREW_PITCH (většinou 10 nebo 5 mm/ot).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26004 Osa %1 Snímač %2 Chyba parametrizace: Vzdálenost mezi ryskami u lineárních snímačů

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Perioda dělení lineárního snímače, nastavená v specifickém parametru stroje pro osy MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST, je nulová nebo se odchyluje od příslušných parametrů pohonu. Pro pochopení souvislostí srov. vysvětlivky k alarmu 26002 (tam pro rotační snímače).

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

Zapište rozteč rysek lineárního odměřovacího systému podle údajů výrobce stroje (nebo výrobce odměřovacího systému) do MD31010 $MA_ENC_GRID_POINT_DIST.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26005 Osa %1 Chyba parametrizace: Vyhodnocování výstupů

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: U analogových pohonů:

Vyhodnocení výstupu analogové žádané hodnoty otáček, nastavené v MD32250 $MA_RATED_OUTVAL nebo v MD32260 $MA_RATED_VELO, je nulové.

Aktivní vyhodnocení výstupu rozhraní žádané hodnoty otáček je nulové:

a. MD32260 $MA_RATED_VELO je nulový, ačkoliv se vyžaduje specifikace vztažné hodnoty normování na základě nastavení parametru stroje MD32250 $MA_RATED_OUTVAL>0,

b. Příslušný parametr normování na straně pohonu je nulový, neplatný nebo nelze číst/není k dispozici, ačkoliv bylo navoleno automatické porovnání normování rozhraní na základě MD32250 $MA_RATED_OUTVAL=0.

Parametr pohonu, který určuje normování, přitom není specifikován PROFIdrivem, ale je specifický dle výrobce (srov. dokumentace příslušného pohonu: Pro SINAMICS: p2000).

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

NC přepne do režimu vlečení.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Do MD32250 $MA_RATED_OUTVAL zapište jmenovité výstupní napětí v [%] maximální požadované hodnoty (10V), při kterém má být dosaženo jmenovitých otáček motoru v [stupních/s] (MD32260 $MA_RATED_VELO).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26006 Osa %1 snímač %2: typ snímače/typ výstupu %3 není možný

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače
%3 = Typ snímače/typ výstupu

Vysvětlení: Ne každý typ snímače příp. typ výstupu je možný u každé varianty řídicího systému a pohonu.
Dovolená nastavení:
MD30240 $MA_ENC_TYPE
= 0 simulace
= 1 inkrementální snímač - surový signál (PROFIdrive)
= 4 absolutní snímač (všechny absolutní snímače podporované pohonem u PROFIdrive)
MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE
= 0 simulace
= 1 standardní (SIMODRIVE611D resp. pohony PROFIdrive)
Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
Zkontrolujte a opravte MD30240 $MA_ENC_TYPE a/nebo MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26007 Osa %1 QEC: Chybná hrubá velikost přírůstku

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Hrubá velikost přírůstku při QEC (kompenzace chyby kvadrantu) musí být v rozsahu 1 <= hrubá velikost přírůstku <= maximální hodnota MD18342 $MN_MM_QEC_MAX_POINTS (momentálně 1025), protože více hodnot přesáhne místo v paměti.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Příslušným způsobem přizpůsobte systémovou proměnnou $AA_QEC_COARSE_STEPS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26008 Osa %1 QE: Chybná přesná velikost přírůstku

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Přesná velikost přírůstku při QEC (kompenzace chyby kvadrantu) $AA_QEC_FINE_STEPS musí být v rozsahu 1 <= přesná velikost přírůstku <= 16, protože tato veličina má vliv na dobu výpočtu QEC.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Příslušným způsobem přizpůsobte systémovou proměnnou $AA_QEC_FINE_STEPS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26009 Osa %1 QEC: přeplnění paměti

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Součin dat $AA_QEC_COARSE_STEPS+1 a $AA_QEC_FINE_STEPS nesmí překročit maximální počet bodů charakteristiky (MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS). U směrově závislé charakteristiky platí toto kriterium pro 2 * ($AA_QEC_COARSE_STEPS+1) * $AA_QEC_FINE_STEPS!

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Buď zvětšete MD38010 $MA_MM_QEC_MAX_POINTS nebo zmenšete $AA_QEC_COARSE_STEPS a/nebo $AA_QEC_FINE_STEPS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26010 Osa %1 QEC: Chybná charakteristika zrychlení

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: $AA_QEC_ACCEL_1/2/3: Charakteristika zrychlení je rozdělena do 3 oblastí. V každé oblasti platí rozdílná kvantifikace stupňů zrychlení. Změna standardních hodnot má být provedena pouze tehdy, jestliže kompenzace v těchto oblastech zrychlení není dostatečná.

Standardní hodnoty pro:

- $AA_QEC_ACCEL_1 cca.2% maximálního zrychlení ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_2 cca.60% maximálního zrychlení ($AA_QEC_ACCEL_3),
- $AA_QEC_ACCEL_3 maximální zrychlení (MD32300 $MA_MAX_AX_ACCEL).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte správně hodnoty:

0 < $AA_QEC_ACCEL_1 < $AA_QEC_ACCEL_2 < $AA_QEC_ACCEL_3

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26011 Osa %1 QEC: Chybná doba měření

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: $AA_QEC_MEAS_TIME_1/2/3: doba měření pro určování kriteria chyby.

Doba měření začíná, když je splněno kriterium pro aplikaci hodnoty kompenzace (požadovaná rychlost mění znaménko). Konec je určen hodnotami parametrů stroje. Pro 3 oblasti charakteristiky jsou m.j. zapotřebí rozdílné doby měření. Přednastavení se mají měnit pouze v případě problému. 3 parametry platí pro 3 příslušné oblasti zrychlení.

1. $AA_QEC_MEAS_TIME_1 udává dobu měření (pro určení kriteria chyby) pro zrychlení v rozsahu od 0 do $AA_QEC_ACCEL_1.
2. $AA_QEC_MEAS_TIME_2 udává dobu měření v rozsahu od $AA_QEC_ACCEL_1 do $AA_QEC_ACCEL_2.
3. $AA_QEC_MEAS_TIME_3 udává dobu měření v rozsahu od $AA_QEC_ACCEL_2 do $AA_QEC_ACCEL_3 a více.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zadejte korektní hodnoty: 0 < $AA_QEC_MEAS_TIME_1 < $AA_QEC_MEAS_TIME_2 < $AA_QEC_MEAS_TIME_3

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26012 Osa %1 QEC: Předkorekce není aktivní

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Kriterium chyby pro určování chyby kvadrantu vyžaduje správně nastavenou předkorekci.

Alarm může být přeprojektován pomocí MD11412 $MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (kanál není připraven k provozu).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Výpis alarmu.

Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Aktivujte předkorekci a správně jí nastavte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26014 Osa %1 Parametr stroje %2: hodnota není dovolena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Power On.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26015 Osa %1 Parametr stroje %2[%3]: hodnota není dovolena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Power On.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26016 Osa %1 Parametr stroje %2: hodnota není dovolena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26017 Osa %1 Parametr stroje %2[%3]: hodnota není dovolena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: MD-Array

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26018 Osa %1 Výstup požadované hodnoty pohonu %2 použit vícekrát

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Totéž přiřazení žádané hodnoty je provedeno vícekrát.
Parametr stroje MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR obahuje pro různé osy tutéž hodnotu.
PROFIdrive: Uvedené parametry stroje obsahují pro různé osy tytéž hodnoty, nebo rozdílné záznamy v $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahují tytéž hodnoty.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zabraňte dvojitému přiřazení požadované hodnoty korekcí MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR. Kromě toho je nutné kontrolovat zvolený typ sběrnice MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26019 Osa %1 Snímač %2: Měření není možné tímto regulačním modulem

Parametr: %1 = Číslo NC-osy
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Jestliže MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS[8] obsahuje hodnotu nerovnou nule, našel řídicí systém minimálně jeden regulační modul, který měření nepodporuje. Z partprogramu bylo naprogramováno měření pro příslušnou osu.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Pokud možné, změňte pohyb při měření tak, aby se dotyčnou osou nemuselo pohybovat, a tuto osu také již neprogramujte v bloku MEAS. Naměřená hodnota pro tuto osu ovšem také již nemůže být zjištěna. Jinak regulační modul vyměňte za regulační modul, který podporuje měření. Viz k tomu MD13100 $MN_DRIVE_DIAGNOSIS(8(.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26020 Osa %1 Snímač %2: Porucha hardwaru %3 při nové inicializaci snímače

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače
%3 = Přesná identifikace chyby

Vysvětlení: Chyba při inicializaci nebo přístupu snímače.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Odstraňte hardwarovou poruchu, eventuálně vyměňte snímač.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26022 Osa %1 Snímač %2: Měření simulovaným snímačem není možné

Parametr: %1 = Číslo NC-osy
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Alarm se v řídicím systému vyskytuje tehdy, jestliže se měření má uskutečňovat bez hardwaru snímače (simulovaný snímač).

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.
- Pokud možné, změňte pohyb při měření tak, aby se dotyčnou osou nemuselo pohybovat, a tuto osu také již neprogramujte v bloku MEAS. Naměřená hodnota pro tuto osu ovšem také již nemůže být zjištěna.
- Zajistěte, že měření nebude provedeno simulovanými snímači (MD30240 $MA_ENC_TYPE).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26024 Osa %1 Parametr stroje %2 Hodnota přizpůsobena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu, která byla změněna softwarem.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Kontrolujte parametr stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26025 Osa %1 Parametr stroje %2[%3] Hodnota přizpůsobena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%3 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu, proto byl softwarem interně změněn na platnou hodnotu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Kontrolujte parametr stroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26026 Osa %1 Parametr pohonu SINAMICS P2038 Hodnota není přípustná

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pouze u pohonů SINAMICS:
Interface Mode, který je nastaven parametrem pohonu P2038, není v SIMODRIVE 611 universal.
Alarm je možné deaktivovat nastavením MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15.
Přitom je třeba dbát na to:
- Přístrojově specifické obsazení bitů v řídicích a stavových slovech se může odchylovat.
- Sady dat pohonu lze libovolně vytvářet a nemusí být rozděleny do skupin po 8. (Detaily viz také Manuál pro uvádění do provozu SINAMICS). Tím mohou být parametry motorů 2-4 nesprávně přiřazeny.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Nastavte P2038 = 1, nebo
- nastavte P0922 = 100...199, nebo
- nastavte MD13070 $MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, Bit15 (dodržet mezní podmínky, viz výše)
a pokaždé proveďte PowerOn.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26027 Osa %1 Stiffness Splines-Mode není k dispozici (%2)

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Přesná identifikace

Vysvětlení: Stiffness Mode Splines není k dispozici.
Přesné kódování:
Bit 0 - Funkční blok SINAMICS není k dispozici (viz P0108)
Bit 1 - $MN_DRIVE_TELEGRAMM_TYPE Nastavit telegram, který podporuje funkcionalitu splajnů (např. telegram 136)
Bit 2 -Nastavit $MA_VELO_FFW_WEIGHT = 100%
Bit 3 - Nastavit $MA_FIPO_TYPE = 2
Bit 4 - Nastavit $MA_FFW_MODE = 3 nebo 4
Bit 5 - Nastavit $MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO = 1

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Nastavte $MA_SPLINES_CONTROL_CONFIG=0 nebo řiďte se podle přesného kódování chyby.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26028 Strojní parametr %1[%2] Hodnota není dovolena

Parametr: %1 = Řetězec: identifikátor parametru stroje
%2 = Index: Index pole MD

Vysvětlení: Parametr stroje obsahuje neplatnou hodnotu.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Opakujte zadání se správnou hodnotou a stiskněte Power On.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26030 Osa %1 Snímač %2: absolutní poloha ztracena

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Absolutní poloha absolutního snímače se stala neplatnou,
- protože při změně sady parametrů byl zjištěn změněný převodový stupeň mezi snímačem a obráběním nebo
- následkem výměny snímače (sériové číslo absolutního snímače bylo změněno, srov. MD34230 $MA_ENC_SERIAL_NUMBER a specifické parametry pohonu).
- následkem interního omezení formátu čísel v MD34090 $MA_REFP_MOVE_DIST_CORR. Řešení: V MD10210 $MN_INT_INCR_PER_DEG nebo MD10200 $MN_INT_INCR_PER_MM nastavte menší hodnotu.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Kanál není připraven k provozu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Proveďte opětovné referencování/opětovnou synchronizaci absolutního snímače; absolutní snímač namontujte na straně zátěže a správně jej nakonfigurujte (např. MD31040 $MA_ENC_IS_DIRECT).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech této skupiny režimů provozu. Znovu spusťte partprogram.

26031 Osa %1 Chyba konfigurace Master-Slave

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Alarm se objevuje, když tatáž osa stroje byla současně projektována jako osa Master a osa Slave. Každá z os spojených přes Master-Slave může být provozována buď jako Master nebo jako Slave.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Kontrolujte parametry stroje všech spojených os a případně je opravte:
- MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD
- MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26032 [Kanál %1:] Osa %2 Master-Slave neprojektován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Na základě chybějícího projektování nebylo možné aktivovat spřažení Master-Slave.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte aktuální projektování spřažení Master-Slave.
Projektování můžete změnit příkazem MASLDEF nebo pomocí parametrů stroje MD37250 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_SPEED_CMD a MD37252 $MA_MS_ASSIGN_MASTER_TORQUE_CTR.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26040 Osa %1 Parametrizace snímače MD %2[%3] byla přizpůsobena

Parametr: %1 = Číslo osy
%2 = Identifikátor parametru stroje
%3 = Index parametru stroje

Vysvětlení: Parametrizace snímače vyčtená pohonem v P979 se ve vypsaném strojním parametru neshoduje s parametrizací NCK. Příslušný strojní parametr NCK byl přizpůsoben.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Proveďte PowerOn. Alarm se vyskytuje pouze tehdy, pokud je strojní parametr NC nastaven rozdílný od parametru pohonu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26050 Osa %1 Změna sady parametrů z %2 na %3 není možná

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

%2 = Index: aktuální sada parametrů

%3 = Index: nová sada parametrů

Vysvětlení: Změna sady parametrů není možná beze skoku. Příčinou toho je obsah sady parametrů, která má být aktivována, např. různé činitele zatížení převodovky.

Reakce: NC přepne do režimu vlečení.

Lokální reakce na alarm.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Přepínání sady parametrů se uskutečňuje bez alarmu také při odlišném nastavení faktorů zátěžové převodovky pomocí MD31060 $MA_DRIVE_AX_RATIO_NUMERA a MD31050 $MA_DRIVE_AX_RATIO_DENOM v těchto případech:

1. Když není aktivní polohová regulace (např. v režimu vlečení nebo pokud je vřeteno v režimu otáčkové regulace).

2. Při regulaci polohy s přímým snímačem.

3. Při regulaci polohy nepřímým snímačem (vypočtený rozdíl polohy zátěže nesmí překročit hodnotu nastavenou v MD36500 $MA_ENC_CHANGE_TOL).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26051 [Kanál %1:] V bloku %2 Přejelo se nepředvídaný stop v režimu souvislého řízení dráhy

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dráhová interpolace se nezastaví podle přání při přechodu na jiný blok, ale brzdí až v následném bloku a zastaví se tam. Chyba se vyskytuje, pokud zastavení při přechodu na jiný blok nebylo dráhovou interpolací naplánováno nebo nemohlo být včas rozpoznáno. Příčinou může být, že PLC při MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START > 0 změnil otáčky vřetena, čímž obráběcí operace musí počkat, až vřeteno bude opět v požadovaném rozsahu. Nebo že nejprve musí být ukončena některá synchronní akce, než dráhová interpolace může pokračovat. Alarm se vypíše jen tehdy, jestliže bylo nastaveno MD11400 $MN_TRACE_SELECT = 'H400'. V normálním případě je výpis alarmu potlačen. MD11400 $MN_TRACE_SELECT je chráněn heslem SIEMENS.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: MD35500 $MA_SPIND_ON_SPEED_AT_IPO_START = 1. Naprogramujte před blokem, který je vypsán v alarmu, funkci G09, aby se dráhová interpolace zastavila podle plánu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26052 [Kanál %1:] V bloku %2: Dráhová rychlost pro výstup pomocných funkcí příliš vysoká (%3)

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

%3 = Jemné kódování

Vysvětlení: Alarm se zpravidla vyskytuje v bloku s výstupem pomocných funkcí během pohybu. V tomto případě se muselo na potvrzení pomocné funkce čekat déle, než bylo naplánováno.

Alarm se vyskytuje i tehdy, jestliže interní nesrovnalosti řídicího systému nepředvídaně zablokují režim souvislého řízení dráhy (G64, G641, ...).

Dráhová interpolace se náhle zastaví na konci vypsaného bloku (generátorický stop). Často se přitom generuje alarm 21620 jako navazující alarm. Pokud tomu tak není, dráhová interpolace pokračuje po přechodu na další blok.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Čas, který se započítává pro výstup pomocných funkcí během pohybu, pochází u většinou systémů z PLC. Jinak se k tomu používá MD10110 $MN_PLC_CYCLE_TIME_AVERAGE.

- K zabránění alarmu lze ve vypsaném bloku zásadně naprogramovat funkci G09, aby se dráhová interpolace krátce zastavila na konci bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26053 [Kanál %1:] Blok %2 Problém s interpolací v LookAhead (modul %3, identifikátor %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor modulu
%4 = Identifikátor chyby

Vysvětlení: Synchronismus mezi interpolací a preparací je chybný.

Reakce: Stop interpretu.
Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Kontaktujte prosím firmu Siemens.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26054 [Kanál %1:] Blok %2 Varování interpolace v LookAhead (modul %3, problém %4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Identifikátor modulu
%4 = Identifikátor chyby

Vysvětlení: Výpočetní výkon nestačí pro zajištění rovnoměrného profilu dráhové rychlosti, což může mít za následek náhlé poklesy rychlosti.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Odstranění: Změňte parametrizaci. Zvyšte takt interpolace.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26070 [Kanál %1:] Osa %2 nemůže být kontrolována PLC-systémem, max. počet překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Zkusili jste naprogramovat počet os kontrolovaných PLC systémem, který je větší než je dovoleno.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte a příp. opravte option 'Počet os kontrolovaných PLC systémem', resp. snižte počet požadavků na osy kontrolované PLC systémem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26072 [Kanál %1:] Osa %2 nemůže být kontrolována PLC-systémem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Nemůžete z osy udělat osu kontrolovanou PLC-systémem. Momentálně osa nemůže být kontrolována PLC-systémem v každém stavu.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Udělejte z osy neutrální osu pomocí Release nebo Waitp.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26074 [Kanál %1:] Vypnutí kontroly osy %2 z PLC v aktuálním stavu není dovoleno

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: PLC může práva na kontrolu osy navracet do zpracovávání programu pouze tehdy, pokud je osa ve stavu READY.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Znovu aktivujte signál rozhraní VDI "PLC kontroluje osu" , aktivujte "osový reset" a opakujte akci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26075 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 není k dispozici pro NC program, je kontrolována výhradně systémem PLC

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je výhradně kontrolována systémem PLC. Osa tím není disponibilní pro NC program.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Osu nenechejte kontrolovat výhradně systémem PLC, ale jen občas. Změňte MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 4.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26076 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3 není k dispozici pro NC program, je pevně přiřazenou osou PLC

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je pevně přiřazenou osou PLC, čímž není disponibilní pro NC program.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Osu nedefinujte jako pevně přiřazenou osu PLC. Změňte MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26077 [Kanál %1:] Osa %2 není k dispozici pro NC program, je kontrolována výhradně systémem PLC

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je výhradně kontrolována systémem PLC. Osa tím není disponibilní pro NC program.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Osu nenechejte kontrolovat výhradně systémem PLC, ale jen občas. Změňte MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK, Bit 4.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26078 [Kanál %1:] Osa %2 není k dispozici pro NC program, je pevně přiřazenou osou PLC

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa je pevně přiřazenou osou PLC, čímž není disponibilní pro NC program.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Osu nedefinujte jako pevně přiřazenou osu PLC. Změňte MD30460 $MA_BASE_FUNCTION_MASK Bit5.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26080 [Kanál %1:] Poloha návratu osy %2 neprogramována nebo neplatná

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: V okamžiku spouštění nebyla pro osu naprogramována žádná poloha návratu, příp. poloha se stala neplatnou.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pomocí POLFA (osa, typ, poloha) nastavte předtím hodnotu, přitom nastavte typ = 1 (absolutně) nebo typ = 2 (inkrementálně); typ = 0 označuje polohu za neplatnou.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26081 [Kanál %1:] Byl spuštěn osový trigger pro osu %2, ale osa není kontrolována PLC-systémem

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Byl spuštěn osový trigger pro samostatné osy. Osa v okamžiku spouštění však není kontrolována PLC-systémem (tedy není samostatnou osou), příp. poloha se stala neplatnou.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte osu předtím tak, aby byla kontrolována PLC-systémem (udělejte z ní samostatnou osu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26082 [Kanál %1:] Vyvolán rozšířený stop a návrat pro osu kontrolovanou z PLC %2

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Byla aktivována funkce ESR (rozšířený stop a návrat) pro samostatnou osu (osa kontrolovaná z PLC).
Výpis alarmu je možné potlačit pomocí MD11410 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK Bit 28 = 1.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Samostatná osa se po rozšířeném zastavení a návratu nachází ve stavu axiálního stopu.
Pokud se pro tuto osu provede axiální reset, alarm bude vymazán
a osou je možné opět pohybovat.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.
Samostatná osa se po rozšířeném zastavení a návratu nachází ve stavu axiálního stopu.
Pokud se pro tuto osu provede axiální reset, alarm bude vymazán
a osou je možné opět pohybovat.

26100 Osa %1, Pohon %2 Výpadek signálu 'známky života '

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Zvláštní případ: Výpis čísla pohonu=0 upozorňuje na to, že došlo k přetečení doby výpočtu na úrovni IPO (srov. také alarm 4240)

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Skupina režimů provozu není připravena k provozu, má účinek také na samostatné osy.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Znovu spusťte pohon, zkontrolujte software pohonu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26101 Osa %1, Pohon %2 nekomunikuje

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Pohon nekomunikuje.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte konfiguraci sběrnice.
- Zkontrolujte rozhraní (není připojena zástrčka, option modul není aktivní atd.).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26102 Osa %1, Pohon %2 Výpadek signálu 'známky života'

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo pohonu

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Pohon již neaktualizuje buňku identifikátoru.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Osami tohoto kanálu je nutno znovu najíždět na referenční bod.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: - Kontrolujte nastavený takt (doporučení: např. MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY = 0.0)
- Eventuálně prodlužte dobu cyklu.
- Nový rozběh pohonu.
- Kontrolujte software pohonu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26105 Nenalezen pohon pro osu %1

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Pohon, který byl parametrizován pro uvedenou osu, nemohl být nalezen. V NC systému byl např. parametrizován PROFIBUS-Slave, který není obsažen v SDB-Typ-2000.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Možné příčiny:
- MD30130 $MA_CTRLOUT_TYPE omylem neroven 0; pohon měl být vlastně simulován (= 0).
- MD30110 $MA_CTRLOUT_MODULE_NR nesprávně zadáno, t.zn. byla zaměněna logická čísla pohonu a pro tento pohon je v MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS neplatná hodnota (viz následující bod), nebo bylo zadáno číslo pohonu, které na sběrnici vůbec neexistuje (zkontrolujte např. počet slavů).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahuje hodnoty, které nebyly na PROFIBUSu projektovány (tedy nejsou v SDB-Typ-2000), nebo při projektování PROFIBUSu nebyly adresy vstupních a výstupních slotů pohonů zvoleny stejné.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26106 Nenalezen snímač %2 pro osu %1

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Číslo snímače

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Snímač, který byl parametrizován pro uvedenou osu, nemohl být nalezen. V NC systému byl např. parametrizován PROFIBUS-Slave, který není obsažen v SDB nebo pro který byl hlášen vadný hardware.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Možné příčiny:
- MD30240 $MA_ENC_TYPE omylem neroven 0; snímač měl být vlastně simulován (= 0).
- MD30220 $MA_ENC_MODULE_NR nesprávně zadáno, t.zn. byla zaměněna logická čísla pohonu a pro tento pohon je v MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS neplatná hodnota (viz následující bod), nebo bylo zadáno číslo pohonu, které na sběrnici vůbec neexistuje (zkontrolujte např. počet slavů).
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS obsahuje hodnoty, které nebyly na PROFIBUSu projektovány (tedy nejsou v SDB-Typ-2000), nebo při projektování PROFIBUSu nebyly adresy vstupních a výstupních slotů pohonů zvoleny stejné.
- Při navolení snímače byla zjištěna závažná chyba snímače (vadný snímač, odpojený snímač), takže není možné opouštět stav parkování (přítomný alarm se v tomto případě vyskytuje místo alarmu 25000/25001 - další možné příčiny chyby viz popis tohoto alarmu).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

26110 Vyvoláno zastavení/návrat nezávislé na pohonu

Vysvětlení: Pouze SINAMICS:
Informační alarm: Nejméně u jedné osy bylo aktivováno "autarkní zastavení a zpětný pohyb"

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Deaktivujte autarkní zastavení a zpětný pohyb, odkvitujte alarm resetem

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

26120 [Kanál %1:] Osa %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, ale osa má být nastavena na NEUTRÁLNÍ

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Osa s projektovanou funkcí ESR (rozšířený stop a návrat) a $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 má být nastavena na NEUTRÁLNÍ osu.
Neutrální osy (kromě samostatných os) však nemohou vykonávat funkci ESR.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte $AA_ESR_ENABLE[osa] = 0 předtím, než osu nastavíte na NEUTRÁLNÍ.
Alarm lze potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26121 [Kanál %1:] Osa %2 je NEUTRÁLNÍ a má být nastaveno $AA_ESR_ENABLE = 1

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 nenstavte pro neutrální osy (kromě samostatných os).
Neutrální osy (kromě samostatných os) nemohou vykonávat funkci ESR.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 nepoužijte pro neutrální osy (kromě samostatných os).
Alarm lze potlačovat pomocí MD11415 $MN_SUPPRESS_ALARM_MASK_2 Bit 6 = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

26122 [Kanál %1:] Osa %2, $AA_ESR_ENABLE = 1, výměna osy se v tomto stavu nekoná

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Osa, vřeteno

Vysvětlení: Při $AA_ESR_ENABLE[osa] = 1 není dovolena výměna osy.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Před výměnou osy nastavte $AA_ESR_ENABLE[osa] = 0.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.
Nastavte $AA_ESR_ENABLE[osa] = 0.

26126 [Kanál %1:] Blok %2 Osa %3: ESRR nebo ESRS nemohl být vykonán, kód chyby %4

Parametr: %1 = Kanál
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Osa, vřeteno
%4 = Kód chyby

Vysvětlení: Zápis dat příkazů partprogramu ESRR nebo ESRS nemohl být uskutečněn.
Kód chyby:
1: Uvedená osa není přiřazená žádnému pohonu.
2: Jeden nebo více parametrů ESR v SINAMICS není k dispozici.
3: Bylo zabráněno zápisu jednoho nebo více parametrů ESR v SINAMICS.

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: Kód chyby:
1: Zkontrolujte přiřazení NC os pohonům.
2: Jeden nebo více parametrů ESR v SINAMICS není k dispozici.
Zkontrolujte přiřazení NC os pohonům.
Programování příkazů ESRR a ESRS je možné pouze pro SINAMICS od V4.4.
Funkční modul "autarkní zastavení a zpětný pohyb" v SINAMICS není aktivní.
3: Bylo zabráněno zápisu jednoho nebo více parametrů ESR v SINAMICS.
Aktivujte výpis dalších informačních alarmů pomocí MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 1.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.
Zápis dat příkazů partprogramu ESRR nebo ESRS byl odmítnut.
Zkontrolujte programování
Odkvitujte alarm resetem

26201 [Kanál %1:] Blok %2: ROOT element řetězce nebyl nalezen.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl nalezen žádný element kinematického řetězce s názvem uvedeným ve strojním parametru MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME.
Tato chyba se nevyskytuje, když nejsou definovány žádné elementy kinematického řetězce, tzn. když všechny systémové proměnné $NK_NAME[n] jsou prázdné.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Obsah strojního parametru MD16800 $MN_ROOT_KIN_ELEM_NAME změňte tak, aby odkazoval na existující element kinematického řetězce, popř. přizpůsobte název elementu kinematického řetězce obsahu výše uvedeného strojního parametru.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26202 [Kanál %1:] Blok %2: Názvy prvků kinematických řetězců $NK_NAME[%3] a $NK_NAME[%4] jsou stejné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Index 1. prvku řetězce
%4 = Index 2. prvku řetězce

Vysvětlení: Existují (minimálně) dva prvky kinematického řetězce stejného názvu. Názvy prvků kinematických řetězců musí být jednoznačné.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte názvy zúčastněných prvků kinematických řetězců

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26204 [Kanál %1:] Blok %2: Prvek řetězce %3, na který se odkazuje v $NK_NEXT[%4], je již obsažený v řetězci

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název následujícího prvku řetězce
%4 = Index prvku řetězce

Vysvětlení: V řetězcovém prvku je jako následující prvek řetězce udán prvek, který je již obsažený v řetězci, čímž je definován nedovolený uzavřený řetězec.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Kinematický řetězec definujte tak, aby nevznikl uzavřený řetězec.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26208 [Kanál %1:] Blok %2: Prvek řetězce %3, na který se odkazuje v $NK_NEXT[%4], nebyl nalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název následujícího prvku řetězce
%4 = Index prvku řetězce

Vysvětlení: Prvek řetězce, který byl zadán jako následující prvek kinematického řetězce, nebyl nalezen.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Do $NK_NEXT[...] zadejte název existujícího prvku řetězce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26210 [Kanál %1:] Blok %2: Prvek řetězce %3, na který se odkazuje v $NK_PARALLEL[%4], nebyl nalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název následujícího, paralelního elementu řetězce
%4 = Index prvku řetězce

Vysvětlení: Uvedený paralelní element řetězce nebyl nalezen.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Do $NK_PARALLEL[...] zadejte název existujícího elementu řetězce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26211 [Kanál %1:] Blok %2: $NK_SWITCH_INDEX[%3] je příliš velký.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Index prvku řetězce

Vysvětlení: Obsah parametru $NK_SWITCH_INDEX elementu řetězce typu "SWITCH" musí být roven nebo větší než -1 a menší než obsah strojního parametru MD18882 $MN_MM_MAXNUM_KIN_SWITCHES.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Do $NK_SWITCH_INDEX zadejte přípustnou hodnotu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26216 [Kanál %1:] Blok %2: Směr osy v prvku řetězce %3 není definován.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Hodnota jemného posunutí

Vysvětlení: Prvek řetězce popisuje osu, jejíž směr je definován součtem hodnot obsažených v $NK_OFF_DIR a $NK_OFF_DIR_FINE. Definice je platná pouze tehdy, pokud je jak hodnota součtového vektoru, tak hodnota bázového vektoru $NK_OFF_DIR větší než 1.0e-6.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Do $NK_OFF_DIR a / nebo $NK_OFF_DIR_FINE zapište platné vektory nebo změňte typ prvku řetězce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26218 [Kanál %1:] Blok %2: Neplatný název v %3[%4]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název systémové proměnné
%4 = Index systémové proměnné

Vysvětlení: Systémová proměnná typu STRING má neplatný název.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte dovolené jméno.
Dovolená jména jsou zjistitelná z dokumentace příslušných systémových proměnných.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26220 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý typ prvku v $NK_TYPE[%3]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Index systémové proměnné

Vysvětlení: Systémová proměnná $NK_TYPE obsahuje nepřípustný typ prvku.
Povoleny jsou následující typy (nerozlišuje se mezi velkými a malými písmeny):
"OFFSET"
"AXIS_LIN"
"AXIS_ROT"
"ROT_CONST"
"SWITCH"
Tento alarm se vyskytuje i tehdy, když typ prvku kinematického řetězce neodpovídá typu osy stroje udané v $NK_NAME.
Příklad: $NK_TYPE obsahuje typ "AXIS_LIN" a $NK_AXIS obsahuje string "C1", přičemž je C1 identifikátor kruhové osy stroje.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte dovolený typ.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26237 [Kanál %1:] Blok %2: $NP_CHAIN_ELEM[%4] = %3 odkazuje na element řetězce typu SWITCH.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název prvku řetězce
%4 = Index ochranné oblasti

Vysvětlení: Složka $NP_CHAIN_ELEM uvedené ochranné oblasti odkazuje na element řetězce typu "SWITCH". Ochranné oblasti nesmějí být spojeny s elementy řetězce tohoto typu.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Ochrannou oblast připevněte k jinému elementu kinematického řetězce. K tomu účelu můžete např. před elementem řetězce typu SWITCH vložit dodatečný element typu OFFSET s délkou nula.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26260 [Kanál %1:] Blok %2: Kolize mezi oběma ochrannými oblastmi %3 a %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název 1. ochranné oblasti
%4 = Název 2. ochranné oblasti

Vysvětlení: V daném bloku dojde ke kolizi mezi oběma uvedenými ochrannými oblastmi, t.zn., že vzdálenost mezi oběma ochrannými oblastmi je menší než hodnota definovaná v MD10619 $MN_COLLISION_TOLERANCE.

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte NC program, popř. definici zúčastněných ochranných oblastí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26261 [Kanál %1:] Prolínání obou ochranných oblastí %2 a %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název 1. ochranné oblasti
%3 = Název 2. ochranné oblasti

Vysvětlení: Uvedené dvě ochranné oblasti se prolínají.

Reakce: Stop interpretu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Změňte NC program, popř. definici zúčastněných ochranných oblastí.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26278 [Kanál %1:] Blok %2: Název osy %3 obsažený v $NK_AXIS[%4] není známý nebo není platný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Název osy nebo frame
%4 = Index prvku řetězce

Vysvětlení: V elementu kinematického řetězce bylo ve složce $NK_AXIS[...] zadáno neznámé nebo neplatné jméno.
Jméno musí být identifikátor osy stroje.
Alarm se vyskytuje i tehdy, když jméno udané v $NK_AXIS[...] sice existuje, ale element označený tímto jménem je jiného typu než typ definovaný v $NK_TYPE[...].
Příklad: $NK_TYPE[...] obsahuje typ "AXIS_ROT" a $NK_AXIS[...] obsahuje identifikátor lineární osy, např. "X1".

Reakce: Korekce bloku s reorganizací.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Do $NK_AXIS[...] zadejte platné jméno (identifikátor osy stroje).
Do $NK_TYPE[...] zadejte typ elementu, na který odkazuje obsah v $NK_AXIS.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26280 [Kanál %1:] Osa %2 Nebezpečí kolize %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = 1. ochranná oblast
%4 = 2. ochranná oblast

Vysvětlení: Vypsaná osa byla pozastavena kvůli nebezpečí kolize.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: V provozním režimu Jog: Vyjeďte osou z oblasti nebezpečí.
V provozním režimu AUTO: Zjistěte příčinu nebezpečí kolize a odstraňte ji. Možné příčiny jsou nesprávný NC program, příliš velká korekce ručním kolečkem, osové vazby a vzájemné překážení si dvou kanálů.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

26281 [Kanál %1:] Osa %2 Nebezpečí kolize %3 %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = 1. ochranná oblast
%4 = 2. ochranná oblast

Vysvětlení: Uvedená osa byla zastavena kvůli nebezpečí kolize. Přitom byla eventuálně opouštěna naprogramovaná dráha, protože včasné zastavení na dráze nebylo možné (výjimečná situace).

Reakce: Lokální reakce na alarm.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu na konci bloku.

Odstranění: V provozním režimu Jog: Vyjeďte osou z oblasti nebezpečí.
V provozním režimu AUTO: Zjistěte příčinu nebezpečí kolize a odstraňte ji. Možné příčiny jsou nesprávný NC program, příliš velká korekce ručním kolečkem, osové vazby a vzájemné překážení si dvou kanálů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.
Uvedená osa byla zastavena kvůli nebezpečí kolize. Přitom byla eventuálně opouštěna naprogramovaná dráha, protože včasné zastavení na dráze nebylo možné (výjimečná situace).

26286 [Kanál %1:] Blok %2 Nebezpečí kolize předaktivovaných ochranných oblastí - signál(y) rozhraní %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Signál(y) rozhraní

Vysvětlení: Byla detekována kolize, na které se podílí minimálně jedna předaktivovaná ochranná oblast.
Taková kolize se může vyskytovat tehdy, jestliže byl aktivován signál rozhraní, který je přiřazený předaktivované ochranné oblasti, t.zn. když se z předaktivované ochranné oblasti stala aktivní ochranná oblast.
Na kolizi se mohou podílet buď jedna předaktivovaná a jedna (staticky) aktivní ochranná oblast nebo dvě předaktivované ochranné oblasti. Číslo(a) signálů rozhraní, která jsou přiřazená podíleným předaktivovaným ochranným oblastem, jsou vypsána v textu alarmu.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Vynulujte aktivující signály rozhraní.
Znovu definujte ochranné oblasti.
Odjíždění

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem NC-START nebo RESET a pokračujte v programu.

26300 Výpadek známky aktivity externího systému zabránění vzniku kolize.

Vysvětlení: Vypršel nakonfigurovaný timeout (MD16904 $MN_COLLISION_EXT_TIMEOUT) pro komunikaci s externím systémem zabránění vzniku kolize.

Reakce: Stop NC při alarmu.
Výpis alarmu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
NC není připraven k provozu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda externí systém nevykazuje nějaké chyby, v případě potřeby zvyšte timeout.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte partprogram.

27008 Osa %1 Softwarový koncový spínač deaktivován

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Na uživatelském rozhraní byl spuštěn přejímací test systému Safety Integrated pro bezpečné polohy, např. wizardem pro přejímací testy. Pro tyto přejímací testy budou deaktivovány jednokanálové softwarové koncové spínače pro osu/vřeteno, aby bylo zajištěno, že bude možné najíždět do bezpečných koncových poloh.

Reakce: Výpis alarmu.
Deaktivování jednokanálových softwarových koncových spínačů pro vypsanou osu/vypsané vřeteno.

Odstranění: Deaktivujte přejímací test např. wizardem pro přejímací testy nebo čekejte na ukončení testu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

27033 Osa %1: Nastavení parametru stroje %2[%3] není platné, kód chyby %4

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Název parametru stroje
%3 = Index pole MD pro název MD
%4 = Kód chyby, upozornění na příčinu (viz popis alarmu)

Vysvětlení: Nastavení uvedeného parametru stroje je chybné. Dodatečným údajem je index pole parametru stroje. Jestliže se u daného parametru stroje jedná o jednotlivý parametr stroje, udává se jako index pole nula. Tento alarm se vyskytuje v závislosti na vypsaném kódu chyby v následujících souvislostech:

1: Přepočet uvedeného parametru stroje na interní výpočetní formát vede k přeplnění.

2: Chyba při parametrizaci přiřazení vstupů/výstupů pro SGE/SGA.

3: Jedna z aktivovaných poloh vaček leží mimo rozsah modulo skutečných hodnot.

4: Funkce "Synchronizace skutečných hodnot systému s 2 snímači" (skluz) byla zvolena pro systém, který má jenom jeden snímač, nebo současně byla navolena funkce s absolutní referencí (SE/SN) (bezpečný koncový spínač/bezpečná vačka).

5: Funkce "Synchronizace skutečných hodnot systému s 2 snímači" (skluz) byla zvolena současně s funkcí s absolutní referencí (SE/SN).

6: V MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE byla povolena bezpečnostní funkce, aniž by byly povoleny bezpečnostní funkce SBH/SG.

7: SGE/SGA (bezpečný vstup/výstup) specifický pro osu byl naparametrován na rozhraní SPL (číslo segmentu = 4) a funkce pro externí zastavení (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE, bit 6) nebyla povolena.

8: V MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE byla přes bit 7 aktivována synchronizace vaček, aniž by byly povoleny vačky přes bit 8...15.

12: Do MD36917 $MA_SAFE_ENC_GRID_POINT_DIST byla zadána nula.

13: Do MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL byla zadána nula.

14: Parametrizovaný rozsah modulo vačky MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE není celočíselným násobkem 360 stupňů.

15: SGE/SGA (bezpečný vstup/výstup) specifický pro osu byl naparametrován na rozhraní SPL (číslo segmentu = 4), a SGE "Deaktivace ext. stopu A" (přiřazení přes parametr stroje MD36977 $MA_SAFE_EXT_STOP_INPUT[0]) byl naparametrován inverzně (Bit 31 = 1), nebo SGE "Deaktivace ext. stopu A" nebyl naparametrován na rozhraní SPL $A_OUTSI.

16: MD10097 $MN_SAFE_SPL_STOP_MODE byl nastaven na hodnotu 4 (STOP E), aniž by byl povolen externí STOP E ve všech osách, ve kterých se uplatňuje povolení funkcí systému Safety Integrated (MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE se nerovná 0).

17: V MD36907 $MA_SAFE_DRIVE_PS_ADDRESS byla naparametrována neplatná hodnota nebo stejná adresa byla přidělena několika osám.

18: Interní přednastavení parametru stroje MD 36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT na základě parametrizace pohonu nebylo možné, protože by měly být nastaveny hodnoty, které jsou mimo dovolený rozsah. Přizpůsobte parametrizaci snímače v pohonu.

19: MD36932 $MA_SAFE_VELO_OVR_FACTOR byl nastaven s místy napravo od desetinné čárky.

20: Hodnoty zadané do MD36934 $MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS a MD36935 $MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS byly zaměněny. Horní hranice je rovna nebo menší než dolní hranice.

21: V MD30300 $MA_IS_ROT_AX a MD36902 $MA_SAFE_IS_ROT_AX byla provedena rozdílná nastavení.

22: Parametrizovaný rozsah modulo vaček MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE a rozsah modulo v MD30330 $MA_MODULO_RANGE nejsou celočíselně dělitelné.

23: Byl aktivován test mechaniky brzdy, aniž by byly pro tuto osu povoleny bezpečný provoz v MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE popř. propojení s bezpečnostními funkcemi integrovanými do pohonu v MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE . Test mechaniky brzdy je dovolen pouze s aktivními bezpečnostními funkcemi v této ose.

24: V MD36961 $MA_SAFE_VELO_STOP_MODE nebo MD36963 $MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION byla nastavena nepřípustná hodnota.

25: Alarmy 27000/F01797 mají být skryty při parkování (MD36965 $MA_SAFE_PARK_ALARM_SUPPRESS!=0). Přitom je třeba parametrizovat SGA "Osa bezpečně zreferována" pomocí MD36987 $MA_SAFE_REFP_STATUS_OUTPUT.

26: Logická bázová adresa projektovaná v Step 7 a bázová adresa adresovaná prostřednictvím parametru stroje MD36906 $MA_SAFE_CTRLOUT_MODULE_NR, MD10393 $MN_SAFE_DRIVE_LOGIC_ADDRESS nejsou shodné, nebo tím adresovaný slot má špatnou délku.

27: Poloha vačky MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n] resp. MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] byla parametrizována příliš blízko hranice modulo.

28: V MD36901 $MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE jsou povoleny "Bezpečné vačky" v bitu 8...15, zatímco je současně v MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE povolena funkce "Bezpečná stopa vačky".

29: Poloha vačky minus MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] je větší než poloha vačky plus MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n], což není dovoleno pro funkci "Bezpečná stopa vačky".

30: Vzdálenost mezi 2 vačkami na stopě (MD36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n] a MD36936$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[m]) je příliš malá. (Funkce "Bezpečná stopa vačky")

31: Délka vačky, tzn. vzdálenost mezi polohou vačky plus (MD36936 $MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[n]) a polohou vačky minus (MD 36937 $MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[n]) je příliš malá. (Funkce "Bezpečná stopa vačky")

32: Alespoň pro 2 vačky povolené v MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE byly do MD 36938$MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] zadány identické hodnoty. (Funkce "Bezpečná stopa vačky")

33: Hodnota parametrizovaná v MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] pro vačku povolenou v MD36903 $MA_SAFE_CAM_ENABLE není platná. (Funkce "Bezpečná stopa vačky")

34: Stopě vačky bylo na základě MD36938 $MA_SAFE_CAM_TRACK_ASSIGN[n] přiřazeno více než 15 vaček.(Funkce "Bezpečná stopa vačky")

35: Byla navolena funkcionalita modulo vaček v MD36905 $MA_SAFE_MODULO_RANGE, která však není podporována pro funkci "Bezpečná stopa vačky".

36: Parametrizovaný monitorovací cyklus MD10091 $MN_INFO_SAFETY_CYCLE_TIME neodpovídá monitorovacímu cyklu parametrizovanému v kontrolním kanálu pohonu (p9500).

37: Hystereze rychlosti n<nx v MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS je větší než 3/4 mezní rychlosti n<nx v MD36946 $MA_SAFE_VELO_X.

38: Hystereze rychlosti n<nx v MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS je menší nebo rovná 0.

39: Tolerance rychlosti n<nx v MD36947 $MA_SAFE_VELO_X_HYSTERESIS je menší než tolerance skluzu v MD 36949 $MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL.

40: SGE/SGA specifický pro osu adresuje rozhraní SPL mimo rozsah povolený příslušnou opcí.

41: Celkové rozlišení snímače (kombinace hrubého a jemného rozlišení v MD36918 $MA_SAFE_ENC_RESOL a MD36919 $MA_SAFE_ENC_PULSE_SHIFT) není platné nebo překračuje podporovaný formát skutečné hodnoty.

42: Současné povolení testu brzd řízeného NC systémem a testu brzd integrovaného v pohonu není dovoleno.

43: Pro osu s bezpečnostními funkcemi nebyl pro přiřazení kanálu žádané hodnoty/skutečné hodnoty v MD30100 $MA_CTRLOUT_SEGMENT_NR parametrizován žádný pohon PROFIdrive. Zrušte povolení napojení SIC/SCC (MD37950 $MA_SAFE_INFO_ENABLE) nebo povolení testu brzd řízeného NC systémem (MD37000 $MA_FIXED_STOP_MODE).

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.

Kanál není připraven k provozu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Stop NC při alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte a příp. změňte uvedený parametr stroje. Kontrolní součet nechejte nově vypočítat. Nová přejímka bezpečnostních funkcí.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

27811 Osa %1 Chyba parametrizace: MD %2 [%3] není platný

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

%2 = Název parametru stroje

%3 = Index pole MD pro název MD

Vysvětlení: Parametrizace vypsaného strojního parametru není správná.

Tento alarm se vyskytuje v následujících souvislostech:

- Při vyhodnocení čísla telegramu SIC/SCC v MD13376 $MN_SAFE_INFO_TELEGRAM_TYPE, popř. v parametru pohonu p60122 bylo zjištěno neplatné číslo telegramu SIC/SCC (nerovná se 701).

- Při kontrole logických bázových adres v MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR bylo zjištěno, že neexistuje slot s touto adresou, popř. že telegram SIC/SCC má nesprávnou délku a že není možné povolit komunikaci SIC/SCC.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zabránění cyklické PROFIsafe komunikace mezi PLC a pohonem.
Zabránění cyklické SIC/SCC komunikace mezi NCK a pohonem.

Odstranění: Nastavte platné číslo telegramu SIC/SCC (701).
Konfiguraci, příp. parametrizaci provádějte s platnými logickými bázovými adresami pro sloty SIC/SCC nebo sloty PROFIsafe.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

27812 Osy %1 a %2 byly parametrizovány se stejnou adresou SIC/SCC%3

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Název osy, číslo vřetena
%3 = Logická bázová adresa SIC/SCC

Vysvětlení: Zvolená bázová adresa pro komunikaci s pohonem je identická pro vypsané osy, což není dovoleno.

Reakce: Skupina režimů není připravena k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Upravte přiřazení pohonu pro obě vypsané osy.
Přiřazení logické bázové adresy pomocí MD37954 $MA_SAFE_INFO_MODULE_NR a MD13374 $MN_SAFE_INFO_DRIVE_LOGIC_ADDR musí být pro vypsané osy rozdílné.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

27813 Option F-Logic není k dispozici

Vysvětlení: Option pro F-Logic MD19500 $ON_SAFE_PLC_LOGIC není k dispozici.
Ve strojním parametru MD13370 $MN_SAFE_MODE byl nastaven režim SI "SINUMERIK Safety Integrated plus (F-PLC)".

Reakce: NC není připraven k provozu.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.
Zabránění cyklické PROFIsafe komunikace mezi PLC a pohonem.
Zabránění cyklické SIC/SCC komunikace mezi NCK a pohonem.

Odstranění: Srovnávejte strojní data definující opce a Safety režim.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

27830 Osa %1 Řídicí systém není připraven pro bezpečný test brzd integrovaný v pohonu

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena

Vysvětlení: Požadavek na "Bezpečný test brzd" integrovaný v pohonu přes rozhraní VDI je odmítnut systémem řízení pohybu.
Možné důvody:
- Při volbě testu brzdy přes VDI nedošlo k zastavení interpolátoru popř. osy, tzn. že se osa pohybuje popř. že (již) není zajištěno přesné zastavení.
- Je požadavek na nový test brzdy a předcházející test brzdy v řídicím systému ještě nebyl ukončen.
- Probíhá pohyb jiné osy v kanálu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile jsou v systému řízení pohybu splněny podmínky pro provedení "Bezpečného testu brzd" integrovaného v pohonu nebo jakmile se zruší požadavek na "Bezpečný test brzd" integrovaný v pohonu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

27900 PROFIBUS-DP: Porucha SI osy %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Kód poruchy pohonu (r9747)
%3 = Hodnota poruchy pohonu (r9749)
%4 = Doba poruchy pohonu (r9748)

Vysvětlení: Pohon hlásí SI poruchu %2 s další informaci %3 v době %4.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Kódy poruchy/hodnoty poruchy viz dokumentaci k pohonu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

27910 PROFIBUS-DP: Porucha SI osy %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametr: %1 = Název osy, číslo vřetena
%2 = Kód poruchy pohonu (r9747)
%3 = Hodnota poruchy pohonu (r9749)
%4 = Doba poruchy pohonu (r9748)

Vysvětlení: Pohon hlásí SI poruchu %2 s další informaci %3 v době %4.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Výpis alarmu.
Porucha SI nahlášená pohonem zabrání spuštění partprogramu.
Porucha SI vyžaduje bezpečné potvrzování.

Odstranění: Kódy poruchy/hodnoty poruchy viz dokumentaci k pohonu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

29033 [Kanál %1:] Výměna osy %2 není možná, pohyb osy PLC ještě není ukončen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Osa

Vysvětlení: Jedná z os PLC ještě není ve své koncové poloze a nemůže být proto vrácena kanálu resp. neutralizována. Při použití datového modulu PLC FC18 neměl by tento alarm vzniknout.

Reakce: Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Čekejte, až osa dosáhla koncového bodu, nebo ukončete pohyb vymazáním zbývající dráhy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

Alarmy cyklů

4

61000 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]není aktivní žádná korekce nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte korekci břitu D před voláním cyklu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61001 [Kanál %1:] Blok %2: stoupání závitu špatně definováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametr pro velikost závitu, resp. hodnotu stoupání (navzájem si odporují).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61002 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]režim opracování je špatně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Změňte parametr VARI.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61003 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Žádný posuv programován v cyklu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte parametr posuvu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61004 [Kanál %1:] Blok %2: Konfigurace geometrických os není korektní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61005 [Kanál %1:] Blok %2: 3. geometrická osa není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při použití na soustruzích bez osy Y v rovině G18.

Odstranění: Zkontrolujte parametry při vyvolání cyklu.

61006 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius nástroje je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš velký pro danou obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte menší nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61007 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš malý pro obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte větší nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61008 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný aktivní nástroj

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se aktivuje v následujících cyklech:.

Odstranění: Navolte prosím nástroj.

61009 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivní číslo nástroje = 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl naprogramován žádný nástroj (T) před vyvoláním cyklu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte nástroj (T).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61010 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek na dokončení je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příčiny chyby:
- Přídavek rozměru na opracování načisto na dně je větší než celková hloubka.
- Přídavek rozměru na opracování načisto na okraji je stejný nebo větší než průměr nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zmenšete hodnotu přídavku rozměru pro obrábění načisto.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61011 [Kanál %1:] Blok %2: Škálování není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je aktivní škálovací faktor, které je pro daný cyklus nepřijatelný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte měřítko.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61012 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílné škálování v rovině

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61013 [Kanál %1:] Blok %2: Základní nastavení byla změněna, program není proveditelný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Základní nastavení se nehodí ke generovanému programu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte základní nastavení a v případě potřeby je změňte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61014 [Kanál %1:] Blok %2: Překročí se rovina zpětného pohybu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr RTP

61015 [Kanál %1:] Blok %2: Kontura není určena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61016 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí systémový frame pro cykly

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Nastavte MD 28082: MM_SYSTEM_FRAME_MASK, Bit 5=1.

61017 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce %4 není k dispozici v NCK

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61018 [Kanál %1:] Blok %2: Funkci nelze vykonat u NCK %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61019 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr %4 špatně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příklad:
61019 Parametr (S_MVAR: dec4) nesprávně definován
Hodnota 4. desetinného místa (dec4 -> místo TISÍCŮ) předávaného parametru S_MVAR je nesprávně definovaná

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte hodnotu parametru.

Jestliže se chybové hlášení 61019 vypisuje v CYCLE832:

61019 Parametr S_TOLM: xx nesprávně definován

1. Parametr S_TOLM mimo rozsah hodnot: S_TOLM místo JEDNOTEK 0 až 3. místo DESÍTEK 0 nebo 1

2. Parametr S_TOLM>3 a parametr S_OTOL nebyl naprogramován a setting datum SD55220 $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_TOL_SET bit0=0

Odstranění chyby:

Pro parametr S_TOLM nastavte platný rozsah (0..13) nebo

při vyvolání CYCLE832 do SW2.6 nastavte v poli Technologie bit kompatibility v SD55220 bit0=1.

Jestliže se chybové hlášení vypisuje v cyklu CUST_832:

Proveďte upgrade cyklu výrobce CUST_832 na aktuální verzi cyklu.

Jestliže se chybové hlášení vypisuje v cyklu CYCLE9960:

1 (E996) : Compile Cycle E996 není k dispozici

2 (E996) : Příliš mnoho E996m_ files, pouze do _E996m_10

3 E996 MD62736: Překročení limitu pro kompenzaci

4 REF HEAD TRAFOTYP? Referenční hlavička pouze v případě naklápěcí hlavičky nebo smíšené kinematiky

5 REF HEAD S_KNUM? Parametr S_KNUM 9000 = aktivní posunutí počátku nebo <> 1(G54)..99(G599)

6 REF HEAD? Žádná hlavička byla změřena jako referenční hlavička _OVR[105] <=0 _OVR[105]=číslo transformace

7 REF Workoffset? _OVR[104] -> Posunutí počátku, pomocí kterého byla změřena referenční hlavička

8 MVAR_DEC5=4/5? MVAR pro E996 nesprávně parametrizován pouze s jednou RA _DEC5=4 1.RA / _DEC5=5 2.RA

9 MD62738?? $MC_E996_FILE_LOCATION není spravně nastavený

10 $NT_CNTRL bit7 <>0? při referenční hlavičce $NT_CNTRL bit7=0 -> otevřený řetěz vektorů

11 MODULO E996 RA je osou typu modulo. Měřicí rozsah obsahuje $MA_MODULO_RANGE_START, $MA_MODULO_RANGE_START musí být měřicí polohou

12 MODULO E996 RA je osou typu modulo. Měřicí rozsah obsahuje $MA_MODULO_RANGE_START, úhel mezi měřicími body musí být dělitelem parametru $MA_MODULO_RANGE

14 MD11160 Oprávnění k zápisu kinematického řetězce není dostačující

15 E996_FILE Aktivní soubor kompenzací se neshoduje s aktivní transformací.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61020 [Kanál %1:] Blok %2: Opracovávání s aktivním TRANSMIT/TRACYL není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61021 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Příliš velká hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V případě měřicích cyklů:
- Opravte vypsaný parametr na obrazovce měřicích cyklů nebo na rozhraní měřicích cyklů.
V případě cyklu CYCLE63 a okružovacího frézování:
- Úhel opásání CMAX musí být při obrábění nahrubo menší nebo roven 80°

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61022 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Příliš malá hodnota

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - při CYCLE63 a okružovacím frézování:
- úhel opásání CMIN musí být při obrábění nahrubo větší nebo roven 10°

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61023 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Hodnota se nesmí rovnat nule

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61024 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 Zkontrolujte hodnotu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Jestliže se chybové hlášení vypisuje v CYCLE9960:
Start/End RA1: Nastavený měřicí rozsah se neshoduje s rozsahem pohybu (MD36100) kruhové osy.
Start/End RA2

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61025 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte polohu držáku nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61026 [Kanál %1:] Blok %2: Cyklus s NC funkcí %4 nelze vykonávat!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61027 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Podprogram %4 není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: -Zkontrolujte vyvolání cyklu CYCLE62
-Zkontrolujte, zda podprogramy udané při vyvolání cyklu CYCLE62 jsou k dispozici v úložišti programů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61028 [Kanál %1:] Blok %2: Název kontury %4 je příliš dlouhý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Chybové hlášení v souvislosti s voláním kontury:
-Používejte kratší název kontury
Chybové hlášení v souvislosti se soustružením kontury:
-Řetězec znaků pro cesty kontury hotové součásti nebo kontury surového obrobku (v případě kontury surového obrobku) popř. aktualizované kontury surového obrobku (v případě odstranění zbytkového materiálu) je příliš dlouhý.
-Používejte kratší název pro adresář popř. konturu.
Chybové hlášení v souvislosti s frézováním kontury:
-Řetězec znaků pro cesty kontury kapsy/surového obrobku popř. kontury ostrůvku je příliš dlouhý.
-Používejte kratší název pro adresář popř. konturu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61029 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Název programu %4 je příliš dlouhý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: -Používejte kratší název programu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61030 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta není dovolena: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61031 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta nenalezena: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61032 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor nenalezen: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61033 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný typ souboru: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61034 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor je plný: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61035 [Kanál %1:] Blok %2: Soubor se používá: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61036 [Kanál %1:] Blok %2: Hranice NC paměti dosažena: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61037 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné oprávnění pro přístup k souboru: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61038 [Kanál %1:] Blok %2: Jiná chyba souboru: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61039 [Kanál %1:] Blok %2: Řádek není k dispozici: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61040 [Kanál %1:] Blok %2: Řádek je delší než výsledná proměnná: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61041 [Kanál %1:] Blok %2: Rozsah řádků je příliš velký: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61042 [Kanál %1:] Blok %2: Název programu %4 není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: U vícekanálových systémů nesmí jméno hlavního programu končit na _Cxx (xx představuje čísla).
Změňte jméno hlavního programu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61043 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při přepočtu souřadnic (%4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: 1: Typ není specifikován
2: Chyba při určení nástroje
3: Měřicí bod 1 není k dispozici
4: Měřicí bod 2 není k dispozici
5: Měřicí bod 3 není k dispozici
6: Měřicí bod 4 není k dispozici
7: Není k dispozici žádný referenční bod
8: Žádný směr najíždění
9: Měřicí body jsou identické
10: Alfa není správný
11: Phi není správný
12: Špatný směr najíždění
13: Přímky se neprotínají
14: Roviny není k dispozici
15: Vybrán žádný nebo špatný frame
16: Nedostatek paměti
17: Interní chyba

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61044 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nedovolený(é) znak(y) ve jménu souboru: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte nedovolený znak z jména souboru
Dovolené znaky jsou: písmena, čísla, podtržítko, lomítko pro udání cesty

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61045 [Kanál %1:] Blok %2: Seznam úloh nenalezen: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Uvedený seznam úloh nebyl nalezen.
Zkontrolujte název a obsah seznamu úloh.
Seznam úloh musí být ve stejném obrobku jako partprogram.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61046 [Kanál %1:] Blok %2: Partprogram nenalezen v seznamu úloh: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Partprogram (hlavní program) nebyl nalezen v udaném seznamu úloh v příslušném kanálu.
Zkontrolujte název a obsah seznamu úloh.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61047 [Kanál %1:] Blok %2: Jméno návěští %4 je příliš dlouhé

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: -Zvolte kratší jméno návěští

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61048 [Kanál %1:] Blok %2: Vícekanálová data nenalezena v seznamu úloh: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vícekanálové data nebyla nalezena v seznamu úloh.
Opravte seznam úloh.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61049 [Kanál %1:] Blok %2: 1. vřeteno nebylo naprogramováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte 1. vřeteno v masce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61050 [Kanál %1:] Blok %2: Vřeteno programováno dvakrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste dvakrát totéž vřeteno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: 2. vřeteno nechejte prázdné nebo naprogramujte jiné vřeteno.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61051 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Název programu přidělen dvakrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přidělili jste dvakrát tentýž název programu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Při použití cyklu CYCLE952 nesmí být jméno hlavního programu identické se jménem souboru oddělování třísky (PRG) nebo se jménem aktualizované kontury surového obrobku (CONR).
Při použití cyklů CYCLE63 a CYCLE64 nesmí být jméno hlavního programu identické se jménem programu, který má být vygenerován (PRG).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61052 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly zadány maximální otáčky hlavního vřetena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly zadány maximální otáčky hlavního vřetena.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte hranici otáček do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61053 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly zadány maximální otáčky protivřetena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly zadány maximální otáčky protivřetena.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte hranici otáček do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61054 [Kanál %1:] Blok %2: Spuštění programů z různých seznamů úloh: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Spustili jste současně programy z různých seznamů úloh,
což není dovoleno. Všechny programy musí být přiřazené stejnému seznamu úloh.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opět navolte požadovaný seznam úloh a znovu spusťte programy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61055 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš malé číslo místa v zásobníku: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadali jste příliš malé číslo místa v zásobníku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61056 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš velké číslo místa v zásobníku: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadali jste příliš velké číslo místa v zásobníku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61057 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo místa v zásobníku není celé číslo: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Číslo místa v zásobníku musí být celé číslo.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61058 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce %4 není povolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - CYCLE952: Funkce Balance Cutting musí být povolena pomocí MD52218 $MCS_FUNCTION_MASK_TURN, Bit6.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61059 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Předvolba nástroje selhala

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61060 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce vyžaduje správu nástrojů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61061 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílné škálování v rovině a v hloubce

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61062 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Poloha osy %4 nesprávně naprogramována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte poslední naprogramovanou polohu osy

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61063 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nástroj na místě v zásobníku %4 není multitool

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste místo v zásobníku a místo v multitoolu. Na místě v zásobníku však není žádný multitool.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte pouze místo v zásobníku (bez místa v multitoolu).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61064 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neplatné místo v multitoolu: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste místo v multitoolu, které není k dispozici na multitoolu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte platné místo v multitoolu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61065 [Kanál %1:] Blok %2: Kanál zadaný do seznamu úloh neexistuje: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Do seznamu úloh byl zadán kanál, který neexistuje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte seznam úloh

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61066 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Cyklus %4 vyžaduje G-kód G70 nebo G71

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cyklus vyžaduje G-kód G70 nebo G71.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte G70 nebo G71

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61067 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vřeteno je v režimu vřetena: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro aktivování transformace rotace je nutné, aby nástrojové vřeteno bylo v osovém režimu. Nástrojové vřeteno je však v režimu vřetena.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před voláním transformace rotace uveďte nástrojové vřeteno do osového režimu (pomocí SPOS nebo M70).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61068 [Kanál %1:] Blok %2: Cyklus vyžaduje G-kód: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volání cyklu je aktivní nesprávný G-kód.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před voláním cyklu aktivujte příslušný G-kód. Případně si můžete vybírat z několika G-kódů.
Příklad: Cyklus vyžaduje G-kód: G70/G71

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61069 [Kanál %1:] Blok %2: Osa není referencována %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cyklus vyžaduje referencovanou osu, byla však rozpoznána nereferencovaná osa.
Pokud je to možné, udává se v textu alarmu identifikátor osy.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před voláním cyklu najeďte osou na referenční bod.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61070 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný typ nástroje pro volbu "Stopka"

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Volba "Stopka" vyžaduje nástroj s úhlem špičky.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vyberte "Špička".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61071 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí option pro EES

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při volání partprogramu pomocí EXTCALL bez EES může být volání kontury provedeno pouze prostřednictvím "názvu kontury" nebo "návěští".
To znamená, že volání kontury prostřednictvím "podprogramu" popř. "návěští v podprogramu" jsou možná pouze při aktivním EES.
Chybové hlášení v CYCLE996:
Sada dat může být ukládána do externí paměti jen tehdy, pokud byl nastaven volitelný doplněk EES.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Volání kontury naprogramujte pomocí "názvu kontury" nebo "návěští"
- Chybové hlášení v CYCLE996:
Nastavte příslušný option nebo nespusťte program z externí paměti.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61098 [Kanál %1:] Blok %2: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm se používá pro různé účely.
Dbejte prosím textu alarmu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Závislá na textu alarmu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61099 [Kanál %1:] Blok %2: Interní chyba cyklu (%4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61101 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vztažný bod nesprávně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Při inkrementálním zadání hloubky musí být buď zvoleny rozdílné hodnoty pro vztažný bod (referenční rovina) a návratovou rovinu nebo pro hloubku musí být zadána absolutní hodnota.
Pokud používáte funkci "Manuální stroj", je třeba kontrolovat následující setting data a přizpůsobovat je podle způsobu obrábění:
SD 55260 $SCS_MAJOG_SAFETY_CLEARANCE (hodnota větší než nula)
SD 55261 $SCS_MAJOG_RELEASE_PLANE

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61102 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]není definován směr vřetena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte parametr SDIR (resp. SDR v CYCLE840).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61103 [Kanál %1:] Blok %2: počet děr je nulový

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr NUM

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61104 [Kanál %1:] Blok %2: porušení kontury drážek

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybná parametrizace frézovacího obrazce v parametrech, které určují polohu drážek/podlouhlých otvorů na kruhu a jejich tvar.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61105 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius frézy příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Průměr frézy použité pro výrobu daného tvaru je příliš velký.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Buď použijte nástroj s menším rádiusem nebo změňte konturu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61106 [Kanál %1:] Blok %2: počet případně vzdálenost kruhových prvků

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chybné nastavení parametru NUM nebo INDA, uspořádání kruhových prvků na celé kružnici není možné.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte parametrizaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61107 [Kanál %1:] Blok %2: první hloubka vrtání je špatně definována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte vrtanou hloubku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61108 [Kanál %1:] Blok %2: Nepřípustné hodnoty pro parametry Rádius a Hloubka zajíždění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry pro rádius (_RAD1) a hloubku zajíždění (_DP1) k určení šroubovicové dráhy pro přísuv do hloubky byly špatně nastaveny.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte parametry.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61109 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr pro směr frézování nesprávně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hodnota parametru pro směr frézování (_CDIR) není správná.

Odstranění: - Změňte směr frézování.
- Při opracování kapsy (CYCLE63) musí zvolený směr frézování odpovídat směru frézování při Navrtání středicích důlku/ Předvrtání.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61110 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek na dokončení na dně je větší než přísuv do hloubky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný přídavek rozměru na opracování načisto pro dno je větší než maximální přísuv do hloubky.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Buď zmenšete přídavek na opracování načisto nebo zvětšete přísuv do hloubky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61111 [Kanál %1:] Blok %2: Šířka přísuvu je větší než průměr nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná šířka přísuvu je větší než průměr aktivního nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zmenšete šířku přísuvu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61112 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je záporný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius aktivního nástroje je záporný, což není dovoleno.

Odstranění: Změňte rádius nástroje

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61113 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr pro rohový rádius je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný parametr pro rohový rádius (_CRAD) je příliš velký.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zmenšete rohový rádius

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61114 [Kanál %1:] Blok %2: Směr opracování G41/G42 nesprávně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zvolený směr obrábění korekce rádiusu frézy G41/G42 není správný.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Změňte směr obrábění.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61115 [Kanál %1:] Blok %2: Režim najetí nebo odjetí (přímka / kruh / rovina / prostor) nesprávně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Režim najíždění a odjíždění ke a od kontury byl definován nesprávně.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zkontrolujte parametr _AS1, příp. _AS2.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61116 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha najetí nebo odjetí = 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Zadaná dráha najíždění a odjíždění je nulová.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zkontrolujte parametr _LP1, příp. _LP2.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61117 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Aktivní rádius nástroje je roven nebo menší než nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Rádius aktivního nástroje je záporný nebo nulový.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Změňte rádius.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61118 [Kanál %1:] Blok %2: Délka nebo šířka = 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Délka nebo šířka frézované plochy je nepřípustná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametry _LENG a _WID.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61119 [Kanál %1:] Blok %2: Velký průměr nebo malý průměr špatně programován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Velký nebo malý průměr závitu byl špatně naprogramován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte geometrii závitu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61120 [Kanál %1:] Blok %2: Typ závitu vnitřní / vnější není definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Typ závitu (vnitřní závit/vnější závit) není definován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte typ závitu (vnitřní/vnější).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61121 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí počet zubů za břit

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro počet zubů za břit nebyla zadána žádná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte počet zubů za břit pro aktivní nástroj v seznamu nástrojů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61122 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostní vzdálenost v rovině nesprávně definována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bezpečnostní vzdálenost je záporná nebo nulová, což není dovoleno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Definujte bezpečnostní vzdálenost.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61123 [Kanál %1:] Blok %2: CYCLE72 nelze simulovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61124 [Kanál %1:] Blok %2: šířka přísuvu nebyla programována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Při aktivní simulaci bez nástroje vždy naprogramujte hodnotu pro šířku přísuvu _MIDA.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61125 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr Výběr technologie nesprávně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametr Výběr technologie (_TECHNO).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61126 [Kanál %1:] Blok %2: Délka závitu příliš krátká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte menší počet otáček vřetena nebo vztažný bod (referenční rovinu) umístěte výše.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61127 [Kanál %1:] Blok %2: Převodový poměr osy závitování špatně definován (data stroje)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametry stroje 31050 a 31060 v příslušném převodovém stupni osy vrtání.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61128 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel zanoření = 0 při zanoření kyvným pohybem nebo po šroubovici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Překontrolujte nastavení v parametru _STA2.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61129 [Kanál %1:] Blok %2: Svislé najíždění a odjíždění při frézování kontury jenom dovoleno pomocí G40

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61130 [Kanál %1:] Blok %2: Polohy paralelních os nemou být kompenzovány. Nebyl deklarován žádný vztažný bod obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61131 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr _GEO je špatný, _GEO=%4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61132 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr paralelní osy je chybný, zkontrolujte hodnoty pro parametr ABS/INK paralelní osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61133 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr 3. paralelní osy je chybný, zkontrolujte název osy nebo GUD _SCW_N[]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61134 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr kruhové osy je chybný, zkontrolujte hodnoty pro parametr ABS/INK kruhové osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61135 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný parametr posloupnosti pro najíždění na cílovou polohu: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61136 [Kanál %1:] Blok %2: Nedeklarována žádná 3. geometrická osa v GUD _SCW_N[]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61137 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění a cyklus Paralelní osy se vzájemně vylučují, kvůli vztažnému bodu obrobku $P_WPFRAME

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61138 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 nesprávně definován pro monitorování nástrojů v cyklech

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61139 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba funkce monitorování nástrojů v cyklech

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61140 [Kanál %1:] Blok %2: Hlavní vřeteno není správně nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení hlavního vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61141 [Kanál %1:] Blok %2: Osa C hlavního vřetena není správně nastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení osy C hlavního vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61142 [Kanál %1:] Blok %2: Protivřeteno není správně nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení protivřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61143 [Kanál %1:] Blok %2: Osa C protivřetena není správně nastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení osy C protivřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61144 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vřeteno není správně nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení nástrojového vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61145 [Kanál %1:] Blok %2: Lineární osa protivřetena není správně nastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení lineární osy protivřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61146 [Kanál %1:] Blok %2: Osa B není správně nastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení osy B do provozu.
Zkontrolujte strojní data 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED a 20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61147 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není aktivní: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Uvedená transformace není aktivní.
Musíte aktivovat sadu dat transformace předtím, než ji můžete použít.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61148 [Kanál %1:] Blok %2: Naklopení roviny s aktivním soustružnickým nástrojem není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naklopení roviny není možné s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před naklopením roviny upněte frézovací nástroj.
Alarm je možné potlačit pomocí SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61149 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení frézovacího nástroje do potřebné polohy s aktivním soustružnickým nástrojem není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení frézovacích nástrojů do potřebné polohy není možné s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upněte frézovací nástroj předtím, než vyvoláte nastavení do potřebné polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61150 [Kanál %1:] Blok %2: Orientace nástroje není možná - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Kód chyby:
A: Dovolena je pouze rovina naklápění 'nová', viz parametr _ST
B: Angle area >= 360 -> úhlový rozsah osy B >= 360 stupňů
C: Rotary axis vector V1 neroven 0 1 0 -> vektor kruhové osy V1 se musí otočit kolem Y
Viz Uvádění do provozu Naklápění CYCLE800
D: Rotary axis vector V2 -> vektor kruhové osy V2 se musí otočit kolem X (1 0 0) nebo Z (0 0 1)
Viz Uvádění do provozu Naklápění CYCLE800
E: WCS ROT Y > 90 -> aktivní rotace WCS kolem Y je >90 stupňů. Dovoleny jsou -90 až +90
F: Pokud není k dispozici geometrická osa Y -> nastavit SD55221 bit5=1
G: Definovaná základní poloha ($TC_CARR37] místo STOTISÍCŮ -Z nebo -X) -> nastavit SD55221 bit5=1
Viz Uvádění do provozu Naklápění CYCLE800
H: Orientace nástroje, ale aktivní rovina není G18
I: 1.Technologie Soustružení (MD52200=1) a není k dispozici osa Y -> zrcadlové převrácení není dovoleno
J: 1.Technologie Soustružení (MD52200=1) a není k dispozici osa Y -> otočení kolem Y není možné
K: Technologie Broušení (MD52200=3) a orientace nástroje -> nastavit SD55221 bit5=1
L: Technologie Broušení (MD52200=¨3) a orientace nástroje -> nastavit MD20186 = 1

61151 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení nástroje do potřebné polohy není možné - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby:
1. kód chyby = A -> pouze dovolena rovina naklápění 'aditivní', viz parametr _ST

61152 [Kanál %1:] Blok %2: Kinematika osy B (technologie soustružení) není nastavena nebo nesprávně nastavena v UDP Naklápění - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby:
1. kód chyby = A123 -> Osa B není v ShopTurn automatickou kruhovou osou (123 odpovídá parametru _TCBA)
2. kód chyby = B123 -> Osa B není aktivována v uvedení do provozu Naklápění (kinematika)
(123 odpovídá $TC_CARR37[n], n ... číslo sady dat naklápění)

61153 [Kanál %1:] Blok %2: Mód naklápění 'Kruhové osy přímo' není možný - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Kód chyby:
A: Žádný aktivní nástroj nebo břit (D1..)
B: Naklápění "ne" a naklápění "přímé", rovina naklápění "aditivní" není dovoleno
C: Zadaná hodnota kruhové osy 1 není v rastru Hirthova ozubení
D: Zadaná hodnota kruhové osy 2 není v rastru Hirthova ozubení
E: Naklápění "přímé" bylo naprogramováno v automatickém režimu, ale není nastaveno uvádění naklápění do provozu ($TC_CARR37 místo JEDNOTEK < =2)
F: ROT ? G5.. Rotace v nastavitelném posunutí počátku (G54..) aktivní, což není dovoleno
ROT ? SETFRAME Rotace v základním posunutí aktivní, což není dovoleno
ROT ? CHBFRAME Rotace v základním frame aktivní, což není dovoleno
G: WPFRAME ? Režim naklápění aditivní a translace ve framu obrobku (WPFRAME) není dovoleno
H: X0,Y0,Z0 neroven 0, režim naklápění aditivní a translace před naklápěním není dovoleno
viz parametr S_ST 1. desetinné místo
I: Soustruh a základní poloha -X nebo -Z není možné v G18
J: Soustruh a základní poloha -X nebo -Z a zrcadlové převrácení protivřetena kolem Z
K: Soustruh a základní poloha -Z a G19 není dovoleno
Základní poloha viz Uvádění do provozu Naklápění CYCLE800
Poznámky ke kódu chyby F,G,H:
Jestliže je WCS otočen a posunut před programováním přímého naklápění a aditivní roviny naklápění,
vypisuje se alarm 61153 s kódy chyby F, G nebo H, aby bylo zabráněno nepřípustnému směšování operací framu a přímých poloh stroje.
Alternativně můžete obráběcí program nově naprogramovat pomocí Naklápění po osách nebo Rovina naklápění nově nebo aditivní,
nebo pomocí Naklápění a Rovina naklápění nově.

61154 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Koncová hloubka nesprávně naprogramována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Koncovou hloubku lze zadávat pouze absolutně nebo inkrementálně

61155 [Kanál %1:] Blok %2: Jednotka pro přísuv v rovině nesprávně naprogramována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Možná jednotka pro přísuv v rovině jsou pouze mm nebo % průměru nástroje

61156 [Kanál %1:] Blok %2: Výpočet hloubky nesprávně naprogramován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Výpočet hloubky je možný pouze se SDIS nebo bez SDIS

61157 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vztažný bod nesprávně naprogramován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: - Zkontrolujte vztažný bod v obrazovkové masce, můžete zadat pouze -X, střed nebo +X.
- Při kalibraci délky přísuvné osy v režimu JOG může alarm mít dvě příčiny:
  1. Hodnota vztažného obrobku byla nesprávně naprogramována v parametrizační masce.
  2. Délka obrobkové sondy v přísuvné ose byla nesprávně zadána do nástrojových dat.

61158 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rovina obrábění nesprávně naprogramována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte rovinu obrábění (G17, G18 nebo G19) v souvislosti s parametrem _DMODE

61159 [Kanál %1:] Blok %2: Rovina obrábění při vyvolání cyklu je jiná než v polohovém vzoru

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Rovinu obrábění při vyvolání cyklu přizpůsobte rovině obrábění v polohovém vzoru.

61160 [Kanál %1:] Blok %2: Zbývá materiál, zmenšit přísuv v rovině

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zmenšete přísuv v rovině nebo šířku drážky nebo použijte frézu s vetším průměrem

61161 [Kanál %1:] Blok %2: Průměr středicího důlku nebo parametry nástroje (průměr, úhel špičky) nejsou správné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: - Průměr středicího důlku není možný s úhlem špičky aktivního nástroje
- Zadaný průměr obrobku, průměr nástroje nebo úhel špičky nástroje nejsou správné
- Průměr nástroje musí být zadán pouze tehdy, pokud má být provedeno navrtávání středicích důlků na průměr obrobku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61162 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr nástroje Průměr nebo Úhel špičky špatný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: - Parametry nástroje Průměr a Úhel špičky musí být větší než nula
- Úhel špičky musí být menší než 180°

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61163 [Kanál %1:] Blok %2: Šířka přísuvu v rovině je příliš velká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: --

61164 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný typ transformace: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Typ transformace není správný. Změňte nastavení transformace.

61165 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné nastavení transformace: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Nastavení transformace není správné. Změňte nastavení transformace.

61166 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte parametr stroje: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte strojní parametr. Přizpůsobte nastavení strojního parametru.

61167 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není nastavena nebo není aktivní: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Uvedená transformace nebyla nastavena nebo není aktivní. Nastavte popř. aktivujte transformaci.

61168 [Kanál %1:] Blok %2: Špatná rovina obrábění: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Rovina obrábění není správná. Naprogramujte správnou rovinu pro obrábění.

61169 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávně naprogramované vřeteno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bylo naprogramováno nesprávné vřeteno.

Odstranění: Změňte výběr vřetena.

61170 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávná úroveň bloků (%4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla použita neplatná úroveň bloků.

Odstranění: Používejte platnou úroveň bloku.
Úrovně bloků je dovoleno používat pouze ve vzestupném pořadí.

61171 [Kanál %1:] Blok %2: Úroveň bloků použita dvakrát (%4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byla použita dvakrát stejná úroveň bloků.

Odstranění: Vnořování úrovní bloků provádějte pouze ve vzestupném pořadí.

61172 [Kanál %1:] Blok %2: Bloky vřeten nesmějí být vnořovány do sebe

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Použili jste vřetena v několika vnořených blocích.

Odstranění: V případě vnořených bloků používejte vřeteno pouze v jedné úrovní bloků.

61173 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavný kód záběhu možný pouze s vřetenem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přídavný kód záběhu může být používán pouze v bloku s vřetenem.

Odstranění: Používejte blok s vřetenem.

61174 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení polohy frézovacího nástroje není možné s aktivním soustružnickým nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení polohy frézovacích nástrojů není možné s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upněte frézovací nástroj předtím, než vyvoláte nastavení polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61175 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaný vrcholový úhel je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V cyklu gravírování je vrcholový úhel textu (_DF) příliš malý. To znamená, že text, který potřebujete gravírovat, se nevejde do uvedeného úhlu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte větší úhel.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61176 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramovaná délka textu je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V cyklu gravírování je délka textu (_DF) příliš malá. To znamená, že text, který potřebujete gravírovat, je delší než uvedená délka textu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte větší délku textu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61177 [Kanál %1:] Blok %2: Polární délka textu je větší než 360 stupňů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Polární délka textu nesmí být v cyklu gravírování větší než 360 stupňů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte menší délku textu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61178 [Kanál %1:] Blok %2: Codepage neexistuje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Kódová stránka, kterou chcete používat, není podporována cyklem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte kódovou stránku 1252.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61179 [Kanál %1:] Blok %2: Znak neexistuje, č.: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Číslo znaku

Vysvětlení: Znak zadaný do textu, který chcete gravírovat, nemůže být frézován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte jiný znak.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61180 [Kanál %1:] Blok %2: Sadě dat naklápění nebyl přiřazen žádný název

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přestože existuje více sad dat naklápění, nebyl přiřazen jednoznačný název.

Odstranění: Pro sadu dat naklápění ($TC_CARR34[n]) zadejte jednoznačný název, když je parametr stroje 18088 $MN_MM_NUM_TOOL_CARRIER >1.

61181 [Kanál %1:] Blok %2: Verze softwaru NCK nedostatečná pro funkci Naklápění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naklápění není možné s aktuální verzí programového vybavení NCK.

Odstranění: Proveďte upgrade verzi softwaru NCK nejméně na verzi NCK 75.00.

61182 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý název sady dat naklápění: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedený název sady dat naklápění není znám.

Odstranění: Zkontrolujte název sady dat naklápění $TC_CARR34[n].

61183 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění CYCLE800: Parametr režimu volného vyjíždění mimo rozsah hodnot: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hodnota parametru pro režim volného vyjíždění (_FR) není v platném rozsahu.

Odstranění: Naklápění CYCLE800: Zkontrolujte předaný parametr _FR. Rozsah hodnot 0 až 8

61184 [Kanál %1:] Blok %2: Řešení není možné s aktuálními hodnotami úhlu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Plocha definovaná pomocí zadaných úhlů nemůže být opracována strojem.

Odstranění: -Zkontrolujte úhly zadané pro naklápění roviny obrábění: %4
-Parametr _MODE kódování špatný, např. rotace axiální YXY

61185 [Kanál %1:] Blok %2: Neplatné úhlové rozsahy kruhových os v sadě dat naklápění: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úhlový rozsah kruhových os není platný.
Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Parametr $TC_CARR30[n] až $TC_CARR33[n] n číslo sady dat naklápění
Příklad: Kruhová osa 1 modulo 360 stupňů -> $TC_CARR30[n]=0 $TC_CARR32[n]=360

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61186 [Kanál %1:] Blok %2: Vektory kruhových os nejsou platné -> Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Špatný nebo žádný záznam vektoru kruhových os V1 nebo V2.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Zkontrolujte vektor kruhových os V1xyz: $TC_CARR7[n], $TC_CARR8[n], $TC_CARR9[n]
Zkontrolujte vektor kruhových os V2xyz: $TC_CARR10[n], $TC_CARR11[n], $TC_CARR12[n]
Jestliže není k dispozici 2. kruhová osa ($TC_CARR35[n]=""), může být V2xyz=0
n Číslo sady dat naklápění

61187 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu - kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Kód chyby: viz aktuální pokyny pro verze softwaru cyklů siemensd.txt

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61188 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl deklarován název kruhové osy 1 -> zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro kruhovou osu 1 nebyl deklarován žádný název.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Název kruhové osy 1 viz parametr $TC_CARR35[n] n Číslo sady dat naklápění

61189 [Kanál %1:] Blok %2: Přímé naklápění: Neplatné polohy kruhových os: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přímé naklápění: Zkontrolujte hodnoty zadané pro kruhovou osy.

Odstranění: Režim přímého naklápění: Zkontrolujte hodnoty zadané pro kruhové osy nebo uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu.
Zkontrolujte úhlový rozsah kruhových os v sadě dat naklápění:
Kruhová osa 1: $TC_CARR30[n], $TC_CARR32[n]
Kruhová osa 2: $TC_CARR31[n], $TC_CARR33[n]
V případě, že hodnoty byly zadány do posunutí nulového bodu (PNB) kruhových os a strojní parametr MD21186=0:
Hodnota v PNB kruhové osy neodpovídá úhlovému rozsahu kruhové osy 1 nebo 2
Hodnota v PNB kruhové osy plus zadaná hodnota neodpovídá úhlovému rozsahu kruhové osy 1 nebo 2
Upozornění: U os typu modulo se při přímém naklápění započítává přímo zadaná hodnota do rozsahu modulo
Příklad: Úhlový rozsah kruhové osy modulo 0 až 360, zadaná hodnota=-21, kruhová osa najíždí na 339 stupňů

61190 [Kanál %1:] Blok %2: Volné vyjíždění před naklápěním není možné -> Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Pokud je aktivní Toolcarrier, zkontrolujte uvedení cyklu naklápění CYCLE800 do provozu. Parametr $TC_CARR37[n] 7. a 8. desetinné místo

n Číslo sady dat naklápění

Pokud je aktivní Nastavení polohy soustružnického nástroje na frézovací a soustružnické stroj (transformace na základě kinematického řetězce),

zkontrolujte parametr $NT_IDENT[n,0] 7. a 8. desetinné místo (n=název transformace)

Kód chyby:

A: Nebylo naprogramováno volné vyjíždění v Z

B: Nebylo naprogramováno volné vyjíždění v ZXY

C: Nebylo naprogramováno maximální volné vyjíždění ve směru nástroje

D: Nebylo naprogramováno inkrementální volné vyjíždění ve směru nástroje

E: Volné vyjíždění ve směru nástroje: NC funkce CALCPOSI hlásí chybu

V případě funkce CALCPOSI musí být osy referencovány. Zkontrolujte strojní parametr MD20700.

F: Volné vyjíždění ve směru nástroje: není k dispozici osa nástroje

Chybějící geometrická osa (nástrojová osa) Z při G17, Y při G18 nebo X při G19

G: Maximální volné vyjíždění ve směru nástroje: záporná dráha vyjíždění

H: Inkrementální volné vyjíždění ve směru nástroje: záporná dráha vyjíždění není dovolena

I: Nebylo naprogramováno volné vyjíždění při uvádění naklápění CYCLE800 do provozu

J: Volné vyjíždění ve směru nástroje není dovoleno, protože aktuální WCS je zrcadlově převrácený

Toolcarrier aktivní

K: Volné vyjíždění a naklápění roviny a transformace na základě kinematického řetězce aktivní

Volné vyjíždění s transformací je dovoleno pouze při nastavení polohy soustružnického nástroje

L: Volné vyjíždění ve směru nástroje a nastavení polohy nástroje je dovoleno pouze při SD42954 $SC_TOOL_ORI_CONST_M=0

Transformace na základě kinematického řetězce aktivní

M: Volné vyjíždění ve směru nástroje a nastavení polohy nástroje je dovoleno pouze při SD42956 $SC_TOOL_ORI_CONST_T=0

Transformace na základě kinematického řetězce aktivní

N: Volné vyjíždění ve směru nástroje a naklápění roviny na protivřetenu není možné

Soustruh s aktivním Toolcarrier a základní poloha -X (viz uvádění Naklápění do provozu)

O: Volné vyjíždění ve směru nástroje a nastavení polohy nástroje na protivřetenu není možné

P: Volné vyjíždění ve směru nástroje v G18 na protivřetenu není možné

Q: Volné vyjíždění ve směru nástroje není dovoleno, protože aktuální WCS je zrcadlově převrácený

Nastavení polohy soustružnického nástroje na frézovací a soustružnický stroj (transformace na základě kinematického řetězce) aktivní

R: Volné vyjíždění ve směru nástroje při nastavení polohy nástroje není možné

Nastavení polohy soustružnického nástroje na frézovací a soustružnický stroj (transformace na základě kinematického řetězce) aktivní

61191 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla naprogramována víceosá transformace. Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu

%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.

Zablokování startu NC v tomto kanálu.

Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Kód chyby:

Číslo nebo název parametru víceosé transformace

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61192 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly naprogramovány další víceosé transformace. Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Kód chyby:
Číslo nebo název parametru víceosé transformace

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61193 [Kanál %1:] Blok %2: Není k dispozici option Kompresor

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61194 [Kanál %1:] Blok %2: Není k dispozici option Splajnová interpolace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61195 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení polohy soustružnického nástroje možné jen s aktivním soustružnickým nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení polohy soustružnických nástrojů je možné jen s aktivním soustružnickým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upněte soustružnický nástroj předtím, než vyvoláte nastavení polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61196 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné naklápění v JOG -> Víceosé transformace a TCARR současně aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Víceosé transformace (TRAORI) a Toolcarrier (TCARR) byly aktivovány současně.

Odstranění: Deaktivujte víceosou transformaci pomocí TRAFOOF
nebo deaktivujte Toolcarrier (TCARR) a CYCLE800()

61197 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění roviny není dovoleno -> Kód chyby %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Kód chyby:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61198 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění s kinematickým řetězcem -> kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61199 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění nástroje není dovoleno -> kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Toto chybové hlášení se objevuje i tehdy, pokud není aktivní žádna sada dat naklápění a když se naprogramuje pouze nastavení nástroje do potřebné polohy.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před nastavením nástroje do potřebné polohy musíte napřed vyvolat CYCLE800 s platnou sadou dat naklápění.
Kód chyby:
A: Nastavení nástroje do potřebné polohy a změna sady dat naklápění není dovoleno

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61200 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš mnoho prvků v bloku opracování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Blok zpracování obsahuje příliš mnoho prvků.

Odstranění: Zkontrolujte blok obrábění, popř. vymažte prvky.

61201 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné pořadí v bloku opracování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posloupnost prvků v bloku obrábění není platná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Setřiďte posloupnost prvků v bloku obrábění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61202 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný technologický cyklus

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl naprogramován žádný technologický cyklus v bloku obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte technologický blok.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61203 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný poziční cyklus

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl naprogramován žádný cyklus polohování v bloku obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte blok pro polohování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61204 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý technologický cyklus

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedený technologický cyklus v bloku obrábění není znám.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte technologický blok a znovu jej naprogramujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61205 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý poziční cyclus

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedený cyklus polohování v bloku obrábění není znám.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte blok pro polohování a znovu jej naprogramujte.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61206 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronizace možná pouze při použití seznamu úloh

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Synchronizace s krokem protivřetena v jiném kanálu je možná pouze tehdy, pokud se používá seznam úloh.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vytvořte seznam úloh a přidejte programy jednotlivých kanálů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61207 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nalezen žádný krok protivřetena k synchronizaci

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V žádném kanálu nebyl nalezen krok protivřetena, s kterým by se tento kanál mohl synchronizovat.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte program.
Vymažte krok k synchronizaci, pokud jej nepotřebujete.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61208 [Kanál %1:] Blok %2:Vyplnit parametry pro sklíčidlo hlavního vřetena v datech sklíčidla vřetena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry pro sklíčidlo hlavního vřetena v datech sklíčidla vřetena nemají hodnoty.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V masce "Parametry" > "Setting data" > "Data sklíčidla vřetena" zadejte parametry ZCn, ZSn a ZEn.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61209 [Kanál %1:] Blok %2: Krok protivřetena programován v několika kanálech

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Krok protivřetena smí být programován pouze v jednom kanálu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V ostatních kanálech je nutno používat krok "Protivřeteno: Synchronizovat".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61210 [Kanál %1:] Blok %2: Prvek volby bloku nenalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Prvek uvedený při vyhledávání bloku neexistuje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte vyhledávání bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61211 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí absolutní reference

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadali jste inkrementální údaj, absolutní reference však není známá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před použitím inkrementálních údajů naprogramujte absolutní polohu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61212 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávný typ nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Typ nástroje se nehodí k obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte nový typ nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61213 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius kružnice je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný rádius kružnice je příliš malý.

Odstranění: Opravte rádius kružnice, střed nebo koncový bod.

61214 [Kanál %1:] Blok %2: Nebylo programováno žádné stoupání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo zadáno žádné stoupání závitu/šroubovice.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte stoupání závitu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61215 [Kanál %1:] Blok %2: Hrubý rozměr nesprávně programován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zkontrolujte rozměr surového čepu. Surový čep musí být větší než hotový čep.

Odstranění: Zkontrolujte parametry _AP1 a _AP2

61216 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Posuv/zub možný pouze s frézovacími nástroji

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posuv za zub je možný pouze s frézovacími nástroji.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zadejte jiný druh posuvu.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61217 [Kanál %1:] Blok %2: Řezná rychlost programována při rádiusu nástroje 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Aby bylo možné pracovat řeznou rychlostí, musíte udávat rádius nástroje.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zadejte hodnotu pro řeznou rychlost.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61218 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv/zub programován, ale počet zubů rovná se nule

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Při posuvu za zub musíte udávat počet zubů.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zadejte počet zubů frézovacího nástroje v menu 'Seznam nástrojů'.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61219 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš velký pro danou obráběcí operaci.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvolte vhodný nástroj.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61220 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius nástroje je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rádius nástroje je příliš malý pro danou obráběcí operaci.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvolte vhodný nástroj.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61221 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný aktivní nástroj

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Není aktivní žádný nástroj.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvolte vhodný nástroj.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61222 [Kanál %1:] Blok %2: Přísuv v rovině je větší než průměr nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Přísuv v rovině nesmí být větší než průměr nástroje.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zmenšete přísuv v rovině.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61223 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha najetí je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Dráha najíždění nesmí být menší než nula.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zadejte větší hodnotu pro dráhu najíždění.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61224 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha odjetí je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Dráha najíždění nesmí být menší než nula.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte větší hodnotu pro dráhu odjíždění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61225 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámá sada dat naklápění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pokusili jste se přistupovat k nedefinované sadě dat naklápění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vyberte jinou sadu dat naklápění nebo definujte novou sadu dat naklápění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61226 [Kanál %1:] Blok %2: Výměna naklápěcí hlavičky není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametr "Změna sady dat naklápění" je nastaven na "ne". Přesto jste se pokusili změnit naklápěcí hlavičku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte parametr "Změna sady dat naklápění" v masce uvádění do provozu "Kruhové osy" na "automaticky" nebo "manuálně".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61227 [Kanál %1:] Blok %2: Cílové polohy nelze dosáhnout: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cílová poloha najížděcího pohybu je mimo softwarové koncové spínače. Tato situace může vzniknout naklápěním nebo otáčením souřadnic.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pokud možno, nastavte návratovou rovinu níže, vyberte alternativní řešení pro naklápění (směr +/-) nebo upněte obrobek jiným způsobem.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61228 [Kanál %1:] Blok %2: Návratová rovina při naklápění naklápěcí hlavičky nedosažena kvůli SW koncovým spínačům

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyla dosažena návratová rovina!

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte návratovou rovinu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61229 [Kanál %1:] Blok %2: Vnější návratová rovina musí být větší než vnitřní návratová rovina

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vnější návratová rovina musí být větší než vnitřní návratová rovina.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte návratové roviny.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61230 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojová sonda - příliš malý průměr

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nástrojová sonda není správně kalibrována.

Odstranění: 840D sl - do SW 1.x :
V datovém bloku GUD7 zkontrolujte tyto proměnné: E_MESS_MT_DR[n] nebo E_MESS_MT_DL[n] pro měřicí sondu n+1
840D sl/828D - od SW 2.5 :
Zkontrolujte tyto strojní nebo setting data: 51780 $MNS_J_MEA_T_PROBE_DIAM_RAD[n]

61231 [Kanál %1:] Blok %2: Program ShopMill %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopMill

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než program ShopMill může být vykonán, musí být otestován systémem ShopMill.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro program musí být napřed provedena simulace v systému ShopMill nebo program musí být nahrán do režimu "Stroj Auto" systému ShopMill.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61232 [Kanál %1:] Blok %2: Podání nástroje ze zásobníku do pracovní polohy není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Do naklápěcí hlavičky, do níž nástroje mohou být upnuty jen manuálním způsobem, smíte upnout pouze manuální nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upněte manuální nástroj do naklápěcí hlavičky nebo nastavte parametr "Výměna nástroje" v masce uvádění do provozu "Kruhové osy" na "automaticky".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61233 [Kanál %1:] Blok %2: Úkos závitu špatně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zadaný úhel šikmých ploch závitu je příliš velký nebo příliš malý.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte geometrii závitu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61234 [Kanál %1:] Blok %2: Podprogram ShopMill %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopMill

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než podprogram ShopMill může být použit, musí být otestován systémem ShopMill.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro podprogram musí být napřed provedena simulace v systému ShopMill nebo podprogram musí být nahrán do režimu "Stroj Auto" systému ShopMill.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61235 [Kanál %1:] Blok %2: Program ShopTurn %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopTurn.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než program ShopTurn může být použit, musí být otestován systémem ShopTurn.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro program musí být napřed provedena simulace v systému ShopTurn nebo musí být přenesen do režimu 'Stroj Auto' systému ShopTurn.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61236 [Kanál %1:] Blok %2: Podprogram ShopTurn %4 nelze vykonat, nebyl testován systémem ShopTurn.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Název programu

Vysvětlení: Předtím, než podprogram ShopTurn může být použit, musí být otestován systémem ShopTurn.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro podprogram musí být napřed provedena simulace v systému ShopTurn nebo musí být přenesen do režimu 'Stroj Auto' systému ShopTurn.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61237 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý směr zpětného pohybu. Vysunout nástroj ručně!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nástroj se nachází v návratové oblasti a není známo, v jakém směru smí proběhnout vyjíždění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vyjeďte s nástrojem ručně z návratové oblasti definované v hlavičce programu a znovu spusťte program.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61238 [Kanál %1:] Blok %2: Neznámý směr opracování!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není známo, v jakém směru se má uskutečnit následující obráběcí operace.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Obraťte se prosím na příslušné zastoupení firmy Siemens.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61239 [Kanál %1:] Blok %2: Bod výměny nástroje leží v oblasti zpětného pohybu!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bod pro výměnu nástroje musí ležet tak daleko od návratové oblasti, že při pohybu revolverového zásobníku nebude čnít žádný nástroj do návratové oblasti.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte jiný bod pro výměnu nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61240 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Špatný typ posuvu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Druh posuvu není možný pro tuto obráběcí operaci.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte druh posuvu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61241 [Kanál %1:] Blok %2: Není definována návratová rovina pro tento směr opracování.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro zvolený směr obrábění nebyla definována žádná návratová rovina.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Definujte chybějící návratovou rovinu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61242 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný směr opracování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Byl zadán nesprávný směr obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte naprogramovaný směr obrábění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61243 [Kanál %1:] Blok %2: Opravit bod výměny nástroje, špička nástroje je v oblasti zpětného pohybu!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bod pro výměnu nástroje musí ležet tak daleko od návratové oblasti, že při pohybu revolverového zásobníku nebude čnít žádný nástroj do návratové oblasti.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte jiný bod pro výměnu nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61244 [Kanál %1:] Blok %2: Změna stoupání závitu vede k nedefinovanému závitu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě zadané změny stoupání závitu dojde ke změně směru závitu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte změnu stoupání závitu a geometrii závitu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61245 [Kanál %1:] Blok %2 Pracovní rovina nesouhlasí s modální pracovní rovinou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rovina obrábění se neshoduje s modální rovinou obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte rovinu obrábění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61246 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostní vzdálenost je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Bezpečnostní vzdálenost je pro danou obráběcí operaci příliš malá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvětšete bezpečnostní vzdálenost.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61247 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius surového obrobku je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Rádius surového obrobku je pro danou obráběcí operaci příliš malý.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvětšete rádius surového obrobku.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61248 [Kanál %1:] Blok %2: Přísuv je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Přísuv je pro danou obráběcí operaci příliš malý.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvětšete přísuv.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61249 [Kanál %1:] Blok %2: Počet hran příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Nedostatečný počet hran.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvětšete počet hran.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61250 [Kanál %1:] Blok %2: Klíčový otvor/délka hrany příliš malé

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Klíčový otvor/délka hran příliš malé.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvětšete klíčový otvor/délku hrany.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61251 [Kanál %1:] Blok %2: Klíčový otvor/délka hrany příliš velké

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Klíčový otvor/délka hran příliš velké.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zmenšete klíčový otvor/délku hrany.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61252 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosení/zaoblení příliš velké

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Sražení/zaoblení příliš velké.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zmenšete zkosení/zaoblení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61253 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl programován přídavek na dokončení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nezadali jste přídavek rozměru pro obrábění načisto.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte přídavek rozměru pro obrábění načisto.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61254 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při najetí na pevný doraz

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Chyba při najíždění na pevný doraz.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte jinou polohu Z1 pro uchopování protivřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61255 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při upichování: Zlomení nástroje?

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Upichování nemohlo být provedeno úplně. Mohlo by se jednat o zlomený nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61256 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení při startu programu není dovoleno. Zrušte volbu posunutí nulového bodu!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při spuštění programu není dovoleno zrcadlové převrácení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Deaktivujte posunutí počátku!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61257 [Kanál %1:] Blok %2: Uvedení protivřetena do provozu není kompletní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedení protivřetena do provozu je neúplné.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro protivřeteno musí být nastavena následující strojní a setting data:
- MD52206 $MCS_AXIS_USAGE
- SD55232 $SCS_SUB_SPINDLE_REL_POS
- SD55550 $SCS_TURN_FIXED_STOP_DIST
- SD55551 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FEED
- SD55552 $SCS_TURN_FIXED_STOP_FORCE

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61258 [Kanál %1:] Blok %2: Vyplňte parametry pro sklíčidlo protivřetena v datech sklíčidla vřetena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametry pro sklíčidlo protivřetena v datech sklíčidla vřetena nemají hodnoty.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V masce "Parametry" > "Setting data" > "Data sklíčidla vřetena" zadejte parametry ZCn, ZSn a ZEn.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61259 [Kanál %1:] Blok %2: Program obsahuje nové kroky opracování ze systému ShopMill %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Verze systému ShopMill

Vysvětlení: Program byl vytvořen novější verzí systému ShopMill než existující verzí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte daný krok obrábění, příp. naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61260 [Kanál %1:] Blok %2: Program obsahuje nové kroky opracování ze systému ShopTurn %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%4 = Verze systému ShopTurn

Vysvětlení: Program byl vytvořen novější verzí systému ShopTurn než existující verzí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vymažte daný krok obrábění, příp. naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61261 [Kanál %1:] Blok %2: Přesazení středu je příliš velké

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí středu při středovém vrtání je větší než je dovoleno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte menší posunutí středu ($SCS_DRILL_MID_MAX_ECCENT).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61262 [Kanál %1:] Blok %2: Stoupání závitu není možné se zvoleným nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Stoupání závitníku nesoulasí s naprogramovaným stoupáním závitu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte závitník s naprogramovaným stoupáním.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61263 [Kanál %1:] Blok %2: Zřetězené programové bloky ShopMill v podprogramu na pol. vzoru nepřípustné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže se podprogram vyvolá z polohového vzoru, samotný podprogram nesmí obsahovat žádný polohový vzor.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61264 [Kanál %1:] Blok %2: Zřetězené programové bloky ShopTurn v podprogramu na pol. vzoru nepřípustné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže se podprogram vyvolá z polohového vzoru, samotný podprogram nesmí obsahovat žádný polohový vzor.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte obrábění jinak.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61265 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš mnoho ohraničení, používejte pravoúhlou kapsu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch je možné ohraničit maximálně 3 strany.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte cyklus frézování kapes.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61266 [Kanál %1:] Blok %2: Směr opracovávání nepřípustný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch se ohraničení a směr obrábění nehodí k sobě.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte jiný směr obrábění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61267 [Kanál %1:] Blok %2: Přísuv v rovině příliš velký, zůstávají zbytkové rohy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch smí být přísuv v rovině maximálně 85%.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvolte menší přísuv v rovině, jinak zůstanou zbytkové rohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61268 [Kanál %1:] Blok %2: Směr opracovávání nepřípustný, zůstávají zbytkové rohy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při frézování rovinných ploch se směr opracovávání nehodí ke zvoleným ohraničením.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Směr obrábění je nutné volit tak, aby se hodil k ohraničením.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61269 [Kanál %1:] Blok %2: Vnější průměr nástroje je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nástroj je špatně definovaný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte úhel a průměr použitého nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61270 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šířka sražení je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zvolená šířka sražení je příliš malá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zvětšete šířku sražení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61271 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šířka sražení je větší než rádius nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Šířka sražení je větší než rádius nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte větší nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61272 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka zajíždění je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hloubka zajíždění při srážení hrany je příliš malá.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvětšete hloubku zajíždění.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61273 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka zajíždění je příliš velká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Hloubka zajíždění při srážení hrany je příliš velká.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zmenšete hloubku zajíždění.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61274 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neplatný úhel nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Úhel nástroje není platný.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zkontrolujte úhel nástroje.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61275 [Kanál %1:] Blok %2: Cílový bod naruší softwarový koncový spínač!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Na základě naklápění leží cílový bod mimo softwarové koncové spínače.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zvolte jinou návratovou rovinu nebo najeďte na vhodný mezilehlý bod.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61276 [Kanál %1:] Blok %2: Pro ohraničení je zapotřebí vnější průměr nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při ohraničeních je zapotřebí vnější průměr nástroje.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Zadejte vnější průměr nástroje.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61277 [Kanál %1:] Blok %2: Průměr nástroje je větší než ohraničení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Průměr nástroje je větší než ohraničení.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Použijte menší nástroj.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61278 [Kanál %1:] Blok %2: Při úhlu nástroje větším než 90° musí být oba průměry nástroje stejné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Jestliže je úhel nástroje větší než 90°, oba průměry nástroje musí být stejné.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Opravte úhel nástroje nebo průměry nástroje.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61279 [Kanál %1:] Blok %2: Při úhlu nástroje rovném 90° musí být oba průměry nástroje stejné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Jestliže je úhel nástroje roven 90°, oba průměry nástroje musí být stejné.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Opravte úhel nástroje nebo průměry nástroje.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61280 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí zrcadlové převracení %4 v posunutí počátku pro protivřeteno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí počátku pro obráběcí operaci vykonánou protivřetenem nemá zrcadlení Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro použité posunutí počátku navolte zrcadlové převrácení Z.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61281 [Kanál %1:] Blok %2: Počáteční bod obrábění leží mimo návratové roviny

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počáteční bod obrábění leží mimo návratové roviny.
Počáteční bod je dán naprogramovanou geometrií plus bezpečnostní vzdálenost ve zvoleném směru obrábění.
Vypočtený bod musí být uvnitř oblasti návratu, aby bylo zajištěno bezpečné najíždění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte návratové roviny.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61282 [Kanál %1:] Blok %2: Koncový bod obrábění leží mimo návratové roviny

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Koncový bod obrábění leží mimo návratové roviny.
Vypočítává se interně (v závislosti na zvolené strategii obrábění).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Přizpůsobte návratové roviny.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61283 [Kanál %1:] Blok %2: Přímé najíždění není možné, je zapotřebí výměna nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Po vyhledávání bloku se má přímo najíždět na polohu, předtím je však nutná výměna nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Napřed ručně proveďte výměnu nástroje, potom znovu spusťte vyhledávání bloku.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61284 [Kanál %1:] Blok %2: Najíždění na počáteční bod není možné bez kolize. Napřed ručně nastavte polohu nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Najíždění na počáteční bod není možné bez kolize.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Napřed ručně nastavte polohu nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61285 [Kanál %1:] Blok %2: Pozice parkování je pod návratovou rovinou XRA

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pozice parkování je pod návratovou rovinou XRA.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že pozice parkování je nad návratovou rovinou XRA.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61286 [Kanál %1:] Blok %2: Obrábění není možné, zkontrolujte úhel nástroje!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obrábění není možné s uvedeným nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Použijte vhodný nástroj.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61287 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není aktivní master vřeteno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není aktivní žádné master vřeteno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Aktivuje master vřeteno (parametr stroje 20090).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61288 [Kanál %1:] Blok %2: Hlavní vřeteno není nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte hlavní vřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61289 [Kanál %1:] Blok %2: Protivřeteno není nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte protivřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61290 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vřeteno není nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: CYCLE210: Nastavte nástrojové vřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.
Měřicí cykly: Zkontrolujte MD35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61291 [Kanál %1:] Blok %2: Lineární osa protivřetena není nastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte lineární osu protivřetena v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61292 [Kanál %1:] Blok %2: Osa B není nastavena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte osu B v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61293 [Kanál %1:] Blok %2: Nástroj %4 nemá směr otáčení vřetena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vyberte směr otáčení vřetena v seznamu nástrojů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61294 [Kanál %1:] Blok %2: Aktivní nastavení rádiusu/průměru neodpovídá nastavení Resetu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: G-skupinu 29 (DIAMON, DIAMOF,...) nastavte před spuštěním programu tak, jak je nastavená příslušná hodnota Reset.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61295 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota parametru 'Pořadí os' není platná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte parametr "Pořadí os" v masce

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61296 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné programování surového obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Surový obrobek byl nesprávně naprogramován.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opravte surový obrobek.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61297 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí reference pro inkrementální návratovou rovinu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Návratová rovina může být programována inkrementálně pouze tehdy, pokud je zadán surový obrobek.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Návratovou rovinu naprogramujte absolutně.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61298 [Kanál %1:] Blok %2: Nebylo zadáno posunutí počátku pro hlavní vřeteno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro hlavní vřeteno nebylo zadáno žádné posunutí počátku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte posunutí počátku pro hlavní vřeteno do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61299 [Kanál %1:] Blok %2: Nebylo zadáno posunutí počátku pro protivřeteno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro protivřeteno nebylo zadáno žádné posunutí počátku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte posunutí počátku pro protivřeteno do hlavičky programu nebo pod Nastavení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61300 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda je vadná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61301 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda nespíná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měřicí dráha byla kompletně ujeta, aniž by byl generován spínací signál na měřicím vstupu.

Odstranění: -Zkontrolujte měřicí vstup
-Zkontrolujte měřicí dráhu
-Měřicí sonda je vadná

61302 [Kanál %1:] Blok %2: Kolize měřicí sondy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při polohování došlo ke kolizi měřicí sondy s překážkou.

Odstranění: - Zkontrolujte průměr čepu (eventuálně je příliš malý)
- Zkontrolujte měřicí dráhu (eventuálně je příliš velká)

61303 [Kanál %1:] Blok %2: Konfidenční interval překročen %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výsledek měření se výrazně liší od udávané hodnoty.

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr _TSA
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr TSA

61304 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou měření je větší než horní mezní hodnota tolerance (parametr masky TUL):
- TUL představuje horní mezní hodnotu tolerance rozdílu rozměru.
- TUL se vždy vztahuje na materiál, nezávisle na tom, zda se jedná o vnější nebo vnitřní obrábění.
- Vrtaná díra/kapsa tím bude příliš malá nebo čep bude příliš velký.
- To znamená, že je zapotřebí další úběr materiálu.
- Parametr měřicího cyklu TUL odpovídá pojmu použitému ve strojírenství "Horní mezní rozměr" pro lícování a tolerance.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61305 [Kanál %1:] Blok %2: Podkročený rozměr

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou měření je menší než dolní mezní hodnota tolerance (parametr masky TLL):
- TLL představuje dolní mezní hodnotu tolerance rozdílu rozměru.
- TLL se vždy vztahuje na materiál, nezávisle na tom, zda se jedná o vnější nebo vnitřní obrábění.
- Vrtaná díra/kapsa tím bude příliš velká nebo čep bude příliš malý.
- To znamená, že již bylo odstraněno příliš mnoho materiálu.
- Parametr měřicího cyklu TLL odpovídá pojmu použitému ve strojírenství "Dolní mezní rozměr" pro lícování a tolerance.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61306 [Kanál %1:] Blok %2: Dovolená rozměrová diference překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr DIF
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr DIF

61307 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávná varianta měření %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr _MVAR má nepřípustnou hodnotu.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr S_MVAR má nepřípustnou hodnotu.

61308 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí dráhu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Pro měření je generována dráha pohybu, jejíž velikost může být programována. Tato hodnota popisuje maximální dráhu před a za očekávanou spínací polohou (hrana obrobku) a musí být větší než 0.

V režimu AUTO:

U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :

- Zkontrolujte parametr _FA

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :

- Zkontrolujte parametr DFA

V režimu JOG:

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :

- Zkontrolujte parametry MD51786: $MNS_J_MEA_T_PROBE_MEASURE_DIST, MD51752: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_LENGTH a MD51753: $MNS_J_MEA_M_DIST_TOOL_RADIUS

61309 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat typ měřicí sondy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Měření obrobku:

Zkontrolujte typ nástroje měřicí sondy ve správě nástrojů.

Pro měření obrobku při frézování se přednostně používají typy nástrojů 710, 712, 713, příp. 714. Můžete však také používat typ 1xy.

Typ 710 je dovolený pro měření obrobku ve všech měřicích cyklech. Typy 712, 713 a 714 jsou určené pro speciální měřicí úlohy.

Pro měření obrobku při soustružení se přednostně používá typ nástroje 580. Můžete však také používat typ 1xy, ale pouze tehdy, pokud je nastaveno setting datum $SC_TOOL_LENGTH_TYPE=2.

Měření nástroje:

- Pro měření nástroje při frézování nebyl zadán žádný přípustný typ nástrojové sondy do SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE[S_PRNUM-1] nebo SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE[S_PRNUM-1], příp. u typu nástroje "Kotouč"

  zkontrolujte přípustnou pracovní rovinu G17...G19.

- U soustružnicko-frézovacích strojů je dovolen pouze typ nástrojové sondy "Kostka":

  SD54633 $SNS_MEA_TP_TYPE=0 a SD54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE=0

61310 [Kanál %1:] Blok %2: Činitel měřítka je aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je aktivní měřítko = škálování.

Odstranění: Deaktivujte aktivní měřítko v programu. Při aktivní změně měřítka nejsou možná žádná měření.

61311 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné aktivní D-číslo

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyla zvolena žádná korekce nástroje pro měřicí sondu (při měření obrobku), příp. žádná korekce nástroje pro aktivní nástroj (při měření nástroje).

Odstranění: Vyberte číslo břitu D nástroje.

61312 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo měřicího cyklu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Volaný měřicí cyklus není přípustný pro aktuální technologii.

61313 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo měřicí sondy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr S_PRNUM
Měření obrobku: parametr S_PRNUM 1 až 12
Měření nástroje: parametr S_PRNUM 1 až 6

61314 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat navolený typ nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Měření obrobku:
- Zadejte nový S_PRNUM nebo znovu kalibrujte měřicí sondu
- Zkontrolujte, zda je měřicí sonda (typ 7xx nebo 5xx) vhodná pro měřicí úlohu

Měření nástroje:
Typ nástroje není dovolen pro kalibraci nástrojové sondy.

61315 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat polohu břitu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při měření obrobku během soustružení jsou dovoleny polohy břitu 7 a 8 pro měřicí sondu typu 580.
Ve speciálních aplikacích, např. měření na protivřetenu, jsou také možné polohy břitu 5 a 6.

Odstranění: Při měření obrobku během soustružení zkontrolujte polohu břitu měřicí sondy v seznamu nástrojů.
Při měření nástroje během soustružení s orientovatelným držákem nástroje se vyhodnocuje aktivní poloha břitu měřicí sondy.
V tomto případě je třeba kontrolovat aktivní polohu břitu.

61316 [Kanál %1:] Blok %2: Nelze zjišťovat střed a rádius

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě změřených bodů není možné vypočítat žádnou kružnici, protože všechny změřené body leží na přímce.

Odstranění: Změňte program

61317 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat počet bodů výpočtu kruhu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Parametrizace je chybná; pro výpočet středu jsou třeba 3 nebo 4 body.

Odstranění: Změňte parametrizaci cyklu CYCLE116

61318 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat váhový faktor

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr (_K)
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr (FW)

61319 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat parametr vyvolání CYCLE114

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr vyvolání CYCLE114

61320 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat název/číslo nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _TNUM, _TNAME.
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr S_TNAME.
Při aktivní správě nástrojů nemá parametr S_TNAME žádnou hodnotu nebo
udaný název nástroje není znám ve správě nástrojů.

61321 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo paměti posunutí počátku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _KNUM
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte číslo posunutí počátku, které má být korigováno, zadané v obrazovce měřicích cyklů.
- Zkontrolujte také parametry S_KNUM a S_KNUM1 v rozhraní pro volání měřicích cyklů.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61322 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 4. místo parametru _KNUM

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedené místo parametru _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Zkontrolujte také _MVAR!

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM) resp. variantu měření (_MVAR)

61323 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 5. místo parametru _KNUM

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedené místo parametru _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Zkontrolujte také _MVAR!

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM) resp. variantu měření (_MVAR)

61324 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 6. číslice parametru _KNUM

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedené místo parametru _KNUM obsahuje neplatné hodnoty. Zkontrolujte také _MVAR!

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM) resp. variantu měření (_MVAR)

61325 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí osu/osu přesazení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zkontrolujte parametry pro osu měření _MA
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
Zkontrolujte parametry pro osu měření (X,Y,Z)

61326 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat směr měření

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Měřicí cykly-frézování:
- Parametr pro směr měření (_MD) má špatnou hodnotu.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Měřicí cykly-frézování:
- Zkontrolujte směr měření (+ -) zadaný do masky.

U 840D sl a u 828D - od SW 4.6 :
- Měřicí cykly-frézování:
- Zkontrolujte směr měření (+ -) zadaný do masky.
- Měřicí cykly-soustružení:
- Zkontrolujte aktuální předpolohování obrobkové sondy vzhledem k zadanému vnitřnímu nebo vnějšímu měření.

61327 [Kanál %1:] Blok %2: Reset programu je nutný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Je nutný NC-Reset.

Odstranění: Proveďte NC-Reset.

61328 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat D-číslo

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: D-číslo v parametru _KNUM je větší než maximální hodnota (MD1805).

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (_KNUM)
  Číslo břitu nástroje je větší než bylo definováno v MD1805

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr pro cíl korekce nástroje (S_KNUM1)
  Číslo břitu nástroje je větší než bylo definováno v MD1805

61329 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat kruhovou osu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Číslu osy udanému v parametru kruhové osy nebyl přiřazen žádný název nebo osa není konfigurována jako kruhová osa.
U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte MD 20080 a MD 30300.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte MD 20080, MD 30300 a MCS 52207 - Bit6.

61330 [Kanál %1:] Blok %2: Rotace souřadnic je aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V otočeném souřadném systému nejsou možná žádná měření.

Odstranění: Zkontrolujte předpoklady pro měření.

61331 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel je příliš velký, měnit osu měření

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr Počáteční úhel (_STA) je příliš velký pro udanou osu měření.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr Počáteční úhel (alpha 0) je příliš velký pro udanou osu měření.

Zvolte jinou osu měření.

61332 [Kanál %1:] Blok %2: Měnit polohu špičky nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Špička nástroje se nachází pod povrchem měřicí sondy (např. u nastavovacích kroužků nebo kostky).

Odstranění: Umístěte nástroj nad povrchem měřicí sondy.

61333 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo kalibračního bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Parametr _CALNUM je příliš velký, zmenšete jeho hodnotu tak, aby byla přípustná.
U 840D sl - do SW 1.x :
- Zvětšete maximální hodnotu _CVAL[2] v GUD6

U 840D sl/828D - od SW 2.5 :
- Zkontrolujte tento parametr stroje: 51601 $MNS_MEA_CAL_EDGE_NUM

61334 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat ochrannou zónu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr pro ochrannou zónu
U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
-_SZA nebo _SZO
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- XS, YS nebo ZS

61335 [Kanál %1:] Blok %2: rezervováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se aktivuje: rezervováno

Odstranění: rezervováno

61336 [Kanál %1:] Blok %2: Geometrické osy nejsou k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly konfigurovány žádné geometrické osy.

Odstranění: Změňte hodnoty v parametru stroje 20060.

61337 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí vstup

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61338 [Kanál %1:] Blok %2: Rychlost polohování rovná se nule

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U některých variant měření, např. měření čepu, se kromě vlastních měřicích drah generují také mezilehlé dráhy, po kterých se pohybuje určitým posuvem.
Hodnoty posuvu se nacházejí:
- u 840D sl - do SW 1.x : v parametrech _SPEED[1] a _SPEED[2] v GUD6.
- u 840D sl/828D - od SW 2.5 : v setting datech 55631 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE a 55632 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE
- u 840D sl/828D - od SW 4.4 : v setting datech 55634 $SCS_MEA_FEED_PLANE_VALUE a 55636 $SCS_MEA_FEED_FEEDAX_VALUE

61339 [Kanál %1:] Blok %2: Činitel korekce rychloposuvu = 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 1.x : Zkontrolujte parametr _SPEED[0] v GUD6
U 840D sl/828D - od SW 2.5 : Zkontrolujte setting datum 55630 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT
U 840D sl/828D - od SW 4.4 : Zkontrolujte setting datum 55632 $SCS_MEA_FEED_RAPID_IN_PERCENT

61340 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné číslo alarmu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Interní chyba měřicích cyklů.

61341 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda v aktivní rovině není kalibrována nebo nesprávná sada kalibračních dat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Před měřením kalibrujte měřicí sondu.
Zkontrolujte číslo pole kalibračních dat měřicí sondy (sada kalibračních dat) v parametru S_PRNUM.
Pozor na roviny G17, G18 a G19. Při měření obrobku během soustružení je dovolena pouze rovina G18.
Kontrola: Setting datum 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 po kalibraci

61342 [Kanál %1:] Blok %2: Proveďte upgrade softwarové verze NCU

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Proveďte upgrade softwarové verze NCU.

61343 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nástroj neexistuje: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte název nástroje.

61344 [Kanál %1:] Blok %2: Existuje několik aktivních nástrojů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Odstraňte nástroj z jiného vřetena.

61345 [Kanál %1:] Blok %2: D-číslo korekčního nástroje, počet míst je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
Zmenšete D-číslo v _KNUM, zkontrolujte software nebo parametr stroje 'Absolutní D-číslo'.

61346 [Kanál %1:] Blok %2: Vzdálenost počáteční bod - měřicí bod je rovna nebo menší než nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr _SETV[0] nebo _SETV[1] nemá žádnou hodnotu nebo je menší než 0.
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr X1 nebo X2 nemá žádnou hodnotu nebo je menší než 0.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61347 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel 1. hrana - 2. hrana je 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Parametr Následný úhel (_INCA) je 0.
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Parametr Následný úhel (alpha 1) je 0.

61348 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel k vztažné hraně je 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61349 [Kanál %1:] Blok %2: Vzdálenost horní hrana sondy - pozice při měření rádiusu nástroje je 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Vzdálenost mezi horní a spodní hranou nástrojové sondy je 0; což je relevantní při měření rádiusu.
U 840D sl - do SW 1.x : Zkontrolujte parametr _TP[x,9]
U 840D sl/828D - od SW 2.5 : Zkontrolujte setting datum 54634 $SNS_MEA_TP_CAL_MEASURE_DEPTH

61350 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly naprogramovány posuv a otáčky pro měření nástroje při otáčejícím se vřetenu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Nezadali jste posuv při měření a/nebo otáčky vřetena pro měření nástroje při otáčejícím se vřetenu v proměnné GUD _MFS.
- Zkontrolujte parametr _MFS[0]

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametry F1 a S1

61351 [Kanál %1:] Blok %2: Délka nebo rádius nástroje je 0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Fréza: - Zkontrolujte délku a rádius aktivního nástroje v paměti dat korekcí
Vrták: - Zkontrolujte délku aktivního nástroje v paměti dat korekcí
- Rádius nebo úhel špičky aktivního nástroje musí být definované v paměti dat korekcí

61352 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta pro protokolovací soubor není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přístupová cesta pro protokolový soubor je chybná.

Odstranění: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[0]

61353 [Kanál %1:] Blok %2: Cesta pro protokolovací soubor nenalezena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Uvedený adresář neexistuje nebo údaj cesty není správný.

Odstranění: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[0]

61354 [Kanál %1:] Blok %2: Protokolový soubor nenalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nezadali jste název protokolového souboru.

Odstranění: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[0]

61355 [Kanál %1:] Blok %2: špatný typ souboru pro protokolovací soubor

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Extenze protokolového souboru je chybná.

Odstranění: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[0]

61356 [Kanál %1:] Blok %2: Protokolový soubor se právě používá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Protokolový soubor je již použit jiným NC programem.

Odstranění: Zkontrolujte parametr _PROTNAME[1]

61357 %[[Kanál %1:] Blok %2: %] Nedostatek NC paměti nebo příliš mnoho souborů, adresářů v NC

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nedostatek NC paměti nebo příliš mnoho souborů, příp. adresářů v NC filesystému.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Soubory, jejichž názvy sestávají výhradně z čísel, např. "201202100938202_MPF", vymažte v adresáři /_N_WKS_DIR/_N_TEMP_WPD.
Zkontrolujte, zda v tomto adresáři mohou být vymazány také jiné soubory.
Zkontrolujte a popř. zvyšte MD18320: $MN_MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61358 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při protokolování: příkaz WRITE %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Interní chyba

Odstranění: Příčiny chyba pro kód chyby %4:
10 Velikost souboru nastavená v MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE byla dosažena (soubor je plný).
Strojní parametr MD11420 musí být nastaven alespoň na hodnotu 20 kB a určuje maximální velikost protokolového souboru.
- Nastavte větší hodnotu v MD11420 nebo
- Vyberte "nová" protokolovaná data v cycle150 (data budou přepsána) nebo
- Vymažte protokolový soubor nebo
- Vytvořte nový protokolový soubor (změnit název protokolového souboru v cycle150)

Kód chyby 10 se vyskytuje pouze při protokolování v pasivním souborovém systému NC systému.
13 Úroveň ochrany musí být stejná nebo vyšší, než je úroveň oprávnění pro zápis do uvedeného protokolového souboru.
16 Zkontrolujte cestu protokolového souboru (neplatná externí cesta).
Ostatní chyby: viz Programovací příručka: příkaz WRITE
Záchrana výsledků měření:
Po odstranění příčiny chyby je možné pomocí funkce "Protokolování posledního měření" dodatečně vygenerovat příslušný protokol.

61359 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při protokolování v tabulkovém formátu: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Interní chyba

Odstranění: Zavolejte horkou linku!

61360 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při protokolování v JOG: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Interní chyba

Odstranění: Zavolejte horkou linku!

61361 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při protokolování posledního měření: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Interní chyba

Odstranění: Zavolejte horkou linku!

61364 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat vzdálenost mezi měřicími body %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- V režimu AUTO zkontrolujte parametr Vzdálenost mezi měřicími body (_ID).
- V režimu JOG jsou zvolené měřicí body shodné, znovu určete měřicí body.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- V režimu AUTO zkontrolujte parametr Vzdálenost mezi měřicími body (_ID).
- V režimu JOG jsou zvolené měřicí body shodné, znovu určete měřicí body.

61365 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat kruhový posuv

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _RF

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr SD55640 $SCS_MEA_FEED_CIRCLE

61366 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl zadán směr otáčení pro měření nástroje při otáčejícím se vřetenu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 1.x :
- Zkontrolujte parametr _CM[5] v GUD6, přípustné hodnoty jsou 3 (odpovídá M3) a 4 (odpovídá M4)

U 840D sl/828D - od SW 2.5 :
- Zkontrolujte setting datum 54674 $SNS_MEA_CM_SPIND_ROT_DIR, přípustné hodnoty jsou 3 (odpovídá M3) a 4 (odpovídá M4)

61367 [Kanál %1:] Blok %2: parametry %4 jsou identické

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body parametru _SETV[0...7].

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

61368 [Kanál %1:] Blok %2: přímky přes parametr %4 nedávají průsečík

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body parametru _SETV[0...7].

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Naprogramujte odlišné polohy pro odpovídající body P1(X1,Y1), P2(X2,Y2), P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

61369 [Kanál %1:] Blok %2: Polohu rohu nelze jednoznačně určit, kontrolovat parametr %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Body P1 a P2, příp. P3 a P4 definujte tak, aby průsečík přímek probíhajících těmito body ležel mimo úseky tvořené body P1 a P2, příp. P3 a P4.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Body P1(X1,Y1) a P2(X2,Y2), příp. P3(X3,Y3) und P4(X4,Y4) definujte tak, aby průsečík přímek probíhajících těmito body ležel mimo úseky tvořené body P1(X1,Y1) a P2(X2,Y2), příp. P3(X3,Y3) a P4(X4,Y4).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61371 [Kanál %1:] Blok %2: Součin šířky sloupce a počtu sloupců je větší než %4 znaků na řádek

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte užívatelské programování v cust_meaprot

61372 [Kanál %1:] Blok %2: zvolená varianta měření vyžaduje vřeteno schopné funkce SPOS

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Změňte variantu měření nebo zkontrolujte vybavení stroje.
Jestliže se chybové hlášení 61372 objevuje v CYCLE9960:
Kalibrace měřicí sondy pomocí kuličky není možná u vřetena, které není schopné funkce SPOS.
Zvolte variantu měření bez kalibrace.

61373 [Kanál %1:] Blok %2: Není k dispozici žádné vřeteno schopné funkce SPOS

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: - Zkontrolujte konfiguraci/parametrizaci osy vřetena
- Jestliže si přejete používat 3D obrobkovou sondu na "vřetenu neschopném funkce SPOS",
zkontrolujte nastavení v MD 52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB[n], bit 9. (Viz též Příručka pro uvádění do provozu, Cykly)
- Jestliže je 3D obrobková sonda mimo vřeteno pevně upevněná na stroji,
zkontrolujte nastavení v MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 4. (Viz též Příručka pro uvádění do provozu, Cykly)

61374 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda ve směru osy %4 není kalibrována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Kalibrujte měřicí sondu v udaném směru osy.

61375 [Kanál %1:] Blok %2: Trigrovací hodnoty měřicí sondy nejsou kompatibilní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Hodnoty trigrování nástrojové sondy musí být úplně popsány buď v polích _TP[] resp. _TPW[] nebo prostřednictvím setting dat
(SD: 54625-54632 resp. SD: 54640-54647). Směs obou variant není dovolena.

61376 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí počet zubů v parametrech nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Do správy nástrojů zadejte počet zubů nástroje

61377 [Kanál %1:] Blok %2: Rozměrová tolerance %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

61378 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojové vřeteno není master vřetenem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Před vyvoláním měřicího cyklu definujte nástrojové vřeteno jako master vřeteno (SETMS...).

61379 [Kanál %1:] Blok %2: Příliš velký počet zubů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: V závislosti na cyklu je možné měřit nástroje s maximálním počtem 100 zubů.

61380 [Kanál %1:] Blok %2: Šířka nástrojové sondy je příliš malá

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte následující strojní nebo setting data: 51781 $MNS_MEA_T_PROBE_THICKNESS[n]

61381 [Kanál %1:] Blok %2: Spojení polohy vřetena s otočením souřadnic kolem %4 není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se vztahuje na funkci měřicího cyklu nezávislé na měřicí úloze "Spojení polohy vřetena s otočením souřadnic kolem přísuvné osy".
Pro tuto funkci je nezbytně nutné polohovatelné vřeteno.

Odstranění: Není-li k dispozici polohovatelné vřeteno pro upnutí obrobkové sondy,
můžete funkci "Spojení polohy vřetena s otočením souřadnic kolem přísuvné osy"
deaktivovat pomocí SD55740 $SCS_MEA_FUNCTION_MASK, bit 1=0.

61382 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda pevně na stroji, varianta měření není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Varianta měření není možná měřicí sondou, která je pevně namontovaná na stroji.
Zvolená varianta měření tudíž vyžaduje polohování/nastavení polohy za rotaci měřicí sondy.

Odstranění: Vyberte variantu měření, která nevyžaduje rotační polohování/nastavení polohy měřicí sondy.

61383 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová osa 1: Tolerance průměru kalibrační kuličky měření %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: CYCLE996: Viz změřený průměr v parametrech _OVR[72] až _OVR[74] nebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: Viz změřený průměr v parametru _OVR[72] nebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Odstranění: Zkontrolujte kalibrační data popř. znovu zkalibrujte 3D měřicí sondu.
Zkontrolujte mechanickou konstrukci kalibrační kuličky ve stroji.

61384 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová osa 2: Tolerance průměru kalibrační kuličky měření %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: CYCLE996: Viz změřený průměr v parametrech _OVR[75] až _OVR[77] nebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL
CYCLE9960: Viz změřený průměr v parametru _OVR[75] nebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Odstranění: Zkontrolujte kalibrační data popř. znovu zkalibrujte 3D měřicí sondu.
Zkontrolujte mechanickou konstrukci kalibrační kuličky ve stroji.

61385 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda není kalibrována v souřadném systému

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Měřicí sonda není kalibrována v souřadném systému nastaveném v MD52000 $MCS_DISP_COORDINATE_SYSTEM.

Odstranění: Před měřením kalibrujte měřicí sondu.

61386 [Kanál %1:] Blok %2: Neplatná úroveň ochrany pro zpracování měřicích cyklů %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úroveň ochrany není dostačující pro vykonání měřicích cyklů.

Odstranění: Viz MD51742 $MNS_MEA_ACCESS_EXEC a MD11160 $NM_ACCESS_EXEC_CST.

61387 [Kanál %1:] Blok %2: Interní chyba provádění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zavolejte horkou linku firmy SIEMENS

61401 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda nespíná, zkrácení dráhy softwarovou koncovou polohou %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V aktuální měřicí ose by dráha pohybu překročila softwarovou koncovou polohu.
Dráha pohybu byla aktuálně zkrácena a nedosáhne polohu zadanou jako požadovanou hodnotu.
Po 5 neúspěšných pokusech o snímání se vypisuje alarm 61401.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte zadanou požadovanou hodnotu.
- Zkraťte měřicí dráhu (DFA).
- Obrobek umístěte ve větší vzdálenosti od softwarové koncové polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61402 [Kanál %1:] Blok %2: Kolize měřicí sondy, zkrácení dráhy softwarovou koncovou polohou %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se vypisuje pouze při vnějším měření (žebro, čep, koule) ve spojení s možnou kolizí v přísuvné ose.
Příčinou kolize je zkrácení dráhy měřicí osy v pracovní rovině před spouštěním přísuvné osy dolů na měřicí výšku.
Při následujícím přísuvu v přísuvné ose dojde ke spínání měřicí sondy.
Bez zkrácení dráhy by došlo k překročení softwarové koncové polohy pracovní roviny a k vyvolání příslušného alarmu NCK 10722.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte zadanou požadovanou hodnotu.
- Obrobek umístěte ve větší vzdálenosti od softwarové koncové polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61403 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce posunutí nulového bodu nebyla provedena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Výsledek měření obsahuje více než jednu složku otáčení kolem geometrických os souřadného systému.
Kruhová osa však může korigovat pouze jednu ze složek rotace.
Aby přitom nevznikly chybné polohy, neprovádí se korekce posunutí počátku zvolené kruhové osy.
Tomu lze předcházet volbou "Korekce do souřadného systému".

61404 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce nástroje nebyla provedena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte závislé údaje nástroje.

61405 [Kanál %1:] Blok %2: Okolní prostředí nástroje neexistuje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Opravte název okolního prostředí nástroje (_TENV) nebo vytvořte takové prostředí

61406 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat ČÍSLO DL

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _DLNUM

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte parametr DL

Zkontrolujte číslo součtové a seřizovací korekce

61407 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat 7. místo a vyšší parametru _KNUM

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte parametr _KNUM
- Zkontrolujte číslo součtové a seřizovací korekce

61408 [Kanál %1:] Blok %2: Součtové korekce nejsou k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Nastavte MD 18080, Bit 8=1

61409 [Kanál %1:] Blok %2: Seřizovací korekce nejsou k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Nastavte MD 18112, Bit 4=1

61410 [Kanál %1:] Blok %2: Přístup k neexistujícímu prvku nástroje nebo vlastnosti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Veličina, která má být opravena, vyžaduje option nebo zvýšení hodnot parametru stroje.

61411 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat rozmístění měřicích bodů v rovině

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte žádané a skutečné hodnoty

61412 [Kanál %1:] Blok %2: Základní frame kanálu není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Nastavte MD 28081>0, $P_CHBFRMASK>0

61413 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte požadovanou hodnotu pro průměr koule, %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte požadovanou hodnotu pro průměr koule.

61414 [Kanál %1:] Blok %2: Nadměrné zkreslení trojúhelníku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte žádané a skutečné hodnoty

61415 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat měřicí sondu/rovinu obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Používejte měřicí sondu dovolenou pro danou rovinu obrábění:
- U 840D sl - do SW 1.x : zkontrolujte proměnné _TP[x,8] resp. _TPW[x,8] v GUD6
- U 840D sl/828D - od SW 2.5 : zkontrolujte setting data 54633 $SNS_MEA_TP_TYPE resp. 54648 $SNS_MEA_TPW_TYPE

nebo změňte rovinu obrábění.

61416 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo měřicí sondy je větší než max. počet polí

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr S_PRNUM
Měření obrobku: parametr S_PRNUM 1 až 12
Měření nástroje: parametr S_PRNUM 1 až 6

61417 [Kanál %1:] Blok %2: Měřicí sonda bude kolidovat s nosičem referenční drážky.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Osami podílejícími se na měřicí operaci najeďte do výchozí polohy, ve které nehrozí nebezpečí kolize.

61418 [Kanál %1:] Blok %2: Velikost protokolového souboru nestačí, kontrolovat MD11420: LEN_PROTOCOL_FILE.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr stroje 11420: LEN_PROTOCOL_FILE:
Pro použití funkce "Protokolování výsledků měření" je třeba nastavit minimálně hodnotu 20kB.
Pomocí tohoto strojního parametru se definuje maximální velikost protokolového souboru.

61419 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte kalibraci měřicí sondy L1 vzhledem ke středu/obvodu kuličky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení v MD 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1 se nehodí ke stavu kalibrace v
setting datu 54610 $SNS_MEA_WP_STATUS_GEN[S_PRNUM] - místo TISÍCŮ: 1=obvod 0=TCP (Tool Center Point)

Odstranění: Zkontrolujte strojní parametr 51740 $MNS_MEA_FUNCTION_MASK bit1
Odstranění chyby:
1. Znovu kalibrujte měřicí sondu (kalibrace)
2. Změňte číslo měřicí sondy S_PRNUM
3. Přizpůsobte MD51740 bit1

61420 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat kalibraci měřicí sondy vzhledem k multisnímači/monosnímači

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Obrobková sonda musí být kalibrována v závislosti na jejím typu a použití.

61421 [Kanál %1:] Blok %2: Nedostatečná nebo špatná SW verze měřicích cyklů nebo NCK - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
A -> pole parametru _OVR[] je příliš malé. Zkontrolujte definici GUD.
DEF CHAN REAL _OVR[72] (do MZ06.03.xx.xx =32)
B -> $SCS_MEA_KIN_MODE? SD55645 není nastaven

61422 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný parametr varianty měření - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
A -> CYCLE996 _MVAR = 9x označení CYCLE996 Měření kinematiky nebo
A -> CYCLE996 _MVAR Místo JEDNOTEK mimo rozsah hodnot 0..4
B -> CYCLE996 _MVAR (parametr pro normování) místo STOTISÍCŮ (dec6) nebo
B -> CYCLE996 Místo MILIONŮ (dec7) mimo rozsah hodnot 0..3
C -> CYCLE996 Je aktivní varianta měření "Výpočet kinematiky", ale kruhové osy 1 či 2 nebyly změřeny (viz též parametr _OVR[40])
nebo kruhová osa 2 je k dispozici, ale nebyly nastaveny žádné vektory kruhových os (V2xyz).
D -> CYCLE996 _MVAR Místo DESETITISÍCŮ (parametry kruhové osy 1,2 nebo řetězec vektorů otevřený, uzavřený) mimo rozsah hodnot 0..3
1 -> CYCLE9960 S_MVAR Místo JEDNOTEK až místa DESETITISÍCŮ mimo rozsah hodnot
2 -> CYCLE9960 S_MVAR Místo DESÍTEK není kompatibilní s místem JEDNOTEK
3 -> CYCLE9960 S_MVAR Místo DESÍTEK mimo rozsah hodnot 0,2

61423 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 nebyl deklarován či vytvořen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
1. Parametr CYCLE996 _TNUM není správný nebo je nulový
2. Nebyla vytvořena sada dat naklápění -> MD18088 = 0
U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
1. Parametr CYCLE996 S_TC není správný nebo je nulový
2. Nebyla vytvořena sada dat naklápění -> MD18088 = 0
U 840D sl - od SW 4.7 SP1:
3 $NT_NAME? -> CYCLE996 Systémové proměnná $NT_NAME neexistuje
4 TRAFO NO=0? -> CYCLE996 Číslo transformace = 0 ?
5 TRAFO TYP? -> CYCLE996 Typ transformace se nerovná 24,40,56
6 S_MVAR? -> CYCLE996 Typ transformace OK, ale nesprávné volání z cyklu CYCLE9960
7 TRAFO Roundaxis 3? -> CYCLE996 Transformace s 3. kruhovou osou není dovolena při měření kinematiky pomocí cyklu CYCLE9960
1 (S_TNAME) -> CYCLE9960 Nebyly parametrizovány název sady dat naklápění nebo transformace
2 (KC) -> CYCLE9960 Nebyla nastavena žádná transformace na základě kinematického řetězce
3 (TC) -> CYCLE9960 Nebyla nalezena žádná sada dat naklápění
4 -> CYCLE9960 Nebyl nastaven Compile Cycle E996

61424 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný parametr %4 pro průměr kalibrační kuličky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte, zda do parametru S_SETV byl zadán správný průměr kalibrační kuličky
nebo zda do nástrojových dat aktuální obrobkové sondy byl zadán správný rádius kuličky
měřicí sondy.
Mechanickou polohovou odchylku aktuální obrobkové sondy je třeba minimalizovat odpovídajícím přednastavením.

61425 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný parametr pro osu měření - kruhová osa 1 nebo 2 - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
A -> Špatné číslo kruhové osy (1 nebo 2)
B -> Nebyl deklarován název kruhové osy 1
C -> Vektor kruhové osy V1xyz je nulový
D -> Nebyl deklarován název kruhové osy 2
E -> Vektor kruhové osy 2 je nulový
U 840D sl - od SW 4.7 SP1:
F VECTOR=0? -> CYCLE996 Vektor orientace 1. kruhové osy = 0
G VECTOR=0? -> CYCLE996 Vektor orientace 2. kruhové osy = 0
1 -> CYCLE9960 Nesprávný počet měření
2 -> CYCLE9960 Nesprávný počet měření, max. počet pro každou osu 12
3 -> CYCLE9960 Nesprávný počet měření, max. počet pro každou os 3
4(RA1) -> CYCLE9960 Měřicí rozsah kruhové osy 1 je příliš malý
4(RA2) -> CYCLE9960 Měřicí rozsah kruhové osy 2 je příliš malý
5(RA1) -> CYCLE9960 Měřicí rozsah kruhové osy 1 je příliš velký
5(RA2) -> CYCLE9960 Měřicí rozsah kruhové osy 2 je příliš velký
6 -> CYCLE9960 Nesprávný počet měření, min. pro osu 2 pro opěrné body
7 -> CYCLE9960 Mod_Range Měřicí rozsah zahrnuje rozsah modulo a musí tím začínat v počáteční pozici
Dovolený měřicí rozsah kruhové osy je od 10 do 360 stupňů

61426 [Kanál %1:] Blok %2: Součet aktivních posunutí se nerovná nule - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
Kontrola - přehled aktivních posunutí ($P_ACTFRAME)
Vymažte posunutí v kruhových osách
A -> součet translačních posunutí geometrických os <> 0
B -> součet jemných posunutí geometrických os <> 0
C -> součet rotačních složek geometrických os <> 0
D -> součet translačních posunutí kruhové osy 1 <> 0
E -> součet translačních posunutí kruhové osy 2 <> 0

61427 [Kanál %1:] Blok %2: Nástrojová data aktivní obrobkové sondy nejsou správná či aktivní - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
A -> obrobková sonda (resp. břit nástroje) není aktivní
B -> délka L1 obrobkové sondy = 0

61428 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při vytvoření protokolového souboru - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
A -> Počet protokolových souborů v aktuálním adresáři > 99
B -> Protokolové soubory jsou příliš dlouhé. Přejmenujte nebo vymažte protokolový soubor, zkontrolujte MD11420 $MN_LEN_PROTOCOL_FILE!

61429 [Kanál %1:] Blok %2: Osa měření (kruhová osa 1 nebo 2) není v základní poloze nebo je pootočena - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4
A -> Kruhová osa 1 při 1. měření není ve výchozí poloze
B -> Kruhová osa 2 při 1. měření není ve výchozí poloze
C -> Kruhová osa 2 při 2. nebo 3. měření není pootočena vzhledem k 1. měření -> viz parametr _OVR[63 až 65]
D -> Kruhová osa 1 při 2. nebo 3. měření není pootočena vzhledem k 1. měření -> viz parametr _OVR[60 až 62]
1 (RA1) -> CYCLE9960 Kruhová osa 1 na začátku není ve výchozí poloze
1 -> CYCLE9960 Kruhová osa 1 nebo 2 na začátku není ve výchozí poloze

61430 [Kanál %1:] Blok %2: Výpočet vektorů kinematiky neproveden - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4

A -> Věrohodnost vstupních bodů PM1, PM2, PM3 není splněna - výsledné délky stran nesmějí být nulové
(Pozor: také při nenulových délkách stran existuje nebezpečí, že nemůže být vytvořen trojúhelník => zkontrolujte PM1...3!)

B -> Úhel v PM1 sevřený mezi vektory PM1PM2 a PM1PM3 se rovná 0.
Výstupní body netvoří žádný trojúhelník.

C -> Úhel v PM2 sevřený mezi vektory PM2PM1 a PM2PM3 se rovná 0.
Výstupní body netvoří žádný trojúhelník.

D -> Úhel v PM3 sevřený mezi vektory PM3PM1 a PM3PM2 se rovná 0.
Výstupní body netvoří žádný trojúhelník.

E -> Normování opěrného bodu: byl definován neplatný název osy pro výpočet

F -> Normování opěrného bodu: byla definována neplatná rovina pro výpočet

G -> Jestliže je vypočtený úhel menší než mezní hodnota úhlového segmentu kruhové osy v parametru TVL. Vypisují se vypočtený mezní úhel a název kruhové osy.
V případě hodnot TVL < 20 stupňů se musí počítat s nepřesnostmi podmíněnými nepřesnostmi měření v mikrometrické oblasti měřicí sondy.
Příklad: "61429 .. G Axis:C->TVLmin=12.345"
Odstranění chyby: Upravte hodnotu úhlu kruhové osy nebo parametr TVL v uživatelském programu.
Upozornění k 840 Dsl od SW 4.7. Sp1
Při kompletním měření kinetiky pomocí cyklu CYCLE9960 se hodnota mezního úhlu zadá do SD $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_TRIANGLE (minimální vnitřní úhel měřicího trojúhelníku)

"CC Option ? " -> Option Compile cyklus "Měření kinematiky" není k dispozici

"$MN_CC_ACTIVE_IN_CHAN_C996[0] ? " -> Strojní parametr pro compile cyklus není nastaven

"Licence ? " -> Licence pro "Měření kinematiky" není k dispozici

U 840D sl - od SW 4.7 SP1:

Při měření kinematiky hlavičky bez posunutí (prodloužení vřetena) se v případě chybového hlášení A nebo G provádí alternativní výpočet. To platí za předpokladu, že kruhová osa, která má být změřena, byla přepolohována

H -> Nebyly splněny podmínky alternativního výpočtu (kruhová osa nebyla polohována -> viz _OVR[60] až _OVR[62] nebo SD55648 $SCS_MEA_KIN_MIN_ANG_POS je menší než rozdíl mezi polohami kruhových os v _OVR[60] až _OVR]62]

I -> Nebyly splněny podmínky alternativního výpočtu (kruhová osa nebyla polohována -> viz _OVR[60] až _OVR[62]

61431 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce vektorů kinematiky nebyla provedena - kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby: viz kód chyby %4

A -> Korekce není možná při aktivní transformaci. Je aktivní perzistentní transformace.
Transformace může být pouze vypočítána, nikoliv korigována. Hodnoty, které mají být korigovány, naleznete v parametrech _OVR[1] až _OVR[20].

B -> Korekce není možná při aktivní transformaci. Je aktivní uživatelská transformace.
Transformace může být pouze vypočítána, nikoliv korigována. Hodnoty, které mají být korigovány, naleznete v parametrech _OVR[1] až _OVR[20].

61440 [Kanál %1:] Blok %2: Polohu břitu nelze určovat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Jako typ nástroje je třeba používat soustružnický nástroj s polohou břitu mezi 1 a 8.
Zkontrolujte zadanou polohu břitu vzhledem k základní poloze držáku nástroje.

61441 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha břitu není v rovině obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Poloha břitu soustružnického nástroje (břitová destička) se již nenachází v rovině obrábění (interpolační rovina), např. kvůli orientovatelnému držáku nástroje. Opravte polohu držáku nástroje!

61442 [Kanál %1:] Blok %2: Držák nástroje není rovnoběžný s geometrickými osami

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Po polohování orientovatelného držáku nástroje nejsou délky nástroje L1, L2 a L3 rovnoběžné s geometrickými osami.
Zkontrolujte polohování kruhových os (upnutí) držáku nástroje.

61443 [Kanál %1:] Blok %2: Úhlový přírůstek %4 nebo větší/menší než +/-90° resp. +/-120°

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: U 840D sl - do SW 2.6 SP1 a u 828D - do SW 4.3 :
- Zkontrolujte hodnotu v parametru Úhlový přírůstek _INCA!
- Při zvoleném měření ve 3 bodech nesmí být _INCA větší/menší než +/-120° a při měření ve 4 bodech nesmí být _INCA větší/menší než +/-90°!
- Vždy nastavte nenulový úhlový přírůstek _INCA.

U 840D sl - od SW 2.7 a u 828D - od SW 4.4 :
- Zkontrolujte hodnotu v parametru Úhlový přírůstek alpha 1!
- Při zvoleném měření ve 3 bodech nesmí být alpha 1 větší/menší než +/-120° a při měření ve 4 bodech nesmí být alpha 1 větší/menší než +/-90°!
- Vždy nastavte nenulový úhlový přírůstek alpha 1.

61444 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuální měřicí rychlost není identická s rychostí kalibrace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: V každé sadě kalibračních dat ja uložená také odpovídající rychlost kalibrace!
Aktuální měřicí rychlost při korekci posuvu 100% se nerovná kalibrační rychlosti.
Po kalibraci musí být hodnota kalibrační rychlosti k dispozici v následujících setting datech.
Při měření obrobku:
SD 54611 $SNS_MEA_WP_FEED[S_PRNUM-1] > 0
Při měření nástroje:
SD 54636 $SNS_MEA_TP_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pro kalibraci v souřadném systému stroje
SD 54651 $SNS_MEA_TPW_FEED[S_PRNUM-1] > 0 pro kalibraci v souřadném systému obrobku
Znovu kalibrujte měřicí sondu (kalibrace) nebo zadejte nový S_PRNUM.

61445 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte úhel držáku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte zadaný úhel držáku v nástrojové korekci
U poloh břitu 1-4 musí být úhel držáku rovný nebo větší než 90° a menší než 180°,
u poloh břitu 5-8 musí být větší než 0° a menší než 90°.

61446 [Kanál %1:] Blok %2: Zkontrolujte úhel destičky a úhel hřbetu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte zadaný úhel destičky resp. úhel hřbetu v nástrojové korekci.

61447 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat vztažný bod, směr měření a přednastavení nástroje nástrojové sondy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se vypisuje pouze při měření v režimu JOG při kalibraci délky měřicí sondy,
na vztažném kusu nebo na kouli.
Vznikl neplauzibilní výsledek srovnatelný s překročením
konfidenčního intervalu v automatickém režimu.

Odstranění: Zkontrolujte požadavky uvedené v textu alarmu.

61501 [Kanál %1:] Blok %2: Simulace je aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Deaktivujte simulaci

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61502 [Kanál %1:] Blok %2: není aktivní žádná korekce nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Naprogramujte číslo nástroje

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61503 [Kanál %1:] Blok %2: Korekce břitu vlevo nebo vpravo

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Naprogramujte hodnotu nástrojové korekce

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61504 [Kanál %1:] Blok %2: _KNG pro seřizování není správné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61505 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha volného vyjíždění je menší než 1mm

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zvětšete dráhu volného vyjíždění

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61506 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha přísuvu je menší než 1mm

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zvětšete dráhu přísuvu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61507 [Kanál %1:] Blok %2: Bezpečnostní vzdálenost je menší než 1mm

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61508 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné přednastavení polohy osazení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61509 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné přednastavení polohy orovnávače

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61510 [Kanál %1:] Blok %2: Zkušební posuv aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Deaktivujte zkušební posuv

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61511 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha osazení nebo břit nástroje D1/D2 nejsou správné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61512 [Kanál %1:] Blok %2: Podélná poloha není správná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61513 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač vlevo a šikmý kotouč

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61514 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí typ kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61515 [Kanál %1:] Blok %2: Dráha volného vyjíždění je rovna nebo menší než hodnota orovnávání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Změňte dráhu volného vyjíždění

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61517 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí úhel šikmého brousicího kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zadejte úhel v $TC_TPG8

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61518 [Kanál %1:] Blok %2: Výška osazení kotouče musí být větší než rádius kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Změňte výšku osazení nebo rádius kotouče

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61519 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávný způsob obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: V parametru B_ART zadejte hodnotu 1 až 3

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61520 [Kanál %1:] Blok %2: Dodatečné korekce nedefinovány

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Nastavte MD18094 MM_NUM_CC_TDA_PARAM=10

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61521 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuální šířka kotouče je příliš velká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zmenšete šířku kotouče

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61522 [Kanál %1:] Blok %2: Překrývání je rovno nebo větší než aktuální šířka kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zmenšete překrývání

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61523 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí nulový signál měřicích kleští

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte signál měřicích kleští

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61524 [Kanál %1:] Blok %2: Šikmý úhel není správný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Úhel šikmého zapichování musí být >-90° a <90°

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61525 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávný typ kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Změňte typ kotouče $TC_TPC1

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61526 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius obrobku =0

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zadejte rádius obrobku >0

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61527 [Kanál %1:] Blok %2: Rádius kotouče je roven nebo větší než rádius obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Změňte rádius kotouče nebo rádius obrobku

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61529 [Kanál %1:] Blok %2: Naprogramován rozměrový údaj INCH

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Základní systém parametru stroje $MN_SCALING_SYSTEM_IS_METRIC nesouhlasí s naprogramovaným příkazem G-funkce (G-skupina13).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61530 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné přednastavení podélné polohy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametry podélné polohy

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61531 [Kanál %1:] Blok %2: Podélná poloha v Z nesnímána

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zvětšete parametr dráhy přísuvu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61532 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota pro _LAGE (POLOHU) není správná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Opravte parametr pro _LAGE (POLOHU).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61533 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla zadána délka L1 pod D...

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zadejte délku L1 do nástrojové korekce D brousicího kotouče.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61540 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávné D-číslo / orovnávač D-pole aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Naprogramujte D-číslo nástroje, které je < _GC_DNUM

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61541 [Kanál %1:] Blok %2: Zadali jste nesprávný typ kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Ve správě nástrojů vyberte platný typ kotouče

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61542 [Kanál %1:] Blok %2: Byl zvolen nesprávný vztažný bod kotouče při navolení souřadného systému orovnávače

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Naprogramujte D-číslo nástroje, které je < _GC_DNUM

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61543 [Kanál %1:] Blok %2: Byl zvolen nesprávný orovnávač při navolení souřadného systému orovnávače

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zvolte číslo orovnávače >0 a <4

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61544 [Kanál %1:] Blok %2: Opotřebení průměru kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Použijte nový kotouč, popř. zkontrolujte mezní hodnoty v datech kotouče

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61545 [Kanál %1:] Blok %2: Opotřebení šířky kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Použijte nový kotouč, popř. zkontrolujte mezní hodnoty v datech kotouče

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61546 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, mez opotřebení, délka 1, dosažena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Použijte nový orovnávač, popř. zkontrolujte mezní hodnoty orovnávače

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61547 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, mez opotřebení, délka 2, dosažena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Použijte nový orovnávač, popř. zkontrolujte mezní hodnoty orovnávače

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61548 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, mez opotřebení, délka 3, dosažena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Použijte nový orovnávač, popř. zkontrolujte mezní hodnoty orovnávače

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61549 [Kanál %1:] Blok %2: Byl zvolen nesprávný typ orovnávače

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Při zadání zkontrolujte typ orovnávače

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61550 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění roviny není možné s aktivním brousicím nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naklápění roviny není možné, pokud je aktivní brousicí nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Před naklopením roviny upněte frézovací nástroj.
Alarm je možné potlačit pomocí SD 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61551 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení frézovacího nástroje do potřebné polohy není možné s aktivním brousicím nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení frézovacích nástrojů do potřebné polohy není možné, pokud je aktivní brousicí nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upněte frézovací nástroj předtím, než vyvoláte nastavení do potřebné polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61552 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení orientace frézovacího nástroje není možné s aktivním brousicím nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení orientace frézovacích nástrojů není možné, pokud je aktivní brousicí nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upněte frézovací nástroj předtím, než vyvoláte nastavení polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61553 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavení orientace brousicího nástroje je možné jen s aktivním brousicím nástrojem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nastavení orientace brousicích nástrojů je možné jen tehdy, pokud je aktivní brousicí nástroj.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Upněte brousicí nástroj předtím, než aktivujete nastavení orientace nástroje.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61555 [Kanál %1:] Blok %2: Průměr kotouče ==0, výpočet obvodové rychlosti kotouče není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte průměr

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61556 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosení a zaoblení levou hranou kotouče nejsou možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61557 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosení a zaoblení pravou hranou kotouče nejsou možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61558 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosení/zaoblení+výška osazení jsou větší než výška zúžení levé hrany kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61559 [Kanál %1:] Blok %2: Zkosení/zaoblení+výška osazení jsou větší než výška zúžení pravé hrany kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61560 [Kanál %1:] Blok %2: Přísuv ve směru Z za zdvih je příliš velký nebo kotouč je příliš úzký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zmenšete hodnotu parametru Dráha přísuvu nebo použijte jiný nástroj

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61561 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv levé hrany kotouče je roven nebo menší než nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61562 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv pravé hrany kotouče je roven nebo menší než nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61563 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv na průměru je roven nebo menší než nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61564 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Posuv při zajíždění je roven nebo menší než nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61565 [Kanál %1:] Blok %2: Posuv při orovnávání je roven nebo menší než nula

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61566 [Kanál %1:] Blok %2: Faseta/zaoblení je větší než šířka brusného kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte hodnoty v datech břitu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61567 [Kanál %1:] Blok %2: %4 Celková hloubka přísuvu a součet přísuvů musí mít stejné znaménko

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte znaménko přísuvů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61568 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba při profilování %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: -103: Opracování není možné
-121: Přerušení pro nedostatek paměti

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: -103: Zkontrolujte konturu brusného kotouče, popř. zda je poloha orovnávače vhodná pro konturu
-121: Zkontrolujte konturu brusného kotouče a technologická data
Zavolejte horkou linku firmy SIEMENS

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61569 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílná pracovní rovina pro pokračování v profilování a nové profilování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Pracovní rovina musí být stejná pro pokračování v profilování a nové profilování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61570 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílný způsob profilování pro pokračování v profilování a nové profilování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Způsob profilování (osově paralelní, konturově paralelní) musí být stejný pro pokračování v profilování a nové profilování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61571 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílný směr přísuvu pro pokračování v profilování a nové profilování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Směr přísuvu musí být stejný pro pokračování v profilování a nové profilování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61572 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Brusný kotouč není vhodný pro pokračování v profilování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Při pokračování v profilování se musí používat stejný brusný kotouč jako při novém profilování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61573 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Břit brusného kotouče není vhodný pro pokračování v profilování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Při pokračování v profilování se musí používat stejný břit brusného kotouče jako při novém profilování.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61574 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: -1: Kontura není plynulá

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte naprogramovanou konturu
-1: Kontura musí být plynulá v ose obrábění

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61575 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Bloky s G0 v popisu kontury brusného kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Popis kontury brusného kotouče obsahuje bloky s funkcí G0.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Bloky s funkcí G0 nesmí být obsaženy v popisu kontury.
- Zkontrolujte, zda popis kontury obsahuje najížděcí a odjížděcí pohyby na a od brusného kotouče. Pokud tomu tak je, odstraňte tyto pohyby.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61576 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Pomocí aktivního nástroje nelze přesně obrobit profil kotouče

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na základě nástrojových úhlů (úhel hřbetu a úhel držáku) aktivního orovnávače není možné přesné obrobení profilu brusného kotouče.
S aktuálními nástrojovými úhly by na obrobku zůstal zbytkový materiál.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte nástrojové úhly (úhel hřbetu a úhel držáku) aktivního orovnávače popř. konturu.
Používejte jiný orovnávač.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61577 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není aktivní žádný držák nástroje %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - není aktivní žádný držák nástroje

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Aktivujte držák nástroje

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61578 [Kanál %1:] Blok %2: Kinematika osy B (technologie broušení) není nastavena nebo je nesprávně nastavena v UDP Naklápění - Kód chyby: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Příčiny chyby:
1. kód chyby = B789 -> Osa B není aktivována v UDP Naklápění (kinematika)
(789 odpovídá $TC_CARR7[n], n ... číslo sady dat naklápění)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61601 [Kanál %1:] Blok %2: průměr hotového kusu příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr SPD nebo DIATH

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61602 [Kanál %1:] Blok %2: šířka nástroje špatně definována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet zápichů je větší než naprogramována šířka zápichu.

Odstranění: Zkontrolujte nástroj nebo změňte program

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61603 [Kanál %1:] Blok %2: tvar zápichu je špatně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Zaoblení/zkosení na dně zápichu se nehodí ke šířce zápichu. Čelní zápich na konturovém prvku, který je rovnoběžný s podélnou osou, není možný.

Odstranění: Zkontrolujte parametr VARI

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61604 [Kanál %1:] Blok %2: aktivní nástroj poruší programovanou konturu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Narušení kontury u prvků s podříznutím způsobované úhlovými parametry použitého nástroje.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Použijte jiný nástroj nebo zkontrolujte podprogram kontury.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61605 [Kanál %1:] Blok %2: kontura je špatně programována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Byl rozpoznán nepřípustný prvek s podříznutím.
Odstranění: Zkontrolujte program kontury
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61606 [Kanál %1:] Blok %2: chyba při úpravě kontury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Při sestavování kontury byla zjištěna chyba. Tento alarm se vždy vyskytuje v souvislosti s alarmem NCK 10930 ... 10934, 15800 nebo 15810.
Odstranění: Zkontrolujte podprogram kontury
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61607 [Kanál %1:] Blok %2: bod startu špatně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Počáteční bod dosažený před voláním cyklu neleží vně obdélníku popsaného podprogramem pro konturu.
Odstranění: Zkontrolujte startovací bod před vyvoláním cyklu
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61608 [Kanál %1:] Blok %2: poloha břitu je špatně programována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení:
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Naprogramujte polohu břitu 1...4, která se hodí ke tvaru odlehčovacího zápichu.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61609 [Kanál %1:] Blok %2: tvar špatně definován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr pro tvar odlehčovacího zápichu, příp. tvar drážky nebo kapsy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61610 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla programována hloubka přísuvu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte parametr MID

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61611 [Kanál %1:] Blok %2: Žádný průsečík nenalezen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo možné vypočítat průsečík s konturou.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte naprogramovanou konturu nebo změňte hloubku přísuvu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61612 [Kanál %1:] Blok %2: Synchronizované řezání závitů není možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Odstranění: Zkontrolujte předpoklady pro synchronizované řezání závitů:
- Nesmí být aktivní Toolcarrier.
- Nesmí být aktivní žádná transformace.
- Nesmí být aktivní žádná rotace.

V případě potřeby deaktivujte synchronizaci závitů.

61613 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha odlehčovacího zápichu špatně definována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte hodnotu v parametru _VARI.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61614 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení %4 v posunutí počátku pro hlavní vřeteno není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí počátku pro obrábění pomocí hlavního vřetena nesmí obsahovat zrcadlové převrácení v ose Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V použitém posunutí počátku deaktivujte zrcadlové převracení v ose Z.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61615 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení %4 v posunutí počátku pro protivřeteno není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posunutí počátku pro obrábění pomocí protivřetena nesmí obsahovat zrcadlové převrácení v ose Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V použitém posunutí počátku deaktivujte zrcadlové převracení v ose Z.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61616 [Kanál %1:] Blok %2: Aktuální poloha břitu %4 není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Při obrábění rohů jsou dovoleny polohy břitu 1 až 4.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61617 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyly zadány maximální otáčky soustružnického vřetena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyly zadány maximální otáčky soustružnického vřetena.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte maximální otáčky soustružnického vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61618 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružnické vřeteno nebylo nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebylo naprogramováno žádné soustružnické vřeteno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavte soustružnické vřeteno v MD52206 $MCS_AXIS_USAGE.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61619 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružnické vřeteno nebylo korektně nastaveno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Soustružnické vřeteno nebylo korektně naprogramováno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení soustružnického vřetena do provozu.
Zkontrolujte strojní parametry MD20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED, MD20080 $MC_AXCONF_CHANAX_NAME_TAB a MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61620 [Kanál %1:] Blok %2: Zrcadlení %4 pro lineární osu protivřetena není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Lineární osa pro obrábění pomocí protivřetena nesmí obsahovat zrcadlové převrácení v ose Z.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V použitém posunutí počátku deaktivujte zrcadlové převracení v ose Z.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61621 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel kruhové výseče vypouklého závitu je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vypouklost závitu je příliš velké.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr XS, příp. RS

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61622 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nastaven Toolcarrier pro soustružení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro soustružení nebyl naprogramován Toolcarrier.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: osa B a nástrojové vřeteno.
Nastavte identifikátor "Kinematika osy B".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61623 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nastaven Toolcarrier pro frézování na hlavním vřetenu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro frézování na hlavním vřetenu nebyl naprogramován Toolcarrier.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: osa B a hlavní vřeteno.
Nenastavte identifikátor "Kinematika osy B".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61624 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl nastaven Toolcarrier pro frézování na protivřetenu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro frézování na protivřetenu nebyl naprogramován Toolcarrier.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte Toolcarrier s kruhovými osami: osa B a protivřeteno.
Nenastavte identifikátor "Kinematika osy B".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61625 [Kanál %1:] Blok %2 Naprogramovaná hodnota úhlu není v rastru Hirthova ozubení: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste hodnotu úhlu, která není v rastru Hirthova ozubení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte hodnotu úhlu, která je v rastru Hirthova ozubení.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61626 [Kanál %1:] Blok %2: S naprogramovanými hodnotami úhlu neleží břitová destička v rovině soustružení %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovali jste hodnoty úhlu, pod kterými břitová destička není v rovině soustružení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte vhodné hodnoty úhlu nebo používejte programování pomocí "Beta" a "Gama".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61627 [Kanál %1:] Blok %2: Rotace soustružnického nástroje není možná, protože mechanismus upínání pro soustružnické nástroje je pevný.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rotace soustružnického nástroje není možná, protože mechanismus upínání pro soustružnické nástroje je pevný.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vyberte "Pevný".

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61695 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr R123 byl nesprávně naprogramován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr R123

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61696 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr R122 je příliš velký

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr R122

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61697 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr R122 je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr R122

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61698 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr R122 má nesprávné znaménko

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr R122

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61699 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Parametr R121 má nesprávné znaménko

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr R121

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61700 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí název programu, který má být generován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr PRG

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61701 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura %4 není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr CON
- Zkontrolujte vyvolání kontury
- Zkontrolujte, zda v úložišti programů (obrobky, podprogramy nebo partprogramy) jsou k dispozici kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61702 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře hotové součásti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda návěští jsou k dispozici v kontuře hotové součásti

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61703 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře surového obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda návěští jsou k dispozici v kontuře surového obrobku

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61704 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura hotové součásti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte vyvolání kontury (CYCLE62)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61705 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura surového obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte vyvolání kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61706 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře hotové součásti %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury hotové součásti

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61707 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře surového obrobku %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61708 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Naprogramováno příliš mnoho kontur

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte počet kontur
- Maximálně dvě kontury (kontura hotové součásti a kontura surového obrobku)
- Minimálně jedna kontura (kontura hotové součásti)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61709 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius břitu je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte rádius břitu nástroje ve správě nástrojů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61710 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Výpočet byl přerušen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Výpočet byl přerušen službou PI, zkuste to znovu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61711 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv D je větší než šířka destičky nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte přísuv D v souvislosti se šířkou destičky nástroje ve správě nástrojů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61712 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv DX nebo DZ je větší než délka destičky nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte přísuv DX nebo DZ v souvislosti s délkou destičky nástroje ve správě nástrojů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61713 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius nástroje je větší než poloviční šířka destičky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte rádius nástroje a šířku destičky nástroje (zapichovací nůž, upichovací nůž)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61714 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba při soustružení kontury %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: -103: Opracování není možné
-121: Přerušení pro nedostatek paměti

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: -103: Zkontrolujte konturu, popř. zda je poloha nástroje vhodná pro konturu
-121: Zkontrolujte konturu a technologická data
Zavolejte horkou linku firmy SIEMENS

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61730 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Oblast opracování je mimo ohraničení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte oblast opracování a ohraničení

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61731 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nelze zjistit směr kontury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte kontury
- Zkontrolujte, zda je k dispozici počáteční bod kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61732 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není k dispozici materiál pro obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku a hotové součásti, speciálně vzájemnou polohu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61733 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Poloha břitu není kompatibilní se směrem obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte naprogramovaný směr obrábění v souvislosti s polohou břitu nástroje

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61734 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura hotové součásti je mimo konturu surového obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku a hotové součásti, speciálně vzájemnou polohu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61735 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv D je větší než délka destičky nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte přísuv D v souvislosti s délkou destičky nástroje ve správě nástrojů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61736 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka řezu při obrábění větší než maximální hloubka záběru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61737 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka řezu při obrábění menší než minimální hloubka záběru nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61738 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Špatná poloha břitu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte polohu břitu ve správě nástrojů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61739 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Surový obrobek musí být uzavřenou konturou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je kontura surového obrobku uzavřená

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61740 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kolize při najíždění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Počáteční polohu zvolte tak, aby bylo možné bezkolizní najíždění na konturu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61741 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Osa je v záporné oblasti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte polohu osy v pořadnici

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61742 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návratová rovina %4 je uvnitř oblasti obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Při vnitřním obrábění zkontrolujte oblast opracování v souvislosti se zadanou vzdálenosti návratu ($SCS_TURN_ROUGH_I_RELEASE_DIST)

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61743 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí řídicí kanál pro 2-kanálové obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda byl definován řídicí kanál

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61744 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí podřízený kanál pro 2-kanálové obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda byl definován podřízený kanál

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61745 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]2-kanálové obrábění je aktivní ve 2 řídicích kanálech (%4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou aktivní 2 řídicí kanály
- Zkontrolujte, zda je dvoukanálové obrábění současně aktivní ve více než 2 kanálech.
- Vždy smí být aktivní jen 2 kanály, a to jeden řídicí kanál a jeden podřízený kanál

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61746 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]2-kanálové obrábění je již aktivní v kanálech (%4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je dvoukanálové obrábění současně aktivní ve více než 2 kanálech.
- Vždy smí být aktivní jen 2 kanály, a to jeden řídicí kanál a jeden podřízený kanál

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61747 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Nesprávný řídicí kanál pro 2-kanálové obrábění (%4)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda program řídicího kanálu běží v kanálu, který byl vybrán prostřednictvím programu podřízeného kanálu v parametru Partnerský kanál.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61748 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílná rovina obrábění v řídicím a podřízeném kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Rovina obrábění musí být stejná v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61749 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílná technologie v řídicím a podřízeném kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Technologie (oddělování třísky/odstraňování zbytkového materiálu, zapichování/odstraňování zbytkového materiálu po zapichování, zapichovací soustružení/odstraňování zbytkového materiálu po zapichovacím soustružení) musí být stejná v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61750 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílný způsob obrábění v řídicím a podřízeném kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Způsob obrábění (obrábění nahrubo/obrábění načisto) musí být stejný v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61751 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílná měrová soustava v řídicím a podřízeném kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Měrová soustava (G-skupina: 13 (G70, G71, G700, G710)) musí být stejná v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61752 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rozdílné polohy břitu nebo směry řezného pohybu nástrojů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Poloha břitu a směr řezného pohybu nástrojů musí být stejné v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61753 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Příliš velké rozdíly mezi rádiusy nástrojů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Rádiusy nástrojů se při obrábění nahrubo smí mezi sebou lišit maximálně rozměrem načisto.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61754 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádiusy nástrojů musí být při obrábění načisto stejně velké

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou rádiusy nástroje stejně velké v řídicím a podřízeném kanálu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61755 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Šířky destiček nejsou stejně velké

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou šířky destiček u zapichovacích nástrojů stejně velké v řídicím a podřízeném kanálu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61756 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Vícekanálové obrábění není možné kvůli kolizi nástrojů

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Vícekanálovým obráběním s naprogramovanými parametry by došlo ke kolizi nástrojů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Parametry (posunutí DCH) upravte tak, aby bylo umožněno vícekanálové obrábění, nebo použijte jednokanálové obrábění.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61757 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hotová součást je mimo meze zapichování

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hotová součást se nachází mimo zadané meze zapichování.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte polohu kontury hotové součásti vzhledem k mezím zapichování XDA a XDB

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61758 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Strojní osa master vřetena rozdílná v řídicím a podřízeném kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Přiřazení strojní osy master vřetenu je rozdílné v řídicím a podřízeném kanálu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte strojní data 35000 $MA_SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX, 30550 $MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN, 20090 $MC_SPIND_DEF_MASTER_SPIND a 20070 $MC_AXCONF_MACHAX_USED

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61759 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Poloha v podřízeném kanálu mimo softwarové koncové spínače

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při dvoukanálovém obrábění funkcí Balance Cutting (obrábění načisto nebo nahrubo pomocí parametru DCH=0) se před aktivováním vazby mezi osami v podřízeném kanálu najíždí do polohy nástroje řídicího kanálu cyklu CYCLE952.
V konkrétním případě je poloha nástroje řídicího kanálu mimo softwarové koncové spínače v podřízeném kanálu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: V řídicím kanálu je třeba najíždět do polohy, do které je možné najíždět také v podřízeném kanálu, aniž by byly přejížděny softwarové koncové spínače.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61800 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí ext. CNC systém

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyl nastaven parametr stroje pro externí jazyk 18800: $MN_MM_EXTERN_LANGUAGE, příp. option bit 19800 $ON_EXTERN_LANGUAGE.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61801 [Kanál %1:] Blok %2: Navolen špatný G kód

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Ve vyvolání programu CYCLE300<hodnota> byla naprogramována číselná hodnota, která není přípustná pro uvedený CNC systém, nebo v setting datu cyklu byla zadána špatná hodnota pro systém G-kódů.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61802 [Kanál %1:] Blok %2: Špatný typ osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná osa je přiřazena vřetenu

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61803 [Kanál %1:] Blok %2: Programovaná osa není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná osa není k dispozici v systému.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Překontrolujte parametr _AXN.
Překontrolujte MD20050-20080.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61804 [Kanál %1:] Blok %2: Progr. poloha překročí referenční bod

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaná mezilehlá poloha nebo aktuální poloha se nachází za referenčním bodem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61805 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota programována absolutně a inkrementálně

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Mezilehlá poloha byla naprogramována jak absolutním způsobem, tak inkrementálním způsobem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61806 [Kanál %1:] Blok %2: Špatné přiřazení osy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Posloupnost v přiřazení os není správná.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61807 [Kanál %1:] Blok %2: Programován (aktivní) špatný směr vřetene

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný směr vřetena je v rozporu se směrem vřetena předpokládaným pro tento cyklus.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Překontrolujte parametry SDR a SDAC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61808 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí koncová hloubka vrtání nebo jednotlivá hloubka vrtání

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Celková hloubka Z nebo jednotlivá vrtaná hloubka Q chybí v bloku G8x (první vyvolání cyklu).

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61809 [Kanál %1:] Blok %2: Poloha vrtání není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61810 [Kanál %1:] Blok %2: G-kód ISO není možný

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku volání byl naprogramován nedovolený název osy ve formátu ISO.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61811 [Kanál %1:] Blok %2: Název osy ISO není dovolen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku volání byla naprogramována nedovolená číselná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61812 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota(y) v externím volání cyklu nesprávně definována(y)

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: V bloku volání byla naprogramována nedovolená číselná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61813 [Kanál %1:] Blok %2: Hodnota GUD nesprávně definována

Vysvětlení: V setting datech cyklu
byla zadána nepřípustná číselná hodnota.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61814 [Kanál %1:] Blok %2: Polární souřadnice nejsou v cyklu možné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61815 [Kanál %1:] Blok %2: G40 není aktivní

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku

Vysvětlení: Před voláním cyklu nebyl aktivní G40.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61816 [Kanál %1:] Blok %2: Osy nejsou na referenčním bodě

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61817 [Kanál %1:] Blok %2: Osové souřadnice uvnitř ochranné oblasti

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61818 [Kanál %1:] Blok %2: Mezní hodnoty osového rozsahu jsou stejné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61819 [Kanál %1:] Blok %2: nebezpečí kolize při návratu: nástroj narušuje naprogramovanou konturu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při G70 v ISO módu je při návratu do počátečního bodu narušena kontura.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Na konci kontury vložte blok s G1 na výšce počátečního bodu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61840 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba při vykonání funkce Auto servo tuning

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Kvitovací režim
%4 = Sekvenční číslo MMC

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61841 [Kanál %1:] Blok %2: Chybí potřebné GUD pro Auto servo tuning: %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Chybějící GUD

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61842 [Kanál %1:] Blok %2: Volání cyklu Auto servo tuning není dovoleno: %3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
%3 = Caller

Vysvětlení: Volání cyklu CYCLE75x není dovoleno, protože je volán cyklem obsaženým ve standardním adresáři cyklů nebo v adresáři cyklů výrobce.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Volání cyklu CYCLE75x vyžaduje heslo výrobce.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61850 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace válcového pláště není povolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Transformace válcového pláště není povolena pro ShopMill.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61851 [Kanál %1:] Blok %2: Není nastavena žádná vhodná transformace: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Požadovaná transformace není nastavená na tomto stroji.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61852 [Kanál %1:] Blok %2: Transformace není nastavena pro tuto rovinu: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Transformace není nastavená pro použitou rovinu. Změňte rovinu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61853 [Kanál %1:] Blok %2: Nesprávná rovina pro obrábění kruhovou osou: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Obrábění v aktuální rovině není možné pomocí kruhové osy. Změňte rovinu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61854 [Kanál %1:] Blok %2: Úroveň podprogramu příliš hluboká pro vyhledávání bloku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Úroveň podprogramu je příliš hluboká pro vyhledávání bloku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Vyhledávání bloku proveďte pro jiný blok.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61855 [Kanál %1:] Blok %2: Cílový bod je v oblasti návratu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramovaný cílový bod leží v oblasti zpětného pohybu.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Změňte cílový bod nebo oblast zpětného pohybu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61856 [Kanál %1:] Blok %2:Absolutní programování hodnoty posunutí počátku není povoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Absolutní programování hodnoty posunutí počátku není povoleno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: 52212 $MCS_FUNCTION_MASK_TECH bit 6: Hodnotu posunutí počátku ZV nelze programovat absolutně (ShopTurn).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61857 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla nastavena kruhová osa pro upínání surového obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Nebyla naprogramována žádná kruhová osa pro upínání surového obrobku.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte MD52207 $MCS_AXIS_USAGE_ATTRIB bit 8.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61858 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružení je možné jen se soustředně upnutým surovým obrobkem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Soustružení je možné pouze se soustředně upnutým surovým obrobkem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte soustředně upnutý surový obrobek.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61859 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružení není povoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Na stroji není nastaven režim soustružení.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte strojní parametr: 52201 $MCS_TECHNOLOGY_EXTENSION=1 (režim soustružení).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61860 [Kanál %1:] Blok %2: Soustružení je možné jen na soustružnickém vřetenu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Pro režim soustružení nebylo jako upínací prostředek vybráno soustružnické vřeteno.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Jako upínací prostředek pro režim soustružení vyberte soustružnické vřeteno.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61861 [Kanál %1:] Blok %2: Koník není aktivní v tomto kanálu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Koník byl aktivován v jiném kanálu, nikoli však v tomto kanálu.
Rozdílné aktivování/deaktivování vede k rozporu.
Pokud je koník aktivní, není dovoleno polohovat protivřeteno.
Pokud je koník neaktivní, protivřeteno má být polohováno.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Koník vesměs aktivujte nebo deaktivujte ve všech kanálech.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61862 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopTurn v programu ShopMill není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Pokusili jste se vyvolat cyklus ShopTurn v programu systému ShopMill.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Vymazat blok
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61863 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopMill v programu ShopTurn není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Pokusili jste se vyvolat cyklus ShopMill v programu systému ShopTurn.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Vymazat blok
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61864 [Kanál %1:] Blok %2: Výběr Koník ano/ne musí být stejný ve všech kanálech

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Výběr Koník ano/ne v hlavičce programu musí být stejný ve všech kanálech.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte pro Koník ano/ne v hlavičce programu stejný výběr ve všech kanálech.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61865 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopTurn je dovoleno jen v programu ShopTurn

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cyklus ShopTurn nesmíte používat mimo program systému ShopTurn, jinak nejsou obsazeny potřebné proměnné prostředí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Cyklus ShopTurn vyvolejte v programu systému ShopTurn. Pokud to není možné, musíte úlohu naprogramovat pomocí G-kódu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61866 [Kanál %1:] Blok %2: Vyvolání cyklu ShopMill je dovoleno jen v programu ShopMill

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Cyklus ShopMill nesmíte používat mimo program systému ShopMill, jinak nejsou obsazeny potřebné proměnné prostředí.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Cyklus ShopMill vyvolejte v programu systému ShopMill. Pokud to není možné, musíte úlohu naprogramovat pomocí G-kódu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61867 [Kanál %1:] Blok %2: V případě čelní plochy C nesmí být hodnota pozvednutí větší než vzdálenost od středu.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Hodnota pozvednutí je příliš velká. V případě čelní plochy C nesmí být hodnota pozvednutí větší než vzdálenost od středu.
Jinak by se pozvednutí provedlo až do záporné oblasti, což by mělo za následek otočení soustružnického vřetena o 180°.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Používejte menší hodnotu pozvednutí nebo, pokud je to možné, čelní plochu Y.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61868 [Kanál %1:] Blok %2: Program byl vytvořen na jiném stroji a musí být přizpůsoben.

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Program byl vytvořen na jiném stroji a obsahuje části, které nelze vykonat na tomto stroji.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Program musí být přizpůsoben v editoru systému ShopMill/ShopTurn.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61869 [Kanál %1:] Blok %2: Vyhledávání bloku je možné jen s výpočtem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: V systému ShopMill a ShopTurn je možné pouze vyhledávání bloku s výpočtem.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Používejte jiný režim vyhledávání bloku.
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61870 [Kanál %1:] Blok %2: Nebezpečí kolize při automatickém návratu. Nástroj je třeba ručně stáhnout zpět!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští
Vysvětlení: Při automatickém návratu nástroje hrozí nebezpečí kolize.
Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Odstranění: Nástroj je třeba ručně stáhnout zpět!
Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61900 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí název programu, který má být generován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr PRG

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61901 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura %4 není k dispozici

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte vyvolání kontury
- Zkontrolujte, zda v úložišti programů (obrobky, podprogramy nebo partprogramy) jsou k dispozici kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61902 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře kapsy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda v kontuře kapsy jsou k dispozici návěští

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61903 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře surového obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda návěští jsou k dispozici v kontuře surového obrobku

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61904 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře ostrůvku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda v kontuře ostrůvku jsou k dispozici návěští

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61905 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře čepu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda v kontuře čepu jsou k dispozici návěští

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61906 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v kontuře

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda v kontuře jsou k dispozici návěští

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61907 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura kapsy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte vyvolání kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61908 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura surového obrobku

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte vyvolání kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61909 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře kapsy %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury kapsy

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61910 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře surového obrobku %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury surového obrobku

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61911 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře ostrůvku %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte naprogramovanou konturu ostrůvku
- Zkontrolujte, zda je kontura ostrůvku uzavřená
- Zkontrolujte konturu vzhledem k samořezu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61912 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře čepu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury čepu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61913 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba v kontuře %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61914 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Naprogramováno příliš mnoho kontur

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte počet kontur

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61915 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte rádius frézy ve správě nástrojů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61916 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Výpočet byl přerušen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Výpočet byl přerušen službou PI, zkuste to znovu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61917 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kombinace Navrtání středicích důlku/Předvrtání a Čep není dovolena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Opracování čepu není dovoleno v souvislosti s funkcí Navrtání středicích důlku/Předvrtání!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61918 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy pro obrábění zbytků musí být menší než rádius ref. nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte rádius frézy pro obrábění zbytků, který musí být menší než rádius referenčního nástroje!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61919 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Příliš malý rádius referenčního nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte rádius referenčního nástroje!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61920 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba při frézování kontury %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: 3020: Již není k dispozici žádná paměť
3022: Kontura je chybná
3023: Kontrolovat konturu (kontura eventuálně obsahuje příliš malé prvky)
3356: Úplné odstranění zbytkového materiálu není možné použitým nástrojem.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: 3020, 3022 a 3023: Zkontrolujte konturu a technologická data
3356: Pro úplné odstranění zbytkového materiálu používejte nástroj s menším průměrem.
Zavolejte horkou linku firmy SIEMENS

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61921 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chyba při frézování drážky %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61922 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Návěští %4 nejsou k dispozici v drážce

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda v kontuře drážky jsou k dispozici návěští

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61923 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybná kontura drážky %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury drážky

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61924 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí kontura drážky

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte vyvolání kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61930 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není k dispozici žádná kontura

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte vyvolání kontury
- Zkontrolujte, zda v úložišti programů (obrobky, podprogramy nebo partprogramy) jsou k dispozici kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61931 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kontura není uzavřena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda jsou kontury uzavřené

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61932 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kontura samořezem

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte programování kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61933 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]příliš mnoho konturových prvků

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte programování kontury, přitom zkuste zmenšit počet konturových prvků

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61934 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Programování roviny obrábění zde není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte programování kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61935 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Programování měrné soustavy inch/metrické zde není dovoleno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte programování kontury

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61936 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Funkce G0 není dovolena v programování kontury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Změňte programování kontury, funkci G0 nahraďte funkcí G1

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61937 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Hloubka kapsy nesprávně programována

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametr Z1

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61938 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Chybí údaj počátečního bodu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametry počátečního bodu,
- při G17: XS, YS
- při G18: ZS, XS
- při G19: YS, ZS

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61939 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]kružnice bez uvedení středu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury, speciálně programování kružnice

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61940 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Počáteční bod nesprávně programován

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Opravte údaj počátečného bodu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61941 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius helixu je příliš malý

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zvětšete rádius šroubovice

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61942 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]helix poruší konturu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte rádius šroubovice, pokud možno zmenšete jej

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61943 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]pohyb najetí/odjetí poruší konturu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Pokud možné, zmenšete bezpečnostní vzdálenost SC.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61944 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rampa je příliš krátká

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při kyvném zajíždění se hlášení "Rampa je příliš krátká" objevuje tehdy, pokud se nástroj po rampě vzdálí o méně než průměr frézy od bodu zajíždění nebo pokud nedosáhne hloubky obrábění.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Nastavte menší úhel zajíždění, pokud nástroj zůstane příliš blízko u bodu zajíždění
- Nastavte větší úhel zajíždění, pokud nástroj nedosáhne hloubky obrábění
- Použijte nástroj s menším rádiusem
- Použijte jiný způsob zajíždění

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61945 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Přísuv v rovině příliš velký, zůstanou zbytkové rohy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte parametry přísuvu v rovině
- Při G17: DXY
- Při G18: DZX
- Při G19: DYZ

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61946 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura ostrůvku existuje dvakrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Vymažte dvojnásobnou konturu ostrůvku

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61947 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Kontura čepu existuje dvakrát

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Vymažte dvojnásobnou konturu čepu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61948 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Není k dispozici materiál pro obrábění

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontur

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61949 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Ostrůvek je mimo kapsu

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte programování kontury ostrůvku/kapsy

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61950 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Neexistuje žádný zbytkový materiál

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61951 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy je příliš velký pro zbytkový materiál

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Použijte frézu s menším rádiusem

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61952 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius frézy pro zbytkový materiál příliš malý ve srovnání s ref. frézou

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Použijte pro obrábění zbytků frézu s větším rádiusem

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61953 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Změna na technologii předběžného zpracování není možná

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Technologie aktuální obráběcí operace se neshoduje s technologií předběžného zpracování

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Technologii aktuální obráběcí operace přizpůsobte technologii předběžného zpracování

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61954 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Aktivní a naprogramovaný nástroj jsou rozdílné

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Aktivní a naprogramovaný nástroj jsou rozdílné

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte aktivní a naprogramovaný nástroj

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61955 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Byla dosažena hranice kapacity vnitřní paměti pro výpočet kontury

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: - Vnitřní paměť není dostatečná pro výpočet kontury.

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte následující parametry/možnosti:
- Je možné nastavit větší úhel opásání?
- Je možné používat nástroj s větším průměrem?
- Je možné v settingdatu $SCS_FUNCTION_MASK_MILL_SET nastavit bit3 zpět na původní hodnotu?

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

61956 %[[Kanál %1:] Blok %2: %]Rádius aktivního nástroje musí být roven nebo menší než rádius referenčního nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Stop interpretu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte rádius aktivního nástroje, který musí být roven nebo menší než rádius referenčního nástroje!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

62000 [Kanál %1:] Blok %2: Podat nový nástroj do pracovní polohy

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Upněte prosím nový nástroj.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62098 [Kanál %1:] Blok %2: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Tento alarm se používá pro různé účely.
Dbejte prosím textu alarmu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Závislá na textu alarmu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62100 [Kanál %1:] Blok %2: není aktivní žádný vrtací cyklus

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Před voláním cyklu s vrtacím obrazcem nebyl modálně vyvolán žádný vrtací cyklus.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda-li před voláním cyklu vrtacího obrazce byl modálně volán vrtací cyklus.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62101 [Kanál %1:] Blok %2: Směr frézování není korektní - vytvoří se G3

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Naprogramováno sousledné nebo nesousledné frézování, vřeteno se však neotáčelo, když byl cyklus vyvolán.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte hodnotu v parametru CDIR.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62102 [Kanál %1:] Blok %2: Kapsa při obrábění načisto není úplně vyprázdněna

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62103 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyl programován přídavek na dokončení

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Není naprogramován přídavek rozměru pro obrábění načisto, ačkoliv tento způsob obrábění jej vyžaduje.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Naprogramujte přídavek rozměru pro obrábění načisto.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62104 [Kanál %1:] Blok %2: Číslo cyklu vrtání nesprávně definováno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62105 [Kanál %1:] Blok %2: Počet sloupců nebo řádků je nulový

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte parametry _NUM1 a _NUM2.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62106 [Kanál %1:] Blok %2: Špatná hodnota pro stav monitorování nástroje

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62107 [Kanál %1:] Blok %2: Parametr %4 nesprávně definován pro monitorování nástrojů v cyklech

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62108 [Kanál %1:] Blok %2: Chyba funkce monitorování nástrojů v cyklech

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62180 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavit kruhové osy %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příklad výpisu úhlů naklápění, které mají být nastaveny pro manuální kruhové osy:
62180 "Nastavit Kruhové osy B=32.5 C=45°"

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavované úhly pro manuální kruhové osy

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62181 [Kanál %1:] Blok %2: Nastavit kruhovou osu %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Příklad výpisu úhlu naklápění, který má být nastaven pro manuální kruhovou osu:
62181 "Nastavit Kruhová osa BB=32.5°"

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Nastavovaný úhel pro manuální kruhovou osu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62182 [Kanál %1:] Blok %2: Upnout naklopitelnou hlavičku: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Žádost o upevnění naklápěcí hlavičky.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62183 [Kanál %1:] Blok %2: Vyměnit naklopitelnou hlavičku: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62184 [Kanál %1:] Blok %2: Změnit naklopitelnou hlavičku: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62185 [Kanál %1:] Blok %2: Úhel přizpůsoben úhlové mřížce: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: %4 Rozdílový úhel při Hirth. ozubení

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte uvedení naklápění CYCLE800 do provozu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62186 [Kanál %1:] Blok %2: Žádné naklápění v JOG -> PNB G%4 aktivní a celkové základní PNB (G500)obsahuje rotace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při naklápění v JOG nelze zapisovat rotaci do posunutí nulového bodu PNB,
pokud celkové základní PNB nebo základní posunutí již obsahují rotace.
Chybové hlášení 62186 lze skrývat -> viz setting datum 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: %4 Číslo aktivního posunutí nulového bodu PNB.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62187 [Kanál %1:] Blok %2: Naklápění v JOG - G500 aktivní a celkové základní PNB nebo základní posunutí obsahuje rotace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Při naklápění v JOG nelze zapisovat rotaci do posunutí nulového bodu PNB,
pokud celkové základní PNB nebo základní posunutí již obsahují rotace při aktivní G500.
Chybové hlášení 62187 lze skrývat -> viz setting datum 55410 $SCS_MILL_SWIVEL_ALARM_MASK

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Viz poznámky k alarmům 62186 a 62187.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62200 [Kanál %1:] Blok %2: spustit vřeteno

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Před opracováním závitu došlo ke stopu, protože se vřeteno neotáčí.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Dříve než může být závit opracován, je nutné spuštění nástrojového vřetena.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62201 [Kanál %1:] Blok %2: Posunutí v Z nemá působnost na návratové roviny!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Návratové roviny se vztahují na obrobek. Z toho důvodu nemají programovatelná posunutí působnost na návratové roviny.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zajistěte, že následkem posunutí nedojde ke kolizi.
Následně stiskněte NC-Start.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62202 [Kanál %1:] Blok %2: POZOR: Nástroj pojíždí přímo na polohu!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Po vyhledávání bloku se má přímo najíždět na polohu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda je možné najíždění na požadovanou polohu, aniž by došlo ke kolizi.
Následně stiskněte NC-Start

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62300 [Kanál %1:] Blok %2: Kontrolovat číslo paměti empirických hodnot

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: --

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte žádanou hodnotu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62301 [Kanál %1:] Blok %2: Pozor: Je aktivní vyhledávání bloku, zkušební běh nebo simulace

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Deaktivujte test programu nebo zkušební běh

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62303 [Kanál %1:] Blok %2: Konfidenční interval překročen %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte žádanou hodnotu a parametr _TSA

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62304 [Kanál %1:] Blok %2: Přídavek

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou měření je větší než horní mezní hodnota tolerance (parametr masky TUL):
- TUL představuje horní mezní hodnotu tolerance rozdílu rozměru.
- TUL se vždy vztahuje na materiál, nezávisle na tom, zda se jedná o vnější nebo vnitřní obrábění.
- Vrtaná díra/kapsa tím bude příliš malá nebo čep bude příliš velký.
- To znamená, že je zapotřebí další úběr materiálu.
- Parametr měřicího cyklu TUL odpovídá pojmu použitému ve strojírenství "Horní mezní rozměr" pro lícování a tolerance.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou je větší než horní toleranční mez (parametr _TUL).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62305 [Kanál %1:] Blok %2: Podkročený rozměr

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou měření je menší než dolní mezní hodnota tolerance (parametr masky TLL):
- TLL představuje dolní mezní hodnotu tolerance rozdílu rozměru.
- TLL se vždy vztahuje na materiál, nezávisle na tom, zda se jedná o vnější nebo vnitřní obrábění.
- Vrtaná díra/kapsa tím bude příliš velká nebo čep bude příliš malý.
- To znamená, že již bylo odstraněno příliš mnoho materiálu.
- Parametr měřicího cyklu TLL odpovídá pojmu použitému ve strojírenství "Dolní mezní rozměr" pro lícování a tolerance.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou je menší než dolní toleranční mez (parametr _TLL).

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62306 [Kanál %1:] Blok %2: Dovolená rozměrová diference překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Rozdíl mezi skutečnou a požadovanou hodnotou je větší než parametr tolerance _TDIF, parametry nástroje nebudou opraveny.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62307 [Kanál %1:] Blok %2: max. počet znaků v řádku překročen

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Počet znaků v řádku není postačující.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zvyšte hodnotu v _PROTFORM[1]

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62310 [Kanál %1:] Blok %2: max. počet znaků pro každý řádek je omezen na %4 znaků na řádek

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62311 [Kanál %1:] Blok %2: upravuje se max. počet znaků pro každý řádek _PROTFORM[1]

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Maximální počet znaků v řádku _PROTFORM[1] byl přizpůsoben.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62312 [Kanál %1:] Blok %2: Sonda není kolmá na rovině!

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: --

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62314 [Kanál %1:] Blok %2: Ohraničení dráhy softwarovou koncovou polohou, byla aktivována detekce kolizí %4, pokračování pomocí NC-START / storno pomocí RESET

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Alarm se vypisuje pouze při vnějším měření (žebro, čep, koule) jako dotaz ohledně pokračování v programu před spouštěním přísuvné osy dolů.
Příčinou alarmu je aktuálně provedené zkrácení dráhy měřicí osy v pracovní rovině.
Bez zkrácení dráhy by došlo k překročení softwarové koncové polohy pracovní roviny a k vyvolání příslušného alarmu NCK 10722.
Díky zastavení programu může uživatel zkontrolovat, zda je možné bezkolizní spouštění přísuvné osy dolů na měřicí výšku.
Pokud přesto dojde ke spínání (kolizi) měřicí sondy při následujícím pohybu přísuvné osy, vypisuje se alarm 61402.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte zadanou požadovanou hodnotu.
- Obrobek umístěte ve větší vzdálenosti od softwarové koncové polohy.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62315 [Kanál %1:] Blok %2: Přepsat sadu dat kinematiky %4 ano -> NC-Start, ne -> Reset

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62316 [Kanál %1:] Blok %2: Přepsat data TRAORI ano -> NC-Start, ne -> Reset

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62317 [Kanál %1:] Blok %2: Tolerance lineárního vektoru %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Jestliže chyba pochází z cyklů CYCLE996 nebo CYCLE9960:
Tolerance lineárních vektorů byla překročena při měření kinematiky.
Hodnota tolerance je předávána v parametru TLIN.
Jestliže je TLIN=0 nebo pokud je nastaveno (kontrola) tolerance = ne se kontrola změřených vektorů neuskutečňuje.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Pro analýzu je možné provést 2. měření s velkou tolerancí. Kinematická data by neměla být přepisována.
V měřicím protokolu (datový soubor) jsou dokumentovány nové změřené vektory.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62318 [Kanál %1:] Blok %2: Tolerance vektoru kruhové osy %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62319 [Kanál %1:] Blok %2: Nebyla provedena interní korekce kalibračních dat

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontroluje orientaci měřicí sondy/polohu vřetena!
Orientace (naprogramovaná poloha) obrobkové sondy v pracovním vřetenu musí být v okamžiku kalibrace a měření identická!
Jestliže jsou tyto polohy rozdílné, nelze v cyklu opravit kalibrační data vzhledem k otáčení souřadnic pracovní roviny okolo osy přísuvu!

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62320 [Kanál %1:] Blok %2: Jednotlivé břity jsou mimo rozměrovou diferenci: %4

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Při měření jednotlivých břitu se zjistilo, že udaný počet břitů je mimo rozměrovou diferenci.
Je třeba rozhodnout o tom, zda je možné pokračovat v obrábění tímto nástrojem nebo ne.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62321 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová osa 1: Tolerance průměru kalibrační kuličky mezi měřením %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Viz změřený průměr v parametrech _OVR[72] až _OVR[74] nebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte kalibrační data popř. znovu zkalibrujte 3D měřicí sondu.
Zkontrolujte mechanickou konstrukci kalibrační kuličky ve stroji.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62322 [Kanál %1:] Blok %2: Kruhová osa 2: Tolerance průměru kalibrační kuličky mezi měřením %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení: Viz změřený průměr v parametrech _OVR[75] až _OVR[77] nebo hodnota v SD $SCS_MEA_KIN_DM_TOL

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte kalibrační data popř. znovu zkalibrujte 3D měřicí sondu.
Zkontrolujte mechanickou konstrukci kalibrační kuličky ve stroji.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62377 [Kanál %1:] Blok %2: Rozměrová tolerance %4 překročena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62500 [Kanál %1:] Blok %2: ORK byla omezena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte mezní hodnotu pro ORK (obvodová rychlost kotouče) a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62501 [Kanál %1:] Blok %2: Otáčky byly omezeny

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte mezní hodnotu pro otáčky a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62502 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, ORK byla omezena

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte mezní hodnotu pro ORK (obvodová rychlost kotouče) a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

62503 [Kanál %1:] Blok %2: Orovnávač %4, otáčky byly omezeny

Parametr: %1 = Číslo kanálu
%2 = Číslo bloku, návěští

Vysvětlení:

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte mezní hodnotu pro otáčky a v případě potřeby naprogramujte menší hodnotu v NC programu

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

120200	**Úprava obrazovky potlačena, čekejte prosím.**
Vysvětlení:	Řídicí systém je zpracováváním partprogramu tak silně zatížen, že není schopen udržovat všechny vypsané hodnoty v aktuálním stavu.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky po odstranění situace přetížení. Jestliže se tento alarm vyskytuje častěji, musíte učinit příslušná opatření (např. snížit taktovací frekvenci IPO).
Pokračování zpracování programu:	Interní

120400	**Nastavení pro acyklickou komunikaci s pohonnými jednotkami ještě nejsou platná.%nVypněte/zapněte HMI!**
Vysvětlení:	Přenos souboru z/do pohonné jednotky selhal, protože nastavení pro acyklickou komunikaci s pohonnými jednotkami budou platná teprve při restartu HMI.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Vypněte/zapněte HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
Pokračování zpracování programu:	Interní

120401	**SINAMICS: Zápis parametru %1, hodnota %2, oblast %3: překročení času %4s!**
Parametr:	%1 = Číslo parametru, jehož hodnota má být zapsána. %2 = Hodnota, která má být zapsána. %3 = Oblast (třída objektů pohonu, na kterou byl adresován příkaz k zápisu). %4 = Čas, který vypršel, aniž by pohonná jednotka potvrdila příkaz k zápisu.
Vysvětlení:	Příkaz k zápisu parametru SINAMICS nebyl pohonnou jednotkou potvrzen během 10 sekund. Jestliže pohonná jednotka nepotvrdí příkaz k zápisu během dalších 10 sekund, alarm bude aktivován znovu. Na potvrzení příkazu k zápisu se čeka maximálně 130 sekund, t.zn. pokud překročení času vypsané v alarmu činí 130 sekund, musí se vycházet z toho, že příkaz k zápisu selhal, jinak lze vycházet z toho, že příkaz k zápisu byl úspěšný, přestože došlo k překročení času.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Jestliže je překročení času vypsané v alarmu menší než 130 sekund, potvrďte alarm, jinak vypněte/zapněte řídicí systém, pohonný systém a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
Pokračování zpracování programu:	Interní

120402	**Sběrnice%1.Slave%2: %3: Je zapotřebí první uvedení do provozu SINAMICS!**
Parametr:	%1 = Číslo sběrnice %2 = Adresa Slave %3 = Název dotčené pohonné jednotky
Vysvětlení:	Pohonná jednotka s číslem sběrnice a adresou slave vypsané v alarmu je ve stavu 'První uvedení do provozu'.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Pro dotčenou pohonnou jednotku proveďte první uvedení do provozu. K tomu účelu přepněte v HMI na dialog 'Uvedení do provozu > Pohonný systém > Pohonné jednotky', vyberte dotčenou pohonnou jednotku a sledujte pokyny HMI systému.

Pokračování zpracování programu: Interní

120403 Sběrnice%1.Slave%2: %3: Kontrolovat/potvrdit topologii!

Parametr: %1 = Číslo sběrnice
%2 = Adresa Slave
%3 = Název dotčené pohonné jednotky

Vysvětlení: Pohonná jednotka s číslem sběrnice a adresou slave uvedené v alarmu zjistila během náběhu při kontrole topologie DRIVE-CLiQ nepřípustný rozdíl mezi požadovanou topologií a skutečnou topologií.
Pohonná jednotka z toho důvodu přerušila náběh ve stavu 'Chyba topologie'.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte aktuální topologii a eventuálně ji vhodně přizpůsobte požadované topologii.
- Zkontrolujte vodiče DRIVE-CLiQ ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte funkceschopnost komponentů DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
HMI nabízí pod 'Uvedení do provozu > Pohonný systém > Pohonné jednotky > Topologie' vhodnou diagnostiku (např. porovnání žád./skut. hodnot).

Pokračování zpracování programu: Interní

120404 Navázání acyklické komunikace %1 selhalo.%nVypněte/zapněte řídicí systém, pohony a HMI.

Parametr: %1 = Název spojení

Vysvětlení: Navázání acyklické komunikace s pohonnou jednotkou pro přenos souboru z/do této pohonné jednotky selhalo.
Soubor nemohl být přenesen z/do této pohonné jednotky.
Dotčená pohonná jednotka má číslo sběrnice a adresu slave obsažené v názvu spojení: /DRIVE_<číslo sběrnice>_<adresa slave>.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Následující opatření proveďte v uvedeném pořadí, dokud operace, která způsobila alarm, nemohla být úspěšně opakována:
1. Vypněte/zapněte řídicí systém, pohony a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
2. Nahrejte konfiguraci PROFIBUS (HW konfig) se stejným PLC- a CP-Subnet-ID do PLC a CP, vypněte/zapněte řídicí systém a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
3. Obnovte tovární nastavení příslušné pohonné jednotky, vypněte/zapněte řídicí systém, pohony a HMI a následně opakujte operaci, která způsobila alarm.
4. Vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby pod: http://www.siemens.com/automation/support-request

Pokračování zpracování programu: Interní

120405 SINAMICS: Probíhá update firmwaru komponentů DRIVE-CLiQ.%nČekejte prosím, dokud není ukončen update firmwaru!

Vysvětlení: Provádí se update firmwaru pro minimálně jeden komponent DRIVE-CLiQ.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Náprava není nutná.
Čekejte prosím, dokud není ukončen update firmwaru.
Konec updatu firmwaru je signalizován alarmem 120406.

Pokračování zpracování programu: Interní

120406	SINAMICS: Update firmwaru komponentů DRIVE-CLiQ je ukončen.%nVypněte/zapněte pohonný systém!
Vysvětlení:	Update firmwaru všech komponentů DRIVE-CLiQ byl ukončen.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Vypněte/zapněte pohonný systém včetně všech komponentů DRIVE-CLiQ.
Pokračování zpracování programu:	Interní

120407	SINAMICS: Příkaz pro čtení parametru %1, oblast %2: Překročení času %3s!
Parametr:	%1 = Číslo parametru, jehož hodnota byla čtena. %2 = Oblast (třída objektů pohonu, na kterou byl adresován příkaz k zápisu). %3 = Čas, který byl potřebný ke čtení parametru.
Vysvětlení:	Čtení parametru SINAMICS trvalo příliš dlouho. To může vést k tomu, že připojený HMI lze ovládat už jen velmi pomalu.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	1. Potvrďte alarm 2. Zkontrolujte vytížení pohonu: Hodnoty spotřeby výpočetního času v parametru r9976 příslušné řídicí jednotky by měly být menší než 80% 3. Vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby pod: http://www.siemens.com/automation/support-request
Pokračování zpracování programu:	Interní

120408	Je zapotřebí přizpůsobení režimu Safety Integrated alespoň v jedné pohonné jednotce!
Vysvětlení:	Je zapotřebí přizpůsobení režimu Safety Integrated alespoň v jedné pohonné jednotce.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Proveďte přizpůsobení režimu Safety Integrated pod 'Uvádění do provozu/Safety/Přizpůsobení režimu SI'.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150000	Auto Servo Tuning byl neočekávaně ukončen během předchozího průchodu.%nMohlo by být potřebné obnovit výchozí data posledního tuningu.
Vysvětlení:	Tento alarm signalizuje, že existuje bod obnovení. Bod obnovení může zůstat na platformě, když je AST neočekávaně ukončen (např. následkem výpadku proudu, výpadku komunikace apod.). Při obnově bodu obvnovení jsou parametry stroje nastaveny zpět na hodnoty, které měly před tuningem. Tím je zabezpečeno, že stroj je v konzistentním stavu.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Obnovení dat může být provedeno aplikací Auto Servo Tuning v oblasti Uvádění do provozu.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150001	Chyba během Auto servo tuning: %1
Vysvětlení:	Automatická optimalizace os se nezdařila. Auto Servo Tuning přerušilo optimalizaci v důsledku chyby.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby na: http://www.siemens.com/automation/support-request
Pokračování zpracování programu:	Interní

150002	Chyba v AST Kernel Library: %1
Vysvětlení:	Automatická optimalizace os se nezdařila. Auto Servo Tuning přerušilo optimalizaci v důsledku chyby.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Vytvořte žádost o podporu s uvedením textu chyby na: http://www.siemens.com/automation/support-request
Pokračování zpracování programu:	Interní

150003	Funkce Auto servo tuning přerušila optimalizaci. Důvod: %1 (%2<AST>)
Vysvětlení:	Automatická optimalizace os se nezdařila. Možná že vyvolání optimalizace os v partprogramu jsou chybná nebo nejsou úplná.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Číslo chyby zjistěte v uživatelské dokumentaci. Po odstranění závady je třeba restartovat partprogram.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150004	AST Kernel Library přerušila optimalizaci. Důvod: %1 (%2<AST>)
Vysvětlení:	Automatická optimalizace os se nezdařila. Možná že vyvolání optimalizace os v partprogramu jsou chybná nebo nejsou úplná.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Číslo chyby zjistěte v uživatelské dokumentaci. Po odstranění závady je třeba restartovat partprogram.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150005	Auto Servo Tuning bylo přerušeno uživatelem.
Vysvětlení:	Automatická optimalizace os byla přerušena uživatelem.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Restartujte partprogram
Pokračování zpracování programu:	Interní

150100	Přizpůsobení přístupových úrovní softkeye aktivní
Vysvětlení:	Tento alarm signalizuje, že byl aktivován mód uvádění do provozu pro softkeys. V tomto módu můžete kliknutím pravým tlačítkem myši na příslušný softkey nově přidělovat úroveň přístupu pro softkey.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky po ukončení módu uvádění do provozu pro softkeys.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150201	Výpadek komunikace s %1
Parametr:	%1 = Source-URL dotčeného komponentu

Vysvětlení: Ovládací panel je propojen s NC a PLC komunikační sběrnicí.
Alarm se vyskytuje v případě selhání komunikace s těmito komponenty.
Ve spojení s tímto alarmem budou neplatné všechny zobrazené hodnoty, které jsou spojené s NC/PLC.
Takovéto poruchy jsou normální při rozběhu řídicích systémů (např. po resetu).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile je ukončena chybová situace.
Jestliže je alarm přítomen trvale, mohou existovat velmi odlišné příčiny chyby (např. zlomený kabel, neuskutečnění náběhu systému NC/PLC,
chybné projektování adres/přenosové rychlosti v baudech jednoho z účastníků sběrnice, ...).

Pokračování zpracování programu: Interní

150202 Čekejte na spojení s %1

Parametr: %1 = Source-URL dotčeného komponentu

Vysvětlení: Ovládací panel je propojen s NC a PLC komunikační sběrnicí.
Alarm se vyskytuje tehdy, když se MMC poprvé spustí a náběh systémů NC/PLC ještě nebyl dokončen, nebo v případě selhání komunikace s těmito komponenty.
Ve spojení s tímto alarmem budou neplatné všechny zobrazené hodnoty, které jsou spojené s NC/PLC.
Takovéto poruchy jsou normální při rozběhu řídicích systémů (např. po resetu).

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile je ukončena chybová situace.
Jestliže je alarm přítomen trvale, mohou existovat velmi odlišné příčiny chyby (např. zlomený kabel, neuskutečnění náběhu systému NC/PLC, chybné projektování adres/přenosové rychlosti v baudech jednoho z účastníků sběrnice, ...).

Pokračování zpracování programu: Interní

150204 ----- Start evidence alarmů -----

Vysvětlení: Alarm indikuje start resp. restart evidence alarmů v protokolu alarmů.
Jestliže je protokol alarmů nakonfigurován tak, aby byl perzistentně uložen do filesystému, zapisuje se při každém restartu další alarm do protokolu. Alarm tím odděluje jednotlivé časové intervaly, ve kterých je aktivní evidence alarmů.
Časové značky příchodu a potvrzení alarmu jsou identické a odpovídají časovému okamžiku startu/restartu evidence alarmů.
Alarm je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm nemůže být vymazán ani nemusí být vymazán, protože je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Pokračování zpracování programu: Interní

150205 %1 %2

Vysvětlení: V tomto alarmu se vypisují chyby zjištěné alarmovým a událostním serverem.
Alarm se používá univerzálně. To znamená, že se vlastní text objevuje v parametrech %1 a %2 a je vždy v angličtině.
Alarm je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm se po výpisu okamžitě zase vymaže, proto je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Pokračování zpracování programu: Interní

150206 %1 %2

Vysvětlení: V tomto alarmu se vypisují chyby zjištěné adaptérem alarmového a událostního serveru.
Alarm se používá univerzálně. To znamená, že se vlastní text objevuje v parametrech %1 a %2 a je vždy v angličtině.
Alarm je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm se po výpisu okamžitě zase vymaže, proto je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Pokračování zpracování programu: Interní

150207 ----- Maximální velikost protokolu %1 MB dosažená -----

Parametr: %1 = Maximální velikost protokolu

Vysvětlení: Alarm upozorňuje na to, že byla dosažena maximální velikost protokolu pro zaznamenání alarmů do protokolu alarmů rekorderu alarmů.
Už nebudou zaznamenávány žádné další události!

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm nemůže být vymazán ani nemusí být vymazán, protože je viditelný výhradně v protokolu alarmů.

Pokračování zpracování programu: Interní

150300 %1 je aktivní

Vysvětlení: Tento alarm signalizuje, že byl dosažen definovaný energetický stav.
Energetické stavy mohou být konfigurovány v masce HMI pod Uvádění do provozu.
Na masky HMI lze přepnout klávesovou zkratkou "Ctrl-E"

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile je ukončen dosažený energetický stav.

Pokračování zpracování programu: Interní

150301 Verze HMI Operate %1 vyžaduje verzi CNC softwaru %2

Vysvětlení: Alarm signalizuje, že použitá verze softwaru HMI Operate vyžaduje jinou verzi CNC softwaru systému SINUMERIK.
Tato kombinace může mít za následek chybné funkce nebo problémy se zobrazováním.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Používejte verzi CNC softwaru systému SINUMERIK vypsanou v alarmu.

Pokračování zpracování programu: Interní

150400 Systémová CF karta je téměř plná

Vysvětlení: Alarm signalizuje, že systémová CF karta je téměř plná.
Vymažte prosím programy na lokální diskové jednotce, které již nepotřebujete, příp. data na systémové CF kartě.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile je k dispozici dostatečně velká paměť.

Pokračování zpracování programu: Interní

150401 '%1' : Opětovná volba '%2' v kanálu '%3' není možná

Parametr: %1 = Název NCU, pro kterou má být provedena opětovná volba.
%2 = Název programu s přístupovou cestou.
%3 = Číslo kanálu pro opětovnou volbu.

Vysvětlení: Program v NCU nemohl být automaticky zvolen pro kanál pro zpracovávání z externího zdroje.
Zkontrolujte prosím, zda je kanál ve stavu Reset a zda je k dispozici program.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile se program v NCU zvolí pro kanál pro zpracovávání z externího zdroje.

Pokračování zpracování programu: Interní

150402 Paměť určená pro jednotku 'NC Extend' je plná

Vysvětlení: Alarm signalizuje, že jednotka 'NC Extend' je plná.
Vymažte prosím programy na jednotce, které již nepotřebujete.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile je k dispozici dostatečně velká paměť.

Pokračování zpracování programu: Interní

150403 Uživatelská paměť nastavená na 'Lokální jednotce'/'NC Extend' je plná, viz strojní parametr pro zobrazování HMI_MEM_LIMIT_USER

Vysvětlení: Alarm signalizuje, že uživatelská paměť nastavená prostřednictvím strojního parametru pro zobrazování HMI_MEM_LIMIT_USER je plná.
Data, která již nepotřebujete, vymažte prosím na lokální jednotce/NC Extend.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile je k dispozici dostatečně velká paměť.

Pokračování zpracování programu: Interní

150404 Dostupná výrobcova paměť je plná, viz strojní parametr pro zobrazování HMI_MEM_LIMIT_USER

Vysvětlení: Alarm signalizuje, že výrobcova paměť dostupná prostřednictvím strojního parametru pro zobrazování HMI_MEM_LIMIT_USER je plná.
Data, která již nepotřebujete, vymažte prosím ve výrobcově oblasti CF karty.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí automaticky, jakmile je k dispozici dostatečně velká paměť.

Pokračování zpracování programu: Interní

150410 Akce není možná. Option není k dispozici: %1

Vysvětlení: Tuto funkci lze vykonávat pouze tehdy, pokud je k dispozici příslušný option.
Nastavte v systémové oblasti "Uvádění do provozu", (HSK) "Licence", (VSK) "Všechny optiony"

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Alarm zmizí po nastavení optionu a následujícím rebootu HMI systému.

Pokračování zpracování programu: Interní

150411	Texty v PLC projektu byly změněny!%nV případě potřeby musíte tyto texty importovat a restartovat HMI.
Vysvětlení:	Nahravání nových textů do PLC vyžaduje reboot HMI systému. Pokud jste změnili texty v PLC projektu, musíte je importovat a restartovat HMI, jsou-li tyto texty používány v HMI, např. texty alarmů.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí po rebootu HMI systému.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150420	Nastavte prosím přihlašovací údaje pro sdílení Windows a rozdělte jednotky.
Vysvětlení:	Alarm signalizuje, že chybí přihlašovací údaje pro jednotky typu EES (Execution from External Storage). Používejte prosím funkci sdílení systému Windows pod Uvádění do provozu/HMI/Logická jednotka a rozdělte jednotky.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky, jakmile byly nastaveny přihlašovací údaje pro sdílení Windows a rozděleny jednotky.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150421	Projektování jednotek se rozděluje na NCU %1 a bude aktivováno.
Parametr:	%1 = Název NCU, na kterou se rozděluje projektování jednotek.
Vysvětlení:	Alarm signalizuje, že se uskutečňuje rozdělení jednotek.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky, jakmile jednotky byly aktivovány v NCU.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150422	Chyba při projektování jednotek v NCU %1 u jednotek %2
Parametr:	%1 = Název NCU, v níž se vyskytla chyba. %2 = Seznam jednotek, u nichž se vyskytla chyba.
Vysvětlení:	Alarm signalizuje, že se vyskytla chyba při aktivování jednotek v NCU.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky, jakmile jednotky byly úspěšně aktivovány v NCU.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150423	Projektování jednotek nemohlo být rozděleno na NCU %1, protože se zpracovávají některé programy.
Parametr:	%1 = Název NCU, v níž se zpracovávají programy.
Vysvětlení:	Alarm signalizuje, že nejsou všechny kanály v NCU ve stavu RESET.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky, jakmile jednotky byly úspěšně aktivovány v NCU.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150424	Projektování jednotek bylo změněno a musí být znovu rozděleno.
Vysvětlení:	Alarm signalizuje, že obsahy souboru(ů) logdrive.ini byly změněny nebo že nejsou shodné s NCU. Proveďte prosím rozdělení jednotek pod Uvádění do provozu/HMI/Logická jednotka.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky, jakmile jednotky byly rozděleny.
Pokračování zpracování programu:	Interní

150425	Chyba při přístupu k NCU %1. Zkontrolujte prosím NCU a znovu rozdělte jednotky.
Vysvětlení:	Alarm signalizuje, že se vyskytla chyba při přístupu k NCU. Zkontrolujte prosím NCU a znovu rozdělte jednotky pod Uvádění do provozu/HMI/Logická jednotka.
Reakce:	Výpis alarmu.
Odstranění:	Alarm zmizí automaticky, jakmile jednotky byly rozděleny.
Pokračování zpracování programu:	Interní

Alarmy systému SINAMICS 6

Všechny objekty: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

201000 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota v hlášení: Modul: %1, řádek: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění:
- Vyhodnoťte buffer poruch (r0945).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Případně zkontrolujte data v nevolatilní paměti (např. paměťová karta).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte řídicí jednotku.

201001 <Údaj místa>Výjimka FloatingPoint

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Vyskytla se výjimka při operaci s datovým typem s plovoucí řádovou čárkou (FloatingPoint).
Chyba může být způsobena buď základním systémem nebo technologickou funkcí (např. FBLOCKS, DCC, TEC).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Upozornění:
Další informace týkající se této poruchy můžete zjistit v r9999.
r9999[0]: Číslo poruchy.
r9999[1]: Čítač programu v okamžiku výskytu výjimky.
r9999[2]: Příčina výjimky u datového typu FloatingPoint.
Bit 0 = 1: Neplatná operace
Bit 1 = 1: Dělení nulou
Bit 2 = 1: Přetečení
Bit 3 = 1: Podtečení
Bit 4 = 1: Nepřesný výsledek

Odstranění:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte konfiguraci a signály bloků u FBLOCKS.
- Zkontrolujte konfiguraci a signály grafů u DCC.
- Zkontrolujte konfiguraci a signály grafů u TEC.
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

201002 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

201003 <Údaj místa>Zpožděné kvitování při přístupu do paměti

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Přístup k paměťové oblasti, která nevrací "READY".
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Kontaktujte technickou podporu.

201004 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, hexadecimální):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Vyčtěte diagnostické parametry (r9999).
- Kontaktujte technickou podporu.
Viz také: r9999

201005 <Údaj místa>Download firmwaru pro DRIVE-CLiQ-komponent selhal

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Download firmwaru daného komponentu DRIVE-CLiQ selhal.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = číslo komponentu, xxxx = příčina chyby
xxxx = 000B hex = 11 dec:
DRIVE-CLiQ komponent detekoval chybu kontrolního součtu.
xxxx = 000F hex = 15 dec:
Obsah souboru firmwaru není akceptován zvoleným DRIVE-CLiQ komponentem.
xxxx = 0012 hex = 18 dec:
Verze firmwaru je příliš stará a není akceptována daným komponentem.
xxxx = 0013 hex = 19 dec:
Verze firmwaru se nehodí k hardwarové verzi komponentu.
xxxx = 0065 hex = 101 dec:
Po několika pokusech o navázání komunikace nepřišla žádná odpověď od DRIVE-CLiQ komponentu.
xxxx = 008B hex = 139 dec:
Byl nahrán pouze nový boot loader (je zapotřebí opakovat po POWER ON).
xxxx = 008C hex = 140 dec:
Soubor firmwaru pro DRIVE-CLiQ komponent není na paměťové kartě.
xxxx = 008D hex = 141 dec:
Byla hlášena inkonzistentní délka firmwarového souboru. Eventuálně byl download firmwaru způsoben ztrátou spojení s firmwarovým souborem, což se například u řídicí jednotky SINAMICS Integrated může stávat downloadem projektu/ resetem.
xxxx = 008F hex = 143 dec:
Komponent nepřepnul do módu Firmware-Download. Vymazání existujícího firmware selhalo.
xxxx = 0090 hex = 144 dec:
Komponent detekoval chybu při kontrole nahraného firmware (kontrolní součet). Soubor na paměťové kartě je eventuálně vadný.
xxxx = 0091 hex = 145 dec:
Kontrola nahraného firmware (kontrolní součet) nebyla komponentem včas ukončena.
xxxx = 009C hex = 156 dec:
Komponent s udaným číslem neexistuje (p7828).
xxxx = Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte číslo zvoleného komponentu (p7828).
- Zkontrolujte připojení na DRIVE-CLiQ.
- Do adresáře "/siemens/sinamics/code/sac/" uložte vhodný soubor firmwaru pro download.
- Používejte komponent s odpovídající hardwarovou verzí.
- Po opětovném POWER ON komponentu DRIVE-CLiQ opakujte download firmwaru. V závislosti na parametru p7826 bude firmware případně downloadován automaticky.

201006 <Údaj místa>Aktualizovat firmware pro DRIVE-CLiQ-komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Je nutné, abyste aktualizovali firmware daného DRIVE-CLiQ-komponentu, protože komponent nedisponuje vhodným firmwarem nebo vhodnou verzí firmwaru pro provoz s řídicí jednotkou.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo DRIVE-CLiQ-komponentu.

Odstranění: Aktualizace firmwaru pomocí nástroje pro uvádění do provozu:
V projektovém navigátoru pod "Konfigurace" příslušné pohonné jednotky je možné přečíst verzi firmwaru všech komponentů na stránce "Přehled verzí" a provést příslušnou aktualizaci firmwaru.
Aktualizace firmwaru pomocí parametrů:
- Převezměte číslo komponentu z hodnoty varování a zapiště ho do parametru p7828.
- Download firmwaru spusťte pomocí p7829 = 1.

201007 <Údaj místa>Provést POWER ON DRIVE-CLiQ-komponentu

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Je nutné, abyste u daného DRIVE-CLiQ-komponentu opět provedli POWER ON (např. kvůli updatu firmwaru).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Upozornění:
Je-li číslo komponentu = 1, je nutné, abyste provedli POWER ON u Control Unit.
Odstranění: - Vypněte/zapněte napájení uvedeného DRIVE-CLiQ-komponentu.
- V řídicích systémech SINUMERIK se zabraňuje automatickému uvádění do provozu. V tomto případě je nutné provést POWER ON u všech komponentů a znovu spustit automatické uvádění do provozu.

201009 <Údaj místa>CU: Nadměrná teplota řídicí jednotky

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota (r0037[0]) řídicí jednotky (Control Unit) překročila nastavenou mezní hodnotu.
Odstranění: - Zkontrolujte přívod vzduchu pro řídicí jednotku.
- Zkontrolujte ventilátor pro řídicí jednotku.
Upozornění:
Varování je automaticky zrušeno po podkročení mezní hodnoty.

201010 <Údaj místa>Neznámý typ pohonu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Byl nalezen neznámý typ pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu (viz p0101, p0107).
Odstranění: - Vyměňte výkonový modul.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnutí/zapnutí).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

201011 <Údaj místa>Download přerušen

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Download projektu byl přerušen.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Download projektu byl předčasně ukončen uživatelem.
2: Došlo k přerušení komunikačního kabelu (např. přerušení vodiče, vytažený kabel).
3: Download projektu byl předčasně ukončen nástrojem pro uvádění do provozu.
100: Rozdíl mezi verzí firmwaru a verzí projektových souborů, které byly nahrány do souborového systému (download z paměťové karty).
Upozornění:
Reakce na přerušený download je stav "První uvedení do provozu".

Odstranění: - Zkontrolujte komunikační kabel.
- Znovu proveďte download projektu.
- Naběhnutí pomocí předtím zalohovaných souborů (vypnout/zapnout nebo p0976).
- Při nahrávání do souborového systému (download z paměťové karty) používejte odpovídající verzi.

201012 <Údaj místa>Chyba konverze projektu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při konverzi projektu starší verze firmwaru nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, který způsobil chybu.
Pokud je hodnota poruchy = 600, platí:
Vyhodnocení teploty již není přiřazeno výkonové jednotce, ale vyhodnocovací elektronice snímače.
Pozor:
Monitorování teploty motoru již není zaručeno.

Odstranění: Zkontrolujte parametr udaný v hodnotě poruchy a správně jej nastavte.
Hodnota poruchy = 600:
Parametr p0600 musí být nastaven na hodnoty 1, 2 nebo 3 podle přiřazení interního vyhodnocení snímače k rozhraní snímače.
Hodnota 1 znamená: interní vyhodnocení snímače je parametrem p0187 přiřazeno rozhraní snímače 1.
Hodnota 2 znamená: interní vyhodnocení snímače je parametrem p0188 přiřazeno rozhraní snímače 2.
Hodnota 3 znamená: interní vyhodnocení snímače je parametrem p0189 přiřazeno rozhraní snímače 3.
- Popřípadě musí být interní vyhodnocení snímače příslušně přiřazeno rozhraní snímače pomocí parametrů p0187, p0188 resp. p0189.
- Popřípadě upgradujte firmware na novější verzi.

201013 <Údaj místa>CU: Doba provozu ventilátoru dosažena nebo překročena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Maximální doba provozu ventilátoru v Control Unit byla dosažena nebo překročena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Maximální doba provozu ventilátoru bude dosažena za 500 hodin.
1: Maximální doba provozu ventilátoru byla překročena (50000 hodin).

Odstranění: Vyměňte ventilátor v Control Unit a nastavte počitadlo provozních hodnot zpět na 0 (p3961 = 0).

201015 <Údaj místa>Interní chyba softwaru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

201016 <Údaj místa>Změněný firmware

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Alespoň jeden soubor s firmwarem v nevolatilní paměti (paměťová karta/paměť zařízení) obsahuje nepřípustné změny oproti stavu při dodání od výrobce.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Chybný kontrolní součet jednoho ze souborů.
1: Soubor chybí.
2: Soubor navíc.
3: Nesprávná verze firmwaru.
4: Chybný kontrolní součet záložního souboru.
Odstranění: Obnovte výchozí nastavení nevolatilní paměti pro firmware (paměťová karta/paměť zařízení).
Upozornění:
Příslušný soubor je možné zjistit pomocí parametru r9925.
Stav ověřování firmwaru se zobrazuje v r9926.
Viz také: r9925, r9926

201017 <Údaj místa>Změněné Seznam parametrů komponentů

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Některý ze souborů na paměťové kartě v adresáři /SIEMENS/SINAMICS/DATA nebo /ADDON/SINAMICS/DATA obsahuje nepřípustné změny oproti výchozímu továrnímu nastavení. V tomto adresáři nejsou dovoleny žádné změny.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
zyx dec: x = problém, y = adresář, z = jméno souboru
x = 1: Soubor neexistuje.
x = 2: Verze firmwaru souboru neodpovídá softwarové verzi.
x = 3: Nesprávný kontrolní součet souboru.
y = 0: Adresář /SIEMENS/SINAMICS/DATA/
y = 1: Adresář /ADDON/SINAMICS/DATA/
z = 0: Soubor MOTARM.ACX
z = 1: Soubor MOTSRM.ACX
z = 2: Soubor MOTSLM.ACX
z = 3: Soubor ENCDATA.ACX
z = 4: Soubor FILTDATA.ACX
z = 5: Soubor BRKDATA.ACX
z = 6: Soubor DAT_BEAR.ACX
z = 7: Soubor CFG_BEAR.ACX
z = 8: Soubor ENC_GEAR.ACX
z = 9: Soubor CFG_BRK.ACX
z = 10: Soubor THERMMOTMOD.ACX
z = 11: Soubor MAPPING.ACX
z = 12: Soubor LOADGEAR.ACX
z = 13: Soubor MOTRSM.ACX

Odstranění: Pro příslušný soubor na paměťové kartě obnovte původní tovární nastavení.

201018 <Údaj místa>Rozběh několikrát přerušen

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Náběh modulu byl několikrát přerušen. Modul z tohoto důvodu naběhne s továrním nastavením.
Možné důvody přerušení náběhu jsou:
- Přerušení napájení.
- Zhroucení CPU.
- Naplatná parametrizace.

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout). Po zapnutí naběhne modul s platnou parametrizací (pokud je k dispozici).
- Obnovte platnou parametrizaci.
Příklady:
a) Proveďte první uvedení do provozu, uložte a proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
b) Nahrajte jinou platnou zálohu parametrů (např. z paměťové karty), uložte a proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
Upozornění:
V případě opakovaného výskytu téže poruchy dojde po několika přerušených náběžích k opětnému výpisu tohoto poruchového hlášení.

201019 <Údaj místa>Zápis na výměnné médium selhal

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zápisový přístup k výměnnému médiu se nezdařil.
Odstranění: Odstraňte a zkontrolujte výměnné médium. Potom opakujte zálohování dat.

201020 <Údaj místa>Zápis na RAM disk selhal

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zápisový přístup k internímu RAM disku selhal.
Odstranění: Přizpůsobte velikost souboru pro systémový log na interním RAM disku (p9930).
Viz také: p9930

201023 <Údaj místa>Interní software timeout

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Nastal interní softwarový timeout.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

201030 <Údaj místa>Vypadl sign-of-life od masteru

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při aktivní prioritě řízení z PC nebyl během hlídacího času přijat žádný sign-of-life.
Priorita zdroje řízení byla opět vracena aktivnímu BICO-propojení.
Odstranění: Na PC nastavte delší dobu monitorování nebo v případě nutnosti monitorování úplně vypněte.
Pomocí nástroje pro uvádění do provozu se doba monitorování nastavuje takto:
<Pohon> -> Uvádění do provozu -> Řídicí panel -> tlačítko "Získat prioritu řízení" -> Objeví se okno, ve kterém můžete nastavit dobu monitorování v milisekundách.
Upozornění:
Dobu monitorování je potřeba nastavit co možná nejmenší. Dlouhá doba monitorování znamená pozdější reakci v případě výpadku komunikace!

201031 <Údaj místa>Výpadl sign-of-life při VYP v REMOTE

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při aktivním módu "VYP v REMOTE" nebyl během 3 sekund přijat žádný sign-of-life.

Odstranění: - Zkontrolujte připojení datového kabelu k sériovému rozhraní u Control Unit (CU) a operátorského panelu.
- Zkontrolujte datový kabel mezi Control Unit a operátorským panelem.

201032 <Údaj místa>ACX: Je zapotřebí uložit všechny parametry

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byly uloženy parametry jednotlivého objektu pohonu (p0971 = 1), ačkoliv ještě není k dispozici záloha všech parametrů pohonného systému.
Uložené parametry specifické pro objekt nebudou nahrány při příštím náběhu systému.
Aby byl zajištěn úspěšný náběh systému, musí být k dispozici úplná záloha všech parametrů.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0971

Odstranění: Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
Viz také: p0977

201033 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Neplatná hodnota vztažného parametru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při přepnutí jednotek na bezrozměrné vyjádření nesmí být žádný potřebný vztažný parametr roven 0.0.
Hodnota poruchy (r0949, parametr):
Vztažný parametr, jehož hodnota je 0.0.
Viz také: p0349, p0505

Odstranění: Hodnotu vztažného parametru nastavte tak, aby byla nerovna 0.0.
Viz také: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

201034 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Výpočet hodnot parametru po změně vztažné hodnoty neproběhl

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Změna některého vztažného parametru vedla k tomu, že pro příslušný parametr nebylo možné nově vypočítat nastavenou hodnotu v bezrozměrném vyjádření. Změna byla zamítnuta a byla obnovena původní hodnota parametru.
Hodnota poruchy (r0949, parametr):
Parametr, jehož hodnota nemohla být nově vypočtena.
Viz také: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004

Odstranění: - Hodnotu referenčního parametru zvolte tak, aby byl možný výpočet příslušných parametrů v poměrných jednotkách.
- Výběr jednotky parametrů technologického regulátoru (p0595) nastavte před změnou referenčního parametru p0596 na p0595 = 1.

201035 <Údaj místa>ACX: Poškozené záložní soubory parametrů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při náběhu řídicí jednotky nebyla nalezena žádná úplná sada dat ze záložních souborů parametrů. Poslední ukládání parametrů nebylo úplně dokončeno.
Možná že zálohování dat bylo přerušeno vypnutím nebo vysunutím paměťové karty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
aa = 01 hex:
Náběh se uskutečnil bez zálohování dat. Pohon se nachází v továrním nastavení.
aa = 02 hex:
Byla nahrána poslední záložní datová sada, která je k dispozici. Je nutno kontrolovat parametrizaci. Doporučujeme provést opětovný download parametrizace.
dd, cc, bb:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0971, p0977

Odstranění: - Znovu proveďte download projektu pomocí nástroje pro uvádění do provozu.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
Viz také: p0977

201036 <Údaj místa>ACX: Chybí soubor zálohovaných parametrů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při nahrávání parametrů zařízení nemůže být nalezen záložní soubor parametrů PSxxxyyy.ACX pro objekt pohonu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Byte 1: yyy v názvu souboru PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> záložní soubor parametrů pro zachování konzistence
yyy = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
yyy = 099 --> záložní soubor parametrů sběrnice PROFIBUS
Byte 2, 3, 4:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Pokud jste Vaše projektová data zálohovali pomocí nástroje pro uvádění do provozu, proveďte nový download pro Váš projekt.
Uložte jej funkcí "Kopírovat RAM do ROM" nebo pomocí p0977 = 1.
Tímto způsobem se soubory parametrů opět kompletně zapíší do nevolatilní paměti.
Upozornění:
Jestliže jste projektová data nezálohovali, musíte znovu provést první uvedení do provozu.

201038 <Údaj místa>ACX: Nahrání souboru zálohování parametrů neúspěšné

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při nahrávání souborů PSxxxyyy.ACX nebo PTxxxyyy.ACX z nevolatilní paměti se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Byte 1: yyy v názvu souboru PSxxxyyy.ACX
yyy = 000 --> záložní soubor parametrů pro zachování konzistence
yyy = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
yyy = 099 --> záložní soubor parametrů sběrnice PROFIBUS
Byte 2:
255: Nesprávný typ objektu pohonu.
254: Srovnání topologií selhalo -> typ objektu pohonu nemohl být identifikován.
Možné důvody:
- Nesprávný typ komponentu ve skutečné topologii.
- Komponent není k dispozici ve skutečné topologii.
- Komponent není aktivní.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Byte 4, 3:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Jestliže jste Vaše projektová data uložili pomocí nástroje pro uvádění do provozu, proveďte nový download projektu. Uložte jej funkcí "Kopírovat RAM do ROM" nebo pomocí p0977 = 1. Tímto způsobem se soubory parametrů opět kompletně zapíší do nevolatilní paměti.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
Jestliže je byte 2 = 255:
- Opravte typ objektu pohonu (viz p0107).

201039 <Údaj místa>ACX: Zápis souboru zálohovaných parametrů neúspěšný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Zápis alespoň jednoho záložního souboru parametrů PSxxxyyy.*** do nevolatilní paměti selhal.
- V adresáři /USER/SINAMICS/DATA/ má alespoň jeden záložní soubor parametrů PSxxxyyy.*** atribut "read only" a nemůže být přepsán.
- Není k dispozici dostatečné místo v paměti.
- Nevolatilní paměť je vadná, čímž zápis není možný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
dcba hex
a = yyy v názvu souboru PSxxxyyy.***
a = 000 --> záložní soubor parametrů pro zachování konzistence
a = 001 ... 062 --> číslo objektu pohonu
a = 070 --> FEPROM.BIN
a = 080 --> DEL4BOOT.TXT
a = 099 --> záložní soubor parametrů sběrnice PROFIBUS
b = xxx v názvu souboru PSxxxyyy.***
b = 000 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 1 nebo p0971 = 1
b = 010 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 10
b = 011 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 11
b = 012 --> ukládání dat bylo spuštěno pomocí p0977 = 12
d, c:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte atribut souborů (PSxxxyyy.***, CAxxxyyy.***, CCxxxyyy.***) a případně jej změňte z "read only" na "writeable".
- Zkontrolujte, zda nevolatilní paměť disponuje dostatečným místem. Pro každý existující objekt pohonu v systému je zapotřebí volná paměť cca. 80 kByte.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.

201040 <Údaj místa>Zálohovat parametry a provést POWER ON

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: V systému pohonu byl změněn parametr, který vyžaduje zálohování parametrů a opětovný náběh.
Odstranění: - Uložte parametry (p0971, p0977).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Potom:
- Proveďte upload pohonné jednotky (nástroj pro uvádění do provozu).

201041 <Údaj místa>Zálohovat parametry

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při náběhu byly na paměťové kartě zjištěny vadné nebo chybějící soubory.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Zdrojový soubor nelze otevřít.
2: Zdrojový soubor nelze číst.
3: Cílový adresář nelze vytvořit.
4: Cílový soubor nelze vytvořit/otevřít.
5: Do cílového souboru nelze psát.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte zálohování parametrů.
- Projekt znovu nahrajte do pohonné jednotky.
- Proveďte update firmwaru.
- V případě potřeby vyměňte Control Unit a/nebo paměťovou kartu.

201042 <Údaj místa>Chyba parametru při downloadu projektu

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Index: %2, Příčina chyby: %3
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při downloadu projektu pomocí nástroje pro uvádění do provozu byla zjištěna chyba (např. nesprávná hodnota parametru). Limitní hodnoty parametru mohou být eventuálně závislé na jiných parametrech.

Podrobnou příčinu chyby lze zjistit pomocí hodnoty poruchy.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

ccbbaaaa hex

aaaa = parametr

bb = index

cc = příčina chyby

0: Nepřípustné číslo parametru.

1: Hodnota parametru nemůže být změněna.

2: Překročení dolní nebo horní meze hodnoty.

3: Chybný subindex.

4: Žádný array, žádný subindex.

5: Nesprávný datový typ.

6: Nastavení není dovoleno (jen resetování).

7: Popisný prvek nemůže být změněn.

9: Popisná data nejsou k dispozici.

11: Není nadřízená úroveň řízení.

15: Není k dispozici žádné textové pole.

17: Úloha nevykonatelná kvůli provoznímu stavu.

20: Nepřípustná hodnota.

21: Odpověď příliš dlouhá.

22: Nepřípustná adresa parametru.

23: Nepřípustný formát.

24: Počet hodnot inkonzistentní.

25: Objekt pohonu neexistuje.

101: Momentálně neaktivní.

104: Hodnota není přípustná.

107: Zápisový přístup není dovolen při odblokovaném regulátoru.

108: Neznámá jednotka.

109: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, snímač (p0010 = 4).

110: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, motor (p0010 = 3).

111: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, výkonová jednotka (p0010 = 2).

112: Zápisový přístup jen ve stavu rychlého uvádění do provozu (p0010 = 1).

113: Zápisový přístup jen ve stavu připravenosti k provozu (p0010 = 0).

114: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, reset parametrů (p0010 = 30).

115: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu Safety Integrated (p0010 = 95).

116: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, technologická aplikace/jednotky (p0010 = 5).

117: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu (p0010 se nerovná 0).

118: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, download (p0010 = 29).

119: Parametr nesmí být zapsán při downloadu.

120: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, základní konfigurace pohonu (zařízení: p0009 = 3).

121: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, určování typu pohonu (zařízení: p0009 = 2).

122: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, základní konfigurace sady dat (zařízení: p0009 = 4).

123: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, konfigurace zařízení (zařízení: p0009 = 1).

124: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, download zařízení (zařízení:p0009 = 29).

125: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, reset parametrů zařízení: (zařízení p0009 = 30).

126: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provoz, zařízení připravené k provozu (zařízení:p0009 = 0).

127: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, zařízení (zařízení: p0009 se nerovná 0).

129: Parametr nesmí být zapsán při downloadu.

130: Nadřízená úroveň řízení je zablokována přes vstupní binektor p0806.

131: Požadované propojení BICO není možné, protože výstup BICO neposkytuje hodnotu typu float.

132: Volné propojení BICO zablokováno přes p0922.
133: Metoda přístupu není definovaná.
200: Platné hodnoty podkročeny.
201: Platné hodnoty překročeny.
202: Nepřístupný z Basic Operator Panelu (BOP).
203: Nečitelný z Basic Operator Panelu (BOP).
204: Zápisový přístup není dovolen.

Odstranění: - Opravte parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu a znovu porveďte download projektu.
- Do daného parametru zadejte správnou hodnotu.
- Zjisťte parametr, který omezuje limity daného parametru.

201043 <Údaj místa>Závažná chyba při downloadu projektu

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při downloadu projektu pomocí nástroje pro uvádění do provozu byla zjištěna závažná chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Změna stavu zařízení na "download zařízení" není možná (je objekt pohonu zapnutý?).
2: Nesprávné číslo objektu pohonu.
3: Opětovné vymazání již vymazaného objektu pohonu.
4: Vymazání objektu pohonu, který byl již přihlášen ke generování.
5: Vymazání neexistujícího objektu pohonu.
6: Generování nevymazaného objektu pohonu, který již existoval.
7: Opětovné generování objektu pohonu, který byl již přihlášen ke generování.
8: Překročení maximálního počtu generovatelných objektů pohonu.
9: Chyba při generování objektu pohonu Device.
10: Chyba při generování parametrů požadované topologie (p9902 a p9903).
11: Chyba při generování objektu pohonu (globální komponent).
12: Chyba při generování objektu pohonu (komponent pohonu).
13: Neznámý typ objektu pohonu.
14: Změna stavu pohonu na "připraven k provozu" není možná (r0947 a r0949).
15: Změna stavu pohonu na "download pohonu" není možná.
16: Změna stavu zařízení na "připraveno k provozu" není možná.
17: Download topologie není možný. Zkontrolujte propojení komponentů s přihlédnutím k hlášením.
18: Opětovný download bude možný teprve tehdy, pokud jsou pro pohonnou jednotku obnovena tovární nastavení.
19: Slot pro option modul byl nakonfigurován několikrát (např. CAN a COMM BOARD).
20: Konfigurace je inkonzistentní (např. byl nakonfigurován CAN pro řídicí jednotku, ale nebyl nakonfigurován žádný CAN pro objekty pohonu A_INF, SERVO nebo VECTOR).
21: Chyba při převzetí parametrů downloadu.
22: Interní chyba downloadu softwaru.
23: Download není možný při aktivované ochraně Know-how.
24: Download není možný během provedení částečného rozběhu po připojení komponentu.
25: Konfigurace není úplná. Ochrana Know-how nebyla aktivována nebo byla jen částečně aktivována.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Použijte nástroj pro uvádění do provozu s aktuální verzí.
- Změňte offline-projekt a znovu proveďte download (např. porovnejte počet objektů pohonu, motor, snímač, výkonovou jednotku v offline-projektu a na pohonu).
- Změňte stav pohonu (otáčí se pohon nebo existuje nějaké hlášení?).
- Věnujte pozornost dalším existujícím hlášením a odstraňte jejich příčiny (např. opravte nesprávně nastavené parametry).
- Proveďte automatický výpočet parametrů regulace (p0340). Následně nastavte p0010 = 0.
- Náběh na základě předtím uložených souborů (vypnout/zapnout nebo p0976).
- Před opětovným downloadem obnovte tovární nastavení, jestliže ochrana Know-how nebyla aktivována pro všechny objekty pohonu.

201044 <Údaj místa>CU: Chybná popisná data

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Při nahrání popisných dat uložených v nevolatilní paměti byla detekována chyba.

Odstranění: Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.

201045 <Údaj místa>CU: Neplatná projekční data

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocení souborů parametrů PSxxxyyy.ACX, PTxxxyyy.ACX, CAxxxyyy.ACX nebo CCxxxyyy.ACX, uložených v nevolatilní paměti, byla zjištěna chyba. Z toho důvodu eventuálně nemohly být převzaty některé hodnoty parametrů uložené v těchto souborech. Viz též parametry r9406 až r9408.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte parametry zobrazené v r9406 až r9408 a v případě potřeby je opravte.
- Obnovte tovární nastavení (p0976 = 1) a znovu nahrajte projekt do pohonné jednotky.
Parametrizaci pak uložte do STARTERU pomocí funkce "Zkopírovat RAM do ROM" nebo pomocí p0977 = 1. Tímto způsobem se nesprávné soubory parametrů v nevolatilní paměti přepíší a varování zmizí.
Viz také: r9406, r9407, r9408

201049 <Údaj místa>CU: Zápis do souboru není možný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zápis do souboru chráněného proti zápisu není možný (PSxxxxxx.acx). Zápisový příkaz byl přerušen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda-li soubory v nevolatilní paměti mají pod .../USER/SINAMICS/DATA/... nastaven atribut "chráněn proti zápisu".
V případě potřeby odstraňte ochranu proti zápisu a opakujte postup uložení (např. nastavit p0977 = 1).

201050 <Údaj místa>Paměťová karta a přístroj nejsou kompatibilní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Paměťová karta a typ přístroje se nehodí k sobě (např. paměťová karta pro SINAMICS S je zasunuta do SINAMICS G).
Odstranění: - Zasuňte vhodnou paměťovou kartu.
- Použijte vhodnou Control Unit příp. výkonovou jednotku.

201054 <Údaj místa>CU: Hranice systému překročena

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo zjištěno nejméně jedno přetížení systému.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Spotřeba výpočetního času je příliš velká (r9976[1]).
5: Špičkové zatížení je příliš velké (r9976[5])
Upozornění:
Po dobu přítomnosti této závady není možné uložit parametry (p0971, p0977).
Viz také: r9976
Odstranění: Hodnota poruchy = 1, 5:
- Spotřebu výpočetního času pohonné jednotky (r9976[1] a r9976[5]) snižte pod 100 %.
- Zkontrolujte vzorkovací intervaly a případně je přizpůsobte (p0115, p0799, p4099).
- Deaktivujte funkční moduly.
- Deaktivujte objekty pohonu.
- Odstraňte objekty pohonu z požadované topologie.
- Dodržujte pravidla DRIVE-CLiQ topologie a případně změňte DRIVE-CLiQ topologii.
V případě použití jazyka Drive Control Chart (DCC), resp. volných funkčních bloků (FBLOCKS) platí:
- Spotřebu vypočetního času jednotlivých sekvenčních (runtime) skupin objektu pohonu lze zjistit v r21005 (DCC), resp. r20005 (FBLOCKS).
- Případně změňte přiřazení sekvenční skupiny (p21000, p20000) tak, aby byl prodloužen vzorkovací čas (r20001, r21001).
- Případně snižte počet cyklicky vypočtených bloků (DCC), resp. funkčních bloků (FBLOCKS).

201055 <Údaj místa>CU: Interní chyba (SYNO portu a aplikace rozdílný)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Veškeré aplikace, které pracují se slaves na jednom portu, musí být odvozovány od stejného taktu SYNO.
Přitom určuje první aplikace, jejíž přihlášení spojí slave s portem, SYNO-takt, který se používá jako základ pro port.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201056 <Údaj místa>CU: Interní chyba (takt skupiny parametrů již použit jinak)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaná skupina parametrů (IREG, NREG, ...) se již používá v jiném taktu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201057 <Údaj místa>CU: Interní chyba (typ DRIVE-CLiQ pro slave rozdílný)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaný typ DRIVE-CLiQ (hps_ps, hps_enc, ...) byl pro tentýž podřízený komponent (slave) zadán rozdílně.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201058 <Údaj místa>CU: Interní chyba (Slave chybí v topologii)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaný podřízený komponent (slave) není k dispozici v topologii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201059 <Údaj místa>CU: Interní chyba (port neexistuje)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Port, který je podle topologie přiřazený k požadovanému podřízenému komponentu (slave), není k dispozici.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201060 <Údaj místa>CU: Interní chyba (skupina parametrů není k dispozici)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Požadovaná skupina parametrů (IREG, NREG, ...) není nabízena tímto typem slave.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201061 <Údaj místa>CU: Interní chyba (aplikace není známá)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Aplikace, která není přihlášená do TSM, se pokusila přihlásit pomocí registerSlaves().
Příčina může být neúspěšné přihlášení do TSM nebo nesprávná přihlašovací sekvence. Předtím, než bude možné použít registerSlaves(), musí vždy proběhnout přihlášení do TSM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201063 <Údaj místa>CU: Interní chyba (PDM)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201064 <Údaj místa>CU: Interní chyba (CRC)

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vyskytla se chyba kontrolního součtu (chyba CRC) v programové paměti řídicí jednotky.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

201068 <Údaj místa>CU: Datová paměť, přetečení paměti

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Využití oblasti datové paměti je příliš velké.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Rychlá datová paměť 1 nedostačující.
Bit 1 = 1: Rychlá datová paměť 2 nedostačující.
Bit 2 = 1: Rychlá datová paměť 3 nedostačující.
Bit 3 = 1: Rychlá datová paměť 4 nedostačující.

Odstranění: - Deaktivujte funkční modul.
- Deaktivujte objekt pohonu.
- Odstraňte objekt pohonu z požadované topologie.

201069 <Údaj místa>Záloha parametrů a přístroj nejsou kompatibilní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Záloha parametrů na paměťové kartě a pohonná jednotka nejsou kompatibilní.
Modul naběhne s továrními nastaveními.
Příklad:
Zařízení A a B nejsou kompatibilní a paměťová karta se zálohou parametrů pro zařízení A je zasunutá v zařízení B.

Odstranění: - Zasuňte paměťovou kartu s kompatibilní zálohou parametrů a proveďte POWER ON.
- Zasuňte paměťovou kartu bez zálohy parametrů a proveďte POWER ON.
- Proveďte zálohování parametrů (p0977 = 1).

201070 <Údaj místa>Probíhá download projektu/firmwaru na paměťovou kartu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na paměťové kartě byl spuštěn upgrade (download projektu/firmwaru).
Po dobu tohoto poruchového hlášení se uskutečňuje příslušný update včetně kontroly věrohodnosti a konzistence. Potom se v závislosti na volbě příkazu uskutečňuje nový náběh (reset) řídicí jednotky.
Pozor:
Když běží upgrade a se hlásí tato porucha, nesmíte vypnout řídicí jednotku.
Přerušení této operace může mít za následek zničení souborového systému na paměťové kartě. Paměťová karta pak už nebude fungovat a musí být opravena.

Odstranění: Není nutná.
Poruchové hlášení je automaticky zrušeno po ukončení upgradu.

201072 <Údaj místa>Paměťová karta obnovena pomocí záložní kopie

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Během zápisového přístupu k paměťové kartě byla vypnuta řídicí jednotka. Z toho důvodu byl poškozen viditelný oddíl.
Po zapnutí byla data neviditelného oddílu (záložní kopie) zapsána do viditelného oddílu.

Odstranění: Zkontrolujte aktualitu firmwaru a zálohu parametrů.

201073 <Údaj místa>Provést POWER ON pro záložní kopii na paměťové kartě

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Parametrizace na viditelném oddílu paměťové karty byla změněna.
Aby záložní kopie byla aktualizována na neviditelném oddílu, je nutné provést POWER ON nebo hardwarový reset (p0972) řídicí jednotky.
Upozornění:
Případně je opětovný POWER ON požadován prostřednictvím tohoto varování (např. po uložení pomocí p0971 = 1).
Odstranění: - Proveďte POWER ON řídicí jednotky (vypnout/zapnout).
- Proveďte hardwarový reset (tlačítko RESET, p0972).

201082 <Údaj místa>Chyba parametru při náběhu na základě datové zálohy

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Index: %2, Příčina chyby: %3
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V parametrizaci byly zjištěny chyby (např. nesprávná hodnota parametru). Limitní hodnoty parametru mohou být eventuálně závislé na jiných parametrech.

Podrobnou příčinu chyby lze zjistit pomocí hodnoty poruchy.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

ccbbaaaa hex

aaaa = parametr

bb = index

cc = příčina chyby

0: Nepřípustné číslo parametru.

1: Hodnota parametru nemůže být změněna.

2: Překročení dolní nebo horní meze hodnoty.

3: Chybný subindex.

4: Žádný array, žádný subindex.

5: Nesprávný datový typ.

6: Nastavení není dovoleno (jen resetování).

7: Popisný prvek nemůže být změněn.

9: Popisná data nejsou k dispozici.

11: Není nadřízená úroveň řízení.

15: Není k dispozici žádné textové pole.

17: Úloha nevykonatelná kvůli provoznímu stavu.

20: Nepřípustná hodnota.

21: Odpověď příliš dlouhá.

22: Nepřípustná adresa parametru.

23: Nepřípustný formát.

24: Počet hodnot inkonzistentní.

25: Objekt pohonu neexistuje.

101: Momentálně neaktivní.

104: Hodnota není přípustná.

107: Zápisový přístup není dovolen při odblokovaném regulátoru.

108: Neznámá jednotka.

109: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, snímač (p0010 = 4).

110: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, motor (p0010 = 3).

111: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, výkonová jednotka (p0010 = 2).

112: Zápisový přístup jen ve stavu rychlého uvádění do provozu (p0010 = 1).

113: Zápisový přístup jen ve stavu připravenosti k provozu (p0010 = 0).

114: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, reset parametrů (p0010 = 30).

115: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu Safety Integrated (p0010 = 95).

116: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, technologická aplikace/jednotky (p0010 = 5).

117: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu (p0010 se nerovná 0).

118: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, download (p0010 = 29).

119: Parametr nesmí být zapsán při downloadu.

120: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, základní konfigurace pohonu (zařízení: p0009 = 3).

121: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, určování typu pohonu (zařízení: p0009 = 2).

122: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, základní konfigurace sady dat (zařízení: p0009 = 4).

123: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, konfigurace zařízení (zařízení: p0009 = 1).

124: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, download zařízení (zařízení:p0009 = 29).

125: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, reset parametrů zařízení: (zařízení p0009 = 30).

126: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provoz, zařízení připravené k provozu (zařízení:p0009 = 0).

127: Zápisový přístup jen ve stavu uvádění do provozu, zařízení (zařízení: p0009 se nerovná 0).

129: Parametr nesmí být zapsán při downloadu.

130: Nadřízená úroveň řízení je zablokována přes vstupní binektor p0806.

131: Požadované propojení BICO není možné, protože výstup BICO neposkytuje hodnotu typu float.

132: Volné propojení BICO zablokováno přes p0922.
133: Metoda přístupu není definovaná.
200: Platné hodnoty podkročeny.
201: Platné hodnoty překročeny.
202: Nepřístupný z Basic Operator Panelu (BOP).
203: Nečitelný z Basic Operator Panelu (BOP).
204: Zápisový přístup není dovolen.

Odstranění: - Opravte parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu a znovu porveďte download projektu.
- Do daného parametru zadejte správnou hodnotu.
- Zjisťte parametr, který omezuje limity daného parametru.

201097 <Údaj místa>NTP server není dostupný

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Nastavený NTP server (p3105[0...3]) není dostupný. Časová synchronizace není možná.
Poznámky:
NTP: Network Time Protocol

Odstranění: Nastavte správnou IP adresu NTP serveru a zkontrolujte spojení s NTP serverem.

201099 <Údaj místa>Porušená tolerance synchronizace UTC

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Nastavená tolerance (p3109) pro synchronizaci UTC byla porušena.
Upozornění:
UTC: Universal Time Coordinates
Viz také: p3109

Odstranění: Zvolte kratší synchronizační interval, aby odchylka mezi master hodinami a pohonovým systémem zůstala uvnitř tolerance.
Upozornění:
Odchylka při synchronizaci je zobrazována v parametru r3107.
Viz také: r3107

201100 <Údaj místa>CU: Paměťová karta byla vyjmuta

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Paměťová karta (nevolatilní paměť) byla během provozu vyjmuta.
Pozor:
Paměťová karta nesmí být vysunuta nebo zasunuta pod napětím.

Odstranění: - Vypněte pohonný systém.
- Vysunutou a vhodnou paměťovou kartu opět zasuňte.
- Znovu zapněte pohonný systém.

201104 <Údaj místa>CU: Nevypnout, probíhá optimalizace souborového systému

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Právě probíhá optimalizace souborového systému v nevolatilní paměti jednotky Control Unit. Tento proces může trvat několik minut.

Upozornění:

Během optimalizace nesmíte vypnout Control Unit, protože to může vést ke ztrátě uživatelských dat.

Odstranění: Během procesu optimalizace nechejte řídicí jednotku zapnutou.

Upozornění:

Varování je automaticky zrušeno po ukončení optimalizace souborového systému.

201105 <Údaj místa>CU: Nedostatek paměti

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP1

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Na této řídicí jednotce je konfigurováno přespříliš funkcí (např. příliš mnoho pohonů, funkčních modulů, datových sad, technology extensions, bloků, apod.).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Změňte konfiguraci této řídicí jednotky (např. menší počet pohonů, funkčních modulů, datových sad, technology extensions, bloků, apod.).

- Použijte další řídicí jednotku.

201106 <Údaj místa>CU: Nedostatek paměti

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Není k dispozici dostatečná volná paměť.

Odstranění: Není nutná.

201107 <Údaj místa>CU: Ukládání dat na paměťovou kartu selhalo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Uložení dat do nevolatilní paměti nemohlo být úspěšně provedeno.

- Nevolatilní paměť je vadná.
- Nedostatek místa v nevolatilní paměti.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Pokuste se znovu provést ukládání.

- Vyměňte paměťovou kartu nebo Control Unit.

201110 <Údaj místa>CU: Více než jeden SINAMICS G s jednou Control Unit

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: S řídicí jednotkou je provozováno více než jedna výkonová jednotka typu SINAMICS G.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo druhého pohonu s výkonovou jednotkou typu SINAMICS G.
Odstranění: Povolen je pouze provoz pohonu typu SINAMICS G.

201111 <Údaj místa>CU: Smíšený provoz pohonných jednotek není dovolen

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Na jedné Control Unit jsou nepřípustně provozovány rozdílné pohonné jednotky.
- SINAMICS S spolu se SINAMICS G
- SINAMICS S spolu se SINAMICS S Value nebo Combi
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo prvního objektu pohonu s odchýlným typem výkonové jednotky.
Odstranění: Na jedné řídicí jednotce (CU) provozujte pouze výkonové moduly téhož typu pohonu.

201112 <Údaj místa>CU: Nepřípustná výkonová jednotka

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Připojená výkonová jednotka nemůže být použita společně s touto řídicí jednotkou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Výkonová jednotka není podporována (např. PM240).
2: Výkonová jednotka DC/AC na CU310 není povolena.
3: Výkonová jednotka (S120M) není povolena pro vektorovou regulaci.
Odstranění: Nepřípustnou výkonovou jednotku vyměňte za přípustný komponent.

201120 <Údaj místa>Inicializace svorek neproběhla

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při inicializaci funkcí svorek nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte řídicí jednotku.

201122 <Údaj místa>Frekvence na vstupu sondy je příliš vysoká

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Frekvence impulsů na vstupu měřicí sondy je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
8: DI/DO 13 (X132.8)
16: DI/DO 14 (X132.10)
32: DI/DO 15 (X132.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)
128: DI/DO 12 (X132.7)

Odstranění: Snižte frekvenci impulsů na vstupu měřicí sondy.

201122 <Údaj místa>Frekvence na vstupu sondy je příliš vysoká

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: CU_NX_828

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Frekvence impulsů na vstupu měřicí sondy je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: DI/DO 9 (X122.8)
2: DI/DO 10 (X122.10)
4: DI/DO 11 (X122.11)
64: DI/DO 8 (X122.7)

Odstranění: Snižte frekvenci impulsů na vstupu měřicí sondy.

201123 <Údaj místa>Výkonová jednotka nepodporuje digitální vstupy/výstupy

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka nepodporuje aktivovaný funkční modul "Digitální vstupy/výstupy".

Odstranění: Deaktivujte funkční modul.

201150 <Údaj místa>CU: Počet instancí typu objektu pohonu překročen

Hodnota v hlášení: Typ objektu pohonu: %1, Dovolený počet: %2, Aktuální počet: %3

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Maximálně přípustný počet instancí typu objektu pohonu byl překročen.
Typ objektu pohonu:
Typ objektu pohonu (p0107), u kterého byl překročen maximálně přípustný počet instancí.
Dovolený počet:
Maximálně přípustný počet instancí pro tento typ objektu pohonu.
Aktuální počet:
Aktuální počet instancí pro tento typ objektu pohonu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
ddccbbaa hex: aa = typ objektu pohonu, bb = dovolený počet, cc = aktuální počet, dd = bez významu

Odstranění: - Vypněte přístroj.
- Počet instancí typu objektu pohonu vhodně omezte redukcí připojených komponentů.
- Opakujte uvádění do provozu.

201151 <Údaj místa>CU: Počet objektů pohonu kategorie překročen

Hodnota v hlášení: Kategorie objektu pohonu: %1, Dovolený počet: %2, Aktuální počet: %3
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Maximálně přípustný počet objektů pohonu kategorie byl překročen.
Kategorie objektů pohonu:
Kategorie objektů pohonu, u které byl překročen maximálně přípustný počet objektů pohonu.
Dovolený počet:
Maximálně přípustný počet pro tuto kategorii objektů pohonu.
Aktuální počet:
Aktuální počet pro tuto kategorii objektů pohonu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
ddccbbaa hex: aa = kategorie objektů pohonu, bb = dovolený počet, cc = aktuální počet, dd = bez významu
Odstranění: - Vypněte přístroj.
- Vhodným způsobem omezte počet objektů pohonu uvedené kategorie snížením připojených komponentů.
- Znovu proveďte uvedení do provozu.

201152 <Údaj místa>CU: Neplatná konstelace typů objektu pohonu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Současný provoz typů objektu pohonu SERVO, VECTOR a HLA není možný.
S jednou řídicí jednotkou lze používat maximálně 2 těchto typů objektu pohonu.
Odstranění: - Vypněte jednotku.
- Použijte maximálně 2 typy objektu pohonu SERVO, VECTOR, HLA.
- Opakujte uvádění do provozu.

201200 <Údaj místa>CU: Interní softwarová chyba managementu časových kvant

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při správě časových kvant se vyskytla chyba.
Možná že vzorkovací časy nebyly správně nastaveny.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
998:
Příliš mnoho časových kvant bylo obsazeno technologickými funkcemi (např. DCC).
999:
Příliš mnoho časových kvant bylo obsazeno základním systémem. Možná že bylo nastaveno příliš mnoho rozdílných vzorkovacích časů.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení vzorkovacích intervalů (p0112, p0115, p4099, p9500, p9511).
- Kontaktujte technickou podporu.

201205 <Údaj místa>CU: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Doba výpočtu pro nastavenou topologii nedostačuje.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Zredukujte počet pohonů.
- Prodlužte intervaly vzorkování.

201221 <Údaj místa>CU: Základní takt je příliš krátký

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Regulace/monitorování nemůže dodržet zamýšlený takt.
Doba běhu regulace/monitorování je pro zamýšlený takt příliš dlouhá, nebo zůstatková doba pro výpočet v systému nedostačuje pro regulaci/monitorování.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Zvyšte základní takt DRIVE-CLiQ-komunikace.
Viz také: p0112

201222 <Údaj místa>CU: Základní takt je příliš krátký (chybí výpočetní čas pro komunikaci)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Nebylo definováno žádné časové kvantum, které by vyhovělo požadavkům.
Port nelze správně provozovat, protože není možné dodržet alternující cyklický takt.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ID metody.
Upozornění:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

201223 <Údaj místa>CU: Interval vzorkování inkonzistentní

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při změně vzorkovacího času (p0115[0], p0799 nebo p4099) byla zjištěna inkonzistence mezi takty.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1: Hodnota je menší než minimální hodnota.

2: Hodnota je větší než maximální hodnota.

3: Hodnota není násobkem 1.25 µs.

4: Hodnota se nehodí k izochronnímu režimu PROFIBUS.

5: Hodnota není násobkem 125 µs.

6: Hodnota není násobkem 250 µs.

7: Hodnota není násobkem 375 µs.

8: Hodnota není násobkem 400 µs.

10: Bylo porušeno speciální omezení objektu pohonu.

20: U SERVO se vzorkovacím časem 62.5 µs bylo rozpoznáno více než dva objekty pohonu nebo byl rozpoznán objekt pohonu odlišný od typu SERVO na stejné lince DRIVE-CLiQ (dovoleny jsou maximálně dva objekty pohonu typu SERVO).

21: Hodnota není násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru servopohonu nebo vektorového pohonu existujícího v systému (např. u TB30 je třeba zohledňovat hodnoty všech indexů).

30: Hodnota je menší než 31.25 µs.

31: Hodnota je menší než 62.5 µs (31.25 µs není podporováno u SMC10, SMC30, SMI10 a u dvojitého motorového modulu).

32: Hodnota je menší než 125 µs.

33: Hodnota je menší než 250 µs.

40: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastniky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 125 µs. Kromě toho nemá žádný z účastníků vzorkovací čas menší než 125 µs.

41: Na lince DRIVE-CLiQ bylo zařízení v provedení Chassis identifikováno jako účastník. Kromě toho je největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince menší než 250 µs.

42: Na lince DRIVE-CLiQ byl Active Line Module identifikován jako účastník. Kromě toho je největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince menší než 125 µs.

43: Na lince DRIVE-CLiQ byl Voltage Sensing Module (VSM) identifikován jako účastník. Kromě toho se největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince nerovná vzorkovacímu času proudového regulátoru objektu pohonu modulu VSM.

44: Největší společný dělitel vzorkovacích časů všech komponentů připojených k lince DRIVE-CLiQ není stejný u všech komponentů tohoto objektu pohonu (např. komponenty se nacházejí na různých linkách DRIVE-CLiQ s různými největšími společnými děliteli).

45: Na lince DRIVE-CLiQ byla paralelní jednotka v provedení Chassis identifikována jako účastník. Kromě toho je největší společný dělitel vzorkovacích časů všech účastníků připojených k lince menší než 162.5 µs, příp. 187.5 µs (při 2- násobném nebo 3-násobném paralelním zapojení).

46: Na lince DRIVE-CLiQ byl identifikován účastník, jehož vzorkovací čas není násobkem nejmenšího vzorkovacího času na této lince.

52: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 31.25 µs.

54: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 62.5 µs.

56: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 125 µs.

58: Na lince DRIVE-CLiQ byly identifikovány účastníky, jejichž největší společný dělitel vzorkovacích časů je menší než 250 µs.

99: Byla zjištěna inkonzistence přesahující objekt pohonu.

116: Doporučený takt v r0116[0...1].

Všeobecné upozornění:

Při zapojení sběrnice DRIVE-CLiQ je nutno dodržovat topologická pravidla (viz dokumentace příslušného výrobku).

V případě automatických výpočtů mohou být měněny také parametry vzorkovacích časů.

Příklad největšího společného dělitele: 125 µs, 125 µs, 62.5 µs --> 62.5 µs

Odstranění: - Překontrolujte vodiče DRIVE-CLiQ.

- Nastavte platné intervaly vzorkování.

Viz také: p0115, p0799, p4099

201224 <Údaj místa>CU: Pulsní frekvence inkonzistentní

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při změně minimální pulsní frekvence (p0113) byla detekována inkonzistence mezi pulsními frekvencemi.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota je menší než minimální hodnota.
2: Hodnota je větší než maximální hodnota.
3: Rezultující vzorkovací interval není násobkem 1.25 µs.
4: Hodnota se nehodí k izochronnímu režimu PROFIBUS.
10: Bylo porušeno speciální omezení objektu pohonu.
99: Byla zjištěna inkonzistence přesahující objekt pohonu.
116: Doporučený takt v r0116[0...1].
Odstranění: Nastavte platnou pulsní frekvenci.
Viz také: p0113

201250 <Údaj místa>CU: CU-EEPROM Chybná read-only-data

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Chyba při čtení read-only-dat v EEPROM na řídicí jednotce.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte řídicí jednotku.

201251 <Údaj místa>CU: CU-EEPROM Chybná read-write-data

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při čtení read-write-dat v EEPROM na řídicí jednotce.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Pokud je hodnota varování r2124 < 256, platí:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte řídicí jednotku.
Pokud je hodnota varování r2124 >= 256, platí:
- Vymažte paměť poruch objektu pohonu, u kterého se vyskytlo varování (p0952 = 0).
- Alternativně vymažte paměť poruch všech objektů pohonu (p2147 = 1).
- Vyměňte řídicí jednotku.

201255 <Údaj místa>CU: Chybná read-only-data v EEPROM na option boardu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)
Potvrzení: POWER ON

Příčina: Chyba při čtení read-only-dat v EEPROM na option boardu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte řídicí jednotku.

201256 <Údaj místa>CU: Chybná read-write-data v EEPROM na option boardu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při čtení read-write-dat v paměti EEPROM na option boardu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte řídicí jednotku.

201260 <Údaj místa>Software neuvolněn

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP1
Servo: VYP3
Hla: VYP3
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Runtime software (RT-SW) nebyl uvolněn.
Odstranění: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

201275 <Údaj místa>Chybný popis hardwaru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2
Servo: VYP3
Hla: VYP3
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Při přístupu k popisnému souboru hardwaru na CompactFlash kartě nastala chyba.
Adresář a název souboru: ADDON/SINAMICS/DATA/HW_DESC/014/DESC0000.ACX
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
22: Soubor nebyl nalezen.
24: Chybný čtecí přístup k souboru.
26: Chyba formátu.
28: Chyba verze.
30: Interní chyba ACX readeru.
40: Chyba obsahu.
45: Popis hardwaru není konzistentní.
60: Inkonzistence: počet Power Stack Adaptérů (PSA).
61: Inkonzistence: počet Sensor Module Cabinetů (SMC).
62: Inkonzistence: počet Voltage Sensing Modulů (VSM).
63: Inkonzistence: počet Terminal Modulů (TM).
64: Inkonzistence: počet Terminal Boardů (TB).
Odstranění: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

201276 <Údaj místa>Popis hardwaru není zcela kompatibilní

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Popisný soubor hardwaru obsahuje více dat než potřebuje firmware.
Odstranění: Není nutná.

201302 <Údaj místa>Chyba trace komponentu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při sledování komponentu (trace) se vyskytla chyba.
Hlášení se objeví v následujících případech:
- Upload trace dat (p7792 = 1).
- Změna továrního nastavení (p7790, p7791) v případě chybějící vlastnosti "Trace komponentu" (r0193.1 = 0).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: DRIVE-CLiQ komponent nepodporuje funkci Trace komponentu (r0193.1 = 0).
101: Data trace 1 nelze číst.
102: Data trace 2 nelze číst.
103: Data trace 3 nelze číst.
104: Data trace 4 nelze číst.
105: Data trace 5 nelze číst.
Odstranění: Hodnota varování = 1:
Proveďte upgrade firmwaru příslušného DRIVE-CLiQ-komponentu.

201303 <Údaj místa>Komponent nepodporuje požadovanou funkci

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Funkce požadovaná řídicí jednotkou není podporována komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Komponent nepodporuje deaktivování.
101: Motorový modul nepodporuje interní kotvu nakrátko.
102: Motorový modul nepodporuje deaktivování.
201: Senzorový modul nepodporuje inverzi skutečné hodnoty (p0410.0 = 1) při použití Hallova senzoru (p0404.6 = 1) pro komutaci.
202: Senzorový modul nepodporuje funkci Parkování/Odparkování.
203: Senzorový modul nepodporuje deaktivování.
204: Firmware tohoto terminálového modulu 15 (TM15) nepodporuje aplikaci TM15DI/DO.
205: Senzorový modul nepodporuje zvolené vyhodnocování teploty (viz r0458, r0459).
206: Firmware tohoto terminálového modulu TM41/TM31/TM15 je příliš starý. Pro bezporuchový provoz je nezbytně nutné upgradovat firmware.
207: Výkonová jednotka s touto hardwarovou verzí nepodporuje provoz s napájecím napětím nižším než 380 V.
208: Senzorový modul nepodporuje deaktivování komutace s nulovou značkou (pomocí p0430.23).
211: Senzorový modul nepodporuje jednostopé snímače (r0459.10).
212: Senzorový modul nepodporuje LVDT senzory (p4677.0).
213: Senzorový modul nepodporuje typ charakteristiky (p4662).
214: Výkonová jednotka nepodporuje vyhodnocování teploty pomocí PT1000 (r0193).
215: Terminálový modul nepodporuje vyhodnocování teploty pomocí PT1000.
216: Modul VSM (Voltage Sensing Module) nepodporuje provoz s teplotním senzorem PT1000.

Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru příslušného komponentu připojeného na DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy = 205, 214, 215:
- Zkontrolujte parametry p0600 a p0601 a v případě potřeby je přizpůsobte.
Hodnota poruchy = 207:
- Vyměňte výkonovou jednotku nebo případně nastavte větší napájecí napětí jednotky (p0210).
Hodnota poruchy = 208:
- Zkontrolujte parametr p0430.23 a případně jej vraťte zpět.
Hodnota poruchy = 216:
- Zkontrolujte nastavení typu senzoru (p3665).
- Použijte Voltage Sensing Module, který podporuje provoz se senzorem PT1000 (MLFB ...-xxx1).

201304 <Údaj místa>Verze firmwaru DRIVE-CLiQ-komponentu není aktuální

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nevolatilní paměť má novější verzi firmwaru než připojený DRIVE-CLiQ komponent.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo příslušného DRIVE-CLiQ komponentu.
Odstranění: Proveďte update firmwaru (p7828, p7829 resp. nástroj pro uvádění do provozu).

201305 <Údaj místa>Topologie: Chybí číslo komponentu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nebylo nastaveno číslo komponentu z topologie (p0121 (pro výkonovou jednotku, viz p0107), p0131 (pro servo/vektorové pohony, viz p0107), p0141, p0151, p0161).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo sady dat.
Upozornění:
Porucha se vyskytne také v případě, že byly konfigurovány snímače (p0187 ... p0189), avšak neexistují související čísla komponentů.
Hodnota poruchy obsahuje v tomto případě číslo sady dat pohonu plus 100 * číslo snímače (např. 3xx, pokud pro snímač 3 (p0189) nebylo zadáno žádné číslo komponentu do p0141).
Viz také: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

Odstranění: - Doplňte chybějící číslo komponentu.
- Případně odstraňte komponent a znovu spusťte uvádění do provozu.
Viz také: p0121, p0131, p0141, p0142, p0151, p0161, p0185, p0186, p0187, p0188, p0189

201306 <Údaj místa>Probíhá update firmwaru DRIVE-CLiQ-komponentu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Update firmwaru minimálně jednoho DRIVE-CLiQ-komponentu je aktivní.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo DRIVE-CLiQ-komponentu.

Odstranění: Není nutná.
Toto varování se zruší automaticky po ukončení updatu firmwaru.

201314 <Údaj místa>Topologie: Komponent nesmí existovat

Hodnota v hlášení: %1, An %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: U některého komponentu je nastaveno "deaktivovat a není k dispozici" a tento komponent přesto existuje v topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
aa: Číslo komponentu
bb: Třída komponentu
cc: Číslo přípojky
Poznámka:
Třída komponentu a číslo připojky jsou popsány v F01375.

Odstranění: - Odstraňte daný komponent.
- Změňte nastavení "deaktivovat a není k dispozici".
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).
Viz také: p0105, p0125, p0145, p0155, p0165

201317 <Údaj místa>Deaktivovaný komponent opět k dispozici

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Jestliže se připojí komponent požadované topologie při aktivním objektu pohonu a příslušný parametr komponentu je nastavený na "deaktivovat" (p0125, p0145, p0155, p0165).
Poznámka:
Toto je jediné hlášení, které se vypisuje v případě deaktivovaného komponentu.

Odstranění: Varování se zruší automaticky po následujících činnostech:
- Aktivujte daný komponent (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).
- Znovu vysuňte daný komponent.
Viz také: p0125, p0145, p0155, p0165

201318 <Údaj místa>BICO: Zrušená propojení

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Toto varování je generováno v následujících případech:
- Neaktivní/neprovozuschopný objekt pohonu je opět aktivní/provozuschopný.
- Seznam parametrů BI/CI není prázdný (r9498[0...29], r9499[0...29]).
- Propojení BICO uložená v seznamu parametrů BI/CI byla skutečně změněna (r9498[0...29], r9499[0...29]).

Odstranění: Zrušit varování:
- nastavit p9496 = 1 nebo 2.
nebo
- opět deaktivovat objekt pohonu.

201319 <Údaj místa>Připojený komponent není inicalizovaný

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Pro minimálně jeden nově připojený komponent je zapotřebí provést inicializaci.
Toto je možné pouze tehdy, pokud jsou zablokovány impulsy pro všechny objekty pohonu.

Odstranění: Aktivujte zablokování impulsů pro všechny objekty pohonu.

201320 <Údaj místa>Topologie: Číslo objektu pohonu chybí v konfiguraci

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V parametru p0978 chybí číslo objektu pohonu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0101, ve kterém lze zjistit chybějící číslo objektu pohonu.

Odstranění: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201321 <Údaj místa>Topologie: Číslo objektu pohonu neexistuje v konfiguraci

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Parametr p0978 obsahuje neexistující číslo objektu pohonu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém lze zjistit číslo objektu pohonu.
Odstranění: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201322 <Údaj místa>Topologie: Číslo objektu pohonu se vyskytuje v konfiguraci dvakrát

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Parametr p0978 obsahuje číslo objektu pohonu více než jednou.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém lze zjistit dané číslo objektu pohonu.
Odstranění: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonu (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí seznamy. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla objektů pohonu (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201323 <Údaj místa>Topologie: Vytvořeno více než dva dílčí Seznam parametrů

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: V parametru p0978 se dílčí Seznam parametrů vyskytují více než dvakrát. Po druhé 0 musí být všechny 0.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém se nachází nedovolená hodnota.
Odstranění: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201324 <Údaj místa>Topologie: Dummy číslo objektu pohonu špatně vytvořeno

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: V parametru p0978 jsou dummy-čísla objektů pohonu (255) povolena pouze v prvním dílčím seznamu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Index parametru p0978, ve kterém se nachází nedovolená hodnota.
Odstranění: Nastavte parametr p0009 = 1 a změňte p0978:
Pravidla:
- Parametr p0978 musí obsahovat všechna čísla objektů pohonů (p0101).
- Žádné číslo objektu pohonu se nesmí opakovat.
- Zadáním 0 lze objekty pohonu s PZD oddělit od objektů bez PZD.
- Dovoleny jsou pouze 2 dílčí Seznam parametrů. Po druhé 0 musí být všechny hodnoty 0.
- Dummy čísla pohonů (255) jsou povolena jen v prvním dílčím seznamu.

201325 <Údaj místa>Topologie: Číslo komponentu není obsaženo v požadované topologii

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komponent nakonfigurovaný v parametru (např. p0121, p0131, ...) není obsažen v cílové topologii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Nakonfigurované číslo komponentu, které není obsaženo v cílové topologii.
Odstranění: Vytvořte konzistenci mezi topologií a projektováním DO

201330 <Údaj místa>Topologie: Rychlé uvádění do provozu není možné

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2, Prozatímní číslo komponentu: %3
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Rychlé uvádění do provozu není možné. Aktuální tolopologie nesplňuje nutné požadavky.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex: cccc = prozatímní číslo komponentu, bb = doplňková informace, aa = příčina chyby.
aa = 01 hex = 1 dec:
U některého komponentu byla zjištěna nepřípustná propojení.
- bb = 01 hex = 1 dec: U některého motorového modulu bylo zjištěno více než jeden motor s rozhraním DRIVE-CLiQ.
- bb = 02 hex = 2 dec: U některého motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ není DRIVE-CLiQ-kabel připojený k motorovému modulu.
aa = 02 hex = 2 dec:
Topologie obsahuje příliš mnoho komponentů stejného typu.
- bb = 01 hex = 1 dec: K dispozici je více než jedna master řídicí jednotka.
- bb = 02 hex = 2 dec: K dispozici je více než 1 napájecí jednotka (8 při paralelním zapojení).
- bb = 03 hex = 3 dec: K dispozici je více než 10 motorových modulů (8 při paralelním zapojení).
- bb = 04 hex = 4 dec: K dispozici je více než 9 snímačů.
- bb = 05 hex = 5 dec: K dispozici je více než 8 terminálových modulů.
- bb = 07 hex = 7 dec: Neznámý typ komponentu.
- bb = 08 hex = 8 dec: K dispozici je více než 6 Drive-Slaves.
- bb = 09 hex = 9 dec: Připojení daného Drive-Slave není povoleno.
- bb = 0a hex = 10 dec: Není k dispozici žádný Drive-Master.
- bb = 0b hex = 11 dec: K dispozici je více než jeden motor s rozhraním DRIVE-CLiQ při paralelním zapojení.
- bb = 0c hex = 12 dec: Rozdílné výkonové jednotky při paralelním zapojení.
- cccc: Nepoužito.
aa = 03 hex = 3 dec:
K DRIVE-CLiQ konektoru řídicí jednotky je připojeno více než 16 komponentů.
- bb = 0, 1, 2, 3 znamená např. rozpoznáno na DRIVE-CLiQ konektoru X100, X101, X102, X103.
- cccc: Nepoužito.
aa = 04 hex = 4 dec:
Počet za sebou zapojených komponentů je větší než 125.
- bb: Nepoužito.
- cccc = Prozatímní číslo prvního nalezeného komponentu, který způsobí chybu.
aa = 05 hex = 5 dec:
Komponent není přípustný pro SERVO.
- bb = 01 hex = 1 dec: SINAMICS G k dispozici.
- bb = 02 hex = 2 dec: Chassis k dispozici.
- cccc = Prozatímní číslo prvního nalezeného komponentu, který způsobí chybu.
aa = 06 hex = 6 dec:
U některého komponentu byla zjištěna nepřípustná EEPROM data, která je nutné korigovat před pokračováním v náběhu.
- bb = 01 hex = 1 dec: Objednací kód (MLFB) vyměněné výkonové jednotky obsahuje náhradní znaky. Náhradní znaky (*) musí být nahrazeny korektními znaky.
- cccc = Prozatímní číslo komponentu s nepřípustnými EEPROM daty.
aa = 07 hex = 7 dec:
Aktuální topologie obsahuje nepřípustnou kombinaci komponentů.
- bb = 01 hex = 1 dec: Active Line Module (ALM) a Basic Line Module (BLM).
- bb = 02 hex = 2 dec: Active Line Module (ALM) a Smart Line Module (SLM).
- bb = 03 hex = 3 dec: Řídicí systém SIMOTION (např. SIMOTION D445) a komponent SINUMERIK (např. NX15).
- bb = 04 hex = 4 dec: Řídicí systém SINUMERIK (např. SINUMERIK 730.net) a komponent SIMOTION (např. CX32).
- cccc: Nepoužito.
aa = 08 hex = 8 dec:
Motor nebyl úplně připojen.
- bb: Nepoužito.
- cccc: Nepoužito.
Upozornění:
Typ a číslo portu jsou popsány v F01375.

Viz také: p0097, r0098, p0099

Odstranění: - Upravte aktuální topologii podle přípustných požadavků.
- Proveďte uvedení do provozu pomocí nástroje pro uvádění do provozu.
- U motorů s rozhraním DRIVE-CLiQ připojte silový napájecí kabel a DRIVE-CLiQ-kabel ke stejnému motorovému modulu (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ na X202, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ motoru 1 (X1) na X202, motoru 2 (X2) na X203).

V případě aa = 06 hex = 6 dec a bb = 01 hex = 1 dec:

Upravte objednací kód uvedením do provozu pomocí nástroje pro uvádění do provozu.

Viz také: p0097, r0098, p0099

201331 <Údaj místa>Topologie: Minimálně jeden komponent není přiřazen žádnému objektu pohonu

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Minimálně jeden komponent není přiřazený žádnému objektu pohonu.
- Při uvádění do provozu nemohl být daný komponent automaticky přiřazen objektu pohonu.
- Parametry pro sady dat nejsou korektně nastavené.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Číslo nepřiřazeného komponentu.

Odstranění: Daný komponent přiřaďte k objektu pohonu.

Zkontrolujte parametry pro sady dat.

Příklady:
- Výkonová jednotka (p0121).
- Motor (p0131, p0186).
- Rozhraní snímače (p0140, p0141, p0187 ... p0189).
- Snímač (p0140, p0142, p0187 ... p0189).
- Terminal Module (p0151).
- Option Board (p0161).

201340 <Údaj místa>Topologie: Na lince je připojeno příliš mnoho komponentů

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu nebo číslo přípoje: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pro nastavený komunikační cyklus je připojeno příliš mnoho DRIVE-CLiQ-komponentů na jedné lince řídicí jednotky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
xyy hex: x = příčina chyby, yy = číslo komponentu nebo číslo připojení.
1yy:
Komunikační cyklus linky DRIVE-CLiQ na řídicí jednotce je nedostatečný k uskutečnění všech čtecích transférů.
2yy:
Komunikační cyklus linky DRIVE-CLiQ na řídicí jednotce je nedostatečný k uskutečnění všech zápisových transférů.
3yy:
Cyklická komunikace je vytížena.
4yy:
Cyklus DRIVE-CLiQ začíná před nejdřívějším koncem aplikace. Dodatečná mrtvá doba regulace je nezbytná. Musí se počítat s chybnými známkami aktivity (sign-of-life).
Podmínky provozu s vzorkovacím časem proudového regulátoru 31.25 µs nejsou splněny.
5yy:
Přetečení interního bufferu pro užitečná data DRIVE-CLiQ-komunikace.
6yy:
Přetečení interního bufferu pro přijatá data DRIVE-CLiQ-komunikace.
7yy:
Přetečení interního bufferu pro vysílaná data DRIVE-CLiQ-komunikace.
8yy:
Takty komponentů nelze vzájemně kombinovat.
900:
Nejmenší společný násobek taktů v systému je příliš velký na to, aby mohl být určen.
901:
Nejmenší společný násobek taktů v systému nelze generovat hardwarem.

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení sběrnice DRIVE-CLiQ.
- Snižte počet komponentů příslušné linky DRIVE-CLiQ a rozdělte je mezi další DRIVE-CLiQ zásuvky řídicí jednotky. Tímto způsobem se komunikace rovnoměrně rozděluje mezi více linek.
Dodatečně k hodnotě poruchy = 1yy - 4yy:
- Prodlužte vzorkovací časy (p0112, p0115, p4099). U bloků DCC nebo FBLOCKS případně změňte přiřazení sekvenční skupiny (p21000, p20000) tak, aby vznikl větší vzorkovací čas (r21001, r20001).
- V případě potřeby snižte počet cyklicky vypočítaných bloků (DCC) nebo funkčních bloků (FBLOCKS).
- Snižte počet funkčních modulů (r0108).
- Vytvořte podmínky pro provoz s vzorkovacím časem proudového regulátoru 31.25 µs (na lince DRIVE-CLiQ provozovat s tímo vzorkovacím časem jen motorové moduly a senzorové moduly a používat pouze povolený senzorový modul (např. SMC20, tzn. poslední místo objednacího kódu je 3)).
- U NX je třeba připojit příslušný senzorový modul pro případný druhý odměřovací systém k volné DRIVE-CLiQ zásuvce modulu NX.
Dodatečně k hodnotě poruchy = 8yy:
- Zkontrolujte nastavení taktů (p0112, p0115, p4099). Takty na lince DRIVE-CLiQ musí být vzájemně přesným celočíselným násobkem. Za takt na lince se považují všechny takty všech objektů pohonu ve výše uvedených parametrech, které mají komponenty na příslušné lince.
Dodatečně k hodnotě poruchy = 9yy:
- Zkontrolujte nastavení taktů (p0112, p0115, p4099). Čím menší je rozdíl numerických hodnot dvou taktů, tím větší bude nejmenší společný násobek. Čím větší jsou numerické hodnoty taktů, tím větší vliv má toto chování.

201341 <Údaj místa>Topologie: Překročení maximálního počtu DRIVE-CLiQ komponentů

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Ve skutečné topologii bylo zjištěno příliš mnoho komponentů sběrnice DRIVE-CLiQ.
Upozornění:
Povolení impulsů je zrušeno a zabráněno.

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení sběrnice DRIVE-CLiQ.
- Snižte počet komponentů příslušné linky DRIVE-CLiQ, aby byla dodržena maximální kvantitativní struktura.

201354 <Údaj místa>Topologie: Nepřípustný komponent v aktuální topologii

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Aktuální topologie obsahuje minimálně jeden nepřípustný komponent.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina.
xx = 1: Komponent není přípustný na této řídicí jednotce.
xx = 2: Komponent není přípustný v kombinaci s jiným komponentem.
Poznámka:
Odblokování impulsů je zabráněno.

Odstranění: Odstraňte nepřípustné komponenty a restartujte systém.

201355 <Údaj místa>Topologie: Byla změněna skutečná topologie

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Požadovaná topologie zařízení (p0099) neodpovídá skutečné topologii zařízení (r0098).
Tato chyba se vyskytuje jen v případě, pokud je topologie uváděna do provozu interním automatismem a nikoliv pomocí nástroje pro uvádění do provozu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: r0098, p0099

Odstranění: Následující doporučené zásahy jsou možné pouze v případě, že se chyby nevyskytly v průběhu detekce topologie:
Pokud uvádění do provozu ještě není dokončeno:
- Proveďte automatické uvádění do provozu (vycházející z p0009 = 1).
Obecně:
Nastavit p0099 = r0098, nastavit p0009 = 0, což vede u existujících motorových modulů k automatickému generování servopohonů (p0107).
Generování servopohonů: nastavit p0097 = 1, nastavit p0009 = 0.
Generování vektorových pohonů: nastavit p0097 = 2, nastavit p0009 = 0.
Generování vektorových pohonů s paralelním zapojením: nastavit p0097 = 12, nastavit p0009 = 0.
Pro nastavení konfigurací v parametru p0108 je možné před nastavením p0009 = 0 nejprve nastavit p0009 = 2 a změnit p0108. Index odpovídá objektu pohonu (p0107).
Pokud uvádění do provozu je již dokončeno:
- Vraťte zapojení do původního stavu a zapněte znovu napájecí napětí řídicí jednotky.
- Obnovte tovární nastavení pro celé zařízení (všechny pohony) a znovu spusťte automatické uvádění do provozu.
- Změňte parametrizaci zařízení tak, aby se hodila k zapojení (je možné jen pomocí nástroje pro uvádění do provozu).
Pozor:
Změny topologie, které vedou ke generování této chyby, nemohou být převzaty interním automatismem zařízení, ale musí být přenášeny pomocí nástroje pro uvádění do provozu a downloadem parametrů. Interní automatismus zařízení umožňuje pouze pracování s konstantní topologií. V ostatních případech budou při změně topologie ztraceny veškeré dosavadní parametrizace následkem továrního nastavení.
Viz také: r0098

201356 <Údaj místa>Topologie: Existuje vadný DRIVE-CLiQ komponent

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2, Číslo přípoje: %3

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Aktuální topologie obsahuje alespoň jeden vadný DRIVE-CLiQ komponent.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
zzyyxx hex:
zz = Číslo přípojení komponentu, ke kterému je připojen vadný komponent
yy = Číslo komponentu, ke kterému je připojen vadný komponent
xx = Příčina chyby
xx = 1: Komponent není dovolen na této řídicí jednotce.
xx = 2: Komponent s vadnou komunikaci.
Upozornění:
Povolení impulsů je zrušeno a zabráněno.

Odstranění: Vyměňte vadný komponent a restartujte systém.

201357 <Údaj místa>Topologie: Byly zjištěny dvě řídicí jednotky na lince DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, číslo připojení: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V aktuální topologii jsou 2 řídicí jednotky vzájemně spojeny přes sběrnici DRIVE-CLiQ,
což standardně není dovoleno.
Toto je dovoleno pouze v případě, že funkce Technology Extension OALINK již byla nainstalována a online uvedena do provozu na obou řídicích jednotkách.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxx hex:
yy = Číslo portu řídicí jednotky, ke které je připojena druhá řídicí jednotka
xx = Číslo komponentu řídicí jednotky, ke které je připojena druhá řídicí jednotka
Upozornění:
Odblokování impulsů je zrušeno a zabráněno.

Odstranění: Obecně:
- Zrušte spojení s druhou řídicí jednotkou a restartujte.
- U komponentu měniče S120M DRIVE-CLiQ Extension vyměňte hybridní kabel (IN/OUT).

V případě použití OALINK:
- Zrušte spojení pomocí sběrnice DRIVE-CLiQ a restartujte systémy.
- Nainstalujte a aktivujte OALINK v obou řídicích jednotkách.
- Zkontrolujte konfiguraci DRIVE-CLiQ konektorů v OALINK.

201358 <Údaj místa>Topologie: Není k dispozici ukončovací člen

Hodnota v hlášení: Číslo připojení CU: %1, číslo komponentu: %2, číslo připojení: %3

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Alespoň jedna linka s distribuovanými pohony není ukončená. Poslední účastník na lince musí být ukončen příslušným zakončovacím konektorem.
Tímto způsobem je zajištěn stupeň ochrany distribuovaných pohonů.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
zzyyxx hex:
zz = Číslo připojení distribuovaného pohonu s chybějícím zakončovacím konektorem
yy = Číslo komponentu
xx = Číslo připojení CU

Odstranění: Instalujte ukončovací konektor posledního distribuovaného pohonu.

201359 <Údaj místa>Topologie: DRIVE-CLiQ-performance nestačí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: DRIVE-CLiQ-performance na lince není dostačující pro identifikaci zasunutého komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Komponenty rozdělte na více DRIVE-CLiQ linky.
Upozornění:
V této topologii nevytáhněte a nezasuňte žádné komponenty za provozu.

201360 <Údaj místa>Topologie: Skutečná topologie nepřípustná

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Prozatímní číslo komponentu: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Detekovaná aktuální topologie není přípustná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex:
cccc = prozatímní číslo komponentu, bb = bez významu, aa = příčina chyby
aa = 01 hex = 1 dec:
Na řídicí jednotce bylo nalezeno příliš mnoho komponentů. Povoleno je maximálně 199 komponentů.
aa = 02 hex = 2 dec:
Typ komponentu není znám.
aa = 03 hex = 3 dec:
Kombinace ALM a BLM není dovolená.
aa = 04 hex = 4 dec:
Kombinace ALM a SLM není dovolená.
aa = 05 hex = 5 dec:
Kombinace BLM a SLM není dovolená.
aa = 06 hex = 6 dec:
CX32 nebyla přímo připojena k povolené řídicí jednotce.
aa = 07 hex = 7 dec:
NX10 nebo NX15 nebyla přímo připojena k povolené řídicí jednotce.
aa = 08 hex = 8 dec:
Komponent byl připojen k řídicí jednotce, která není k tomu povolena.
aa = 09 hex = 9 dec:
Komponent byl připojen k řídicí jednotce se zastaralým firmwarem.
aa = 0A hex = 10 dec:
Bylo rozpoznáno příliš mnoho komponentů určitého typu.
aa = 0B hex = 11 dec:
Bylo rozpoznáno příliš mnoho komponentů určitého typu na jedné jediné lince.
Upozornění:
Pohonný systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Příčina chyby = 1:
Změňte konfiguraci. Připojte ke Control Unit menší počet než 199 komponentů.
Příčina chyby = 2:
Odstraňte komponent neznámého typu.
Příčina chyby = 3, 4, 5:
Vytvořte platnou kombinaci.
Příčina chyby = 6, 7:
Rozšiřující jednotku připojte přímo k povolené Control Unit.
Příčina chyby = 8:
Odstraňte komponent, příp. použijte povolený komponent.
Příčina chyby = 9:
Upgradujte firmware v Control Unit na novější verzi.
Příčina chyby = 10, 11:
Snižte počet komponentů.

201361 <Údaj místa>Topologie: Skutečná topologie obsahuje komponenty systémů SINUMERIK a SIMOTION

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Detekovaná aktuální topologie obsahuje komponenty systémů SINUMERIK a SIMOTION.
Rozběh pohonného systému se pozastaví. V tomto stavu není možné aktivovat regulaci pohonu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex: cc = příčina chyby, bb = třída komponentů aktuální topologie, aa = číslo komponentu
cc = 01 hex = 1 dec:
NX10 nebo NX15 byla připojena k řídicímu systému SIMOTION.
cc = 02 hex = 2 dec:
CX32 byla připojena k řídicímu systému SINUMERIK.

Odstranění: Hodnota varování = 1:
Všechny NX10 nebo NX15 nahraďte jednotkou CX32.
Hodnota varování = 2:
Všechny CX32 nahraďte jednotkou NX10 nebo NX15.

201362 <Údaj místa>Topologie: Nebylo dodrženo topologické pravidlo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Nebylo dodrženo nejméně jedno z topologických pravidel pro SINAMICS S120 Combi.
V případě chyby dojde k přerušení rozběhu pohonného systému a regulace pohonu nebude odblokována.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Hodnota varování udává porušené pravidlo.
1: S120 Combi smí být propojen s X100 na NCU pouze přes DRIVE-CLiQ konektor X200.
2: K DRIVE-CLiQ konektoru X101 na NCU smí být připojen pouze Single Motor Module (SMM) nebo Double Motor Module (DMM) přes X200.
3: K DRIVE-CLiQ konektoru X102 na NCU smí být připojen pouze Terminal Module 54F (TM54F) nebo DRIVE-CLiQ Hub Module (rozbočovač) přes X500.
4: K DRIVE-CLiQ konektoru X201 až X203 (3 osy) resp. X204 (4 osy) na S120 Combi smějí být připojeny pouze Sensor Modules.
5: K DRIVE-CLiQ konektoru X205 (X204 neexistuje u 3 os) smí být připojen pouze Sensor Module typu SMC20 nebo SME20.
6: Pokud jako první rozšiřovací osu používáte Single Motor Module, smí být připojen pouze další Single Motor Module (přes X200 k X201 předcházejícího Single Motor Modulu).
7: K příslušnému DRIVE-CLiQ konektoru X202 případně použitých Single Motor Modulů smějí být připojeny pouze Sensor Modules.
8: U druhého Single Motor Module nebo Double Motor Module nesmíte připojovat nic k X201.
9: Pokud jako rozšiřovací osu používáte Double Motor Module, smíte připojovat pouze Sensor Modules k X202 a X203.
10: Pokud máte nakonfigurovaný Terminal Module 54F (TM54F), smíte připojovat k X501 modulu TM54F pouze DRIVE-CLiQ Hub Module (DMC20, DME20) přes DRIVE-CLiQ konektor X500.
11: U DRIVE-CLiQ Hub Module smíte k X501 až X505 připojovat pouze Sensor Modules Cabinet (SMC) a Sensor Modules External (SME).
12: Pro rozšiřovací osy smějí být používány pouze určité Motor Modules.
13: U S120 Combi s 3 osami nesmíte na DRIVE-CLiQ Hub Module nic připojovat k X503.

Odstranění: Vyhodnoťte hodnotu varování a dodržte příslušné topologické pravidlo.

201375 <Údaj místa>Topologie: Duplicita spojení mezi dvěma komponenty

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, %2, port: %3

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při kontrole aktuální topologie bylo zjištěno kruhové zapojení.
Hodnota poruchy popisuje komponent obsažený v tomto kruhu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccbbaaaa hex:
cc = číslo portu (%3)
bb = třída komponentu (%2)
aaaa = prozatímní číslo komponentu (%1)
Třída komponentu:
0: Neznámý komponent
1: Control Unit
2: Motor Module
3: Line Module
4: Sensor Module
5: Voltage Sensing Module
6: Terminal Module
7: DRIVE-CLiQ Hub Module
8: Controller Extension
9: Filter Module
10: Hydraulic Module
49: DRIVE-CLiQ-komponent
50: Option Slot
60: Snímač
70: Motor s DRIVE-CLiQ
71: Hydraulický válec
72: Hydraulický ventil
80: Motor
Číslo portu:
0: Port 0, 1: Port 1, 2: Port 2, 3: Port 3, 4: Port 4, 5: Port 5
10: X100, 11: X101, 12: X102, 13: X103, 14: X104, 15: X105
20: X200, 21: X201, 22: X202, 23: X203
50: X500, 51: X501, 52: X502, 53: X503, 54: X504, 55: X505

Odstranění: Zjistěte hodnotu poruchy a odstraňte dané spojení.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201380 <Údaj místa>Topologie: Vadná EEPROM v aktuální topologii

Hodnota v hlášení: Prozatímní číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Během určování aktuální topologie byl detekován komponent s vadnou EEPROM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
bbbbaaaa hex:
bbbb = rezervováno
aaaa = prozatímní číslo vadného komponentu

Odstranění: Zjistěte hodnotu poruchy a odstraňte vadný komponent.

201381 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojený síťový modul

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při porovnání topologií byl v aktuální topologii zjištěn síťový modul, který nebyl správně připojen v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.
Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201381 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojená výkonová jednotka

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4
Objekt pohonu: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA 828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při porovnávání topologií byla v aktuální topologii zjištěna výkonová jednotka, která byla nesprávně připojena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.
Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201381 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojený motorový modul

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnání topologií byl v aktuální topologii zjištěn motorový modul, který nebyl správně připojen v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201382 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojený senzorový modul

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn senzorový modul, který byl nesprávně připojen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201383 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojený terminálový modul

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn terminálový modul, který byl nesprávně připojen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201384 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojený rozbočovací modul DRIVE-CLiQ Hub

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn rozbočovací modul DRIVE-CLiQ, který byl nesprávně připojen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201385 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojená rozšiřující karta

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byla v aktuální topologii zjištěna rozšiřující karta 32 (CX32), která byla nesprávně připojena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201386 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojený DRIVE-CLiQ komponent

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn DRIVE-CLiQ komponent, který byl nesprávně připojen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201389 <Údaj místa>Topologie: Nesprávně připojený motor s rozhraním DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn motor s rozhraním DRIVE-CLiQ, který byl nesprávně připojen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nesprávně připojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému byl nesprávně připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201416 <Údaj místa>Topologie: Dodatečně připojený komponent

Hodnota v hlášení: %1, An %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn komponent, který není specifikován v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = třída komponentů (%2)
cc = číslo portu (%4)
bb = třída komponentů dodatečného komponentu (%1)
aa = číslo komponentu (%3)
Upozornění:
V bb je obsažena třída komponentů dodatečného komponentu.
dd, cc a aa popisují komponent, ke kterému byl připojen dodatečný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Odstraňte dodatečný komponent (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201420 <Údaj místa>Topologie: Rozdílný komponent

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, cíl: %2, akt: %3, rozdíl: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnání topologií byly zjištěny rozdíly elektronického typového štítku komponentu v aktuální topologii a cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex: aa = číslo komponentu (%1), bb = třída komponentu cílové topologie (%2), cc = třída komponentu aktuální topologie (%3), dd = rozdíl (%4)
dd = 01 hex = 1 dec:
Rozdílný typ komponentu.
dd = 02 hex = 2 dec:
Rozdílný objednací kód.
dd = 03 hex = 3 dec:
Rozdílný výrobce.
dd = 04 hex = 4 dec:
U vícekomponentového slave byl připojen nesprávný dílčí komponent (index) (např. dvojitý motorový modul X201 místo X200) nebo pouze část vícekomponentového slave byla nastavena na "deaktivovat a není k dispozici".
dd = 05 hex = 5 dec:
Byla použita NX10 nebo NX15 místo CX32.
dd = 06 hex = 6 dec:
Byla použita CX32 místo NX10 nebo NX15.
dd = 07 hex = 7 dec:
Rozdílný počet portů.
Upozornění:
Třída komponentu je popsána v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Připojte očekávaný komponent (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).

Porovnávání topologií - případně přizpůsobte porovnávací úroveň:
- Nastavte porovnávání topologií všech komponentů (p9906).
- Nastavte porovnávání topologií jednoho komponentu (p9907, p9908).

Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201425 <Údaj místa>Topologie: Rozdílné sériové číslo

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, %2, rozdíly: %3

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byly zjištěny rozdíly mezi aktuální a cílovou topologií komponentu. Sériové číslo je rozdílné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = rezervováno
cc = počet rozdílů (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo komponentu (%1)
Upozornění:
Třída komponentů je popsána v F01375.
Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Aktuální topologii vhodně přizpůsobte cílové topologii.
- Nahrajte cílovou topologii, která se shoduje s aktuální topologií (nástroj pro uvádění do provozu).

Byte cc:

cc = 1 --> Možné odkvitovat pomocí p9904 nebo p9905.

cc > 1 --> Možné odkvitovat pomocí p9905 a deaktivovat pomocí p9906 nebo p9907/p9908.

Upozornění:

Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

Viz také: p9904, p9905, p9906, p9907, p9908

201428 <Údaj místa>Topologie: Byl použit nesprávný port

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, %2, port (akt): %3, port (cíl): %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byly zjištěny rozdíly mezi aktuální a cílovou topologií komponentu. U jednoho z komponentů byl použit jiný port.

Hodnota varování popisuje různé porty komponentu.

Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):

ddccbbaa hex:

dd = číslo portu v cílové topologii (%4)

cc = číslo portu v aktuální topologii (%3)

bb = třída komponentů (% 2)

aa = číslo komponentu (%1)

Upozornění:

Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Pohonový systém přestane nabíhat. V tomto stavu není možné povolit regulaci pohonu.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Připojte DRIVE-CLiQ kabel ke komponentu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
- Spusťte automatické odstraňování chyby topologie (p9904).

Upozornění:

Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

Viz také: p9904

201451 <Údaj místa>Topologie: Požadovaná topologie neplatná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V požadované topologii byla nalezena chyba.
Požadovaná topologie není platná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex: cccc = chybný index, bb = číslo komponentu, aa = příčina chyby
aa = 1B hex = 27 dec: chyba není specifkovaná.
aa = 1C hex = 28 dec: nepřípustná hodnota.
aa = 1D hex = 29 dec: nesprávný identifikátor.
aa = 1E hex = 30 dec: nesprávná délka identifikátoru.
aa = 1F hex = 31 dec: příliš málo indexů.
aa = 20 hex = 32 dec: komponent nemá spojení s Control Unit.

Odstranění: Znovu nahrajte požadovanou topologii pomocí nástroje pro uvádění do provozu.

201481 <Údaj místa>Topologie: Výkonová jednotka není připojená

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA 828, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byla v aktuální topologii zjištěna výkonová jednotka, která není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).

Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.

Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201481 <Údaj místa>Topologie: Síťový modul není připojený

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnání topologií byl v aktuální topologii zjištěn síťový modul, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201481 <Údaj místa>Topologie: Motorový modul není připojený

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnání topologií byl v aktuální topologii zjištěn motorový modul, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201482 <Údaj místa>Topologie: Senzorový modul není připojený

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn senzorový modul, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201483 <Údaj místa>Topologie: Terminálový modul není připojený

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn terminálový modul, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201484 <Údaj místa>Topologie: Rozbočovací modul DRIVE-CLiQ Hub není připojený

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn rozbočovací modul DRIVE-CLiQ Hub, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, ke kterému není připojen příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201485 <Údaj místa>Topologie: Rozšiřující karta není připojená

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byla v aktuální topologii zjištěna rozšiřující karta (CX32), která není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201486 <Údaj místa>Topologie: DRIVE-CLiQ komponent není připojený

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn DRIVE-CLiQ-komponent, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201487 <Údaj místa>Topologie: Option-slot-komponent není připojen

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn option-slot-komponent, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201489 <Údaj místa>Topologie: Motor s rozhraním DRIVE-CLiQ není připojený

Hodnota v hlášení: Komponent: %1, na %2, %3, port: %4

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při porovnávání topologií byl v aktuální topologii zjištěn motor s rozhraním DRIVE-CLiQ, který není k dispozici v cílové topologii.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex:
dd = číslo portu (%4)
cc = číslo komponentu (%3)
bb = třída komponentů (%2)
aa = číslo nepřipojeného komponentu (%1)
Upozornění:
dd, cc a bb popisují komponent, na kterém chybí příslušný komponent.
Třída komponentů a číslo portu jsou popsány v F01375.

Odstranění: Přizpůsobení topologií:
- Příslušný komponent připojte ke správnému portu (oprava aktuální topologie).
- Přizpůsobte projekt/parametrizaci v nástroji pro uvádění do provozu (oprava cílové topologie).
Zkontrolujte hardware:
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabely ohledně přerušení nebo špatného kontaktu.
- Zkontrolujte, zda komponent správně funguje.
Upozornění:
Nástroj pro uvádění do provozu popřípadě nabízí pod "Topologie --> Zobrazení topologie" zlepšenou diagnostiku (např. porovnání požadovaných a skutečných hodnot).

201507 <Údaj místa>BICO: Existují propojení k neaktivním objektům

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Existují BICO-propojení s objektem pohonu, který není aktivní/provozuschopný.
Příslušné parametry BI/CI jsou vypisovány v parametru r9498.
Příslušné parametry BO/CO jsou vypisovány v parametru r9499.
V r9491 a r9492 deaktivovaného objektu pohonu se zobrazuje seznam BICO-propojení s jinými objekty pohonu.
Upozornění:
Parametry r9498 a r9499 se zapisují pouze tehdy, pokud se p9495 nerovná 0.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet nalezených BICO-propojení s neaktivními objekty pohonu.

Odstranění: - Všechna otevřená BICO-propojení nastavte centrálně pomocí p9495 = 2 zpět na tovární nastavení.
- Zajistěte, že neprovozuschopný objekt pohonu je opět aktivní/provozuschopný (opět zasunout nebo aktivovat komponenty).

201508 <Údaj místa>BICO: Překročení počtu propojení k neaktivním objektům

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Maximální počet BICO-propojení (příjemce signálů) při deaktivaci objektu pohonu byl překročen.
Při deaktivování objektu pohonu jsou všechna BICO-propojení (příjemce signálů) vypsána v následujících parametrech:
- r9498[0...29]: Výpis příslušných parametrů BI/CI.
- r9499[0...29]: Výpis příslušných parametrů BO/CO.

Odstranění: Není nutná.
Toto varování se zruší automaticky, jakmile v parametrech r9498[29] a r9499[29] není zapsáno žádné BICO-propojení (hodnota = 0).
Upozornění:
Při opětné aktivaci objektu pohonu je třeba kontrolovat a v případě potřeby obnovit všechna BICO-propojení.

201510 <Údaj místa>BICO: Zdroj signálu není float

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Požadovaný výstupní konektor nemá správný datový typ. Dané propojení se nevytvoří.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, na který má být uskutečněno propojení (výstupní konektor).
Odstranění: Daný vstupní konektor propojte s výstupním konektorem, který má datový typ Float.

201511 <Údaj místa>BICO: Propojení s rozdílným normováním

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Požadované propojení BICO bylo vytvořeno, ale dochází k přepočtu mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem na základě referenčních hodnot.
- BICO-výstup má jiné normování než BICO-vstup.
- Hlášení se vyskytuje pouze v případě propojení v rámci jednoho objektu pohonu.

Příklad:
BICO-výstup je napěťový a BICO-vstup je proudový.
Mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem se počítá tedy faktor p2002/p2001.
p2002: Obsahuje referenční hodnotu pro proud
p2001: Obsahuje referenční hodnotu pro napětí
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru BICO-vstupu (příjemce signálu).
Odstranění: Není nutná.

201512 <Údaj místa>BICO: Není k dispozici normování

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1)
Servo: VYP2
Hla: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Pokusilo se zjistit přepočítací faktor pro neexistující normování.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jednotka (např. odpovídající SPEED), pro kterou se pokusilo zjistit faktor.
Odstranění: Vytvořte normování nebo zkontrolujte předanou hodnotu.

201513 <Údaj místa>BICO: Propojení různých DO s rozdílným normováním

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Požadované propojení BICO bylo vytvořeno, ale dochází k přepočtu mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem na základě referenčních hodnot.

Propojení se provede mezi různými objekty pohonu a BICO-výstup má jiné normování než BICO-vstup, příp. má rozdílné referenční hodnoty při stejném normování.

Příklad 1:

BICO-výstup je napěťový a BICO-vstup je proudový, BICO-výstup a BICO-vstup jsou v různých objektech pohonu. Mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem se počítá tedy faktor p2002/p2001.

p2002: Obsahuje referenční hodnotu pro proud

p2001: Obsahuje referenční hodnotu pro napětí

Příklad 2:

BICO-výstup je napěťový a je v objektu pohonu 1 (DO1), BICO-vstup je napěťový a je v objektu pohonu 2 (DO2). Referenční hodnoty pro napětí (p2001) obou objektů pohonu jsou rozdílné. Mezi BICO-výstupem a BICO-vstupem se počítá tedy faktor p2001(DO1)/p2001(DO2).

p2001: Obsahuje referenční hodnotu pro napětí objektu pohonu 1, 2

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Číslo parametru BICO-vstupu (příjemce signálu).

Odstranění: Není nutná.

201514 <Údaj místa>BICO: Chyba při zápisu během reconnectu

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Během reconnectu (např. při náběhu nebo downloadu, může se ale také stát v normálním provozu) nebylo možné zapsat parametr.

Příklad:

Při zápisu na BICO-vstup ve formátu dvojslova (DWORD) do druhého indexu dojde k překrývání paměťových oblastí (např. p8861). V tomto případě se parametr nastavuje zpět na tovární nastavení.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Číslo parametru BICO-vstupu (příjemce signálu).

Odstranění: Není nutná.

201515 <Údaj místa>BICO: Zápis parametrů není dovolen, je aktivní priorita řízení

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při změně počtu CDS nebo při kopírování CDS je aktivní nadřazená úroveň řízení.

Odstranění: V případě potřeby vraťte nadřazenou úroveň řízení a opakujte postup.

201590 <Údaj místa>Pohon: Vypršení lhůty intervalu údržby motoru

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Interval údržby nastavený pro daný motor byl dosažen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo sady dat motoru.
Viz také: p0650, p0651

Odstranění: Proveďte údržbu a nově nastavte interval údržby (p0651).

201600 <Údaj místa>SI P1 (CU): Aktivován STOP A

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce (CU) zjistila chybu a aktivovala STOP A (STO přes Safety cestu pro vypnutí řídicí jednotky).
- Vynucená dynamizace (test-stop) Safety cesty vypnutí řídicí jednotky se nezdařila.
- Následná reakce poruchy F01611 (závada v kontrolním kanálu).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na zastavení od kontrolního kanálu 2.
1005: STO je aktivní, ačkoliv nebyla aktivována funkce STO a není aktivní interní STOP A.
1010: STO není aktivní, ačkoliv byla aktivována funkce STO nebo je aktivní interní STOP A.
9999: Následná reakce poruchy F01611.

Odstranění: - Aktivujte funkci bezpečného odpojení momentu a opět ji deaktivujte.
- Vyměňte příslušný hydraulický modul.
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku poruchového hlášení F01611.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)

201600 <Údaj místa>SI P1 (CU): Aktivován STOP A

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce (CU) zjistila chybu a aktivovala STOP A (STO přes Safety cestu vypnutí řídicí jednotky).
- Vynucená dynamizace (test-stop) Safety cesty vypnutí řídicí jednotky se nezdařila.
- Následná reakce poruchy F01611 (závada v kontrolním kanálu).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na zastavení od kontrolního kanálu 2.
1005:
- STO je aktivní, ačkoliv nebyla aktivována funkce STO a není aktivní interní STOP A.
- U výkonového modulu s funkcí "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu" (STO_A/STO_B) jsou tyto svorky funkční (DIP přepínač na "ON"). Funkce "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu" nebyla však povolena (p9601.7 = p9801.7 = 0).
1010: STO není aktivní, ačkoliv byla aktivována funkce STO nebo je aktivní interní STOP A.
1015: Odlišné zpětné hlášení STO paralelně zapojených motorových modulů.
9999: Následná reakce poruchy F01611.

Odstranění: - Aktivujte funkci bezpečného odpojení momentu a opět ji deaktivujte.
- Vyměňte příslušný motorový modul.
Hodnota poruchy = 1005:
- Deaktivujte svorky STO_A/STO_B na výkonovém modulu (oba DIP přepínače na "OFF") nebo povolte funkci "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu.
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku poruchového hlášení F01611.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201611 <Údaj místa>SI P1 (CU): Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v procesoru 1 zjistila chybu při křížovém porovnávání dat mezi oběma kontrolními kanály a aktivovala STOP F.

V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené doby přechodu (p9658) vypíše poruchové hlášení F01600 (SI CU: Aktivován STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

0: Požadavek na zastavení od druhého kontrolního kanálu.

1 ... 999:

Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu. Toto číslo se vypisuje také v r9795.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolení bezpečnostních funkcí (p9601, p9801). Křížové porovnání se uskutečnuje pouze pro podporované bity.

3: SI Čas diskrepance přepnutí bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (p9650, p9850).

4: SI Doba přechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

6: SI Motion Povolení bezpečnostních funkcí (p9501, interní hodnota).

7: SI Doba zpoždění STO při Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačení odskoku kontaktů pro STO/SBC/SS1 (p9651, p9851).

10: SI Doba zpoždění spuštění STO pro ESR (p9697, p9897).

11: SI HLA Konfigurace zpětnovazebních kontaktů uzavíracího ventilu (p9626, p9826).

12: SI HLA Čekací doba pro zapnutí uzavíracího ventilu (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Čekací doba pro vypnutí uzavíracího ventilu (p9625[1], p9825[1]).

14: SI Výběr PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI Reakce na výpadek sběrnice PROFIsafe (p9612, p9812).

1000: Kontrolní časovač vypršel.

Během doby cca 5 x p9650 bylo alternativně zjištěno následující:

- Průběžně se vyskytující změny signálu na svorce STO hydraulického modulu s časovými intervaly, které jsou rovné nebo menší než čas diskrepance (p9650/p9850).

- Přes PROFIsafe/TM54F byla průběžně aktivována a deaktivována funkce STO (také jako následná reakce) s časovými intervaly, které jsou rovné nebo menší než čas diskrepance (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializace časovače změn/kontrolního časovače.

1900: Chyba CRC v sektoru SAFETY.

1901: Chyba CRC v sektoru ITCM.

1902: Přetížení v sektoru ITCM za provozu.

1903: Interní chyba parametrizace při výpočtu CRC.

1950: Teplota modulu mimo povolený rozsah teplot.

1951: Teplota modulu není věrohodná.

2000: Odlišný stav aktivování STO v obou kontrolních kanálech.

2001: Odlišné zpětné hlášení vypnutí STO v obou kontrolních kanálech. Tato hodnota se může vyskytovat také jako následek jiných poruch.

2002: Odlišný stav časovačů zpoždění SS1 v obou kontrolních kanálech (stav časovače v p9650/p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v obou kontrolních kanálech.

6000 ... 6999:

Chyba řízení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Pokud bylo parametrizováno "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikace" (p9612), dojde ke zpoždění přenosu failsafe hodnot.

6000: Vyskytla se závážná chyba v komunikaci přes PROFIsafe.

6064 ... 6071: Chyba při vyhodnocení F-parametrů. Hodnoty přenášených F-parametrů se neshodují s očekávanými hodnotami v PROFIsafe driveru.

6064: Cílová adresa a PROFIsafe adresa jsou rozdílné (F_Dest_Add).

6065: Cílová adresa není platná (F_Dest_Add).

6066: Zdrojová adresa není platná (F_Source_Add).

6067: Hodnota času watchdogu není platná (F_WD_Time).

6068: Nesprávný SIL level (úroveň integrity bezpečnosti) (F_SIL).

6069: Nesprávná délka F-CRC (F_CRC_Length).

6070: Nesprávná verze F-parametrů (F_Par_Version).

6071: Chyba CRC F-parametrů (CRC1). Přenášená hodnota CRC F-parametrů se neshoduje s hodnotou výpočtenou v PROFIsafe driveru.

6072: F-parametrizace je inkonzistentní.

6165: Při příjmu PROFIsafe telegramu byla zjištěna chyba komunikace. Tato chyba se může vyskytovat i tehdy, pokud po vypnutí a zapnutí řídicí jednotky nebo po připojení PROFIBUS/PROFINET kabelu byl přijat inkonzistentní nebo zastaralý PROFIsafe telegram.

6166: Při příjmu PROFIsafe telegramu byla zjištěna chyba monitorování času (timeout).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Zkontrolujte křížově porovnaný parametr, který způsobil STOP F.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 6:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte zapojení svorky STO na hydraulickém modulu (špatný kontakt).
- PROFIsafe: Odstraňte problémy s kontaktem/poruchy na PROFIBUS-master/PROFINET-controller.
- Zkontrolujte zapojení fail-safe vstupů na TM54F (špatný kontakt).
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně jej nastavte větší (p9650/p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1900, 1901, 1902:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně jej nastavte větší (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
- Zkontrolujte příčiny aktivování STO v r9772. Pokud jsou aktivní funkce SMM (p9501 = 1), STO může být aktivováno také těmito funkcemi.
- Vyměňte příslušný hydraulický modul.
- Proveďte diagnostiku jiných přítomných poruch a odstraňte příčinu.

Upozornění:

Poruchu můžete odkvitovat po odstranění příčiny chyby a po správném aktivování/deaktivování funkce STO.

Hodnota poruchy = 6000:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi oběma kontrolními kanály a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota poruchy = 6064:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Dest_Add na PROFIsafe slave.
- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a hydraulického modulu (p9810).

Hodnota poruchy = 6065:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Dest_Add na PROFIsafe-slave. Cílová adresa nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6066:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Source_Add na PROFIsafe-slave. Zdrojová adresa nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6067:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_WD_Time na PROFIsafe-slave. Hodnota času watchdogu nesmí být 0!

Hodnota poruchy = 6068:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_SIL na PROFIsafe-slave. SIL level musí odpovídat SIL2!

Hodnota poruchy = 6069:

- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_CRC_Length na PROFIsafe-slave. Nastavení délky CRC2 je 2-byte-CRC v módu V1 a 3-byte-CRC v módu V2!

Hodnota poruchy = 6070:

- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Par_Version na PROFIsafe-slave. Hodnota pro verzi F-parametrů je 0 v módu V1 a 1 v módu V2!

Hodnota poruchy = 6071:

- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů a z toho vypočtený CRC F-parametrů (CRC1) na PROFIsafe-slave a případně jej aktualizujte.

Hodnota poruchy = 6072:

- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů a případně je upravte.

Pro F-parametry F_CRC_Length a F_Par_Version jsou dovoleny tyto kombinace:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC a F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC a F_Par_Version = 1

Hodnota poruchy = 6165:

- V případě výskytu chyby po náběhu řídicí jednotky nebo po připojení PROFIBUS/PROFINET kabelu odkvitujte chybu.
- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave.
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a případně nastavte větší hodnotu.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi oběma kontrolními kanály a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny F-parametry pohonu shodné s F-parametry F-hosta.

Hodnota poruchy = 6166:

- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave.
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a případně nastavte větší hodnotu.
- Vyhodnoťte diagnostické informace ve F-hostu.
- Zkontrolujte spojení PROFIsafe.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny F-parametry pohonu shodné s F-parametry F-hosta.

Poznámka:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (odblokování impulsů)

ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)

MM: Motor Module

SGE: Bezpečnostně relevantní vstup

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (odpovídá zastavení kategorie 1 dle EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201611 <Údaj místa>SI P1 (CU): Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v procesoru 1 zjistila chybu při křížovém porovnávání dat mezi oběma kontrolními kanály a aktivovala STOP F.

V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené doby přechodu (p9658) vypíše poruchové hlášení F01600 (SI CU: Aktivován STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

0: Požadavek na zastavení od druhého kontrolního kanálu.

1 ... 999:

Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu. Toto číslo se vypisuje také v r9795.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolení bezpečnostních funkcí (p9601, p9801). Křížové porovnání se uskutečnuje pouze pro podporované bity.

3: SI Čas diskrepance přepnutí bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (p9650, p9850).

4: SI Doba přechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

5: SI Povolení bezpečného řízení brzdy (p9602, p9802).

6: SI Motion Povolení bezpečnostních funkcí (p9501, interní hodnota).

7: SI Doba zpoždění STO při Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačení odskoku kontaktů pro STO/SBC/SS1 (p9651, p9851).

10: SI Doba zpoždění spuštění STO pro ESR (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Mode, propojení BICO (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter, doba zapnutí relé (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter, doba vypnutí relé (p9622[1], p9822[1]).

14: SI Výběr PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe Reakce na výpadek sběrnice (p9612, p9812).

1000: Kontrolní časovač vypršel.

Během doby cca 5 x p9650 bylo alternativně zjištěno následující:

- Průběžně se vyskytující změny signálu na EP svorce motorového modulu s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

- Přes PROFIsafe/TM54F byla průběžně aktivována a deaktivována funkce STO (také jako následná reakce) s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

- Bezpečné potlačení impulsů bylo průběžně aktivováno a deaktivováno (r9723.9 - také jako následná reakce) s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializace časovače změn/kontrolního časovače.

1900: Chyba CRC v sektoru SAFETY.

1901: Chyba CRC v sektoru ITCM.

1902: Přetížení v sektoru ITCM za provozu.

1903: Interní chyba parametrizace při výpočtu CRC.

1950: Teplota modulu mimo přípustný rozsah teploty.

1951: Teplota modulu není věrohodná.

2000: Odlišný stav aktivování STO v obou kontrolních kanálech.

2001: Odlišné zpětné hlášení vypnutí STO v obou kontrolních kanálech. Tato hodnota se může vyskytovat také jako následek jiných poruch.

2002: Odlišný stav časovačů zpoždění SS1 v obou kontrolních kanálech (stav časovače v p9650/p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v obou kontrolních kanálech.

2004: Odlišný stav aktivování STO paralelně zapojených motorových modulů.

2005: Odlišné zpětné hlášení bezpečného potlačení impulsů v řídicí jednotce a v paralelně zapojených motorových modulech.

6000 ... 6999:

Chyba řízení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe hodnoty) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Pokud bylo parametrizováno "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikace" (p9612), dojde ke zpoždění přenosu failsafe hodnot.

6000: Vyskytla se závážná chyba v komunikaci přes PROFIsafe.

6064 ... 6071: Chyba při vyhodnocení F-parametrů. Hodnoty přenášených F-parametrů se neshodují s očekávanými hodnotami v PROFIsafe driveru.

6064: Cílová adresa a PROFIsafe adresa jsou rozdílné (F_Dest_Add).

6065: Cílová adresa není platná (F_Dest_Add).

6066: Zdrojová adresa není platná (F_Source_Add).

6067: Hodnota času watchdogu není platná (F_WD_Time).

6068: Nesprávný SIL level (úroveň integrity bezpečnosti) (F_SIL).

6069: Nesprávná délka F-CRC (F_CRC_Length).

6070: Nesprávná verze F-parametrů (F_Par_Version).

6071: Chyba CRC F-parametrů (CRC1). Přenášená hodnota CRC F-parametrů se neshoduje s hodnotou výpočtenou v PROFIsafe driveru.

6072: F-parametrizace je inkonzistentní.

6165: Při příjmu PROFIsafe telegramu byla zjištěna chyba komunikace. Tato chyba se může vyskytovat i tehdy, pokud po vypnutí a zapnutí řídicí jednotky nebo po připojení PROFIBUS/PROFINET kabelu byl přijat inkonzistentní nebo zastaralý PROFIsafe telegram.

6166: Při příjmu PROFIsafe telegramu byla zjištěna chyba monitorování času (timeout).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Zkontrolujte křížově porovnaný parametr, který způsobil STOP F.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 6:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte zapojení EP svorky na motorovém modulu (špatný kontakt).
- PROFIsafe: Odstraňte problémy s kontaktem/poruchy na PROFIBUS-master/PROFINET-controller.
- Zkontrolujte zapojení fail-safe vstupů na TM54F (špatný kontakt).
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně nastavte větší hodnotu (p9650/p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1900, 1901, 1902:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005:
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně nastavte větší hodnotu (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
- Zkontrolujte příčiny aktivování STO v r9772. Pokud jsou aktivní funkce SMM (p9501 = 1), STO může být aktivováno také těmito funkcemi.
- Vyměňte příslušný motorový modul.
- Proveďte diagnostiku jiných přítomných poruch a odstraňte příčinu.

Upozornění:

Poruchu můžete odkvitovat po odstranění příčiny chyby a po správném aktivování/deaktivování funkce STO.

Hodnota poruchy = 6000:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi oběma kontrolními kanály a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota poruchy = 6064:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Dest_Add na PROFIsafe slave.
- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a motorového modulu (p9810).

Hodnota poruchy = 6065:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Dest_Add na PROFIsafe-slave. Cílová adresa nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6066:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Source_Add na PROFIsafe-slave. Zdrojová adresa nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota poruchy = 6067:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_WD_Time na PROFIsafe-slave. Hodnota času watchdogu nesmí být 0!

Hodnota poruchy = 6068:
- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_SIL na PROFIsafe-slave. SIL level musí odpovídat SIL2!

Hodnota poruchy = 6069:

- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_CRC_Length na PROFIsafe-slave. Nastavení délky CRC2 je 2-byte-CRC v módu V1 a 3-byte-CRC v módu V2!

Hodnota poruchy = 6070:

- Zkontrolujte nastavení hodnoty ve F-parametru F_Par_Version na PROFIsafe-slave. Hodnota pro verzi F-parametrů je 0 v módu V1 a 1 v módu V2!

Hodnota poruchy = 6071:

- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů a z toho vypočtený CRC F-parametrů (CRC1) na PROFIsafe-slave a případně jej aktualizujte.

Hodnota poruchy = 6072:

- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů a případně je opravte.

Pro F-parametry F_CRC_Length a F_Par_Version jsou dovoleny tyto kombinace:

F_CRC_Length = 2-Byte-CRC a F_Par_Version = 0

F_CRC_Length = 3-Byte-CRC a F_Par_Version = 1

Hodnota poruchy = 6165:

- V případě výskytu chyby po náběhu řídicí jednotky nebo po připojení PROFIBUS/PROFINET kabelu odkvitujte chybu.
- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave.
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a případně nastavte větší hodnotu.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi oběma kontrolními kanály a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny F-parametry pohonu shodné s F-parametry F-hosta.

Hodnota poruchy = 6166:

- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave.
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a případně nastavte větší hodnotu.
- Vyhodnoťte diagnostické informace ve F-hostu.
- Zkontrolujte spojení PROFIsafe.
- Zkontrolujte, zda jsou všechny F-parametry pohonu shodné s F-parametry F-hosta.

Poznámka:

CU: Control Unit

EP: Enable Pulses (odblokování impulsů)

ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)

MM: Motor Module

SGE: Bezpečnostně relevantní vstup

SI: Safety Integrated

SMM: Safe Motion Monitoring

SS1: Safe Stop 1 (odpovídá zastavení kategorie 1 dle EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201612 <Údaj místa>SI P1 (CU): Rozdílné vstupy STO paralelně zapojených výkonových jednotek

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v Control Unit (CU) detekovala u paralelně zapojených výkonových jednotek rozdílné stavy vstupů STO spojených logickým součinem a aktivovala STOP F.

V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené přechodné doby (p9658) vypíše poruchové hlášení F01600 (SI CU: Aktivován STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Binární obraz digitálních vstupů Control Unit, které jsou používány jako zdroj signálu pro funkci "Bezpečné odpojení momentu".

Odstranění: - Zkontrolujte toleranční čas pro přepnutí SGE a případně zvětšete hodnotu (p9650).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
Poznámka:
CU: Control Unit
SGE: Bezpečnostně relevantní vstup
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201620 <Údaj místa>SI P1 (CU): Bezpečné odpojení momentu aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Funkce "Bezpečné odpojení momentu" (STO) základních funkcí byla na řídicí jednotce (CU) aktivována přes vstupní svorku a je aktivní.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Hlášení se v případě aktivování funkce STO pomocí rozšířených funkcí nevypisuje.
Odstranění: Není nutná.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201621 <Údaj místa>SI P1 (CU): Safe Stop 1 aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Funkce "Safe Stop 1" (SS1) byla navolena na řídicí jednotce (CU) a je aktivní.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stopreakci Safety Integrated.
Odstranění: Není nutná.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)

201625 <Údaj místa>SI P1 (CU): Chybný sign-of-life v datech Safety Integrated

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce (CU) zjistila chybný sign-of-life bezpečnostních dat mezi oběma kontrolními kanály a aktivovala STOP A.
- Porucha nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Došlo k přetečení časového kvanta softwaru Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění:
- Aktivujte funkci STO a opět ji deaktivujte.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi oběma kontrolními kanály a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Deaktivujte funkce pohonu, které nejsou bezpodmínečně nutné.
- Snižte počet pohonů.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.

Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (Bezpečné odpojení momentu)

201630 <Údaj místa>SI P1 (CU): Chyba řízení brzdy

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce (CU) zjistila chybu při řízení brzdy a aktivovala STOP A.
- Stínění motorového kabelu nebylo správně umístěno.
- Závada v řídicím obvodu brzdy motorového modulu.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

10, 11:

Chyba operace "Otevření brzdy"
- Parametr p1278 nebyl správně nastaven.
- Brzda není připojena nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto)).
- Zemní spojení v kabelu brzdy.

20:

Chyba ve stavu "Brzda otevřená".
- Zkrat ve vinutí brzdy.

30, 31:

Chyba operace "Zavření brzdy".
- Brzda není připojená nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto)).
- Zkrat ve vinutí brzdy.

40:

Chyba ve stavu "Brzda zavřená".

50:

Chyba řízení brzdy řídicí jednotky nebo chyba komunikace mezí řídicí jednotkou a motorovým modulem (diagnostika řízení brzdy).

80:

Safe Brake Adapter.

Chyba řízení brzdy řídicí jednotky nebo chyba komunikace mezi řídicí jednotkou a motorovým modulem (diagnostika řízení brzdy).

90:

Brzda uvolnena pro účely servisu (X4).

Odstranění: - Zkontrolujte parametr p1278 (při SBC je dovoleno pouze p1278 = 0).
- V případě paralelního zapojení zkontrolujte nastavení sady dat výkonové jednotky pro řízení zádržné brzdy (p7015).
- Aktivujte funkci bezpečného odpojení momentu (Safe Torque Off) a opět ji deaktivujte.
- Zkontrolujte připojení zádržné brzdy motoru.
- Zkontrolujte, zda zádržná brzda motoru správně funguje.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. spojit stínění motorového kabelu a žíly brzdy se stínicím plechem, popř. sešroubovat motorový konektor se skříní).
- Vyměňte příslušný motorový modul.

Provoz s moduly Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter:
- Zkontrolujte připojení modulu Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter.
- Vyměňte Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter.

Poznámka:
CU: Control Unit
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)
SI: Safety Integrated

201631 <Údaj místa>SI P1 (CU): Konfigurace zádržné brzdy motoru/SBC není vyhovující

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byla zjištěna nevhodná konfigurace zádržné brzdy motoru a funkce SBC.
Následující konfigurace mohou způsobit toto hlášení:
- "Zádržná brzda motoru není k dispozici" (p1215 = 0) a povolení funkce "SBC" (p9602 = 1).
- "Zádržná brzda motoru řízená sekvenčně, připojení přes BICO" (p1215 = 3) a povolení funkce "SBC" (p9602 = 1).

Poznámka:
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)

Odstranění: Zkontrolujte parametrizaci zádržné brzdy motoru a funkce SBC a opravte ji.
Viz také: p1215, p9602, p9802

201632 <Údaj místa>SI P1 (CU): Chyba řízení/zpětného hlášení uzavíracího ventilu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v řídicí jednotce (kontrolní kanál 1) zjistila chybu řízení/zpětnovazebního signálu uzavíracího ventilu a aktivovala STOP A.

Možné příčiny:

- Uzavírací ventil není připojený nebo není správně připojený (X272).
- Zpětnovazební signál uzavíracího ventilu není připojený nebo není správně připojený (X281/X282).
- Zpětnovazební signál uzavíracího ventilu nebyl správně nastaven (p9626/p9826).
- Vadný uzavírací ventil.
- Vadný hydraulický modul.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

10, 11:

Chyba operace "Otevření uzavíracího ventilu"

20:

Chyba stavu "Uzavírací ventil otevřený".

30, 31:

Chyba operace "Zavření uzavíracího ventilu".

40:

Chyba stavu "Uzavírací ventil zavřený".

50, 80:

Chyba řízení/zpětnovazebního signálu uzavíracího ventilu nebo chyba komunikace mezi řídicí jednotkou a hydraulickým modulem.

Odstranění:

- Zkontrolujte připojení uzavíracího ventilu (X272).
- Zkontrolujte připojení zpětnovazebních signálů uzavíracího ventilu (X281, X282).
- Zkontrolujte konfiguraci zpětnovazebních signálů uzavíracího ventilu (p9626/p9826).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. používat stíněné kabely a připojit stínění).
- Případně vyměňte uzavírací ventil.
- Případně vyměňte hydraulický modul.

Viz také: p9626, p9826

201637 <Údaj místa>SI: Nebylo přiděleno heslo Safety

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Safety Integrated byl parametrizován a povolen. Zatím však nebylo přiděleno platné heslo Safety Integrated.

Odstranění:

- Přidělte platné heslo Safety Integrated.
- Proveďte uložení.

201638 <Údaj místa>SI: Heslo Safety bylo zadáno

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zadali jste platné heslo Safety Integrated. Změna Safety parametrů je možná v režimu uvádění do provozu Safety Integrated.

Odstranění: Není nutná.

Toto varování se zruší automaticky pomocí "Vymazat heslo" (např. po ukončení webového serveru nebo po POWER ON). Heslo zůstane zachováno.

201640 <Údaj místa>SI P1 (CU): Byla rozpoznána výměna komponentu a je nutné kvitování/ukladání

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: "Safety Integrated" zjistil výměnu komponentu.
Bezvadný provoz příslušného pohonu už není možný.
Když jsou aktivní Safety funkce, musí se po výměně komponentu provést parciální přejímací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Byla rozpoznána výměna řídicí jednotky.
Bit 1 = 1:
Byla rozpoznána výměna motorového modulu/hydraulického modulu.
Bit 2 = 1:
Byla rozpoznána výměna výkonového modulu.
Bit 3 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 1.
Bit 4 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 2.
Bit 5 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 1.
Bit 6 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 2.

Odstranění: - Potvrďte výměnu komponentu (p9702 = 29).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 popř. p0971 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
- Potvrďte poruchu (např. vstup typu binektor p2103).
Upozornění:
Kromě poruchového hlášení se nastavují diagnostické bity r9776.2 a r9776.3.
Viz také: p9702, r9776

201640 <Údaj místa>SI P1 (CU): Byla rozpoznána výměna komponentu a je nutné kvitování/ukladání

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: "Safety Integrated" zjistil výměnu komponentu.
Výměna komponentu způsobí změnu "globálního kontrolního součtu" "hardwaru relevantního pro Safety". Bezvadný provoz příslušného pohonu už není možný.
Když jsou aktivní Safety funkce, musí se po výměně komponentu provést parciální přejímací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Byla rozpoznána výměna řídicí jednotky.
Bit 1 = 1:
Byla rozpoznána výměna motorového modulu/hydraulického modulu.
Bit 2 = 1:
Byla rozpoznána výměna výkonového modulu.
Bit 3 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 1.
Bit 4 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 2.
Bit 5 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 1.
Bit 6 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 2.

Odstranění: - Potvrďte výměnu komponentu (p9702 = 29).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 popř. p0971 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
- Potvrďte poruchu (např. vstup typu binektor p2103).
Upozornění:
Kromě poruchového hlášení se nastavují diagnostické bity r9776.2 a r9776.3.
Viz také: p9702, r9776

201641 <Údaj místa>SI P1 (CU): Byla rozpoznána výměna komponentu a je nutné ukladání

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: "Safety Integrated" zjistil výměnu komponentu.
Nespouští se žádná další reakce na chybu a provoz příslušného pohonu tím nebude omezen.
Když jsou aktivní Safety funkce, musí se po výměně komponentu provést parciální přejímací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Byla rozpoznána výměna řídicí jednotky.
Bit 1 = 1:
Byla rozpoznána výměna motorového modulu/hydraulického modulu.
Bit 2 = 1:
Byla rozpoznána výměna výkonového modulu.
Bit 3 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 1.
Bit 4 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 2.
Bit 5 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 1.
Bit 6 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 2.

Odstranění: - Uložte všechny parametry (p0977 = 1 popř. p0971 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
- Potvrďte poruchu (např. vstup typu binektor p2103).
Viz také: r9776

201641 <Údaj místa>SI P1 (CU): Byla rozpoznána výměna komponentu a je nutné ukladání

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1

Objekt pohonu: TM54F_MA

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated"zjistila výměnu terminálového modulu 54F (TM54F).

Odstranění: - Uložte všechny parametry (p0977 = 1 popř. p0971 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
- Potvrďte poruchu (např. vstup typu binektor p2103).
Viz také: r9776

201641 <Údaj místa>SI P1 (CU): Byla rozpoznána výměna komponentu a je nutné ukladání

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: "Safety Integrated" zjistil výměnu komponentu.
Výměna komponentu nezpůsobí změnu "globálního kontrolního součtu" "hardwaru relevantního pro Safety". Nespouští se žádná další reakce na chybu a provoz příslušného pohonu tím nebude omezen.
Když jsou aktivní Safety funkce, musí se po výměně komponentu provést parciální přejímací test.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Byla rozpoznána výměna řídicí jednotky.
Bit 1 = 1:
Byla rozpoznána výměna motorového modulu/hydraulického modulu.
Bit 2 = 1:
Byla rozpoznána výměna výkonového modulu.
Bit 3 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 1.
Bit 4 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzorového modulu kanálu 2.
Bit 5 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 1.
Bit 6 = 1:
Byla rozpoznána výměna senzoru kanálu 2.

Odstranění: - Uložte všechny parametry (p0977 = 1 popř. p0971 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
- Potvrďte poruchu (např. vstup typu binektor p2103).
Viz také: r9776

201649 <Údaj místa>SI P1 (CU): Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Nastala interní chyba v softwaru Safety Integrated na řídicí jednotce CU.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Znovu uveďte funkci "Safety Integrated" do provozu a proveďte POWER ON.
- Upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201650 <Údaj místa>SI P1 (CU): Nutné provést přejímací test

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v kontrolním kanálu 1 vyžaduje přejímací test.

Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
130: Nejsou k dispozici parametry Safety Integrated pro kontrolní kanál 2.

Upozornění:
Tato hodnota poruchy se vždy vypisuje tehdy, když se Safety Integrated poprvé uvádí do provozu.

1000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 1 nejsou identické (náběh).
- Na základě změněného vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) byla přizpůsobena doba taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9780).
- Nejméně jeden z parametrů, u nichž byl kontrolován kontrolní součet, je vadný.
- Parametry Safety Integrated byly nastaveny offline a nahrány do řídicí jednotky.

2000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 1 nejsou identické (režim uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet nebyl správně zadán do kontrolního kanálu 1 (p9799 se nerovná r9798).
- Při deaktivování bezpečnostních funkcí nebyl vymazán p9501 nebo p9503.

2001: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 2 nejsou identické (režim uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet nebyl správně zadán do kontrolního kanálu 2 (p9899 se nerovná r9898).
- Při deaktivování bezpečnostních funkcí nebyl vymazán p9501 nebo p9503.

2002: Odlišné povolení bezpečnostních funkcí mezi oběma kontrolními kanály (p9601 se nerovná p9801).
2003: Je nutné provést přejímací test kvůli změně některého z parametrů Safety Integrated.
2004: Je nutné provést přejímací test kvůli downloadu projektu s povolenými funkcemi Safety Integrated.
2005: Safety logbook zjistil, že byl změněn funkcionální kontrolní součet SI. Je zapotřebí provést přejímací test.
2010: Odlišné povolení bezpečného řízení brzdy mezi oběma kontrolními kanály (p9602 se nerovná p9802).
2020: Chyba při ukládání parametrů Safety Integrated pro kontrolní kanál 2.
3003: Je zapotřebí provést přejímací test kvůli změně parametru Safety Integrated vztaženého k hardwaru.
3005: Safety logbook zjistil, že byl změněn kontrolní součet SI vztažený k hardwaru. Je zapotřebí provést přejímací test.
9999: Následná reakce jiné poruchy Safety Integrated, která se vyskytla při náběhu a která vyžaduje přejímací test.

Odstranění: Hodnota poruchy = 130:
- Uveďte Safety Integrated do provozu.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte dobu taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9780) a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9799).
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
- Aktivujte parametry Safety Integrated příslušného pohonu pomocí STARTERu (změnit nastavení, kopírovat parametry, aktivovat nastavení).

Hodnota poruchy = 2000:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v kontrolním kanálu 1 a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9799).

Hodnota poruchy = 2001:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v kontrolním kanálu 2 a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9899).

Hodnota poruchy = 2002:
- Zkontrolujte povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech (p9601 = p9801).

Hodnota poruchy = 2003, 2004, 2005:
- Proveďte přejímací test a vytvořte přejímací protokol.

Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated.
Upozornění:
Poruchu s hodnotou 2005 lze odkvitovat pouze tehdy, pokud je deaktivována funkce "STO".

Hodnota poruchy = 2010:
- Zkontrolujte povolení funkce bezpečného řízení brzdy v obou kontrolních kanálech (p9602 = p9802).

Hodnota poruchy = 2020:
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.

Hodnota poruchy = 3003:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.

Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated

Hodnota poruchy = 3005:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.

Poruchu s hodnotou 3005 lze odkvitovat pouze tehdy, pokud je deaktivována funkce "STO".

Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku druhé poruchy Safety Integrated.

Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)
Viz také: p9799, p9899

201650 <Údaj místa>SI P1 (CU): Nutné provést přejímací test

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v kontrolním kanálu 1 vyžaduje přejímací test.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
130: Nejsou k dispozici parametry Safety Integrated pro kontrolní kanál 2.
Upozornění:
Tato hodnota poruchy se vždy vypisuje tehdy, když se Safety Integrated poprvé uvádí do provozu.
1000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 1 nejsou identické (náběh).
- Na základě změněného vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) byla přizpůsobena doba taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9780).
- Nejméně jeden z parametrů, u nichž byl kontrolován kontrolní součet, je vadný.
- Parametry Safety Integrated byly nastaveny offline a nahrány do řídicí jednotky.
2000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 1 nejsou identické (režim uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet nebyl správně zadán do kontrolního kanálu 1 (p9799 se nerovná r9798).
- Při deaktivování bezpečnostních funkcí nebyl vymazán p9501 nebo p9503.
2001: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 2 nejsou identické (režim uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet nebyl správně zadán do kontrolního kanálu 2 (p9899 se nerovná r9898).
- Při deaktivování bezpečnostních funkcí nebyl vymazán p9501 nebo p9503.
2002: Odlišné povolení bezpečnostních funkcí mezi oběma kontrolními kanály (p9601 se nerovná p9801).
2003: Je nutné provést přejímací test kvůli změně některého z parametrů Safety Integrated.
2004: Je nutné provést přejímací test kvůli downloadu projektu s povolenými funkcemi Safety Integrated.
2005: Safety logbook zjistil, že byl změněn funkcionální kontrolní součet SI. Je zapotřebí provést přejímací test.
2020: Chyba při ukládání parametrů Safety Integrated pro kontrolní kanál 2.
3003: Je zapotřebí provést přejímací test kvůli změně parametru Safety Integrated vztaženého k hardwaru.
3005: Safety logbook zjistil, že byl změněn kontrolní součet SI vztažený k hardwaru. Je zapotřebí provést přejímací test.
9999: Následná reakce jiné poruchy Safety Integrated, která se vyskytla při náběhu a která vyžaduje přejímací test.

Odstranění: Hodnota poruchy = 130:
- Uveďte Safety Integrated do provozu.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte dobu taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9780) a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9799).
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
- Aktivujte parametry Safety Integrated příslušného pohonu pomocí STARTERu (změnit nastavení, kopírovat parametry, aktivovat nastavení).

Hodnota poruchy = 2000:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v kontrolním kanálu 1 a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9799).

Hodnota poruchy = 2001:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v kontrolním kanálu 2 a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9899).

Hodnota poruchy = 2002:
- Zkontrolujte povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech (p9601 = p9801).

Hodnota poruchy = 2003, 2004, 2005:
- Proveďte přejímací test a vytvořte přejímací protokol.

Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated.
Poruchu s hodnotou 2005 lze odkvitovat pouze tehdy, pokud je deaktivována funkce "STO".

Hodnota poruchy = 2020:
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.

Hodnota poruchy = 3003:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.

Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated

Hodnota poruchy = 3005:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.

Poruchu s hodnotou 3005 lze odkvitovat pouze tehdy, pokud je deaktivována funkce "STO".

Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku druhé poruchy Safety Integrated.

Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)
Viz také: p9799, p9899

201651 <Údaj místa>SI P1 (CU): Synchronizace časových kvant Safety Integrated neproběhla

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Funkce "Safety Integrated" vyžaduje synchronizaci časových kvant SI mezi oběma kontrolními kanály, jakož i mezi řídicí jednotkou a nadřazeným řídicím systémem. Tato synchronizace nebyla úspěšná.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
121:
- Při povoleném SINUMERIK Safety Integrated byl na CU/NX proveden teplý start na straně pohonu.
- Při povoleném SINUMERIK Safety Integrated byla na objektu pohonu řídicí jednotky aktivována funkce "Obnovení továrního nastavení" a proveden teplý start na straně pohonu.
150:
- Porucha synchronizace s PROFIBUS masterem.
Všechny ostatní hodnoty:
- Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p9510

Odstranění: Hodnota poruchy = 121:
- Proveďte společný POWER ON/teplý start nadřazeného řídicího systému a systému SINAMICS.
Hodnota poruchy = 150:
- Zkontrolujte nastavení parametru p9510 (SI Motion izochronní PROFIBUS master) a v případě potřeby jej upravte.
Zásadně:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Proveďte upgrade softwaru nadřazeného řídicího systému.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201652 <Údaj místa>SI P1 (CU): Nepřípustný monitorovací takt

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Jeden z monitorovacích cyklů Safety Integrated není přípustný:

- Monitorovací cyklus integrovaný v pohonu nemůže být dodržen na základě komunikačních podmínek požadovaných systémem.
- Monitorovací cyklus pro bezpečné monitorování pohybu není přípustný (p9500).
- Takt snímání skutečné hodnoty pro bezpečné monitorování pohybu není přípustný (p9511).
- Vzorkovací čas proudového regulátoru nemůže být podporován (p0112, p0115[0]).

Upozornění:

Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

V případě nepovolených funkcí monitorování pohonu ((p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) platí:

- Minimální nastavení pro monitorovcí cyklus (v µs).

V případě povolených funkcí monitorování pohybu (p9601.2 = p9801.2 = 1 a/nebo p9501 > 0) platí:

100:

- Nemohl být nalezen vhodný monitorovací cyklus.
- Byl nastaven nedovolený takt snímání skutečné hodnoty pro S120M (p9511).

101:

- Monitorovací cyklus není celočíselným násobkem taktu snímání skutečné hodnoty.

102:

- Při přenosu taktu snímání skutečné hodnoty do hydraulického modulu nastala chyba.

103:

- Při přenosu taktu snímání skutečné hodnoty do senzorového modulu nastala chyba.

104, 105:

- Čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) je větší než 1 ms při provozu s neizochronní sběrnicí PROFIBUS.
- Čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) je větší než DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS.
- DP cyklus není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

106:

- Monitorovací cyklus neodpovídá monitorovacímu cyklu modulu TM54F.

107:

- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) je menší než čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

108:

- Parametrizovaný takt snímání skutečné hodnoty nelze nastavit na tomto komponentu.

111:

- Monitorovací cyklus není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

112:

- Takt snímání skutečné hodnoty p9511 = 0 není dovolen v této konfiguraci.

202:

- Vzorkovací čas proudového regulátoru byl nastaven na nulu (p0115[0]).

Odstranění: Pokud je povoleno monitorování SI integrované v pohonu (p9601/p9801 > 0):

- Upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi.

Pokud je povoleno monitorování pohybu (p9501 > 0):

- Opravte monitorovací cyklus (p9500) a proveďte POWER ON.

Hodnota poruchy = 100:

- Pro S120M nastavte takt snímání skutečné hodnoty p9511 = 0.

Hodnota poruchy = 101:

- Takt snímání skutečné hodnoty odpovídá taktu polohového regulátoru/DP cyklu (tovární nastavení).
- U funkcí monitorování pohybu integrovaných v pohonu (p9601/p9801Bit 2 = 1) lze takt snímání skutečné hodnoty přímo nastavit v parametrech p9511/p9311.

Hodnota poruchy = 104, 105:

- V parametru p9511 nastavte vlastní takt snímání skutečné hodnoty.
- Provoz omezte na maximálně dva vektorové pohony. Při standardním nastavení v p0112, p0115 je vzorkovací čas proudového regulátoru automaticky snížen na 250 µs. Jestliže byly změněny standardní hodnoty, nastavte příslušný vzorkovací čas proudového regulátoru (p0112, p0115).
- DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS zvyšte tak, aby vznikl celočíselný poměr nejméně 4:1 mezi DP cyklem a vzorkovacím časem proudového regulátoru. Doporučujeme poměr taktů nejméně 8:1.
- V případě verze firmwaru 2.5 zajistěte, aby v pohonu byl nastaven parametr p9510 = 1 (izochronní režim).

Hodnota poruchy = 106:

- Parametry pro monitorovací cykly nastavte na stejné hodnoty (p10000 a p9500/p9300).

Hodnota poruchy = 107:

- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty, který se hodí k taktu proudového regulátoru (p9511 >= 4 * p0115[0], doporučujeme 8 * p0115[0]).

Upozornění:

Příliš malý takt snímání skutečné hodnoty (p9511) může sporadicky způsobit aktivování hlášení SI C01711/C30711 s hodnotou hlášení 1020 nebo 1021.

Hodnota poruchy = 108:

- V parametru p9511 nastavte vhodný takt snímání skutečné hodnoty.
- Jestliže používáte DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS jako takt snímání skutečné hodnoty (p9511 = 0), pak musíte konfigurovat vhodný DP cyklus, který musí být menší než 8 ms. Pokud to není možné, musíte p9511 nastavit na požadovaný takt snímání skutečné hodnoty (< 8 ms).
- U SIMOTION D410-2 je třeba parametrizovat vhodný násobek DP cyklu (např. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Jinak musí být nastaven takt menší než 8 ms.

Hodnota poruchy = 111:

- Nastavte monitorovací cyklus v p9500 jako celočíselný násobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

Hodnota poruchy = 112:

- Takt snímání skutečné hodnoty p9511 nastavte na požadovanou (nenulovou) hodnotu.

Hodnota poruchy = 202:

- Vzorkovací čas proudového regulátoru nastavte na vyhovující hodnotu (p0115[0]).

Poznámka:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201652 <Údaj místa>SI P1 (CU): Nepřípustný monitorovací takt

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Jeden z monitorovacích cyklů Safety Integrated není přípustný.

- Monitorovací cyklus integrovaný v pohonu nemůže být dodržen na základě komunikačních podmínek vyžadovaných systémem.
- Monitorovací cyklus pro bezpečné monitorování pohybu není přípustný (p9500).
- Takt snímání skutečné hodnoty pro bezpečné monitorování pohybu není přípustný (p9511).
- Vzorkovací čas proudového regulátoru nemůže být podporován (p0112, p0115[0]).

Upozornění:

Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

V případě nepovolených funkcí monitorování pohybu (p9601.2 = p9801.2 = 0, p9501 = 0) platí:

- Minimální nastavení pro monitorovací cyklus (v µs).

V případě povolených funkcí monitorování pohybu (p9601.2 = p9801.2 = 1 a/nebo p9501 > 0) platí:

100:

- Nemohl být nalezen vhodný monitorovací cyklus.
- Byl nastaven nedovolený takt snímání skutečné hodnoty pro S120M (p9511).

101:

- Monitorovací cyklus není celočíselným násobkem taktu snímání skutečné hodnoty.
- SINAMICS S120M: Monitorovací cyklus (p9500) není celočíselným násobkem 2 ms.

102:

- Při přenosu taktu snímání skutečné hodnoty do motorového modulu nastala chyba.

103:

- Při přenosu taktu snímání skutečné hodnoty do senzorového modulu nastala chyba.

104, 105:

- Čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) je větší než 1 ms při provozu s neizochronní sběrnicí PROFIBUS.
- Čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) je větší než DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS.
- DP cyklus není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

106:

- Monitorovací cyklus neodpovídá monitorovacímu cyklu modulu TM54F.

107:

- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) je menší než čtyřnásobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).
- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

108:

- Parametrizovaný takt snímání skutečné hodnoty nelze nastavit v tomto komponentu.

109:

- Jestliže funkce monitorování pohybu byly nastaveny bez enkodéru (p9506), takt snímání skutečné hodnoty (p9511) se musí rovnat taktu proudového regulátoru (p0115[0]).
- SINAMICS S110: Jestliže funkce monitorování pohybu byly nastaveny bez enkodéru (p9506), takt snímání skutečné hodnoty musí být p9511 = 250 µs.

110:

- Takt snímání skutečné hodnoty (p9511) při Safety Integrated s enkodérem (p9506 = 0) je u této řídicí jednotky (např. CU305) menší než 2 ms.

111:

- Monitorovací cyklus není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

112:

- Takt snímání skutečné hodnoty p9511 = 0 objektu pohonu dvojitého motorového modulu není dovolen ve stávající konfiguraci.

200, 201:

- U S120M nemůže být dodržen monitorovací cyklus na základě podmínek vyžadovaných systémem.

202:

- Vzorkovací čas proudového regulátoru byl nastaven na nulu (p0115[0]).

Odstranění: Pokud je povoleno monitorování SI integrované v pohonu (p9601/p9801 > 0):

- Upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi.

Pokud je povoleno monitorování pohybu (p9501 > 0):

- Opravte monitorovací cyklus (p9500) a proveďte POWER ON.

Hodnota poruchy = 100:

- Pro S120M nastavte takt snímání skutečné hodnoty p9511 = 0.

Hodnota poruchy = 101:

- Takt snímání skutečné hodnoty odpovídá taktu polohového regulátoru/DP cyklu (tovární nastavení).
- U funkcí monitorování pohybu integrovaných v pohonu (p9601/p9801bit 2 = 1) lze takt snímání skutečné hodnoty přímo nastavit v parametrech p9511/p9311.
- SINAMICS S120M: Monitorovací cyklus (p9500) nastavte na celočíselný násobek 2 ms.

Hodnota poruchy = 104, 105:

- V parametru p9511 nastavte vlastní takt snímání skutečné hodnoty.
- Provoz omezte na maximálně dva vektorové pohony. Při standardním nastavení v p0112, p0115 je vzorkovací čas proudového regulátoru automaticky snížen na 250 µs. Jestliže byly změněny standardní hodnoty, nastavte příslušný vzorkovací čas proudového regulátoru (p0112, p0115).
- DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS zvyšte tak, aby vznikl celočíselný poměr nejméně 4:1 mezi DP cyklem a vzorkovacím časem proudového regulátoru. Doporučujeme poměr taktů nejméně 8:1.
- V případě verze firmwaru 2.5 zajistěte, aby v pohonu byl nastaven parametr p9510 = 1 (izochronní režim).

Hodnota poruchy = 106:

- Parametry pro monitorovací cykly nastavte na stejné hodnoty (p10000 a p9500/p9300).

Hodnota poruchy = 107:

- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty, který koresponduje staktem proudového regulátoru (p9511 >= 4 * p0115[0], doporučujeme 8 * p0115[0]).

Upozornění:

Příliš malý takt snímání skutečné hodnoty (p9511) může sporadicky způsobit aktivování hlášení SI C01711/C30711 s hodnotou hlášení 1020 nebo 1021.

Hodnota poruchy = 108:

- V parametru p9511 nastavte vhodný takt snímání skutečné hodnoty.
- Jestliže používáte DP cyklus při provozu s izochronní sběrnicí PROFIBUS jako takt snímání skutečné hodnoty (p9511 = 0), pak musíte konfigurovat vhodný DP cyklus, který musí být menší než 8 ms. Pokud to není možné, musíte p9511 nastavit na požadovaný takt snímání skutečné hodnoty (< 8 ms).
- U SIMOTION D410-2 je třeba parametrizovat vhodný násobek DP cyklu (např. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10). Jinak musí být nastaven takt menší než 8 ms.

Hodnota poruchy = 109:

- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty v p9511 na stejnou hodnotu jako takt proudového regulátoru (p0115[0]).
- SINAMICS S110: Nastavte takt snímání skutečné hodnoty p9511 = 250 µs.

Hodnota poruchy = 110:

- Nastavte takt snímání skutečné hodnoty v p9511 tak, aby byl stejný nebo větší než 2 ms.

Hodnota poruchy = 111:

- Nastavte monitorovací cyklus v p9500 jako celočíselný násobek vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

Hodnota poruchy = 112:

- Takt snímání skutečné hodnoty p9511 nastavte na požadovanou (nenulovou) hodnotu.

Hodnota poruchy = 200, 201:

- Zvyšte vzorkovací čas proudového regulátoru (p0115[0]).
- V případě potřeby snižte počet komponentů připojených k lince DRIVE-CLiQ nebo rozdělte komponenty na více DRIVE-CLiQ konektorů.

Hodnota poruchy = 202:

- Vzorkovací čas proudového regulátoru nastavte na vyhovující hodnotu (p0115[0]).

Poznámka:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

201653 <Údaj místa>SI P1 (CU): Chyba konfigurace PROFIBUS/PROFINET

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Projektování PROFIBUS/PROFINET pro použití monitorovacích funkcí Safety Integrated s nadřazeným řídicím systémem (SINUMERIK nebo F-PLC) je chybné.

Upozornění:

V případě povolených funkcí Safety Integrated má tato porucha za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

200: Nebyl projektován žádný Safety slot pro data přijímáná z řídicího systému.

210, 220: Projektovaný Safety slot pro data přijímáná z řídicího systému má neznámý formát.

230: Projektovaný Safety slot pro data přijímáná z F-PLC má špatnou délku.

231: Projektovaný Safety slot pro data přijímáná z F-PLC má špatnou délku.

240: Projektovaný Safety slot pro data přijímáná ze SINUMERIK má špatnou délku.

250: V nadřazeném bezpečnostním řídicím systému (F systém) je projektován PROFIsafe slot, PROFIsafe však není povolen v pohonu.

300: Nebyl projektován žádný Safety slot pro data vysílaná do řídicího systému.

310, 320: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do řídicího systému má neznámý formát.

330: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do F-PLC má špatnou délku.

331: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do F-PLC má špatnou délku.

340: Projektovaný Safety slot pro data vysílaná do SINUMERIK má špatnou délku

400: Číslo telegramu ve F-PLC se neshoduje s parametrizací v pohonu.

Odstranění: Obecně platí následující:

- Zkontrolujte a v případě potřeby opravte konfiguraci PROFIBUS/PROFINET pro Safety slot na straně master jednotky.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 250:

- V nadřazeném F-systému odstraňte konfiguraci PROFIsafe nebo v pohonu povolte PROFIsafe.

Hodnota poruchy = 231, 331:

- V pohonu parametrizujte PROFIsafe telegram, který koresponduje s nastavením v F-PLC a s nastavením v p60022 (p9611/p9811).
- Ve F-PLC nakonfigurujte PROFIsafe telegram, který koresponduje s parametrizací (p9611/p9811).

201654 <Údaj místa>SI P1 (CU): Odchylná konfigurace PROFIsafe

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Konfigurace PROFIsafe telegramu v nadřazeném řídicím systému (F-PLC) nekoresponduje s parametrizací pohonu.

Upozornění:

Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1:

V nadřazeném řídicím systému je konfigurován PROFIsafe telegram, ale PROFIsafe není povolen v pohonu (p9601.3).

2:

V pohonu je parametrizován PROFIsafe, ale v nadřazeném řídicím systému není konfigurován žádný PROFIsafe telegram.

Odstranění: Obecně platí následující:
- Zkontrolujte a v případě potřeby upravte konfiguraci PROFIsafe v nadřazeném řídicím systému.
Hodnota varování = 1:
- V nadřazeném F-systému odstraňte konfiguraci PROFIsafe nebo v pohonu povolte PROFIsafe.
Hodnota varování = 2:
- V nadřazeném F-systému nakonfigurujte PROFIsafe telegram odpovídající parametrizaci.

201655 <Údaj místa>SI P1 (CU): Porovnávání monitorovacích funkcí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při porovnávání monitorovacích funkcí Safety Integrated obou kontrolních kanálů nastala chyba. Nebylo možné zjistit společnou sadu podporovaných monitorovacích funkcí SI.
- Chyba nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Verze softwaru Safety Integrated řídicí jednotky a motorového modulu/hydraulického modulu nejsou kompatibilní.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201656 <Údaj místa>SI CU: Chybné parametry kontrolního kanálu 2

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při přístupu k parametrům Safety Integrated pro kontrolní kanál 2 v nevolatilní paměti nastala chyba.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
129:
- Parametry Safety Integrated pro kontrolní kanál 2 jsou vadné.
- Možná že pohon s povolenými bezpečnostními funkcemi byl zkopírován offline pomocí nástroje pro uvádění do provozu a projekt byl downloadován.
131: Interní softwarová chyba motorového modulu/hydraulického modulu.
132: Chyby komunikace při uploadu příp. downloadu parametrů Safety Integrated pro kontrolní kanál 2..
255: Interní softwarová chyba řídicí jednotky.

Odstranění: - Znovu uveďte Safety Integrated do provozu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
Hodnota poruchy = 129:
- Aktivujte režim uvádění do provozu SI (p0010 = 95).
- Přizpůsobte adresu PROFIsafe (p9610).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry SI (p9700 = D0 hex).
- Potvrďte změnu dat (p9701 = DC hex).
- Ukončete režim uvádění do provozu SI (p0010 = 0).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo proveďte funkci "Kopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Hodnota poruchy = 132:
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201657 <Údaj místa>SI P1 (CU): Neplatné číslo PROFIsafe telegramu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Číslo PROFIsafe telegramu nastavené v parametru p9611 není platné.
Jestliže je povolen PROFIsafe (p9601.3 = 1), musí být do parametru p9611 zadáno číslo telegramu, které je větší než nula.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz také: p9611, p60022, r60022

Odstranění: Zkontrolujte nastavení čísla telegramu (p9611).

201658 <Údaj místa>SI P1 (CU): Číslo PROFIsafe telegramu není stejné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Číslo PROFIsafe telegramu bylo rozdílně nastaveno v p9611 a p60022.
Jestliže se p9611 nerovná 998, pak platí:
Číslo telegramu musí být identické v obou parametrech.
Jestliže je p9611 = 998, pak platí:
Z důvodu kompatibility s verzemi firmwaru < 4.5 jsou v parametru p60022 dovoleny jen hodnoty 0 a 30.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz také: p9611, p60022, r60022

Odstranění: Nastavte číslo telegramu tak, aby bylo v obou parametrech stejné (p9611, p60022).

201659 <Údaj místa>SI P1 (CU): Zápisový příkaz pro parametr odmítnut

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v řídicí jednotce (CU) byl odmítnut.

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Heslo pro Safety Integrated není nastaveno.

2: Byl zvolen reset parametrů pohonu. Parametry Safety Integrated však nebyly resetovány, protože Safety Integrated je právě aktivní.

3: Propojený vstup STO se nachází v režimu simulace.

10: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.

11: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.

12: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při paralelním zapojení (r9871.14).

13: Pokusili jste se povolit funkci SS1, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.

14: Pokusili jste se povolit PROFIsafe-komunikaci, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována, nebo použitá verze driveru PROFIsafe v obou kontrolních kanálech je odlišná.

15: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.

16: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při aktivní interní napěťové ochraně (p1231).

17: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při paralelním zapojení.

18: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe pro Basic Functions, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.

19: Pokusili jste se povolit SBA (Safe Brake Adapter), ačkoliv tento nemůže být podporován.

20: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu a funkci STO, obě řízené prostřednictvím F-DI.

21: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu při paralelním zapojení, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.

22: Pokusili jste se povolit funkce Safety Integrated, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány připojeným výkonovým modulem.

23: Pokusili jste se povolit zpoždění STO pro ESR, ačkoliv to nemůže být podporováno.

24: Pokusili jste se povolit funkci SBC při paralelním zapojení, ačkoliv není nastavena žádná datová sada výkonové jednotky pro řízení brzdy (p7015 = 99).

25: Pokusili jste se parametrizovat PROFIsafe telegram, ačkoliv to nemůže být podporováno.

26: Pokusili jste se zapnout režim simulace pro nastavený zdroj signálu pro STO/SS1.

27: Pokusili jste se aktivovat Basic Functions s řízením přes TM54F, ačkoliv tyto funkce nejsou podporovány.

28: Pokusili jste se povolit funkci "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu", ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.

29: Pokusili jste se parametrizovat stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe na STOP B, ačkoliv to není podporováno.

9612: Pokusili jste se parametrizovat stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe na STOP B, ačkoliv PROFIsafe nebyl povolen.

Viz také: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:

- Nastavte heslo Safety Integrated (p9761).

Hodnota poruchy = 2:

- Zakažte Safety Integrated (p9501, p9601) nebo proveďte reset Safety parametrů (p0970 = 5), potom znovu proveďte reset parametrů pohonu.

Hodnota poruchy = 3:

- Ukončete režim simulace pro digitální vstup (p0795).

Hodnota poruchy = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23, 27:

- Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí mezi oběma kontrolními kanály (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 16:

- Zakažte interní napěťovou ochranu (p1231).

Hodnota poruchy = 20

- Opravte nastavení povolení (p9601).

Hodnota poruchy = 22:

- Použijte výkonový modul, který podporuje funkce Safety Integrated.

Hodnota poruchy = 24:

- Nastavte sadu dat výkonové jednotky pro zádržnou brzdu (p7015).

Hodnota poruchy = 25:

- Použijte výkonový modul, který podporuje volbu PROFIsafe telegramu.
- Opravte nastavení čísla telegramu (p9611).

Hodnota poruchy = 26:

- Vypněte režim simulace (p0795) nastaveného zdroje signálu pro STO/SS1 (p9620).

Hodnota poruchy = 28:

- Používejte výkonovou jednotku s vlastností "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu.

Hodnota poruchy = 29:

- Používejte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- V případě potřeby parametrizujte stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe na STOP A (p9612 = p9812 = 0).

Hodnota poruchy = 33:

- Deaktivujte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu bez ovládání (p9601.5, p9801.5) a zvolte bezpečnostní funkce, které jsou podporovány (viz p9771/p9871).
- Použijte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 9612:

- Aktivujte komunikaci s modulem PROFIsafe (p9601).
- Stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe parametrizujte na STOP A (p9612 = 0).

Poznámka:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)

F-DI: Failsafe Digital Input (vstup bezpečný při poruše)

SBA: Safe Brake Adapter

SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (odpovídá zastavení kategorie 1 dle EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

Viz také: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Údaj místa>SI P1 (CU): Zápisový příkaz pro parametr odmítnut

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v řídicí jednotce (CU) byl odmítnut.

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Heslo pro Safety Integrated není nastaveno.

2: Byl zvolen reset parametrů pohonu. Parametry Safety Integrated však nebyly resetovány, protože Safety Integrated je právě aktivní.

3: Propojený vstup STO se nachází v režimu simulace.

10: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.

13: Pokusili jste se povolit funkci SS1, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována

14: Pokusili jste se povolit PROFIsafe-komunikaci, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována, nebo použitá verze driveru PROFIsafe obou kontrolních kanálů je odlišná.

15: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.

16: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována při aktivní interní napěťové ochraně (p1231).

18: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe pro Basic Functions, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.

23: Pokusili jste se povolit zpoždění STO pro ESR, ačkoliv to nemůže být podporováno.

25: Pokusili jste se parametrizovat PROFIsafe telegram, ačkoliv nemůže být podporován.

26: Pokusili jste se zapnout režim simulace pro nastavený zdroj signálu pro STO/SS1.

27: Pokusili jste se aktivovat Basic Functions s řízením přes TM54F, ačkoliv tyto funkce nejsou podporovány.

29: Pokusili jste se parametrizovat reakci na chybu při výpadku modulu PROFIsafe na STOP B, ačkoliv to nemůže být podporováno.

Viz také: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:

- Nastavte heslo Safety Integrated (p9761).

Hodnota poruchy = 2:

- Zakažte Safety Integrated (p9501, p9601) nebo proveďte reset Safety parametrů (p0970 = 5), potom znovu proveďte reset parametrů pohonu.

Hodnota poruchy = 3:

- Ukončete režim simulace pro digitální vstup (p0795).

Hodnota poruchy = 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 22, 23:

- Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při porovnání bezpečnostních funkcí mezi oběma kontrolními kanály (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte hydraulický modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 16:

- Zakažte interní napěťovou ochranu (p1231).

Hodnota poruchy = 25:

- Opravte nastavení čísla telegramu (p9611).

Hodnota poruchy = 26:

- Vypněte režim simulace (p0795) nastaveného zdroje signálu pro STO/SS1 (p9620).

Hodnota poruchy = 29:

- Zkontrolujte, zda byly nastaveny parametry p9612 a p9812 a případně upravte nastavení.
- Použijte hydraulický modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Poznámka:

CU: Control Unit

ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)

SI: Safety Integrated

SS1: Safe Stop 1 (odpovídá zastavení kategorie 1 dle EN60204)

STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

Viz také: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201659 <Údaj místa>SI P1 (CU): Zápisový příkaz pro parametr odmítnut

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v řídicí jednotce (CU) byl odmítnut.

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Heslo pro Safety Integrated není nastaveno.

2: Byl zvolen reset parametrů pohonu. Parametry Safety Integrated však nemohly být resetovány, protože Safety Integrated je právě aktivní.

27: Pokusili jste se aktivovat Basic Functions s řízením přes TM54F, ačkoliv tyto funkce nejsou podporovány.

Viz také: p0970, p3900, p9612, r9771, r9871

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:

- Nastavte heslo Safety Integrated (p10061).

Hodnota poruchy = 2:

- Zakažte Safety Integrated (p9501, p9601) nebo proveďte reset Safety parametrů (p0970 = 5), potom znovu proveďte reset parametrů pohonu.

Hodnota poruchy = 27:

Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí mezi řídicí jednotkou a příslušnými motorovými moduly (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.

Použijte motorové moduly, které podporují požadovanou funkci.

- Proveďte upgrade softwaru motorových modulů.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Poznámka:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SI: Safety Integrated

Viz také: p9501, p9601, p9612, p9620, p9761

201660 <Údaj místa>SI P1 (CU): Bezpečnostní funkce nepodporovány

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Motorový modul/hydraulický modul nepodporuje bezpečnostní funkce (např. nekompatibilní verze motorového modulu/hydraulického modulu). Uvedení funkce Safety Integrated do provozu není možné.

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Odstranění:

- Použijte motorový modul/hydraulický modul, který podporuje bezpečnostní funkce.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.

Poznámka:

CU: Control Unit

SI: Safety Integrated

201663 <Údaj místa>SI P1 (CU): Kopírování parametrů SI odmítnuto

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Hodnota 87 nebo 208 byla uložena nebo zadána offline do parametru p9700.

Z toho důvodu se systém při náběhu pokusí kopírovat parametry Safety Integrated z kontrolního kanálu 1 do kontrolního kanálu 2. V kontrolním kanálu 1 nebyla však zvolena žádná bezpečnostní funkce (p9501 = 0, p9601 = 0). Kopírování je z bezpečnostních důvodů odmítnuto.

Jako důsledek může vzniknout inkonzistentní parametrizace v obou kontrolních kanálech a způsobit další chybová hlášení.

Zejména v případě inkonzistentního povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech (p9601 = 0, p9801 <> 0) se vypisuje porucha F30625.

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

SI: Safety Integrated

Viz také: p9700

Odstranění: - Nastavte p9700 = 0.
- Zkontrolujte p9501 a p9601, v případě potřeby je opravte.
- Znovu spusťte kopírovací funkci zadáním příslušné hodnoty do p9700.
Alternativně proveďte pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER v režimu online následující kroky:
- Vyvolejte obrazovku "Safety Integrated" (pole "Výběr Safety funkce" je nastavené na "Bez Safety Integrated").
- Klikněte na tlačítko "Změnit nastavení".
- Klikněte na tlačítko "Aktivovat nastavení" (tímto způsobem se zakazuje Safety Integrated v obou kontrolních kanálech).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Zkopírovat RAM do ROM").
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

201664 <Údaj místa>SI P1 (CU): Automatický update firmwaru neprobíhá

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Systém během náběhu zjistil, že není aktivní funkce "Automatický update firmwaru" (p7826 = 1).
Tato funkce však musí být aktivována pro automatický update/downgrade firmwaru, aby při povolení Safety funkcí bylo zabráněno nedovolené kombinaci verzí.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz také: p7826

Odstranění: Pokud jsou povoleny bezpečnostní funkce (p9501 <> 0 a/nebo p9601 <> 0):
1. Aktivujte funkci "Automatický update firmwaru" (p7826 = 1).
2. Uložte parametry (p0977 = 1) a proveďte POWER ON.
Při deaktivování bezpečnostních funkcí (p9501 = 0, p9601 = 0) lze poruchu odkvitovat po opouštění módu uvádění do provozu Safety Integrated.

201665 <Údaj místa>SI P1 (CU): Systém je vadný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Před posledním náběhem nebo při aktuálním náběhu byla detekována závada systému. Případně byl proveden nový náběh (reset).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy libovolně):
- Chyba při aktuálním náběhu/provozu.
800004 hex:
- Parametry p9500/p9300 eventuálně nejsou stejné. Kromě toho se vypisuje Safety hlášení C01711/C30711.
Další hodnoty:
- Závada před posledním náběhem systému.

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
Hodnota poruchy = 200000 hex, 400000 hex, 8000yy hex (yy libovolně):
- Zajistěte, aby řídicí jednotka byla spojená s výkonovým modulem.
Hodnota poruchy = 800004 hex:
- Zkontrolujte parametry p9500/p9300, zda jsou stejné.
Poznámka:
PM: Power Module
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)

201669 <Údaj místa>SI Motion: Kombinace motoru a výkonové jednotky není vhodná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Použitá kombinace motoru a výkonové jednotky není vhodná pro bezpečné monitorování pohybu bez enkodéru.
Poměr mezi jmenovitým proudem výkonové jednotky (r0207[0]) a jmenovitým proudem motoru (p0305) je větší než 5.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo datové sady motoru, která způsobila chybu.
Pozor:
V případě nerespektování tohoto varování se může sporadicky vyskytovat hlášení C01711, příp. C30711 s hodnotou 1041 ... 1044.

Odstranění: Používejte vhodnou výkonovou jednotku s menším výkonem nebo motor s větším výkonem.

201670 <Údaj místa>SI Motion: Neplatná parametrizace senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametrizace senzorového modulu použitého pro Safety Integrated není přípustná.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Nebyl parametrizován žádný snímač pro Safety Integrated.
2: Pro Safety Integrated byl parametrizován snímač, který nemá stopu A/B (sinus/kosinus).
3: Sada dat snímače zvolená pro Safety Integrated ještě není platná.
4: Při komunikaci se snímačem nastala chyba.
5: Počet relevantních bitů v hrubé poloze snímače není platný.
6: Konfigurace DRIVE-CLiQ snímače není platná.
7: Složka hrubé polohy snímače, která není relevantní pro bezpečnost, není platná u lineárního DRIVE-CLiQ snímače.
8: Parametrizovaný porovnávací algoritmus Safety Integrated není podporován.
9: Poměr mezi dělením mřížky a měřicím krokem lineárního DRIVE-CLiQ snímače není binární.
10: U snímače použitého pro Safety Integrated nejsou všechny sady dat pohonu (DDS) přiřazené tétéž sadě dat snímače (EDS) (p0187 ... p0189).
11: Nastavení nulového bodu lineárního DRIVE-CLiQ snímače použitého pro Safety Integrated není nula.
12: Nebyl parametrizován druhý snímač (p9526 = 1 není přípustné).
13: Hydraulický modul: Nebyl parametrizován druhý snímač a nepoužívá se DRIVE-CLiQ snímač.
14: Snímač SCSE se používá v kombinaci se snímačem HTL/TTL nebo s jiným snímačem SCSE nebo v systému s 1 snímačem.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1, 2:

- Použijte a parametrizujte snímač, který je podporován funkcí Safety Integrated (snímač se stopou A/B Sinus, p0404.4 = 1).

Hodnota poruchy = 3:

- Zkontrolujte, zda je aktivní uvádění zařízení nebo pohonu do provozu a případně ho deaktivujte (p0009 = p00010 = 0), zálohujte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.

Hodnota poruchy = 4:

- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným senzorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Hodnota poruchy = 5:

- p9525 = 0 (není dovoleno). Zkontrolujte parametrizaci snímače příslušného senzorového modulu.

Hodnota poruchy = 6:

- Zkontrolujte p9515.0 (pro DRIVE-CLiQ snímače platí: p9515.0 = 1). Zkontrolujte parametrizaci snímače příslušného senzorového modulu.

Hodnota poruchy = 7:

- Parametr p12033 snímače použitého pro Safety Integrated není 1. Použijte lineární DRIVE-CLiQ snímač a nastavte jej na p12033 = 1.

Hodnota poruchy = 8:

- Zkontrolujte p9541. Použijte a parametrizujte snímač, který implementuje algoritmus podporovaný systémem Safety Integrated.

Hodnota poruchy = 9:

- Zkontrolujte parametry p9514 a p9522. Použijte a parametrizujte snímač, u kterého je poměr mezi p9514 a p9522 binární.

Hodnota poruchy = 10:

- Porovnejte přiřazení EDS (sada dat snímače) všech snímačů použitých pro Safety Integrated (p0187 ... p0189).

Hodnota poruchy = 11:

- Použijte lineární DRIVE-CLiQ snímač a nastavte jej tak, aby nastavení nulového bodu bylo = 0.

Hodnota poruchy = 12:

- Parametrizujte snímač pro druhý kanál (p9526 > 1).

Hodnota poruchy = 13:

- Parametrizujte druhý snímač nebo použijte snímač DRIVE-CLiQ.

Hodnota poruchy = 14:

- Použijte snímač DRIVE-CLiQ pro kanál 1 v kombinaci se snímačem SCSE pro kanál 2.

Poznámka:

SCSE: Single Channel Safety Encoder (jednokanálový snímač)

SI: Safety Integrated

201671 <Údaj místa>SI Motion: Chybná parametrizace snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametrizace snímače použitého systémem Safety Integrated nekoresponduje s parametrizací standardního snímače.

Poznámka:

Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Číslo nekorespondujícího parametru Safety Integrated.

Odstranění: Přizpůsobte parametrizaci mezi snímačem použitým systémem Safety Integrated a standardním snímačem.

Poznámka:

SI: Safety Integrate

201672 <Údaj místa>SI P1 (CU): Nekompatibilní software/hardware Motor Module

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Stávající software hydraulického modulu nepodporuje bezpečné monitorování pohybu nebo není kompatibilní se softwarem řídicí jednotky nebo nastala chyba komunikace mezi řídicí jednotkou a hydraulickým modulem.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1:
Stávající software hydraulického modulu nepodporuje bezpečné monitorování pohybu.
2, 3, 6, 8:
Chyba komunikace mezi řídicí jednotkou a hydraulickým modulem.
4, 5, 7:
Stávající software hydraulického modulu není kompatibilní se softwarem řídicí jednotky.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda se vyskytují chyby při sladění bezpečnostních funkcí Safety Integrated mezi řídicí jednotkou a příslušným hydraulickým modulem (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
Hodnota poruchy = 1:
- Použijte hydraulický modul, který podporuje bezpečné monitorování pohybu.
Hodnota poruchy = 2, 3, 6, 8:
- Zkontrolujte, zda se vyskytují chyby DRIVE-CLiQ-komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným hydraulickým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
Hodnota poruchy = 4, 5, 7:
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
HM: Hydraulic Module

201672 <Údaj místa>SI P1 (CU): Nekompatibilní software/hardware Motor Module

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Stávající software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorování pohybu nebo není kompatibilní se softwarem v Control Unit nebo komunikace mezi Control Unit a Motor Modulem je vadná.
Poznámka:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1:
Stávající software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorování pohybu.
2, 3, 6, 8:
Porucha komunikace mezi Control Unit a Motor Modulem.
4, 5, 7:
Stávající software v Motor Module není kompatibilní se softwarem v Control Unit.
9, 10, 11, 12:
Stávající software v Motor Module nepodporuje bezpečné monitorování pohybu bez enkodéru.
13:
Nejméně jeden Motor Module pracující v paralelním režimu nepodporuje bezpečné monitorování pohybu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li se vyskytují poruchy při sladění Safety funkcí mezi Control Unit a daným Motor Modulem (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku příslušných poruch.
Hodnota poruchy = 1:
- Použijte Motor Module, který podporuje bezpečné monitorování pohybu.
Hodnota poruchy = 2, 3, 6, 8:
Zkontrolujte, zda-li se vyskytují poruchy DRIVE-CLiQ-komunikace mezi Control Unit a daným Motor Modulem a případně proveďte diagnostiku příslušných poruch.
Hodnota poruchy = 4, 5, 7, 9, 13:
- Proveďte upgrade softwaru Motor Modulu.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201673 <Údaj místa>SI Motion: Nekompatibilní software/hardware senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Existující software nebo hardware Sensor Modulu nepodporuje bezpečné monitorování pohybů nadřazeným řídicím systémem.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte upgrade softwaru senzorového modulu.
- Použijte senzorový modul, který podporuje bezpečné monitorování pohybů.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201674 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Safety funkce není podporována PROFIsafe telegramem

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9501 a p9601 není podporována aktuálně nastaveným PROFIsafe telegramem (p9611).
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 18 = 1:
SS2E přes PROFIsafe není podporováno (p9501.18).
Bit 24 = 1:
Přenos mezní hodnoty SLS (SG) přes PROFIsafe není podporován (p9501.24).
Bit 25 = 1:
Přenos bezpečné polohy (SP) přes PROFIsafe není podporován (p9501.25).
Bit 26 = 1:
Změna převodového stupně přes PROFIsafe není podporována (p9501.26).
Bit 28 = 1:
SCA přes PROFIsafe není podporováno (p9501.28).

Odstranění: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9501, p9601).
- Nastavte vhodný PROFIsafe telegram (p9611).
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavení 2 s externím zastavením, externí STOP D)

201675 <Údaj místa>SI Motion P1: Nepřípustné nastavení v PROFIBUS/PROFINET controlleru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pro funkci "Bezpečná synchronní poloha přes PROFIsafe" bylo zjištěno chybné nastavení v konfiguraci.
Upozornění:
Porucha má za následek kvitovatelný STOP A a může být odkvitována následujícím způsobem:
- Aktivujte funkci STO a znovu ji deaktivujte.
- Internal Event Acknowledge (pokud je aktivní "Rozšířená kvitace hlášení", p9507.0 = 1).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1:
"Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" byla povolena (p9501.29 = 1) a nebyla nastavena podle pravidla Tdp = 2 x n x p9500 (n = 1, 2, 3, ...).
2:
"Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" byla povolena (p9501.29 = 1) a nebyl nastaven izochronní režim.
Poznámka:
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Dobu cyklu sběrnice Tdp a monitorovací cyklus p9500 nastavte podle pravidla Tdp = 2 x n x p9500. (n = 1, 2, 3, ...)
Hodnota poruchy = 2:
- Nastavte "izochronní režim" na PROFIBUS/PROFINET controlleru.

201679 <Údaj místa>SI CU: Změna parametrizace SI a topologie, proveďte teplý start/POWER ON

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Byly změněny parametry Safety Integrated, které jsou v platnosti až po teplém startu nebo po POWER ON (viz varování A01693).
Následně byl proveden dílčí náběh se změněnou konfigurací.
Odstranění: - Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

201680 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Chyba kontrolního součtu bezpečnostních monitorovacích funkcí

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Skutečný kontrolní součet bezpečnostně relevantních parametrů, vypočtený pohonem a zadaný do r9728, neodpovídá požadovanému kontrolnímu součtu uloženému při poslední přejímce stroje do p9729.
Buď byly změněny bezpečnostně relevantní parametry nebo se vyskytla chyba.
Poznámka:
Tato porucha vede ke kvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro monitorování pohybu.
1: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro skutečné hodnoty.
2: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro přiřazení komponentů.

Odstranění:
- Zkontrolujte bezpečnostně relevantní parametry a případně je opravte.
- Proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON, pokud jste změnili Safety parametry, které vyžadují POWER ON.
- Proveďte přejímací test.

201681 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Nesprávná hodnota parametru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu.

Upozornění:

Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr

yyyy = 0:

Nejsou k dispozici žádné další informace.

xxxx = 9500 a yyyy = 1:

Parametr p9500 se nerovná p9300 nebo není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

xxxx = 9500 a yyyy = 16:

"Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" byla povolena pro více os (p9501.29 = 1) a monitorovací cyklus p9500 byl pro tyto osy rozdílně nastaven.

Eventuálně byl překročen maximálně dovolený počet os pro funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe".

xxxx = 9501:

Není dovoleno povolit funkci "n < nx hystereze a filtrace" (p9501.16) v kombinaci s funkcí "Rozšířené funkce bez ovládání" (p9601.5).

xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Bylo povoleno referencování přes SCC (p9501.27 = 1), aniž by byla povolena absolutní funkce monitorování pohybu (p9501.1 nebo p9501.2).

xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Referencování přes SCC (p9501.27 = 1) a EPOS (r0108.4 = 1) byly současně

povoleny.

xxxx = 9501 a yyyy = 11:

Byla povolena bezpečnostní funkce SS2E (p9501.18 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9501 a yyyy = 12:

Byla povolena funkce SCA (p9501.28 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 1), aniž by byla povolena "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 1) a bylo povoleno "Safety bez snímače" (p9506).

xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Funkce SLA (p9501.20 = 1) byla povolena s bezsenzorovým snímáním skutečné hodnoty (p9506 se rovná 1 nebo 3).

xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Funkce SLA (p9501.20 = 1) byla povolena s 2-snímačovým systémem (p9526 se nerovná 1).

xxxx = 9511 a yyyy = 1:

Parametr p9511 se nerovná p9311.

xxxx = 9511 a yyyy = 2:

U dvojitého motorového modulu nejsou mezi objekty pohonu dovoleny rozdílné hodnoty v p9511 a p0115[0].

xxxx = 9522:

Převodový stupeň byl nastaven na příliš velkou hodnotu.

xxxx = 9534 nebo 9535:

Nastavené mezní hodnoty funkce SLP jsou příliš velké.

xxxx = 9544:

U lineárních os je maximální hodnota omezena na 1 mm.

xxxx = 9547:

Hodnota parametru p9547 je příliš malá.

xxxx = 9573:

Bylo vyžadováno "Referencování přes safety control channel" (p9573=263), aniž by byla povolena funkce "Referencování přes SCC" (p9501.27=0).

xxxx = 9578:

Byla povolena funkce SLA (p9501.20 = 1). Mezní hodnota zrychlení je příliš malá (p9578). Rozlišení zrychlení již není dostačující (r9790). Minimální mezní hodnota je 3-násobkem rozllišení zrychlení.

xxxx = 9601 a yyyy = 1:

Jestliže byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5 = 1), není možné používat PROFIsafe (p9601.3 = 1).

xxxx = 9601 a yyyy = 2:

Byly povoleny rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5 = 1), aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2).

xxxx = 9601 a yyyy = 5:

Byl povolen přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9501.24), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 6:

Byl povolen přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9501.25), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 7:

Byla povolena bezpečná změna převodových stupňů (p9501.26), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 18:

Byla povolena funkce SLA (p9501.20 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

Odstranění: Opravte parametr (v případě potřeby také v druhém kontrolním kanálu, p9801):

V případě xxxx = 9500 a yyyy = 1:

- Parametr p9500 "Monitorovací cyklus SI Motion" nastavte jako celočíselný násobek parametru p0115[0] "Vzorkovací čas proudového regulátoru".
- Srovnejte parametry 9300 a 9500, uložte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.

V případě xxxx = 9500 a yyyy = 16:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 0) nebo nastavte stejný monitorovací cyklus p9500 pro všechny osy s povolenou funkcí.

V případě xxxx = 9501:

- Opravte parametry p9501.16 a p9301.16 nebo deaktivujte rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakažte referencování přes SCC (p9501.27) nebo povolte absolutní funkci monitorování pohybu (p9501.1 nebo p9501.2).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Zakažte referencování přes SCC (p9501.27) nebo EPOS (r0108.4).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 11:

Zakažte SS2E (p9501.18) nebo povolte PROFIsafe.

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 12:

Zakažte SCA (p9501.28) nebo povolte PROFIsafe.

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 0) nebo povolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.25).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 0) nebo nastavte "Safety se snímačem" (p9506).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Zakažte SLA (p9501.20) nebo aktivujte snímání skutečné hodnoty se snímačem (p9506 roven 0 nebo 2).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Zakažte SLA (p9501.20) nebo aktivujte 1-snímačový systém (p9526 roven 5).

V případě xxxx = 9511:

Srovnejte parametry p9311 a p9511, uložte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.

V případě xxxx = 9517:

Zkontrolujte také parametr p9516.0.

V případě xxxx = 9522:

Opravte příslušné parametry.

V případě xxxx = 9534 nebo 9535:

Zmenšete mezní hodnoty (absolutní hodnoty) funkce SLP.

V případě xxxx = 9544:

Opravte parametr (u lineárních os je maximální hodnota omezena na 1 mm).

V případě xxxx = 9547:

Jestliže byla povolena hystereze/filtrace (p9501.16=1), pak platí:

- Nastavte parametry p9546/p9346 a p9547/p9347 podle následujícího pravidla: p9546 >= 2 x p9547; p9346 >= 2 x p9347.
- Pokud byla povolena synchronizace skutečné hodnoty (p9501.3 = 1), je třeba navíc dodržovat toto pravidlo: p9549 <= p9547; p9349 <= p9347.

V případě xxxx = 9578:

- Věnujte pozornost informacím v parametru r9790.

V případě xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Povolte pouze funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5 = 1) nebo povolte jenom PROFIsafe (p9601.3 = 1).

yyyy = 2:

Povolte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 5:

Pro přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9501.24 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:

Pro přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9501.25 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 7:

Pro bezpečnou změnu převodových stupňů (p9501.26 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 18:

Pro bezpečné omezení zrychlení (p9501.20 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a monitorování pohybu integrovaná do pohonu (p9601.2 = 1).

201681 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Nesprávná hodnota parametru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu.

Upozornění:

Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr

yyyy = 0:

Nejsou k dispozici žádné další informace.

xxxx = 9500 a yyyy = 1:

Parametr p9500 se nerovná p9300 nebo není celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]).

xxxx = 9500 a yyyy = 16:

"Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" byla povolena pro více os (p9501.29 = 1) a monitorovací cyklus p9500 byl pro tyto osy rozdílně nastaven.

Eventuálně byl překročen maximálně dovolený počet os pro funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe".

xxxx = 9501:

Není dovoleno povolit funkci "n < nx hystereze a filtrace" (p9501.16) v kombinaci s funkcí "Rozšířené funkce bez ovládání" (p9601.5).

xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Bylo povoleno referencování přes SCC (p9501.27 = 1), aniž by byla povolena absolutní funkce monitorování pohybu (p9501.1 nebo p9501.2).

xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Referencování přes SCC (p9501.27 = 1) a EPOS (r0108.4 = 1) byly současně povoleny.

xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 1), aniž by byla povolena "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.25).

xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 1) a bylo povoleno "Safety bez snímače" (p9506).

xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Funkce SLA (p9501.20 = 1) byla povolena s bezsenzorovým snímáním skutečné hodnoty (p9506 se rovná 1 nebo 3).

xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Funkce SLA (p9501.20 = 1) byla povolena s 2-snímačovým systémem (p9526 se nerovná 1).

xxxx = 9505:

Při aktivním SLP (p9501.1 = 1) je aktivována funkce modulo, což není dovoleno (p9505 se nerovná 0).

xxxx = 9506 a yyyy = 1:

Parametr p9506 se nerovná p9306.

xxxx = 9511 a yyyy = 1:

Parametr p9511 se nerovná p9311.

xxxx = 9511 a yyyy = 2:

U dvojitého motorového modulu nejsou mezi objekty pohonu dovoleny rozdílné hodnoty v p9511 a p0115[0].

xxxx = 9319:

Jemné rozlišení snímače pro druhý kanál je příliš velké.

xxxx = 9522:

Převodový stupeň byl nastaven na příliš velkou hodnotu.

xxxx = 9534 nebo 9535:

Nastavené mezní hodnoty funkce SLP jsou příliš velké.

xxxx = 9544:

U lineárních os je maximální hodnota omezena na 1 mm.

xxxx = 9547:

Tolerance hystereze není přípustná.

xxxx = 9573:

Bylo vyžadováno "Referencování přes safety control channel" (p9573=263), aniž by byla povolena funkce "Referencování přes SCC" (p9501.27=0).

xxxx = 9578:

Byla povolena funkce SLA (p9501.20 = 1). Mezní hodnota zrychlení je příliš malá (p9578). Rozlišení zrychlení již není dostačující (r9790). Minimální mezní hodnota je 3-násobkem rozllišení zrychlení.

xxxx = 9585:

V případě Safety Integrated bez snímače a synchronního motoru musí být parametr p9585 nastaven na 4.

xxxx = 9601 a yyyy = 1:

Jestliže byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5 = 1), není možné používat PROFIsafe (p9601.3 = 1) nebo onboard F-DI (p9601.4 = 1).

xxxx = 9601 a yyyy = 2:

Byly povoleny rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5 = 1), aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2).

xxxx = 9601 a yyyy = 3:

Byly povoleny onboard F-DI, aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2).

xxxx = 9601 a yyyy = 4:

Byly povoleny onboard F-DI. V tomto případě není dovoleno současně nastavit PROFIsafe a F-DI přes PROFIsafe (p9501.30).

xxxx = 9601 a yyyy = 5:

Byl povolen přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9501.24), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 6:

Byl povolen přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9501.25), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 7:

Byla povolena bezpečná změna převodových stupňů (p9501.26), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 11:

Byla povolena funkce SS2E (p9501.18 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 12:

Byla povolena funkce SCA (p9501.28 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9601 a yyyy = 18:

Byla povolena funkce SLA (p9501.20 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

Odstranění: Opravte parametr (v případě potřeby také v druhém kontrolním kanálu, p9801):

V případě xxxx = 9500 a yyyy = 1:

- Parametr p9500 "Monitorovací cyklus SI Motion" nastavte jako celočíselný násobek parametru p0115[0] "Vzorkovací čas proudového regulátoru".
- Srovnejte parametry 9300 a 9500, uložte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.

V případě xxxx = 9500 a yyyy = 16:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 0) nebo nastavte stejný monitorovací cyklus p9500 pro všechny osy s povolenou funkcí.

V případě xxxx = 9501:

- Opravte parametry p9501.16 a p9301.16 nebo deaktivujte rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakažte referencování přes SCC (p9501.27) nebo povolte absolutní funkci monitorování pohybu (p9501.1 nebo p9501.2).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 10:

Zakažte referencování přes SCC (p9501.27) nebo EPOS (r0108.4).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 11:

Zakažte SS2E (p9501.18) nebo povolte PROFIsafe.

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 12:

Zakažte SCA (p9501.28) nebo povolte PROFIsafe.

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 14:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 0) nebo povolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.25).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 17:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9501.29 = 0) nebo nastavte "Safety se snímačem" (p9506).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 19:

Zakažte SLA (p9501.20) nebo aktivujte snímání skutečné hodnoty se snímačem (p9506 roven 0 nebo 2).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 20:

Zakažte SLA (p9501.20) nebo aktivujte 1-snímačový systém (p9526 roven 1).

V případě xxxx = 9505:

Opravte parametr p9501.1 nebo p9505.

V případě xxxx = 9507:

Synchronní motor nebo asynchronní motor nastavte podle p0300.

V případě xxxx = 9506:

Srovnejte parametry p9306 a p9506, uložte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.

V případě xxxx = 9511:

Srovnejte parametry p9311 a p9511, uložte parametry (p0971 = 1) a proveďte POWER ON.

V případě xxxx = 9517:

Zkontrolujte také parametr p9516.0.

V případě xxxx = 9319:

Parametr p9319 nesmí být pro snímač SCSE nastaven větší než 11.

V případě xxxx = 9522:

Opravte příslušné parametry.

V případě xxxx = 9534 nebo 9535:

Zmenšete mezní hodnoty (absolutní hodnoty) funkce SLP.

V případě xxxx = 9544:

Opravte parametr (u lineárních os je maximální hodnota omezena na 1 mm).

V případě xxxx = 9547:

Jestliže byla povolena hystereze/filtrace (p9501.16=1), pak platí:

- Nastavte parametry p9546 a p9547 podle následujícího pravidla: p9547 <= 0.75 x p9546.
- Pokud byla povolena synchronizace skutečné hodnoty (p9501.3 = 1), je třeba navíc dodržovat toto pravidlo: p9547 >= p9549.

V případě xxxx = 9578:

- Věnujte pozornost informacím v parametru r9790.

V případě xxxx = 9585:

Opravte parametr (v případě potřeby také v druhém kontrolním kanálu, p9385).

V případě xxxx = 9601:

yyyy = 1:

Povolte pouze funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9601.5 = 1) nebo povolte jenom PROFIsafe (p9601.3 = 1) nebo jenom onboard F-DI (p9601.4 = 1).

yyyy = 2, 3:

Povolte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 4:

Jestliže byly povoleny onboard F-DI, není dovoleno současně nastavit PROFIsafe a F-DI přes PROFIsafe (p9501.30, deaktivujte funkcionalitu PROFIsafe nebo onboard F-DI.

yyyy = 5:

Pro přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9501.24 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 6:

Pro přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9501.25 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 7:

Pro bezpečnou změnu převodových stupňů (p9501.26 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2 = 1).

yyyy = 18:

Pro bezpečné omezení zrychlení (p9501.20 = 1) povolte také PROFIsafe (p9601.3 = 1) a monitorování pohybu integrovaná do pohonu (p9601.2 = 1).

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)

SCSE: Single Channel Safety Encoder (jednokanálový snímač)

SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavení 2 s externím zastavením, externí STOP D)

SLA: Safely-limited acceleration (bezpečné omezení zrychlení)

201682 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Monitorovací funkce není podporována

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9501, p9601 nebo p9801 není podporována touto verzí firmwaru.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
2: Monitorovací funkce SCA není podporována (p9501.7 a p9501.8 ... 15 a p9503).
3: Monitorovací funkce SLS-Override není podporována (p9501.5).
6: Povolení synchronizace skutečné hodnoty není podporováno (p9501.3).
9: Monitorovací funkce není podporována firmwarem nebo povolovací bit není použit.
13: SINUMERIK Safety Integrated s SPL není podporován pro hydraulický modul.
14: Monitorovací funkce SLA a ncSI není podporováno.
20: Funkce monitorování pohybu integrované v pohonu jsou podporovány pouze v souvislosti s PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 a p9801.1 ... 2).
21: Povolení funkce bezpečného monitorování pohybu (v p9501) při povolených základních funkcí přes PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) není podporováno).
45: Deaktivování SOS/SLS během externího STOP A není podporováno (p9501.23).
46: Verze softwaru nepodporuje řízení základních funkcí přes TM54F a současné povolení rozšířených funkcí nebo ncSI.
50: Přepínací časy pro SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) nejsou podporovány.
53: Funkce SS2E není podporována (p9501.18).
54: Funkce SCA není podporována (p9501.28).
57: Funkce "Synchronní přenos bezpečné polohy" není podporována (p9501.29).
58: Funkce "Bezpečné omezení zrychlení" (SLA) není podporována (p9501.20).
9612: Nastavení p9612/p9812 = 1 není podporováno při řízení přes TM54F.
Viz také: p9612

Odstranění: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9501, p9601, p9801).
Hodnota poruchy = 9612:
- Nastavte parametr p9612/p9812 = 0.
Poznámka:
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)
SPL: Bezpečná programovatelná logika
SS2E: Safety Stop 2 external (Externí STOP D)
Viz také: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201682 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Monitorovací funkce není podporována

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9501, p9601 p9801, p9307 nebo p9507 není podporována touto verzí firmwaru.

Upozornění:

Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Monitorovací funkce SLP není podporována (p9501.1).

2: Monitorovací funkce SCA není podporována (p9501.7 a p9501.8 ... 15 a p9503).

3: Monitorovací funkce SLS-Override není podporována (p9501.5).

4: Monitorovací funkce externí aktivování ESR není podporována (p9501.4).

5: Monitorovací funkce F-DI v PROFIsafe není podporována (p9501.30).

6: Povolení synchronizace skutečné hodnoty není podporováno (p9501.3).

9: Monitorovací funkce není podporována firmwarem nebo povolovací bit není použit.

10: Monitorovací funkce podporovány pouze u objektu pohonu SERVO.

11: Monitorovací funkce bez enkodéru (p9506.1) jsou podporovány pouze pro monitorování pohybu integrované v pohonu (p9601.2).

12: Monitorovací funkce pro ncSI nejsou podporovány u CU305.

14: Monitorovací funkce SLA a ncSI není podporováno.

20: Funkce monitorování pohybu integrované v pohonu jsou podporovány pouze v souvislosti s PROFIsafe (p9501, p9601.1 ... 2 a p9801.1 ... 2).

21: Povolení bezpečnostní funkce monitorování pohybu (v p9501) při povolených základních funkcích přes PROFIsafe (p9601.2 = 0, p9601.3 = 1) není podporováno.

22: Monitorovací funkce bez enkodéru nejsou podporovány u jednotek v provedení "Chassis".

23: CU240 nepodporuje monitorovací funkce, které vyžadují enkodér.

24: Monitorovací funkce SDI není podporována (p9501.17).

25: Funkce monitorování pohybu integrované v pohonu nejsou podporovány (p9501, p9601.2)

26: Hystereze a filtrace nejsou podporovány pro monitorovací funkci SSM bez enkodéru (p9501.16).

27: Onboard F-DI a F-DO nejsou podporovány tímto hardwarem.

28: Monitorovací funkce bez enkodéru nejsou podporovány u synchronních motorů (p9507.2).

29: SINAMICS S120M: Safety Extended Functions bez enkodéru nejsou podporovány.

31: Přenos mezní hodnoty SLS (SG) přes PROFIsafe (p9301/p9501.24) není podporován tímto hardwarem.

33: Bezpečnostní funkce bez ovládání nejsou podporovány (p9601.5, p9801.5).

34: Bezpečnostní poloha přes PROFIsafe není podporována tímto modulem.

36: Funkce "SS1E" není podporována.

37: Bezpečné snímání skutečné hodnoty se snímačem HTL/TTL (SMC30) není podporováno.

38: Současné povolení bezpečnostních funkcí (p9601) a režimu havarijního provozu (ESM, Essential Service Mode, p3880) není dovoleno.

39: Modul nebo verze softwaru jednotky CU/MM nepodporuje bezpečnou změnu převodového stupně (p9501.26).

40: SIMOTION D410-2: Funkce monitorování pohybu integrované v pohonu nebo řízení PROFIsafe není podporováno.

41: SIMOTION D410-2: Bezpečnostní funkce u jednotek v provedení "Chassis" nejsou podporovány.

42: Funkce monitorování pohybu SLP a SP nejsou podporovány u D4x5-2 a CX32-2 (p9501.1, 25).

43: Funkce monitorování pohybu SLP a SP a PROFISafe telegramy 31/901/902 nejsou podporovány u D410-2 (p9501.1/24/25/30, p9611).

44: Modul/verze softwaru nepodporuje referencování přes Safety Control Channel (p9501.27).

45: Deaktivování SOS/SLS během externího STOP A není podporováno (p9501.23).

46: Verze firmwaru nepodporuje řízení základních funkcí přes TM54F a současné povolení rozšířených funkcí nebo ncSI nebo PROFIsafe.

50: Zkrácení přepínacích časů při SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) není podporováno.

51: Bezpečné snímání skutečné hodnoty pomocí snímače SCSE není podporováno při dbSi (funkce monitorování pohybu integrované v pohonu p9601.2 = 1).

52: Funkce "SBR se snímačem" není podporována (p9506 = 2).

53: Funkce SS2E není podporována (p9501.18).

54: Funce SCA není podporována (p9501.28).

55: Bezsenzorové monitorovací funkce nejsou podporovány u reluktančních motorů.

57: Funkce "Synchronní přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe" není podporována (p9501.29).

58: Funkce "Bezpečné omezení zrychlení (SLA) není podporována (p9501.20)
9586: Hodnota nastavená v p9586/p9386 je větší než podporovaná maximální hodnota.
9588: Hodnota nastavená v p9588/p9388 je větší než podporovaná maximální hodnota.
9589: Hodnota nastavená v p9589/p9389 je větší než podporovaná maximální hodnota.
9612: Pokusili jste se parametrizovat stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe na STOP B, ačkoliv PROFIsafe nebyl povolen.
Viz také: p9612

Odstranění: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9501, p9503, p9506, p9601, p9801, p9307, p9507).
- Nastavte menší hodnotu (p9586, p9588, p9589).
- Nastavte větší hodnotu (p9578).
Hodnota poruchy = 9612:
- Aktivujte komunikaci s modulem PROFIsafe (p9601).
- Stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe parametrizujte na STOP A (p9612 = 0).
Poznámka:
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorování brzdné rampy)
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)
SCSE: Single Channel Safety Encoder (jednokanálový snímač)
SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)
SLA: Safely-Limited Acceleration (bezpečné omezení zrychlení)
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: (bezpečné provozní zastavení)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
SPL: Bezpečná programovatelná logika
SS1E: Safe Stop 1 External (bezpečné zastavení 1 s externím zastavením)
SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavení 2 s externím zastavením, externí STOP D)
Viz také: p9501, p9503, p9601, p9612, r9771

201683 <Údaj místa>SI P1 (CU): Funkce SOS/SLS není odblokovaná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V parametru p9501 nebyla povolena základní bezpečnostní funkce "SOS/SLS", ačkoliv byly povoleny jiné bezpečnostní monitorovací funkce.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Odstranění: Odblokujte funkci "SOS/SLS" (p9501.0) a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)
Viz také: p9501

201684 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Zaměněné mezní hodnoty bezpečného omezení polohy

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pro funkci "Bezpečné omezení polohy" (SLP) je v parametru p9534 menší hodnota než v parametru p9535.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP1.
2: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP2.
Viz také: p9534, p9535

Odstranění: - Opravte dolní a horní mezní hodnoty (p9534, p9535).
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

201685 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Příliš velká mezní hodnota bezpečného omezení rychlosti

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Mezní hodnota pro funkci "Bezpečné omezení rychlosti" (SLS) je větší než rychlost, která odpovídá mezní frekvenci snímače 500 kHz.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Maximálně přípustná rychlost.

Odstranění: Opravte mezní hodnoty pro SLS a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz také: p9531

201686 <Údaj místa>SI Motion: Nepřípustná parametrizace polohy vačky

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V případě dbSI platí:

- Alespoň jedna aktivovaná "Bezpečná vačka" (SCA) je v parametru p9536 nebo p9537 nastavená příliš blízko tolerančního rozsahu kolem polohy modulo: Minusová hodnota polohy vačky musí být větší než dolní hranice modulo + tolerance vačky (p9540) + tolerance polohy (p9542); Plusová hodnota polohy vačky musí být menší než horní hranice modulo - tolerance vačky (p9540) - tolerance polohy (p9542). Při parametrizované polohy modulo (p9505>0) je dolní hranice modulo = 0 a horní hranice modulo = p9505.

- Délka vačky x = p9536[x]-p9537[x] je menší než tolerance vačky + tolerance polohy (= p9540 + p9542).

Tím platí také, že u vaček musí být minusová hodnota polohy menší než plusová hodnota polohy.

V případě ncSI platí:

Alespoň jedna aktivovaná "Bezpečná vačka" (SCA) je v parametru p9536 nebo p9537 nastavená příliš blízko tolerančního rozsahu kolem polohy modulo.

Pro přiřazení vaček ke stopě musí být dodržovány následující podmínky:

- Délka vačky x = p9536[x]-p9537[x] musí být rovna nebo větší než tolerance vačky + tolerance polohy (= p9540 + p9542). Tím platí také, že u vaček na stopě musí být minusová hodnota polohy menší než plusová hodnota polohy.

- Vzdálenost mezi 2 vačkami x a y (minusová hodnota polohy[y] - plusová hodnota polohy[x] = p9537[y] - p9536[x]) na stopě vaček musí být rovna nebo větší než tolerance vačky + tolerance polohy (= p9540 + p9542).

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Číslo "Bezpečné vačky" v nepřípustné poloze.

Viz také: p9501

Odstranění: Opravte polohu vačky a proveďte POWER ON.

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)

SI: Safety Integrated

Viz také: p9536, p9537

201687 <Údaj místa>SI Motion: Nepřípustná parametrizace hodnoty modulo SCA (SN)

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Naparametrovaná hodnota modulo pro funkci "Bezpečná vačka" (SCA) není násobkem 360 000 mstupňů.

Poznámka:

Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.

Odstranění: Opravte hodnotu modulo pro SCA a proveďte POWER ON.

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)

SI: Safety Integrated

Viz také: p9505

201688 <Údaj místa>SI Motion CU: Synchronizace skutečné hodnoty není přípustná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: - Povolení synchronizace skutečné hodnoty není dovoleno u 1-snímačových systémů.

- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) není dovoleno.

- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a bezpečné polohy přes PROFIsafe není dovoleno.

Upozornění:

Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.

Odstranění: - Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo parametrizujte 2-snímačový systém.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) a proveďte POWER ON.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo nepovolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe".

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

SP: Safe Position (bezpečná poloha)

Viz také: p9501, p9526

201689 <Údaj místa>SI Motion: Osa překonfigurována

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Konfigurace osy byla změněna (např. přepnutí mezi lineární a kruhovou osou).

Parametr p0108.13 se interně nastaví na korektní hodnotu.

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Číslo parametru, který způsobil změnu.

Viz také: p9502

Odstranění: Po přepnutí postupujte takto:
- Ukončete režim uvádění do provozu Safety-Integrated (p0010).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Kopírovat RAM do ROM").
- Proveďte POWER ON.

Po náběhu řídicí jednotky upozorňuje Safety hlášení F01680 resp. F30680 na to, že se změnily kontrolní součty pohonu v r9398[0] a r9728[0]. Proto je nutné provést následující kroky:
- Znovu aktivujte režim uvádění do provozu Safety-Integrated.
- Zkompletujte uvádění do provozu Safety-Integrated u pohonu.
- Ukončete režim uvádění do provozu Safety-Integrated (p0010).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo "Kopírovat RAM do ROM").
- Proveďte POWER ON.

Upozornění:

V nástroji pro uvádění do provozu jsou jednotky konzistentně zobrazovány teprve po uploadu projektu.

201690 <Údaj místa>SI Motion: Problémy s uložením dat do paměti NVRAM

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Pro uložení parametrů r9781 a r9782 (provozní deník Safety Integrated) není k dispozici dostatečné místo v NVRAM pohonu.

Poznámka:

Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

0: V pohonu není k dispozici fyzická NVRAM.

1: Již není volné žádné místo v NVRAM.

Odstranění: Hodnota poruchy = 0:
- Použijte řídicí jednotku s pamětí NVRAM.

Hodnota poruchy = 1:
- Deaktivujte nepotřebné funkce, které obsazují místo v NVRAM.
- Kontaktujte technickou podporu.

Poznámka:
NVRAM: Non-Volatile Random Access Memory (nevolatilní paměť pro čtení a zápis)

201691 <Údaj místa>SI Motion: Ti a To nevhodné pro DP cyklus

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Časy projektované pro PROFIBUS komunikaci nejsou přípustné a DP cyklus je použit jako takt snímání skutečné hodnoty pro bezpečnostní funkce monitorování pohybu.

Izochronní PROFIBUS:

Součet Ti a To je příliš velký pro nastavený DP cyklus. DP cyklus by měl být větší než součet Ti a To nejméně 1 takt proudového regulátoru.

Neizochronní PROFIBUS:

DP cyklus musí být nejméně 4 násobkem taktu proudového regulátoru.

Pozor:

V případě nerespektování tohoto varování se může sporadicky vyskytovat hlášení C01711 nebo C30711 s hodnotou 1020 ... 1021.

Odstranění: Naprogramujte Ti a To tak malé, aby se hodily k použitému DP cyklu, nebo prodlužte dobu DP cyklu.

Alternativa v případě povoleného monitorování SI integrovaného v pohonu (p9601/p9801 > 0):

Používat takt snímání skutečné hodnoty p9511/p9311 a tím nastavit nezávisle na DP cyklu. Takt snímání skutečné hodnoty musí být nejméně 4-násobkem taktu proudového regulátoru. Doporučuje se poměr taktů nejméně 8:1.

Viz také: p9511

201692 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Nepřípustná hodnota parametru pro monitorování bez enkodéru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu, pokud v p9506 byly zvoleny funkce bezsnímačového monitorování pohybu.

Poznámka:

Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Číslo parametru se špatnou hodnotou.

Viz také: p9501

Odstranění: - Opravte parametr uvedený v hodnotě parametru.
- Případně deaktivujte funkce bezsnímačového monitorování pohybu (p9506).

Viz také: p9501

201693 <Údaj místa>SI P1 (CU): Změněné Safety parametry, proveďte teplý start/POWER ON

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byly změněny Safety parametry, které budou platné teprve po teplém startu nebo po POWER ON.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo změněného Safety parametru, kvůli kterému je nutno provést teplý start nebo POWER ON.

Odstranění: - Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Upozornění:
Před provedením akceptačního testu je zapotřebí provést POWER ON u všech komponentů.

201694 <Údaj místa>SI Motion CU: Verze firmwaru motorového modulu/hydraulického modulu starší než verze řídicí jednotky

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Verze firmwaru motorového modulu/hydraulického modulu je starší než verze řídicí jednotky.
Možná že některé bezpečnostní funkce nejsou k dispozici (r9771/r9871).
Upozornění:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Toto hlášení se může vyskytovat také v případě, když po automatickém updatu firmwaru ještě nebyl proveden POWER ON (varování A01007).

Odstranění: Upgradujte firmware motorového modulu/hydraulického modulu na novější verzi.
Viz také: r9390, r9590

201695 <Údaj místa>SI Motion: Výměna Sensor Modulu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vyměnili jste Sensor Module, který se používá pro bezpečné monitorování pohybu. Výměna hardwaru musí být potvrzována. Následně je potřeba provést akceptační test.
Poznámka:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Odstranění: Pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER proveďte následující kroky:
- Stiskněte tlačítko "Potvrdit výměnu hardwaru" na obrazovce Safety Integrated.
- Proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Alternativně můžete provést následující kroky v expert listu nástroje pro uvádění do provozu:
- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu na pohonu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC na pohonu (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Následně proveďte přejímací test (viz příručka Popis funkcí Safety Integrated).
Pro SINUMERIK platí:
HMI podporuje výměnu komponentů s funkcemi Safety Integrated (systémová oblast "Diagnostika" --> softkey "Seznam alarmů" --> softkey "Potvrdit SI HW" atd.).
Přesný postup naleznete v následující literatuře:
Příručka SINUMERIK Popis funkcí Safety Integrated
Viz také: p9700, p9701

201696 <Údaj místa>SI Motion: Test-stop pro monitorování pohybu aktivován při náběhu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vynucená dynamizace (test-stop) pro bezpečnostní funkce monitorování pohybu již byla aktivována při náběhu, což není dovoleno.
Proto je test proveden teprve po opětovném aktivování vynucené dynamizace.
Upozornění:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz také: p9705
Odstranění: Deaktivujte vynucenou dynamizaci pro bezpečnostní funkce monitorování pohybu a znovu ji aktivujte.
Pozor:
Pro aktivování test-stopu nesmíte používat vstupy modulu TM54F.
Upozornění:
Zdroj signálu pro aktivování vynucené dynamizace se nastavuje prostřednictvím vstupního binektoru p9705.
SI: Safety Integrated

201697 <Údaj místa>SI Motion: Je zapotřebí test-stop pro monitorování pohybu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Čas pro vynucenou dynamizaci (test-stop) bezpečnostních funkcí monitorování pohybu, nastavený v parametru p9559, byl překročen. Je zapotřebí nová vynucená dynamizace.
Po příštím aktivování vynucené dynamizace bude hlášení zrušeno a doba monitorování bude vynulována.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Cesty vypnutí nejsou automaticky testovány během náběhu, proto se toto varování vždy vypisuje po náběhu.
- Test musí být proveden uvnitř definovaného maximálního časového intervalu (p9559, maximálně 9000 hodin), aby byly splněny normativní požadavky na včasné odhalování chyb a podmínky výpočtu četnosti selhání bezpečnostních funkcí (hodnota PFH). Provoz přesahující tento maximální časový interval je dovolen pouze tehdy, pokud je možné zajistit, že vynucená dynamizace probíhá předtím, než do nebezpečného prostoru vstupují osoby, které jsou odkázány na správné fungování bezpečnostních funkcí.
Viz také: p9559, r9765
Odstranění: Proveďte vynucenou dynamizaci bezpečnostních funkcí monitorování pohybu.
Zdroj signálu pro aktivování vynucené dynamizace se nastavuje prostřednictvím vstupního binektoru p9705.
Pozor:
Pro aktivování vynucené dynamizace nesmíte používat vstupy modulu TM54F.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
Viz také: p9705

201698 <Údaj místa>SI P1 (CU): Režim uvádění do provozu aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byla navolena uvedení funkce "Safety Integrated" do provozu.
Toto hlášení se po ukončení uvedení Safety Integrated do provozu zruší.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Během režimu uvádění Safety Integrated do provozu je interně navolena funkce "STO".
Viz také: p0010

Odstranění: Není nutná.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated

201699 <Údaj místa>SI P1 (CU): Je zapotřebí test-stop pro STO

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Čas pro vynucenou dynamizaci (test-stop) funkce "STO", nastavený v parametru p9659, byl překročen. Je zapotřebí nová vynucená dynamizace.
Po příštím deaktivování funkce "STO" bude hlášení zrušeno a doba monitorování bude vynulována.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Test musí být proveden uvnitř definovaného maximálního časového intervalu (p9659), aby byly splněny normativní požadavky na včasné odhalování chyb a podmínky výpočtu četnosti selhání bezpečnostních funkcí (hodnota PFH). Provoz přesahující tento maximální časový interval je dovolen pouze tehdy, pokud je možné zajistit, že vynucená dynamizace probíhá předtím, než do nebezpečného prostoru vstupují osoby, které jsou odkázány na správné fungování bezpečnostních funkcí.
Viz také: p9659, r9660
Odstranění: Navolte funkci STO a opět ji deaktivujte.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečně vypnutý moment) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

201700 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Aktivován STOP A

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP A (STO přes Safety cestu vypnutí řídicí jednotky).
Možné příčiny:
- Požadavek na zastavení od druhého kontrolního kanálu.
- STO není aktivní po uplynutí času nastaveného v parametru (p9557) po aktivování test-stopu.
- Následná reakce hlášení C01706 "SI Motion CU: Mezní hodnota SAM/SBR překročena".
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01701 "SI Motion CU: Aktivován STOP B".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy v druhém kontrolním kanálu.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01706.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01701.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01716.
- Zkontrolujte hodnotu v p9557 (pokud existuje), případně zvyšte hodnotu a proveďte POWER ON.
- Zkontrolujte cestu pro vypnutí řídicí jednotky (kontrolovat DRIVE-CLiQ komunikaci, pokud je implementovaná).
- Vyměňte motorový modul popř. výkonový modul popř. hydraulický modul.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Toto hlášení může být kvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.

Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (monitorování bezpečného zrychlování)
SBR: Safe Brake Ramp (monitorování bezpečné brzdné rampy)
SI: Safety Integrated

201701 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Aktivován STOP B

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP B (zabrzdění na doběhové rampě OFF3).
V důsledku této poruchy se po uplynutí času nastaveného v p9556 nebo po podkročení prahové hodnoty otáček nastavené v p9560 vypíše hlášení C01700 "Aktivován STOP A".
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od druhého kontrolního kanálu.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01711 "SI Motion CU: Závada v kontrolním kanálu".
- Následná reakce hlášení C01707 "SI Motion CU: Tolerance bezpečného provozního zastavení překročena".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy v druhém kontrolním kanálu.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01711.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01707.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C01716.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.

Poznámka:
SI: Safety Integrated

201706 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Mezní hodnota SAM/SBR překročena

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Funkce monitorování pohybu se snímačem (p9506 = 0):
- Po zahájení STOP B (SS1) nebo STOP C (SS2) překročila rychlost nastavenou toleranci.
Pohon jen zastaven hlášením C01700 "SI Motion: Aktivován STOP A".
Odstranění: Zkontrolujte chování při brzdění a případně přizpůsobte parametrizaci funkce "SAM" popř. "SBR".
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorování zrychlení)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorování brzdné rampy)
SI: Safety Integrated
Viz také: p9548, p9581, p9582, p9583

201706 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Mezní hodnota SAM/SBR překročena

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Funkce monitorování pohybu s enkodérem (p9506 = 0) nebo bez enkodéru s nastaveným monitorováním zrychlování (SAM, p9506 = 3):
- Po zahájení STOP B (SS1) nebo STOP C (SS2) překročila rychlost nastavenou toleranci.
Funkce monitorování pohybu bez enkodéru s nastaveným monitorováním brzdné rampy (SBR, p9506 = 1):
- Po zahájení STOP B (SS1) nebo přepnutí SLS na nižší rychlostní stupeň překročila rychlost nastavenou toleranci.
Pohon je zastaven hlášením C01700 "SI Motion: Aktivován STOP A".
Odstranění: Zkontrolujte chování při brzdění a případně přizpůsobte parametrizaci funkce "SAM" popř. "SBR".
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorování zrychlení)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorování brzdné rampy)
SI: Safety Integrated
Viz také: p9548, p9581, p9582, p9583

201707 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Tolerance pro bezpečné provozní zastavení překročena

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Aktuální poloha se příliš vzdálila od požadované polohy, je mimo toleranci pro funkci bezpečného provozního zastavení.
Pohon je zastaven hlášením C01701 "SI Motion: Aktivován STOP B".

Odstranění: - Zkontrolujte, zda existují další poruchy systému Safety Integrated a případně proveďte diagnostiku příslusných poruch.
- Zkontrolujte, zda tolerance klidového stavu koresponduje s přesností a dynamikou regulace osy.
- Proveďte POWER ON.
Toto hlášení může být kvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)
Viz také: p9530

201708 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Aktivován STOP C

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: STOP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP C (zabrzdění na doběhové rampě OFF3).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz také: p9552
Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C01714/C01715/C01716.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)

201709 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Aktivován STOP D

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP D (brzdění po dráze).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz také: p9553

Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C01714/C01715/C01716.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)

201710 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Aktivován STOP E

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP E (zpětný pohyb).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C01714 "SI Motion CU: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C01716 "SI Motion CU: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz také: p9554
Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy na řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C01714/C01715/C01716.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)

201711 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi vstupními daty nebo výsledky monitorování a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.

Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení parametrizovaného časovače hlášení C01701 "SI Motion: Aktivován STOP B".

Hodnota hlášení, která způsobila STOP F, se vypisuje v r9725.

Jestliže používáte pohon spolu s řídicím systémem SINUMERIK, hodnoty hlášení jsou popsány v hlášení 27001 řídicího systému SINUMERIK, kromě následujících hodnot hlášení, které se mohou vyskytovat pouze u SINAMICS:

1007: Chyba komunikace s PLC (sign-off-life)

1008: Chyba komunikace s PLC (CRC).

Následně popsané hodnoty hlášení se týkají křížového porovnávání mezi oběma kontrolními kanály (bezpečnostní funkce integrované v pohonu).

Hodnoty hlášení se mohou vyskytovat také v následujících případech, pokud explicitně uvedená příčina neexistuje:

- Rozdílně nastavené doby taktu (p9500/p9300 popř. p9511/p9311).
- Příliš rychlé doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- V případě hodnot hlášení 3, 44 ... 57, 232 a systémů s 1 snímačem, rozdílně nastavené parametry snímače.
- V případě hodnot hlášení 3, 44 ... 57, 232 a systémů s 2 snímači, nesprávně nastavené parametry snímače.
- Chybná synchronizace.

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):

0 až 999: Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu.

Hodnoty hlášení, které následně nejsou uvedeny, jsou určené jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

0: Požadavek na stop od druhého kontrolního kanálu.

1: Obraz stavu monitorovacích funkcí SOS, SLS, SAM/SBR, SDI nebo SLP (seznam výsledků 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Obraz stavu monitorovacích funkcí SCA nebo n < nx (seznam výsledků 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Rozdíl skutečné hodnoty polohy (r9713[0/1]) mezi oběma kontrolními kanály je větší než tolerance v p9542/p9342. Při povolené synchronizaci skutečné hodnoty (p9501.3/p9301.3) je rozdíl rychlosti (založený na skutečné hodnotě polohy) větší než tolerance v p9549/p9349.

4: Synchronizace křížového porovnání dat mezi oběma kanály je chybná.

5: Povolení funkcí (p9501/p9301). Monitorovací cyklus Safety je příliš malý (p9500/p9300).

6: Mezní hodnota pro SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Mezní hodnota pro SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Mezní hodnota pro SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Mezní hodnota pro SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Tolerance klidového stavu (p9530/p9330).

11: Horní mezní hodnota pro SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Dolní mezní hodnota pro SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Horní mezní hodnota pro SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Dolní mezní hodnota pro SLP2 (p9535[1]/p9335[1])

31: Tolerance polohy (p9542/p9342) popř. (p9549/p9349) při povolené synchronizaci skutečné hodnoty (p9501.3/p9301.3).

32: Tolerance polohy při bezpečném referencování (p9544/p9344).

33: Čas přepnutí rychlosti (p9551/p9351).

35: Doba zpoždění STOP A (p9556/p9356).

36: Čas kontroly STO (p9557/p9357).

37: Čas přechodu STOP C na SOS (p9552/p9352).

38: Čas přechodu STOP D na SOS (p9553/p9353).

39: Čas přechodu STOP E na SOS (p9554/p9354).

40: Stop-reakce při SLS (p9561/p9361).

41: Stop-reakce při SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Vypínací otáčky STO (p9560/p9360).

43: Test paměti stop-reakcí (STOP A).

44 ... 57: Všeobecně

Možná příčina 1 (při uvedení do provozu nebo změně parametrů)

Hodnota tolerance pro monitorovací funkci není stejná v obou kontrolních kanálech.

Možná příčina 2 (za provozu)

Mezní hodnoty jsou založeny na aktuální skutečné hodnotě (r9713[0/1]). V případě, že bezpečné skutečné hodnoty nejsou shodné v obou kontrolních kanálech, jsou mezní hodnoty nastavené v definovaném intervalu také rozdílné (tzn. odpovídá hodnotě hlášení 3). Toto je zjistitelné kontrolou bezpečných skutečných poloh.

Přípustná odchylka mezi oběma kontrolními kanály: p9542/p9342.

44: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

45: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

46: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

47: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

48: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

49: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

50: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

51: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

52: Klidová poloha + tolerance (p9530/9330).

53: Klidová poloha - tolerance (p9530/9330).

54: Skutečná poloha (r9713[0/1])) + mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) + tolerance (p9542/p9342).

55: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

56: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

57: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) - tolerance (p9542/p9342).

58: Aktuální požadavek na zastavení.

75: Omezení rychlosti nx (p9546, p9346).

Jestliže je povolena funkce "n < nx: hystereze a filtrace" (p9501.16=1), vypisuje se tato hodnota hlášení také v případě rozdílné tolerance hysterze (p9547/p9347).

76: Stop-reakce při SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Stop-reakce při SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Stop-reakce při SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Stop-reakce při SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

81: Rychlostní tolerance pro SAM (p9548/p9348).

82: Bezpečnostně relevantní vstupy SGE pro korekční faktor SLS.

83: Časovač přejímacího testu (p9558/p9358).

84: Čas přechodu STOP F (p9555/p9355).

85: Čas přechodu při výpadku sběrnice (p9580/p9380).

86: Identifikátor systému s 1 snímačem (p9526/p9326).

87: Přiřazení snímače druhému kanálu (p9526/p9326).

89: Mezní frekvence snímače.

230: Časová konstanta filtrace pro n < nx.

231: Tolerance hystereze pro n < nx.

232: Vyhlazená skutečná hodnota rychlosti.

233: Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI + tolerance hystereze.

234: Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI.

235: -Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI.

236: -Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI - tolerance hystereze.

237: SGA n < nx.

238: Mezní hodnota rychlosti pro SAM (p9568/p9368).

243: Konfigurace funkcí (p9507/p9307).

246: Tolerance napětí zrychlení (p9589/p9389).

247: Tolerance SDI (p9564/p9364).

248: Horní mez SDI, kladný směr (7FFFFFFF hex).

249: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - tolerance SDI (p9564/p9364).

250: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + tolerance SDI (p9564/p9364).

251: Dolní mez SDI, záporný směr (80000001 hex).

252: Stop-reakce SDI (p9566/p9366).

253: Doba zpoždění SDI (p9565/p9365).

256: Obraz stavu monitorovacích funkcí SOS, SLS, SLP, test-stop, SBR, SDI (seznam výsledků 1 rozšíř. (r9710).

257: Bezpečnostní funkce monitorování pohybu bez zvolení (p9512/p9312) rozdílné.

259: Škálovací faktor pro bezpečnou polohu přes PROFIsafe (p9574/p9374) nebo PROFIsafe telegram (p9611/p9811) rozdílný.

260: Hodnota modulo včetně škálování (p9505/p9305 a p9574/p9374) pro SP s 16 bity.

263: Stop-reakce při SLP2 (p9562[1]/p9362[1]).

264: Tolerance polohy včetně škálování (p9542/p9342 a p9574/p9374) pro SP se 16 bity.

265: Obraz stavu všech funkcí změn (seznam výsledků 1) (r9710).

266: Rozdílná rychlost přepnutí na SOS (p9567/p9367).

267: Rozdílný čas přechodu na SOS po zastavení (p9569/p9369).

268: SLP Rozdílná doba zpoždění (p9577/p9377).

269: Faktor zvyšování polohové tolerance při přepnutí převodovky (p9543/9343).

270: Maska pro obraz SGE: všechny funkce, které nejsou podporovány/povoleny v aktuální parametrizaci (p9501/p9301, p9601/p9801 a p9506/p9306).

271: Maska pro obraz SGE: Deaktivování všech bitů pro funkci "Bezpečné přepnutí převodovky"

272: Rozdílné aktivování zvýšené polohové tolerance funkce "Bezpečné přepnutí převodovky"

276: Grenzwert für SLA1 (p9578/p9378).

277: Stop-reakcde při SLA1 (p9579/p9379).

278: Horní mezní hodnota pro SLA1

279: Dolní mezní hodnota pro SLA1

1000: Kontrolní časovač vypršel. Nastalo příliš mnoho změn signálů na bezpečnostně relevantních vstupech.

1001: Chybná inicializace kontrolního časovače.

1002:

Odlišné uživatelské potvrzení po vypršení časovače.

Uživatelské potvrzení není konzistentní. Stav uživatelského potvrzení je po uplynutí doby 4 s rozdílný v obou kontrolních kanálech.

1003:

Tolerance reference překročena.

Jestliže bylo nastaveno uživatelské potvrzení, pak je rozdíl mezi referenčním bodem určeným po náběhu (absolutní snímač) nebo po najíždění na referenční bod (odměřovací systém s referenčními značkami v kódovaných vzdálenostech nebo inkrementální odměřovací systém) a bezpečnou skutenou polohou (uložená hodnota + dráha pohybu) větší než tolerance reference (p9544). V tomto případě je uživatelské potvrzení zrušeno.

1004:

Chyba věrohodnosti uživatelského potvrzení.

1. Uživatelské potvrzení má být nastaveno znovu, ačkoliv již existuje. V tomto případě je uživatelské potvrzení zrušeno.

2. Bylo nastaveno uživatelské potvrzení, ačkoliv osa ještě nenajela na referenční bod.

1005: STO již aktivní při aktivování test-stopu.

1011: Rozdílný stav přejímacího testu mezi kontrolními kanály.

1012: Narušení věrohodnosti skutečné hodnoty snímače.

1014: Chyba při synchronizaci SGA pro funkci "Bezpečná vačka".

1015: Přepnutí převodovky (bit 27 v PROFIsafe telegramu) trvá déle než 2 min.

1020: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolními kanály.

1021: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem.

1022: Chybný sign-of-life pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 1.

1023: Chyba testu účinnosti ve snímači DRIVE-CLiQ.

1024: Chybný sign-of-life pro snímač HTL/TTL.

1032: Chybný sign-of-life pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 2.

1033: Chyba při kontrole offsetu mezi POS1 a POS2 pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 1.

1034: Chyba při kontrole offsetu mezi POS1 a POS2 pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 2.

1039: Přeplnění při výpočtu polohy.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlášení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140: Nastala interní softwarová chyba (jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens).

5012: Chyba při inicializaci driveru PROFIsafe.

5013: Rozdílný výsledek inicializace v obou controllerech.

5022: Chyba při vyhodnocení F-parametrů. Hodnoty přenášených F-parametrů neodpovídají očekávaným hodnotám v driveru PROFIsafe.

5025: Rozdílný výsledek F-parametrizace na obou kontrolerech.

5026: Chyba CRC F-parametrů. Přenášená hodnota CRC F-parametrů neodpovídá hodnotě vypočtené v PST.

5065: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna komunikační chyba.

5066: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna chyba monitorování času (timeout).

6000 ... 6166:

Hodnoty hlášení PROFIsafe (driver PROFIsafe pro PROFIBUS DP V1/V2 a PROFINET).

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Pokud bylo parametrizováno "Stop B po výpadku PROFISafe komunikace" (9612), dojde ke zpožděnému přenosu failsafe values.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán u poruchy SI F01611.

7000: Rozdíl bezpečné polohy větší než parametrizovaná tolerance (p9542/p9342).

7001: Hodnota škálování pro bezpečnou polohu v 16-ti bitové reprezentaci příliš malá (p9574/p9374).

7002: Čítač taktu pro přenos bezpečné polohy v obou kontrolních kanálech rozdílný.

7003: Chyba při poskytnutí dat pro funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe".

7004: Cyklus PROFIsafe nebyl správně synchronizován s DP cyklem.

Viz také: p9555, r9725

Odstranění: Obecně platí následující:

Zkontrolujte, zda monitorovací cykly v obou kanálech a typy os jsou shodné, a popřípadě je nastavte shodně. Pokud chyba přesto nezmizí, může být řešením zvětšení monitorovacích cyklů.

Hodnota hlášení = 0:

- V tomto kontrolním kanálu nebyla zjištěna žádná chyba. Dbejte na chybové hlášení druhého kontrolního kanálu (u MM: C30711).

Hodnota hlášení = 3:

Fáze uvedení do provozu:

- Zkontrolujte parametry snímače a případně je opravte (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

Za provozu:

- Zkontrolujte mechanickou konstrukci a signály snímače.

Hodnota hlášení = 4:

- Zkontrolujte, zda jsou monitorovací cykly v obou kanálech shodné, a popřípadě je nastavte shodně. V kombinaci s hodnotou hlášení 5 druhého kontrolního kanálu (u MM: C30711) musíte nastavit větší monitorovací cykly.

Hodnota hlášení = 11 ... 14:

- Mezní hodnoty nastavené v p9534/p9334 nebo p9535/p9335 jsou rozdílné nebo příliš velké. Opravte hodnoty.

Hodnota hlášení = 232:

- Zvyšte toleranci hystereze (p9547/p9347). Případně nastavte větší filtraci (p9545/p9345).

Hodnota hlášení = 1 ... 999:

- Jestliže je hodnota hlášení vypsána pod Příčina: Zkontrolujte křížově porovnané parametry, na které se vztahuje hodnota hlášení.

- Zkopírujte parametry Safety Integrated.

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.

- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

- Proveďte korekci vyhodnocení snímače. Skutečné hodnoty jsou rozdílné v důsledku mechanických chyb (klínový řemen, mechanické omezení, opotřebení a nastavení příliš úzkých rozsahů, chyby snímače, ...).

Upozornění:

U verze firmwaru SINAMICS >= 4.7 se zvětšuje seznam křižového porovnávání dat při nastavení p9567 > 0 V případě nekompatibliní verze firmwaru řídicího systému SINUMERIK to může mít za následek chyby při křižovém porovnávání dat (vypisuje se hodnota hlášení >= 237). Případně se musí nastavit p9567 = 0 nebo provést upgrade verze firmwaru řídicího systému SINUMERIK.

Hodnota hlášení = 1000:

- Zkontrolujte signál, který je příslušný bezpečnostně relevantnímu vstupu (špatný kontakt).

Hodnota hlášení = 1001:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.

- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota hlášení = 1002:

- Proveďte bezpečnou kvitaci, nastavte uživatelské potvrzení současně v obou kontrolních kanálech (během 4 sekund).

Hodnota hlášení = 1003:

- Zkontrolujte mechanický systém osy. Možná že osa byla posunuta ve vypnutém stavu a poslední uložená skutečná poloha již neodpovídá nové skutečné poloze po příštím náběhu.

- Zvyšte toleranci pro porovnávání skutečných hodnot při referencování (p9544).

Následně zkontrolujte skutečné hodnoty, proveďte POWER ON a znovu nastavte uživatelské potvrzení.

Hodnota hlášení = 1004:

V případě 1. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. Znovu nastavte uživatelské potvrzení.

V případě 2. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. Uživatelské potvrzení nastavte až poté, co osa najela na referenční bod.

Hodnota hlášení = 1005: Zkontrolujte podmínky deaktivování STO.

Hodnota hlášení = 1007:

- Zkontrolujte PLC, zda je ve správném provozním stavu (stav Run, základní program).

Hodnota hlášení = 1008:

- Zkontrolujte, zda ve strojním parametru MD10393 systému SINUMERIK byly nastaveny nesprávné nebo překrývající se adresové rozsahy.

Hodnota hlášení = 1011:

- Pro diagnostiku viz parameter (r9571).

Hodnota hlášení = 1012:

- Proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu na novější verzi.
- Pro systémy s 1 snímačem platí: zkontrolujte shodnost parametrů snímače (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Pro systémy s 1 snímačem a systémy s 2 snímači platí: Aby bylo možné správně kopírovat parametry snímače z p04xx, je třeba nastavit p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pro DQI snímače platí: Případně upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje DQI snímače.
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout) nebo teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1014:

- Zkontrolujte skutečné hodnoty snímače. Případně zvyšte toleranci polohy (p9542) a/nebo toleranci vačky (p9540).

Hodnota hlášení = 1020, 1021,1024:

- Zkontrolujte komunikační spojení.
- Případně nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout) nebo teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1033:

- Popřípadě upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje DQI snímače.

Hodnota hlášení = 1039:

- Zkontrolujte přepočítávací faktory jako např. stoupání vřetena nebo převodové faktory.

Hodnota hlášení = 1041:

- Zkontrolujte, zda motor má dostatek proudu (> r9785[0]).
- Snižte minimální proud (p9588).
- U synchronních motorů zvyšte hodnotu parametru p9783.
- Zkontrolujte, zda je aktivní funkce "Režim uzavřené smyčky s injekcí HF signálů" (p1750.5 = 1) a případně ji deaktivujte.

ZHodnota hlášení = 1042:

- Zvyšte dobu rozběhu/dobu doběhu rampového generátoru (p1120/p1121).
- Zkontrolujte správné nastavení regulace proudu/otáček (momentotvorný/tokotvorný proud a skutečná hodnota otáček nesmí kolísat).
- Snižte dynamiku žádané hodnoty.
- Zkontrolujte absolutní hodnoty proudu a napětí a chování regulace nastavte tak, aby tyto byly větší než 3% jmenovitých dat měniče za provozu nebo v případě chyby.
- Zvýšte minimální proud (p9588/p9388)

Hodnota hlášení = 1043:

- Zvyšte toleranci napětí (p9589).
- Zvyště dobu rozběhu/doběhu rampového generátoru (p1120/p1121).
- Zkontrolujte správné nastavení regulace proudu/otáček (momentotvorný/tokotvorný proud a skutečná hodnota otáček nesmí kolísat).
- Snižte dynamiku žádané hodnoty.

Hodnota hlášení = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným hydraulickým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte hotline.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota hlášení = 5012:

- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a hydraulického modulu (p9810). Adresa PROFIsafe nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota hlášení = 5013, 5025:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a hydraulického modulu (p9810).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným hydraulickým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Hodnota hlášení = 5022:

- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů na PROFIsafe-slave (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Hodnota hlášení = 5026:

- Zkontrolujte a aktualizujte nastavení hodnot F-parametrů a z toho vypočtený CRC F-parametrů (CRC1) na PROFIsafe-slave.

Hodnota hlášení = 5065:

- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave (poř. č. / CRC).
- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a případně zvyšte hodnotu.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným hydraulickým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Hodnota hlášení = 5066:

- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a eventuálně zvyšte hodnotu.
- Vyhodnoťte diagnostické informace ve F-hostu.
- Zkontrolujte spojení PROFIsafe.

Hodnota hlášení = 6000 ... 6999:

Viz popis hodnot hlášení u poruchy SI F01611.

Hodnota hlášení = 7000:

- Zvětšete parametrizovanou toleranci (p9542/p9342).
- Určete skutečnou polohu řídicí jednotky (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] a zkontrolujte věrohodnost rozdílu.
- Zmenšete rozdíl skutečné polohy řídicí jednotky (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] u systému s 2 snímači.

Hodnota hlášení = 7001:

- Zvyšte hodnotu škálování pro bezpečnou polohu v 16 bitové reprezentaci (p9574/p9374).
- V případě potřeby zmenšete rozsah pojezdu.

Hodnota hlášení = 7002:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným hydraulickým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Toto hlášení může být kvitováno takto:

- Monitorování pohybu integrované v pohonu: Prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe
- Monitorování pohybu pomocí SINUMERIK: Na řídicím panelu stroje

Hodnota hlášení = 7003, 7004:

- Případně upravte nastavení časů pro Tdp, Ti a To nebo nastavte větší monitorovací cyklus p9500 (pravidlo: Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Viz také: p9300, p9500

201711 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi vstupními daty nebo výsledky monitorování a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.

Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení parametrizovaného časovače hlášení C01701 "SI Motion: Aktivován STOP B".

Hodnota hlášení, která způsobila STOP F, se vypisuje v r9725.

Jestliže používáte pohon spolu s řídicím systémem SINUMERIK, hodnoty hlášení jsou popsány v hlášení 27001 řídicího systému SINUMERIK, kromě následujících hodnot hlášení, které se mohou vyskytovat pouze u SINAMICS:

1007: Chyba komunikace s PLC (sign-of-life).

1008: Chyba komunikace s PLC (CRC).

Následně popsané hodnoty hlášení se týkají křížového porovnávání mezi oběma kontrolními kanály (bezpečnostní funkce integrované v pohonu).

Hodnoty hlášení se mohou vyskytovat také v následujících případech, pokud explicitně uvedená příčina neexistuje:

- Rozdílně nastavené doby taktu (p9500/p9300 popř. p9511/p9311).
- Rozdílně nastavené typy os (p9502/p9302).
- Příliš rychlé doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- V případě hodnot hlášení 3, 44 ... 57, 232 a systémů s 1 snímačem, rozdílně nastavené parametry snímače).
- V případě hodnot hlášení 3, 44 ... 57, 232 a systémů s 2 snímači, nesprávně nastavené parametry snímače.
- Chybná synchronizace.

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):

0 až 999: Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu.

Hodnoty hlášení, které následně nejsou uvedeny, jsou určené jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

0: Požadavek na stop od druhého kontrolního kanálu.

1: Obraz stavu monitorovacích funkcí SOS, SLS, SAM/SBR, SDI, SLA nebo SLP (seznam výsledků 1) (r9710[0], r9710[1]).

2: Obraz stavu monitorovacích funkcí SCA nebo n < nx (seznam výsledků 2) (r9711[0], r9711[1]).

3: Rozdíl skutečné hodnoty polohy (r9713[0/1]) mezi oběma kontrolními kanály je větší než tolerance v p9542/p9342. Při povolené synchronizaci skutečné hodnoty (p9501.3/p9301.3) je rozdíl rychlosti (založený na skutečné hodnotě polohy) větší než tolerance v p9549/p9349.

4: Synchronizace křížového porovnání dat mezi oběma kanály je chybná.

5: Povolení funkcí (p9501/p9301). Monitorovací cyklus Safety je příliš malý (p9500/p9300).

6: Mezní hodnota pro SLS1 (p9531[0]/p9331[0]).

7: Mezní hodnota pro SLS2 (p9531[1]/p9331[1]).

8: Mezní hodnota pro SLS3 (p9531[2]/p9331[2]).

9: Mezní hodnota pro SLS4 (p9531[3]/p9331[3]).

10: Tolerance klidového stavu (p9530/p9330).

11: Horní mezní hodnota pro SLP1 (p9534[0]/p9334[0]).

12: Dolní mezní hodnota pro SLP1 (p9535[0]/p9335[0]).

13: Horní mezní hodnota pro SLP2 (p9534[1]/p9334[1]).

14: Dolní mezní hodnota pro SLP2 (p9535[1]/p9335[1])

15: Horní mezní hodnota pro SCA, vačka 1 plusová poloha (p9536[0]/p9336[0]+p9540/p9340)

16: Dolní mezní hodnota pro SCA, vačka 1 plusová poloha (p9536[0]/p9336[0])

17: Horní mezní hodnota pro SCA, vačka 1 minusová poloha (p9537[0]/p9337[0]+p9540/p9340)

18: Dolní mezní hodnota pro SCA, vačka 1 minusová poloha (p9537[0]/p9337[0])

19...30: Mezní hodnoty SCA, vačky 2 až 4. Viz výše uvedené hodnoty poruchy 15 až 18 pro vačku 1

31: Tolerance polohy (p9542/p9342) popř. (p9549/p9349) při povolené synchronizaci skutečné hodnoty (p9501.3/p9301.3).

32: Tolerance polohy při bezpečném referencování (p9544/p9344).

33: Čas přepnutí rychlosti (p9551/p9351).

35: Doba zpoždění STOP A (p9556/p9356).

36: Čas kontroly STO (p9557/p9357).

37: Čas přechodu STOP C na SOS (p9552/p9352).

38: Čas přechodu STOP D na SOS (p9553/p9353).

39: Čas přechodu STOP E na SOS (p9554/p9354).

40: Stop-reakce při SLS (p9561/p9361).

41: Stop-reakce při SLP1 (p9562[0]/p9362[0]).

42: Vypínací otáčky STO (p9560/p9360).

43: Test paměti stop-reakcí (STOP A).

44 ... 57: Všeobecně

Možná příčina 1 (při uvedení do provozu nebo změně parametrů)

Hodnota tolerance pro monitorovací funkci není stejná v obou kontrolních kanálech.

Možná příčina 2 (za provozu)

Mezní hodnoty jsou založeny na aktuální skutečné hodnotě (r9713[0/1]). V případě, že bezpečné skutečné hodnoty nejsou shodné v obou kontrolních kanálech, jsou mezní hodnoty nastavené v definovaném intervalu také rozdílné (tzn. odpovídá hodnotě hlášení 3). Toto je zjistitelné kontrolou bezpečných skutečných poloh.

Přípustná odchylka mezi oběma kontrolními kanály: p9542/p9342.

44: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

45: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS1 (p9531[0]/p9331[0]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

46: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

47: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS2 (p9531[1]/p9331[1]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

48: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2] * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

49: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS3 (p9531[2]/p9331[2]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

50: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

51: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota SLS4 (p9531[3]/p9331[3]) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

52: Klidová poloha + tolerance (p9530/9330).

53: Klidová poloha - tolerance (p9530/9330).

54: Skutečná poloha (r9713[0/1])) + mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) + tolerance (p9542/p9342).

55: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

56: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300).

57: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - mezní hodnota nx (p9546/p9346) * monitorovací cyklus SI (p9500/p9300) - tolerance (p9542/p9342).

58: Aktuální požadavek na zastavení.

75: Omezení rychlosti nx (p9546, p9346).

Jestliže je povolena funkce "n < nx: hystereze a filtrace" (p9501.16=1), vypisuje se tato hodnota hlášení také v případě rozdílné tolerance hysterze (p9547/p9347).

76: Stop-reakce při SLS1 (p9563[0]/p9363[0]).

77: Stop-reakce při SLS2 (p9563[1]/p9363[1]).

78: Stop-reakce při SLS3 (p9563[2]/p9363[2]).

79: Stop-reakce při SLS4 (p9563[3]/p9363[3]).

80: Hodnota modulo pro SP u kruhových os (p9505/p9305).

81: Rychlostní tolerance pro SAM (p9548/p9348).

82: Bezpečnostně relevantní vstupy SGE pro korekční faktor SLS.

83: Časovač přejímacího testu (p9558/p9358).

84: Čas přechodu STOP F (p9555/p9355).

85: Čas přechodu při výpadku sběrnice (p9580/p9380).

86: Identifikátor systému s 1 snímačem (p9526/p9326).

87: Přiřazení snímače druhému kanálu (p9526/p9326).

88: Povolení SCA (SN) (p9503/p9303).

89: Mezní frekvence snímače.

90: Horní mezní hodnota pro SCA, vačka 5 plusová poloha (p9536[4]/p9336[4]+p9540/p9340).

91: Dolní mezní hodnota pro SCA, vačka 5 plusová poloha (p9536[4]/p9336[4]).

92: Horní mezní hodnota pro SCA, vačka 5 minusová poloha (p9537[4]/p9337[4]+p9540/p9340).

93: Dolní mezní hodnota pro SCA, vačka 5 minusová poloha (p9537[4]/p9337[4].

94...224: Mezní hodnoty SCA, vačky 6 až 30. Viz výše uvedené hodnoty poruchy 90 až 93 pro vačku 5.

225...229: Obrazy stavu monitorovacího funkcí SCA (seznamy výsledků 3...7).

230: Časová konstanta filtrace pro n < nx.

231: Tolerance hystereze pro n < nx.

232: Vyhlazená skutečná hodnota rychlosti.

233: Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI + tolerance hystereze.
234: Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI.
235: -Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI.
236: -Mezní hodnota nx / monitorovací cyklus SI - tolerance hystereze.
237: SGA n < nx.
238: Mezní hodnota rychlosti pro SAM (p9568/p9368 nebo p9346/p9346).
239: Zrychlení pro SBR (p9581/p9381 a p9583/p9383).
240: Převrácená hodnota zrychlení pro SBR (p9581/p9381 a p9583/p9383).
241: Doba zpoždění pro SBR (p9582/p9382).
242: Safety Integrated bez snímače (p9506/p9306).
243: Konfigurace funkcí (p9507/p9307).
244: Záznam skutečné hodnoty bez snímače, doba fíltrace (p9587/p9387).
245: Záznam skutečné hodnoty bez snímače, minimální proud (p9588/p9388).
246: Tolerance napětí zrychlení (p9589/p9389).
247: Tolerance SDI (p9564/p9364).
248: Horní mez SDI, kladný směr (7FFFFFFF hex).
249: Skutečná poloha (r9713[0/1]) - tolerance SDI (p9564/p9364).
250: Skutečná poloha (r9713[0/1]) + tolerance SDI (p9564/p9364).
251: Dolní mez SDI, záporný směr (80000001 hex).
252: Stop-reakce SDI (p9566/p9366).
253: Doba zpoždění SDI (p9565/p9365).
254: Nastavení zpožděného vyhodnocení při snímání skutečné hodnoty po odblokování impulsů (p9586/p9386).
255: Nastavení chování během potlačení impulsů (p9509/p9309).
256: Obraz stavu monitorovacích funkcí SOS, SLS, SLP, test-stop, SBR, SDI (seznam výsledků 1 rozšíř. (r9710).
257: Bezpečnostní funkce monitorování pohybu bez zvolení (p9512/p9312) rozdílné.
258: Chybová tolerance snímání skutečné hodnoty bez snímače (p9585/p9385).
259: Škálovací faktor pro bezpečnou polohu přes PROFIsafe (p9574/p9374) nebo PROFIsafe telegram (p9611/p9811) rozdílný.
260: Hodnota modulo včetně škálování (p9505/p9305 a p9574/p9374) pro SP s 16 bity.
261: Škálovací faktor pro zrychlení pro SBR rozdílný.
262: Škálovací faktor pro převrácenou hodnotu zrychlení pro SBR rozdílný.
263: Stop-reakce při SLP2 (p9562[1]/p9362[1]).
264: Tolerance polohy včetně škálování (p9542/p9342 a p9574/p9374) pro SP se 16 bity.
265: Obraz stavu všech funkcí změn (seznam výsledků 1) (r9710).
266: Rozdílná rychlost přepnutí na SOS (p9567/p9367).
267: Rozdílná doba přechodu na SOS po zastavení (p9569/p9369).
268: SLP Rozdílná doba zpoždění (p9577/p9377).
269: Faktor zvyšování polohové tolerance při přepnutí převodovky (p9543/9343).
270: Maska pro obraz SGE: všechny funkce, které nejsou podporovány/povoleny v aktuální parametrizaci (p9501/p9301, p9601/p9801 a p9506/p9306).
271: Maska pro obraz SGE: Deaktivování všech bitů pro funkci "Bezpečné přepnutí převodovky".
272: Rozdílné aktivování zvýšené polohové tolerance funkce "Bezpečné přepnutí převodovky" (p9568/p9368 nebo p9346/p9346 nebo "0")
273: Rozdílná mezní hodnota rychlosti pro zploštění rampy při SAM/SBR.
274: SGA SCA, vačky 1 až 15.
275: SGA SCA, vačky 16 až 30.
276: Mezní hodnota pro SLA1 (p9578/p9378).
277: Stop-reakce při SLA1 (p9579/p9379).
278: Horní mezní hodnota pro SLA1
279: Dolní mezní hodnota pro SLA1
1000: Kontrolní časovač vypršel. Nastalo příliš mnoho změn signálů na bezpečnostně relevantních vstupech.
1001: Chybná inicializace kontrolního časovače.
1002:

Odlišné uživatelské potvrzení po vypršení časovače.

Uživatelské potvrzení není konzistentní. Stav uživatelského potvrzení je po uplynutí doby 4 s rozdílný v obou kontrolních kanálech.

1003:

Tolerance reference překročena.

Jestliže bylo nastaveno uživatelské potvrzení, pak je rozdíl mezi referenčním bodem určeným po náběhu (absolutní snímač) nebo po najíždění na referenční bod (odměřovací systém s referenčními značkami v kódovaných vzdálenostech nebo inkrementální odměřovací systém) a bezpečnou skutenou polohou (uložená hodnota + dráha pohybu) větší než tolerance reference (p9544). V tomto případě se zruší uživatelské potvrzení.

1004:

Chyba věrohodnosti uživatelského potvrzení.

1. Uživatelské potvrzení má být nastaveno znovu, ačkoliv již existuje. V tomto případě je uživatelské potvrzení zrušeno.

2. Bylo nastaveno uživatelské potvrzení, ačkoliv osa ještě nenajela na referenční bod.

1005:

- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu bez snímače: Impulsy již byly potlačeny při aktivování test-stopu.
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu se snímačem: STO již byl aktivní při aktivování test-stopu.

1011: Rozdílný stav přejímacího testu mezi kontrolními kanály.

1012: Narušení věrohodnosti skutečné hodnoty snímače.

1014: Chyba při synchronizaci SGA pro funkci "Bezpečná vačka"

1015: Přepnutí převodovky (bit 27 v PROFIsafe telegramu) trvá déle než 2 min.

1020: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolními kanály.

1021: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem.

1022: Chybný sign-of-life pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 1.

1023: Chyba testu účinnosti ve snímači DRIVE-CLiQ.

1024: Chybný sign-of-life pro snímač HTL/TTL.

1032: Chybný sign-of-life pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 2.

1033: Chyba při kontrole offsetu mezi POS1 a POS2 pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 1.

1034: Chyba při kontrole offsetu mezi POS1 a POS2 pro snímač DRIVE-CLiQ kontrolního kanálu 2.

1035: Offset mezi POS1 a POS2 pro snímač DRIVE-CLiQ v jednom z kontrolních kanálů byl změněn od doby posledního uvedení do provozu.

1039: Přeplnění při výpočtu polohy.

1041: Absolutní hodnota proudu příliš malá (bez snímače).

1042: Chyba věrohodnosti proudu/napětí.

1043: Příliš mnoho zrychlovacích fází.

1044: Chyba věrohodnosti skutečných hodnot proudu.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlášení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.

5000, 5014, 5023, 5024, 5030 ... 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

Nastala interní softwarová chyba (jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens).

5012: Chyba při inicializaci driveru PROFIsafe.

5013: Rozdílný výsledek inicializace v obou controllerech.

5022: Chyba při vyhodnocení F-parametrů. Hodnoty přenášených F-parametrů neodpovídají očekávaným hodnotám v driveru PROFIsafe.

5025: Rozdílný výsledek F-parametrizace na obou kontrolerech.

5026: Chyba CRC F-parametrů. Přenášená hodnota CRC F-parametrů neodpovídá hodnotě vypočtené v PST.

5065: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna komunikační chyba.

5066: Při příjmu telegramu PROFIsafe byla zjištěna chyba monitorování času (timeout).

6000 ... 6166:

Hodnoty hlášení PROFIsafe (driver PROFIsafe pro PROFIBUS DP V1/V2 a PROFINET).

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Jestliže bylo parametrizováno "Stop B po výpadku komunikace modulu PROFISafe" (p9612), dojde ke zpoždění přenosu failsafe hodnot.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán u poruchy SI F01611.
7000: Rozdíl bezpečné polohy větší než parametrizovaná tolerance (p9542/p9342).
7001: Hodnota škálování pro bezpečnou polohu v 16-ti bitové reprezentaci příliš malá (p9574/p9374).
7002: Čítač taktu pro přenos bezpečné polohy v obou kontrolních kanálech rozdílný.
7003: Chyba při poskytnutí dat pro funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe".
7004: Cyklus PROFIsafe nebyl správně synchronizován s DP cyklem.
Viz také: p9555, r9725

Odstranění: Obecně platí následující:

Zkontrolujte, zda monitorovací cykly v obou kanálech a typy os jsou shodné, a popřípadě je nastavte shodně. Pokud chyba přesto nezmizí, může být řešením zvětšení monitorovacích cyklů.

Hodnota hlášení = 0:

- V tomto kontrolním kanálu nebyla zjištěna žádná chyba. Dbejte na chybové hlášení druhého kontrolního kanálu (u MM: C30711).

Hodnota hlášení = 3:

Fáze uvedení do provozu:

- Zkontrolujte parametry snímače a případně je opravte (p9516/p9316, p9517/p9317, p9518/p9318, p9520/p9320, p9521/p9321, p9522/p9322, p9526/p9326).

Za provozu:

- Zkontrolujte mechanickou konstrukci a signály snímače.

- Pokud byla parametrizována regulace s edge modulací (p1802[x] = 9): parametrizujte edge modulaci pro snímání skutečné hodnoty bez snímače (p9507.5 = p9307.5 = 1).

Hodnota hlášení = 4:

- Zkontrolujte, zda jsou monitorovací cykly v obou kanálech shodné, a popřípadě je nastavte shodně. V kombinaci s hodnotou hlášení 5 druhého kontrolního kanálu (u MM: C30711) musíte nastavit větší monitorovací cykly.

Hodnota hlášení = 11 ... 14:

- Mezní hodnoty nastavené v p9534/p9334 nebo p9535/p9335 jsou rozdílné nebo příliš velké. Opravte hodnoty.

Hodnota hlášení = 15 ... 30 a 90 ... 229:

- Polohy vačky pro funkci SCA v parametrech p9536/p9336, p9537/p9337 nebo tolerance vačky v parametrech p9540/p9340 jsou rozdílné. Opravte hodnoty. Zvyšte toleranci vačky p9540/p9340.

Hodnota hlášení = 232:

- Zvyšte toleranci hystereze (p9547/p9347). Případně nastavte větší filtraci (p9545/p9345).

Hodnota hlášení = 274, 275:

- Zvyšte toleranci vačky p9540/p9340 a/nebo toleranci polohy p9542/p9342.

Hodnota hlášení = 1 ... 999:

- Jestliže je hodnota hlášení vypsána pod Příčina: Zkontrolujte křížově porovnané parametry, na které se vztahuje hodnota hlášení.

- Zkopírujte parametry Safety Integrated.

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.

- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

- Proveďte korekci vyhodnocení snímače. Skutečné hodnoty jsou rozdílné v důsledku mechanických chyb (klínový řemen, mechanické omezení, opotřebení a nastavení příliš úzkých rozsahů, chyby snímače, ...).

Upozornění:

U verze firmwaru SINAMICS >= 4.7 se zvětšuje seznam křižového porovnávání dat při nastavení p9567 > 0 V případě nekompatibliní verze firmwaru řídicího systému SINUMERIK to může mít za následek chyby při křižovém porovnávání dat (vypisuje se hodnota hlášení >= 237). Případně se musí nastavit p9567 = 0 nebo provést upgrade verze firmwaru řídicího systému SINUMERIK.

Hodnota hlášení = 1000:

- Zkontrolujte signál, který je příslušný bezpečnostně relevantnímu vstupu (špatný kontakt).

Hodnota hlášení = 1001:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.

- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota hlášení = 1002:

- Proveďte bezpečnou kvitaci, nastavte uživatelské potvrzení současně v obou kontrolních kanálech (během 4 sekund).

Hodnota hlášení = 1003:

- Zkontrolujte mechanický systém osy. Možná že osa byla posunuta ve vypnutém stavu a poslední uložená skutečná poloha již neodpovídá nové skutečné poloze po příštím náběhu.

- Zvyšte toleranci pro porovnávání skutečných hodnot při referencování (p9544).

Následně zkontrolujte skutečné hodnoty, proveďte POWER ON a znovu nastavte uživatelské potvrzení.

Hodnota hlášení = 1004:

V případě 1. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. Znovu nastavte uživatelské potvrzení.

V případě 2. platí: Proveďte bezpečnou kvitaci. Uživatelské potvrzení nastavte až poté, co osa najela na referenční bod.

Hodnota hlášení = 1005:

- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu bez snímače: zkontrolujte podmínky pro odblokování impulsů.
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu se snímačem: zkontrolujte podmínky pro deaktivování funkce STO.

Upozornění:

U výkonového modulu se test-stop vždy musí provést při odblokování impulsů (nezávisle na tom, zda bez snímače nebo se snímačem).

Hodnota hlášení = 1007:

- Zkontrolujte PLC, zda je ve správném provozním stavu (stav Run, základní program).

Hodnota hlášení = 1008:

- Zkontrolujte, zda ve strojním parametru MD10393 systému SINUMERIK byly nastaveny nesprávné nebo překrývající se adresové rozsahy.

Hodnota hlášení = 1011:

- Pro diagnostiku viz parameter (r9571).

Hodnota hlášení = 1012:

- Proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu na novější verzi.
- Pro systémy s 1 snímačem platí: zkontrolujte shodnost parametrů snímače (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Pro systémy s 1 snímačem a systémy s 2 snímači platí: Aby bylo možné správně kopírovat parametry snímače z p04xx, je třeba nastavit p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pro DQI snímače platí: Případně upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje DQI snímače.
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout) nebo teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1014:

- Zkontrolujte skutečné hodnoty snímače. Případně zvyšte toleranci polohy (p9542) a/nebo toleranci vačky (p9540).

Hodnota hlášení = 1020, 1021, 1024:

- Zkontrolujte komunikační spojení.
- Případně nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout) nebo teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1033, 1034:

- Případě upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje DQI snímače.

Hodnota hlášení = 1035, pokud byl vyměněn jeden ze Safety snímačů:

- Potvrďte výměnu hardwaru (p9700 = 29, p9701 = 236 nebo p9702 = 29).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 popř. p0971 = 1 nebo proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM").
- Potvrďte poruchu (např. vstup typu binektor p2103).

Hodnota hlášení = 1039:

- Zkontrolujte přepočítávací faktory jako např. stoupání vřetena nebo převodové faktory.

Hodnota hlášení = 1041:

- Zkontrolujte, zda motor má dostatek proudu (> r9785[0]).
- Snižte minimální proud (p9588).
- U synchronních motorů zvyšte hodnotu parametru p9783.
- Zkontrolujte, zda je aktivní funkce "Režim uzavřené smyčky s injekcí HF signálů" (p1750.5 = 1) a případně ji deaktivujte.

ZHodnota hlášení = 1042:

- Zvyšte dobu rozběhu/dobu doběhu rampového generátoru (p1120/p1121).
- Zkontrolujte správné nastavení regulace proudu/otáček (momentotvorný/tokotvorný proud a skutečná hodnota otáček nesmí kolísat).
- Snižte dynamiku žádané hodnoty.
- Zkontrolujte absolutní hodnoty proudu a napětí a chování regulace nastavte tak, aby tyto byly větší než 3% jmenovitých dat měniče za provozu nebo v případě chyby.
- Zvýšte minimální proud (p9588/p9388)

Hodnota hlášení = 1043:

- Zvyšte toleranci napětí (p9589).

- Zvyště dobu rozběhu/doběhu rampového generátoru (p1120/p1121).

- Zkontrolujte správné nastavení regulace proudu/otáček (momentotvorný/tokotvorný proud a skutečná hodnota otáček nesmí kolísat).

- Snižte dynamiku žádané hodnoty.

Hodnota hlášení = 5000, 5014, 5023, 5024, 5030, 5031, 5032, 5042, 5043, 5052, 5053, 5068, 5072, 5073, 5082 ... 5087, 5090, 5091, 5122 ... 5125, 5132 ... 5135, 5140:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

- Upgradujte firmware na novější verzi.

- Kontaktujte technickou podporu.

- Vyměňte řídicí jednotku.

Hodnota hlášení = 5012:

- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a motorového modulu (p9810). Adresa PROFIsafe nesmí být 0 nebo FFFF!

Hodnota hlášení = 5013, 5025:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

- Zkontrolujte nastavení PROFIsafe adresy řídicí jednotky (p9610) a motorového modulu (p9810).

- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Hodnota hlášení = 5022:

- Zkontrolujte nastavení hodnot F-parametrů na PROFIsafe-slave (F_SIL, F_CRC_Length, F_Par_Version, F_Source_Add, F_Dest_add, F_WD_Time).

Hodnota hlášení = 5026:

- Zkontrolujte a aktualizujte nastavení hodnot F-parametrů a z toho vypočtený CRC F-parametrů (CRC1) na PROFIsafe-slave.

Hodnota hlášení = 5065:

- Zkontrolujte konfiguraci a komunikaci na PROFIsafe-slave (poř. č. / CRC).

- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a případně zvyšte hodnotu.

- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Hodnota hlášení = 5066:

- Zkontrolujte nastavení hodnoty pro F-parametr F_WD_Time na PROFIsafe-slave a eventuálně zvyšte hodnotu.

- Vyhodnoťte diagnostické informace ve F-hostu.

- Zkontrolujte spojení PROFIsafe.

Hodnota hlášení = 6000 ... 6999:

Viz popis hodnot hlášení u poruchy SI F01611.

Hodnota hlášení = 7000:

- Zvětšete parametrizovanou toleranci (p9542/p9342).

- Určete skutečnou polohu řídicí jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] a zkontrolujte věrohodnost rozdílu.

- Zmenšete rozdíl skutečné polohy řídicí jednotky (CU) (r9713[0] a druhého kanálu r9713[1] u systému s 2 snímači.

Hodnota hlášení = 7001:

- Zvyšte hodnotu škálování pro bezpečnou polohu v 16 bitové reprezentaci (p9574/p9374).

- V případě potřeby zmenšete rozsah pohybu.

Hodnota hlášení = 7002:

- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):

- Terminal Module 54F (TM54F).

- Onboard F-DI (pouze CU310-2).

- PROFIsafe.

- Řídicí panel stroje.

Hodnota hlášení = 7003, 7004:

- Případně upravte nastavení časů pro Tdp, Ti a To nebo nastavte větší monitorovací cyklus p9500 (pravidlo: Tdp = 2 x n x p9500, n= 1, 2, 3, ...).

Viz také: p9300, p9500

201712 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Závada při zpracovávání F-IO

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi parametry nebo výsledky zpracování F-IO a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.

V důsledku aktivování STOP F se navíc vypisuje hlášení SI C01711 s hodnotou hlášení 0.

Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení parametrizovaného časovače hlášení SI C01701 "SI Motion: Aktivován STOP B".

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):

Číslo křížově porovnaného parametru, který způsobil toto hlášení.

1: SI Doba monitorování diskrepance vstupů (p10002, p10102).

2: SI Vstupní svorka kvitování interní události (p10006, p10106).

3: SI Vstupní svorka STO (p10022, p10122).

4: SI Vstupní svorka SS1 (p10023, p10123).

5: SI Vstupní svorka SS2 (p10024, p10124).

6: SI Vstupní svorka SOS (p10025, p10125).

7: SI Vstupní svorka SLS (p10026, p10126).

8: SI Vstupní svorka SLS_Limit(1) (p10027, p10127).

9: SI Vstupní svorka SLS_Limit(2) (p10028, p10128).

10: SI Výběr signálu Safe State (p10039, p10139).

11 SI Mód vstupu F-DI (p10040, p10140).

12: SI Zdroj signálu F-DO 0 (p10042, p10142).

13: Rozdílný stav staticky neaktivních zdrojů signálu (p10006, p10022 ... p10031).

14: SI Doba monitorování diskrepance výstupů (p10002, p10102).

15: SI Kvitování interní události (p10006, p10106).

16: SI Test odezvy senzoru, výběr testovacího režimu pro test-stop (p10046, p10146, p10047, p10147) .

17: SI Doba čekání pro test-stop na DO (p10001).

18 ... 25: SI Test odezvy senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očekávaný stav interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu.

26 ... 33: SI Test odezvy senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očekávaný stav externího readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu.

34 ... 41: SI Test odezvy senzoru (p10046, p10146, p10047, p10147). Očekávaný stav druhého interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu.

42: Interní data pro zpracování druhého interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu (p10047, p10147).

43: Interní data pro zpracování interního readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu (p10047, p10147).

44: Interní data pro zpracování externího readback signálu generovaného vybraným režimem test-stopu (p10047, p10147).

45: Interní data pro stav inicializace režimu test-stopu v závislosti na parametrech test-stopu.

46: SI Doba potlačení odskoků kontaktu digitálních vstupů (p10017, p10117).

47: Výběr F-DI pro PROFIsafe (p10050, p10150).

48: Obrazovka použitých F-DI (p10006, p10022 ... p10031).

49: SI Vstupní svorka SDI kladný směr (p10030, p10130).

50: SI Vstupní svorka SDI záporný směr (p10031, p10131).

51: SI Vstupní svorka SLP (p10032, p10132).

52: SI Vstupní svorka SLP Select (p10033, p10133).

53: Interní data pro logiku vyjíždění (p10009, p100109).

54: SI F-DI pro vyjíždění SLP (p10009, p100109).

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení příslušných parametrů a případně je opravte.

- Zajistěte shodnost zkopírováním dat SI do druhého kanálu a potom proveďte přejímací test.

- Zkontrolujte monitorovací cykly v p9500 a p9300, zda jsou shodné.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):

- Onboard F-DI (pouze CU310-2).

- PROFIsafe.

- Řídicí panel stroje.

Viz také: p9300, p9500

201714 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Překročení bezpečného omezení rychlosti

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se pohyboval rychleji než je nastaveno mezní hodnotou rychlosti (p9531). Pohon se zastaví projektovanou stop-reakcí (p9563).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
100: Překročení SLS1.
200: Překročení SLS2.
300: Překročení SLS3.
400: Překročení SLS4.
1000: Překročení mezní frekvence snímače.

Odstranění: - Zkontrolujte program pohybů os v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro SLS a případně je přizpůsobte (p9531).
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz také: p9531, p9563

201715 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Bezpečné omezení polohy překročeno

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Osa přejela parametrizovanou polohu, která je monitorována funkcí "SLP".
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
10: Porušení SLP1.
20: Porušení SLP2.

Odstranění: - Zkontrolujte program pohybů os v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro funkci "SLP" a případně je přizpůsobte (p9534, p9535).
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
Předpoklad:
- Deaktivujte funkci "SLP" a odjeďte osou do dovolené polohy.
Proveďte bezpečné potvrzování pomocí jedné z následujících možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
Viz také: p9534, p9535

201716 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný směr otáčení". Pohon se zastaví nastavenou stop-reakcí (p9566).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
0: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný kladný směr otáčení".
1: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný záporný směr otáčení".

Odstranění: - Zkontrolujte program pohybů os v řídicím systému.
- Zkontrolujte toleranci pro funkci "SDI" a případně ji přizpůsobte (p9564).
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
Předpoklad:
- Deaktivujte funkci "SDI" a připadně ji opět aktivujte.
Proveďte bezpečné potvrzování pomocí jedné z následujících možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)
SI: Safety Integrated
Viz také: p9564, p9565, p9566

201717 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Mezní hodnota SLA překročena

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: U funkce "Bezpečné omezení zrychlení" byla překročena mezní hodnota zrychlení. Pohon se zastaví s nakonfigurovanou stop-reakcí (p9579).

Odstranění: - Zkontrolujte pohybový program v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty zrychlení pro funkci "SLA" a případně je upravte (p9578).
- Proveďte bezpečné potvrzení.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (bezpečné omezení zrychlení)
Viz také: p9578, p9579

201730 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Referenční blok pro dynamicky bezpečné omezení rychlosti není platný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Vztažný blok přenášený přes PROFIsafe je záporný.
Vztažný blok se používá pro generování vztažené mezní hodnoty rychlosti na základě vztažné veličiny "Mezní hodnota rychlosti SLS1" (p9531[0]).
Pohon se zastaví nakonfigurovanou stop-reakcí (p9563[0]).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Požadovaný, neplatný vztažný blok.

Odstranění: V PROFIsafe telegramu opravte vstupní parametr S_SLS_LIMIT_IST.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)

201745 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Zkontrolujte brzdný moment při testu brzd

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Prostřednictvím parametru p2003 bylo změněno normování brzdného momentu pro test brzd.
Pro test brzd musí být znovu proveden přejímací test. Tím je možné zjistit, zda je test brzd ještě proveden s korektním brzdným momentem.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Opakujte přejímací test pro bezpečný test brzd, pokud použijete test brzd.
Viz také: p2003

201750 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Hardwarová chyba bezpečného snímače

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Snímač, který se používá pro bezpečné monitorování pohybů, hlásí hardwarovou chybu.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Stavové slovo snímače 1, stavové slovo snímače 2, která vedla k tomuto hlášení.
Odstranění: - Zkontrolujte připojení snímače.
- Vyměňte snímač.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Upozornění k výměně snímače v případě motorů cizích výrobců:
Pro kvitaci tohoto Safety hlášení musí být zkopírováno sériové číslo snímače.
Toto je možné nastavením p0440 = 1 nebo p1990 = 1.

201751 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Chyba testu účinnosti bezpečnostně relevantního snímače

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: DRIVE-CLiQ snímač pro bezpečné monitorování pohybu hlásí chybu testů účinnosti.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte připojení snímače.
- Vyměňte snímač.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.

201752 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Neplatná referenční poloha

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Přenášená referenční poloha není platná.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
1: Přímé převzetí referenční polohy (p9573=89) není možné.
2: Převzetí referenční polohy do pohybu není možné.
Odstranění: - Zrušte parkování osy/snímače.
- Kvitujte chybu snímače.
- Deaktivujte změnu převodového stupně.
- Při referencování přes Safety Control Channel (SCC) povolte funkci "Referencování přes SCC" (p9501.27/9301.27).
Toto hlášení může být kvitováno takto:
- Monitorování pohybů integrované v pohonu: Prostřednictvím Terminal Module 54F (TM54F) nebo PROFIsafe

201780 <Údaj místa>SBT Brzda je zavřená při volbě

Hodnota v hlášení: Tyto brzdy jsou zavřené: %1 bin
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při volbě nebo spuštění testu brzd nebyly otevřeny všechny brzdy.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Interní brzda je zavřená.
Bit 1 = 1:
Externí brzda je zavřená (p10230.5, p10235.5, p10202).
Upozornění:
Varování se vypisuje také v případě, že v parametru p10202 nebyly konfigurovány žádné brzdy.
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)
Viz také: p10202, p10230, p10235
Odstranění: Otevřete všechny brzdy a znovu aktivujte test brzd (p10230.0, p10235.0).

201781 <Údaj místa>SBT Překročení doby otevření brzdy

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Maximální čas (11 s) pro otevření brzdy během testu brzdy byl překročen.
Možné příčiny:
- Během testu brzdy přešel pohon do poruchového stavu a zavřel tím brzdu.
- U externí brzdy byl zpětnovazební signál "Brzda zavřená" přítomen příliš dlouho (p10230.5, p10235).
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Nebylo možné otevřít interní brzdu.
Bit 1 = 1:
Nebylo možné otevřít externí brzdu.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)

Odstranění:
- Proveďte bezpečnou kvitaci.
- Restartujte test brzdy (p10230.1, p10235.1).
Viz také: p10230, p10235

201782 <Údaj místa>SBT Chyba řízení při testu brzdy

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Test brzdy byl přerušen v důsledku chyby řízení.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Hodnota varování 0:
Test brzdy byl přerušen z důvodu chyby (překročení doby otevření nebo doby zavření brzdy).
Bit 0:
Bezpečný test brzd byl přerušen zrušením volby testu brzd.
Bit 1:
Bezpečný test brzd byl přerušen zrušením spuštění testu brzd.
Bit 2:
Brzda, která byla zvolena při spuštění testu brzd, nebyla nakonfigurována v parametru p10202.
Při spuštění testu brzd navolením test-stopu nebyla brzda 1 nakonfigurována jako interní brzda.
Došlo k chybě konfigurace testu brzd. V tomto případě se navíc vypisuje varování A01785.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (Bezpečný test brzd)
Viz také: p10202

Odstranění:
- Zkontrolujte parametrizaci testu brzd (p10202).
- Zkontrolujte, zda je vypsáno varování A01785 a případně ho vyhodnoťte.
- Proveďte bezpečnou kvitaci.
- Případně restartujte test brzd.

201783 <Údaj místa>SBT Překročení doby zavření brzdy

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Maximální čas (11 s) pro zavření brzdy během testu brzdy byl překročen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Nebylo možné zavřít interní brzdu.
Bit 1 = 1:
Nebylo možné zavřít externí brzdu.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzd)

Odstranění: - Jestliže používáte externí brzdu, zkontrolujte, zda je zpětnovazební signál "Brzda zavřená" správně propojený s řídicím slovem testu brzd (p10230.5, p10235.5).
- Jestliže používáte interní brzdu s externím zpětným hlášením, zkontrolujte, zda je zpětnovazební signál správně propojený s rozšířeným řízením brzdy.
- Proveďte bezpečnou kvitaci.
- Restartujte test brzd (p10230.1, p10235.1).

201784 <Údaj místa>SBT Přerušení testu brzd kvůli chybě

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Bezpečný test brzdy byl přerušen z důvodu chyby.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 17 = 1: Chyba v průběhu testu brzdy (příčina viz bit 0 ... 10).
Bit 18 = 1: Interní brzda je zavřená. Při testu externí brzdy musí být tato brzda otevřená (p10202).
Bit 19 = 1: Externí brzda je zavřená. Při testu interní brzdy musí být tato brzda otevřená (p10202).
Bit 20 = 1: Nejsou otevřeny všechny brzdy (p10202).
Bit 21 = 1: Poloha osy během testu brzdy není platná z důvodu parkující osy.
Bit 22 = 1: Interní softwarová chyba.
Bit 23 = 1: Porušení přípustného rozsahu poloh osy při zavřené brzdě (p10212/p10222).
Bit 24 = 1: Testovaná interní brzda byla otevřena během aktivního testu brzd.
Bit 25 = 1: Testovaná externí brzda byla otevřena během aktivního testu brzd.
Bit 26 = 1: Během aktivního testu brzdy opustil testovací moment své toleranční pásmo (20 %).
Příčina hodnoty varování bit 17:
Bit 0 = 1: Při volbě testu brzdy nebyl povolen provoz (r0899.2 = 0).
Bit 1 = 1: Nastala externí chyba (např. přerušení spuštěného testu brzdy uživatelem).
Bit 2 = 1: Jedna z brzd je zavřená při volbě testu brzdy.
Bit 3 = 1: Jedna z brzd je zavřená při určení zatěžovacího momentu.
Bit 4 = 1: Nastala chyba v souvislosti se stop-reakci (např. OFF1, OFF2, OFF3) nebo bylo zrušeno odblokování impulsů (např. byla zvolena funkce STO nebo provoz již není povolen).
Bit 5 = 1: Požadované otáčky osy jsou příliš vysoké při volbě testu brzdy.
Bit 6 = 1: Skutečné otáčky (r0063) osy jsou příliš vysoké (např. brzda neudrží během testu brzdy).
Bit 7 = 1: Nesprávný režim otáčkového regulátoru (např. otáčková regulace bez snímače nebo U/f řízení).
Bit 8 = 1: Regulace nebla povolena nebo je aktivní funkční generátor.
Bit 9 = 1: Regulace nepřepíná na test brzdy (např. protože nebyla naprametrizována PI regulace otáček).
Bit 10 = 1: Byla dosažena mezní hodnota momentu (r1407.7, r1408.8).
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)

Odstranění: - Odstraňte příčinu chyby.
- Proveďte bezpečnou kvitaci.
- Případně restartujte test brzd.
Bit 17 = 1 a bit 6 = 1 nebo bit 23 = 1:
Pokud jste nastavili příliš krátkou dobu zavření zádržné brzdy motoru (p1217), brzda bude při spuštění testu brzd zavřena příliš pozdě. Přizpůsobte dobu zavření brzdy (p1217).

201785 <Údaj místa>SBT Chyba konfigurace testu brzd

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při parametrizaci testu brzdy.
Test brzdy nelze v této konfiguraci spustit nebo nelze spustit bez chyb.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Nebyly povoleny žádné funkce monitorování pohybu.
2:
Byly nakonfigurovány dvě interní brzdy (p10202).
4:
Nebyla nakonfigurována žádná brzda (p10202).
8:
Test brzdy byl nakonfigurován pro interní brzdu, ale nebylo povoleno bezpečné řízení brzd (p9602/p9802).
(Upozornění: Od V5.1 je SBT bez SBC dovolen také pro interní brzdu.)
16:
Byly současně povoleny bezpečný test brzdy a Safety Integrated bez snímače (p9306/p9506), což není dovoleno.
32:
Byly povoleny bezpečný test brzdy a vektorové u/f řízení. Bezpečný test brzdy není možný v tomto režimu regulace.
Poznámka:
SBT: Safe Brake Test (bezpečný test brzdy)
Odstranění: Zkontrolujte parametrizaci testu brzd.

201786 <Údaj místa>SCC Změna zdroje signálu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: V parametru p10235 nebo p10250 byl změněn zdroj signálu.
Nový zdroj signálu je okamžitě v platnosti.
Poznámka:
SCC: Safety Control Channel
Viz také: p10235, p10250
Odstranění: Kvitujte chybu.

201787 <Údaj místa>SBT Rozdílný typ motoru

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Typ motoru nastavený pro bezpečný test brzd (p10204) není shodný s typem motoru nastaveným prostřednictvím funkčního modulu (r0108.12).

Odstranění: Přizpůsobte typ motoru nastavený pro bezpečný test brzd.
Upozornění:
Zkontrolujte všechny parametry testu brzd, jejichž jednotka je závislá na typu motoru.
Viz také: p10204, p10209

201788 <Údaj místa>SI: Automatický test-stop vyčká deaktivování STO prostřednictvím funkcí monitorování pohybu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Po náběhu ještě nemohl být proveden automatický test-stop (vynucená dynamizace).
Možné příčiny:
- Funkce STO byla aktivována prostřednictvím bezpečnostních funkcí monitorování pohybu.
- Existuje Safety hlášení, které mělo za následek STO.
Poznámka:
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)

Odstranění: - Deaktivujte STO prostřednictvím bezpečnostních funkcí monitorování pohybu.
- Odstraňte příčinu hlášení SI a kvitujte hlášení.
Upozornění:
Po odstranění příčiny bude proveden automatický test-stop.

201789 <Údaj místa>SI: Automatický test-stop a test brzd není dovolen při navolení test-stopu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Parametrizace automatického test-stopu (p9507.6/p9307.6) a testu brzd při navolení test-stopu (p10203 = 2) není dovolena.
Test-stop se při náběhu neprovádí automaticky.

Odstranění: - Opravte parametrizaci.
- Parametr p10203 nastavte na hodnotu rozdílnou od 2 nebo deaktivujte automatický test-stop.
Upozornění:
Aby byl proveden automatický test-stop je zapotřebí teplý start nebo POWER ON.

201794 <Údaj místa>SI Motion: Kontrolovat hodnotu modulo pro bezpečnou polohu přes PROFIsafe

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Parametrizace hodnoty modulo pro funkci Přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9505) může mít za následek skok požadované hodnoty polohy při přetečení reprezentovatelného rozsahu.
Reprezentovatelný rozsah:
- 32-bitová hodnota: +/-2048 otáček
- 16-bitová hodnota: +/-2048 otáček (v závislosti na p9574)

Odstranění: Opravte parametrizaci.

Nastavte p9505 na 2^n otáček a na celé otáčky (tedy násobek 360°).

Upozornění:

Toto varování lze skrýt v případě, že možný skok požadované hodnoty polohy může být tolerován pro příslušnou aplikaci, popř. že nepředstavuje žádný problém, protože například parametrizovaný rozsah modulo se "téměř celočíselně" vejde do reprezentovatelného rozsahu +/-2048 otáček.

Aby parametrizace varování mohla být změněna na "NO REPORT", nesmí být varování právě přítomné. Tím je nutná následující sekvence pro změnu parametrizace:

- Nastavit p9505 na "2^n".
- Změnit parametrizaci varování pomocí p2118 a p2119.
- Nastavit p9505 opět na požadovanou hodnotu.

201795 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Uplynutí čekací doby po ukončení bezpečného potlačení impulsů

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímání skutečné hodnoty bez enkodéru pro "Rozšířené funkce bez volby" nemohlo být aktivováno během čekací doby 5 sekund po opuštění stavu bezpečného potlačení impulsů.

Systém se vrátil do stavu "Bezpečné potlačení impulsů".

Odstranění: - Zkontrolujte, zda chybějí povolovací signály, které zabraňují uvedení regulace pohonu do provozu (r0046).

- Vyhodnoťte a odstraňte případná chybová hlášení snímání skutečné hodnoty bez enkodéru.

201796 <Údaj místa>SI P1 (CU): Čekat na komunikaci

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Pohon čeká na navázání komunikace pro vykonání bezpečnostních funkcí.

Upozornění:

V tomto stavu je aktivní STO.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1: Čekání na navázání komunikace se SINUMERIKem.

2: Čekání na navázání komunikace s TM54F.

3: Čekání na navázání komunikace s PROFIsafe F-hostem.

Odstranění: Jestliže hlášení po delší době nezmizí automaticky, proveďte v závislosti na komunikaci následující kontroly:
V případě komunikace se SINUMERIKem platí:
- Zkontrolujte a odstraňte další existující hlášení týkající se PROFIBUS komunikace.
- Zkontrolujte správné přiřazení os v nadřazeném řídicím systému pohonům v pohonné jednotce.
- Zkontrolujte povolení bezpečnostních funkcí monitorování pohybu pro korespondující osu v nadřazeném řídicím systému a případně ho nastavujte.

V případě komunikace s modulem TM54F platí:
- Zkontrolujte a odstraňte další existující hlášení týkající se DRIVE-CLiQ komunikace s TM54F.
- Zkontrolujte nastavení parametru p10010. Musí obsahovat všechny objekty pohonu řízené modulem TM54F.

V případě komunikace s PROFIsafe F-hostem platí:
- Vyhodnoťte další existující hlášení týkající se komunikace PROFIsafe.
- Zkontrolujte provozní stav F-hostu.
- Zkontrolujte komunikační spojení s F-hostem.
- Zkontrolujte komunikační spojení s motorovým modulem/hydraulickým modulem. Zajistěte, aby při náběhu řídicí jednotky byl připojen motorový modul/hydraulický modul a aby byl zapnut nejpozději s řídicí jednotkou. Jinak musíte v případě dodatečného zasunutí nebo zapnutí motorového modulu/hydraulického modulu provést POWER ON na řídicí jednotce.

Poznámka:
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu)
Viz také: p9601, p9801, p10010

201797 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Osa nemá bezpečnou referenci

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Klidová poloha uložená před vypnutím neodpovídá aktuální poloze zjištěné při zapnutí.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
1: Pro osu se neuskutečnilo bezpečné najíždění na referenční bod.
2: Chybí souhlas uživatele.
Odstranění: Jestliže není možné bezpečné automatické referencování (najíždění na referenční bod), musíte stisknutím příslušného softkeye dát uživatelský souhlas pro novou polohu. Tímto způsobem bude poloha označena jako bezpečná.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201798 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Probíhá test-stop pro funkce monitorování pohybu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vynucená dynamizace (test-stop) pro bezpečnostní funkce monitorování pohybu právě probíhá.
Odstranění: Není nutná.
Ukončením test-stopu se hlášení automaticky zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

201799 <Údaj místa>SI Motion P1 (CU): Režim přejímacího testu je aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Je aktivní mód přejímacího testu.
To znamená následující:
- Omezení požadované rychlosti je deaktivované (r9733).
- Standardní koncové spínače jsou během přejímacího testu funkce SLP (SE) deaktivované (při EPOS interně, jinak prostřednictvím r10234).
- Pro bezpečnostní funkce se systémem SINUMERIK platí: Hlášení POWER ON bezpečnostních funkcí monitorování pohybu je možné během přejímacího testu kvitovat pomocí možností kvitace nadřazeného řídicího systému.

Odstranění: Není nutná.
Opuštěním přejímacího testu se hlášení zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

201800 <Údaj místa>DRIVE-CLiQ: Hardware/konfigurace vadné

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Vyskytla se porucha v komunikaci přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
100 ... 107:
Komunikace přes DRIVE-CLiQ konektor X100 ... X107 nepřešla do cyklického režimu. Příčina může být chybná struktura nebo konfigurace, která způsobí nemožné časování sběrnice.
10:
Ztráta spojení s DRIVE-CLiQ. Příčina může být např. odpojení DRIVE-CLiQ-kabelu z řídicí jednotky nebo zkrat motorů s rozhraním DRIVE-CLiQ. Tuto poruchu lze odkvitovat až při cyklické komunikaci.
11:
Opakované chyby při rozpoznání spojení. Tuto poruchu lze odkvitovat až při cyklické komunikaci.
12:
Bylo rozpoznáno spojení, ale výměna identifikátorů účastníků nefunguje. Příčinou je pravděpodobně vadný komponent. Tuto poruchu lze odkvitovat až při cyklické komunikaci.

Odstranění: Hodnota poruchy = 100 ... 107:
- Zajistěte, aby DRIVE-CLiQ-komponenty měly stejnou verzi firmwaru.
- Vyhněte se dlouhé topologie při krátkých vzorkovacích periodách regulátoru proudu.

Hodnota poruchy = 10:
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ-kabely na řídicí jednotce.
- Odstraňte eventuální zkrat motorů s rozhraním DRIVE-CLiQ.
- Proveďte POWER ON.

Hodnota poruchy = 11:
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.

Hodnota poruchy = 12:
- Vyměňte příslušný komponent.

201839 <Údaj místa>Diagnostika DRIVE-CLiQ: Porucha v kabelu ke komponentu

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Čítač chyb (r9936[0...199]) pro monitorování DRIVE-CLiQ spojení/kabelů byl inkrementován.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.
Upozornění:
Číslo komponentu udává komponent, jehož přívodní kabel ze směru řídicí jednotky je porušený.
Varování zmizí automaticky po 5 sekundách, pokud se při přenosu nevyskytly žádné další chyby.
Viz také: r9936

Odstranění: - Zkontrolujte příslušný DRIVE-CLiQ kabel.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.

201840 <Údaj místa>SMI: Nalezen komponent bez dat motoru

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl nalezen SMI/DQI bez dat motoru (např. SMI instalován jako náhradní díl).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu v požadované topologii.

Odstranění: 1. Znovu nahrajte data SMI/DQI (data motoru/snímače) z datové zálohy (p4690, p4691).
2. Proveďte POWER ON u tohoto komponentu (vypnutí/zapnutí).
Poznámka:
DQI: DRIVE-CLiQ Sensor Integrated
SMI: SINAMICS Sensor Module Integrated
Viz také: p4690, p4691

201900 <Údaj místa>PB/PN: Chybný konfigurační telegram

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Controller se pokusí navázat spojení s chybným konfiguračním telegramem.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1:

Navázání spojení s větším počtem objektů pohonu, než je nakonfigurováno v zařízení. Objekty pohonu pro výměnu procesních dat a jejich posloupnost se definují v p0978.

2:

Příliš mnoho datových slov PZD pro output nebo input objektu pohonu. Počet možných PZD objektu pohonu je určen počtem indexů v r2050/p2051.

3:

Lichý počet bajtů pro input nebo output.

4:

Data nastavená pro synchronizaci nebyla akceptována. Další informace viz A01902.

211:

Neznámý parametrizační blok.

223:

Nedovolená synchronizace taktu pro PZD interface nastavený v p8815[0].

Provozuje se více než jeden PZD interface v izochronním režimu.

253:

PN Shared Device: Nedovolená smíšená konfigurace PROFIsafe a PZD.

254:

PN Shared Device: Nedovolené dvojité přiřazení slotu/subslotu.

255:

PN: Konfigurovaný a existující objekt pohonu nejsou shodné.

256:

PN: Konfigurovaný telegram nelze nastavit.

500:

Nedovolená konfigurace PROFIsafe pro interface nastavený v p8815[1].

Provozuje se více než jeden PZD interface s PROFIsafe.

501:

Chybné parametry PROFIsafe (např. F_Dest).

502:

PROFIsafe telegram se neshoduje.

503:

Spojení přes PROFIsafe se odmítá, dokud neexistuje izochronní spojení (p8969).

Další hodnoty:

Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Zkontrolujte konfiguraci sběrnice na straně master a slave jednotky.
Hodnota varování = 1, 2:
- Zkontrolujte seznam objektů pohonu s výměnou procesních dat (p0978).
Upozornění:
Nastavením p0978[x] = 0 se všechny objekty pohonu, které následují v seznamu, vylučují z výměny procesních dat.
Hodnota varování = 2:
Zkontrolujte počet datových slov pro output a input objektu pohonu.
Hodnota varování = 211:
- Zajistěte offline verze <= online verze.
Hodnota varování = 223, 500:
- Zkontrolujte nastavení parametrů p8839 a p8815.
- Zkontrolujte, zda byl zasunut CBE20, který nebyl nakonfigurován.
- Zajistěte, aby jenom jeden PZD interface byl provozován v izochronním režimu nebo se systémem PROFIsafe.
Hodnota varování = 255:
- Zkontrolujte nakonfigurované objekty pohonu.
Hodnota varování = 256:
- Zkontrolujte nakonfigurovaný telegram.
Hodnota varování = 501:
- Zkontrolujte nastavenou PROFIsafe adresu (p9610).
Hodnota varování = 502:
- Zkontrolujte nastavený PROFIsafe telegram (p60022, p9611).

201902 <Údaj místa>PB/PN: Izochronní režim Nepřípustná parametrizace

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Parametrizace pro izochronní režim není dovolena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Doba cyklu sběrnice Tdp < 0.5 ms.
1: Doba cyklu sběrnice Tdp > 32 ms.
2: Doba cyklu sběrnice Tdp není celočíselným násobkem vzorkovacího intervalu regulátoru proudu.
3: Časový okamžik záznamu skutečné hodnoty Ti > doba cyklu sběrnice Tdp nebo Ti = 0.
4: Časový okamžik záznamu skutečné hodnoty Ti není celočíselným násobkem vzorkovacího intervalu regulátoru proudu.
5: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty To >= doba cyklu sběrnice Tdp nebo To = 0.
6: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty To není celočíselným násobkem vzorkovacího intervalu regulátoru proudu.
7: Doba cyklu aplikace master Tmapc není celočíselným násobkem taktu regulátoru otáček.
8: Rezerva doby cyklu sběrnice Tdp - doba výměny dat Tdx je menší než dva vzorkovací intervaly regulátoru proudu.
10: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty není To <= doba výměny dat Tdx + vzorkovací interval regulátoru proudu.
11: Doba aplikačního cyklu masteru Tmapc > 14 x Tdp nebo Tmapc = 0.
12: Toleranční pásmo PLL Tpll_w > Tpll_w_max.
13: Doba cyklu sběrnice Tdp není násobkem všech základních taktů p0110[x].
16: U COMM BOARDu je časový okamžik pro snímání skutečné hodnoty Ti menší než dva vzorkovací intervaly regulátoru proudu.
Odstranění: - Přizpůsobte parametrizaci sběrnice Tdp, Ti, To.
- Přizpůsobte vzorkovací interval proudového regulátoru nebo otáčkového regulátoru.
Hodnota varování = 10:
- Snižte Tdx tím, že použijete menší počet účastníků sběrnice nebo kratší telegramy.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201903 <Údaj místa>COMM INT: Přijímaná konfigurační data neplatná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přijatá konfigurační data nebyla akceptována pohonnou jednotkou.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Vrácená hodnota ověření přijatých konfiguračních dat.
1: Navázání spojení s větším počtem objektů pohonu, než je nakonfigurováno v zařízení. Objekty pohonu pro výměnu procesních dat a jejich posloupnost se definují v p0978.
.2: Příliš mnoho datových slov PZD pro output nebo input objektu pohonu. Počet možných PZD objektu pohonu je určen počtem indexů v r2050/p2051.
3: Lichý počet bajtů pro input nebo output.
4: Data nastavená pro synchronizaci nebyla akceptována. Další informace viz A01902.
5: Cyklický režim není aktivní.
501: Chybné parametry PROFIsafe (např. F_Dest).
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Zkontrolujte přijatá konfigurační data.
Hodnota varování = 1, 2:
Zkontrolujte seznam objektů pohonu s výměnou procesních dat (p0978). Nastavením parametru p0978[x] = 0 budou všechny objekty pohonu, které následují v seznamu, vyloučeny z výměny procesních dat.
Hodnota varování = 2:
Zkontrolujte počet datových slov pro output a input objektu pohonu.
Hodnota varování = 501:
Zkontrolujte nastavenou PROFIsafe adresu (p9610).

201910 <Údaj místa>Polní sběrnice: Timeout žádaných hodnot

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Příjem žádaných hodnot od rozhraní polní sběrnice (Onboard, PROFIBUS/PROFINET/USS) je přerušen.
- Přerušení sběrnicového spojení.
- Vypnutí controlleru.
- Controller uveden do stavu STOP.
Viz také: p2040

Odstranění: Zajistěte spojení se sběrnicí a uveďte controller do stavu RUN.
Upozornění k PROFIBUS slave redundancy:
Při provozu na Y linku je nutno zajistit, aby v parametrech jednotek slave bylo nastaveno "DP alarm mode = DPV1".

201911 <Údaj místa>PB/PN: Izochronní režim Výpadek taktu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP1
Servo: VYP1 (VYP3)
Hla: VYP1 (VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Global-Control-telegram pro synchronizaci taktů vypadl po dobu několika DP-taktů v cyklickém režimu nebo porušil v několika DP-taktech přednastavený časový rastr v parametrizačním telegramu (viz doba cyklu sběrnice Tdp a Tpllw).

Odstranění: - Zkontrolujte fyzickou konfiguraci sběrnice (kabel, konektor, zakončovací odpor, stínění apod.).
- Zkontrolujte, zda komunikace byla přerušena krátkodobě nebo trvale.
- Zkontrolujte vytížení sběrnice příp. controlleru (možná že byla nastavena příliš krátká doba cyklu sběrnice Tdp).
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201912 <Údaj místa>PB/PN: Izochronní režim Výpadek sign-of-life

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1
Servo: VYP1 (VYP3)
Hla: VYP1 (VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Maximálně přípustný počet chybných signs-of-life controlleru (izochronní režim) byl překročen v cyklickém režimu.

Odstranění: - Zkontrolujte fyzickou konfiguraci sběrnice (kabely, konektory, zakončovací odpor, stínění apod.).
- Opravte propojení sign-of-life controlleru (p2045).
- Zkontrolujte, zda controller správně vysílá sign-of-life (např. vytvořit trace pomocí STW2.12 ... STW2.15 a trigrovacího signálu ZSW1.3).
- Zkontrolujte přípustnou četnost výpadků telegramů (p0925).
- Zkontrolujte vytížení sběrnice resp. controlleru (možná že byla nastavena příliš krátká doba cyklu sběrnice Tdp).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201913 <Údaj místa>COMM INT: Hlídací čas sign-of-life vypršel

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Kontrolní čas čítače signs-of-life vypršel.
Spojení pohonu s nadřazeným řídicím systémem (SIMOTION, SINUMERIK) bylo přerušeno z následujících důvodů:
- Řídicí systém byl resetován.
- Přenos dat do řídicího systému byl přerušen.

Odstranění: - Vyčkejte restart řídicího systému.
- Zajistěte přenos dat do řídicího systému.

201914 <Údaj místa>COMM INT: Hlídací čas konfigurace vypršel

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Kontrolní čas pro konfigurování vypršel.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Překročení času přenosu vysílaných konfiguračních dat.
1: Překročení času přenosu přijímaných konfiguračních dat.

Odstranění: -Odkvituje existující poruchy.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktuje technickou podporu.

201915 <Údaj místa>PB/PN: Izochronní režim Výpadek sign-of-life objektu pohonu 1

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Společné hlášení pro problémy se sign-of-life masteru (izochronní režim) na objektu pohonu 1 (Control Unit).
Ztráta synchronismu s masterem při centrálním měření.

Odstranění: Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201920 <Údaj místa>PROFIBUS: Přerušení cyklické komunikace

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Cyklická komunikace s PROFIBUS-masterem je přerušená.

Odstranění: Vytvořte komunikaci PROFIBUS a aktivujte PROFIBUS master s cyklickým režimem.
Upozornění:
Pokud neexistuje komunikace s nadřazeným řídicím systémem, měli byste pro potlačení tohoto hlášení nastavit p2030 = 0.
Viz také: p2030

201921 <Údaj místa>PROFIBUS: Příjem žádaných hodnot po To

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Výstupní data PROFIBUS-masteru (žádané hodnoty) se přijímají ve špatném časovém okamžiku v rámci taktu PROFIBUSu.

Odstranění: - Zkontrolujte projektování sběrnice.
- Zkontrolujte parametry pro synchronizaci taktu (zajistěte To > Tdx).
Poznámka:
To: Časový okamžik převzetí žádané hodnoty
Tdx: Doba výměny dat

201930 <Údaj místa>PB/PN: Vzorkovací interval regulátoru proudu není shodný v izochronním režimu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vzorkovací interval regulátoru proudu všech pohonů v izochronním režimu musí být nastaven shodně.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu s odlišným vzorkovacím intervalem proudového regulátoru.
Odstranění: Vzorkovací interval regulátoru proudu nastavte na stejnou hodnotu (p0115[0]).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Viz také: p0115

201931 <Údaj místa>PB/PN: Vzorkovací interval regulátoru otáček není shodný v izochronním režimu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vzorkovací interval regulátoru otáček všech pohonů v izochronním režimu musí být nastaven shodně.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu s odlišným vzorkovacím intervalem otáčkového regulátoru.
Odstranění: Vzorkovací interval regulátoru otáček nastavte na stejnou hodnotu (p0115[1]).
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET
Viz také: p0115

201932 <Údaj místa>PB/PN: Chybí synchronizace taktu při DSC

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Neexistuje synchronizace taktu nebo izochronní sign-of-life a byl aktivován DSC.
Poznámka:
DSC: Dynamic Servo Control
Viz také: p0922, r0922, p1190, p1191
Odstranění: Nastavte synchronizaci taktu pomocí konfigurace sběrnice a zajistěte přenos izochronního sign-of-life.
Viz také: r2064

201940 <Údaj místa>PB/PN: Izochronní režim neby dosažen

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim. Synchronizace s taktem specifikovaným masterem ještě nemohla být provedena.
- Master nevysílá žádný izochronní Global-Control-telegram, ačkoliv na sběrnici byl zvolen izochronní režim.
- Master používá jiný izochronní DP cyklus než byl parametrizačním telegramem přenesen do slave.
- Minimálně jeden objekt pohonu má odblokované impulsy (také neřízené PROFIBUSem/PROFINETem).

Odstranění: - Zkontrolujte aplikaci master a projektování sběrnice.
- Zkontrolujte konzistenci mezi zadaným taktem při projektování slavu a nastaveným taktem na masteru.
- Zajistěte, že žádný objekt pohonu nemá odblokované impulsy. Impulsy odblokujte teprve po synchronizaci pohonů PROFIBUS/PROFINET.

Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201941 <Údaj místa>PB/PN: Chybí taktovací signál při nastavení sběrnice

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim. Global-Control-telegram pro synchronizaci se nepřijímá.

Odstranění: Zkontrolujte aplikaci master a projektování sběrnice.

Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201943 <Údaj místa>PB/PN: Taktovací signál při nastavení sběrnice je vadný

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim.

Global-Control-telegram pro synchronizaci se přijímá nepravidelně.
- Master vysílá nepravidelný Global-Control-telegram.
- Master používá jiný izochronní DP-takt než byl parametrizačním telegramem zpostředkován na slave.

Odstranění: - Zkontrolujte aplikaci masteru a projektování sběrnice.
- Zkontrolujte konzistenci mezi zadaným taktem při projektování slavu a nastaveným taktem na masteru.

Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201944 <Údaj místa>PB/PN: Synchronizace sign-of-life nedosažena

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Sběrnice se nachází ve stavu výměny dat (Data Exchange) a prostřednictvím parametrizačního telegramu byl zvolen izochronní režim.

Synchronizace na sign-of-life masteru (STW2.12 ... STW2.15) ještě nemohla být provedena, protože se sign-of-life změní jinak než v projektovaném časovém rastru Tmapc.

Odstranění: - Zajistěte, aby master inkrementoval sign-of-life korektně v taktu aplikace Master Tmapc.
- Správně nastavte propojení sign-of-life masteru (p2045).

Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201945 <Údaj místa>PROFIBUS: Porucha spojení s publisherem

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Došlo k poruše spojení s minimálně jedním publisherem při slave-to-slave komunikaci PROFIBUSu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Publisher s adresou v r2077[0], porucha spojení.
...
Bit 15 = 1: Publisher s adresou v r2077[15], porucha spojení.

Odstranění: - Zkontrolujte kabely PROFIBUS.
- Pro publisher s porušeným spojením proveďte základní (prvotní) uvádění do provozu.

201946 <Údaj místa>PROFIBUS: Přerušení spojení s publisherem

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na tomto objektu pohonu bylo přerušeno spojení s alespoň jedním publisherem při přímé komunikaci typu slave-to-slave přes PROFIBUS v cyklickém režimu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Publisher s adresou v r2077[0], přerušení spojení.
...
Bit 15 = 1: Publisher s adresou v r2077[15], přerušení spojení.

Odstranění: - Zkontrolujte kabely PROFIBUS.
- Zkontrolujte stav publisheru, u kterého došlo k přerušení spojení.

201950 <Údaj místa>PB/PN: Izochronní režim Selhání synchronizace

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP1 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Synchronizace interního taktu na Global-Control-telegramu neproběhla. Interní takt vykazuje neočekávaný posun.

Odstranění: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka:
PB: PROFIBUS
PN: PROFINET

201951 <Údaj místa>CU SYNC: Nesprávná synchronizace taktu aplikace

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Provoz DRIVE-CLiQ-komponentů s rozdílným taktem aplikace na jednom DRIVE-CLiQ konektoru vyžaduje synchronizaci s Control Unit. Tato synchronizace selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru DRIVE-CLiQ-komponentu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Upozornění:
Jestliže používáte Controller Extension (např. CX32, NX10), pak platí:
Zkontrolujte, zda Controller Extension vypisuje chybová hlášení a případně je odstraňte.

201952 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Synchronizace nepodporována komponentem

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Existující konfigurace systému vyžaduje, aby připojené DRIVE-CLiQ-komponenty podporovaly synchronizaci mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace.
Ne všechny DRIVE-CLiQ-komponenty to však podporují.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo prvního vadného DRIVE-CLiQ-komponentu.

Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru komponentu specifikovaného v hodnotě poruchy.
Poznámka:
Eventuálně proveďte upgrade také pro další komponenty DRIVE-CLiQ.

201953 <Údaj místa>CU SYNC: Synchronizace není ukončena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Po zapnutí pohonného systému byla spuštěna synchronizace mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace a ještě nebyla dokončena během tolerovaného času.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chyové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Jestliže se chyba vyskytuje po změně vzorkovacích intervalů pohonu, musíte v případě použití Terminal Module 31 (TM31) nastavit vzorkovací intervaly (p0115, p4099) tak, aby byly celočíselným násobkem taktů pohonu (p0115).

201954 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Synchronizace neúspěšná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Synchronizace mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace byla spuštěna a nemohla být úspěšně dokončena (např. po zapnutí).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: 1. Odstraňte příčinu případně existujících poruch rozhraní DRIVE-CLiQ.
2. Spusťte opětovnou synchronizaci, např. následujícím způsobem:
- Odpojte PROFIBUS-master a opět jej připojte.
- Restartujte PROFIBUS-master.
- Vypněte Control Unit a znovu ji zapněte.
- Proveďte hardwarový reset u Control Unit (tlačítko RESET, p0972).
- Proveďte reset parametrů s načítáním uložených parametrů (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).

201955 <Údaj místa>CU DRIVE-CLiQ: Synchronizace DO nedokončena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Po zapnutí pohonného systému byla spuštěna synchronizace mezi základním taktem, taktem DRIVE-CLiQ a taktem aplikace a ještě nebyla dokončena během tolerovaného času.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chyové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Proveďte POWER ON u všech komponentů DO (vypnutí/zapnutí).

201970 <Údaj místa>CBE25: Cyklická komunikce přerušena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Cyklická komunikace s PROFINET controllerem byla přerušena.

Odstranění: Vytvořte komunikaci PROFINET a aktivujte PROFINET controller v cyklickém režimu.

201971 <Údaj místa>CBE2x: Překročení maximálního počtu controllerů

Hodnota v hlášení: Info 1: %1, Info 2: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Controller se pokusí navázat spojení s pohonem a překročí tím dovolený počet spojení PROFINET.
Varování zmizí automaticky po cca 30 sekundách.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 = 0: Počet spojení RT byl překročen
Info 1 > 0: Počet spojení IRT byl překročen
Info 2: Dovolený počet spojení

Odstranění: Zkontrolujte konfiguraci PROFINET controllerů.

201979 <Údaj místa>CBE2x: Interní chyba při cyklickém přenosu dat

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Cyklické skutečné a/nebo žádané hodnoty nebyly přeneseny včas během nastaveného času.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: T_io_input příp. T_io_output nastavte správně.

201980 <Údaj místa>PN: Cyklická komunikce přerušena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Cyklická komunikace s PROFINET controllerem byla přerušena.
Odstranění: Vytvořte komunikaci PROFINET a aktivujte PROFINET controller v cyklickém režimu.

201981 <Údaj místa>PN: Překročení maximálního počtu spojení controlleru

Hodnota v hlášení: Info 1: %1, Info 2: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Controller se pokusí navázat spojení s pohonem a překročí tím dovolený počet spojení PROFINET.
Varování zmizí automaticky po cca 30 sekundách.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 = 0: Počet spojení RT byl překročen
Info 1 > 0: Počet spojení IRT byl překročen
Info 2: Dovolený počet spojení
Odstranění: Zkontrolujte konfiguraci PROFINET controllerů.

201982 <Údaj místa>PN: Chybí druhý controller

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Očekávají se spojení s dvěma PROFINET controllery, ale existuje pouze spojení s jedním PROFINET controllerem.
- Systémová redundance je aktivní.
Odstranění: Zkontrolujte konfiguraci PROFINET controllerů.

201983 <Údaj místa>PN: Probíhá přepnutí systémové redundance

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byla nakonfigurována funkce "Systémová redundance PROFINET" a spojení mezi primárním controllerem a pohonnou jednotkou bylo přerušeno. Backup controller zajistí ovládání pohonné jednotky.
Odstranění: Není nutná.
Varování je automaticky zrušeno po přepnutí.

201989 <Údaj místa>PN: Interní chyba při cyklickém přenosu dat

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Cyklické skutečné a/nebo žádané hodnoty nebyly přeneseny včas během nastaveného času.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: T_io_input příp. T_io_output nastavte správně.

201990 <Údaj místa>USS: Konfigurace PZD je chybná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Konfigurace procesních dat (PZD) pro USS protokol je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
2: Počet PZD (p2022) je příliš velký pro první objekt pohonu (p978[0]).
Počet možných PZD objektu pohonu je určován počtem indexů v r2050/p2051.
Odstranění: Hodnota varování = 2:
Zkontrolujte počet PZD USS protokolu (p2022) a maximální počet PZD (r2050/p2051) prvního objektu pohonu (p0978[0]).

202000 <Údaj místa>Funkční generátor: Start není možný

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Funkční generátor je již aktivovaný.
Odstranění: Funkční generátor stopněte a poté eventuálně restartujte.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4800

202005 <Údaj místa>Funkční generátor: Pohon neexistuje

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolený objekt pohonu k napojení neexistuje.
Viz také: p4815
Odstranění: Použijte existující objekt pohonu s příslušným číslem.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4815

202006 <Údaj místa>Funkční generátor: Není zadán pohon k napojení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: V parametru p4815 nebyl zadán žádný pohon k napojení.
Viz také: p4815

Odstranění: V parametru p4815 musí být zadán minimálně jeden pohon pro napojení.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4815

202007 <Údaj místa>Funkční generátor: Pohon není SERVO/VECTOR/DC_CTRL

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Objekt pohonu zvolený k napojení není SERVO/VECTOR nebo oder DC_CTRL.
Viz také: p4815
Odstranění: Použijte objekt pohonu SERVO/VECTOR/DC_CTRL s příslušným číslem.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202008 <Údaj místa>Funkční generátor: Pohon zadán několikrát

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolený objekt pohonu k napojení byl již zadán.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo několikrát zadaného objektu pohonu.
Odstranění: Zadejte jiný objekt pohonu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202009 <Údaj místa>Funkční generátor: Nepřípustný režim

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavený provozní režim (p1300) objektu pohonu není přípustný pro použití funkčního generátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo příslušného objektu pohonu.
Odstranění: Změňte provozní režim tohoto objektu pohonu na p1300 = 20 (regulace otáček bez snímače) nebo p1300 = 21 (regulace otáček se snímačem).
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202010 <Údaj místa>Funkční generátor: Žádaná hodnota otáček pohonu není nulová

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Žádaná hodnota otáček pohonu určeného k napojení je větší než hodnota nastavená v parametru p1226 pro identifikaci klidového stavu.

Odstranění: Žádané hodnoty otáček všech pohonů určených k napojení nastavte na nulu.

Poznámka:

Varování lze zrušit následovně:

- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202011 <Údaj místa>Funkční generátor: Skutečná hodnota otáček pohonu není nulová

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Skutečná hodnota otáček pohonu určeného k napojení je větší než hodnota nastavená v parametru p1226 pro identifikaci klidového stavu.

Odstranění: Před startem funkčního generátoru nastavte hodnotu otáček daných pohonů na nulu.

Poznámka:

Varování lze zrušit následovně:

- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202015 <Údaj místa>Funkční generátor: Chybějící odblokování pohonu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chybí priorita řízení a/nebo odblokování pohonu určeného k napojení.

Viz také: p4815

Odstranění: Pro udaný objekt pohonu získejte prioritu řízení a zajistěte, že jsou k dispozici všechna odblokování.

Poznámka:

Varování lze zrušit následovně:

- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202016 <Údaj místa>Funkční generátor: Probíhá magnetizace

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Magnetizace objektu pohonu určeného k napojení ještě nebyla dokončena.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Číslo příslušného objektu pohonu.

Viz také: p4815

Odstranění: Čekejte na ukončení magnetizace motoru (r0056.4).
Poznámka:
Varování lze zrušit takto:
- Znovu spustit funkční generátor.
Viz také: r0056

202020 <Údaj místa>Funkční generátor: Parametry nelze změnit

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při aktivním funkčním generátoru (p4800 = 1) není možné změnit jeho parametrizaci.
Viz také: p4810, p4812, p4813, p4815, p4820, p4821, p4822, p4823, p4824, p4825, p4826, p4827, p4828, p4829
Odstranění: - Před parametrizací stopněte funkční generátor (p4800 = 0).
- Eventuálně funkční generátor aktivujte (p4800 = 1).
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4800

202025 <Údaj místa>Funkční generátor: Doba trvání period příliš krátká

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota doby trvání period je příliš nízká.
Viz také: p4821
Odstranění: Zkontrolujte a přizpůsobte hodnotu pro dobu trvání period.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4821

202026 <Údaj místa>Funkční generátor: Šířka impulsu příliš velká

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavená šířka impulsu je příliš velká.
Šířka impulsu musí být menší než doba trvání period.
Viz také: p4822
Odstranění: Snižte šířku impulsu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4821, p4822

202030 <Údaj místa>Funkční generátor: Fyzická adresa je nulová

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zadaná fyzická adresa má nulovou hodnotu.
Viz také: p4812

Odstranění: Nastavte fyzickou adresu na nenulovou hodnotu.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4812

202040 <Údaj místa>Funkční generátor: Hodnota pro offset není přípustná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Hodnota pro offset je vyšší než hodnota pro horní omezení nebo nižší než hodnota spodního omezení.
Viz také: p4826

Odstranění: Hodnotu pro offset příslušným způsobem přizpůsobte.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: p4826, p4828, p4829

202041 <Údaj místa>Funkční generátor: Hodnota pro šířku pásma není přípustná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Hodnota pro šířku pásma je, vztaženo na taktování časového kvanta funkčního generátoru, buď příliš nízká nebo příliš vysoká.
V závislosti na taktování časového kvanta je šířka pásma stanovená takto:
Max. šířka pásma = 1 / (2 x taktování časového kvanta)
Min. šířka pásma = max. šířka pásma / 100000
Příklad:
Předpoklad: p4830 = 125 µs
--> max. šířka pásma = 1 / (2 x 125 µs) = 4000 Hz
--> min. šířka pásma = 4000 Hz / 100000 = 0.04 Hz
Poznámka:
p4823: Šířka pásma funkčního generátoru
p4830: Taktování časového kvanta funkčního generátoru
Viz také: p4823, p4830

Odstranění: Zkontrolujte hodnotu pro šířku pásma a odpovídajícím způsobem ji přizpůsobte.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.

202047 <Údaj místa>Funkční generátor: Neplatné taktování časového kvanta

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta neodpovídá žádnému disponibilnímu časovému kvantu.
Viz také: p4830
Odstranění: Zadejte takt existujícího časového kvanta. Časová kvanta je možné odečítat v parametru p7901.
Poznámka:
Varování lze zrušit následovně:
- Odstraňte příčinu tohoto varování.
- Restartujte funkční generátor.
Viz také: r7901

202050 <Údaj místa>Trasování: Start není možný

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Trasování je již aktivní.
Viz také: p4700
Odstranění: Trasování stopnout a poté eventuálně restartovat.

202051 <Údaj místa>Trace: Záznam není možný z důvodu ochrany know-how

Hodnota v hlášení: Zapříčiňující rekordér: %1, parametry %2
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: TRACE záznam není možný, protože alespoň jeden použitý signál nebo trigrovací signál je chráněn jako know-how.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
bbbbaaaa hex:
aaaa = 1: Rekordér 0
aaaa = 2: Rekordér 1
aaaa = 3: Rekordér 0 a 1
bbbb = číslo parametru (hexadecimální), které nebylo možné psát.
Viz také: p4700, p4711, p4730, p4731, p4732, p4733, p4734, p4735, p4736, p4737
Odstranění: - Ochranu know-how dočasně aktivujte nebo deaktivujte (p7766).
- Signál přidejte do seznamu výjimek OEM (p7763, p7764).
- Případně neproveďte záznam signálu.
Viz také: p7763, p7764

202055 <Údaj místa>Trasování: Doba trvání záznamu příliš krátká

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota pro dobu trvání záznamu je příliš nízká.
Minimum je dvojnásobná hodnota taktu záznamu.
Viz také: p4721
Odstranění: Zkontrolujte hodnotu pro dobu trvání záznamu a přizpůsobte ji příslušným způsobem.

202056 <Údaj místa>Trasování: Takt záznamu příliš krátký

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolený takt záznamu je menší než nastavený základní takt 0 (p0110[0]).
Viz také: p4720
Odstranění: Zvyšte hodnotu pro takt záznamu.

202057 <Údaj místa>Trasování: Neplatné taktování časového kvanta

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta neodpovídá žádnému disponibilnímu časovému kvantu.
Viz také: p4723
Odstranění: Zadejte takt existujícího časového kvanta. Časová kvanta je možné výčíst prostřednictvím parametru p7901.
Viz také: r7901

202058 <Údaj místa>Trasování: Neplatné taktování časového kvanta pro nekonečný trace

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta nelze používat pro nekonečný trace.
Viz také: p4723
Odstranění: Zadejte takt existujícího časového kvanta s dobou cyklu >= 2 ms, máte-li k dispozici až 4 záznamové kanály za trace, nebo >= 4 ms, máte-li k dispozici 5 nebo více záznamových kanálů za trace.
Časová kvanta lze zjistit v p7901.
Viz také: r7901

202059 <Údaj místa>Trasování: Neplatné taktování časového kvanta pro 2 x 8 záznamových kanálů

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zvolené taktování časového kvanta nelze používat pro více než 4 záznamové kanály.
Viz také: p4723
Odstranění: Zadejte takt existujícího časového kvanta s dobou cyklu >= 4 ms, nebo snižte počet záznamových kanálů na 4 za trace.
Časová kvanta lze zjistit v p7901.
Viz také: p4702, r7901

202060 <Údaj místa>Trasování: Chybí signál pro záznam

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: - Nebyl zadán žádný signál pro záznam.
- Zadané signály nejsou platné.
Viz také: p4730, p4731, p4732, p4733

Odstranění: - Zadejte signál pro záznam.
- Zkontrolujte, zda-li příslušný signál je možné zaznamenat.

202061 <Údaj místa>Trasování: Neplatný signál

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: - Zadaný signál neexistuje.
- Zadaný signál nelze trasováním zaznamenat.
Viz také: p4730, p4731, p4732, p4733

Odstranění: - Zadejte signál pro záznam.
- Zkontrolujte, zda-li příslušný signál je možné zaznamenat.

202062 <Údaj místa>Trasování: Signál pro trigrování není platný

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: - Nebyl zadán žádný signál pro trigrování.
- Zadaný signál neexistuje.
- Zadaný signál není fixed-point-signál.
- Zadaný signál nelze užít jako trigrovací signál pro trasování.
Viz také: p4711

Odstranění: Zadejte platný trigrovací signál.

202063 <Údaj místa>Trasování: Neplatný typ dat

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zadaný datový typ pro výběr signálu prostřednictvím fyzické adresy není platný.
Viz také: p4711, p4730, p4731, p4732, p4733

Odstranění: Zadejte platný typ dat.

202070 <Údaj místa>Trasování: Parametry nelze změnit

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při aktivním trasování není možné změnit jeho parametrizaci.
Viz také: p4700, p4710, p4711, p4712, p4713, p4714, p4715, p4716, p4720, p4721, p4722, p4730, p4731, p4732, p4733, p4780, p4781, p4782, p4783, p4789, p4795

Odstranění: - Před parametrizací stopněte trasování.
- Eventuálně aktivujte trasování.

202075 <Údaj místa>Trasování: Doba pretrigrování příliš dlouhá

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Nastavená doba pretrigrování musí být nižší než hodnota pro dobu trvání záznamu.
Viz také: p4721, p4722

Odstranění: Zkontrolujte hodnotu pro dobu pretrigrování a přizpůsobte ji příslušným způsobem.

202080 <Údaj místa>Trasování: Parametrizace vymazána kvůli přepnutí jednotek

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na základě přepnutí jednotek nebo změny vztažných parametrů byla vymazána parametrizace trasování v pohonné jednotce.

Odstranění: Znovu spusťte trasování.

202085 <Údaj místa>Funkce hlášení: Nesprávná parametrizace

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při spuštění variabilní funkce hlášení byla zjištěna chybná parametrizace.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Nesprávně nastavený parametr.
Viz také: p3290, p3291, p3292, p3293, r3294, p3295, p3296, p3297, p3298, p3299

Odstranění: Opravte parametr a restartujte systém.
Upozornění:
Varování je automaticky zrušeno při zastavování nebo úspěšném spouštění variabilní funkce hlášení (p3290.0).

202095 <Údaj místa>MTrace 0: Aktivování vícenásobného trasování není možné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V kombinaci s funkcí multiple trace nejsou povoleny následující funkce nebo nastavení (trace recorder 0):
- Měřicí funkce.
- Dlouhodobý trace.
- Trigrovací podmínka "Okamžité spuštění záznamu" (IMMEDIATE).
- Trigrovací podmínka "Spuštění s funkčním generátorem" (FG_START).

Odstranění: - Případně deaktivujte funkci multiple trace (p4840[0] = 0).
- Deaktivujte funkci nebo nastavení, které nejsou povoleny.
Viz také: p4840

202096 <Údaj místa>MTrace 0: Ukládání dat není možné

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Uložení výsledků měření vícenásobného trace na paměťovou kartu není možné (trace recorder 0).
Funkce multiple trace není spuštěna nebo byla přerušena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přístup k paměťové kartě není možný.
- Karta nebyla zasunuta nebo je zablokována namountovanou USB jednotkou.
3: Ukládání probíhá příliš pomalu.
- Druhý trace je ukončen předtím, než může být ukončeno uložení výsledků měření prvního trace.
- Zápis souborů s výsledky měření na kartu je zablokován uložením parametrů.
4: Ukládání bylo přerušeno.
- Například již nemohl být nalezen soubor potřebný pro ukládání.
Viz také: p4840

Odstranění: - Zasuňte nebo odmountujte paměťovou kartu.
- Používejte větší paměťovou kartu.
- Prodlužte dobu trace nebo používejte funkci endless trace.
- Neukládejte parametry během probíhajícího multiple trace.
- Zkontrolujte, zda jiné funkce přistupují k souborům s výsledky měření.

202097 <Údaj místa>MTrace 1: Aktivování vícenásobného trasování není možné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V kombinaci s funkcí multiple trace nejsou povoleny následující funkce nebo nastavení (trace recorder 1):
- Měřicí funkce.
- Dlouhodobý trace.
- Trigrovací podmínka "Okamžité spuštění záznamu" (IMMEDIATE).
- Trigrovací podmínka "Spuštění s funkčním generátorem" (FG_START).

Odstranění: - Případně deaktivujte funkci multiple trace (p4840[1] = 0).
- Deaktivujte funkci nebo nastavení, které nejsou povoleny.
Viz také: p4840

202098 <Údaj místa>MTrace 1: Ukládání dat není možné

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Uložení výsledků měření vícenásobného trace na paměťovou kartu není možné (trace recorder 1).
Funkce multiple trace není spuštěna nebo byla přerušena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přístup k paměťové kartě není možný.
- Karta nebyla zasunuta nebo je zablokována namountovanou USB jednotkou.
3: Ukládání probíhá příliš pomalu.
- Druhý trace je ukončen předtím, než může být ukončeno uložení výsledků měření prvního trace.
- Zápis souborů s výsledky měření na kartu je zablokován uložením parametrů.
4: Ukládání bylo přerušeno.
- Například již nemohl být nalezen soubor potřebný pro ukládání.
Viz také: p4840

Odstranění:
- Zasuňte nebo odmountujte paměťovou kartu.
- Používejte větší paměťovou kartu.
- Prodlužte dobu trace nebo používejte funkci endless trace.
- Neukládejte parametry během probíhajícího multiple trace.
- Zkontrolujte, zda jiné funkce přistupují k souborům s výsledky měření.

202099 <Údaj místa>Trasování: Nedostatek paměti řídicí jednotky

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Disponibilní paměťová kapacita na řídicí jednotce již není pro funkci trasování dostatečná.
Odstranění: Zredukujte potřebu paměti, např. následovně:
- Zkrátit dobu pro záznam.
- Zvýšit takt záznamu.
- Snížit počet signálů pro záznam.
Viz také: r4708, r4799

202100 <Údaj místa>Pohon: Hodnota mrtvé doby regulátoru proudu příliš nízká

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota v parametru p0118 má za následek mrtvou dobu o délce jednoho taktu, protože leží před disponibilitou žádané hodnoty.
Možné příčiny:
- Záloha parametrů s verzí vyšší než 4.3 byla nahrána na verzi, která je rovna nebo nižší než verze 4.3.
- Vlastnosti zařízení po výměně komponentu již nejsou kompatibilní s parametrizací.
Hodnota varování (r2134, s pohyblivou řádovou čárkou):
Minimální hodnota parametru p0118, od které se již nevyskytuje mrtvá doba.

Odstranění:
- Nastavte p0118 na nulu.
- Nastavte p0118 na hodnotu, která je rovna nebo větší než hodnota varování (při p1810.11 = 1).
- Nastavte p0117 (od device) na automatické nastavení (p0117 = 1).
- Zkontrolujte verzi firmwaru příslušných komponentů.
Viz také: p0117, p0118

202150 <Údaj místa>TEC: Technology extension nelze nahrát

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Systém nemohl nahrát technology extension.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
10 hex (16 dec):
Verze rozhraní v uživatelské DCB knihovně není komptibilní s nahranou standardní DCC knihovnou.
12 hex (18 dec):
Download technologického balíku v řídicí jednotce nemohl být úspěšně dokončen, protože nemohl být uskutečněn potřebný teplý start.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
Hodnota varování = 10 hex (16 dec):
Nahrajte uživatelskou DCB knihovnu, která je kompatibilní (s rozhraním standardní DCC knihovny).
Hodnota varování = 12 hex (18 dec):
Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Poznámka:
DCB: Drive Control Block
DCC: Drive Control Chart
TEC: Technology Extension
Viz také: r4950, r4955, p4956, r4957

202151 <Údaj místa>TEC: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: V rámci Technology Extension nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte řídicí jednotku.
Poznámka:
TEC: Technology Extension
Viz také: r4950, r4955, p4956, r4957

202152 <Údaj místa>TEC: Nedostatek paměti

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Na této řídicí jednotce je konfigurováno přespříliš funkcí (např. příliš mnoho pohonů, funkčních modulů, datových sad, technology extensions, bloků, apod.).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Změňte konfiguraci této řídicí jednotky (např. menší počet pohonů, funkčních modulů, datových sad, technology extensions, bloků, apod.).
- Použijte další řídicí jednotku.
Poznámka:
TEC: Technology Extension

202153 <Údaj místa>TEC: Technologická funkce neexistuje

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Některá z technologických funkcí (např. technology extension, DCB knihovna) neexistuje v pohonné jednotce.
Při konfiguraci je aktivní technologická funkce, která neexistuje v pohonné jednotce, což se může vyskytovat při downloadu projektu nebo při náběhu.
Odstranění: - Nahrajte potřebnou technologickou funkci do pohonné jednotky.
- Případně deaktivuje nepožadovanou technologickou funkci v konfiguraci.
Poznámka:
DCB: Drive Control Block
TEC: Technology Extension

203000 <Údaj místa>NVRAM Chyba během akce

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při provedení akce p7770 = 1 nebo 2 pro data v paměti NVRAM nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxx hex: yy = příčina chyby, xx = ID aplikace
yy = 1:
Akce p7770 = 1 není podporována touto verzí, pokud pro příslušný objekt pohonu byl aktivován Drive Control Chart (DCC).
yy = 2:
Délka dat uvedené aplikace není stejná v paměti NVRAM a v backupu.
yy = 3:
Kontrolní součet dat v p7774 je chybný.
yy = 4:
Nejsou k dispozici žádná data, která by mohla být nahrána.
Viz také: p7770
Odstranění: - Proveďte nápravu podle příčiny chyby.
- Případně znovu spusťte akci.

203001 <Údaj místa>NVRAM Chybný kontrolní součet

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při vyhodnocení stálých dat (NVRAM) v Control Unit nastala chyba kontrolního součtu.
Příslušná data v paměti NVRAM byla vymazána.
Odstranění: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

203500 <Údaj místa>TM: Inicializace

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při inicializaci Terminal Modulu, svorek Control Unit nebo Terminal Boardu 30 nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yxxx dex
y = Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens
xxx = Číslo komponentu (p0151)
Odstranění: - Vypněte/zapněte napájení pro Control Unit.
- Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Eventuálně vyměňte Terminal Module.
Terminal Module by měl být připojen přímo na DRIVE-CLiQ-konektoru na Control Unit.
Pokud se chyba opět objeví, vyměňte Terminal Module.

203501 <Údaj místa>TM: Změna period vzorkování

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Periody vzorkování vstupů/výstupů byly změněny.
Tato změna bude platná až po příštím náběhu.
Odstranění: Proveďte POWER ON.

203505 <Údaj místa>Přerušení vodiče analogového vstupu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Zareagovala kontrola přerušení vodiče pro analogový vstup.
Odstranění: Zkontrolujte zapojení vzhledem k přerušením.

203505 <Údaj místa>Přerušení vodiče analogového vstupu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: CU_LINK, CU_NX_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Zareagovala detekce přerušení vodiče pro analogový vstup.
Vstupní hodnota analogového vstupu podkročila prahovou hodnotu nastavenou v parametru p4061[x].
Index x = 0: Analogový vstup 0 (X521.1/X521.2)
Index x = 1: Analogový vstup 1 (X521.3/X521.4)
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yxxx dec
y = Analogový vstup (0 = analogový vstup 0 (AI 0), 1 = analogový vstup 1 (AI 1))
xxx = Číslo komponentu (p0151)
Upozornění:
Detekce přerušení vodiče je aktivní u analogového vstupu tohoto typu:
p4056[x] = 3 (unipolární proudový vstup s monitorováním (+4 ... +20 mA)

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení, zda není přerušeno.
- Zkontrolujte velikost injektovaného proudu, eventuálně je přiváděný signál na příliš nízké úrovni.
- Zkontrolujte zatěžovací odpor (250 ohmů).
Upozornění:
Vstupní proud změřený terminálovým modulem je možné zjistit v parametru r4052[x].
Jestliže je p4056[x] = 3 (proudový vstup unipolární monitorován (+4 mA ... +20 mA)), pak platí:
Proud menší než 4 mA se nezobrazuje v r4052[x], ale vypisuje se r4052[x] = 4 mA.

203505 <Údaj místa>CU: Analogový vstup - přerušený vodič

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: CU_I_828, CU_I_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Zareagovala detekce přerušení vodiče pro analogový vstup.
Vstupní hodnota analogového vstupu podkročila prahovou hodnotu nastavenou v parametru p0761[0].
p0756[0]: Analogový vstup 0 (X131.7/X131.8)
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Upozornění:
Detekce přerušení vodiče je aktivní u analogového vstupu tohoto typu:
p0756[0] = 3 (4 ... 20 mA s monitorováním)
Odstranění: - Zkontrolujte propojení se zdrojem signálu, zda není přerušeno.
- Zkontrolujte velikost injektovaného proudu, případně je přiváděný signál na příliš nízké úrovni.
- Zkontrolujte zatěžovací odpor (250 ohmů).
Upozornění:
Vstupní proud změřený analogovým vstupem je možné zjistit v parametru r0752[0].
Jestliže je p756[0] = 3 (unipolární proudový vstup kontrolovaný (+4 ... +20 mA)), pak platí:
Proud menší než 4 mA se nezobrazuje v r752[0], místo toho se vypisuje r752[0] = 4 mA.

203506 <Údaj místa>Chybí napájení 24 V

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chybí napájení 24 V pro digitální výstupy (X124).
Odstranění: Zkontrolujte svorky pro napájení napětím (X124, L1+, M).

203507 <Údaj místa>Digitální výstup nebyl nastaven

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Digitální výstup nebyl nastaven, ačkoliv to bylo zadáno zdrojem signálu.
Možné příčiny:
- Chybí napájení.
- Digitální výstup má proudové omezení (např. kvůli zkratu).
- Digitální výstup se používá pro funkce Safety Extended.
- Řídicí systém má oprávnění k přístupu k digitálnímu výstupu, a to přímým přístupem (viz též r0729).
Hodnota varování (r2124, interpretovat po bitech):
Příslušný digitální výstup (strukturován jako r0747).

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí zdroj 24 V (např. X131.7 u CU305, zemní potenciál X131.8).
- Zkontrolujte výstupní svorky, zda nemají zkrat.
- Resetujte zdroj signálu digitálního výstupu pro použití funkcí Safety Extended.
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

203507 <Údaj místa>Digitální výstup nebyl nastaven

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HUB, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Digitální výstup nebyl nastaven, ačkoliv to bylo zadáno zdrojem signálu.
Možné příčiny:
- Chybí napájení.
- Digitální výstup má proudové omezení (např. kvůli zkratu).
- Digitální výstup se používá pro funkce Safety Extended.
- Řídicí systém má oprávnění k přístupu k digitálnímu výstupu, a to přímým přístupem (viz též r0729).

Hodnota varování (r2124, interpretovat po bitech):
Příslušný digitální výstup (strukturován jako r0747).

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí zdroj 24 V (např. X130.6 u CU310-2, zemní potenciál X130.5).
- Zkontrolujte výstupní svorky, zda nemají zkrat.
- Resetujte zdroj signálu digitálního výstupu pro použití funkcí Safety Extended.
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

203510 <Údaj místa>Kalibrační data nevěrohodná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, CU_NX_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při naběhnutí se kalibrační data Terminal Modulu 31 (TM31) přečítají a ověřují z hlediska věrohodnosti.
Přitom se zjistilo, že nejméně jedno čtení kalibračních dat není platné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 1: Hodnota 10 V analogového vstupu 0 neplatná.
Bit 3: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.
Bit 4: Offset analogového výstupu 0 neplatný.
Bit 5: Hodnota 10 V analogového výstupu 0 neplatná.
Bit 6: Offset analogového výstupu 1 neplatný.
Bit 7: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.

Odstranění: - Vypněte/zapněte napájení řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ.

Upozornění:
V případě opakovaného výskytu chyby je nutné vyměnit modul.
Zásadně je možné pokračovat v provozu.
Možná že příslušný analogový kanál nedosáhne specifikované přesnosti.

203510 <Údaj místa>CU: Kalibrační data nevěrohodná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: CU_I_828, CU_I_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při naběhnutí se kalibrační data Terminal Modulu 31 (TM31) přečítají a ověřují z hlediska věrohodnosti.
Přitom se zjistilo, že nejméně jedno čtení kalibračních dat není platné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 1: Hodnota 10 V analogového vstupu 0 neplatná.
Bit 3: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.
Bit 4: Offset analogového výstupu 0 neplatný.
Bit 5: Hodnota 10 V analogového výstupu 0 neplatná.
Bit 6: Offset analogového výstupu 1 neplatný.
Bit 7: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.

Odstranění: - Vypněte/zapněte napájení řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ.
Upozornění:
V případě opakovaného výskytu chyby je nutné vyměnit modul.
Zásadně je možné pokračovat v provozu.
Možná že příslušný analogový kanál nedosáhne specifikované přesnosti.

203510 <Údaj místa>TM: Kalibrační data nevěrohodná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při naběhnutí se kalibrační data Terminal Modulu 31 (TM31) přečítají a ověřují z hlediska věrohodnosti.
Přitom se zjistilo, že nejméně jedno čtení kalibračních dat není platné.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 1: Hodnota 10 V analogového vstupu 0 neplatná.
Bit 3: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.
Bit 4: Offset analogového výstupu 0 neplatný.
Bit 5: Hodnota 10 V analogového výstupu 0 neplatná.
Bit 6: Offset analogového výstupu 1 neplatný.
Bit 7: Hodnota 10 V analogového vstupu 1 neplatná.

Odstranění: - Vypněte/zapněte napájení řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ.
Upozornění:
V případě opakovaného výskytu chyby je nutné vyměnit modul.
Zásadně je možné pokračovat v provozu.
Možná že příslušný analogový kanál nedosáhne specifikované přesnosti.

203550 <Údaj místa>TM: Vlastní frekvence filtru žádané hodnoty otáček > Shannon frekvence

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vlastní frekvence filtru žádané hodnoty otáček (p1417) je rovna nebo vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce:
0.5 / p4099[3]
Viz také: p1417

Odstranění: Snižte vlastní frekvenci filtru žádané hodnoty otáček (dolní propust PT2) (p1417).

203590 <Údaj místa>TM: Modul nepřipraven

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Příslušný Terminal Module nevysílá žádný signál připravenosti a žádná platná cyklická data.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu příslušného Terminal Modulu.
Odstranění: - Zkontrolujte napájení napětím 24 V.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ.
- Zkontrolujte, zda je vzorkovací čas příslušného objektu pohonu neroven nule (p4099[0]).

205000 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota chladiče střídače

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo prahu varování pro překročení teploty na chladiči střídače. Reakce se nastavuje v parametru p0290.
Jestliže se teplota chladiče zvýší o hodnotu nastavenou v p0292[0], vypíše se porucha F30004.
Odstranění: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Je správně dimenzováno zatížení včetně zatěžovacího cyklu?
- Nevypadlo chlazení?

205001 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota vrstvy čipu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo prahu varování pro překročení teploty výkonových polovodičů střídače.
Upozornění:
- Reakce se nastavuje v parametru p0290.
- Jestliže se teplota ochuzené vrstvy zvýší o hodnotu nastavenou v p0292[1], vypíše se porucha F30025.
Odstranění: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Je správně dimenzováno zatížení včetně zatěžovacího cyklu?
- Nevypadlo chlazení?
- Pulsní frekvence je příliš vysoká?
Viz také: r0037, p0290

205002 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota přívodního vzduchu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo varovného práhu pro překročení teploty přívodního vzduchu. U vzduchem chlazených výkonových jednotek je tato prahová hodnota 42 °C (hystereze 2 K). Reakce se nastavuje v parametru p0290.
Jestliže se teplota přívodního vzduchu zvýší o dalších 13 K, dojde k vybavení poruchy F30035.

Odstranění: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Nevypadl ventilátor? Zkontrolujte směr otáčení.

205003 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení vnitřní teploty.
Jestliže se teplota ve vnitřku jednotky zvýší o dalších 5 K, dojde k aktivaci poruchy F30036.
Odstranění: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Nevypadl ventilátor? Zkontrolujte směr otáčení.

205004 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota usměrňovače

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení teploty usměrňovače. Reakce se nastavuje v parametru p0290.
Jestliže se teplota usměrňovače zvýší o dalších 5 K, dojde k vybavení poruchy F30037.
Odstranění: Překontrolujte následující:
- Nachází se teplota okolí v definovaných mezích?
- Je správně dimenzováno zatížení včetně zatěžovacího cyklu?
- Nevypadl ventilátor? Zkontrolujte směr otáčení.
- Nevypadla fáze sítě?
- Není vadná část vstupního usměrňovače?

205005 <Údaj místa>Chladič: Příliš malý objemový proud

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chladič: Varování - Objemový proud podkročil hodnotu varování
Odstranění: - Zkontrolujte zpětnovazební signály a nastavení parametrů (p0260 ... p0267).
- Zkontrolujte přívod chladicího prostředku.

205006 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Teplotní model - nadměrná teplota

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem překročil přípustnou mezní hodnotu (pouze výkonové jednotky v provedení Blocksize).
V závislosti na p0290 dojde k příslušné reakci na přetížení.
Viz také: r0037

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po podkročení mezní hodnoty.
Upozornění:
Jestliže se varování nezruší automaticky a teplota dále stoupá, může to mít za následek poruchu F30024.
Viz také: p0290

205007 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota tepelného modelu (PM Chassis)

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Teplotní rozdíl mezi čipem a chladičem překročil přípustnou mezní hodnotu (r0293) (pouze výkonové jednotky v provedení Chassis).
V závislosti na p0290 dojde k příslušné reakci na přetížení.
Viz také: r0037, r0293
Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po podkročení mezní hodnoty.
Viz také: p0290

205050 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Odblokování impulsů přes zablokování impulsů

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Výkonová jednotka hlásí odblokování impulsů, ačkoliv impulsy jsou zablokovány.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo příslušné výkonové jednotky.
Odstranění: Výkonová jednotka je vadná a musí být vyměněna.

205051 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Chybí odblokování impulsů výkonové jednotky

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: U jedné nebo více výkonových jednotek nemohly být odblokovány impulsy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo příslušné výkonové jednotky.
Odstranění: - Kvitujte ještě existující poruchy výkonové jednotky.
- Zablokujte impulsy příslušné výkonové jednotky (p7001).

205052 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Nepřípustná nesymetrie proudu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Rozdíl jednotlivých proudů výkonových jednotek překročí práh varování specifikovaný v parametru p7010.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Fáze U.
2: Fáze V.
3: Fáze W.

Odstranění: - Zablokujte impulsy vadné výkonové jednotky (p7001).
- Zkontrolujte připojovací kabely. Uvolněné kontakty mohou způsobit proudové špičky.
- Motorové tlumivky jsou nesymetrické nebo vadné a je zapotřebí je vyměnit.
- Proudové měniče je nutné kalibrovat nebo vyměnit.

205053 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Nepřípustná nesymetrie napětí meziobvodu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Odchylka naměřených hodnot napětí meziobvodu překročí varovný práh zadaný v parametru p7011.
Odstranění: - Zablokujte impulsy vadné výkonové jednotky (p7001).
- Zkontrolujte připojovací kabely meziobvodu.
- Měření napětí meziobvodu je chybné a musí být kalibrováno nebo obnoveno.

205054 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonová jednotka deaktivována

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U daného objektu pohonu je aktivní menší počet paralelně zapojených výkonových jednotek než je k dispozici v požadované topologii. Pokračování v provozu je možné pouze se sníženým výkonem.
Odstranění: Deaktivované výkonové jednotky případně opět aktivujte.
Viz také: p0125, p0895, p0897

205055 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonové jednotky mají odlišná kódová čísla

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Kódová čísla výkonových jednotek nejsou dovolena.
Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze výkonové jednotky, které mají identická data.
Možné příčiny:
- Kódová čísla výkonových jednotek nejsou shodná.
Pro jednotky v provedení Booksize platí navíc:
- Paralelní zapojení není možné pro použité výkonové jednotky.
- Počet paralelně zapojených výkonových jednotek je příliš velký.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, ve kterém bylo zjištěno nedovolené kódové číslo výkonových jednotek.
Odstranění: - Používejte výkonové jednotky, které mají stejné kódové číslo.
Pro jednotky v provedení Booksize platí navíc:
- Používejte výkonové jednotky, které jsou povoleny pro paralelní zapojení.
- Snižte počet paralelně zapojených výkonových jednotek.

205056 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonové jednotky mají odlišné verze EEPROM

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Verze EEPROM výkonových jednotek nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Odstranění: Používejte výkonové jednotky, které mají stejnou verzi EEPROM.
Upozornění:
Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze výkonové jednotky, které mají identickou verzi EEPROM.

205057 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Výkonové jednotky mají odlišné verze firmwaru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Verze firmwaru paralelně zapojených výkonových jednotek nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Odstranění: Používejte výkonové jednotky, které mají stejnou verzi firmwaru.
Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze výkonové jednotky, které mají identickou verzi firmwaru.

205058 <Údaj místa>Paralelní zapojení: VSM mají odlišné verze EEPROM

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Verze EEPROM Voltage Sensing Modulů (VSM) nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Odstranění: Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze Voltage Sensing Moduly (VSM) s identickými verzemi EEPROM.

205059 <Údaj místa>Paralelní zapojení: VSM mají odlišné verze firmwaru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Verze firmwaru Voltage Sensing Modulů (VSM) nejsou shodné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, v němž bylo detekováno první odlišné číslo verze.
Odstranění: Pro paralelní zapojení smějí být používány pouze Voltage Sensing Moduly (VSM) s identickými verzemi firmwaru.

205060 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Verze firmwaru výkonové jednotky nekompatibilní

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Pro paralelní zapojení výkonových jednotek je zapotřebí firmware od verze V02.30.01.00.
Odstranění: Aktualizujte firmware výkonových jednotek (minimálně verze V02.30.01.00).

205061 <Údaj místa>Napájení - počet VSM modulů

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Počet aktivních Voltage Sensing modulů (VSM) pro objekt pohonu Napájecí jednotka s výkonovými jednotkami v provedení Chassis není korektní.
Při A_Infeed musí být (také při paralelním zapojení) každé aktivní výkonové jednotce přiřazen aktivní VSM.
Při S_Infeed musí být aktivnímu objektu pohonu přiřazen minimálně jeden aktivní VSM.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet modulů VSM aktuálně přiřazených objektu pohonu.

Odstranění: Přizpůsobte počet aktivních Voltage Sensing modulů (VSM).

205064 <Údaj místa>Paralelní zapojení: Chybná synchronizace impulsů

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: POWER ON (OKAMŽITĚ)

Příčina: Synchronizace impulsů alespoň jedné z paralelně zapojených výkonových jednotek je chybná.

Odstranění: Restartujte pohonný systém.

205118 <Údaj místa>Monitorování simultánnosti přednabíjecího stykače Překročení času

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pro přednabíjecí stykač (ALM, SLM, BLM dioda) popř. síťový stykač (BLM tyristor) byl propojen zpětnovazební signál a je aktivní monitorování simultánnosti (p0255[4, 6]).
Po rozepnutí nebo sepnutí stykače paralelního zapojení nemají všechny stykače stejný stav po uplynutí monitorovacího času.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
Příčina chyby:
Bit 0 = 1: Chyba simultánnosti při sepnutí stykačů.
Bit 1 = 1: Chyba simultánnosti při rozepnutí stykačů.
Doplňková informace:
Bit 0 = 1: PDS0 Stykač je sepnut.
Bit 1 = 1: PDS1 Stykač je sepnut.
Bit 2 = 1: PDS2 Stykač je sepnut.
Bit 3 = 1: PDS3 Stykač je sepnut.
Bit 4 = 1: PDS4 Stykač je sepnut.
Bit 5 = 1: PDS5 Stykač je sepnut.
Bit 6 = 1: PDS6 Stykač je sepnut.
Bit 7 = 1: PDS7 Stykač je sepnut.
Poznámka:
ALM: Active Line Module
BLM: Basic Line Module
PDS: Power unit Data Set (sada dat výkonové jednotky)
SLM: Smart Line Module

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení monitorovacího času p0255[4, 6].
- Zkontrolujte zapojení a řízení stykače.
- Případně vyměňte stykač.
Viz také: p0255

205119 <Údaj místa>Monitorování simultánnosti bypassového stykače Překročení času

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pro bypassový stykač byl propojen zpětnovazební signál a je aktivní monitorování simultánnosti (p0255[5, 7]).
Po rozepnutí nebo sepnutí stykače paralelního zapojení nemají všechny stykače stejný stav po uplynutí monitorovacího času.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
Příčina chyby:
Bit 0 = 1: Chyba simultánnosti při sepnutí stykačů.
Bit 1 = 1: Chyba simultánnosti při rozepnutí stykačů.
Doplňková informace:
Bit 0 = 1: PDS0 Stykač je sepnut.
Bit 1 = 1: PDS1 Stykač je sepnut.
Bit 2 = 1: PDS2 Stykač je sepnut.
Bit 3 = 1: PDS3 Stykač je sepnut.
Bit 4 = 1: PDS4 Stykač je sepnut.
Bit 5 = 1: PDS5 Stykač je sepnut.
Bit 6 = 1: PDS6 Stykač je sepnut.
Bit 7 = 1: PDS7 Stykač je sepnut.
Poznámka:
PDS: Power unit Data Set (sada dat výkonové jednotky)

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení monitorovacího času p0255[5, 7].
- Zkontrolujte zapojení a řízení stykače.
- Případně vyměňte stykač.
Viz také: p0255

206000 <Údaj místa>Napájení: Kontrolní čas přednabíjení vypršel

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka nehlásí po sepnutí síťového stykače stav READY během kontrolního času (p0857).
Konec přednabíjení meziobvodu nemohl být dokončen z jednoho z následujících důvodů:
1) Není přiloženo síťové napětí.
2) Síťový stykač/síťový vypínač není sepnut.
3) Síťové napětí je příliš nízké.
4) Síťové napětí nesprávně nastaveno (p0210).
5) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože proběhlo příliš mnoho přednabíjecích operací v časové jednotce.
6) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože kapacita meziobvodu je příliš velká.
7) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože při neexistujícím signálu Připravena k provozu (r0863.0) napájecí jednotky byl meziobvodu odebrán výkon.
8) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože během rychlovybíjení meziobvodu Braking modulem byl sepnut síťový stykač.
9) Výskyt zemního zkratu nebo zkratu v meziobvodu.
10) Přednabíjecí obvod eventuálně vadný (jen přístroje v provedení Chassis).
Viz také: p0210, p0857

Odstranění: Všeobecně:

- Zkontrolujte síťové napětí na připojovacích svorkách napájecí jednotky.
- Zkontrolujte nastavení síťového napětí (p0210).
- Zkontrolujte monitorovací čas a případně jej prodlužte (p0857).
- Zohledněte případná další chybová hlášení výkonové jednotky (např. F30027).
- Pro přístroje v provedení Booksize platí: Čekejte (cca 8 min.) na ochlazení přednabíjecích odporů. Přitom přednostně odpojte napájecí jednotku od sítě.

Příčina 5):

- Dodržujte přípustnou četnost přednabíjení (viz příručka daného přístroje).

Příčina 6):

- Zkontrolujte celkovou kapacitu meziobvodu a případně ji snižte podle maximálně přípustné kapacity meziobvodu (viz příručka daného přístroje).

Příčina 7):

- Propojte hlášení o provozní připravenosti napájecí jednotky (r0863.0) do povolovací logiky pohonů připojených k tomuto meziobvodu.

Příčina 8):

- Zkontrolujte zapojení externího síťového stykače. Síťový stykač musí být rozepnutý během rychlovybíjení meziobvodu.

Příčina 9):

- Zkontrolujte meziobvod ohledně zemního zkratu nebo zkratu.

206010 <Údaj místa>Napájení: Výkonová jednotka EP 24 V chybí v provozu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Povolení impulsů prostřednictvím EP-svorky na Line Module (X21.3, X21.4) bylo zrušeno za provozu.

Poznámka:

EP: Enable Pulses (povolení impulsů)

Odstranění:

- Síťový vypínač nerozepínejte za provozu, ale pouze při zablokovaných impulsech.
- Zkontrolujte propojení EP-svorky (X21.3, X21.4) na Line Module, zda nejsou uvolněné kontakty.

206050 <Údaj místa>Napájení: Smart Mode nepodporován

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Výkonová jednotka nepodporuje provozní režim Smart Mode nebo je aktivní rozmitání frekvence pulsů (p1810).

Odstranění:

- Nastavte vhodný interval vzorkování 250 µs <= p0115[0] <= 400 µs (např. obnovením továrního nastavení parametrů p0112 a p0115).
- Proveďte upgrade softwaru a/nebo hardwaru výkonové jednotky pro Smart Mode. Dostupnost funkce Smart Mode ukazuje r0192.
- Jestliže je aktivní softwarová hradlová jednotka (p1810.2 = 1 nebo p1810.13 = 1), pak Smart Mode není dovolen. Buď musíte deaktivovat Smart Mode (p3400.0 = 0) nebo musíte deaktivovat softwarovou hradlovou jednotku.
- Pro A_INF platí: Deaktivujte Smart Mode nastavením p3400.0 = 0 a aktivujte regulaci napětí nastavením p3400.3 = 1. U výkonových jednotek v provedení Booksize mějte prosím na paměti, že při přednastaveném připojovacím napětí p0210 > 415 V je možný pouze Smart Mode. Jestliže jsou v aplikaci přípustná také napětí meziobvodu nad 660 V, lze pomocí parametrů p0280, p0210, p3400 a p3510 aktivovat také provoz s regulací napětí. Dbejte pokynů pro p0210.

Viz také: r0192

206052 <Údaj místa>Napájení: Vyhodnocení teploty filtru není podporováno

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Výkonová jednotka nepodporuje vyhodnocení teploty filtru.
Tato vlastnost (r0192.11) je nutná pro použití Active Interface Modulu jako síťového filtru (p0220 = 41 ... 45).
Odstranění: Upgradujte firmware výkonové jednotky na novější verzi.
Viz také: r0192, p0220

206080 <Údaj místa>Napájení: Chybný parametr

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Některý parametr napájecí jednotky nebyl správně nastaven.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo chybného parametru.
Viz také: p3665, p3667, p3668
Odstranění: Parametr specifikovaný hodnotou poruchy nastavte správně.
Viz také: p3665, p3667, p3668

206100 <Údaj místa>Napájení: Vypnutí kvůli podpětí sítě

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Filtrovaná (stacionární) hodnota síťového napětí je nižší než práh poruch (p0283).
Podmínka poruchy: Ueff < p0283 * p0210.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuální stacionární síťové napětí.
Upozornění:
Výskyt této chyby je zpožděn o dobu nastavenou v p3492. Jestliže je chyba odstraněna během této doby zpoždění, nedojde k vypnutí jednotky.
Viz také: p0283, p3492
Odstranění: - Zkontrolujte síť.
- Zkontrolujte napájecí napětí (p0210).
- Zkontrolujte prahovou hodnotu (p0283).

206105 <Údaj místa>Napájení: Podpětí sítě

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Filtrovaná (stacionární) hodnota síťového napětí je nižší než varovný práh (p0282).
Podmínka varování: Ueff < p0282 * p0210
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuální stacionární síťové napětí.
Viz také: p0282
Odstranění: - Zkontrolujte síť.
- Zkontrolujte napájecí napětí (p0210).
- Zkontrolujte varovný práh (p0282).

206200 <Údaj místa>Napájení: Výpadek jedné nebo více fází sítě

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Výpadek nebo přepětí v jedné nebo v několika fázích sítě.

Porucha se může vyskytovat ve dvou provozních stavech:

1. Během zapínací fáze napájecí jednotky.

Změřený úhel sítě se odchyluje od regulárního průběhu 3-fázového systému, synchronizace smyčky PLL není možná.

Porucha se vyskytuje bezprostředně po zapnutí, jestliže se při provozu s modulem VSM (Voltage Sensing Module) liší přiřazení fází L1, L2, L3 na VSM od přiřazení fází na výkonové jednotce.

2. Během provozu napájecí jednotky.

Během aktivního varování síťového napětí (A06205) nebo varování proudové nesymetrie (A06206) se vyskytla další porucha, která způsobila vypnutí. Hodnoty varování hlášení A06205 a A06206 mohou poskytovat další informace o příčině vypnutí.

Možné příčiny:

- Pokles síťového napětí, příp. výpadek fáze sítě nebo přepětí během doby delší než 10 ms.
- Přetížení obvodu zátěže s špičkovým proudem.
- Chybí komutační tlumivka.

Odstranění:

- Zkontrolujte síť, připojovací svorky a pojistky.
- Zkontrolujte připojení a velikost síťového filtru popř. síťové komutační tlumivky.
- Zkontrolujte a korigujte přiřazení fází na VSM (X521 nebo X522) a na výkonové jednotce.
- Zkontrolujte zatížení.
- V případě výpadku za provozu dbejte na předcházející varovná hlášení A06205/A06206 s hodnotami varování.

Viz také: p3463

206205 <Údaj místa>Napájení: Pokles napětí minimálně v jedné fázi sítě

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V jedné nebo v několika fázích sítě bylo za provozu detekováno přepětí nebo pokles napětí.

Událost je zobrazována ve stavovém parametru r3405.2.

Pokud u hodnot varování není udáno nic jiného, zablokují se impulsy v okamžiku varování po dobu minimálně 8 ms.

Také v případě hodnot varování se zablokováním impulsů zůstane provozní hlášení napájecí jednotky zachováno v r0863.0.

Hodnota varování (r2124, interpretovat po bitech):

Bit 0: Odchylka úhlu sítě v důsledku poruchy sítě (mezní hodnota p3463).

Bit 2: Odchylka činného proudu.

Bit 3: Odchylka síťové frekvence (mezní hodnoty: 115 % * p0284, 85 % * p0285).

Bit 4: Přepětí sítě (mezní hodnota 120 % * p0281 * p0210).

Bit 5: Podpětí sítě (mezní hodnota 20 % * p0210).

Bit 7: Špičkový proud.

Bit 8: Odchylka úhlu sítě detekována ve Smart Mode (p3400.0 = 1). Navíc platí u Extended Smart Mode (p3440.1 = 1): Zablokování impulsů se nekoná.

Bit 9: Pokles napětí meziobvodu detekován ve Smart Mode (p3400.0 = 1).

Bit 11: Chyba při detekci síťového napětí detekována ve Smart Mode (p3400.0 = 1).

Bit 12: Odchylka síťového napětí detekována v Extended Smart Mode (p3400.0 = 1, p3440.1 = 1). Zablokování impulsů se nekoná.

Bit 14: Chyba nabíjecího proudu.

Odstranění: Obecně platí při výskytu varovného hlášení následující:
- Zkontrolujte síť, připojovací svorky a pojistky.
- Zkontrolujte kvalitu a výkon sítě.
- Zkontrolujte zatížení.

V závislosti na hodnotě varování v r2124 platí navíc:

Bit 0 = 1:

Porucha sítě nebo špatné nastavení regulátoru. V případě špatné kvality sítě nebo četných přepínání sítě lze v případě potřeby zvýšit mezní hodnotu p3463, až se hodnota varování již nevyskytne.

Bit 2 = 1:

Porucha sítě nebo špatné nastavení regulátoru. Zkontrolujte nastavení regulátoru a zatížení.

Bit 3 = 1:

Nastala porucha sítě. V případě špatné kvality sítě nebo četných přepínání sítě lze v případě potřeby zvýšit mezní hodnoty p0284 a p0285, až se hodnota varování již nevyskytne.

Bit 4 = 1:

Vyskytlo se přerušení sítě nebo přepětí sítě.

Bit 5 = 1:

Vyskytlo se přerušení sítě nebo podpětí sítě.

Bit 7 = 1:

Vypnutí špičkového proudu v důsledku poruchy sítě, přetížení nebo špatné/chybějící síťové tlumivky.

Bit 8 = 1:

Nastala porucha sítě.

Bit 9 = 1:

Podpětí sítě nebo přetížení.

Bit 11 = 1:

Chyba nejméně v jedné fázi sítě.

Bit 12 = 1:

Chyba napětí nejméně v jedné fázi sítě. Zkontrolujte nastavení parametru p3444[2, 3].

Bit 14 = 1:

Přetížení napájecí jednotky nebo chyba nejméně v jedné fázi sítě.

Viz také: r3405, p3463

206206 <Údaj místa>Napájení: Varování nesymetrie síťových proudů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Nesymetrie tří síťových proudů na připojovacích svorkách výkonové jednotky překračuje nastavený práh varování (p3465).

Příčina nesymetrie proudu je zpravidla nesymetrie síťového napětí nebo výpadek fáze sítě (např. vypnutí pojistky nebo povolení svorky). Hlášení je proto dodatečně signalizováno jako možný výpadek fáze ve stavovém parametru r3405.2.

Cyklická kolisání výkonu v meziobvodu se síťovou frekvencí mohou rovněž mít za následek rozdílné efektivní hodnoty síťových proudů. V takovém případě doporučujeme deaktivovat monitorování (p3465[0, 3] = 0).

Hodnota varování (r2134, s pohyblivou řádovou čárkou):

Místa před desetinnou čárkou:

Největší efektivní hodnota fázového proudu v ampérech.

Místa za desetinnou čárkou:

Podíl nejmenší a největší efektivní hodnoty fázového proudu.

Odstranění:
- Zkontrolujte síť, připojovací svorky a pojistky.
- Zkontrolujte kvalitu a výkon sítě.
- Zkontrolujte zatížení.
- Zkontrolujte nastavení parametrů p3462 a p3465.

Viz také: r3405, p3465

206207 <Údaj místa>Napájení: Nesymetrie síťových proudů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Nesymetrie síťových proudů je trvale příliš velká.
Pravděpodobná příčina je výpadek jedné z fází sítě.
Hodnota poruchy (r2133, s pohyblivou řádovou čárkou):
Místa před desetinnou čárkou:
Největší efektivní hodnota fázového proudu v ampérech.
Místa za desetinnou čárkou:
Podíl nejmenší a největší efektivní hodnoty fázového proudu.

Odstranění: - Věnujte prosím pozornost předcházejícímu varování A06206 a hodnotě varování.
- Zkontrolujte síť, připojovací svorky a pojistky.
- Zkontrolujte nastavení parametrů p3462 a p3465.
- Zkontrolujte připojení a velikost síťového filtru popř. síťové komutační tlumivky.

206208 <Údaj místa>Napájení: Nesymetrie síťového napětí

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Nesymetrie napětí ve fázích sítě je příliš velká.
Pravděpodobná příčina je výpadek jedné z fází sítě.
Upozornění:
Toto hlášení se vypisuje pouze tehdy, pokud je aktivní detekce nesymetrie (p3640.1 = 1).

Odstranění: - Zkontrolujte síť, připojovací svorky a pojistky.
- Zkontrolujte nastavené hodnoty fázové nesymetrie (p3647[0, 1]).

206210 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoký součtový proud

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Vyhlazený součet fázových proudů (i1 + i2 + i3) je větší než 4 % maximálního proudu výkonové jednotky (r0209).
Možné příčiny:
- Zemní zkrat v meziobvodu, který vede k vysokému součtovému proudu (r0069.6). Stejnosměrná složka síťových proudů může vést k poškození/zničení výkonové jednotky, komutační tlumivky nebo síťového filtru!
- Nulové vyvážení měření proudu nebylo provedeno (p3491, A06602).
- Měření proudu ve výkonové jednotce je vadné.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Vyhlazený součet fázových proudů.

Odstranění: - Zkontrolujte meziobvod z hlediska nízkoohmového nebo vysokoohmového zemního zkratu a odstraňte případný zemní zkrat.
- Prodlužte hlídací čas měření proudového offsetu (p3491).
- Eventuálně vyměňte výkonovou jednotku.

206211 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoký součtový proud

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Vyhlazený součet fázových proudů (i1 + i2 + i3) je nepřípustně velký. Součtový proud překročil nastavenou prahovou hodnotu pro detekci zemního spojení (p0287).

Možné příčiny:

- Došlo k zemnímu spojení, které má za následek vysoký součtový proud (r0069.6). Stejnosměrná složka síťových proudů může způsobit poškození/zničení výkonové jednotky, komutační tlumivky nebo síťového filtru!
- Nebyla provedena kalibrace nulového bodu měření proudu (p3491, A06602).
- Měření proudu ve výkonové jednotce je vadné.

Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):

Vyhlazený součet fázových proudů (špičková hodnota).

Odstranění:

- Zkontrolujte síť, zda nedošlo k zemnímu zkratu, a odstraňte případný zemní zkrat.
- Zkontrolujte nastavenou prahovou hodnotu pro monitorování zemního zkratu (p0287).
- Případně vyměňte výkonovou jednotku.

Viz také: p0287

206215 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoký součtový proud

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vyhlazený součet fázových proudů (i1 + i2 + i3) je větší než 3 % maximálního proudu výkonové jednotky (r0209).

Možné příčiny:

- Zemní zkrat v meziobvodu, který vede k vysokému součtovému proudu (r0069.6). Stejnosměrná složka sítových proudů může vést k poškození/zničení výkonové jednotky, komutační tlumivky nebo síťového filtru!
- Nulové vyvážení měření proudu nebylo provedeno (p3491, A06602).
- Měření proudu ve výkonové jednotce je vadné.

Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):

Vyhlazený součet fázových proudů.

Odstranění:

- Zkontrolujte meziobvod z hlediska nízkoohmového nebo vysokoohmového zemního zkratu a odstraňte případný zemní zkrat.
- Prodlužte hlídací čas měření proudového offsetu (p3491).
- Eventuálně vyměňte výkonovou jednotku.

206250 <Údaj místa>Napájení: Kondenzátory síťového filtru vadné v minimálně jedné fázi

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Změna kapacity síťového filtru byla zjištěna alespoň v jedné fázi sítě.

Napětí a fázové proudy síťového filtru, naměřené pomocí modulu VSM, vykazují odchylku kapacit filtru oproti hodnotám nastaveným v parametru p0221.

Změna nebo závada kondenzátorů síťového filtru způsobí posun rezonančních frekvencí a může mít za následek závažné poškození zařízení.

Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):

Aktuálně vypočtená kapacita v µF (zaokrouhlená na celočíselnou hodnotu).

Upozornění:

První pozice za desetinnou čárkou udává číslo fáze (1, 2, 3) s odchylkou kapacitou.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavenou hodnotu kapacity filtru (p0221).
- Zkontrolujte správné propojení modulu VSM:
Na vstupech 100 V/690 V modulu VSM musí být přiložena diferenční napětí u12 a u23.
Na vstupech10 V musí být prostřednictvím převodníku proud/napětí přiloženy fázové proudy síťového filtru.
- Zkontrolujte varovné limity pro přípustnou odchylku kapacity filtru (p3676).
- Zkontrolujte normování měření síťového napětí pomocí VSM (p3660).
- Zkontrolujte normování měření proudu filtru pomocí VSM (p3670).
- Zkontrolujte kondenzátory síťového filtru, případně vyměňte síťový filtr.
V případě paralelního zapojení výkonových jednotek platí:
- Parametr r3677[0...2] ukazuje střední hodnotu všech kapacit filtrů.
- Parametry r7320[0...n], r7321[0...n] a r7322[0...n] ukazují kapacitu každého jednotlivého filtru. Vadný filtr lze lokalizovat prostřednictvím příslušného modulu VSM.
Poznámka:
VSM: Voltage Sensing Module
Viz také: p0221, p3660, p3670, p3676

206255 <Údaj místa>Napájení: Nepřípustná prahová hodnota teploty

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Alespoň jedna prahová hodnota teploty byla nastavena mimo dovolený rozsah hodnot.
U senzorů typu KTY84 (p3665 = 2) nebo PT1000 (p3665 = 6) není přípustný rozsah hodnot od 181 °C do 300 °C.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Číslo bitu odpovídá čísle příslušného modulu VSM (Voltage Sensing Module).
Bit 0: Hodnota v parametru p3667/p3668 je mimo přípustný rozsah hodnot.
U kapalinou chlazených modulů AIM (viz p0220) také není přípustný rozsah hodnot od 71 °C do 300 °C.
Bit 1: Hodnota v parametru p5467[0]/p5468[0] je mimo přípustný rozsah hodnot.
Bit 2: Hodnota v parametru p5467[1]/p5468[1] je mimo přípustný rozsah hodnot.
Viz také: p3667, p3668, p5467, p5468
Odstranění: Prahové hodnoty teploty nastavte tak, abyby byly uvnitř měřicího rozsahu.

206260 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoká teplota v síťovém filtru

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Hlídač teploty v síťovém filtru zareagoval.
Zůstává-li teplota příliš vysoká během celého kontrolního času, vede to k poruše F06261.
Poznámka:
Monitorování teploty je k dispozici pouze u Active Interface Modulu.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda typ síťového filtru nastavený v parametru p0220[0] odpovídá skutečně připojenému síťovému fitru. Zajistěte připojení síťového filtru specifikovaného pro použitou napájecí jednotku, resp. opravte nastavení typu síťového filtru v parametru p0220[0].
- U síťových filtrů AIM (viz p0220) je monitorování teploty nezbytně nutná. Zajistěte korektní a bezpečné spojení teplotního spínače síťového filtru se vstupem X21 napájecí jednotky.
- Snižte teplotu okolí síťového filtru.
- Snižte zatížení napájecí jednotky resp. filtrového modulu.
- Zkontrolujte výšku síťového napětí.
- Interní ventilátor filtrového modulu je vadný. V případě potřeby vyměňte ventilátor.
- Teplotní spínač filtrového modulu je vadný. V případě potřeby vyměňte filtrový modul.

206261 <Údaj místa>Napájení: Teplota v síťovém filtru trvale příliš vysoká

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Po zareagování hlídače teploty byla teplota v síťovém filtru trvale překročena.

Poznámka:

Monitorování teploty je k dispozici pouze u Active Interface Modulu (AIM).

Odstranění: - Zkontrolujte, zda typ síťového filtru nastavený v parametru p0220[0] odpovídá skutečně připojenému síťovému fitru. Zajistěte připojení síťového filtru specifikovaného pro použitou napájecí jednotku, resp. opravte nastavení typu síťového filtru v parametru p0220[0].

- U síťových filtrů AIM (viz p0220) je monitorování teploty nezbytně nutná. Zajistěte korektní a bezpečné spojení teplotního spínače v síťovém filtru se vstupem X21 napájecí jednotky.
- Snižte teplotu okolí síťového filtru.
- Snižte zatížení napájecí jednotky resp. síťového filtru.
- Zkontrolujte hodnotu síťového napětí.
- Interní ventilátor síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte ventilátor.
- Teplotní spínač síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte síťový filtr.

206262 <Údaj místa>Napájení: Teplotní spínač v síťovém filtru je při zapnutí otevřen

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při zapnutí napájecí jednotky je teplota v síťovém filtru příliš vysoká. Zapnutí je zabráněno.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda typ síťového filtru nastavený v parametru p0220[0] odpovídá skutečně připojenému síťovému fitru. Zajistěte připojení síťového filtru specifikovaného pro použitou napájecí jednotku, resp. opravte nastavení typu síťového filtru v parametru p0220[0].

- U síťových filtrů AIM (viz p0220) je monitorování teploty nezbytně nutná. Zajistěte korektní a bezpečné spojení teplotního spínače v síťovém filtru se vstupem X21 napájecí jednotky.
- Teplota filtru je příliš vysoká. Síťový filtr nechejte ochladnout.
- Interní ventilátor síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte ventilátor.
- Teplotní spínač síťového filtru je vadný. V případě potřeby vyměňte síťový filtr.

206300 <Údaj místa>Napájení: Příliš vysoké síťové napětí při zapnutí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Efektivní síťové napětí Ueff bylo při zapnutí tak vysoké, že regulovaný provoz není možný bez překročení přípustného maximálního napětí v meziobvodu (p0280).

Podmínka poruchy: Ueff * 1.5 > p0280.

Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):

Minimálně možné regulované napětí meziobvodu při aktuálně přiloženém síťovém napětí.

Viz také: p0280

Odstranění: - Zkontrolujte síťové napětí.

- Zkontrolujte maximální napětí meziobvodu a případně ho zvyšte (p0280).
- Zkontrolujte napájecí napětí a porovnejte ho se skutečným síťovým napětím (p0210).
- Zkontrolujte, zda-li je výkonová jednotka dimenzovaná pro existující síťové napětí.

Viz také: p0210, p0280

206301 <Údaj místa>Napájení: Síťové přepětí

Hodnota v hlášení: Síťové napětí: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Filtrovaná (stacionární) hodnota efektivního síťového napětí Ueff je větší než varovní práh (p0281).
Podmínka varování: Ueff > p0281 * p0210.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuální stacionární síťové napětí.
Viz také: p0281

Odstranění: - Zkontrolujte síť.
- Zkontrolujte napájecí napětí (p0210).
- Zkontrolujte varovný práh (p0281).
Viz také: p0210, p0281

206310 <Údaj místa>Napájení: Chybně parametrované napájecí napětí (p0210)

Hodnota v hlášení: Síťové napětí: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Po ukončení přednabíjení bylo vypočteno síťové napětí Urms na základě změřeného napětí meziobvodu. Toto napětí Urms neleží uvnitř tolerančního rozsahu síťového napětí.
Pro toleranční rozsah platí: 85 % * p0210 < Urms < 110 % * p0210.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Přiložené síťové napětí Urms.
Viz také: p0210

Odstranění: - Zkontrolujte naparametrované napájecí napětí a případně ho změňte (p0210).
- Zkontrolujte síťové napětí.
Viz také: p0210

206310 <Údaj místa>Chybná parametrizace připojovacího napětí (p0210)

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: U zařízení AC/AC se změřené napětí meziobvodu nachází po ukončení přednabíjení mimo toleranční rozsah.
Pro toleranční rozsah platí: 1.16 * p0210 < r0070 < 1.6 * p0210.
Upozornění:
Chyba může být kvitována jen tehdy, pokud je pohon vypnutý.
Viz také: p0210

Odstranění: - Zkontrolujte naparametrované napájecí napětí a případně ho změňte (p0210).
- Zkontrolujte síťové napětí.
Viz také: p0210

206311 <Údaj místa>Napájení: Chybné připojovací napětí (p0210)

Hodnota v hlášení: Síťové napětí: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Jmenovitá hodnota síťového napětí udaná v parametru p0210 je mimo rozsah jmenovitého napětí výkonové jednotky.
Po ukončení přednabíjení bylo aktuální síťové napětí Ueff vypočteno na základě naměřeného napětí meziobvodu. Toto napětí Ueff neleží v rozšířeném tolerančním rozsahu síťového napětí nastaveného v parametru p0210.
Pro rozšířený toleranční rozsah platí: 75 % * p0210 < Ueff < 120 % * p0210.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Přiložené síťové napětí Ueff.
Viz také: p0210

Odstranění: - Zkontrolujte naparametrované napájecí napětí a případně ho změňte (p0210).
- Zkontrolujte síťové napětí.
Viz také: p0210

206320 <Údaj místa>Master/Slave: Neplatné řízení 4-kanálového multiplexeru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pro řízení 4-kanálového multiplexeru přes vstupní konektor p3572 jsou platné hodnoty 0, 1, 2 a 3.
V tomto případě byla rozpoznána neplatná hodnota. Řízení zůstává aktivní s předcházející hodnotou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Neplatná hodnota pro řízení multiplexeru.
Viz také: p3572

Odstranění: - Zkontrolujte propojení pro řízení multiplexeru (CI: p3572).
- Zkontrolujte hodnotu signálu zdroje signálu BICO-propojení.
Viz také: p3572

206321 <Údaj místa>Master/Slave: Řízení 6-kanálového multiplexeru není platné

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při řízení 6-kanálového multiplexeru přes vstupní konektor p3577 byla zjištěna neplatná hodnota. Platné hodnoty jsou 0, 1, 2, 3, 4 a 5. Řízení zůstává aktivní s předcházející hodnotou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Neplatná hodnota řízení multiplexeru.
Viz také: p3577

Odstranění: - Zkontrolujte propojení pro řízení multiplexeru (CI: p3577).
- Zkontrolujte hodnotu signálu zdroje signálu BICO-propojení.

206350 <Údaj místa>Napájení: Naměřená síťová frekvence je příliš vysoká

Hodnota v hlášení: Síťová frekvence: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Existující síťová frekvence f_síť je vyšší než parametrizovaný práh varování (f_síť > p0211 * p0284).
Varování se může vyskytovat ve dvou provozních stavech:
1. Během zapínací fáze napájecí jednotky.
Důsledek:
Synchronizace napájecí jednotky se sítí se přeruší a spustí se znovu.
Jestliže síťová frekvence zůstane vyšší než parametrizovaný práh varování, pak se varování vypíše znovu.
2. Během provozu napájecí jednotky.
Důsledek:
Napájecí jednotka zůstane nadále ve stavu "Provoz" a vypíše se varování A06350, což ukazuje na závažnou provozní poruchu.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuálně zjištěná síťová frekvence.
Viz také: p0284

Odstranění: - Zkontrolujte naparametrovanou síťovou frekvenci a případně ji změňte (p0211).
- Zkontrolujte varovný práh (p0284).
- Zkontrolujte připojení na síť.
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Viz také: p0211, p0284

206351 <Údaj místa>Napájení: Naměřená síťová frekvence je příliš nízká

Hodnota v hlášení: Síťová frekvence: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Existující síťová frekvence f_síť je nižší než parametrizovaný práh varování (f_síť < p0211 * p0285).
Varování se může vyskytovat ve dvou provozních stavech:
1. Během zapínací fáze napájecí jednotky.
Důsledek:
Synchronizace napájecí jednotky se sítí se přeruší a spustí se znovu.
Jestliže síťová frekvence zůstane nižší než parametrizovaný práh varování, pak se varování vypíše znovu.
2. Během provozu napájecí jednotky.
Důsledek:
Napájecí jednotka zůstane nadále ve stavu "Provoz" a vypíše se varování A06351, což ukazuje na závažnou provozní poruchu.
Hodnota varování (r2124, s pohyblivou řádovou čárkou):
Aktuálně zjištěná síťová frekvence.
Viz také: p0285

Odstranění: - Zkontrolujte naparametrovanou síťovou frekvenci a případně ji změňte (p0211).
- Zkontrolujte varovný práh (p0285).
- Zkontrolujte připojení na síť.
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Viz také: p0211, p0285

206400 <Údaj místa>Napájení: Identifikace dat sítě navolená/aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Identifikace síťových dat je navolená popř. aktivní.
Při příští aktivaci impulsů se měří indukčnost sítě a kapacita meziobvodu.
Viz také: p3410

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po ukončení měření.

206401 <Údaj místa>Napájení: Identifikace dat transformátoru/testovací mód navoleny/aktivní

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Navolili jste příp. aktivovali jste identifikaci dat transformátoru nebo režim testování transformátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
11: Byla navolena identifikace 1 dat transformátoru (automatické určení hlavní indukčnosti).
12: Byla navolena identifikace 2 dat transformátoru (automatické určení fázového posunutí transformátoru a korekce zesílení).
13: Byla navolena identifikace 3 dat transformátoru (určení celkové rozptylové indukčnosti transformátoru během identifikace dat sítě).
101: Byl navolen testovací mód 1.
102: Byl navolen testovací mód 2.
Viz také: p5480
Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po ukončení identifikace.

206500 <Údaj místa>Napájení: Synchronizace sítě není možná

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Synchronizace sítě není možná během nastavené doby monitorování.
Synchronizace napájecí jednotky se sítí byla v důsledku chybné síťové frekvence nebo příliš velkého zkreslení síťového napětí opakovaně přerušena.
Po 20 pokusech se přeruší synchronizace a tím i zapínací proces.
Odstranění: - Zkontrolujte nastavenou síťovou frekvenci a případně ji změňte (p0211).
- Zkontrolujte nastavení prahových hodnot (p0284, p0285).
- Zkontrolujte připojení na síť.
- Zkontrolujte připojovací svorky.
- V případě silného zreslení síťového napětí lze po zhodnocení expertem přizpůsobit toleranční práh p3457[2].
V případě použití modulu VSM (Voltage Sensing Module):
- Zkontrolujte připojení sítě ke svorkám (X521, X522).
- Zkontrolujte aktivování modulu VSM (p0145, p3400).
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Upozornění:
U výkonových jednotek v provedení Chassis je existence korektních naměřených hodnot napětí VSM nezbytným předpokladem pro synchronizaci sítě.
Viz také: p0211, p0284, p0285, p3457

206502 <Údaj místa>Napájení: Při magnetizaci transformátoru nebyla dosažena synchronizace sítě

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Synchronizace sítě není možná během monitorovacího času (p5481[2]).

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení prahové hodnoty (p5485).
- Zkontrolujte nastavení maximálního času (p5481[2]).
- Zkontrolujte kvalitu sítě.
Viz také: p5481, p5485

206503 <Údaj místa>Napájení: Start ze tmy nebyl úspěšný

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Start ze tmy selhal.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Stav startu ze tmy (odpovídá r5482).
V případě hodnoty poruchy r0949 = 109 platí:
Na začátku startu ze tmy (p5581 = 1) byla rozpoznána síť (frekvence a napětí jsou uvnitř definovaných mezí p0281 až p0285).
Pro všechny ostatní hodnoty poruchy platí:
Maximální čas pro start ze tmy (p5581[2]) byl překročen.
Odstranění: - Zkontrolujte podmínky startu ze tmy.
- Zkontrolujte parametrizaci startu ze tmy.
Viz také: p5581

206504 <Údaj místa>Napájení: Synchronizace ostrovního systému nebyla úspěšná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Synchronizace ostrovního systému selhala.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Stav, ve kterém zůstala synchronizace ostrovního systému (odpovídá r5482).
Viz také: r5482
Odstranění: - Zkontrolujte podmínky pro synchronizaci ostrovního systému.
- Zkontrolujte parametrizaci synchronizace ostrovního systému.
Viz také: p5581

206505 <Údaj místa>Napájení: Překročení hranice proudu při magnetizaci transformátoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Během magnetizace transformátoru byla překročena mezní hodnota proudu (r0068 > p5494[1] * r0207).
Odstranění: - Zkontrolujte nastavení hranice proudu (p5494[1]).
- Zkontrolujte primární stranu transformátoru, zda nedošlo ke zkratu.
- Zkontrolujte řídicí a zpětnovazební signál výkonového jističe.
Viz také: p5494

206601 <Údaj místa>Napájení: Měření proudového offsetu přerušeno

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Závada měření proudu nebo stejnosměrný proud během měření offsetu.
Hodnota varování (r2124, intepretovat decimálně):
1: Vyskytl se příliš vysoký fázový proud během kompenzace proudového offsetu.
2: Naměřený proudový offset je větší než 3 % maximálně přípustného proudu měniče (např. na základě zemního spojení v meziobvodu).

Odstranění: Hodnota varování = 1:
- Možná náprava při chybějícím síťovém stykači: Síť napojte dostatečně dlouho před VYP1 = 1.
Hodnota varování = 2:
- Závada měření proudu nebo stejnosměrný proud během měření offsetu.
- Zkontrolujte meziobvod z hlediska zemního zkratu.

206602 <Údaj místa>Napájení: Měření proudového offsetu není možné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Po VYP1 = 1 nebylo možné před napojením síťového stykače provést platné měření proudového offsetu během kontrolního času (p3491). Proudové offsety se nastaví na 0.
Viz také: p3491

Odstranění: - Zkontrolujte meziobvod z hlediska zemního zkratu. Zemní zkrat může vést ke zničení součástek!
- Zkontrolujte nastavený kontrolní čas a v případě potřeby jej prodlužte (p3491). Pro platné měření je zapotřebí minimálně 100 ms (p3491 > 100 ms).
Pozor:
Bez platného měření je eventuálně snížena jakost regulace napětí meziobvodu.
Viz také: p3491

206700 <Údaj místa>Napájení: Spínání síťového stykače při zatížení

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Síťový stykač napájecí jednotky má být při vydání povelu ON spínán pod zatížením.

Odstranění: - Nezatěžujte meziobvod, jestliže napájecí jednotka nevydá provozní hlášení (r0863.0 = 1).
- Po vypnutí napájecí jednotky je nutné vypnout všechny výkonové jednotky na meziobvodu. Přitom je třeba vhodným způsobem propojit provozní hlášení napájecí jednotky (r0863.0).

206800 <Údaj místa>Napájení: Maximální stacionární napětí meziobvodu dosaženo

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Žádaná hodnota napětí meziobvodu dosáhla maximálního stacionárního napětí nastaveného v parametru p0280.
Zvýšení napětí meziobvodu provádí regulátor modulační rezervy z následujících důvodů:
- Příliš nízká modulační rezerva (p3480).
- Příliš vysoké síťové napětí.
- Příliš nízké napájecí napětí (p0210).
- Příliš velká žádaná hodnota pro jalový proud sítě.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení napájecího napětí (p0210).
- Zkontrolujte síť z hlediska přepětí.
- Snižte modulační rezervu (p3480).
- Zmenšete žádanou hodnotu jalového proudu.
Viz také: p0210, p0280, p3480

206810 <Údaj místa>Napájení: Podkročení práhu varování napětí meziobvodu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí meziobvodu pokleslo za provozu pod práh varování. Práh varování vyplývá ze součtu p0279 a r0296.
Upozornění:
Podkročení práhu varování ukazuje také stavový bit r3405.7.
Možné příčiny:
- Pokles síťového napětí nebo jiná porucha sítě.
- Přetížení napájecí jednotky.
- Active Line Module: Nesprávná parametrizace regulátoru.
Viz také: p0279, r0296, r3405
Odstranění: - Zkontrolujte síťové napětí a kvalitu sítě.
- Snižte odběr výkonu, zabraňte skokovým změnám zátěže.
- Active Line Module: Přizpůsobte parametry regulátoru (např. automatická identifikace sítě (p3410 = 4, 5)).

206849 <Údaj místa>Napájení: Je aktivní provoz nakrátko

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Sekvenční řízení regulátoru proudové hystereze detekovalo zkrat (r5452, r5522). Absolutní síťové napětí (r5444[0], r5512[0]) je pod mezní hodnotou zkratového napětí (p5459[2], p5529[2]) a je aktivní proudové omezení (r5402.3=1, r5502.3=1).
Poznámka:
Efektivní proudové omezení vyplývá z nastaveného nadproudu (p5453) a šířky hystereze (p5454).
Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci regulátorů proudové hystereze (p5453).
- Zkontrolujte síťové kabely, zda nemají zkrat.

206850 <Údaj místa>Napájení: Zkrat trvá příliš dlouho

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Maximálně přípustná doba trvání (p5458[1], p5528[1]) zkratu byla překročena. Během této doby nebylo možné odstranit zkrat.
Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci minimálního času (p5458[1], p5528[1]).
- Zkontrolujte síť a pojistky.

206851 <Údaj místa>Napájení: Distribuované napájení Aktivování ochrany sítě

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Byla aktivována ochrana sítě distribuovaného síťového napájení.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Odpovídá stavovému slovu (r5542).

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí síť.
- Zkontrolujte parametrizaci monitorování sítě (p5540 ... p5559).

206855 <Údaj místa>Napájení: Byla aktivována ochrana síťového filtru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V síťovém filtru byla překročena nebo podkročena prahová hodnota nastavená v p3678.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Podkročení prahové hodnoty napětí monitorování napětí alfa/beta (p3678[0]).
2: Podkročení prahové hodnoty napětí monitorování fázového napětí (p3678[0]).

x1:
Překročení prahové hodnoty proudu (p3678[1]). Místo desítek zakóduje číslo výkonové jednotky příslušného modulu Active Interface Module.

Příklad:
01 : Přepětí v síťovém filtru 1
11 : Přepětí v síťovém filtru 2
Viz také: p3678, p3679

Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci prahových hodnot pro monitorování filtru (p3678]).
- Zkontrolujte filtr.
Hodnota poruchy = 0:
- Zkontrolujte parametrizaci doby vyhlazování monitorování napětí (p3679[0]).
Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci minimální doby monitorování proudu (p3679[1]).

206860 <Údaj místa>Napájení: Aktivování funkčního modulu není možné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Aktivování funkčního modulu není možné.
Použitá výkonová jednotka nedisponuje alespoň jednou z následujících vlastností:
- Hradlová jednotka s regulací proudového omezení (r0192.19).
- Hradlová jednotka s omezením proudu ve všech fázích (r0192.30).
Příslušný funkční modul viz hodnota poruchy r0949 (hodnota parametru r0949 odpovídá bitu parametru p0108).
r0949 = 7: Funkční modul "Dynamická podpora sítě"
r0949 = 12: Funkční modul "Regulace statiky sítě"
Viz také: r0192

Odstranění: - Zkontrolujte, zda použitá výkonová jednotka má vlastnost "hradlová jednotka s regulací proudového omezení" (r0192.19 nebo "hradlová jednotka s omezením proudu ve všech fázích" r0192.30).
- Případně používejte výkonovou jednotku, která disponuje alespoň jednou z těchto vlastností.

206900 <Údaj místa>Braking Module: Porucha (1 -> 0)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Brzdový modul hlásí přes svorku X21.4 (provedení "Booksize") resp. svorku X21.5 (provedení "Chassis") "poruchu (1 -> 0)".
Tento signál je zapojen s digitálním vstupem systému a příslušně propojen prostřednictvím vstupního binektoru p3866[0...7].
Možné příčiny:
- Nesprávné zapojení signálu nebo nesprávné BICO propojení zdroje signálu.
- Nadměrná teplota.
- Chybí napájení elektroniky.
- Zemní spojení/zkrat.
- Interní chyba komponentu.
Viz také: p3866
Odstranění: - Zkontrolujte vstupní binektor p3866[0...7] a zapojení svorky X21.4 (provedení "Booksize") resp. svorky X21.5 (provedení "Chassis").
- Snižte počet brzdicích operací.
- Zkontrolujte napájení 24 V komponentu.
- Zkontrolujte, zda nedošlo k zemnímu spojení nebo zkratu.
- V případě potřeby vyměňte komponent.

206901 <Údaj místa>Braking Module: Předvarování Vypnutí I2t

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Brzdový modul v provedení "Booksize" hlásí přes svorku X21.3 "Předvarování Vypnutí I2t".
Tento signál je zapojen s digitálním vstupem systému a příslušně propojen prostřednictvím vstupního binektoru p3865[0...7].
Upozornění:
Funkce není podporována u modulů v provedení "Chassis".
Odstranění: - Snižte počet brzdicích operací.
- Zkontrolujte vstupní binektor p3865[0...7] a propojení svorky X21.3 příslušného Braking Module.

206904 <Údaj místa>Interní Braking Module je zablokován

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: B_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Interní Braking Module byl zablokován prostřednictvím vstupního binektoru p3680 = 1-signál.
V zablokovaném stavu není možné snižovat energii přes brzdný rezistor.
Viz také: p3680
Odstranění: Odblokujte interní Braking Module (BI: p3680 = 0-signál).

206905 <Údaj místa>Interní Braking Module: varování vypnutí I2t

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: B_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Interní Braking Module hlásí varování kvůli příliš velké hodnotě I2t.
Bylo dosaženo 80 % maximální zapínací doby brzdného rezistoru.
Poznámka:
Toto hlášení je zobrazováno také přes BO: p3685.
Viz také: r3685

Odstranění: Snižte počet brzdicích operací.

206906 <Údaj místa>Interní Braking Module - porucha

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: B_INF_828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Interní Braking Module hlásí poruchu kvůli nadproudu nebo příliš velké hodnotě I2t, proto je zablokován.
Poznámka:
Toto hlášení je zobrazováno také přes BO: p3686.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0 = 1: Překročení I2t
Bit 1 = 1: Nadproud
Viz také: r3686

Odstranění: Snižte počet brzdicích operací.

206907 <Údaj místa>Interní Braking Module: nadměrná teplota

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: B_INF_828

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Připojený senzor teploty brzdného rezistoru hlásí nadměrnou teplotu.
Braking Module zůstane aktivní. Jestliže nadměrná teplota trvá déle než 60 s, vypíše se poruchové hlášení F06908 a dojde k vypnutí Braking Modulu.
Viz také: r3687

Odstranění: - Snižte teplotu na senzoru.
- Zkontrolujte připojení senzoru teploty.

206908 <Údaj místa>Interní Braking Module: Vypnutí kvůli nadměrné teplotě

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: B_INF_828

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vypnutí Braking Modulu následkem nadměrné teploty na senzoru teploty brzdného rezistoru.
Senzor hlásí nadměrnou teplotu déle než 60 s.
Viz také: r3688

Odstranění: - Snižte teplotu na senzoru.
- Zkontrolujte připojení senzoru teploty.

206909 <Údaj místa>Interní Braking Module: porucha Uce

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: B_INF_828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Ve výkonové jednotce zareagoval hlídač napětí mezi kolektorem a emitorem (Uce) výkonového polovodiče pro řízení brzdného rezistoru.
Možné příčiny:
- Zkrat na svorkách brzdného rezistoru.
- Vadný výkonový polovodič pro řízení brzdného odporu.
Upozornění:
Za určitých okolností se toto poruchové hlášení vypisuje také tehdy, když není připojen žádný brzdný rezistor a energie je rekuperována zpět do brzdového modulu.
Viz také: r3689

Odstranění:
- Připojte brzdný rezistor.
- Zkontrolujte připojení brzdného rezistoru.
- Zkontrolujte brzdný rezistor.
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte jednotku.

207011 <Údaj místa>Pohon: Nadměrná teplota motoru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: KTY84/PT1000:
Teplota motoru překročila práh poruchy (p0605) nebo vypršel časovač (p0606) po překročení prahu varování (p0604).
PTC, bimetalový rozpínací kontakt:
Byl překročen spouštěcí práh 1650 ohmů (u SME p4600 ... p4603 nebo u TM120 p4610 ... p4613 = 10, 30) nebo vypršel časovač (p0606) po překročení 1650 ohmů (u SME p4600 ... p4603 nebo u TM120 p4610 ... p4613 = 12, 32).
Tepelný model motoru:
Vypočtená teplota motoru je příliš vysoká.
Možné příčiny:
- Motor je přetížený.
- Teplota okolního prostředí motoru je příliš vysoká.
- PTC/bimetalový rozpínací kontakt: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
- Nesprávná parametrizace tepelného modelu motoru.
Hystereze: 2K
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1, 2, 3, 4:
Číslo teplotního kanálu, který způsobil hlášení (u SME/TM120 (p0601 = 10, 11)).
200:
Tepelný model motoru 1 (I2t): Teplota je příliš vysoká.
300:
Tepelný model motoru 3: Teplota je po uplynutí doby monitorování stále ještě vyšší než práh varování.
301:
Tepelný model motoru 3: Teplota je příliš vysoká nebo model nebyl parametrován.
302:
Tepelný model motoru 3: Teplota snímače není v platném rozsahu.
Viz také: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0613, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

Odstranění: - Snižte zatížení motoru.
- Zkontrolujte teplotu okolního prostředí a ventilaci motoru.
- Zkontrolujte zapojení a připojení teplotního senzoru.
- Zkontrolujte mezní hodnoty monitorování.
- Zkontrolujte typ snímače (p0404).
- Zkontrolujte typ motoru (p0300, p0301).
- Zkontrolujte aktivování teplotního modelu motoru (p0612).
- Zkontrolujte parametry teplotního modelu motoru.
- Zkontrolujte snímač (p0404).

Viz také: p0351, p0604, p0605, p0606, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628, r5397

207012 <Údaj místa>Pohon: Nadměrná teplota teplotního modelu motoru 1/3

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Tepelný model motoru 1/3 zjistil překročení práhu varování.
Hystereze:2K.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
200:
Tepelný model motoru 1 (I2t): Teplota je příliš vysoká.
300:
Tepelný model motoru 3: Teplota je příliš vysoká.
Viz také: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, p0613
Odstranění: - Zkontrolujte zatížení motoru a případně ho snižte.
- Zkontrolujte teplotu okolního prostředí motoru.
- Zkontrolujte aktivování teplotního modelu motoru (p0612).

Teplotní model motoru 1 (I2t):
- Zkontrolujte tepelnou časovou konstantu (p0611).
- Zkontrolujte práh varování.

Teplotní model motoru 3:
- Zkontrolujte typ motoru.
- Zkontrolujte práh varování.
- Zkontrolujte parametry modelu (p5350 a násl.).

Viz také: r0034, p0351, p0605, p0611, p0612, r5397

207013 <Údaj místa>Pohon: Chyba konfigurace teplotního modelu motoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V konfiguraci teplotního modelu motoru se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
300:
Teplotní model motoru 3: Snímač neposkytuje teplotu potřebnou pro tepelný model.
301:
Teplotní model motoru 3: Typ snímače není znám.
302:
Teplotní model motoru 3: Byl současně aktivován ještě alespoň jeden jiný teplotní model.
303:
Teplotní model motoru není znám v aktuální vezi firmwaru.
Viz také: p0300, p0301, p0404, p0612

Odstranění: - Zkontrolujte typ snímače.
- Zkontrolujte typ motoru.
- Zkontrolujte aktivování teplotního modelu motoru (p0612).
- Zkontrolujte parametry teplotního modelu motoru (p5350 a násl.).
Viz také: p0300, p0301, p0404, p0612

207014 <Údaj místa>Pohon: Varování konfigurace teplotního modelu motoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: V konfiguraci tepelného modelu motoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Všechny tepelné modely motoru: Není možné uložit teplotu modelu.
300:
Tepelný model motoru 3: Prahová hodnota pro varování (r5398) je větší než prahová hodnota pro poruchu (r5399).
Viz také: p0610, p5390, p5391

Odstranění: - Nastavte reakci na nadměrnou teplotu motoru na "Varování a porucha, bez snížení I_max" (p0610 = 2).
- Zkontrolujte a opravte prahové hodnoty (r5398, r5399).
Viz také: p0610, p5390, p5391

207015 <Údaj místa>Pohon: Senzor teploty motoru - varování

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení senzoru teploty nastaveného v parametrech p0600 a p0601 byla zjištěna chyba.
S výskytem chyby se spustí čas v p0607. Jestliže se chyba ještě vyskytne po uplynutí tohoto času, vypíše se poruchové hlášení F07016, nejdříve však 50 ms po varování A07015.
Možné příčiny:
- Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů).
- Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
- Pokud bylo zvoleno SME/TM120 (p0601 = 10, 11), pak platí:
Číslo teplotního kanálu, který způsobil hlášení.

Odstranění: - Zkontrolujte senzor z hlediska korektního připojení.
- Zkontrolujte parametrizaci (p0600, p0601).
Viz také: r0035, p0600, p0601, p0607

207016 <Údaj místa>Pohon: Senzor teploty motoru - porucha

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při vyhodnocení senzoru teploty nastaveného v parametrech p0600 a p0601 byla zjištěna chyba.
Možné příčiny:
- Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů).
- Změřený odpor je příliš malý (PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů).
Upozornění:
Při aktivním varování A07015 se spustí čas v p0607. Jestliže se chyba ještě vyskytne po uplynutí tohoto času, vypíše se poruchové hlášení F07016, nejdříve však 50 ms po varování A07015.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
- Pokud bylo zvoleno SME/TM120 (p0601 = 10, 11), pak platí:
Číslo teplotního kanálu, který způsobil hlášení.
Viz také: p0607

Odstranění:
- Zkontrolujte senzor z hlediska korektního připojení.
- Zkontrolujte parametrizaci (p0600, p0601).
- Asynchronní motory: vypněte chybu senzoru teploty (p0607 = 0).
- Pokud používáte TM120 a SMC/SME (p0601 = 10, 11), nastavte pro pohon stejný typ senzoru (p4610 ... p4613) jako pro TM120.

Viz také: r0035, p0600, p0601, p0607

207017 <Údaj místa>Přídavná teplota překročila práh varování

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přídavná teplota překročila práh varování definovaný v p4102[0].
S tímto varováním se spustí také čas v p4103. Jestliže varování nezmizelo po vypršení tohoto času, vypisuje se poruchové hlášení F07018.
- Nadměrná teplota (r4105 > p4102[0]).
Viz také: p4100, p4102, p4103, r4105

Odstranění:
- Zkontrolujte, zda je snímač správně připojen.
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p4100).

207018 <Údaj místa>Přídavná teplota překročila práh poruchy

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (SNÍMAČ, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Přídavná teplota překročila práh poruchy definovaný v p4102[1].
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0:
Nadměrná teplota (r4105 > p4102[1] nebo r4105 > p4102[0] po dobu delší než je doba nastavená v p4103).
1:
Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor (KTY: R > 1630 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů).
Změřený odpor je příliš malý (KTY: R < 50 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů).
Viz také: p4100, p4102, p4103, r4105

Odstranění:
- Zkontrolujte, zda je snímač správně připojen.
- Zkontrolujte nastavení parametrů (p4100).

207080 <Údaj místa>Pohon: Chybné parametry regulace

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametry regulace nejsou nastaveny správně (např. p0356 = L_rozptylu= 0).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat v desítkovém formátu):

Hodnota poruchy obsahuje číslo příslušného parametru.

Viz také: p0310, p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0357, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082, p1300

Odstranění: Změňte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) (např. p0640 = proudové omezení > 0).

Viz také: p0311, r0311, p0341, r0341, p0344, p0350, p0354, p0356, p0358, p0360, p0400, p0404, p0408, p0640, p1082, r1082

207082 <Údaj místa>Makro: Vykonání není možné

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2, Prozatímní číslo parametru: %3

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Makro není možné vykonat.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

ccccbbaa hex:

cccc = prozatímní číslo parametru, bb = doplňková informace, aa = příčina chyby

Příčiny chyby samotného trigger parametru:

19: Vyvolaný soubor není platný pro trigger parametr.

20: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 15.

21: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 700.

22: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 1000.

23: Vyvolaný soubor není platný pro parametr 1500.

24: Špatný datový typ některého TAG (např Index, Number nebo Bit není U16).

Příčiny chyby u nastavovaných parametrů:

25: ErrorLevel má nedefinovanou hodnotu.

26: Mode má nedefinovanou hodnotu.

27: Do Tag Value byla hodnota zadána jako string, který není "DEFAULT".

31: Zadaný typ objektu pohonu není znám.

32: Pro zjištěné číslo objektu pohonu nemohl být nalezen žádný přístroj.

34: Některý trigger parametr byl vyvolán rekurzivně.

35: Zápis parametru prostřednictvím makra není dovolen.

36: Zkouška zápisu do parametru selhala, parametr lze pouze číst, není k dispozici, špatný datový typ, nesprávný rozsah hodnot nebo nesprávné přiřazení.

37: Zdrojový parametr pro BICO-propojení nemohl být zjištěn.

38: Pro neindexovaný parametr (resp. parametr závislý na CDS) byl nastaven index.

39: Pro indexovaný parametr nebyl nastaven žádný index.

41: Bitová operace je přípustná pouze pro parametry s formátem DISPLAY_BIN.

42: Pro bitovou operaci byla nastavena hodnota rozdílná od 0 nebo 1.

43: Čtení parametru, který má být změněn pomocí bitové operace, selhalo.

51: Tovární nastavení pro DEVICE smí být prováděno pouze na DEVICE.

61: Nastavení některé hodnoty selhalo.

Odstranění: - Zkontrolujte příslušný parametr.

- Zkontrolujte soubor obsahující makro a BICO-propojení.

Viz také: p0015, p0700, p1000, p1500

207083 <Údaj místa>Makro: ACX-File nenalezen

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: ACX-File (makro), který má být vykonán, nemohl být nalezen v příslušném adresáři.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, s kterým bylo spuštěno vykonání souboru.
Viz také: p0015, p0700, p1000, p1500

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li se soubor nachází v příslušném adresáři na paměťové kartě.
Příklad:
Jestliže se nastaví p0015 = 1501, vybraný ACX-File musí být v následujícím adresáři:
... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX

207084 <Údaj místa>Makro: Podmínka pro WaitUntil nesplněná

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Podmínka čekání nastavená v makru nebyla splněna během určitého počtu pokusů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, pro který byla tato podmínka nastavena.

Odstranění: Zkontrolujte a opravte podmínku pro smyčku WaitUntil.

207085 <Údaj místa>Pohon: Změněné parametry pro řízení/regulaci

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametry pro řízení/regulaci musely být změněny.
Možné příčiny:
1. Parametry překročily dynamické omezení na základě jiných parametrů.
2. Parametry nemohou být používány z důvodu neexistujících vlastností detekovaného hardwaru.
3. Hodnota byla odhadnuta z důvodu chybějící tepelné časové konstanty.
4. Tepelný model motoru 1 byl aktivován z důvodu chybějící tepelné ochrany motoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Změněné číslo parametru.
340:
Automatický výpočet parametrů motoru a regulace se uskutečnil (p0340 = 1), protože vektorová regulace jako konfigurace byla aktivována dodatečně (r0108.2).
611:
Časová konstanta pro tepelný model motoru 1 byla odhadnuta.
612:
Tepelný model motoru 1 byl aktivován (p0612.0 = 1).
Viz také: p0640, p1082, r1082, p1300, p1800

Odstranění: Není nutná.
Není nutné měnit parametry, neboť tyto již byly příslušně omezeny.

207086 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Porušení mezí parametrů změnou vztažné hodnoty

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Systémem byl interně změněn vztažný parametr, což vedlo k tomu, že pro příslušné parametry nebylo možné vyjádřit nastavenou hodnotu v poměrných jednotkách.
Hodnoty parametrů byly nastaveny na příslušnou porušenou minimální/maximální mezní hodnotu, resp. na tovární hodnoty.
Možná příčina:
- Narušení statické minimální/maximální meze nebo meze definované v aplikaci.
Hodnota poruchy (r0949, parametr):
Diagnostický parametr pro zobrazení parametrů, které nemohly být nově vypočteny.
Viz také: p0304, r0304, p0305, r0305, p0310, p2000, p2001, p2002, p2003, r2004
Odstranění: Zkontrolujte, příp. korigujte přizpůsobenou hodnotu parametru.
Viz také: r9450

207087 <Údaj místa>Pohon: Bezsnímačový režim není možný při nastavené pulsní frekvenci

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při nastavené pulsní frekvenci (p1800) není možný bezsnímačový režim.
Bezsnímačový režim je aktivován při následujících podmínkách:
- Přepínací otáčky pro bezsnímačový režim (p1404) jsou nižší než maximální otáčky (p0322).
- Byl nastaven druh regulace s bezsnímačovým režimem (p1300).
- Chyby snímače motoru vedou k reakci na poruchu v bezsnímačovém režimu (p0491).
Viz také: p0491, p1300, p1404, p1800
Odstranění: Zvyšte frekvenci impulsů (p1800).
Upozornění:
V bezsenzorovém režimu musí být frekvence impulsů alespoň tak vysoká jako čtvrtina taktové frekvence proudového regulátoru (1/p0115[0]).

207088 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Porušení meze parametru přepnutím jednotek

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo spouštěno přepnutí jednotek, čímž došlo k porušení hranice parametru.
Možné příčiny porušení hranice parametru:
- Při zaokrouhlení parametru podle jeho míst za desetinnou čárkou byla porušena statická minimální nebo maximální mezní hodnota.
- Nepřesnosti datového typu "FloatingPoint".
V těchto případech se při narušení minimální meze zaokrouhluje nahoru a při narušení maximální meze se zaokrouhluje dolů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Diagnostický parametr r9451 pro zobrazení všech parametrů, jejichž hodnota musela být přizpůsobena.
Viz také: p0100, p0349, p0505
Odstranění: Zkontrolujte přizpůsobené hodnoty parametru a v případě potřeby je opravte.
Viz také: r9451

207089 <Údaj místa>Přepnutí jednotek: Aktivace funkčního modulu blokována, byly přepnuty jednotky

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Pokusili jste se aktivovat funkční modul, což není dovoleno, když již byly přepnuty jednotky.
Viz také: p0100, p0349, p0505
Odstranění: Obnovte tovární nastavení přepnutých jednotek.

207090 <Údaj místa>Pohon: Horní omezení momentu je nižší než spodní mez

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Horní omezení momentu je nižší než spodní mez momentu.
Odstranění: Pokud je parametr P1 svázán s p1522 a parametr P2 s p1523, musí být zabezpečeno, že platí P1 >= P2.

207091 <Údaj místa>Pohon: Určená dynamika proudového regulátoru není platná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Jestliže je aktivní One Button Tuning (p5300 = 1), dojde po odblokování impulsů k měření proudového regulátoru. Z vyhodnocení vyplývalo, že proudová smyčka není vhodně nastavená.
Možné příčiny:
- Nesprávné nastavení proudového regulátoru.
- Příliš vysoká amplituda PRBS (p5296).
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
1: Dynamika je příliš malá.
2: Proudový regulátor není stabilní.
Poznámka:
PRBS: Pseudo Random Binary Signal (pseudonáhodná binární posloupnost)
Odstranění: - Opakujte měření s menší amplitudou buzení (p5296).
- Případně upravte proporcionální zesílení proudového regulátoru (p1715).

207092 <Údaj místa>Pohon: Estimátor momentu setrvačnosti ještě není hotový

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Estimátor momentu setrvačnosti ještě nezjistil žádné platné hodnoty.
Výpočet zrychlení není možný.
Estimátor momentu setrvačnosti je ustálený tehdy, pokud byly zjištěny hodnoty tření (p1563, p1564) a hodnota momentu setrvačnosti (p1493) a pokud byl nastaven příslušný stavový signál (r1407.26 = 1).
Chování estimátoru momentu setrvačnosti je ovlivňován následujícími parametry:
p1560, p1561, p1562.
Odstranění: Osou pohybujte tak dlouho, dokud není ustálen estimátor momentu setrvačnosti.
Varování je automaticky zrušeno po ustálení estimátoru momentu setrvačnosti.

207093 <Údaj místa>Pohon: Chyba testovacího signálu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při vykonání funkce "Testovací signál" (p5307.1 = 1) byla zjištěna chyba.
Funkce nebyla vykonána nebo byla přerušena.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Nebylo definováno žádné omezení dráhy (p5308 = 0).
2: V parametrizované době (p5309) nedošlo k ustálení estimátoru momentu setrvačnosti (r1407.26).
3: Parametrizovaná dráha byla překročena (p5308).
4: Nebyl parametrizován žádný snímač motoru (bezsenzorová regulace otáček).
5: Offset (p5297) je příliš velký pro parametrizovanou dráhu (p5308).
6: Odblokování impulsů bylo zrušeno během pohybu osy.
7: Požadovaná hodnota otáček se nerovná nule.
Viz také: p5307, p5308, p5309
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Definujte omezení dráhy (p5308).
Hodnota poruchy = 2:
- Zvyšte dobu signálu nebo omezení dráhy (p5309, p5308).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte omezení dráhy (p5308).
Hodnota poruchy = 4:
- Nakonfigurujte otáčkovou regulaci se snímačem.
Hodnota poruchy = 5:
- Nastavte větší omezení dráhy p5308 nebo menší offset p5297.
- Poruchu lze odkvitovat pouze tehdy, pokud bylo nastaveno p5300 = 0.
- Při továrním nastavení je dána doba testovacího signálu cca 1.3 s. Jestliže např. jako offset (p5297) nastavíte hodnotu 60 1/min, pak vzniká dráha cca 1.3 otáček. V parametru p5308 se tedy musí nastavit hodnotu, která je větší než tato dráha + 10 % regulační rezervy (např. p5308 = 515 °). Kromě toho je dráha závislá na vzorkovací periodě otáčkového regulátoru (p0115[1]) a na konfiguraci regulátoru (p5271).
Hodnota poruchy = 6:
- Pohon nechejte zapnutý tak dlouho, dokud funkce "Testovací signál" není zcela ukončena.
Hodnota poruchy = 7:
- Požadovanou hodnotu otáček nastavte na nulu.

207094 <Údaj místa>Všeobecné porušení limitu parametru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota parametru byla automaticky upravena v důsledku porušení limitu parametru.
Porušení minimální limitní hodnoty --> nastavení parametru na minimální hodnotu.
Porušení maximální limitní hodnoty --> nastavení parametru na maximální hodnotu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo parametru, jehož hodnota musela být upravena.
Odstranění: Zkontrolujte přizpůsobené hodnoty parametru a v případě potřeby je opravte.

207095 <Údaj místa>Pohon: Je aktivní One Button Tuning

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Funkce One Button Tuning je aktivní.
Příštím příkazem k zapnutí se provede One Button Tuning.
Viz také: p5300

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po ukončení funkce One Button Tuning (p5300 = 0).

207097 <Údaj místa>Pohon: Testovací signál Chyba omezení dráhy

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, dráha pohybu: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při vykonání funkce "Testovací signál" (p5307.1 = 1) nebo volbě Autotuning (p5300 = 1) byla zjištěna chyba.
Funkce nebyla vykonána nebo byla přerušena.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = příčina chyby, xxxx = dráha pohybu
Viz také: p5307, p5308, p5309

Odstranění: - Do parametru p5308 zadejte dráhu pohybu nebo deaktivujte danou funkci v parametru p5301.
- V případě příčiny chyby = 1, 2 jsou eventuálně možné také menší dráhy pohybu.
Příčina chyby = 1:
- V parametru p5301 zrušte výběr bitu 0 a bitu 1.
Příčina chyby = 2:
- V parametru p5301 zrušte výběr bitu 2.
Příčina chyby = 3:
- V parametru p5301 zrušte výběr bitu 4 a bitu 5.

207098 <Údaj místa>Pohon: Chyba konfigurace One Button Tuning

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vyžadovaná konfigurace funkce One Button Tuning (p5301) není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 5:
Funkce vyžaduje aktivní funkční modul "Advanced Positioning Control" (APC).
Viz také: p3700, p5301

Odstranění: Jestliže je bit 5 = 1:
- Aktivujte funkční modul "APC" (r0108.7 = 1).
- Aktivujte funkci "APC bez senzoru na straně zátěže" (p3700.2 = 1).

207100 <Údaj místa>Pohon: Periody vzorkování nelze vrátit zpět

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při zpětném nastavení parametrů pohonu (p0976) nelze intervaly vzorkování prostřednictvím p0111, p0112, p0115 vrátit zpět.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Parametr, jehož nastavení zabrání zpětnému nastavení intervalů vzorkování.
Viz také: r0110

Odstranění: - Pracovat dále s nastavenými intervaly vzorkování.
- Základní takt p0110[0] nastavte zpět na původní hodnotu před resetem parametrů pohonu.
Viz také: r0110

207110 <Údaj místa>Pohon: Perioda vzorkování a základní takt nekorespondují

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Parametrizované intervaly vzorkování nekorespondují se základním taktem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy udává příslušný parametr.
Viz také: r0110, r0111, p0115
Odstranění: Intervaly vzorkování regulátoru proudu nastavte shodně se základním taktem, např. výběrem p0112. Přitom je nutné zohlednit výběr základního taktu v parametru p0111.
Periody vzorkování v parametru p0115 je možné měnit manuálně pouze při přednastavení period vzorkování "Expertní" (p0112).
Viz také: r0110, r0111, p0112, p0115

207140 <Údaj místa>Pohon: Vzorkovací interval proudového regulátoru není vhodný pro vřeteno

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nastavený vzorkovací interval proudového regulátoru pro vřeteno je příliš velký.
Odstranění: Vzorkovací interval nastavte tak, aby byl roven nebo menší než hodnota v parametru r5034 (p0112, p0115).
Viz také: p0112, p0115, r5034

207200 <Údaj místa>Pohon: Priorita zdroje řízení - příkaz ON aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Je aktivní příkaz ON/OFF1 (není signál 0).
Příkaz je ovlivňován buď přes vstupní binektor p0840 (aktuální CDS) nebo řídicí slovo bit 0 prostřednictvím nadřazené úrovně řízení.
Odstranění: Přes vstupní binektor p0840 (aktuální CDS) nebo řídicí slovo bit 0 prostřednictvím nadřazené úrovně řízení přepněte signál na 0.

207220 <Údaj místa>Pohon: Chybí řízení z PLC

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Signál "Řízení z PLC" chybí během provozu.
- Chybné propojení vstupního binektoru pro "Řízení z PLC" (p0854).
- Nadřazený řídicí systém zrušil signál "Řízení z PLC".
- Přenos dat přes fieldbus (master/pohon) byl přerušen.

Odstranění: - Zkontrolujte propojení vstupního binektoru pro "Řízení z PLC" (p0854).
- Zkontrolujte signál "Řízení z PLC" a případně jej aktivujte.
- Zkontrolujte přenos dat přes fieldbus (master/pohon).

Poznámka:

Pokud má být pohon v provozu i v případě ztráty signálu "Řízení z PLC", musíte reakci na poruchu nastavit na ŽÁDNÁ nebo pro typ hlášení naparametrovat Varování.

207300 <Údaj místa>Pohon: Chybí zpětné hlášení od síťového stykače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: - Síťový stykač nebylo možné zapnout během doby nastavené v parametru p0861.
- Síťový stykač nebylo možné vypnout během doby nastavené v parametru p0861.
- Síťový stykač odpadl za provozu.
- Síťový stykač je zapnutý, ačkoliv měnič je vypnutý.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení parametru p0860.
- Zkontrolujte zapojení zpětné vazby síťového stykače.
- Prodlužte monitorovací čas v parametru p0861.
- Pro G150LE (rozšíření výkonu)/G150HP (high power) platí: Pokud jsou výkonové jističe v rozporu s požadavky monitorovány řízením síťového stykače objektu pohonu B_INF, musíte u B_INF nastavit parametr p0869.1 = 0.

Viz také: p0860, p0861

207300 <Údaj místa>Pohon: Chybí zpětné hlášení od síťového stykače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: - Síťový stykač nebylo možné zapnout během doby nastavené v parametru p0861.
- Síťový stykač nebylo možné vypnout během doby nastavené v parametru p0861.
- Síťový stykač odpadl za provozu.
- Síťový stykač je zapnutý, ačkoliv měnič je vypnutý.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení parametru p0860.
- Zkontrolujte zapojení zpětné vazby síťového stykače.
- Prodlužte kontrolní čas v parametru p0861.

Viz také: p0860, p0861

207320 <Údaj místa>Pohon: Automatický restart přerušen

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: - Proběhl nastavený počet pokusů o restart (p1211), neboť během kontrolního času (p1213) nebylo možné kvitovat poruchy. Při každém novém pokusu o start dojde ke snížení počtu dalších možných pokusů (p1211).
- Kontrolní čas výkonové jednotky (p0857) vypršel.
- Při opouštění módu uvádění do provozu nebo při ukončení identifikace motoru nebo optimalizace regulátoru otáček nedojde k automatickému restartu.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens

Odstranění: - Zvyšte počet pokusů o restart (p1211). Aktuální počet pokusů se zobrazuje v r1214.
- Prodlužte čekací čas v p1212 a/nebo hlídací čas v p1213.
- Prodlužte nebo vypněte hlídací čas výkonové jednotky (p0857).

207321 <Údaj místa>Pohon: Automatický restart aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Funkce automatického restartu (WEA) je aktivní. Při obnovení dodávky elektrické energie a/nebo odstranění příčin poruch dojde k automatickému znovuzapnutí pohonu. Impulsy se aktivují a motor začne otáčet se.
Odstranění: - V případě potřeby zablokujte automatický restart (WEA) (p1210 = 0).
- Zrušením příkazu k zapnutí (BI: p0840) je možné přerušit proces restartu také přímo.

207329 <Údaj místa>Pohon: Estimátor kT, charakteristika kT(iq) nebo kompenzace napětí nejsou funkceschopné

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byla aktivována funkce funkčního modulu "Rozšířená momentová regulace" (r0108.1), (úplná) funkčnost však není zajištěna.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1...3: Estimátor kT je aktivní (p1780.3 = 1) bez fungující kompenzace chyb emulace napětí v měniči, čímž je přesnost momentu silně omezena.
1: Chyba emulace napětí v měniči "koncová hodnota" je 0 (p1952).
2: Chyba emulace napětí v měniči "proudový offset" je 0 (p1953).
3: Kompenzace chyb emulace napětí je deaktivovaná (p1780.8 = 0).
4: Estimátor kT (p1780.3 = 1), charakteristika kT(iq) (p1780.9 = 1) nebo kompenzace chyb emulace napětí (p1780.8 = 1) byly aktivovány, aniž by byl aktivován funkční modul "Rozšířená momentová regulace" (pokud je aktivní funkční modul, platí: r0108.1 = 1).
5: Byla aktivována charakteristika kT(iq) (p1780.9 = 1). Hodnota charakteristiky kT1 je však 0 (p0645). Funkce není aktivní.
Odstranění: Hodnota varování = 1, 2:
- Proveďte identifikaci chyb emulace napětí v měniči (p1909.14 = 1, p1910 = 1).
- Nastavte parametry pro kompenzaci chyb emulace napětí v měniči (p1952, p1953).
Hodnota varování = 3:
- Aktivujte kompenzaci chyb emulace napětí v měniči (p1780.8 = 1).
Hodnota varování = 4:
- Aktivujte funkční modul "Rozšířená momentová regulace" (r0108.1 = 1) nebo deaktivujte příslušné funkce (p1780.3 = 0, p1780.8 = 0, p1780.9 = 0).
Hodnota varování = 5:
- Parametry charakteristiky kT (p0645 ... p0648) nechejte určit měřením při běžícím motoru (p1959.6, p1960).
- Zadejte parametry charakteristiky kT (p0645 ... p0648) (pokud je znáte).
- Případně deaktivujte charakteristiku kT (p1780.9 = 0).

207350 <Údaj místa>Pohon: Sonda naparametrovaná na digitální výstup

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měřicí sonda je připojená na bidirekcionální digitální vstup/výstup a svorka je nastavená jako výstup.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
8: DI/DO 8 (X122.9/X132.1)
9: DI/DO 9 (X122.10/X132.2)
10: DI/DO 10 (X122.12/X132.3)
11: DI/DO 11 (X122.13/X132.4)
12: DI/DO 12 (X132.9)
13: DI/DO 13 (X132.10)
14: DI/DO 14 (X132.12)
15: DI/DO 15 (X132.13)
Označení svorek:
První označení platí pro CU320, druhé označení platí pro CU305.

Odstranění: - Svorku nastavte jako vstup (p0728).
- Deaktivujte sondu (p0488, p0489, p0580).

207351 <Údaj místa>Pohon: Sonda naparametrovaná na digitální výstup

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měřicí sonda je připojená na obousměrný digitální vstup/výstup a svorka je nastavená jako výstup.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: DI/DO 0 distribuovaný (X3.2)
1: DI/DO 1 distribuovaný (X3.4)

Odstranění: - Svorku nastavte jako vstup (p4028).
- Deaktivujte měřicí sondu (p0488, p0489).
Viz také: p0488, p0489, p4028

207354 <Údaj místa>Pohon: Kompenzace zvlnění krouticího momentu není možná

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Sada dat pohonu: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byla zvolena kompenzace zvlnění krouticího momentu, která není (úplně) podporována.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = příčina chyby, xxxx = sada dat pohonu
yyyy = 1:
Vyhodnocovací jednotka snímače nepodporuje tuto funkci.
yyyy = 2:
Snímač nedisponuje absolutní informací.
yyyy = 3:
Motor nedisponuje snímačem (p0187 = 99).
yyyy = 3:
Motor nedisponuje snímačem (p0187 = 99).
yyyy = 4:
Bylo aktivováno učení (p5251) pro bezsenzorovou regulaci (p1300 = 20 nebo p1404 < 12 1/min popř. 12 m/min nebo p1317 = 1).
yyyy = 5:
Je aktivní interní tabulka, ale perioda p5253 se nerovná 1.

Odstranění: V případě potřeby deaktivujte kompenzaci zvlnění krouticího momentu (p5250 = 0).
Příčina chyby = 1:
Používejte absolutní snímač nebo vyhodnocovací jednotku snímače, která podporuje tuto funkci (r0459.13 = 1). V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru na novější verzi (vyžaduje se verze 04.50.30.01 nebo vyšší verze).
Příčina chyby = 2:
Používejte snímač s absolutní informací (absolutní stopa, jednoznačná nulová značka, rezolver s jedním pólpárem). Pokud po učení nedojde k resetování snímače (chyba snímače, parkování, POWER ON), je možné otestovat funkci. Nedoporučuje se však trvalé použití.
Příčina chyby = 3:
Kompenzaci zvlnění krouticího momentu aktivujte pouze v případě provozu se snímačem motoru.
Příčina chyby = 4:
Učení aktivujte pouze v případě provozu se snímačem (p1300, p1404, p1317).
Příčina chyby = 5:
- Nastavte periodu p5253 = 1.
-Aktivujte externí tabulku a učení (p5250.0 = 1, p5251).
Viz také: p5250, p5251

207355 <Údaj místa>Pohon: Chyba při učení pro kompenzaci zvlnění krouticího momentu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při učení pro kompenzaci zvlnění krouticího momentu se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1:
Rychlost učení je příliš vysoká.
- Rotační: Hodnota je větší než 5 [1/min]
- Lineární: Hodnota je větší než 0.5 [m/min]
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
Opakujte učení s nižší požadovanou hodnotou rychlosti.
Doporučené rychlosti:
- Rotační 2 [1/min]
- Lineární 0.1 [m/min]
Viz také: p5250, p5251

207400 <Údaj místa>Pohon: Regulátor maxima napětí meziobvodu je aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Regulátor napětí meziobvodu byl aktivován na základě horního práhu zapnutí (p1244).
Může vzniknout regulační odchylka mezi žádanými a skutečnými otáčkami.
Viz také: r0056, p1240
Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po zřetelném podkročení horního práhu.
Případně učiňte následující kroky:
- Použijte brzdový modul nebo rekuperační jednotku.
- Zvyšte hodnotu doby doběhu (p1121, p1135).
- Vypněte regulátor Vdc_max (p1240 = 0).

207402 <Údaj místa>Pohon: Regulátor minima napětí meziobvodu je aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Regulátor napětí meziobvodu byl aktivován na základě spodního práhu zapnutí (p1248).
Může vzniknout regulační odchylka mezi žádanými a skutečnými otáčkami.
Možnou příčinu může být např. výpadek napájecí sítě.
Viz také: r0056, p1240, p1248

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po zřetelném překročení spodního práhu.
Případně učiňte následující kroky:
- Zkontrolujte síť a napájení.
- Zvyšte hodnotu doby rozběhu (p1120).
- Vypněte regulátor Vdc_min (p1240 = 0).

207403 <Údaj místa>Pohon: Spodní omezení napětí meziobvodu dosaženo

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Monitorování napětí meziobvodu je aktivní (p1240 = 5, 6) a spodního práhu napětí meziobvodu (p1248) bylo dosaženo ve stavu "Provoz".

Odstranění:
- Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte napájení.
- Zmenšete spodní mez napětí meziobvodu (p1248).
- Deaktivujte monitorování napětí meziobvodu (p1240 = 0).

207404 <Údaj místa>Pohon: Horní omezení napětí meziobvodu dosaženo

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Monitorování napětí meziobvodu je aktivní (p1240 = 4, 6) a horního práhu napětí meziobvodu (p1244) bylo dosaženo ve stavu "Provoz".

Odstranění:
- Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte napájecí jednotku nebo brzdový modul.
- Zvětšete horní hranici napětí meziobvodu (p1244).
- Případně deaktivujte monitorování napětí meziobvodu (p1240 = 0).

207405 <Údaj místa>Pohon: Minimální otáčky při kinetickém zálohování podkročeny

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Během kinetického zálohování došlo k podkročení minimálních otáček (p1257, resp. p1297 u vektorových pohonů s U/f řízením), aniž by byla obnovena dodávka elektrické energie.

Odstranění: Zkontrolujte práh otáček pro regulátor Vdc_min (Kinetické zálohování) (p1257, p1297).

207410 <Údaj místa>Pohon: Omezení výstupu proudového regulátoru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nastala podmínka "I_skut = 0 a Uq_žád_1 déle než 16 ms v omezení", která může mít následující příčiny:
- Motor není připojený nebo stykač motoru je otevřený.
- Není přítomné napětí meziobvodu.
- Motor Module je vadný.

Odstranění:
- Připojte motor nebo zkontrolujte stykač motoru.
- Zkontrolujte napětí meziobvodu (r0070).
- Zkontrolujte Motor Module.

207411 <Údaj místa>Pohon: Omezení výstupu regulátoru toku

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Zadanou žádanou hodnotu magnetického toku nelze dosáhnout, ačkoliv je specifikován nastavený maximální budicí proud (p1603).
- Údaje motoru nejsou správné.
- Údaje motoru a zapojení motoru (hvězda/trojúhelník) se neshodují.
- Hranice proudu je nastavena příliš nízko pro motor (p0640, p0323, p1603).
- Asynchronní motor (bez snímače, řízen) a omezení I2t.
- Motorový modul je příliš malý.

Odstranění:
- Údaje motoru nastavte správně.
- Zkontrolujte zapojení motoru.
- Omezení proudu nastavte správně (p0640, p0323, p1603).
- Zredukujte zatížení asynchronního motoru.
- Eventuálně použijte větší motorový modul.

207412 <Údaj místa>Pohon: Chybný komutační úhel (model motoru)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: SNÍMAČ (VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Byl detekován chybný komutační úhel, který může mít za následek kladnou zpětnou vazbu v regulátoru otáček.
Možné příčiny:
- Sled výstupních fází motoru není správný (např. zaměněné fáze).
- Snímač motoru je nesprávně nastaven na magnetickou polohu.
- Snímač motoru je vadný.
- Nesprávné nastavení offsetu komutačního úhlu (p0431).
- Nesprávné nastavení dat pro výpočet modelu motoru (p0356 (rozptylová indukčnost statoru motoru) a/nebo p0350 (odpor statoru motoru) a/nebo p0352 (odpor kabelu)).
- Přepínací otáčky pro model motoru jsou příliš nízké (p1752). Monitorování bude funkční teprve nad přepínacími otáčkami.
- Jestliže je aktivní identifikace polohy pólu (p1982 = 1), pak eventuálně vypočetla chybnou hodnotu.
- Rušení otáčkového signálu snímače motoru.
- Nestabilní regulační obvod následkem chybné parametrizace.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
SERVO:
0: Při porovnání úhlu polohy pólu snímače a modelu motoru byla zjištěna příliš velká hodnota (> 80 ° elektrických).
1: -
VECTOR:
0: Při porovnání úhlu polohy pólu snímače a modelu motoru byla zjištěna příliš velká hodnota (> 45 ° elektrických).
1: Otáčkový signál snímače motoru byl během jednoho taktu proudového regulátoru změněn o > p0492.

Odstranění:
- Zkontrolujte sled fází motoru a v případě potřeby jej opravte (zapojení, p1820).
- Pokud jste změnili připojení snímače, znovu proveďte justáž snímače.
- Vyměňte vadný snímač motoru.
- Offset komutačního úhlu nastavte správně (p0431). Případně jej zjistěte pomocí p1990.
- Správně nastavte statorový odpor motoru, odpor kabelu a rozptylovou indukčnost statoru motoru (p0350, p0352, p0356).
Vypočítejte odpor kabelu na základě průřezu a délky, zkontrolujte indukčnost a statorový odpor na základě datového listu motoru, změřte statorový odpor, např. multimetrem, a případně znovu proveďte identifikaci hodnot funkcí identifikace dat motoru v klidovém stavu motoru (p1910).
- Zvyšte přepínací otáčky pro model motoru (p1752). V případě p1752 > p1082 (maximální otáčky) je monitorování kompletně deaktivováno.
- Při aktivní identifikaci polohy pólu (p1982 = 1) zkontrolujte způsob identifikace polohy pólu (p1980) a vynuťte novou identifikaci polohy pólu deaktivováním a následným aktivovávním (p1982 = 0 -> 1).
Upozornění:
U High Dynamic motorů (1FK7xxx-7xxx) byste měli u aplikací s vysokým proudem případně deaktivovat monitorování.

207413 <Údaj místa>Pohon: Chybný komutační úhel (identifikace polohy pólu)

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: SNÍMAČ (VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Byl detekován chybný komutační úhel, který může vézt ke kladné zpětné vazbě v regulátoru otáček.
V rámci identifikace polohy pólu (p1982 = 2):
- Byla zjištěna odchylka od úhlu snímače > 45 ° elektrických.

Pro VECTOR v rámci vyjustování otočného snímače (p1990 = 2):
- Byla zjištěna odchylka od úhlu snímače > 6 ° elektrických.

Odstranění:
- Offset komutačního úhlu nastavte správně (p0431).
- Po výměně snímače znovu vyjustujte snímač motoru.
- Vyměňte vadný snímač motoru.
- Překontrolujte identifikaci polohy pólu. Jestliže identifikace polohy pólu není vhodná pro daný typ motoru, deaktivujte kontrolu věrohodnosti (p1982 = 0).

207414 <Údaj místa>Pohon: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Bylo změněno sériové číslo snímače synchronního motoru. Tato změna se kontroluje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat), u vestavných motorů (např. p0300 = 401) nebo u motorů cizích výrobců (p0300 = 2).
Příčina 1:
- Byl vyměněn snímač.
Příčina 2:
- Opětovné uvádění motoru cizího výrobce, vestavného motoru nebo lineárního motoru do provozu.
Příčina 3:
- Byl vyměněn motor s integrovaným a justovaným snímačem.
Příčina 4:
- Firmware byl updatován na verzi, která kontroluje sériové číslo snímače.
Upozornění:
Při regulaci polohy se sériové číslo přejímá při spuštění justáže (p2507 = 2).
V případě justovaného snímače (p2507 = 3) se kontroluje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby se justáž resetuje (p2507 = 1).
Pro skrytí monitorování sériového čísla postupujte takto:
- Nastavte následující sériové číslo pro příslušnou sadu dat snímače: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.
- F07414 nastavte na typ hlášení N (p2118, p2119).
Odstranění: Příčina 1, 2:
Proveďte automatickou justáž pomocí identifikace polohy pólu. Odkvitujte poruchu. Identifikaci polohy pólu spusťte pomocí p1990 = 1. Následně zkontrolujte korektní průběh identifikace polohy pólu.
SERVO:
Pokud je v p1980 navolena identifikace polohy pólu a p0301 neobsahuje typ motoru se snímačem najustovaným v závodu, aktivuje se p1990 automaticky.
nebo
Nastavte justáž v parametru p0431. Nové sériové číslo je přitom převzato automaticky.
nebo
Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.
Příčina 3, 4:
Nové sériové číslo převezměte prostřednictvím p0440 = 1.

207415 <Údaj místa>Pohon: Probíhá přenos offsetu komutačního úhlu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Offset komutačního úhlu byl automaticky určen pomocí p1990 = 1.
Tato porucha způsobuje potlačení impulsů, které je zapotřebí pro přenos offsetu komutačního úhlu do p0431.
Viz také: p1990
Odstranění: Poruchu lze kvitovat bez dalších opatření.

207419 <Údaj místa>Pohon: Chyba adaptace filtru požadované hodnoty proudu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při konfiguraci nebo použití funkce "Adaptace filtru požadované hodnoty proudu" se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Ještě nebyl přiřazen žádný filtr (p5281).
Bit 1: Přiřazený filtr patří k neaktivovanému funkčnímu modulu "Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu" (r0108.21).
Bit 2: Typ nebo charakteristika přiřazeného filtru nejsou vhodné pro adaptaci.
Bit 3: Přiřazený filtr není aktivní (p1656, p5200).
Bit 4 ... 15: Nastala interní chyba.
Bit 16 ... 31: Číslo sady dat pohonu s chybou.
Viz také: p5280, p5281

Odstranění: Hlášení lze vždy odstraňovat deaktivováním adaptace (p5280 = 0, -1).
Jestliže chcete, aby adaptace zůstala aktivní, odstraňte chybu v závislosti na hodnotě poruchy.
Bit 0:
Proveďte přiřazení filtru (p5281).
Bit 1:
Aktivujte funkční modul "Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu" (r0108.21).
Bit 2:
Nastavte typ filtru "Obecný filtr 2. řádu" a charakteristiku pásmové zádrže.
Bit 3:
Aktivujte filtr (p1656, p5200).
Bit 4 ... 15:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
Viz také: p5280, p5281

207420 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence filtru žádané hodnoty proudu > Shannon frekvence

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Jedna z vlastních frekvencí filtru je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[0]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 3: Filtr 4 (p1673, p1675)
Bit 16: Filtr 5 (p5202, p5204)
Bit 18: Filtr 7 (p5212, p5214)

Odstranění: - Snižte čitatel nebo jmenovatel vlastní frekvence příslušného filtru žádané hodnoty proudu.
- Snižte dobu vzorkování regulátoru proudu (p0115[0]).
- Deaktivujte příslušný filtr (p1656).

207420 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence filtru žádané hodnoty proudu > Shannon frekvence

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Jedna z vlastních frekvencí filtru je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[0]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Filtr 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Filtr 2 (p1663, p1665)
Bit 2: Filtr 3 (p1668, p1670)
Bit 3: Filtr 4 (p1673, p1675)
Bit 8 ... 15: Číslo sady dat (počínaje od nuly).
Bit 16: Filtr 5 (p5202, p5204) - Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu (r0108.21)
Bit 17: Filtr 6 (p5207, p5209) - Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu (r0108.21)
Bit 18: Filtr 7 (p5212, p5214) - Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu (r0108.21)
Bit 19: Filtr 8 (p5217, p5219) - Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu (r0108.21)
Bit 20: Filtr 9 (p5222, p5224) - Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu (r0108.21)
Bit 21: Filtr 10 (p5227, p5229) - Rozšířené filtry požadované hodnoty proudu (r0108.21)

Odstranění: - Snižte čitatel nebo jmenovatel vlastní frekvence příslušného filtru žádané hodnoty proudu.
- Snižte dobu vzorkování regulátoru proudu (p0115[0]).
- Deaktivujte příslušný filtr (p1656).

207421 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence filtru otáček > Shannon frekvence

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Jedna z vlastních frekvencí filtru je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá podle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[1]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Filtr 1 (p1417, p1419)
Bit 1: Filtr 2 (p1423, p1425)
Bit 4: Filtr skutečné hodnoty (p1447, p1449)
Bit 8 ... 15: Číslo sady dat (počínaje od nuly)

Odstranění: - Zmenšete čitatel nebo jmenovatel vlastní frekvence příslušného filtru žádané hodnoty otáček.
- Zmenšete vzorkovací čas regulátoru otáček (p0115[1]).
- Deaktivujte příslušný filtr(p1413, p1414).

207422 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence referenčního modelu > Shannon frekvence

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Vlastní frekvence filtru článku PT2 referenčního modelu (p1433) je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[1]

Odstranění: - Snižte vlastní frekvenci článku PT2 referenčního modelu (p1433).
- Snižte dobu vzorkování regulátoru otáček (p0115[1]).

207429 <Údaj místa>Pohon: Funkce DSC není možná bez snímače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Byla aktivována funkce DSC (Dynamic Servo Control), ačkoliv není k dispozici žádný snímač.
Viz také: p1191, p1192

Odstranění: Zkontrolujte konfiguraci výběru snímače (p1192).
Upozornění:
Pokud není k dispozici žádný snímač a je propojen vstupní konektor p1191 (DSC zesílení polohového regulátoru), vstupní konektor p1191 musí mít signál 0.

207430 <Údaj místa>Pohon: Přepnutí na provoz s řízením momentu není možné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při provozu bez snímače není možné přepnout na provoz s řízením momentu (BI: p1501).

Odstranění: Nepřepněte na provoz s řízením momentu.

207431 <Údaj místa>Pohon: Přepnutí na provoz bez snímače není možné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při provozu s řízením momentu není možné přepnout na provoz bez snímače (p1404).

Odstranění: Nepřepněte na provoz bez snímače.

207432 <Údaj místa>Pohon: Motor bez ochrany proti přepětí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V případě chyby může motor při maximálních otáčkách generovat přepětí, které může mít za následek zničení pohonného systému.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Příslušná sada dat pohonu (DDS).

Odstranění: Pro zajištění ochrany proti přepětí existují následující možnosti:

1. Omezit maximální otáčky (p1082) bez další ochrany.

Maximální otáčky bez ochrany se vypočítají následujícím způsobem:

Rotační synchronní motory: p1082 [1/min] <= 11.695 * r0297/p0316 [Nm/A]

Lineární motory: p1082 [m/min] <= 73.484 * r0297/p0316 [N/A]

Rotační synchronní motory připojené k vysokofrekvenčnímu měniči:

p1082 [1/min] <= 4.33165E9 * (-p0316 + Wurzel(p0316^2 + 4.86E-9 * (r0297 * r0313)^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * r0313^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Lineární motor připojený k vysokofrekvenčnímu měniči:

p1082 [m/min] <= 689.403 * p0315 * (odmocnina(p0316^2 * p0315^2 + 0.191865 * r0297^2 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF]) / (r0297 * (r0377 - p0233) [mH] * p0234 [µF])

Rotační asynchronní motory připojené k vysokofrekvenčnímu měniči:

p1082 [1/min] <= maximum (2.11383E5 / (r0313 * odmocnina((r0377 [mH] + r0382 [mH]) * p0234 [µF])) ; 0.6364 * r0297 * p0311[1/min] / p0304)

2. Použít Voltage Protection Module (VPM) ve spojení s funkcí "Bezpečné odpojení momentu" (p9601, p9801, jen pro synchronní motory).

Jestliže se používá synchronní motor s modulem VPM připojený k vysokofrekvenčnímu měniči, pak musí platit:

p1082 [1/min] <= p0348 * (r0377 + p0233) / p0233

Modul VPM zkratuje motor v případě chyby. Vzhledem k tomu, že během zkratu musí být potlačeny impulsy, je potřeba, aby svorky pro funkci "Bezpečné odpojení momentu" (STO) byly propojeny s modulem VPM.

V případě použití modulu VPM je nutné nastavit p0643 = 1.

3. Aktivovat interní napěťovou ochranu (p1231 = 3, jen pro synchronní motory).

Přitom musí být splněny následující hardwarové předpoklady:

- Napájecí jednotka skupiny musí být schopná vracet energii zpět do sítě (Active Line Module, Smart Line Module) a výkon rekuperace napájecí jednotky nesmí být menší než maximálně využitý výkon S1 synchronního motoru.
- Pro řídicí jednotku a napájecí jednotku musí být k dispozici jiné napájení 24 V než pro motorový modul s aktivovanou napěťovou ochranou. Napájení 24 V tohoto motorového modulu musí být bufferováno meziobvodem (např. CSM).
- Na meziobvodu musí být k dispozici brzdový modul s příslušně nakonfigurovaným brzdným odporem.
- Synchronní motor musí být zkratuvzdorný.

Viz také: p0643, p1231

207433 <Údaj místa>Pohon: Regulace se snímačem není možná, snímač nebyl odparkován

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Přepnutí na regulaci se snímačem není možné, protože snímač nebyl odparkován.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda firmware snímače podporuje funkci "Parkování" (r0481.6 = 1).
- Proveďte upgrade firmwaru.

Poznámka:

Pro motory s dlouhým statorem (p3870.0 = 1) platí:

Snímač musí mít dokončené odparkování (r3875.0 = 1), než bude možné přepnout na regulaci se snímačem. Snímač se odparkuje prostřednictvím vstupního binektoru p3876 = signál 0/1 a zůstane v tomto stavu, dokud nepřijde signál 0.

207434 <Údaj místa>Pohon: Změna smyslu točení při povolení impulsů není možná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při povolení impulsů bylo přepnuto na sadu dat pohonu, ve které je naparametrován jiný smysl točení (p1821).

Změna smyslu točení motoru pomocí p1821 je možná pouze při zablokovaných impulsech.

Odstranění: - Sadu dat pohonu přepněte při zablokovaných impulsech.
- Zajistěte, že přepnutí na sadu dat pohonu nebude mít za následek změnu smyslu točení motoru (tzn. v těchto sadách dat pohonu musí být v parametru p1821 stejná hodnota).
Viz také: p1821

207435 <Údaj místa>Pohon: Nastavení rampového generátoru při bezsenzorové vektorové regulaci

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Během provozu s bezsnímačovou vektorovou regulací (r1407.1) došlo ke zastavení (p1141) nebo přemostění (p1122) rampového generátoru. Interní nastavovací příkaz výstupu rampového generátoru způsobil zmrazení nastavených požadovaných otáček nebo nemohl být realizován.
Pohon se zapne s aktivním letmým restartem (p1200) a současně se přemostí rampový generátor (p1122).

Odstranění: - Deaktivujte příkaz k zastavení rampového generátoru (p1141).
- Nepřemostěte rampový generátor (p1122).
- Potlačte poruchu (p2101, p2119). To je zapotřebí tehdy, pokud se rampový generátor prostřednictvím jogu zastaví a současně se zablokuje žádaná hodnota otáček (r0898.6).
Upozornění:
Při vektorové regulaci bez enkodéru není užitečné načítávat hlavní žádanou hodnotu otáčkové regulace prostřednictvím parametru p1155 nebo p1160 (p0922). V tomto případě by měla být hlavní žádaná hodnota načítána před rampovým generátorem (p1070). Důvodem je automatické nastavení výstupu rampového generátoru při přechodu z režimu uzavřené otáčkové regulační smyčky do režimu otevřené regulační otáčkové smyčky.

207439 <Údaj místa>Pohon: Funkce není podporována

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Zvolená funkce není podporována výkonovou jednotkou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1:
Byla zvolena funkce "Zvýšit dynamiku proudového regulátoru" (p1810.11 = 1), která však není podporována výkonovou jednotkou (r0192.27 = 0).
- Firmware výkonové jednotky v provedení Booksize není aktuální.
- Byla použita výkonová jednotka v provedení Blocksize.
2:
Byla zvolena funkce "Zvýšit dynamiku proudového regulátoru" (p1810.11 = 1), která však není podporována bezsenzorovou bezpečnostní technikou (9506 = 1, 3).
3:
Byla zvolena funkce "Kompenzace napětí meziobvodu ve výkonové jednotce" (p1810.1 = 1), která však není podporována výkonovou jednotkou (r0192.28 = 0).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:

- V případě potřeby upgradujte firmware výkonové jednotky v provedení Booksize na novější verzi (verze >= 4.4).

Upozornění:

Jestliže firmware již byl upgradován automaticky, stačí provést POWER ON (vypnout/zapnout).

- Používejte výkonovou jednotku v provedení Booksize (verze >= 4.4).

Hodnota poruchy 2:

- Jestliže používáte snímač se snímáním skutečné hodnoty polohy Safety Integrated (r0458[0...2].19 = 1), změňte parametrizaci bezpečnostní techniky bez snímače (p9506 = 1, 3) na bezpečnostní techniku se snímačem (p9506 = 0).

Hodnota poruchy = 1, 2:

- Deaktivujte funkci "Zvýšit dynamiku proudového regulátoru" (p1810.11 = 0) a případně nechejte znovu nastavit nebo vypočítat proudový, otáčkový a polohový regulátor (p0340 = 4).

Hodnota poruchy = 3:

- V případě potřeby upgradujte firmware výkonové jednotky v provedení Blocksize na novější verzi (verze >= 4.6).
- Deaktivujte funkci "Kompenzace napětí meziobvodu ve výkonové jednotce" (p1810.1 = 0).

Viz také: r0192, p1810, p9506

207448 <Údaj místa>Zátěžová převodovka: Sledování polohy lineární osy překročilo maximální rozsah

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ

Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Aktuálně aktivní snímač motoru (snímač 1) překročil při projektování lineární osa/není osa modulo maximálně možný rozsah pojezdu.

Maximální rozsah pojezdu je při projektované lineární ose stanoven na 64 násobek (+/- 32 násobek) parametru p0421. Rozsah lze zjistit v p2721 a je třeba jej interpretovat jako počet otáček zátěže.

Poznámka:

Zde se monitoruje pouze snímač motoru v aktuálně aktivní sadě dat pohonu. Aktuálně aktivní sada dat pohonu je zobrazena v x = r0051 a příslušný snímač motoru je specifikován v p0187[x].

Odstranění: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:

- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p2720.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

207449 <Údaj místa>Zátěžová převodovka: Sledování polohy Aktuální pozice mimo toleranční pásmo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ

Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Aktuálně aktivním snímačem motoru bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním pásmu. Vztah mezi mechanickým systémem a snímačem eventuálně již neexistuje.
Poznámka:
Zde se monitoruje pouze snímač motoru v aktuálně aktivní sadě dat pohonu. Aktuálně aktivní sada dat pohonu je zobrazena v x = r0051 a příslušný snímač motoru je specifikován v p0187[x].
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty za měřicí převodovkou, pokud je k dispozici. Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v r2724.
Viz také: p2722, r2724

Odstranění: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p2720.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz také: p0010

207500 <Údaj místa>Pohon: Sada dat výkonové jednotky PDS neprojektována

Hodnota v hlášení: Sada dat pohonu: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Pouze pro regulované napájení/rekuperace do sítě:
Sada dat výkonové jednotky nebyla projektována, to znamená, že do sady dat pohonu nebylo zadáno žádné číslo sady dat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo sady dat pohonu parametru p0185.
Odstranění: Do p0185 vložte index sady dat výkonové jednotky, která je příslušná sadě dat pohonu.
Viz také: p0185

207501 <Údaj místa>Pohon: Sada dat motoru MDS neprojektována

Hodnota v hlášení: Sada dat pohonu: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Pouze pro výkonové jednotky:
Sada dat motoru nebyla projektována, to znamená, že do příslušné sady dat pohonu nebylo zadáno žádné číslo sady dat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje číslo sady dat pohonu parametru p0186.
Odstranění: Do p0186 vložte index sady dat motoru, která je příslušná sadě dat pohonu.
Viz také: p0186

207502 <Údaj místa>Pohon: Sada dat snímače EDS neprojektována

Hodnota v hlášení: Sada dat pohonu: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pouze pro výkonové jednotky:
Sada dat snímače nebyla projektována, to znamená, že do příslušné sady dat pohonu nebylo zadáno žádné číslo sady dat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje číslo sady dat pohonu parametru p0187, p0188 resp. p0189.
Hodnota poruchy se zvýší o 100 * číslo snímače (např. pro p0189: hodnota poruchy 3xx při xx = číslo sady dat).

Odstranění: Do p0187 (1. snímač), p0188 (2. snímač) příp. p0189 (3. snímač) vložte index sady dat snímače, která je příslušná sadě dat pohonu.

207504 <Údaj místa>Pohon: Sada dat motoru není přiřazená sadě dat pohonu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Některá sada dat motoru není přiřazená žádné sadě dat pohonu.
V sadách dat pohonu musí být všechny existující sady dat motorů přiřazeny prostřednictvím čísla MDS (p0186[0...n]). Musí být k dispozici nejméně tolik datových sad pohonu, kolik existuje datových sad motoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo nepřiřazené sady dat motoru.

Odstranění: V sadách dat pohonu přiřaďte nepřiřazenou sadu dat motoru prostřednictvím MDS čísla (p0186[0...n]).
- Zkontrolujte, zda všechny datové sady motoru byly přiřazeny datovým sadám pohonu.
- Popřípadě vymažte přebytečné sady dat motoru.
- Popřípadě vytvořte nové sady dat pohonu a přiřaďte je příslusným sadám dat motoru.
Viz také: p0186

207509 <Údaj místa>Pohon: Chybí přiřazení komponentu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Sadě dat pohonu (DDS) byla přiřazena sada dat motoru (MDS) nebo sada dat snímače (EDS), která neobsahuje žádné číslo komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
nnmmmxxyyy
nn: Číslo sady dat MDS/EDS.
mmm: Číslo parametru chybějícího čísla komponentu.
xx: Číslo sady dat DDS, které je přiřazena MDS/EDS.
yyy: Číslo parametru, které referencuje MDS/EDS.
Příklad:
p0186[7] = 5: Sadě dat DDS 7 je přiřazena sada dat MDS 5.
p0131[5] = 0: V sadě dat MDS 5 není nastaveno číslo komponentu.
Hodnota varování = 0513107186

Odstranění: V sadách dat pohonu již nepřiřaďte MDS/EDS přes p0186, p0187, p0188, p0189 nebo nastavte platné číslo komponentu.
Viz také: p0131, p0141, p0142, p0186, p0187, p0188, p0189

207510 <Údaj místa>Pohon: Identické snímače v sadě dat pohonu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Více než jeden snímač s identickým číslem komponentu bylo přiřazeno jediné sadě dat pohonu. V jedné sadě dat pohonu nesmějí být společně provozovány identické snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1000 * první identický snímač + 100 * druhý identický snímač + sada dat pohonu.
Příklad:
Hodnota poruchy = 1203 znamená:
V sadě dat pohonu 3 jsou první snímač (p0187[3]) a druhý snímač (p0188[3]) identické.

Odstranění: Sadě dat pohonu přiřaďte odlišné snímače.
Viz také: p0141, p0187, p0188, p0189

207511 <Údaj místa>Pohon: Snímač použit vícekrát

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Každý snímač smí být přiřazený pouze jednomu pohonu a musí být v rámci jednoho pohonu v každé sadě dat pohonu (DDS) buď vždy snímač 1, vždy snímač 2 nebo vždy snímač 3. Toto jednoznačné přiřazení není dodrženo.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Oba parametry v zakódované formě, které odkazují na totéž číslo komponentu.
První parametr:
Index: první a druhé desetinné místo (99 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo parametru: třetí desetinné místo (1 pro p0187, 2 pro p0188, 3 pro p0189, 4 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo pohonu: čtvrté a páté desetinné místo
Druhý parametr:
Index: šesté a sedmé desetinné místo (99 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo parametru: osmé desetinné místo (1 pro p0187, 2 pro p0188, 3 pro p0189, 4 pro EDS nepřiřazena žádné sadě dat DDS)
Číslo pohonu: deváté a desáte desetinné místo
Viz také: p0141

Odstranění: Dvojnásobné použití čísla komponentu opravte v obou parametrech zakódovaných v hodnotě poruchy.

207512 <Údaj místa>Pohon: Přepínání sady dat snímače nelze parametrizovat

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Parametrem p0141 bylo připraveno nedovolené přepnutí sady dat snímače. Přepínání sady dat snímače je v této verzi firmwaru dovoleno pouze pro komponenty existující v aktuální topologii.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Chybné číslo sady dat snímače EDS.
Viz také: p0187, p0188, p0189

Odstranění: Každá sada dat snímače musí být přiřazena vlastnímu DRIVE-CLiQ konektoru. Čísla komponentů rozhraní snímače (p0141) musí mít uvnitř jednoho objektu pohonu rozdílné hodnoty.
Musí platit následující:
p0141[0] není roven p0141[1] není roven ... není roven p0141[n]

207514 <Údaj místa>Pohon: Datová struktura neodpovídá interface módu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl nastaven Interface Mode "SIMODRIVE 611 universal" (p2038 = 1) a struktura dat neodpovídá tomuto módu.
V závislosti na počtu datových sad jsou možná následující nastavení:
Počet DDS/MDS (p0180/p0130): p0186
1/1: p0186[0] = 0
2/2: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1
4/4: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2, p0186[3] = 3
8/8: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[7] = 7
16/16: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[15] = 15
32/32: p0186[0] = 0, p0186[1] = 1, p0186[2] = 2 ... p0186[31] = 31
2/1: p0186[0, 1] = 0
4/2: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1
8/4: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2, p0186[5, 6] = 3
16/8: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[14, 15] = 7
32/16: p0186[0, 1] = 0, p0186[1, 2] = 1, p0186[3, 4] = 2 ... p0186[30, 31] = 15
4/1: p0186[0, 1, 2, 3] = 0
8/2: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1
16/4: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2, p0186[12, 13, 14, 15] = 3
32/8: p0186[0, 1, 2, 3] = 0, p0186[4, 5, 6, 7] = 1, p0186[8, 9, 10, 11] = 2 ... p0186[28, 29, 30, 31] = 7
8/1: p0186[0...7] = 0
16/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1
32/4: p0186[0...7] = 0, p0186[8...15] = 1, p0186[16...23] = 2, p0186[24...31] = 3
16/1: p0186[0...15] = 0
32/2: p0186[0...15] = 0, p0186[16...31] = 1
32/1: p0186[0...31] = 0
9/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8] = 1
10/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8, 9] = 1
12/2: p0186[0...7] = 0, p0186[8...11] = 1
Viz také: p0180, p0186, p2038

Odstranění: - Zkontrolujte datovou strukturu na základě možných nastavení uvedených v příčině.
- Zkontrolujte Interface Mode (p2038).

207515 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka a motor nesprávně propojeny

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: V sadě dat pohonu byl výkonové jednotce (přes PDS) přiřazen motor (přes MDS), které v požadované topologii nejsou spojené. Eventuálně nebyl výkonové jednotce přiřazen žádný motor (p0131).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo nesprávně parametrizované sady dat pohonu.
Odstranění: - Sadě dat pohonu přiřaďte kombinaci motor/výkonová jednotka, která je povolena požadovanou topologií.
- Přizpůsobte požadovanou topologii.
- Pokud chybí motor, případně znovu vytvořte komponent (průvodce pohonem).
Viz také: p0121, p0131, p0185, p0186

207516 <Údaj místa>Pohon: Opětovné uvedení sady dat do provozu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo změněno přiřazení mezi sadou dat pohonu a sadou dat motoru (p0186) nebo mezi sadou dat pohonu a sadou dat snímače (p0187). Z toho důvodu je nutné provést opětovné uvedení sady dat pohonu do provozu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Sada dat pohonu, která musí být opět uvedena do provozu.

Odstranění: Uveďte do provozu sadu dat pohonu, specifikovanou v hodnotě poruchy (r0949).

207517 <Údaj místa>Pohon: Špatná parametrizace přepnutí sady dat snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nejméně ve dvou sadách dat pohonu (DDS) byly stejné sadě dat motoru (MDS) přiřazeny rozdílné sady dat snímače (EDS) pro snímač motoru. MDS nesmí v různých DDS mít rozdílné snímače motoru.
Z toho důvodu způsobí následující parametrizace chybu:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 0, p0187[1] = 1
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Spodních 16 bitů ukazuje první DDS. Horních 16 bitů ukazuje druhou DDS.

Odstranění: Založte dvě MDS se stejnými daty motoru, pokud byste chtěli používat motor s rozdílnými snímači.
Příklad:
DDS0: p0186[0] = 0, p0187[0] = 0
DDS1: p0186[1] = 1, p0187[1] = 1

207518 <Údaj místa>Pohon: Špatná parametrizace přepnutí sady dat motoru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Byla zjištěna nesprávná parametrizace dvou sad dat motoru.
Parametry r0313 (výpočet z p0314, p0310, p0311), r0315 a p1982 smějí mít rozdílné hodnoty pouze tehdy, jestliže jsou sadám dat motoru přiřazeny rozdílné motory. Přiřazení motorům popř. stykačům se uskutečňuje parametrem p0827.
Přepnutí mezi sadami dat motoru není možné.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
xxxxyyyy:
xxxx: První sada dat pohonu (DDS) s přiřazenou sadou dat motoru (MDS), yyyy: Druhá sada dat pohonu (DDS) s přiřazenou sadou dat motoru (MDS).

Odstranění: Naparametrizujte sady dat motoru správně.

207519 <Údaj místa>Pohon: Špatná parametrizace přepnutí motoru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Parametrem p0833.0 = 1 se nastavuje přepnutí motoru prostřednictvím aplikace. Proto musí mít parametr p0827 v příslušných sadách dat motoru rozdílné hodnoty.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxxyyyy:
xxxx: První sada dat motoru (MDS), yyyy: Druhá sada dat motoru (MDS).

Odstranění:
- Naparametrizujte příslušné sady dat motoru rozdílně (p0827).
- Vyberte nastavení p0833.0 = 0 (přepnutí motoru pohonem).

207520 <Údaj místa>Pohon: Není možné provést přepnutí motoru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přepnutí motoru není možné.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1:

Rozepnutí stykače právě aktivního motoru není možné, protože u synchronního motoru je počet otáček (r0063) větší než otáčky na začátku zeslabení buzení (p0348). Pokud je r0063 > p0348, nesníží se proud motoru, přestože byly potlačeny impulsy.

2:

Zpětné hlášení "Stykač rozepnut" nebylo rozpoznáno během 1 s.

3:

Zpětné hlášení "Stykač sepnut" nebylo rozpoznáno během 1 s.

Odstranění: Hodnota varování = 1:

Otáčky nastavte tak, aby byly menší než otáčky na začátku zeslabení buzení (r0063 < p0348).

Hodnota varování = 2, 3:

Zkontrolujte zpětnovazební signály příslušného stykače.

207530 <Údaj místa>Pohon: Sada dat pohonu DDS není k dispozici

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Navolená sada dat pohonu není k dispozici (p0837 > p0180). Přepnutí sady dat pohonu se nekoná.

Viz také: p0180, p0820, p0821, p0822, p0823, p0824, r0837

Odstranění: - Navolte existující sadu dat pohonu.

- Vytvořte dodatečné sady dat pohonu.

207531 <Údaj místa>Pohon: Sada příkazových dat CDS není k dispozici

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zvolená sada příkazových dat neexistuje (p0836 > p0170). Přepnutí sady příkazových dat se neuskuteční.

Viz také: p0810, p0811, p0812, p0813, r0836

Odstranění: - Zvolte existující sadu příkazových dat.

- Vytvořte dodatečné sady příkazových dat.

207541 <Údaj místa>Pohon: Přepínání sady dat není možné

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zvolené přepnutí sady dat pohonu a přiřazené přepnutí motoru není možné a neuskuteční se.

U synchronních motorů smí být motorový stykač přepínán pouze při skutečných otáčkách, které jsou menší než otáčky na začátku zeslabení buzení (r0063 < p0348).

Viz také: r0063, p0348

Odstranění: Otáčky snižte tak, aby byly menší než otáčky na začátku zeslabení buzení (r0063 < p0348).

207550 <Údaj místa>Pohon: Reset parametrů snímače není možný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při obnovení továrního nastavení (např. pomocí p0970 = 1) nebylo možné nastavit parametry snímače zpět. Parametry snímače se přes DRIVE-CLiQ vyčítají přímo ze snímače.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu příslušného snímače.

Odstranění: - Opakujte operaci.
- Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.

207551 <Údaj místa>Pohon/snímač: Žádná informace o komutačním úhlu

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Sada dat pohonu: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK)
Hla: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Chybí informace o komutačním úhlu. Z toho důvodu není možná regulace synchronních motorů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = příčina chyby, xxxx = sada dat pohonu
yyyy = 1 dec:
Použitý snímač motoru neposkytuje absolutní komutační úhel.
yyyy = 2 dec:
Nastavený převodový poměr měřicí převodovky se nehodí k počtu pólpárů motoru.

Odstranění: Příčina chyby = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0404).
- Používejte snímač se stopou C/D, s rozhraním EnDat nebo Hallovy senzory.
- Používejte snímač se sinusovitou stopou A/B, u kterého je počet pólpárů motoru (r0313) vynásobený převodovým faktorem (p0432/p0433) menší než počet pulsů snímače (p0408) nebo celočíselným násobkem počtu pulsů snímače (p0408).
- Aktivujte identifikaci polohy pólu (p1982 = 1).
Příčina chyby = 2:
- Podíl z počtu pólpárů děleného převodovým poměrem měřicí převodovky musí být celočíselný: (p0314 * p0433) / p0432
Upozornění:
Při provozu se stopou C/D musí být tento podíl roven nebo menší než 8.
Viz také: p0402, p0404, p0432, p0433

207552 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace snímače nepodporována

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2, Sada dat snímače: %3

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Požadovaná konfigurace snímače není podporována. V parametru p0404 smějí být vyžádány pouze bity, které jsou vyhodnocovací jednotkou snímače v r0456 hlášeny jako podporované.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
ccccbbaa hex: cccc = příčina chyby, bb = číslo komponentu, aa = sada dat snímače
cccc = 1: Snímač sin/cos s absolutní stopou (je podporován modulem SME25).
cccc = 3: Snímač obdélníkového signálu (je podporován modulem SMC30).
cccc = 4: Snímač sin/cos (je podporován moduly SMC20, SMI20, SME20, SME25).
cccc = 10: DRIVE-CLiQ-snímač (je podporován modulem DQI).
cccc = 12: Snímač sin/cos s referenční značkou (je podporován modulem SME20).
cccc = 15: Komutace s nulovou značkou u cize buzených synchronních motorů s VECTORMV.
cccc = 23: Rezolver (je podporován modulem SMC10, SMI10).
cccc = 65535: Ostatní funkce (srov. r0456 a p0404).
Viz také: p0404, r0456

Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0400, p0404).
- Použijte vhodnou vyhodnocovací jednotku snímače (r0456).

207553 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace senzorového modulu nepodporována

Hodnota v hlášení: Sada dat snímače:%1, První chybný bit: %2, Chybný parametr: %3

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Požadovaná konfigurace není podporována Sensor Modulem.
Pokud je chybný p0430 (cc = 0), platí:
- V parametru p0430 (požadované funkce) byl nastaven nejméně 1 bit, který není nastavený v r0458 (podporované funkce) (výjimka: bit 19, 28, 29, 30, 31).
- Je nastaveno p1982 > 0 (požadavek na identifikaci polohy pólu), ale r0458.16 = 0 (identifikace polohy pólu nepodporována).
Pokud je chybný p0437 (cc = 1), platí:
- V parametru p0437 (požadované funkce) byl nastaven nejméně 1 bit, který není nastavený v r0459 (podporovné funkce).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex
aa: číslo sady dat snímače
bb: první chybný bit
cc: chybný parametr
cc = 0: chybný parametr je p0430
cc = 1: chybný parametr je p0437
cc = 2: chybný parametr je r0459
dd: rezervováno (vždycky 0)

Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0430, p0437).
- Zkontrolujte identifikaci polohy pólu (p1982).
- Použijte vhodnou vyhodnocovací jednotku snímače (r0458, r0459).
Viz také: p0430, p0437, r0458, r0459, p1982

207555 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace sledování polohy

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Sada dat snímače: %2, Sada dat pohonu: %3, Příčina chyby: %4

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Konfigurace není podporována pro sledování polohy.
Sledování polohy lze aktivovat pouze u absolutních snímačů.
U lineárních os nelze současně aktivovat sledování polohy zátěžové a měřicí převodovky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ddccbbaa hex
aa = sada dat snímače
bb = číslo komponentu
cc = sada dat pohonu
dd = příčina chyby
dd = 00 hex = 0 dec
Nepoužíváte absolutní snímač.
dd = 01 hex = 1 dec
Sledování polohy nemůže být aktivováno, protože paměť interní NVRAM nestačí nebo používáte Control Unit bez NVRAM.
dd = 02 hex = 2 dec
U lineární osy bylo aktivováno sledování polohy pro zátěžovou a měřicí převodovku.
dd = 03 hex = 3 dec
Sledování polohy nemůže být aktivováno, protože pro tuto sadu dat snímače již bylo rozpoznáno sledování polohy s jiným převodovým faktorem, typem osy nebo tolerančním oknem.
dd = 04 hex = 4 dec
Používáte lineární snímač.
Viz také: p0404, p0411

Odstranění: Hodnota poruchy 0:
- Použijte absolutní snímač.
Hodnota poruchy 1:
- Použijte řídicí jednotku s dostatečnou pamětí NVRAM.
Hodnota poruchy 2, 4:
- Případně deaktivujte sledování polohy (p0411 pro měřicí převodovku, p2720 pro zátěžovou převodovku).
Hodnota poruchy 3:
- Sledování polohy zátěžové převodovky ve stejné sadě dat snímače aktivujte pouze tehdy, pokud jsou stejné také převodový faktor (p2504, p2505), typ osy (p2720.1) a toleranční okno (p2722). Tyto parametry musí být stejné ve všech sadách dat pohonu, které používají stejný snímač motoru (p187).

207556 <Údaj místa>Měřicí převodovka: Sledování polohy - překročení maximální skutečné hodnoty

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, sada dat snímače: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pohon/snímač rozpozná při nakonfigurovaném sledování polohy měřicí převodovky maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), která již nemůže být reprezentována pomocí 32 bitů.
Maximální hodnota: p0408 * p0412 * 2^p0419
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
aaaayyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = sada dat snímače
Viz také: p0408, p0412, p0419

Odstranění: - Snižte jemné rozlišení (p0419).
- Snižte rozlišení Multiturn (p0412).
Viz také: p0412, p0419

207560 <Údaj místa>Pohon/snímač: Počet rysek není druhou mocninou

Hodnota v hlášení: Sada dat snímače: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: U rotačních absolutních snímačů musí být počet rysek v p0408 druhou mocninou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje příslušné číslo sady dat snímače.
Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci (p0408, p0404.1, r0458.5).
- Případně proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.

207561 <Údaj místa>Pohon/snímač: Rozlišení Multiturn není druhou mocninou

Hodnota v hlášení: Sada dat snímače: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Rozlišení Multiturn v parametru p0421 musí být druhou mocninou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje příslušné číslo sady dat snímače.
Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci (p0421, p0404.1, r0458.5).
- Případně proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.

207562 <Údaj místa>Pohon/snímač: Sledování polohy inkrementálního snímače není možné

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo komponentu: %2, Sada dat snímače: %3
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Požadovaná funkce Sledování polohy pro inkrementální snímač není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccccbbaa hex
aa = sada dat snímače
bb = číslo komponentu
cccc = příčina chyby
cccc = 00 hex = 0 dec
Typ snímače nepodporuje funkci "Sledování polohy inkrementálního snímače".
cccc = 01 hex = 1 dec
Sledování polohy nemůže být aktivováno, protože paměť interní NVRAM nestačí nebo používáte Control Unit bez NVRAM.
cccc = 04 hex = 4 dec
Používáte lineární snímač, který není podporován funkcí "Sledování polohy".
Viz také: p0404, p0411, r0456
Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci snímače (p0400, p0404).
- Použijte Control Unit s dostatečnou NVRAM.
- V případě potřeby deaktivujte sledování polohy pro inkrementální snímač (p0411.3 = 0).

207563 <Údaj místa>Pohon/snímač: Konfigurace XIST1_ERW není správná

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, sada dat snímače: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Ve funkci "Absolutní poloha u inkrementálního snímače" byla zjištěna chybná konfigurace.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Funkce "Absolutní poloha u inkrementálního snímače" není podporována (r0459.13 = 0).
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
yyxx dec: yy = příčina chyby, xx = sada dat snímače
Viz také: r0459, p4652
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Proveďte upgrade verzi firmwaru senzorového modulu.
- Zkontrolujte mód (p4652 = 1, 3 vyžaduje vlastnost r0459.13 = 1).

207565 <Údaj místa>Pohon: Porucha snímače - PROFIdrive rozhraní snímače 1

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Přes PROFIdrive rozhraní pro snímač 1 se hlásí porucha snímače (G1_ZSW.15).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Kód chyby z G1_XIST2, viz popis k r0483.
Upozornění:
Toto varování je generováno pouze tehdy, je-li p0480[0] neroven nule.
Zdroj signálu řídicího slova snímače Gn_STW (p0480[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Stavové slovo snímače Gn_ZSW (r0481[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Odstranění: Poruchu snímače kvitujte prostřednictvím řídicího slova snímače (G1_STW.15 = 1).

207566 <Údaj místa>Pohon: Porucha snímače - PROFIdrive rozhraní snímače 2

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Přes PROFIdrive rozhraní pro snímač 2 se hlásí porucha snímače (G2_ZSW.15).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Kód chyby z G2_XIST2, viz popis k r0483.
Upozornění:
Toto varování je generováno pouze tehdy, je-li p0480[1] neroven nule.
Zdroj signálu řídicího slova snímače Gn_STW (p0480[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Stavové slovo snímače Gn_ZSW (r0481[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Odstranění: Poruchu snímače kvitujte prostřednictvím řídicího slova snímače (G2_STW.15 = 1).

207567 <Údaj místa>Pohon: Porucha snímače - PROFIdrive rozhraní snímače 3

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přes PROFIdrive rozhraní pro snímač 3 se hlásí porucha snímače (G3_ZSW.15).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Kód chyby z G3_XIST2, viz popis k r0483.
Upozornění:
Toto varování je generováno pouze tehdy, je-li p0480[2] neroven nule.
Zdroj signálu řídicího slova snímače Gn_STW (p0480[0...2], n = snímač 1, 2, 3)
Stavové slovo snímače Gn_ZSW (r0481[0...2], n = snímač 1, 2, 3)

Odstranění: Poruchu snímače kvitujte prostřednictvím řídicího slova snímače (G3_STW.15 = 1).

207569 <Údaj místa>Identifikace snímače je aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při identifikaci snímače (čekající) pomocí p0400 = 10100 ještě nebylo možné identifikovat snímač.
Možná že byl instalován nesprávný snímač nebo nebyl instalován žádný snímač, nebo na senzorovém modulu byl připojen nesprávný nebo žádný kabel snímače nebo nebyl připojen DRIVE-CLiQ komponent.
Upozornění:
Identifikace snímače předpokládá podporu snímače a je možná v těchto případech:
- Snímač s rozhraním EnDat
- Snímač s rozhraním SSI
- Motor s rozhraním DRIVE-CLiQ

Odstranění:
- Zkontrolujte snímač/kabel snímače a případně je připojte.
- Zkontrolujte spojení pomocí sběrnice DRIVE-CLiQ a případně ho vytvořte.
- U snímačů s rozhraním SSI proveďte potřebné úkony (viz příručka Popis funkcí).
- U snímačů, které nemohou být identifikovány (např. snímač bez rozhraní EnDat), zadejte příslušný typ snímače do p0400.

207570 <Údaj místa>Identifikace snímače, probíhá přenos dat

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Typ snímače byl automaticky určen pomocí p0400 = 10100.
Upozornění:
Tato porucha způsobuje potlačení impulsů, které je zapotřebí pro přenos parametrizace snímače do p0400 a násl.
Viz také: p0400

Odstranění: Odkvitovat poruchu bez dalších opatření.

207575 <Údaj místa>Pohon: Snímač motor není připraven

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: VYP2 (SNÍMAČ)
Hla: VYP2 (SNÍMAČ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Snímač motoru nehlásí připravenost.
- Inicializace snímače 1 (snímač motoru) selhala.
- Funkce "Parkující snímač" je aktivní (řídicí slovo snímače G1_STW.14 = 1).
- Rozhraní snímače (Sensor Module) je deaktivované (p0145).
- Sensor Module je vadný.

Odstranění: Vyhodnoťte další aktivní poruchy snímače 1.

207576 <Údaj místa>Pohon: Kvůli poruše je aktivní bezsnímačový režim

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Kvůli poruše je aktivní bezsnímačový režim (r1407.13 = 1).
Upozornění:
V parametru p0491 je nastaveno chování poruch s reakcí SNÍMAČ.
Viz také: p0491
Odstranění: - Odstraňte příčinu případných chyb snímače.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

207580 <Údaj místa>Pohon: Žádný senzorový modul s vhodným číslem komponentu

Hodnota v hlášení: Sada dat snímače: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nebyl nalezen žádný senzorový modul s číslem komponentu specifikovaným v parametru p0141.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Příslušná sada dat snímače (index parametru p0141).
Odstranění: Opravte parametr p0141.

207750 <Údaj místa>Pohon: Neplatný parametr

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Index: %2, Příčina chyby: %3
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Nastavená hodnota parametru není platná nebo hodnota parametru ještě nebyla zadána správně.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
ccbbaaaa hex: cc = příčina chyby, bb = index, aaaa = parametr
cc = 0: Parametr má hodnotu nula, což není dovoleno.
cc = 1: Pístnice je větší než průměr pístu.
cc = 2: Válec bez pístnice (p0311 = 0 a p0312 = 0).
cc = 3: Možné přetečení polohy v rozsahu pojezdu (zkontrolujte parametry p0407 a p0313, případně snižte hodnotu parametru p0418).
Odstranění: Pro uvedené parametry nastavte správnou hodnotu.

207751 <Údaj místa>Pohon: Ventil nereaguje

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Byl naparametrizován ventil se zpětnovazebním signálem (p0218.2 = 1), ventil však nesleduje žádanou hodnotu.
Odstranění: - U ventilu bez zpětnovazebního signálu opravte konfiguraci (p0218.2 = 0).
- Zkontrolujte vlastní frekvenci ventilu (p0216).
- V případě nesprávného znaménka invertujte skutečnou hodnotu ventilu (p0218.3).
- Zkontrolujte ventil a připojení ventilu.

207752 <Údaj místa>Pohon: Poloha pístu není možná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Byla provedena kalibrace pístu (p0476 se nerovná 0) a absolutní poloha je k dispozici (p1407.3 = 1). Poloha pístu (r0094) však není věrohodná (záporná nebo větší než zdvih v p0313).

Odstranění: - Zkontrolujte inverzi polohy (p0410.1).

- Zkontrolujte konvenci směru: poloha pístu (r0094) musí být nulová, když je píst na straně A. Při pohybu ze strany A do strany B je nutné, aby rychlost a přírůstek polohy byly kladné.
- Zkontrolujte kalibraci pístu a případně opakujte kalibraci pístu s pístem na straně A (p1909.1 = 1).
- V případě výměny snímače opakujte kalibraci pístu.
- V případě posunutí nulového bodu stroje opakujte kalibraci pístu.

Upozornění:

Před kvitací poruchy nastavte p0476 = 0. Následně znovu proveďte kalibraci pístu (p1909.1 = 1 s zcela zasunutým pístem nebo nastavte p1959.2 = 1 a p1960 = 1).

Viz také: r0094, p0476

207753 <Údaj místa>Pohon: Není k dispozici platná skutečná hodnota tlaku

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: - Je aktivní funkce "Regulátor síly", "Omezení síly" nebo "Kompenzace statického tření" (p1400) a alespoň jeden z obou tlakových senzorů potřebných pro měření skutečné hodnoty tlaku A nebo B neposkytuje platnou hodnotu. Výše uvedené funkce vyžadují obě skutečné hodnoty tlaku A a B.

- Je aktivní funkce Adaptace systémového tlaku pro regulátor rychlosti (p1400.15 = 1) a není k dispoozici žádná naměřená hodnota systémového tlaku (r0069). Tato funkce vyžaduje naměřenou hodnotu systémového tlaku.

Odstranění: - Zkontrolujte tlakové senzory a propojení pro skutečné hodnoty tlaku A a B (X241 popř. X242).

- Zkontrolujte hodnoty korekce offsetu pro skutečnou hodnotu tlaku A a B (p0241, p0243).
- Případně deaktivujte funkci "Regulátor síly", "Omezení síly" nebo "Kompenzace statického tření" (p1400).

207754 <Údaj místa>Pohon: Chyba konfigurace uzavíracího ventilu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Byla zjištěna nesprávná konfigurace uzavíracího ventilu.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

100:

Safety Integrated byl povolen (p9601/p9801), ale p0218.0 = 0 (uzavírací ventil není k dispozici).

101:

Doba blokování akční veličiny je kratší než čekací doba nutná pro vyhodnocení zpětnovazebních kontaktů při zapnutí uzavíracího ventilu (p0230 < p9625[0]/p9825[0]).

102:

Doba blokování akční veličiny je kratší než čekací doba nutná pro vyhodnocení zpětnovazebních kontaktů při vypnutí uzavíracího ventilu (p0230 < p9625[1]/p9825[1]).

Odstranění: Hodnota poruchy = 100:
Zkontrolujte povolení funkce Safety Integrated a uzavíracího ventilu (p9601/p9801, p0218.0).
Hodnota poruchy = 101:
Dobu blokování akční veličiny nastavte větší než čekací dobu pro vyhodnocení zpětnovazebních kontaktů při zapnutí uzavíracího ventilu (p0230 > p9625[0]/p9825[0]).
Hodnota poruchy = 102:
Dobu blokování akční veličiny nastavte větší než čekací dobu pro vyhodnocení zpětnovazebních kontaktů při vypnutí uzavíracího ventilu (p0230 > p9625[1]/p9825[1]).
Viz také: p0230, p9625, p9825

207755 <Údaj místa>Pohon: Najíždění na pevný doraz bez regulátoru síly

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Byla aktivována funkce "Najíždění na pevný doraz" (p1545), aniž by byla aktivní funkce "Regulátor síly" nebo "Omezení síly" (p1400). V tomto případě by pohon najel na pevný doraz s maximální sílou.
Odstranění: - Případně deaktivujte funkci "Najíždění na pevný doraz" (p1545).
- Aktivujte regulátor síly (p1400.14 = 1).
nebo
- Aktivujte omezení síly, mód 1 nebo mód 2 (p1400.0 = 1, p1400.1 = 1).

207756 <Údaj místa>Pohon: Vlastní frekvence filtru > Shannon frekvence

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Jedna z vlastních frekvencí filtru je vyšší než Shannon frekvence.
Shannon frekvence se vypočítá dle následujícího vzorce: 0.5 / p0115[0]
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Filtr akční proměnné 1 (p1658, p1660)
Bit 1: Filtr akční proměnné 2 (p1663, p1665)
Bit 3: Filtr akční proměnné (p1800, p1805)
Bit 4: Filtr předkorekčního signálu (p1721, p1727)
Odstranění: - Zmenšete čitatel nebo jmenovatel vlastní frekvence příslušného filtru požadované hodnoty proudu.
- Zkraťte vzorkovací čas regulátoru (p0115[0]).
- Deaktivujte příslušný filtr.

207800 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka není k dispozici

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Čtení parametrů výkonové jednotky není možné nebo ve výkonové jednotce nejsou uloženy žádné parametry.
Eventuálně je DRIVE-CLiQ-kabel mezi řídicí jednotkou a výkonovou jednotkou přerušený nebo vadný.
Upozornění:
Tato porucha se vyskytne také tehdy, jestliže v nástroji pro uvádění do provozu byla vybrána nesprávná topologie a když se tato parametrizace potom nahraje do řídicí jednotky.
Viz také: r0200

Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte DRIVE-CLiQ kabel mezi řídicí jednotkou a výkonovou jednotkou.
- Zkontrolujte výkonovou jednotku a v případě potřeby ji vyměňte.
- Zkontrolujte řídicí jednotku a v případě potřeby ji vyměňte.
- Po korekci topologie znovu nahrajte parametry pomocí nástroje pro uvádění do provozu.

207801 <Údaj místa>Pohon: Nadproud motoru

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Přípustný mezní proud motoru byl překročen.
- Účinné omezení proudu bylo nastaveno příliš nízko.
- Proudový regulátor není nastaven správně.
- Motor byl zabrzděn při příliš vysokém korekčním koeficientu klopného momentu.
- Provoz s U/f: Rozběhová rampa nastavena příliš malá nebo zátěž je příliš vysoká.
- Provoz s U/f: Zkrat kabelu motoru nebo zemní zkrat.
- Provoz s U/f: Proud motoru nekoresponduje s proudem motorového modulu.

Poznámka:
Synchronní motor: mezní proud = 1.3 x p0323
Asynchronní motor: mezní proud = 1.3 x r0209

Odstranění: - Zkontrolujte proudové meze (p0323, p0640).
- Zkontrolujte proudový regulátor (p1715, p1717).
- Snižte korekční koeficient klopného momentu (p0326).
- Zvyšte rozběhovou rampu (p1318) nebo snižte zátěž.
- Zkontrolujte kabeláž a motor z hlediska zkratu a zemního zkratu.
- Zkontrolujte kombinaci motorový modul-motor.

207802 <Údaj místa>Pohon: Napájení nebo výkonová jednotka nejsou připraveny k provozu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Po interním příkazu k zapnutí nehlásí napájecí jednotka nebo pohon připravenost k provozu.
- Příliš krátký hlídací čas.
- Není k dispozici napětí meziobvodu.
- Vadná napájecí jednotka nebo pohon příslušného komponentu.
- Napájecí napětí nastaveno špatně.

Odstranění: - Prodlužte hlídací čas (p0857).
- Zajistěte disponibilní napětí meziobvodu. Zkontrolujte přípojnice meziobvodu. Aktivujte napájecí jednotku.
- Vyměňte napájecí jednotku nebo pohon příslušného komponentu.
- Zkontrolujte nastavení napájecího napětí (p0210).

Viz také: p0857

207805 <Údaj místa>Napájení: Překročení I2t výkonové jednotky

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Práh varování pro přetížení I2t (p0294) výkonové jednotky byl překročen.

Odstranění: - Snižte trvalou zátěž.
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.

207805 <Údaj místa>Pohon: Přetížení I2t výkonové jednotky

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Práh varování pro přetížení I2t (p0294) výkonové jednotky byl překročen.
Následuje reakce nastavená v p0290.
Viz také: p0290
Odstranění: - Zredukujte trvalou zátěž.
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte přiřazení jmenovitého proudu motoru a motorového modulu.

207808 <Údaj místa>HF Damping Module: tlumení není připravené

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: HF Damping Module nehlásí při zapnutí nebo v zapnutém stavu signál připravenosti.
Odstranění: - Zkontrolujte DRIVE-CLiQ propjení s HF Damping Modulem.
- Zkontrolujte napájecí napětí 24 V.
- V případě potřeby vyměňte HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumící modul)

207810 <Údaj místa>Pohon: EEPROM výkonové jednotky je bez nominálních dat

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: V paměti EEPROM výkonové jednotky nejsou uložena žádná nominální data.
Viz také: p0205, r0206, p0206, r0207, p0207, r0208, p0208, r0209, p0209
Odstranění: Vyměňte výkonovou jednotku nebo informujte servisní středisko firmy Siemens.

207815 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka byla změněna

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Kódové číslo aktuální výkonové jednotky neodpovídá uloženému číslu. Toto se vyskytuje v případě, když komparátor v p9906 nebo p9908 není nastavený na 2 (low) nebo 3 (minimum).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo chybného parametru.
Viz také: r0200, p0201

Odstranění: Připojte původní výkonovou jednotku a znovu zapněte řídicí jednotku (POWER ON) nebo nastavte p0201 = r0200 a opouštěte uvádění do provozu pomocí p0010 = 0.

Pro napájecí jednotky platí:

Je nutné používat komutační tlumivky příp. siťové filtry, které jsou specifikované pro novou výkonovou jednotku. Následně je zapotřebí provést identifikaci sítě a meziobvodu (p3410 = 5). Výměna výkonové jednotky bez opětovného uvádění do provozu není možná, pokud se typ napájení (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), tvar (Booksize, Chassis) nebo napěťová třída staré a nové výkonového jednotky odlišují.

Pro střídače platí:

Pokud je nová výkonová jednotka akceptována, je možné případně snížit proudovou mez (p0640) pomocí nižšího maximálního proudu výkonové jednotky (r0209) (omezení momentu zůstanou zachována).

Pokud se nevyměňuje pouze výkonová jednotka, ale i motor, je nutné opětovné uvedení motoru do provozu (např. pomocí p0010 = 1), což je nutné také tehdy, jestliže je zapotřebí ještě načíst data motoru přes DRIVE-CLiQ.

Viz také: r0200

207815 <Údaj místa>Pohon: Výkonová jednotka byla změněna

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Kódové číslo aktuální výkonové jednotky neodpovídá uloženému číslu. Toto se vyskytuje v případě, když komparátor v p9906 nebo p9908 není nastavený na 2 (low) nebo 3 (minimum).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Číslo chybného parametru.

Viz také: r0200, p0201

Odstranění: Připojte původní výkonovou jednotku a znovu zapněte Control Unit (POWER ON) nebo nastavte p0201 = r0200 a ukončete uvádění do provozu pomocí p0010 = 0.

Pro napájecí jednotky platí:

Je nutné používat komutační tlumivky příp. siťové filtry, které jsou specifikované pro novou výkonovou jednotku. Následně je zapotřebí provést identifikaci sítě a meziobvodu (p3410 = 5). Výměna výkonové jednotky bez opětovného uvádění do provozu není možná, pokud se typ napájení (A_Infeed, B_Infeed, S_Infeed), provedení (Booksize, Chassis) nebo napěťová třída staré a nové výkonové jednotky odlišují.

Pro střídače platí:

Pokud je nová výkonová jednotka akceptována, je možné případně snížit hranici proudu (p0640) pomocí nižšího maximálního proudu výkonové jednotky (r0209) (omezení momentu zůstanou zachována).

Pokud se nevyměňuje pouze výkonová jednotka, ale i motor, je nutné opětovné uvedení motoru do provozu (např. pomocí p0010 = 1), což je nutné také tehdy, jestliže je zapotřebí ještě načíst data motoru přes DRIVE-CLiQ.

Jestliže je komparační úroveň v parametru p9906 nastavena = 2, 3, je možné ukončit uvádění do provozu (p0010 = 0) a kvitovat chybu.

Viz také: r0200

207820 <Údaj místa>Pohon: Není připojen senzor teploty

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Teplotní senzor pro monitorování teploty motoru, uvedený v parametru p0600, není k dispozici.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1: p0601 = 10 (SME), ale v parametru p0600 nebylo zvoleno vyhodnocování prostřednictvím snímače.

2: p0600 = 10 (BICO), ale zdroj signálu (p0603) není propojen.

3: p0601 = 11 (BICO), ale v parametru p0600 nebylo zvoleno vyhodnocování prostřednictvím BICO-propojení (20 nebo 21).

4: p0601 = 11 (BICO) a p4610-p4613 > 0, ale příslušný zdroj signálu (p0608, p0609) není propojen.

5: Komponent s vyhodnocením senzoru není k dispozici nebo byl mezitím odstraněn.

6: Vyhodnocování prostřednictvím Motor Module není možné (r0192.21).

Odstranění: Hodnota varování = 1:
- V parametru p0600 nastavte snímač s teplotním senzorem.

Hodnota varování = 2:
- p0603 propojte s teplotním signálem.

Hodnota varování = 3, 4:
- Nastavte existující teplotní senzor (p0600, p0601).
- Nastavte p4610 ... p4613 = 0 (bez senzoru) nebo propojte p0608 resp. p0609 s externím teplotním signálem.

Hodnota varování = 5:
- Připojte komponent s teplotním senzorem. Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.

Hodnota varování = 6:
- Proveďte update firmwaru v Motor Module. Připojte teplotní senzor prostřednictvím snímače.

Viz také: p0600, p0601

207840 <Údaj místa>Pohon: Chybí signál Provoz napájecí jednotky

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Není přítomen signál "Provoz napájecí jednotky", ačkoliv odblokování pro pohon jsou k dispozici již déle než je naparametrovaný hlídací čas (p0857).
- Napájecí jednotka není v provozu.
- Propojení vstupního binektoru pro signál připravenosti je chybné nebo chybí (p0864).
- Napájecí jednotka právě vykoná identifikaci sítě.

Odstranění:
- Uveďte napájecí jednotku do provozu.
- Zkontrolujte zapojení vstupního binektoru pro signál "Provoz napájecí jednotky" (p0864).
- Prodlužte hlídací čas (p0857).
- Čekejte na ukončení identifikace sítě napájecí jednotkou.

Viz také: p0857, p0864

207841 <Údaj místa>Pohon: Signál Provoz napájecí jednotky anulován

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Signál "Provoz napájecí jednotky" byl během provozu zrušen.
- Propojení vstupního binektoru pro signál "Provoz napájecí jednotky" je chybné nebo chybí (p0864).
- Odblokování napájecí jednotky byla deaktivována.
- Napájecí jednotka anuluje signál "Provoz napájecí jednotky" kvůli poruše.

Odstranění:
- Zkontrolujte propojení vstupního binektoru pro signál "Provoz napájecí jednotky" (p0864).
- Zkontrolujte odblokování napájení a eventuálně je aktivujte.
- Poruchu napájecí jednotky odstraňte a kvitujte.

Poznámka:

Pokud má tento pohon sloužit pro zálohování meziobvodu v generátorickém režimu, musíte reakci na poruchu nastavit na ŽÁDNÁ, VYP1 nebo VYP3, čímž pohon může být dále provozován po výpadku napájení.

207850 <Údaj místa>Externí varování 1

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Nastaly podmínky pro "Externí varování 1".
Upozornění:
"Externí varování 1" je spouštěno hranou 1/0 přes vstupní binektor p2112.
Viz také: p2112
Odstranění: Odstraňte příčiny tohoto varování.

207851 <Údaj místa>Externí varování 2

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nastaly podmínky pro "Externí varování 2".
Upozornění:
"Externí varování 2" je spouštěno hranou 1/0 přes vstupní binektor p2116.
Viz také: p2116
Odstranění: Odstraňte příčiny tohoto varování.

207852 <Údaj místa>Externí varování 3

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nastaly podmínky pro "Externí varování 3".
Upozornění:
"Externí varování 3" je spouštěno hranou 1/0 přes vstupní binektor p2117.
Viz také: p2117
Odstranění: Odstraňte příčiny tohoto varování.

207860 <Údaj místa>Externí porucha 1

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Nastaly podmínky pro "Externí poruchu 1".
Upozornění:
"Externí porucha 1" je spouštěna hranou 1/0 přes vstupní binektor p2106.
Viz také: p2106
Odstranění: - Odstraňte příčiny této poruchy.
- Kvitujte poruchu.

207861 <Údaj místa>Externí porucha 2

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Nastaly podmínky pro "Externí poruchu 2".
Upozornění:
"Externí porucha 2" je spouštěna hranou 1/0 přes vstupní binektor p2107.
Viz také: p2107

Odstranění: - Odstraňte příčiny této poruchy.
- Kvitujte poruchu.

207862 <Údaj místa>Externí porucha 3

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Nastaly podmínky pro "Externí poruchu 3".
Upozornění:
"Externí porucha 3" je spouštěna hranou 1/0 prostřednictvím následujících parametrů:
- Logická operace AND, vstupní binektor p2108, p3111, p3112.
- Zpoždění zapnutí p3110.
Viz také: p2108, p3110, p3111, p3112

Odstranění: - Odstraňte příčiny této poruchy.
- Kvitujte poruchu.

207890 <Údaj místa>Interní napěťová ochrana/interní kotva nakrátko se STO aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Interní kotva nakrátko (p1231 = 4) není možná, protože je aktivní Safe Torque Off (STO). Impulsy nemohou být odblokovány.

Odstranění: Vypněte interní kotvu nakrátko (p1231 = 0) nebo deaktivujte Safe Torque Off (p9501 = p9561 = 0).
Poznámka:
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

207900 <Údaj místa>Pohon: Motor blokován/regulátor otáček na dorazu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Motor pracuje na momentovém omezení a pod prahem otáček nastaveným v p2175 delší dobu než je čas nastavený v parametru p2177.
Toto hlášení může být aktivováno také tehdy, když kolísá skutečná hodnota otáček a výstup otáčkového regulátoru je opakovaně krátkodobě na svém limitu.
Viz také: p2175, p2177

Odstranění: - Zkontrolujte, zda se motor volně pohybuje.
- Zkontrolujte aktuální momentové omezení (r1538, r1539).
- Zkontrolujte parametry hlášení "Motor blokován" a případně je upravte (p2175, p2177).
- Zkontrolujte inverzi skutečné hodnoty (p0410).
- Zkontrolujte připojení snímače motoru.
- Zkontrolujte počet pulsů snímače (p0408).
- Pro SERVO s bezsenzorovou regulací a motory s malým výkonem (< 300 W) zvyšte frekvenci impulsů (p1800).
- Po deaktivování funkčního modulu "Basic positioner" (EPOS) zkontrolujte momentové omezení v motorickém režimu (p1528) a v generátorickém režimu (p1529) a znovu ho upravte.
- Jednotka v provedení Blocksize: Při bezsenzorové regulaci a vzorkovací periodě proudového regulátoru p0115[0] < 80 µs nastavte buď frekvenci pulsů v parametru p1800 = 1 / p0115[0] nebo zvyšte přepínací otáčky modelu p1755.

207901 <Údaj místa>Pohon: Překročení otáček motoru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK)
Hla: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Došlo k překročení maximálně přípustných otáček v kladném nebo záporném směru.
Maximální přípustné kladné otáčky se stanoví nasledně: Minimum (p1082, CI: p1085) + p2162.
Maximální přípustné záporné otáčky se stanoví takto: Maximum (-p1082, CI: 1088) - p2162.

Odstranění: Při kladném směru otáčení platí:
- Zkontrolujte r1084 a eventuálně opravte p1082, CI: p1085 a p2162.
Při záporném směru otáčení platí:
- Zkontrolujte r1087 a eventuálně opravte p1082, CI: p1088 a p2162.

207902 <Údaj místa>Pohon: Motor vypadl ze synchronismu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo zjištěno, že zvrat motoru trvá déle, než je nastaveno v parametru p2178.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Rozpoznávání zvratu pomocí r1408.11 (p1744, p0492).
2: Rozpoznávání zvratu pomocí r1408.12 (p1745) nebo prostřednictvím rozdílu magnetického toku (r0083 ... r0084).
3: Rozpoznávání zvratu pomocí r0056.11 (jen pro synchronní motory s cizím buzením).
Viz také: p2178

Odstranění: Pro regulaci otáček a momentu se snímačem otáček platí:

- Zkontrolujte otáčkový signál (přerušení vodiče, polarita, počet rysek, zlomení hřídele snímače).
- Zkontrolujte snímač otáček, pokud jste při přepnutí sady dat přepnuli na jiný snímač otáček. Ten musí být spojený se stejným motorem, který byl regulován při přepnutí sady dat.

Pokud nenastala žádná chyba, je možné zvýšit chybovou toleranci (p1744 resp. p0492).

Pro regulaci otáček a momentu bez snímače otáček platí:

- Zkontrolujte, zda-li je pohon v režimu řízení nestabilní při zátěži (r1750.0). Pokud ano, zvyšte žádanou hodnotu proudu v p1610.

Zkontrolujte, zda-li je pohon nestabilní následkem zátěže, když je žádaná hodnota otáček ještě nulová. Pokud ano, zvyšte žádanou hodnotu proudu v p1610.

- Pokud byla hodně zkrácena doba nabuzení motoru (r0346), měli byste ji opět prodloužit.
- Zkontrolujte hranice proudu (p0640, r0067). Jestliže jsou příliš malé, magnetizace pohonu není možná.
- Zkontrolujte proudový regulátor (p1715, p1717) a regulátor adaptace otáček (p1764, p1767). Pokud byla hodně zredukována dynamika, měli byste ji opět zvýšit.
- Zkontrolujte snímač otáček, pokud jste při přepnutí sady dat přepnuli na jiný snímač otáček. Ten musí být spojený se stejným motorem, který byl regulován při přepnutí sady dat.

Pokud nenastala žádná chyba, je možné zvýšit chybovou toleranci (p1745) nebo dobu zpoždění (p2178).

U cize buzených synchronních motorů (regulace se snímačem otáček) platí:

- Zkontrolujte otáčkový signál (přerušení vodiče, polarita, rozlišení).
- Zajistěte parametrizaci motoru (parametry typového štítku a náhradního schématu).
- Zkontrolujte budicí systém a rozhraní k regulátoru.
- Zajistěte vysokou dynamiku regulace budicího proudu.
- Zkontrolujte regulaci otáček vzhledem k vibracem a v případě rezonančních kmitů použijte filtr typu pásmová zádrž.
- Nepřekročte maximální otáčky (p2162).

Pokud nenastala žádná chyba, je možné prodloužit dobu zpoždění (p2178).

207903 <Údaj místa>Pohon: Odchylka otáček motoru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Rozdíl otáček mezi oběma žádanými hodnotami (p2151, p2154) a skutečnou hodnotou otáček (r2169) překračuje toleranční práh (p2163) déle než je tolerováno (p2164, p2166).

Toto varování se pouze aktivuje při p2149.0 = 1.

Možné příčiny:

- Zatěžovací moment je větší než žádaná hodnota točivého momentu.
- Při zrychlení se dosáhne momentového/proudového/výkonového omezení. Pokud tyto meze nejsou dostatečné, může být, že projektovaný pohon je příliš malý.
- Při regulaci točivého momentu nesleduje žádaná hodnota otáček skutečnou hodnotu otáček.
- Při aktivním regulátoru Vdc.

Při U/f-řízení se přetížení rozpoznává na tom, že je aktivní regulátor Imax.

Viz také: p2149

Odstranění:

- Zvětšete p2163 a/nebo p2166.
- Zvětšete momentové/proudové/výkonové omezení.
- Při regulaci krouticího momentu: Zajistěte, aby žádaná hodnota otáček sledovala skutečnou hodnotu otáček.
- Deaktivujte varování pomocí p2149.0 = 0.

207904 <Údaj místa>Externí kotva nakrátko: Chybí zpětné hlášení stykače "Zavřený"

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Zpětné hlášení stykače (p1235) nehlásilo při zavření signál "Zavřený" (r1239.1 = 1) během hlídacího času (p1236).

Odstranění:
- Zkontrolujte, zda-li je zpětné hlášení stykače správně připojeno (p1235).
- Zkontrolujte logiku zpětného hlášení stykače (r1239.1 = 1: "Zavřený", r1239.1 = 0: "Otevřený").
- Prodlužte hlídací čas (p1236).
- V případě potřeby nastavte externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2).

207905 <Údaj místa>Externí kotva nakrátko: Chybí zpětné hlášení stykače "Otevřený"

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Zpětné hlášení stykače (p1235) nehlásilo při otevření signál "Otevřený" (r1239.1 = 0) během hlídacího času (p1236).

Odstranění:
- Zkontrolujte, zda-li je zpětné hlášení stykače správně připojeno (p1235).
- Zkontrolujte logiku zpětného hlášení stykače (r1239.1 = 1: "Zavřený", r1239.1 = 0: "Otevřený").
- Prodlužte hlídací čas (p1236).
- V případě potřeby nastavte externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2).

207906 <Údaj místa>Kotva nakrátko/interní napěťová ochrana: Chybná parametrizace

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Sada dat motoru: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nesprávná parametrizace kotvy nakrátko.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
zzzzyyxx: zzzz = příčina chyby, xx = sada dat motoru
zzzz = 0001 hex = 1 dec:
Nebyl zvolen synchronní motor s permanentním buzením.
zzzz = 0002 hex = 2 dec:
Nebyl zvolen asynchronní motor.
zzzz = 0065 hex = 101 dec:
Externí kotva nakrátko: výstup (r1239.0) není zapojený.
zzzz = 0066 hex = 102 dec:
Externí kotva nakrátko se zpětným hlášením stykače: Není připojen žádný zpětnovazební signál (BI: p1235). Zpětnovazební signál musí být propojen ve všech sadách příkazových dat (CDS).
zzzz = 0067 hex = 103 dec:
Externí kotva nakrátko bez zpětného hlášení stykače: doba čekání při rozepnutí (p1237) je 0.
zzzz = 00C9 hex = 201 dec:
Interní napěťová ochrana: Maximální výstupní proud motorového modulu (r0209) je nižší než 1.8 x zkratový proud motoru (r0331).
zzzz = 00CA hex = 202 dec:
Interní napěťová ochrana: Nepoužíváte motorový modul v provedení Booksize nebo Chassis.
zzzz = 00CB hex = 203 dec:
Interní napěťová ochrana: Zkratový proud motoru (p0320) je vyšší než maximální proud motoru (p0323).
zzzz = 00CC hex = 204 dec:
Interní napěťová ochrana: Aktivování (p1231 = 4) není uskutečněno pro všechny sady dat motoru se synchronními motory (p0300 = 2xx, 4xx).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:

- Kotva nakrátko / napěťová ochrana je dovolena pouze u synchronních motorů s permanentními magnety. Nejvyšší místo typu motoru v parametru p0300 musí být 2 nebo 4.

Hodnota poruchy = 101:

- Výstupním signálem r1239.0 má být ovládán stykač pro externí kotvu nakrátko. Signál může být například připojen ke výstupní svorce prostřednictvím vstupního binektoru p0738. Předtím, než bude možné kvitovat tuto poruchu, musíte nově nastavit parametr p1231.

Hodnota poruchy = 102:

- Jestliže zvolíte externí kotvu nakrátko se zpětným hlášením stykače (p1231 = 1), musíte zpětnovazební signál připojit ke vstupní svorce (např. r0722.x) a potom připojit ke vstupu typu binektor p1235.
- Alternativně můžete zvolit externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2).

Hodnota poruchy = 103:

- Jestliže zvolíte externí kotvu nakrátko bez zpětného hlášení stykače (p1231 = 2), musíte v parametru p1237 nastavit dobu čekání. Tento čas musí být v každém případě větší než skutečná doba rozepnutí stykače, jinak by došlo ke zkratu motorového modulu!

Hodnota poruchy = 201:

- Je zapotřebí použít motorový modul s vyšším maximálním proudem nebo motor s nižším zkratovým proudem. Maximální proud motorového modulu musí být vyšší než 1.8 x zkratový proud motoru.

Hodnota poruchy = 202:

- Pro interní napěťovou ochranu používejte motorový modul v provedení Booksize nebo Chassis.

Hodnota poruchy = 203:

- Pro interní napěťovou ochranu používejte pouze zkratuvzdorné motory.

Hodnota poruchy = 204:

- Interní napěťová ochrana musí být buď aktivována pro všechny sady dat motoru se synchronními motory (p0300 = 2xx, 4xx) (p1231 = 3) nebo musí být deaktivována pro všechny sady dat motoru (p1231 se nerová 3). Tím je zajištěno, aby přepnutím sady dat nebyla omylem zrušena ochrana. Tato chyba může být kvitována teprve tehdy, pokud je splněna tato podmínka.

207907 <Údaj místa>Interní kotvu nakrátko: Po potlačení impulsů nejsou svorky motoru bez potenciálu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Byla aktivována funkce "Interní napěťová ochrana" (p1231 = 3).

Přitom mějte prosím na paměti následující:

- Při aktivní interní napěťové ochraně jsou všechny svorky motoru po potlačení impulsů na polovičním potenciálu meziobvodu (bez interní napěťové ochrany jsou svorky motoru bez potenciálu)!

Smějí být používány jen zkratuvzdorné motory (p0320 < p0323).

- Motor Module musí být schopen snést trvale 1.8-násobný zkratový proud (r0331) motoru (r0289).
- Interní napěťová ochrana není přerušitelná reakcí na poruchu. Nadproud během aktivní interní napěťové ochrany může způsobit zničení Motor Modulu a/nebo motoru.
- Jestliže Motor Module nepodporuje autarkní interní napěťovou ochranu (r0192.10=0), musíte pro zabezpečení bezpečného fungování při výpadku sítě používat externí zdroj napětí 24 V (UPS) pro komponenty.
- Jestliže Motor Module podporuje autarkní interní napěťovou ochranu (r0192.10 = 1), je pro zabezpečení bezpečného fungování při výpadku sítě nutné, aby napájení 24 V pro komponenty bylo zajištěno prostřednictvím Control Supply Modulu.
- Při aktivní interní napěťové ochrany nesmí být motor delší dobu poháněn z cizího zdroje (např. trakční zátěží nebo jiným propojeným motorem).

Odstranění: Není nutná.

Pouze informace pro uživatel.

207908 <Údaj místa>Interní kotva nakrátko aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Motor Module hlásí, že motor je zkratován přes výkonové polovodiče (r1239.5 = 1). Impulsy nemohou být odblokovány. Je aktivní interní kotva nakrátko (p1231 = 4).
Odstranění: U synchronních motorů se aktivuje brzdění kotvou nakrátko tehdy, má-li vstupní binektor p1230 = signál 1.
Viz také: p1230, p1231

207909 <Údaj místa>Interní napěťová ochrana: Deaktivace bude funkční až po POWER ON

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Deaktivace interní napěťové ochrany (p1231 neroven 3) bude funkční teprve po POWER ON.
Stavový signál r1239.6 = 1 indikuje, že je interní napěťová ochrana připravena.
Odstranění: Není nutná.
Pouze informace pro uživatel.

207910 <Údaj místa>Pohon: Nadměrná teplota motoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: KTY84/PT1000:
Teplota motoru překročila práh varování (p0604, p0616).
PTC:
Byl překročen práh reakce 1650 ohmů.
Hodnora varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo teplotního kanálu, který vedl k hlášení.
Viz také: p0604, p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628
Odstranění: - Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte teplotu okolního prostředí a chlazení motoru.
- Zkontrolujte PTC nebo bimetalový rozpínací kontakt.
- Zkontrolujte mezní hodnoty monitorování (p0604, p0605).
- Zkontrolujte aktivování/parametry tepelného modelu motoru (p0612, p0626 a násl.).
Viz také: p0612, p0617, p0618, p0619, p0625, p0626, p0627, p0628

207913 <Údaj místa>Budicí proud mimo toleranci

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Rozdíl mezi skutečnou hodnotou a žádanou hodnotou budicího proudu překročil toleranci:
abs(r1641 - r1626) > p3201 + p3202
Příčina této poruchy se při abs(r1641 - r1626) < p3201 opět zruší.
Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci (p1640, p3201, p3202).
- Zkontrolujte rozhraní k budicímu systému (r1626, p1640).
- Zkontrolujte budicí systém.

207914 <Údaj místa>Tok mimo toleranci

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Rozdíl mezi skutečnou hodnotou a žádanou hodnotou toku překročil toleranci:
abs(r0084 - r1598) > p3204 + p3205
Příčina této poruchy se při abs(r0084 - r1598) < p3204 opět zruší.
Hlášení poruchy je generováno teprve po uplynutí doby zpoždění v p3206.
Odstranění: - Zkontrolujte parametrizaci (p3204, p3205).
- Zkontrolujte rozhraní k budicímu systému (r1626, p1640).
- Zkontrolujte budicí systém.
- Zkontrolujte regulaci toku (p1590, p1592, p1597).
- Zkontrolujte regulaci vzhledem k vibracem a učiňte nápravná opatření (např. optimalizace otáčkové regulace, parametrizace pásmové zádrže).

207918 <Údaj místa>Provoz zdroje žádané hodnoty AC proudu navolený/aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Pouze pro cize buzené synchronní motory (p0300 = 5):
Aktuální režim řízení/regulace je I/f-řízení s pevným proudem (p1300 = 18).
Zadání otáček se uskuteční prostřednictvím kanálu žádané hodnoty, zadání proudu se uskuteční prostřednictvím minimálního proudu (p1620).
Je třeba mít na zřeteli, že dynamika regulačního obvodu je v tomto režimu velmi omezena. Z toho důvodu by měly být nastaveny větší rozběhové doby pro požadované otáčky, než pro normální provoz.
Odstranění: Zvolte jiný režim řízení/regulace.
Viz také: p1300

207927 <Údaj místa>Stejnosměrné brzdění aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Motor je zabrzděn stejnosměrným proudem. Je aktivní stejnosměrné brzdění.
1)
Je aktivní hlášení s reakcí DCBRK. Motor je zabrzděn brzdným proudem nastaveným v p1232 po dobu nastavenou v p1233. Jestliže je podkročen práh klidového stavu p1226, dojde k předčasnému přerušení brzdění.
2)
Stejnosměrné brzdění bylo aktivováno na vstupním binektoru p1230 při nastaveném stejnosměrném brzdění (p1230 = 4). Brzdný proud p1232 je injektován tak dlouho, dokud se tento vstupní binektor nestane neaktivní.
Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po provedení stejnosměrného brzdění.

207928 <Údaj místa>Interní napěťová ochrana aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Motor Module hlásí, že motor je zkratován přes výkonové polovodiče (r1239.5 = 1). Impulsy nemohou být odblokovány. Je navolena interní napěťová ochrana (p1231 = 3).

Odstranění: Jestliže Motor Module podporuje autarkní interní napěťovou ochranu (r0192.10=1), Motor Module rozhoduje na základě napětí meziobvodu samostatně, zda bude aktivována kotva nakrátko.

Pokud napětí meziobvodu překročí 800 V, kotva nakrátko bude aktivována a dojde k reakci VYP2. Pokud napětí meziobvodu podkročí 450 V, kotva nakrátko bude opět zrušena.

Jestliže je motor ještě v kritickém rozsahu otáček, kotva nakrátko bude opět aktivována, jakmile napětí meziobvodu překročí prahovou hodnotu 800 V.

Jestliže je aktivní autarkní interní napěťová ochrana (r1239.5 = 1) a pokud došlo k obnovení dodávky elektrické energie (450 V < napětí meziobvodu < 800 V), kotva nakrátko bude zrušena po 3 minutách.

207930 <Údaj místa>Pohon: Chybné ovládání brzdy

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Řídicí jednotka zjistila chybu při řízení brzdy.

- Stínění motorového kabelu nebylo správně umístěno.
- Závada v řídicím obvodu brzdy motorového modulu.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

10, 11:

Chyba operace "Otevření brzdy":

- Brzda není připojena nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1).
- Zemní spojení v kabelu brzdy.
- S120M: Pro montážní účely byla brzda otevřena přes svorku X4.1 (dovoleno pouze při vypnutém napájecím napětí).

20:

Chyba ve stavu "Brzda otevřená".

- Zkrat ve vinutí brzdy.

30, 31:

Chyba operace "Zavření brzdy".

- Brzda není připojená nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1).
- Zkrat ve vinutí brzdy.

40:

Chyba ve stavu "Brzda zavřená".

50:

Chyba řízení brzdy řídicí jednotky nebo chyba komunikace mezí řídicí jednotkou a motorovým modulem (diagnostika řízení brzdy).

80:

Pokud používáte Safe Brake Adapter (SBA), nastala chyba při řízení brzdy řídicí jednotky.

Viz také: p1278

Odstranění:

- Zkontrolujte připojení zádržné brzdy motoru.
- V případě paralelního zapojení zkontrolujte nastavení sady dat výkonové jednotky pro řízení zádržné brzdy (p7015).
- Zkontrolujte, zda zádržná brzda motoru správně funguje.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. spojit stínění motorového kabelu a žíly brzdy se stínicím plechem, popř. sešroubovat motorový konektor se skříní).
- Vyměňte příslušný motorový modul.

Provoz s modulem SBM (Safe Brake Module):

- Zkontrolujte připojení modulu SBM.
- Vyměňte modul SBM.

Provoz s modulem SBA (Safe Brake Adapter):

- Zkontrolujte připojení modulu SBA a v případě potřeby vyměňte modul SBA.

Viz také: p1215, p1278

207931 <Údaj místa>Uvolnnění brzdy se nekoná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Toto varování se generuje při r1229.4 = 1.
Viz také: p1216, r1216, r1229

Odstranění: - Zkontrolujte funkcionalitu externí brzdy motoru.
- Zkontrolujte potvrzovací signál (p1223).

207932 <Údaj místa>Sepnutí brzdy se nekoná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Toto varování se generuje při r1229.5 = 1.
Při r1229.5 = 1 je potlačen VYP1 / VYP3, aby bylo zabráněno zrychlení pohonu následkem zátěže. VYP2 zůstává funkční.
Viz také: p1217, r1217, r1229

Odstranění: - Zkontrolujte funkcionalitu externí brzdy motoru.
- Zkontrolujte potvrzovací signál (p1222).

207934 <Údaj místa>Pohon: S120 Combi Konfigurace klidové brzdy motoru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: U jednotky S120 Combi byla rozpoznána připojená zádržná brzda motoru. Tato brzda však není přiřazená přesně jednomu pohonu posuvu Combi, čímž není (korektně) nakonfigurováno řízení brzdy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Není přiřazena žádná zádržná brzda motoru (p1215 = 0 nebo 3 na všech pohonech posuvu S120 Combi).
1: Bylo přiřazeno více než jedna zádržná brzda motoru (p1215 = 1 nebo 2 na více než jednom pohonu posuvu S120 Combi) nebo je k dispozici více než jeden motor s rozhraním DRIVE-CLiQ se zádržnou brzdou motoru.
2: Brzda byla omylem přiřazena vřetenu (p1215 = 1), což není povoleno v aktuální verzi softwaru.
3: Pokusili jste se povolit funkci "Bezpečné řízení brzdy" (SBC, p9602 = p9802 = 1) pro vřeteno, což není povoleno v aktuální verzi softwaru.

Odstranění: Zkontrolujte, zda zádržná brzda motoru byla jednoznačně přiřazena pohonu posuvu S120 Combi (p1215 = 1 nebo 2).
Poruchové hlášení se zruší až tehdy, pokud zádržná brzda motoru byla jednoznačně přiřazena jenomu z pohonů posuvu S120 Combi (p1215 = 1 nebo 2 pro tento pohon). Od tohoto okamžiku bude zádržná brzda motoru řízena tímto pohonem.
Viz také: p1215

207935 <Údaj místa>Pohon: Chybna konfigurace zádržné brzdy motoru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Byla zjištěna chybná konfigurace zádržné brzdy motoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0:
Byla detekována zádržná brzda motoru při nekonfigurovaném řízení brzdy (p1215 = 0).
Konfigurace řízení brzdy byla nastavena na "Motorová zádržná brzda jako sekvenční řízení" (p1215 = 1) (jen při prvním uvedení do provozu).
U jednotky v provedení Chassis s modulem Safe Brake Adapter (SBA) bylo vytvoření propojení p9621 = r9872.3 (jen při prvním uvedení do provozu).
Při paralelním zapojení bylo v parametru p7015 nastavena výkonová jednotka, ke které je připojena zádržná brzda motoru (jen při prvním uvedení do provozu).
1:
Byla detekována zádržná brzda motoru při nekonfigurovaném řízení brzdy (p1215 = 0).
Konfigurace řízení brzdy zůstala nastavena na "Motorová zádržná brzda není k dispozici" (p1215 = 0).
11:
Identifikace detekovala více než jednu zádržnou brzdu motoru při paralelním zapojení.
12:
Při paralelním zapojení není v parametru p0121 k dispozici žádné platné číslo komponentu pro datovou sadu výkonové jednotky nastavenou v p7015.
13:
Při aktivované funkci "Bezpečné řízení brzdy" (SBC) byl proveden pokus o změně hodnoty v parametru p7015.
14:
Při paralelním zapojení není možné adresovat výkonovou jednotku nastavenou v parametru p7015.

Odstranění: Hodnota poruchy = 0:
- Není nutná žádná náprava.
Hodnota poruchy = 1:
- V případě potřeby změňte konfiguraci motorové zádržné brzdy (p1215 = 1, 2).
- V případě neočekávaného výskytu této hodnoty poruchy je nutno kontrolovat připojky motoru, aby mohlo být vyloučeno, že byly zaměněny.
Hodnota poruchy = 11:
V případě paralelního zapojení připojte jenom jednu zádržnou brzdu motoru.
Hodnota poruchy = 12:
Zkontrolujte nastavení datové sady výkonové jednotky při paralelním zapojení (p7015).
Hodnota poruchy = 13:
Před změnou parametru p7015 deaktivujte funkci "Bezpečné řízení brzdy" (SBC) (p9602).
Hodnota poruchy = 14:
Zkontrolujte, zda výkonová jednotka podporuje řízení brzdy při paralelním zapojení (r9771.14).
Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou a případně proveďte diagnostiku poruch.
Viz také: p1215

207950 <Údaj místa>Pohon: Chybné parametry motoru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: - Parametry motoru byly v rámci uvádění do provozu nesprávně zadány (např. p0300 = 0, žádný motor).
- Brzdový rezistor ještě nebyl parametrizován, uvedení do provozu nemůže být dokončeno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo příslušného parametru.
300 (CU250S-2):
Typ motoru není podporován tímto způsobem regulace.
307:
Následující parametry motoru mohou být nesprávné:
p0304, p0305, p0307, p0308, p0309
Viz také: p0300, p0301, p0304, r0304, p0305, r0305, p0307, r0307, p0310, p0311, r0311, p0314, p0315, p0316, p0320, p0322, r0322, p0323, r0323

Odstranění: Údaje motoru porovnejte s údaji na typovém štítku a případně je opravte.
Pokud je hodnota poruchy = 300 (CU250S-2):
Používejte typ motoru, který je podporován nastaveným způsobem regulace.

207955 <Údaj místa>Pohon: Motor byl změněn

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Kódové číslo aktuálního motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ nesouhlasí s uloženým číslem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo chybného parametru.
Viz také: p0301, r0302

Odstranění: Připojte původní motor, zvovu zapněte Control Unit (POWER ON) a ukončete rychlé uvádění do provozu pomocí p0010 = 0.
Nebo nastavte p0300 = 10000 (načítání parametrů motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ) a znovu proveďte uvedení do provozu.
Rychlé uvádění do provozu (p0010 = 1) se automaticky opustí pomocí p3900 > 0.
Jestliže opouštíte rychlé uvádění do provozu pomocí p0010 = 0, automatický výpočet dat regulátoru (p0340 = 1) se neuskuteční.

207956 <Údaj místa>Pohon: Kód motoru nekoresponduje s motorem v seznamu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Kód připojeného motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ se nehodí k možným typům motorů v seznamu (viz výběr v p0300).
Připojený motor s rozhraním DRIVE-CLiQ eventuálně není podporován touto verzí firmwaru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Kód připojeného motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ.
Poznámka:
První tři číslice kódu motoru obvykle odpovídají typu motoru v seznamu.

Odstranění: Použijte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ a vhodným kódem.

207960 <Údaj místa>Pohon: Chybná charakteristika tření

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Charakteristika momentu tření je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Nesprávný formát parametru.
1538:
Moment tření je větší než maximum z účinného horního momentového omezení (p1538) a nuly. Z toho důvodu se výstup charakteristiky momentu tření (r3841) omezí na tuto hodnotu.
1539:
Moment tření je menší než minimum z účinného spodního momentového omezení (p1539) a nuly. Z toho důvodu se výstup charakteristiky momentu tření (r3841) omezí na tuto hodnotu.
3820 ... 3829:
Chybné číslo parametru. Otáčky zadané do parametrů pro charakteristiku momentu tření neodpovídají následující podmínce:
0.0 < p3820 < p3821 < ... < p3829 <= p0322 nebo p1082, je-li p0322 = 0
Z toho důvodu se výstup charakteristiky momentu tření (r3841) nastaví na nulu.
3830 ... 3839:
Chybné číslo parametru. Krouticí momenty zadané do parametrů pro charakteristiku momentu tření neodpovídají následující podmínce:
0 <= p3830, p3831 ... p3839 <= p0333
Z toho důvodu se výstup charakteristiky momentu tření (r3841) nastaví na nulu.
Viz také: r3840

Odstranění: Dodržte podmínky pro třecí charakteristiku.
Hodnota varování = 1538:
Zkontrolujte účinné horní momentové omezení (např. v oblasti zeslabování pole).
Hodnota varování = 1539:
Zkontrolujte účinné spodní momentové omezení (např. v oblasti zeslabování pole).
Hodnota varování = 3820 ... 3839:
Dodržte podmínky pro nastavení parametrů třecí charakteristiky.
Pokud změníte údaje motoru (např. maximální otáčky p0322) při uvedení do provozu (p0010 = 1, 3), musíte nově vypočítat na tom závislá technologická omezení a prahové hodnoty navolením p0340 = 5.

207961 <Údaj místa>Pohon: Záznam charakteristiky tření aktivován

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Automatický záznam charakteristiky tření je aktivní.
Příštím příkazem k zapnutí se záznam spustí.
Během záznamu charakeristiky tření není možné uložit parametry (p0971, p0977).
Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po úspěšném ukončení záznamu charakteristiky momentu tření nebo při deaktivování záznamu (p3845 = 0).

207963 <Údaj místa>Pohon: Záznam charakteristiky tření přerušen

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nebyly dodrženy podmínky pro záznam charakteristiky tření.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

0046: Chybějící povolení (r0046).

1082: Největší hodnota otáček (p3829), která má být dosažena, je větší než maximální otáčky (p1082).

1084: Největší hodnota otáček (p3829), která má být dosažena, je větší než maximální otáčky (r1084, p1083, p1085).

1087: Největší hodnota otáček (p3829), která má být dosažena, je větší než maximální otáčky (r1087, p1086, p1088).

1110: Byl zvolen záznam charakteristiky tření v záporném směru otáčení (p3845) a záporný směr otáčení je zablokovaný (p1110)

1111: Byl zvolen záznam charakteristiky tření v kladném směru otáčení (p3845) a kladný směr otáčení je zablokovaný (p1111)

1198: Byl zvolen záznam charakteristiky tření (p3845 > 0) a záporný směr otáčení (p1110) a kladný směr otáčení (p1111) jsou zablokované (r1198).

1300: Způsob regulace (p1300) není nastavený na regulaci otáček.

1755: Při bezsnímačové regulaci (p1300 = 20) je nejmenší hodnota otáček (p3820), která má být realizována, rovna nebo menší než otáčky pro přepnutí na režim otevřené smyčky (p1755).

1910: Identifikace dat motoru je aktivní.

1960: Optimalizace regulátoru otáček je aktivní.

3820 ... 3829: Otáček (p382x) nelze dosáhnout.

3840: Chybná charakteristika tření.

3845: Záznam charakteristiky tření deaktivován.

Odstranění: Dodržte podmínky pro záznam charakteristiky tření.

Hodnota poruchy = 0046:

- Zajistěte, že jsou k dispozici chybějící povolení.

Hodnota poruchy = 1082, 1084, 1087:

- Největší hodnotu otáček , která má být dosažena (p3829), nastavte tak, aby byla rovna nebo menší než maximální otáčky (p1082, r1084, r1087).

- Proveďte nový výpočet opěrných bodů otáček charakteristiky tření (p0340 = 5).

Hodnota poruchy = 1110:

Zvolte záznam charakteristiky tření v kladném směru (p3845).

Hodnota poruchy = 1111:

Zvolte záznam charakteristiky tření v záporném směru (p3845).

Hodnota poruchy = 1198:

Povolte dovolený směr (p1110, p1111, r1198).

Hodnota poruchy = 1300:

Druh regulace (p1300) nastavte na regulaci otáček (p1300 = 20, 21).

Hodnota poruchy = 1755:

Při bezsnímačové regulaci otáček (p1300 = 20) nastavte nejmenší hodnotu otáček, která má být dosažena (p3820), tak, aby byla větší než otáčky pro přepnutí do režimu otevřené smyčky (p1755).

Proveďte nový výpočet opěrných bodů charakteristiky tření (p0340 = 5).

Hodnota poruchy = 1910:

Ukončete identifikaci dat motoru (p1910).

Hodnota poruchy = 1960:

Ukončete optimalizaci regulátoru otáček (p1960).

Hodnota poruchy 3820 ... 3829:

- Zkontrolujte zátěž při otáčkách p382x.

- Zkontrolujte otáčkový signál (r0063) vzhledem ke kmitům při otáčkách p382x. Případně zkontrolujte nastavení regulátoru otáček.

Hodnota poruchy = 3840:

Zajistěte, že je charakteristika tření beze chyb (p3820 - p3829, p3830 - p3839, p3840).

Hodnota poruchy = 3845:

Aktivujte záznam charakteristiky tření (p3845).

207965 <Údaj místa>Pohon: Nutno provést uložení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Offset komutačního úhlu (p0431) byl znovu určen, ale ještě nebyl uložen.
Pro permanentní přejímání nové hodnoty je třeba ji ukládat do nevolatilní paměti (p0971, p0977).
Viz také: p0431, p1990
Odstranění: Není nutná.
Varování je automaticky zrušeno po uložení dat.
Viz také: p0971, p0977

207966 <Údaj místa>Pohon: Zkontrolujte komutační úhel

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Skutečná hodnota otáček byla invertována a příslušný offset komutačního úhlu je neroven nule a tím možná není správný.
Odstranění: Po invertování skutečné hodnoty zkontrolujte offset komutačního úhlu nebo určete jej znovu (p1990 = 1).

207971 <Údaj místa>Pohon: Výpočet offsetu komutačního úhlu je aktivován

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Automatický výpočet offsetu komutačního úhlu (justáž snímače) je aktivní (p1990 = 1).
Upozornění:
Příštím příkazem k zapnutí se spustí automatický výpočet.
Pro SERVO a poruchu F07414 platí:
Výpočet offsetu komutačního úhlu je aktivován automaticky (p1990 = 1), pokud je v p1980 nastavena identifikace polohy pólu.
Viz také: p1990
Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po úspěšném výpočtu nebo při nastavení p1990 = 0.

207979 <Údaj místa>Pohon: Je zapotřebí kalibrace pro identifikaci polohy pólu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Identifikace polohy pólu se nezdařila, protože hodnoty kalibrace pro měření proudu nejsou správné.
Odstranění: Vyměňte příslušný motorový modul.

207980 <Údaj místa>Pohon: Měření při rotujícím motoru aktivováno

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Rotační měření (t.j. měření při rotujícím motoru) je aktivní. Při rotačním měření může být motor zrychlován až na maximální otáčky a s maximálním točivým momentem. Vliv mají pouze parametrizovaná hranice proudu (p0640) a maximální otáčky (p1082). Chování motoru může být ovlivňován zablokováním směru (p1959.14, p1959.15) a dobou rozběhu/doběhu (p1958).

Po příštím povelu k zapnutí bude provedeno rotační měření.

Viz také: p1960

Odstranění: Není nutná.

Varování se zruší automaticky po úspěšném ukončení rotačního měření nebo při nastavení p1960 = 0.

Upozornění:

Jestliže při aktivní identifikaci dat motoru provedete POWER ON nebo teplý start, ztratí se požadavek na identifikaci dat motoru. Pokud si přejete provést identifikaci dat motoru, musíte ji po rozběhu znovu manuálně aktivovat.

207990 <Údaj místa>Pohon: Nesprávná identifikace

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V průběhu identifikace se vyskytla porucha.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Kalibrace pístu bez absolutní polohy (p1407.3 = 0).

2: Určení směru regulace bez pohybu do obou směrů.

3: Určení směru regulace s nejednoznačným výsledkem.

4: Určení offsetu ventilu bez pohybu.

5: Identifikace rozsahu pohybu bez absolutní polohy nebo kalibrace pístu.

6: Změřený zdvih pístu se odlišuje více než 20 % od nastaveného zdvihu pístu (p0313).

7: Při měření charakteristiky se pohon zastavuje před dosažením parametrizované volné dráhy.

8: Zesílení smyčky regulátoru síly není správné. Na kladném koncovém dorazu je pA (r0067) < pB (r0068).

10: Existuje méně než 10 nenulových měřicích bodů na jedné z obou stran charakteristiky (r1962). Změřená charakteristika nebude vyhodnocena.

100: Rozdílná inverze skutečné hodnoty polohy a otáček (p0410).

101: Začátek měřicího rozsahu > konec měřicího rozsahu (p1955[0] > p1955[1]).

102: Minimální měřicí dráha > maximální měřicí dráha (p1956[0] > p1956[1]).

190: Požadovaná hodnota rychlosti není nulová.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:

- Referencování pohonu proveďte před kalibrací pístu (p1407.3 musí být = 1).

Hodnota poruchy = 2, 3:

- Pohyb pohonu musí být možný.
- Zkontrolujte systémový tlak a uzavírací ventily.
- Prodlužte dobu ustálení (p1958[1]).

Hodnota poruchy = 4:

- Pohyb pohonu musí být možný.
- Zkontrolujte systémový tlak a uzavírací ventily.

Hodnota poruchy = 5:

- Před identifikací rozsahu pohybu proveďte referencování pohonu (p1407.3 musí být = 1) a kalibraci pístu (p1909.1 = 1 nebo p1959.2 = 1 a p1960 = 1).

Hodnota poruchy = 6:

- V rozsahu pohybu se nachází překážka. V případě potřeby odstraňte překážku. Jestliže je měřicí dráha dostačující i s překážkou, nemusíte učinit žádné opatření.
- Zdvih pístu nebyl správně parametrizován. Pokud je skutečný zdvih pístu menší než parametrizovaný zdvih, nastavte jej správně (p0313). Příliš malý zdvih pístu se opravuje automaticky.
- Zvolené vyhledávací napětí není dostačující pro jeden směr, aby mohlo být překonáno extistující tření pístu nebo vedení. Zkontrolujte nastavení vyhledávacích napětí pro identifikaci charakteristiky ventilu a případně zvyšte napětí (p1955[2, 3]).

Hodnota poruchy = 7:

- Kalibrace pístu nebyla správně provedena. Píst nakalibrujte správně nebo nechejte jej kalibrovat automaticky (p1959.2 = 1 a p1960 = 1).
- Pohyb po parametrizované minimální nebo maximální dráze není možný, protože se tam nachází překážka nebo protože zdvih pístu nebyl správně parametrizován. Případně upravte měřicí dráhu (p1956[0], p1956[1]) popř. upravte zdvih pístu nebo nechejte jej určit automaticky (p1959.x = 1 a p1960 = 1).
- Pohyb pohonu není možný, protože se uzavírací ventil neotevře, není k dispozici systémový tlak nebo není připojen snímač nebo ventil. Zkontrolujte uzavírací ventil, systémový tlak a připojení snímače a ventilu.

Hodnota poruchy = 8:

- Vyměňte konektory tlakových senzorů A a B nebo změňte směr pohybu (p1820, p0410) a opakujte kompletní měření.
- Zkontrolujte referenční hodnoty tlakových senzorů (p0240, p0242).

Hodnota poruchy = 10:

- Zkontrolujte spojení mezi snímačem a válcem.
- Dráha měření je příliš krátká, případně ji prodlužte (p1956[0], p1956[1]).
- Doba měření je příliš dlouhá, případně ji zkraťte (p1958[0], p1958[1], p1958[2]).
- Počet měřicích bodů zvyšte minimálně na 20 (p1957[0]).

Hodnota poruchy = 100:

Nastavte stejnou inverzi skutečné hodnoty polohy a tlaku (p0410 = 0 nebo p0410 = 3).

Hodnota poruchy = 101:

Začátek měřicího rozsahu musí být menší než konec měřicího rozsahu (p1955[0] > p1955[1]).

Hodnota poruchy = 102:

Minimální dráha měření musí být menší než maximální dráha měření (p1956[0] > p1956[1]).

Hodnota poruchy = 190:

Během identifikace musí být požadovaná hodnota rychlosti nulová.

207990 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru je chybná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V průběhu identifikace se vyskytla porucha.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

10: Přepnutí sady dat během identifikace dat motoru.

101: Amplituda napětí je i při 30 % maximální amplitudy proudu příliš malá pro měření indukčnosti.

102, 104: Omezení napětí při měření indukčnosti.

103: Překročení maximální frekvence během měření indukčnosti při běžicím motoru.

110: Před měřením při běžicím motoru nebyl motor jemně synchronizován.

111: Nulová značka se neobjeví během 2 otáček.

112: Jemná synchronizace není provedena během 8 sekund po přejetí nulové značky.

113: Omezení výkonu, točivého momentu nebo proudu je nulové.

115: Je aktivní U/f řízení.

120: Chyba při vyhodnocení hlavní indukčnosti.

125: Odpor vodiče je větší než celkový odpor.

126: Sériová indukčnost je větší než celková rozptylová indukčnost.

127: Identifikovaná rozptylová indukčnost je záporná.

128: Identifikovaný odpor statoru je záporný.

129: Identifikovaný odpor rotoru je záporný.

130: Přepnutí sady dat pohonu během identifikace dat motoru.

140: Kanál požadované hodnoty zablokuje oba směry otáčení.

160: Příliš krátká doba zrychlení při určení kT, momentu setrvačnosti nebo reluktančního momentu, resp. příliš dlouhá rozběhová doba.

161: Při měření charakteristiky kT nebylo možné určit konstanty kT1, kT3, kT5 a kT7 (p0645 ... p0648), protože bylo změřeno příliš málo bodů.

165: Proudové omezení bylo během určení reluktančního momentu sníženo pod měřicí proud.

173: Interní problém.

180: Otáčky identifikace (maximální otáčky, jmenovité otáčky, 0.9 * p0348) jsou menší než p1755 nebo není k dispozici napětí meziobvodu.

181: Nulové otáčky na konci měření periodických chyb polohy.

182: Není celá mechanická otáčka na konci měření periodických chyb polohy.

190: Požadovaná hodnota otáček se nerovná nule.

191: Skutečná hodnota otáček nula nebude dosažena.

192: Požadovaná hodnota otáček nebude dosažena.

193: Nepřípustný pohyb motoru při identifikaci chyb emulace napětí.

194: Přídavný točivý moment (r1515) se nerovná nule.

195: Regulace točivého momentu je aktivní.

200, 201: Identifikace charakteristiky chyb emulace napětí měniče (p1952, p1953) není možná.

Odstranění: Hodnota poruchy = 10:
- Během identifikace dat motoru nespusťte přepnutí sady dat.

Hodnota poruchy = 101:
- Nastavte větší proudové omezení (p0640) nebo větší momentové omezení (p1520, p1521).
- Zkontrolujte zesílení regulátoru proudu (p1715).
- Nastavte menší vzorkovací interval regulátoru proudu (p0115).
- Kompletní identifikace charakteristiky L eventuálně není možná, protože potřebná amplituda proudu je příliš velká.
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 102, 104:
- Nastavte menší proudové omezení (p0640).
- Zkontrolujte P-zisk regulátoru proudu.
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 103:
- Nastavte větší externí moment setrvačnosti (pokud možno).
- Nastavte menší vzorkovací interval regulátoru proudu (p0115).
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 110:
- Před měřením při běžicím motoru přejeďte motorem nulovou značku.

Hodnota poruchy = 111:
- Možná že snímač nemá nulovou značku. Opravte nastavení v p0404.15.
- Počet pulsů snímače nebyl správně zadán. Opravte nastavení v p0408.
- Jestliže je vadný signál nulové značky, vyměňte snímač.

Hodnota poruchy = 112:
- Proveďte upgrade softwaru snímače.

Hodnota poruchy = 113:
- Zkontrolujte mezní hodnoty (p0640, p1520, p1521, p1530, p1531), opravte nulové hodnoty.

Hodnota poruchy = 115:
- Deaktivujte U/f řízení (p1317 = 0).

Hodnota poruchy = 120:
- Zkontrolujte P-zisk regulátoru proudu (p1715) a případně jej nastavte menší.
- Zvyšte frekvenci pulsů (p1800).

Hodnota poruchy = 125:
- Nasatvte menší odpor vodiče (p0352).

Hodnota poruchy = 126:
- Nastavte menší sériovou indukčnost (p0353).

Hodnota poruchy = 127, 128, 129:
- Případné kmitání regulátoru proudu. Nastavte menší P-zisk (p1715).
- V případě potřeby nastavte menší proudové omezení (p0640).

Hodnota poruchy = 130:
- Během identifikace motoru nespusťte přepnutí sady dat pohonu.

Hodnota poruchy = 140:
- Před měřením povolte alespoň jeden směr (p1110 = 0 nebo p1111 = 0 nebo p1959.14 = 1 nebo p1959.15 = 1).

Hodnota poruchy = 160:
- Prodlužte dobu zrychlení pro určení kT, momentu setrvačnosti či reluktančního momentu, např. zvýšením maximálních otáček (p1082), zvětšením momentu setrvačnosti nebo snížením maximálního proudu (p0640).
- V bezsenzorovém režimu s momentem setrvačnosti zátěže nastavte moment setrvačnosti zátěže (p1498).
- Snižte dobu rozběhu (p1958).
- Nastavte větší P-zisk regulátoru otáček (p1460).
- Potlačte měření (p1959).

Hodnota poruchy = 161:
- Snižte dobu rozběhu (p1958).
- Zvyšte maximální otáčky (p1082).

- Nastavte menší proudové omezení (p0640).
- Případně neaktivujte charakteristiku kT (p1780.9 = 0).

Hodnota poruchy = 165:

- Snižte maximální proud (p0640).)

Hodnota poruchy = 173:

-

Hodnota poruchy = 180:

- Zapněte napájení.
- Zvyšte maximální otáčky (p1082).
- Snižte p1755.
- Potlačte měření (p1909, p1959).

Hodnota poruchy = 181, 182:

- Zvyšte maximální otáčky (p1082).
- Případně deaktivujte měření (p1959.0 = 0).

Upozornění:

- Pro měření periodických chyb polohy je nutné, aby snímač měl informaci o absolutní poloze (jednoznačná nulová značka, nulové značky v kódovaných roztečích, absolutní snímač, 1-pólový rezolver, p5263.10).

Hodnota poruchy = 190:

- Nastavte požadovanou hodnotu otáček na nulu.

Hodnota poruchy = 191:

- Nespusťte identifikaci dat motoru při běžicím motoru.

Hodnota poruchy = 192:

- Zkontrolujte regulaci otáček (možná že motor je blokován nebo regulace otáček nefunguje).
- Jestliže je p1215 = 1, 3 (brzda řízená sekvenčně), zkontrolujte směr regulace (p0410.0).
- Zajistěte přitomnost povolovacích signálů během měření.
- Zbavte motor tažných zátěží.

-Zvyšte maximální proud (p0640).

- Snižte maximální otáčky (p1082).
- Potlačte měření (p1959).

Hodnota poruchy = 193:

- Motor se pohyboval o více než 5° elektrických (r0093). Zabrzděte motor v jednom z těchto úhlů polohy pólu (r0093): 90 °, 210 ° nebo 330 ° (+/-5 °) a potom spusťte identifikaci.

Hodnota poruchy = 194:

- Deaktivujte všechny přídavné krouticí momenty (např.: CI: p1511).
- U visacích os: Zabrzděte motor v jednom z těchto úhlů polohy pólu (r0093): 90 °, 210 ° nebo 330 ° (+/- 1 °) a potom spusťte identifikaci.

Hodnota poruchy = 195:

- Deaktivujte momentovou regulaci (p1300 = 21 nebo 20, popř. nastavte zdroj signálu v p1501 na signál 0).

Hodnota poruchy = 200, 201:

- Nastavte frekvenci pulsů na 0.5 x frekvence proudového regulátoru (např. 4 kHz při vzorkovacím intervalu proudového regulátoru 125 µs).
- Zkraťte délku kabelu mezi motorovým modulem a motorem.
- Zjistěte naměřené hodnoty (r1950, r1951) a určete tím vhodné hodnoty pro p1952, p1953.

207991 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Identifikace dat je aktivní.

Příštím příkazem k zapnutí se spustí identifikace dat. Přitom se pohybuje pohon.

Viz také: p1910, p1960

Odstranění: Není nutná.

Varování se zruší automaticky po úspěšném ukončení identifikace dat nebo při nastavení p1910 = 0 popř. p1960 = 0.

Jestliže během aktivní identifikace dat motoru provedete POWER ON nebo teplý start, ztratí se požadavek na identifikaci dat motoru. Pokud si přejete provést identifikaci dat motoru, musíte ji po rozběhu znovu manuálně aktivovat.

207991 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Identifikace dat motoru je aktivní.

Příštím příkazem k zapnutí bude identifikace dat motoru spuštěna.

Viz také: p1910, p1960

Odstranění: Není nutná.

Varování se zruší automaticky po úspěšném ukončení identifikace dat motoru nebo při nastavení p1910 = 0 resp. p1960 = 0.

Jestliže při aktivní identifikaci dat motoru provedete POWER ON nebo teplý start, ztratí se požadavek na identifikaci dat motoru. Pokud si přejete provést identifikaci dat motoru, musíte ji po rozběhu znovu manuálně aktivovat.

207993 <Údaj místa>Pohon: Chyba směru točivého pole nebo inverze skutečné hodnoty snímače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Směr točivého pole nebo skutečná hodnota snímače má nesprávné znaménko. Inverze skutečné hodnoty (p0410) byla automaticky změněna při identifikací dat motoru za účelem upravy směru regulace. Toto může vést ke změně směru otáčení.

Upozornění:

Aby tato porucha mohla být kvitována, musíte napřed potvrdit správnost směru otáčení pomocí p1910 = -2.

Odstranění: Zkontrolujte směr otáčení (také u polohového regulátoru, pokud jej používáte).

V případě správného směru otáčení platí:

Nejsou zapotřebí žádná další opatření (kromě nastavení p1910 = -2 a kvitování poruchy).

V případě nesprávného směru otáčení platí:

Pro změnu směru otáčení je nutné změnit sled dvou fází a opakovat identifikaci motoru.

207995 <Údaj místa>Pohon: Identifikace polohy pólu neúspěšná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Identifikace polohy pólu neproběhla.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Není vytvořen žádný proud.

2: Počáteční proud není nulový.

3: Nastavená maximální dráha byla překročena (p1981).

4x: Měřicí signál nedovoluje jednoznačné vyhodnocení.

5: Maximální proud byl během měření překročen.

6: Měření proudu musí být nově zkalibrováno.

7x: Sensor Module nepodporuje identifikaci polohy pólu.

8: Potřebný proud identifikace polohy pólu je větší než maximální proud.

9: Nastavený proud identifikace polohy pólu je nulový.

10: Přepnutí sady dat během identifikace polohy pólu.

11: Je aktivní justáž snímače pro zjištění komutačního úhlu (p1990 = 1) a snímač bez nulové značky nebyl jemně synchronizován nebo nemá platná data.

100: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, 1. a 2. měření odlišná. Zablokovaný motor nebo příliš malý proud (p1993).

101: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, nedostatečný pohyb, zablokovaný motor nebo příliš malý proud (p1993).

102: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, brzda je k dispozici a zavřená. Identifikace polohy pólu založená na pohybu není dovolena ve spojení s brzdou.

103: Identifikace polohy pólu založená na pohybu bez snímače.

104: Identifikace polohy pólu založená na pohybu, skutečná hodnota otáček není nulová po době stabilizace.

200: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, interní chyba při výpočtu arctan (0/0).

201: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, příliš málo vyhodnocovatelných měřicích bodů.

202: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, odlehlé hodnoty v sérii měření.

203: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, maximální otáčení bez proudu.

204: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, nebyla nalezena žádná kladná hrana.

205: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, výsledek Fourierovy transformace se liší více než 480 ° elektrických / p3093 od hrubého odhadu.

206: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, selhání testu věrohodnosti.

207: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, nebyla nalezena žádná záporná naměřená hodnota.

Možná že jsou všechny naměřené hodnoty identické. Nebylo možné dosáhnout očekávané výchylky, protože budˇ je očekávání příliš velké nebo nebylo možné vytvořit dostatečný proud.

208: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, měřicí proud je 0.

209: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, byla překročena nastavená maximální dráha (p3095).

210: Identifikace polohy pólu založená na pružnosti bez snímače.

250 ... 260:

Identifikace polohy pólu založená na pružnosti, byly uskutečněny více než 3 pokusy a vyskytla se hodnota poruchy 200 ... 210.

Příklad:

Hodnota poruchy = 253 --> Více než 3 pokusy a vyskytla se hodnota poruchy 203.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:

- Zkontrolujte připojení motoru a napětí meziobvodu.
- V následujících parametrech nastavte smyslúplné nenulové hodnoty (p0325, p0329).

Hodnota poruchy = 1, 2:

- V případě velké spotřeby výpočetního času (např. 6 pohonů se Safety Integrated) nastavte mrtvou dobu proudového regulátoru na pozdní transfery (p0117 = 3).

Hodnota poruchy = 3:

- Zvětšete maximální dráhu (p1981).
- Snižte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0325, p0329).
- Pro vykonání identifikace polohy pólu zastavte motor.

Hodnota poruchy = 5:

- Snižte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0325, p0329).

Hodnota poruchy = 6:

- Rekalibrujte Motor Module.

Hodnota poruchy = 8:

- Snižte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0329, p0325, p1993).
- Výkonová jednotka není dimenzovaná pro potřebný proud identifikace polohy pólu (p0209 < p0329, p0325, p1993), nahraďte ji výkonovou jednotkou s větším maximálním proudem.

Hodnota poruchy = 9:

- Pro proud identifikace polohy pólu (p0329, p0325, p1993) zadejte nenulovou hodnotu.

Hodnota poruchy = 10:

- Během identifikace polohy pólu nespusťte přepnutí sady dat.

Hodnota poruchy = 11:

- U inkrementálních snímačů bez komutace s nulovou značkou (p0404.15 = 0) nemá smysl provést justáž snímače pro určení komutačního úhlu (p1990 = 1). V tomto případě byste měli funkci opět deaktivovat (p1990 = 0) nebo u snímače s vhodnou nulovou značkou zvolit komutaci s nulovou značkou (p0404.15 = 1).
- U absolutních snímačů proveďte justáž snímače pro určení komutačního úhlu (p1990 = 1) pouze tehdy, pokud snímač poskytuje informaci o komutaci a byl jemně synchronizován (p1992.8 = 1 a p1992.10 = 1). Snímač je eventuálně parkován, deaktivován (p0145), není připraven k provozu nebo hlásí poruchu.
- Deaktivujte justáž snímače pro určení komutačního úhlu (nastavit p1990 = 0).

Hodnota poruchy = 40 ... 49:

- Zvyšte proudy pro identifikaci polohy pólu (p0325, p0329).
- Pro vykonání identifikace polohy pólu zastavte motor.
- Zvolte jiný způsob identifikace polohy pólu (p1980).
- Použijte jiný motor nebo absolutní snímač či Hallovy senzory.

Hodnota poruchy = 70 ... 79:

- Upgradujte software Sensor Modulu.

Hodnota poruchy = 100, 101:

- Zkontrolujte a zajistěte volnou pohyblivost motoru.
- Zvyšte proud pro identifikaci polohy pólu založenou na pohybu (p1993).

Hodnota poruchy = 102:

- Pokud byste chtěli motor provozovat s brzdou: Zvolte jinou metodu identifikace polohy pólu (p1980).
- Pokud je možné provozovat motor bez brzdy: Otevřete brzdu (p1215 = 2).

Hodnota poruchy = 103:

- Identifikace polohy pólu založená na pohybu může být prováděna pouze se snímačem. Připojte snímač nebo zvolte jinou metodu identifikace polohy pólu (p1980).

Hodnota poruchy = 104:

- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: prodlužte dobu vyhlazení (p1997).
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: prodlužte dobu vzrůstu proudu (p1994).
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: zkontrolujte zesílení (p1995).
- Identifikace polohy pólu založená na pohybu: zkontrolujte integrační časovou konstantu (p1996).
- U snímačů motoru se stopou A/B obdélník. (p0404.3 = 1) a měřením doby trvání hrany (p0430.20 = 0) deaktivujte integrační časovou konstantu (p1996 = 0).

Hodnota poruchy = 200:

- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).

Hodnota poruchy = 201:

- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
- Snižte p3094.

Hodnota poruchy = 202:

- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
- V průběhu identifikace se vyskytla porucha. Opakujte měření.
- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.

Hodnota poruchy = 203:

- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.
- Zkontrolujte měřicí proud (p3096).
- Zvýšte p3094.

Hodnota poruchy = 204:

- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).

Hodnota poruchy = 205:

- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).

Hodnota poruchy = 206:

- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096).
- V průběhu identifikace se vyskytla porucha. Opakujte měření.
- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.

Hodnota poruchy = 207:

- Snižte očekávanou výchylku (p3094).
- Zvyšte měřicí proud (p3096).

Hodnota poruchy = 208:

- Nastavte měřicí proud (p3096).

Hodnota poruchy = 209:

- Zkontrolujte nastavení parametru p3095.
- Zkontrolujte brzdu nebo řízení brzdy.

Hodnota poruchy = 210:

- Identifikace polohy pólu založená na pružnosti může být uskutečňována pouze se snímačem. Připojte snímač nebo zvolte jiný způsob identifikace polohy pólu (p1980).

Hodnota poruchy = 250 ... 260:

- Zkontrolujte nastavení parametrů (p3090 ... p3096, p1980).

207996 <Údaj místa>Pohon: Identifikace polohy pólu neproběhla

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: SNÍMAČ (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Za provozu se uskutečnilo přepnutí na provozní režim, který vyžaduje identifikaci polohy pólu, což není možné v tomto stavu.

- Pohon byl z provozu bez snímače letmo přepnut na provoz se snímačem, aniž by byla napřed provedena identifikace polohy pólu pro snímač. Parametr p1404 má hodnotu mezi nulou a maximálními otáčkami a byly aktivovány impulsy v rozsahu otáček nad hodnotami v p1404, aniž by byla napřed provedena identifikace polohy pólu v provozu se snímačem.
- Za provozu se ukutečnilo přepnutí sady dat snímače (EDS) pro snímač, který vyžaduje identifikaci polohy pólu. Tato identifikace však ještě nebyla provedena (p1982 = 1 nebo 2 a p1992.7 = 0).

Odstranění:

- Při letmém přepnutí mezi provozem se snímačem a provozem bez snímače s identifikací polohy pólu po POWER ON nebo uvádění do provozu (p0010 neroven nule) aktivujte jedenkrát impulsy při nulových otáčkách. Tím se identifikace polohy pólu uskuteční a výsledek je disponibilní pro provoz.
- Přepnutí EDS proveďte při zablokovaných impulsů nebo před přepnutím proveďte identifikaci polohy pólu s touto sadou dat.

207998 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru je aktivní na jiném pohonu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Identifikace dat motoru je aktivní v objektu pohonu uvedeném v hodnotě varování a zabrání zapnutí ostatních objektů pohonu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Objekt pohonu s aktivní identifikací dat motoru.
Viz také: p1910, p1960

Odstranění: - Čekejte, dokud není zcela provedena identifikace dat motoru objektu pohonu uvedeného v hodnotě varování.
- Deaktivujte identifikaci dat motoru pro objekt pohonu uvedený v hodnotě varování (p1910 = 0 nebo p1960 = 0).

207999 <Údaj místa>Pohon: Identifikace dat motoru nemůže být aktivována

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V objektu pohonu typu SERVO byla uvolněna regulace. Pro aktivování identifikace dat motoru musí být aktivní potlačení impulsů u všech objektů pohonu typu SERVO.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Objekt pohonu s uvolněnou regulací.

Odstranění: Pro všechny pohony zrušte povolení impulsů a znovu aktivujte identifikaci dat motoru.

208000 <Údaj místa>TB: Napájecí napětí +/-15 V chybné

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Terminal Board 30 detekuje chybné interní napájecí napětí.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Chyba při testování monitorovacího obvodu.
1: Chyba v normálním provozu.

Odstranění: - Vyměňte Terminal Board 30.
- Vyměňte Control Unit.

208010 <Údaj místa>TB: AD převodník

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, CU_NX_828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: AD převodník na Terminal Board 30 neposkytoval žádná konvertovaná data.

Odstranění: - Zkontrolujte napájení napětím.
- Vyměňte Terminal Board 30.

208500 <Údaj místa>COMM BOARD: Hlídací čas konfigurace vypršel

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Kontrolní čas pro konfigurování vypršel.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Překročení času přenosu vysílaných konfiguračních dat.
1: Překročení času přenosu přijímaných konfiguračních dat.

Odstranění: Zkontrolujte komunikační linku.

208501 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Timeout žádané hodnoty

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP3 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP3 (STOP2, VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Příjem žádaných hodnot od COMM BOARD byl přerušen.
- Přerušení sběrnicového spojení.
- Vypnutí controlleru.
- Controller byl uveden do stavu STOP.
- Vadný COMM BOARD.

Odstranění: - Zajistěte spojení se sběrnicí a uveďte controller do stavu RUN.
- Pokud se chyba opakuje, zkontrolujte dobu aktualizace nastavenou v konfiguraci sběrnice (HW-konfig.).

208502 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Hlídací čas sign-of-life vypršel

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Kontrolní čas čítače signs-of-life vypršel.
Spojení s COMM BOARDEM bylo přerušeno.

Odstranění: - Zkontrolujte komunikační linku.
- Zkontrolujte COMM BOARD.

208504 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Interní chyba při cyklickém přenosu dat

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Cyklické skutečné a/nebo žádané hodnoty nebyly přeneseny včas během naprojektovaného času.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Zkontrolujte parametrizační telegram (Ti, To, Tdp, atd.).

208510 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Neplatná vysílaná konfigurační data

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: COMM BOARD neakceptoval vysílaná konfigurační data.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Vrácená hodnota ověřování vysílaných konfiguračních dat.

Odstranění: Zkontrolujte vysílaná konfgurační data

208511 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Přijímáná konfigurační data neplatná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přijatá konfigurační data nebyla akceptována pohonnou jednotkou.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Vrácená hodnota ověření přijatých konfiguračních dat.
1: Navázání spojení s větším počtem objektů pohonu, než je nakonfigurováno v zařízení. Objekty pohonu pro výměnu procesních dat a jejich posloupnost se definují v p0978.
2: Příliš mnoho datových slov PZD pro output nebo input objektu pohonu. Počet možných PZD objektu pohonu je určen počtem indexů v r2050/p2051 pro PZD IF1 a v r8850/p8851 pro PZD IF2.
3: Lichý počet bajtů pro input nebo output.
4: Data nastavená pro synchronizaci nebyla akceptována. Další informace viz A01902.
5: Cyklický režim není aktivní.
17: CBE20 Shared Device: Byla změněna konfigurace F-CPU.
223: Nedovolená synchronizace taktu pro PZD interface nastavený v p8815[0].
500: Nedovolená konfigurace PROFIsafe pro interface nastavený v p8815[1].
501: Chybné parametry PROFIsafe (např. F_Dest).
503: Spojení přes PROFIsafe se odmítá, dokud neexistuje izochronní spojení (p8969).
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Zkontrolujte přijatá konfigurační data.
Hodnota varování = 1, 2:
- Zkontrolujte seznam objektů pohonu s výměnou procesních dat (p0978). Nastavením p0978[x] = 0 se všechny objekty pohonu, které následují v seznamu, vylučují z výměny procesních dat.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte počet datových slov pro output a input objektu pohonu.
Hodnota varování = 17:
- CBE20 Shared Device: vytáhněte/zasuňte A-CPU.
Hodnota varování = 223, 500:
- Zkontrolujte nastavení parametrů p8839 a p8815.
- Zajistěte, aby jenom jeden PZD interface byl provozován v izochronním režimu nebo s PROFIsafe
Hodnota varování = 501:
- Zkontrolujte nastavenou PROFIsafe adresu (p9610).

208520 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Acyklický kanál je chybný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba paměti nebo stavu bufferu acyklického kanálu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Chyba stavu bufferu.
1: Chyba paměti.

Odstranění: Zkontrolujte komunikační linku.

208526 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Žádná cyklická komunikace

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Neexistuje cyklická komunikace s řídicím systémem.

Odstranění: Zajistěte cyklickou komunikaci a aktivujte řídicí systém s cyklickým režimem.
U systému PROFINET zkontrolujte parametry "Name of Station" a "IP of Station" (r61000, r61001).
Jestliže používáte CBE20 a PROFIBUS má komunikovat přes PZD interface 1, musíte to nastavit pomocí softwarového nástroje STARTER pro uvádění do provozu nebo přímo pomocí p8839.

208530 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Kanál hlášení je chybný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba paměti nebo stavu bufferu kanálu pro hlášení.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Chyba stavu bufferu.
1: Chyba paměti.

Odstranění: Zkontrolujte komunikační linku.

208531 <Údaj místa>CBE20 Je zapotřebí POWER ON

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Alespoň jeden parametr komunikační karty CBE20 (např. parametr SINAMICS linku) byl změněn při downloadu projektu. Aktivování hodnot vyžaduje POWER ON.

Poznámka:

CBE20: Communication Board Ethernet 20

Odstranění: Uložte parametry a proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

208550 <Údaj místa>Chybné přiřazení hardwaru k interfacu PZD

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přiřazení hardwaru k interfacu PZD (procesních dat) je chybně parametrizováno.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1: Pouze jeden z obou indexů je neroven 99 (automaticky).

2: Oběma interfacům PZD byl přiřazen stejný hardware.

3: Přiřazený COMM BOARD chybí.

4: CBC10 je přiřazen interfacu 1.

Viz také: p8839

Odstranění: Zkontrolujte parametrizaci a v případě potřeby ji upravte (p8839).

208560 <Údaj místa>IE: Syntaktická chyba v konfiguračním souboru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V konfiguračním ASCII souboru pro Industrial Ethernet interface (X127) byla detekována syntaktická chyba. Uložená konfigurace nebyla nahrána.

Poznámka:

IE: Industrial Ethernet

Odstranění: - Zkontrolujte konfiguraci rozhraní (p8900 a násl.) a případně ji opravte a aktivujte (p8905 = 1).

- Uložte parametry pro konfiguraci rozhraní (např. p8905 = 2).

nebo

- V masce "Editace účastníků sítě Ethernet" reinicializujte stanici (např. pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER).

208561 <Údaj místa>IE: Chyba konzistence nastavitelných parametrů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při aktivování konfigurace (p8905) pro Industrial Ethernet interface (X127) byla zjištěna chyba konzistence.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Obecná chyba konzistence.
1: Chyba IP konfigurace (IP adresa, subnet maska nebo standard gateway).
2: Chyba názvu stanice.
5: Standard gateway je nastaven také na PROFINET onboard interface.
6: Název stanice je nastaven také na PROFINET onboard interface.
7: IP adresa je ve stejné podsíti jako IP adresa PROFINET onboard interface.
Upozornění:
Pro hodnoty varování = 0, 1, 2, 5, 7 platí: Konfigurace nebyla změněna.
Pro hodnoty varování = 6 platí: Nová konfigurace však byla aktivována.
IE: Industrial Ethernet

Odstranění: - Zkontrolujte požadovanou konfiguraci rozhraní (p8900 a násl.) a případně ji opravte a aktivujte (p8905).
nebo
- V masce "Editace účastníků sítě Ethernet" reinicializujte stanici (např. pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER).

208562 <Údaj místa>PROFINET: Syntaktická chyba v konfiguračním souboru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V konfiguračním ASCII souboru pro PROFINET rozhraní on-board byla detekována syntaktická chyba. Uložená konfigurace nebyla nahrána.

Odstranění: - Zkontrolujte konfiguraci rozhraní (p8920 a násl.) a případně ji opravte a aktivujte (p8925 = 1).
- Uložte parametry pro konfiguraci rozhraní (např. p8925 = 2).
nebo
- V masce "Editace účastníků sítě Ethernet" reinicializujte stanici (např. pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER).

208563 <Údaj místa>PROFINET: Chyba konzistence nastavitelných parametrů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při aktivování konfigurace (p8925) pro PROFINET interface byla zjištěna chyba konzistence.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Obecná chyba konzistence.
1: Chyba IP konfigurace (IP adresa, subnet maska nebo standard gateway).
2: Chyba názvu stanice.
3: DHCP protokol nemohl být aktivován, protože už existuje cyklická komunikace přes PROFINET.
4: Cyklická komunikace přes PROFINET není možná, protože je aktivní DHCP protokol.
5: Standard gateway je nastaven také na Industrial Ethernet interface (X127).
6: Název stanice je nastaven také na Industrial Ethernet interface (X127).
7: IP adresa je ve stejné podsíti jako IP adresa Industrial Ethernet interface (X127).
Upozornění:
Pro hodnoty varování = 0, 1, 2, 3, 4, 5, 7 platí: Konfigurace nebyla změněna.
Pro hodnoty varování = 6 platí: Nová konfigurace však byla aktivována.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Odstranění: - Zkontrolujte požadovanou konfiguraci rozhraní (p8940 a násl.) a případně ji opravte a aktivujte (p8945).
nebo
- V masce "Editace účastníků sítě Ethernet" reinicializujte stanici (např. pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER).

208564 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Syntaktická chyba v konfiguračním souboru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V konfiguračním ASCII souboru pro Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25) byla detekována syntaktická chyba. Uložená konfigurace nebyla nahrána.

Odstranění: - Opravte a aktivujte konfiguraci CBE2x (p8940 a násl.) (p8945 = 2).
- Reinicializujte CBE2x (např. pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER).
Upozornění:
Konfigurace bude v platnosti až po příštím POWER ON!

208565 <Údaj místa>PN/COMM BOARD: Chyba konzistence nastavitelných parametrů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při aktivování konfigurace (p8945) pro Communication Board Ethernet 20/25 (CBE20/CBE25) byla zjištěna chyba konzistence.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Obecná chyba konzistence.
1: Chyba IP konfigurace (IP adresa, subnet maska nebo standard gateway).
2: Chyba názvu stanice.
3: DHCP protokol nemohl být aktivován, protože už existuje cyklická komunikace přes PROFINET.
4: Cyklická komunikace přes PROFINET není možná, protože je aktivní DHCP protokol.
Upozornění:
Pro všechny hodnoty varování platí: Aktuálně nastavená konfigurace nebyla aktivována.
DHCP: Dynamic Host Configuration Protocol

Odstranění: - Zkontrolujte požadovanou konfiguraci rozhraní (p8940 a násl.) a případně ji opravte a aktivujte (p8945).
nebo
- V masce "Editace účastníků sítě Ethernet" reinicializujte stanici (např. pomocí nástroje pro uvádění do provozu STARTER).

208700 <Údaj místa>CAN: Chybná komunikace

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V CAN komunikaci se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Čítač chyb pro vysílané telegramy překročil BUS OFF hodnotu 255. CAN Controller je odpojen od sběrnice.
- Zkrat sběrnicového kabelu.
- Nesprávná přenosová rychlost.
- Špatný Bit Timing.
2: Master se již nedotazoval na stav CAN-uzlu po delší dobu než je jeho "Life Time". "Life Time" se vypočítává na základě "Guard Time" (p8604[0]) krát "Life Time Factor" (p8604[1]).
- Přerušení sběrnicového kabelu.
- Nepřipojený sběrnicový kabel.
- Nesprávná přenosová rychlost.
- Špatný Bit Timing.
- Porucha master stanice.
Poznámka:
V parametru p8641 je možné nastavit požadovanou reakci na poruchu.

Odstranění: - Zkontrolujte sběrnicový kabel.
- Zkontrolujte přenosovou rychlost (p8622).
- Zkontrolujte Bit Timing (p8623).
- Zkontrolujte master.
CAN controller musí být po odstranění příčiny chyby manuálně restartován pomocí p8608 = 1!

208701 <Údaj místa>CAN: Změna stavu NMT

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: VYP3
Hla: VYP3

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pro CANopen NMT proběhl přechod stavu z "Operational" na "Pre-Operational" nebo na "Stopped".
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: CANopen NMT: přechod stavu z "Operational" na "Pre-Operational".
2: CANopen NMT: přechod stavu z "Operational" na "Stopped".
Poznámka:
Ve stavu NMT "Pre-Operational" není možné přenášet procesní data a ve stavu NMT "Stopped" není možné přenášet procesní data a servisní data.

Odstranění: Není nutná.
Kvitujte poruchu a pokračujte v provozu.

208702 <Údaj místa>CAN: RPDO Timeout

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Monitorovací čas RPDO telegramů protokolu CANopen vypršel, protože bylo přerušeno sběrnicové spojení nebo byl vypnut CANopen master.

Odstranění: - Zkontrolujte sběrnicový kabel.
- Zkontrolujte master.
- V případě potřeby prodlouže monitorovací čas (p8699).

208703 <Údaj místa>CAN: Překročení maximálního počtu objektů pohonu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP3 (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Maximální počet 8 objektů pohonu s funkčním modulem "CAN" byl překročen.
Upozornění:
Ve standardu CANopen je definováno maximálně 8 CANopen Device Modules (objekty pohonu s funkčním modulem "CAN" pro každý CANopen slave.

Odstranění: - Uveďte do provozu maximálně 8 objektů pohonu s funkčním modulem "CAN" v topologii.
- Pro objekty pohonu případně deaktivujte funkční modul "CAN" (r0108.29).

208751 <Údaj místa>CAN: Ztráta telegramu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: CAN Controller ztrátil přijímací zprávu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Hardwarový kanál v CAN controlleru.
0: Verze firmwaru < 5.2 (bez informace o příčinném hardwarovém kanálu).
1: Zpráva NMT Command
2: Zpráva SYNC
3: Zpráva NMT Error Control
7 ... 31: Zpráva RPDO
32: Zpráva SDO

Odstranění: - Nastavte větší doby cyklu přijímacích zpráv.
- Nastavte kratší vzorkovací periodu CANopen (p8848).
Viz také: p8848

208752 <Údaj místa>CAN: Čítač chyb pro Error Passive překročen

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Čítač chyb pro vysílací nebo přijímací telegramy překročil hodnotu 127.

Odstranění: - Zkontrolujte sběrnicovou linku.
- Nastavte vyšší přenosovou rychlost (p8622).
- Zkontrolujte Bit Timing, eventuálně jej optimalizujte (p8623).

208753 <Údaj místa>CAN: Přeplnění bufferu zpráv

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Došlo k přeplnění bufferu zpráv.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přeplnění acyklického vysílacího bufferu (buffer odpovědi SDO).
2: Přeplnění acyklického přijímacího bufferu (přijímací buffer SDO).
3: Přeplnění cyklického vysílacího bufferu (vysílací buffer PDO).

Odstranění: - Zkontrolujte sběrnicový kabel.
- Nastavte vyšší baudovou rychlost (p8622).
- Zkontrolujte Bit Timing, eventuálně jej optimalizujte (p8623).
Hodnota varování = 2:
- Zredukujte cyklové časy přijímaných zpráv SDO.
- Požadavek SDO od mastera teprve po zpětném hlášení SDO předcházejícího požadavku SDO.

208754 <Údaj místa>CAN: Špatný komunikační mód

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: V módu "Operational" se pokusilo změnit parametry p8700 ... p8737.
Odstranění: Přepněte do módu "Pre-Operational" nebo "Stopped".

208755 <Údaj místa>CAN: Objekt nelze mapovat

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Objekt CANopen není předpokládán pro Process Data Object (PDO) Mapping.
Odstranění: Použijte objekt CANopen, který je zamýšlen pro PDO Mapping, příp. zadejte 0.
Následující objekty je možné mapovat do Receive Process Data Object (RPDO) nebo Transmit Process Data Object (TPDO):
- RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex; 5800 hex - 580F hex; 5820 hex - 5827 hex
- TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex; 5810 hex - 581F hex; 5830 hex - 5837 hex
Mapovat lze vždy pouze subindex 0 uvedených objektů.
Poznámka:
COB-ID nelze uvést v platnost, pokud je aktivní A08755.

208756 <Údaj místa>CAN: Překročení počtu mapovaných bajtů

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Počet bajtů mapovaných objektů překračuje velikost telegramu pro uživatelská data. Přípustné je maximálně 8 bajtů.
Odstranění: Mapování proveďte pro menší počet objektů nebo pro objekty s menším datovým typem.

208757 <Údaj místa>CAN: COB-ID uvést v neplatnost

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V online provozu musí být příslušné COB-ID před mapováním uvedeno v neplatnost.
Příklad:
Mapování pro RPDO 1 má být změněno (p8710[0]).
--> Nastavte p8700[0] = C00006E0 hex (neplatné COB-ID)
--> Nastavte p8710[0] tak, jak si to přejete
--> Do p8700[0] zadejte platné COB-ID
Odstranění: Nastavte COB-ID na neplatné.

208758 <Údaj místa>CAN: Překročení maximálního počtu platných PDO

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Pokusili jste se překročit maxilmální počet platných PDO.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Pokusili jste se překročit celkový počet platných RPDO všech objektů pohonu podporovaných protokolem CANopen.
Na základě hardwarové výbavy je tento počet omezen na 25 platných RPDO.
2:
Pokusili jste se překročit celkový počet platných TPDO všech objektů pohonu podporovaných protokolem CANopen.
Toto omezení je určen následujícím poměrem:
Vzorkovací interval CAN (p8848) / minimální doba zpracování CAN (r8739)
Poznámka:
RPDO: Receive Process Data Object
TPDO: Transmit Process Data Object
Odstranění: Dodržujte omezení maximálního počtu platných RPDO a TPDO.
Pro zrušení varování využijte jednu z těchto možností:
- Proveďte úspěšný zápis indexu COB ID parametru PDO Communication (p870x[0], p872x[0]).
- Změňte stav CANopen NMT.
- Vykonejte příkaz Reset Node CANopen NMT.
- Výkonejte příkaz Reset Communication CANopen NMT.
- Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2).
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
Upozornění:
RPDO příp. TPDO, které jsou ještě k dispozici, ukazuje r8742.

208759 <Údaj místa>CAN: PDO COB-ID již existuje

Hodnota v hlášení: Parametr: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo přiděleno již existující PDO COB-ID.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo parametru.
Upozornění:
COB-ID je obsaženo v indexu nula (p870x[0], p872x[0]).
Odstranění: Zvolte jiné PDO COB-ID.

208760 <Údaj místa>CAN: Překročení maximální velikosti IF PZD

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Maxilmální velikost IF PZD byla překročena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Chyba při příjmu IF PZD.
2: Chyba při vysílání IF PZD.
Poznámka:
IF: Interface

Odstranění: Namapujte menší počet procesních dat do PDO.
Pro zrušení varování využijte jednu z těchto možností:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2).
- Vykonejte příkaz reset node CANopen NMT.
- Změňte stav CANopen NMT.
- Vymažte buffer varování [0...7] (p2111 = 0).

208800 <Údaj místa>Úsporný režim PROFIenergy aktivní

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Je aktivní úsporný režim PROFIenergy.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Mode ID aktivního úsporného režimu PROFIenergy.

Odstranění: Varování je automaticky zrušeno po ukončení módu úspory energie.
Upozornění:
Mód úspory energie bude opuštěn po následujících událostech:
- PROFIenergy příkaz "End_Pause" je přijat nadřízeným řídicím systémem.
- Nadřízený řídicí systém přešel do stavu STOP.
- Spojení s nadřízeným řídicím systémem přes PROFINET bylo přerušeno.

209000 <Údaj místa>Bezpečnost web serveru: Nebylo zadáno heslo administrátora

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Pro aktivování uživatele "Administrátor" ve web serveru s rozšířenými právy se musí přidělit heslo. Chybí heslo pro uživatele "Administrátor".

Odstranění: Zadejte heslo pro uživatele "Administrátor".

213000 <Údaj místa>Nedostatečné licencování

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: - Pro pohonnou jednotku se používají opce, které podléhají licencování, a licence není dostačující.
- Při ověření existujících licencí se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0:
Existující licence není dostatečná.
1:
Nemohla být zjištěna dostatečná licence, protože paměťová karta s potřebnými licenčními daty byla vysunuta za provozu.
2:
Nemohla být zjištěna dostatečná licence, protože na paměťové kartě nejsou uložena žádná licenční data.
3:
Nemohla být zjištěna dostatečná licence, protože se vyskytla chyba kontrolního součtu v licenčním klíči.
4:
Při ověření licence nastala interní chyba.

Odstranění: Hodnota poruchy = 0:
Potřebujete dodatečné licence, které musí být aktivovány (p9920, p9921).
Hodnota poruchy = 1:
Ve vypnutém stavu znovu zasuňte paměťovu kartu, která se hodí k zařízení.
Hodnota poruchy = 2:
Zadejte a aktivujte licenční klíč (p9920, p9921).
Hodnota poruchy = 3:
Zadaný licenční klíč (p9920) srovnejte s licenčním klíčem na Certificate of License.
Znovu zadejte a aktivujte licenční klíč (p9920, p9921).
Hodnota poruchy = 4:
- Proveďte POWER ON.
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
Upozornění:
Přehled funkcí pohonné jednotky podléhajících licenci je možné zobrazovat pomocí nástroje pro uvádění do provozu v online režimu. V závislosti na daném nástroji pro uvádění do provozu lze zde provést také potřebné licencování (sériové číslo, License Key, Trial License Mode).

213001 <Údaj místa>Chybný kontrolní součet licencování

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při ověřování kontrolního součtu licenčního klíče byla detekována chyba.

Odstranění: Zadaný licenční klíč (p9920) srovnejte s licenčním klíčem na Certificate of License.
Znovu zadejte a aktivujte licenční klíč (p9920, p9921).

213009 <Údaj místa>Licencování Nelicencovaná technology extension

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP1

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Alespoň jedna z technology extensions, které podléhají licenci, není licencována.
Upozornění:
Informace o instalovaných technology extensions naleznete v parametrech r4955 a p4955.

Odstranění: - Zadejte a aktivujte licenční klíč pro technology extensions podléhající licenci (p9920, p9921).
- Případně deaktivujte nelicencované technology extensions (p4956).

213010 <Údaj místa>Licencování Nelicencovaný funkční modul

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nejméně jeden z funkčních modulů, které podléhají licencování, není licencován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit x = 1: Příslušný funkční modul není licencován.
Upozornění:
Přiřazení čísla bitu funkčnímu modulu viz p0108 nebo r0108.

Odstranění: - Zadejte a aktivujte licenční klíč pro funkční moduly podléhající licencování (p9920, p9921).
- Případně deaktivujte nelicencované funkční moduly (p0108, r0108).

213020 <Údaj místa>Nedostatečná licence v řídicím systému

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pro pohonnou jednotku použijete opce podléhající licencování a licence není dostatečná.

Odstranění: - Zadejte a aktivujte licenční klíč pro opce, které podléhají licencování.
- Případně deaktivujte nelicencované opce.

213021 <Údaj místa>Licence pro 600 Hz není dostačující

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Parametrizovali jste otáčky, které způsobí výstupní frekvence >550Hz. U pohonů SINAMICS jsou výstupní frekvence >550Hz možné pouze po aktivování odpovídající licence pro vysoké výstupní frekvence. Bez této licence jsou výstupní frekvence pohonů SINAMICS (nezávisle na jiné parametrizaci) omezeny na 550Hz.

Odstranění: - Zadejte a aktivujte licenční klíč pro 600Hz
- Případně deaktivujte použití 600Hz

213030 <Údaj místa>Trial Licence aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byla aktivována funkce "Trial License". Jedna z dostupných period vyprší.

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po vypršení periody.

213031 <Údaj místa>Perioda Trial Licence vypršela

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Jedna z dostupných period funkce "Trial License" vypršela.
Odstranění: - V případě potřeby spusťte další periodu (p9918 = 1).
- Deaktivujte funkcionalitu podléhající licencování.
- Na pohonné jednotce proveďte příslušné licencování.
Upozornění:
Nedostatečné licencování vstoupí v platnost až po příštím náběhu.

213032 <Údaj místa>Poslední perioda TRial Licence aktivována

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Funkce "Trial License" byla aktivována. Poslední dostupná perioda vyprší.
Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky po vypršení poslední periody.

213033 <Údaj místa>Poslední perioda Trial Licence vypršela

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Poslední perioda funkce "Trial License" vypršela. Není k dispozici žádná další perioda.
Odstranění: - Deaktivujte funkcionalitu podléhající licencování.
- Na pohonné jednotce proveďte příslušné licencování.
Upozornění:
Nedostatečné licencování vstoupí v platnost až po příštím náběhu.

213100 <Údaj místa>Ochrana know-how: Chyba protikopírovací ochrany

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Je aktivní ochrana know-how s protikopírovací ochranou pro paměťovou kartu.
Během kontroly paměťové karty se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Nebyla zasunuta žádná paměťová karta.
2: Byla zasunuta neplatná paměťová karta.
3: Paměťová karta se používá v jiné řídicí jednotce.
12: Byla zasunuta neplatná paměťová karta (zadání OEM není správné, p7769).
13: Paměťová karta se používá v jiné řídicí jednotce (zadání OEM není správné, p7759).
Viz také: p7765

Odstranění: Hodnota poruchy = 0:
- Zasuňte správnou paměťovou kartu a proveďte POWER ON.

Hodnota poruchy = 2, 3, 12, 13:
- Kontaktujte příslušný OEM.
- Deaktivujte protikopírovací ochranu (p7765) a odkvitujte poruchu (p3981).
- Deaktivujte ochranu know-how (p7766 ... p7768) a odkvitujte poruchu (p3981.

Upozornění:
Protikopírovací ochranu lze zpravidla měnit pouze v případě, že je deaktivována ochrana know-how.
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Viz také: p3981, p7765

213101 <Údaj místa>Ochrana know-how: Protikopírovací ochrana není aktivovatelná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při pokusu o aktivování protikopírovací ochrany pro paměťovou kartu se vyskytla chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Nebyla zasunuta žádná paměťová karta.
Poznámka:
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Odstranění: - Zasuňte paměťovou kartu a proveďte POWER ON.
- Zkuste znovu aktivovat protikopírovací ochranu (p7765).

Viz také: p7765

213102 <Údaj místa>Ochrana know-how: Chyba konzistence chráněných dat

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP1
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při kontrole konzistence chráněných souborů byla zjištěna chyba. Z toho důvodu nelze spustit projekt na paměťové kartě.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = číslo objektu, xxxx = příčina chyby
xxxx = 1:
Soubor má chybu v kontrolním součtu.
xxxx = 2:
Soubory jsou vzájemně inkonzistentní.
xxxx = 3:
Projektové soubory, které byly nahrány do souborového systému (download z paměťové karty), nejsou konzistentní.
Poznámka:
KHP: Know-how protection (ochrana know-how)
Odstranění: - Nahraďte projekt na paměťové kartě nebo projektové soubory pro download z paměťové karty.
- Obnovte tovární nastavení a znovu proveďte download.

230001 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadproud

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala nadproud.
- Nesprávná parametrizace regulace.
- Motor má zkrat nebo zemní spojení.
- U/f režim: Rozběhová rampa je nastavena příliš malá.
- U/f režim: Jmenovitý proud motoru je podstatně větší než jmenovitý proud motorového modulu.
- Napájení: Vysoké vybíjecí a dobíjecí proudy v případě poklesu síťového napětí.
- Napájení: Vysoké dobíjecí proudy v případě přetížení motoru a poklesu napětí meziobvodu.
- Napájení: Zkratové proudy při zapnutí kvůli chybějící komutační tlumivce.
- Silové kabely nejsou korektně připojeny.
- Silové kabely překračují maximálně přípustnou délku.
- Vadná výkonová jednotka.
- Přerušení fáze sítě.

Dodatečná příčina u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka se vypnula následkem zemního zpojení.
- Regulace vyrovnávacího proudu je příliš pomalá nebo příliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.
Bit 3: Nadproud v meziobvodu.
Upozornění:
Hodnota poruchy = 0 znamená, že fáze s nadproudem není známá (např. zařízení v provedení Blocksize).

Odstranění:
- Zkontrolujte údaje motoru, připadně proveďte uvedení do provozu.
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Režim U/f: Zvyšte rozběhovou rampu.
- Režim U/f: Zkontrolujte přiřazení jmenovitých proudů motoru a motorového modulu.
- Napájení: Zkontrolujte kvalitu sítě.
- Napájení: Snižte zatížení motoru.
- Napájení: Zkontrolujte správné připojení síťového filtru a komutační tlumivky sítě.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkonovou jednotku.
- Zkontrolujte fáze sítě.

Pro automatický synchronizátor (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte práhy monitorování zemního spojení (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace vyrovnávacího proudu (p7036, p7037).

230002 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí meziobvodu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala přepětí v meziobvodu.
- Motor vrací příliš mnoho energií.
- Příliš vysoké přípojné napětí.
- Při provozu s Voltage Sensing Module (VSM) se přiřazení fází L1, L2, L3 modulu VSM odlišuje od přiřazení fází výkonové jednotky.
- Přerušení fáze sítě.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí meziobvodu v okamžiku spouštění [0.1 V].

Odstranění: - Zvyšte hodnotu doby doběhu.
- Aktivujte regulátor napětí meziobvodu (p1240).
- Použijte brzdný rezistor nebo Active Line Module.
- Zvyšte hranici proudu napájecí jednotky nebo použijte větší modul (u Active Line Module).
- Zkontrolujte napájecí napětí jednotky.
- Zkontrolujte přiřazení fází na VSM a na výkonové jednotce a opravte jej.
- Zkontrolujte fáze sítě.

Viz také: p0210, p1240

230003 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí v meziobvodu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala podpětí v meziobvodu.
- Výpadek napájecí sítě.
- Síťové napětí je nižší než přípustná hodnota.
- Výpadek nebo porucha síťového napájení.
- Přerušení fáze sítě.

Poznámka:
Prahová hodnota pro monitorování podpětí v meziobvodu se vypisuje v r0296.

Odstranění: - Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte síťové napájení a dbejte případných chybových hlášení síťového napáječe.
- Zkontrolujte fáze sítě.
- Zkontrolujte nastavení přípojného napětí (p0210).
- Jednotky v provedení Booksize: Zkontrolujte nastavení parametru p0278.

Poznámka:
Signál připravenosti napájecí jednotky k provozu r0863 musí být propojený s příslušnými vstupy p0864 pohonů.
Viz také: p0210

230004 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota chladiče střídače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Teplota na chladiči výkonové jednotky překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
- Frekvence impulsů je příliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949), interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte filtrační tkaniny ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zredukujte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení práhu pro varování A05000.
Viz také: p1800

230005 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetížení I2t

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Došlo k přetížení výkonové jednotky (r0036 = 100 %).
- Dovolený jmenovitý proud výkonové jednotky byl příliš dlouho překročen.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
I2t [100 % = 16384].

Odstranění: - Zredukujte trvalé zatížení.
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte jmenovité proudy motoru a výkonové jednotky.

Viz také: r0036, r0206, p0206, p0307, r0307

230006 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Thyristor Control Board

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Thyristor Control Board (TCB) Basic Line modulu hlásí chybu.
- Není k dispozici síťové napětí.
- Síťový stykač není zavřený.
- Síťové napětí je příliš nízké.
- Síťová frekvence je mimo přípustný rozsah (45 ... 66 Hz).
- Zkrat v meziobvodu.
- Zemní spojení v meziobvodu (během fáze přednabíjení).
- Zkrat nebo porucha izolace motoru (střídače připojeného na DC obvodu).
- Napájení Thyristor Control Boardu je mimo jmenovitý rozsah (5 ... 18 V) a síťové napětí je > 30 V.
- Nastala interní chyba v Thyristor Control Boardu.

Odstranění: Chyby se ukládají do Thyristor Control Boardu a musí být kvitovány. Přitom je třeba vypnout napájecí napětí Thyristor Control Boardu alespoň 10 s!
- Zkontrolujte síťové napětí.
- Zkontrolujte příp. aktivujte síťový stykač.
- Zkontrolujte dobu monitorování a případně ji prodlužte (p0857).
- Věnujte pozornost případným dalším hlášením výkonové jednotky.
- Zkontrolujte meziobvod z hledika zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte motor z hlediska zkratu nebo zemního spojení.
- Vyhodnoťte diagnostické LED pro Thyristor Control Board.

230008 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chybný sign-of-life cyklických dat

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Řídicí jednotka neaktualizovala včas cyklické telegramy požadovaných hodnot pro výkonovou jednotku. Počet po sobě následujících tolerovaných chybných sign-of-life překročil práh poruchy nastavený ve výkonové jednotce (p7789).

Odstranění: - U projektů s objektem pohonu VECTOR zkontrolujte, zda je na řídicí jednotce nastaveno p0117 = 6.
- Nastavte větší práh poruchy (p7789).
- Zkontrolujte motorový modul a v případě potřeby jej vyměnte.
Viz také: p0117

230010 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chybný sign-of-life cyklických dat

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace DRIVE-CLiQ mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou je vadná.
Cyklické telegramy žádaných hodnot řídicí jednotky nebyly výkonovou jednotkou přijaty včas v minimálně jednom taktu.
Odstranění: Zkontrolujte motorový modul a v případě potřeby jej vyměnte.

230011 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek síťové fáze v hlavním obvodu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Ve výkonové jednotce překračuje zvlnění napětí meziobvodu přípustnou mezní hodnotu.
Možné příčiny:
- Výpadek fáze sítě.
- 3 fáze sítě jsou nepřípustně nesymetrické.
- Kapacita kondenzátoru meziobvodu tvoří rezonanční frekvenci s indukčností sítě a případně s tlumivkou integrovanou ve výkonové jednotce.
- Výpadek jištění fáze hlavního obvodu.
- Výpadek fáze motoru.
- U výkonových jednotek provozovaných jako jednofázové byl překročen přípustný činný výkon.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Zkontrolujte pojistky hlavního obvodu.
- Zkontrolujte, zda jednofázový spotřebič nezkresluje síťová napětí.
- Rozlaďte rezonanční frekvenci s indukčností sítě předřazením síťové tlumivky.
- Ztlumte rezonanční frekvenci s indukčností sítě přepnutím na kompenzaci napětí meziobvodu v softwaru (viz p1810) nebo zvyšte vyhlazování (viz p1806). To ovšem může mít negativní vliv na zvlnění krouticího momentu motoru.
- Zkontrolujte přívodní kabely motoru.

230012 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přerušení vodiče k čidlu teploty

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Spojení s čidlem teploty ve výkonové jednotce bylo přerušeno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Zásuvný modul (slot pro elektronické moduly)
Bit 1: Přívod vzduchu
Bit 2: Střídač 1
Bit 3: Střídač 2
Bit 4: Střídač 3
Bit 5: Střídač 4
Bit 6: Střídač 5
Bit 7: Střídač 6
Bit 8: Usměrňovač 1
Bit 9: Usměrňovač 2
Bit14: Odpadní vzduch na kondenzátoru
Bit15: Přívod kapaliny

Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

230013 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Zkrat čidla teploty

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Došlo ke zkratu čidla teploty ve výkonové jednotce.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Zásuvný modul (slot pro elektronické moduly)
Bit 1: Přívod vzduchu
Bit 2: Střídač 1
Bit 3: Střídač 2
Bit 4: Střídač 3
Bit 5: Střídač 4
Bit 6: Střídač 5
Bit 7: Střídač 6
Bit 8: Usměrňovač 1
Bit 9: Usměrňovač 2
Bit14: Odpadní vzduch na kondenzátoru
Bit15: Přívod kapaliny

Odstranění: Kontaktujte technickou podporu.

230015 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek fáze kabelu motoru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V přívodním kabelu motoru byl detekován výpadek fáze.
Toto hlášení může být vypisováno také v následujících případech:
- Motor je správně připojený, ale otáčková regulace není stabilní, proto je generován kolísavý krouticí moment.
Upozornění:
U výkonových jednotek v provedení Chassis se neuskutečňuje monitorování výpadku fáze.

Odstranění:
- Zkontrolujte přívodní kabely motoru.
- Zkontrolujte nastavení otáčkového regulátoru.

230016 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Napájení zátěže deaktivováno

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Napětí meziobvodu je příliš nízké.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Napětí meziobvodu v okamžiku spouštění [V].

Odstranění: - Zapněte napájení zátěže.
- Případně zkontrolujte síťové připojení.

230017 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chyba napájecího napětí 26.5 V

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: U povoleného pohonu byla zjištěna chyba napájecího napětí 26.5 V pro hydraulický modul (X271).
Přípustný rozsah: 26.0 ... 27.0 V
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota napětí [0.1 V].

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí napětí 26.5 V (X271).

230017 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Příliš častá aktivace omezení proudu v hardwaru

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Hardwarové omezení proudu v příslušné fázi (viz A30031, A30032, A30033) bylo příliš často aktivováno. Povolený počet překročení je závislý na druhu a typu výkonové jednotky.
Pro napájecí jednotky platí:
- Chybná parametrizace regulace.
- Příliš vysoké zatížení napájecí jednotky.
- Chybné připojení modulu VSM (Voltage Sensing Module).
- Komutační tlumivka chybí nebo špatný typ.
- Výkonová jednotka je vadná.

Pro motorové moduly platí:
- Chybná parametrizace regulace.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Výkonová jednotka je vadná.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 3: Fáze U
Bit 4: Fáze V
Bit 5: Fáze W
Další bity:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Upozornění:
Hodnota poruchy = 0 znamená, že fáze s omezením proudu není známá (např. u jednotek v provedení Blocksize).

Odstranění: Pro napájecí jednotku platí:
- Zkontrolujte nastavení regulátoru, případně regulátor resetujte a proveďte identifikaci (p0340 = 2, p3410 = 5).
- Zmenšete zatížení, případně zvyšte kapacitu meziobvodu nebo použijte větší napájecí jednotku.
- Zkontrolujte připojení volitelného Voltage Sensing Module.
- Zkontrolujte připojení a technické údaje komutační tlumovky.
- Zkontrolujte silovou kabeláž z hlediska zkratu a zemního spojení.
- Výměňte výkonovou jednotku.

Pro Motor Module platí:
- Zkontrolujte data motoru a případně znovu vypočtěte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž z hlediska zkratu a zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkovonou jednotku.

230020 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Konfigurace nepodporována

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Je požadavek na konfiguraci, která není podporována výkonovou jednotkou.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

yyyyxxxx hex: xxxx = příčina chyby, yyyy = doplňková informace (interní diagnostika firmy Siemens)

xxxx = 0:Je požadavek na autonomní provoz, který nemůže být podporován.

xxxx = 1: Požadované časování DRIVE-CLiQ není dovoleno.

xxxx = 2: Byl detekován PM260 s PS-ASIC, verze 2. Tato kombinace není podporována.

xxxx = 3: Inicializace nemohla být úspěšně dokončena. Možná že Control Unit byla vysunuta z Power Modulu před nebo během naběhnutí.

xxxx = 4: Kombinace výkonové jednotky a Control Unit, resp. Control Unit Adapteru není podporována.

xxxx = 5: Vyšší dynamika proudového regulátoru není podporována.

Odstranění: Příčina chyby = 0:

V případě potřeby deaktivujte aktivní interní napěťovou ochranu (p1231).

Příčina chyby = 1:

Proveďte update firmwaru řídicí jednotky nebo změňte topologii DRIVE-CLiQ.

Příčina chyby = 2:

Výkonovou jednotku nahraďte modulem PM260 s PS-ASIC, verze 3 (nebo vyšší).

Příčina chyby = 3, 4:

Řídicí jednotku příp. adaptér řídicí jednotky (CUAxx) zasuňte na vhodný výkonový modul a proveďte POWER ON u řídicí jednotky popř. adaptéru řídicí jednotky.

Příčina chyby = 5:

- Použijte výkonovou jednotku v provedení Booksize.
- V případě dvojitého motorového modulu používejte pro obě regulace pohonu stejný vzorkovací čas proudového regulátoru (p0115[0]). Jinak lze vyšší dynamiku proudového regulátoru aktivovat pouze pro pohon s větším vzorkovacím časem.
- Případně deaktivujte vyšší dynamiku proudového regulátoru (p1810.11 = 0). Následně proveďte nový výpočet mrtvé doby a zesílení regulátoru (p0340 = 4). Případně proveďte optimalizaci otáčkového regulátoru.

Viz také: p0115, p1231, p1810

230021 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Zkrat na zem

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Výkonová jednotka zjistila zemní spojení.
Možné příčiny:
- Zemní spojení v silové kabeláži.
- Zemní spojení motoru.
- Vadný transformátor proudu.
- Zavírající brzda má způsobí sepnutí hardwarového monitorování stejnosměrného proudu.
- Zkrat brzdného rezistoru.
- Regulace vyrovnávacího proudu u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1) je příliš pomalá nebo příliš dynamická.

Upozornění:
U výkonových jednotek se zemní spojení zobrazuje také v parametru r3113.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0:
- Sepnutí hardwarového monitorování stejnosměrného proudu.
- Zkrat brzdného rezistoru.

> 0:
Absolutní hodnota amplitudy součtového proudu [20479 = r0209 x 1.4142].
Odstranění:
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte motor.
- Zkontrolujte transformátor proudu.
- Zkontrolujte brzdný rezistor.
- Zkontrolujte kabely a kontakty připojení brzdy (eventuálně přerušený vodič).

Pro automatické synchronizátory (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte prahové hodnoty detekce zemního spojení (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace vyrovnávacího proudu (p7036, p7037).

Viz také: p0287

230022 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Kontrola U_ce

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Ve výkonové jednotce zareagoval hlídač napětí mezi kolektorem a emitorem (U_ce) polovodičů.
Možné příčiny:
- Přerušení optického kabelu.
- Chybí nápětí řídicího modulu IGBT.
- Zkrat na výstupu výkonové jednotky.
- Vadný polovodič ve výkonové jednotce.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Zkrat ve fázi U
Bit 1: Zkrat ve fázi V
Bit 2: Zkrat ve fázi W
Bit 3: Vadné odblokování optočlenu
Bit 4: Přerušení součtového poruchového signálu U_ce
Viz také: r0949
Odstranění:
- Zkontrolujte optický kabel a případně jej vyměňte.
- Zkontrolujte napájení jednotky IGBT (24 V).
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Lokalizujte vadný polovodič a vyměňte jej.

230024 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Teplotní model - nadměrná teplota

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem překročil přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolí.
- Příliš vysoká pulsní frekvence.

Viz také: r0037

Odstranění:
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte filtrační tkaniny ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zátěž motoru.
- Snižte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

230025 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota čipu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Teplota polovodičových čipů překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolního prostředí.
- Příliš vysoká frekvence impulsů.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem [0.01 °C].

Odstranění:
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zredukujte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení práhu pro varování A05001.
Viz také: r0037

230027 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Monitorování času přednabíjení meziobvodu

Hodnota v hlášení: Odblokování: %1, Stav: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Přednabíjení meziobvodu výkonové jednotky nebylo možné během očekávané doby.

1) Není k dispozici síťové napětí.

2) Síťový stykač/síťový vypínač není sepnut.

3) Síťové napětí je příliš nízké.

4) Síťové napětí není nastaveno správně (p0210).

5) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože se na jednu časovou jednotku uskutečnilo příliš mnoho přednabíjecích operací.

6) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože kapacita meziobvodu je příliš velká.

7) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože při neexistujícím signálu připravenosti napájecí jednotky (r0863.0) byl z meziobvodu odebrán výkon.

8) Přednabíjecí odpory jsou přehřaté, protože byl sepnut síťový stykač během rychlého vybíjení meziobvodu brzdovým modulem (Braking Module).

9) Výskyt zemního zkratu nebo zkratu v meziobvodu.

10) Přednabíjecí obvod je eventuálně vadný (jen jednotky v provedení Chassis).

11) Napájecí jednotka je vadná a/nebo došlo k vypadnutí pojistky v nmotorových modulech (jen jednotky v provedení Chassis).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

yyyyxxxx hex:

yyyy = stav výkonové jednotky

0: Poruchový stav (čekání na vypnutí a kvitování chyby).

1: Blokování restartu (čekání na vypnutí).

2: Detekováno přepětí -> přepnutí do poruchového stavu.

3: Detekováno podpětí -> přepnutí do poruchového stavu.

4: Čekání na rozepnutí bypassového stykače -> přepnutí do poruchového stavu.

5: Čekání na rozepnutí bypassového stykače -> přepnutí na blokování restartu.

6: Čekání na rozepnutí bypassového stykače

7. Uvádění do provozu.

8: Připraveno k přednabíjení.

9: Přednabíjení spuštěno, napětí meziobvodu je nižší než minimální zapínací napětí.

10: Přednabíjení probíhá, konec přednabíjení meziobvodu ještě nebyl detekován.

11: Čekání na ukončení doby odskakování kontaktů v hlavním stykači po dokončení přednabíjení.

12: Přednabíjení ukončeno, připraveno k odblokování impulsů.

13: Byla dDetekována aktivace svorky STO na výkonové jednotce.

xxxx = Chybějící interní povolovací signály výkonové jednotky (invertovaný bitově kódovaný zápis, FFFF hex -> všechna interní povolovací signály jsou k dispozici)

Bit 0: Vypnutý napěťový zdroj pro řízení IGBT.

Bit 1: Detekováno zemní spojení.

Bit 2: Špičkový proud.

Bit 3: Překročení I2t.

Bit 4: Vypočtena nadměrná teplota tepelného modelu.

Bit 5: Změřena nadměrná teplota (chladič, řídicí modul výkonové jednotky).

Bit 6: Rezervováno.

Bit 7: Detekováno přepětí.

Bit 8: Výkonová jednotka dokončila přednabíjení, je připravena pro odblokování impulsů.

Bit 9: Chybí svorka STO.

Bit 10: Detekován nadproud.

Bit 11: Je aktivní kotva nakrátko.

Bit 12: Je aktivní porucha DRIVE-CLiQ.

Bit 13: Detekována chyba Uce, tranzistor desaturován kvůli nadproudu/zkratu.

Bit 14: Detekováno podpětí.

Viz také: p0210

Odstranění: Všeobecně:
- Zkontrolujte síťové napětí na vstupních svorkách.
- Zkontrolujte nastavení síťového napětí (p0210).

Pro jednotky v provedení Booksize platí:
- Počkejte (cca 8 min.), až přednabíjecí odpory zchladnou. Přitom je výhodné odpojit napájecí jednotku od sítě.

Příčina 5):
- Dodržujte přípustnou četnost přednabíjení (viz příručka daného přístroje).

Příčina 6):
- Zkontrolujte celkovou kapacitu meziobvodu a případně ji snižte podle maximálně přípustné kapacity meziobvodu (viz příručka daného přístroje).

Příčina 7):
- Zapojte signal připravenosti k provozu napájecí jednotky (r0863.0) do povolovací logiky pohonů připojených k tomuto meziobvodu.

Příčina 8):
- Zkontrolujte zapojení externího síťového stykače. Síťový stykač musí být rozepnutý během rychlovybíjení meziobvodu.

Příčina 9):
- Zkontrolujte meziobvod ohledně zemního zkratu nebo zkratu.

Příčina 11):
- Zkontrolujte napětí meziobvodu napájecí jednotky (r0070) a Motor Modulů (r0070).

V případě, že napětí meziobvodu generované napájecí jednotkou (nebo externě) není zobrazeno pro Motor Modules (r0070), jedná se o vypadnutí pojistky v Motor Modulu.

Viz také: p0210

230030 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Teplota ve vnitřním prostoru měniče překročila přípustnou mezní hodnotu teploty.
- Nedostatečné chlazení, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění:
- Případně používejte dodatečný ventilátor.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.

Upozornění:

Varování se zruší automaticky po podkročení přípustné mezní hodnoty teploty minus 5 K.

230031 <Údaj místa>Výkonová jednotka: HW omezení proudu ve fázi U

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: HW omezení proudu ve fázi U bylo aktivní. Pulsace v této fázi se na jednu periodu impulsů zablokuje.
- Regulace je chybně parametrizovaná.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Vadná výkonová jednotka.

Poznámka:
Jestliže je u Power Module aktivováno hardwarové proudové omezení fáze U, V nebo W, vypisuje se vždy varování A30031.

Odstranění:
- Zkontrolujte údaje motoru a případně znovu vypočítejte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.

230032 <Údaj místa>Výkonová jednotka: HW omezení proudu ve fázi V

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: HW omezení proudu ve fázi V bylo aktivní. Pulsace v této fázi se na jednu periodu impulsů zablokuje.
- Regulace je chybně parametrizovaná.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Vadná výkonová jednotka.

Poznámka:
Jestliže je u Power Module aktivováno hardwarové proudové omezení fáze U, V nebo W, vypisuje se vždy varování A30031.

Odstranění: Zkontrolujte údaje motoru a případně znovu vypočítejte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.

230033 <Údaj místa>Výkonová jednotka: HW omezení proudu ve fázi W

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: HW omezení proudu ve fázi W bylo aktivní. Pulsace v této fázi se na jednu periodu impulsů zablokuje.
- Regulace je chybně parametrizovaná.
- Chyba v motoru nebo v silové kabeláži.
- Silová kabeláž překračuje maximálně přípustnou délku.
- Příliš vysoké zatížení motoru.
- Vadná výkonová jednotka.

Poznámka:
Jestliže je u Power Module aktivováno hardwarové proudové omezení fáze U, V nebo W, vypisuje se vždy varování A30031.

Odstranění: - Zkontrolujte údaje motoru a případně znovu vypočítejte parametry regulace (p0340 = 3). Alternativně proveďte identifikaci dat motoru (p1910 = 1, p1960 = 1).
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.

230034 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo práhu varování pro nadměrnou teplotu vnitřního prostoru.
Pokud se teplota vnitřního prostoru ještě zvýší, může být aktivováno poruchové hlášení F30036.
- Teplota okolního prostředí je možná příliš vysoká.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Zkontrolujte teplotu okolí.
- Zkontrolujte ventilátor pro vnitřek jednotky.

230035 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota přívodního vzduchu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Přívodní vzduch ve výkonové jednotce překročil přípustnou mezní hodnotu teploty.
U vzduchem chlazených výkonových jednotek je tato hranice teploty 55 °C.
- Příliš vysoká teplota okolí.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].
Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení varovného práhu A05002.

230036 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota ve vnitřním prostoru měniče překročila přípustnou mezní hodnotu teploty.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu lze kvitovatat teprve po podkročení přípustné limitní hodnoty teploty minus 5 K.

230037 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadměrná teplota usměrňovače

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota usměrňovače výkonové jednotky překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolí je příliš vysoká.
- Výpadek fáze sítě.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].
Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda-li je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Zkontrolujte síťové fáze.
Pozor:
Tato porucha je kvitovatelná až po podkročení práhu pro varování A05004.

230038 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Monitorování ventilátoru kondenzátoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: B_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Ventilátor kondenzátoru hlásí chybový signál.
Odstranění: Vyměňte ventilátor kondenzátoru ve výkonové jednotce.

230039 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek ventilátoru kondenzátoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: B_INF_828
Reakce: VYP1
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Výpadek ventilátoru kondenzátoru.
Odstranění: Vyměňte ventilátor kondenzátoru ve výkonové jednotce.

230040 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí 24 V

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Prahová hodnota podpětí napájení 24 V byla podkročena déle než 3 ms.
Upozornění:
- U výkonových jednotek v provedení Booksize je prahová hodnota podpětí 15 V.
- U všech ostatních výkonových jednotek je prahová hodnota podpětí závislá na výkonové jednotce a není vypisována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].

Odstranění: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230040 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí 24/48 V

Hodnota v hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Prahová hodnota podpětí napájení 24 V byla podkročena déle než 3 ms.
Upozornění:
- U výkonových jednotek v provedení Booksize je prahová hodnota podpětí 15 V.
- U CU310-2, CUA31 a CUA32 je prahová hodnota podpětí 16 V.
- U všech ostatních výkonových jednotek (např. S120M) je prahová hodnota podpětí závislá na výkonové jednotce a není vypisována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: napájení 24 V
yy = 1: napájení 48 V

Odstranění: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230041 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí 24 V

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla podkročena spodní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230041 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí 24/48 V

Hodnota v hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla podkročena spodní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: Napájení 24 V
yy = 1: Napájení 48 V

Odstranění: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).

230042 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Maximální doba provozu ventilátoru dosažena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Maximální možná doba provozu alespoň jednoho ventilátoru bude brzy dosažena nebo již byla překročena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1:
Počítadlo provozních hodin ventilátoru chladiče dosáhne maximální možnou dobu provozu za 500 hodin. Po uplynutí těchto 500 hodin se v hodnotě varování vymaže bit 0 a nastaví se bit 2.
Bit 1 = 1:
Počítadlo opotřebení ventilátoru chladiče dosáhlo 99 %. Zbývající životnost činí 1 %. Po uplynutí tohoto 1 % se v hodnotě varování vymaže bit 1 a nastaví se bit 2.
Bit 2 = 1:
Počítadlo provozních hodin ventilátoru chladiče překročilo maximální možnou dobu provozu popř. počítadlo opotřebení překročilo 100 %.
Bit 8 = 1:
Počítadlo provozních hodin vnitřního ventilátoru dosáhne maximální možnou dobu provozu za 500 hodin. Po uplynutí těchto 500 hodin se v hodnotě varování vymaže bit 8 a nastaví se bit 10.
Bit 10 = 1:
Počítadlo provozních hodin vnitřního ventilátoru překročilo maximální možnou dobu provozu.

Odstranění: Pro příslušný ventilátor proveďte následující kroky:
- Vyměňte ventilátor.
- Vynulujte počítadlo provozních hodnot (p0251, p0254).
Viz také: p0251, p0252, p0254, r0277

230043 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí 24 V

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].

Odstranění: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230043 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí 24/48 V

Hodnota v hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: Napájení 24 V
yy = 1: Napájení 48 V

Odstranění: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230044 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - přepětí 24 V

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230044 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - přepětí 24/48 V

Hodnota v hlášení: Kanál: %1, napětí: %2 [0.1 V]
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při napájení výkonové jednotky byla překročena horní prahová hodnota.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = kanál, xxxx = napětí [0.1 V]
yy = 0: Napájení 24 V
yy = 1: Napájení 48 V
Odstranění: Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.

230045 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí napájení

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Porucha napájení výkonové jednotky.
- Hlídač napětí signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Pro CU31x platí:
- Hlídač napětí na DAC boardu signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Odstranění: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- V případě potřeby vyměňte modul.

230045 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí napájení

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Chyba napájení výkonové jednotky.
- Hlídač napětí signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Pro CU31x platí:
- Hlídač napětí na DAC boardu signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Pro S120M platí:
- Toto hlášení se vypisuje v případě podpětí nebo přepětí.
Odstranění: - Zkontrolujte napájení výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- V případě potřeby vyměňte modul.

230046 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Před posledním restartem se vyskytl problém s napájecím zdrojem výkonové jednotky.
Hlídač napětí v interním FPGA modulu PSA signalizuje podpětí modulu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Zkontrolujte stejnosměrný napájecí zdroj 24 V výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- Případně vyměňte modul.

230046 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování - podpětí

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Před posledním restartem se vyskytl problém s napájením výkonové jednotky.
Hlídač napětí v interním FPGA adaptéru PSA signalizuje podpěťovou chybu modulu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Hodnota registru napěťových chyb.
Odstranění: - Zkontrolujte stejnosměrný napájecí zdroj 24 V výkonové jednotky.
- Proveďte POWER ON komponentu (vypnout/zapnout).
- Případně vyměňte modul.

230047 <Údaj místa>Chladič: Příliš malý objemový proud

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Objemový proud chladicí jednotky podkročil poruchový práh.
Odstranění: - Zkontrolujte zpětnovazební signály a nastavení parametrů (p0260 ... p0267).
- Zkontrolujte přívod chladicího média.
- Zkontrolujte tepelnou vodivost chladicího média.
- Zkontrolujte koncentraci chladicího média.

230048 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Vadný ventilátor

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Zpětnovazební obvod ventilátoru chladiče hlásí chybu.
- Ventilátor je vadný.
- Ventilátor je blokovaný.
- Zpětné hlášení je chybné.
- Napájení ventilátoru bylo přerušeno (pouze v případě r0193.13 = 1 a ventilátoru chladiče)

Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Ventilátor chladiče
Bit 1 = 1: Vnitřní ventilátor
Upozornění:
- U verzí firmewaru < 5.1 výkonové jednotky je hodnota varování vždy 0. V tomto případě se varování vztahuje na ventilátor chladiče.
- Jestliže je r0193.13 = 1, vypisuje se u ventilátoru chladiče případně porucha F30058 místo tohoto varování tehdy, pokud jsou impulsy zablokovány nebo pokud se chyba vyskytuje během 10 s po rozběhu ventilátoru při odblokování impulsů.
- Jestliže je r0193.13 = 1, vypisuje se u vnitřního ventilátoru případně porucha F30059 místo tohoto varování tehdy, pokud teplota přívodního vzduchu (r0037[3]) překročila příslušnou prahovou hodnotu.

Odstranění:
- Zkontrolujte příslušný ventilátor.
- Případně vyměňte venilátor.
- Zkontrolujte napájení ventilátoru a případně ho zapněte (pouze v případě r0193.13 = 1 a ventilátoru chladiče).

Upozornění:
Pokud varování zmizelo, nutně to neznamená, že byla odstraněna příčina chyby. To může být zapříčiněno i skutečností, že software vypnul ventilátor, čímž nemůže již vyhodnotit zpětné hlášení.

230049 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní ventilátor je vadný

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Výpadek interního ventilátoru.
Odstranění: Zkontrolujte interní ventilátor a v případě potřeby jej vyměňte.

230050 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí napájení 24 V

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Monitorování napětí signalizuje přepětí na jednotce.
Odstranění:
- Zkontrolujte napájení 24 V.
- Případně vyměňte modul.

230051 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Zkrat zádržné brzdy motoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Na svorkách zádržné brzdy motoru byl zjištěn zkrat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění:
- Zkontrolujte zádržnou brzdu motoru z hlediska zkratu.
- Zkontrolujte připojení a kabel zádržné brzdy motoru.

230052 <Údaj místa>EEPROM data jsou chybná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nesprávná data v paměti EEPROM výkonové jednotky.
Hodnota poruchy (r0949, interpretova decimálně):
0, 2, 3, 4:
Data paměti EEPROM načtená výkonovou jednotkou jsou chybná.
1:
Data paměti EEPROM nejsou kompatibilní s firmwarem aplikace výkonové jednotky.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Hodnota poruchy = 0, 2, 3, 4:
Vyměňte výkonovou jednotku nebo updatujte data EEPROM paměti.
Hodnota poruchy = 1:
Pro CU31x a CUA31 platí:
Updatujte firmware \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)

230053 <Údaj místa>Chybná data FPGA

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Data FPGA výkonové jednotky jsou chybná, což může být způsobeno například přerušeným updatem firmwaru.

Odstranění: Vyměňte výkonovou jednotku nebo proveďte update dat FPGA updatem firmwaru.
Upozornění:
Pokud se tato chyba vyskytuje po updatu firmwaru, opakujte update firmwaru.

230054 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Podpětí při otevření brzdy

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při otevření brzdy bylo zjištěno, že napájecí napětí je nižší než 21.4 V.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Chyba napájecího napětí [0.1 V].
Příklad:
Hodnota varování = 195 --> napětí = 19.5 V

Odstranění: Zkontrolujte stabilitu a hodnotu napětí 24 V.

230055 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nadproud v brzdném chopperu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V brzdném chopperu se vyskytl nadproud.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda brzdný rezistor má zkrat.
- V případě externího brzdného rezistoru zkontrolujte, zda rezistor eventuálně byl dimenzován příliš malý.
Poznámka:
Po kvitování chyby se brzdný chopper znovu povoluje až při povolení impulsů.

230057 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nesymetrie sítě

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: V napětí meziobvodu byly zjištěny frekvence, které naznačují nesymetrii sítě nebo výpadek fáze sítě.
Je také možné, že se jedná o výpadek fáze motoru.
Když existuje toto varování, vypisuje se nejpozději po uplynutí doby 5 minut poruchové hlášení F30011.
Přesná doba trvání je závislá na typu výkonové jednotky a na příslušných frekvencích. U výkonových jednotek v provedení Booksize a Chassis je doba trvání navíc závislá na tom, jak dlouho bylo aktivní toto varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Zkontrolujte připojení fází sítě.
- Zkontrolujte připojení přívodních kabelů motoru.
Jestliže nedošlo k výpadku fází sítě nebo motoru, jedná se o nesymetrii sítě.
- Snižte výkon, abyste zabránili poruše F30011.

230058 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Vadný ventilátor chladiče

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Zpětnovazební obvod ventilátoru chladiče hlásí chybu.
- Ventilátor je vadný.
- Ventilátor je blokovaný.
- Zpětné hlášení je chybné.
- Napájení ventilátoru bylo přerušeno (pouze v případě r0193.13 = 1).
Odstranění: - Zkontrolujte ventilátor chladiče a v případě potřeby jej vyměňte.
- Zkontrolujte napájení ventilátoru a případně ho zapněte (pouze v případě r0193.13 = 1).
- Pokud používáte externí ventilátor se zpětným hlášením, zkontrolujte jeho zapojení (X12.2 resp. X13.2).
Upozornění:
- Jestliže používáte externí ventilátor bez zpětného hlášení, zkontrolujte, zda je zpětnovazební svorka na výkonové jednotce připojena na zem a případně ji připojte (X12.1/2 resp. X13.1/2).
- Pokud je možné odkvitovat chybu, nutně to neznamená, že byla odstraněna příčina chyby. To může být zapříčiněno i skutečností, že software vypnul ventilátor, čímž nemůže již vyhodnotit zpětné hlášení.

230059 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní ventilátor je vadný

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k výpadku interního ventilátoru výkonové jednotky, který je eventuálně vadný.
Odstranění: Zkontrolujte interní ventilátor a v případě potřeby jej vyměňte.
Upozornění:
Pokud je možné odkvitovat chybu, nutně to neznamená, že byla odstraněna příčina chyby. To může být zapříčiněno i skutečností, že software vypnul ventilátor, čímž nemůže již vyhodnotit zpětné hlášení.

230060 <Údaj místa>Monitorování stavu přednabíjecího stykače

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Je propojen zpětnovazební signál pro přednabíjecí stykač (ALM, SLM, BLM dioda), příp. síťový stykač (tyristor BLM) a je aktivní monitorování.

Po zapnutí/vypnutí stykače není během doby monitorování nastavené v p0255[0, 2] přijat žádný správný zpětnovazební signál.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0: Čas nastavený v p0255[0, 2] byl překročen při zapnutí/vypnutí stykače.

Bit 1: Přednabíjecí stykač byl rozepnut během přednabíjení nebo v režimu napájení (tyristor BLM).

Bit 2: Přednabíjecí stykač byl zapnut ve stavu OFF nebo během režimu napájení.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení doby monitorování p0255[0, 2].

- Zkontrolujte zapojení stykače a řízení.

- Vyměňte stykač.

Viz také: p0255

230061 <Údaj místa>Monitorování stavu bypassového stykače

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Je propojen zpětnovazební signál pro bypassový stykač a je aktivní monitorování.

Po zapnutí/vypnutí stykače není během doby monitorování nastavené v p0255[1, 3] přijat žádný správný zpětnovazební signál.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0: Čas nastavený v p0255[1, 3] byl překročen při zapnutí/vypnutí stykače.

Bit 1: Bypassový stykač byl rozepnut za provozu.

Bit 2: Bypassový stykač byl zapnut ve stavu OFF nebo během přednabíjení.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení doby monitorování p0255[1, 3].

- Zkontrolujte zapojení stykače a řízení.

- Vyměňte stykač.

Viz také: p0255

230066 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Varování Nadměrná teplota odpadního vzduchu kondenzátoru

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Odpadní vzduch na kondenzátoru meziobvodu překročil práh varování.

- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.

- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Teplota při dosažení práhu varování [0.01 °C].

Upozornění:

Při nezměněném provozu je možné překračovat přípustnou mezní hodnotu. V tomto případě se vypisuje porucha F30067 a impulsy budou zablokovány.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Upozornění:
Varování ze zruší až po podkročení práhu varování a příslušné hystereze.

230067 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Porucha Nadměrná teplota odpadního vzduchu kondenzátoru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Odpadní vzduch na kondenzátoru meziobvodu překročil přípustnou mezní hodnotu.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota při dosažení mezní hodnoty [0.01 °C].
Odstranění: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte díly ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Upozornění:
Poruchu lze odkvitovat až po podkročení mezní hodnoty a příslušné hystereze (5K).

230070 <Údaj místa>Vyžádaný cyklus není podporován výkonovou jednotkou

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Je požadavek na cyklus, který není podporován výkonovou jednotkou.
Hodnota poruchy (r0949, interpretova hexadecimálně):
0: Cyklus regulace proudu není podporován.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ není podporován.
2: Interní problém s časováním (příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX).
3: Interní problém s časováním (časový okamžik TX příliš brzo).
Odstranění: Výkonová jednotka podporuje pouze následující cykly:
62.5 µs, 125 µs, 250 µs a 500 µs
Hodnota poruchy = 0:
Nastavte dovolený cyklus proudové regulace.
Hodnota poruchy = 1:
Nastavte dovolený cyklus DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy 2, 3:
Spojte se s výrobcem (eventuálně nekompatibilní verze firmwaru).

230071 <Údaj místa>Nebyly přijaty nové skutečné hodnoty od výkonové jednotky.

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k výpadku většího počtu telegramů skutečných hodnot od výkonové jednotky než je dovoleno.
Odstranění: Zkontrolujte rozhraní k výkonové jednotce.

230072 <Údaj místa>Již není možné přenášet další požadované hodnoty do výkonové jednotky.

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pro CU31x a CUA31 platí:

Více než jeden telegram žádaných hodnot nemohl být přenesen do výkonové jednotky.

Odstranění: Pro CU31x a CUA31 platí:

Zkontrolujte rozhraní (vyjustování a aretace) k výkonové jednotce.

230073 <Údaj místa>Zpracování skutečných/žádaných hodnot již není synchronní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Komunikace s výkonovou jednotkou již není synchronní s cyklem proudové regulace.

Odstranění: Čekejte na obnovení synchronizace.

230074 <Údaj místa>Porucha komunikace mezi Control Unit a Power Modulem

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Mezi řídicí jednotkou (CU) a výkonovým modulem (PM) již není možná žádná komunikace přes rozhraní. Možná že CU byla vysunuta nebo není správně zasunuta.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

0 hex:

- Řídicí jednotka s externím napájením 24 V byla za provozu vysunuta z výkonového modulu.
- Při vypnutém výkonovém modulu bylo dočasně přerušeno externí napájení 24 V pro řídicí jednotku.

1 hex:

Řídicí jednotka byla za provozu vysunuta z výkonového modulu, ačkoliv byly povoleny bezpečnostní funkce monitorování pohybu bez enkodéru. Toto není podporováno. Po opětovném zasunutí řídicí jednotky za provozu již není možná žádná komunikace s výkonovým modulem.

20A hex:

Řídicí jednotka byla zasunuta na výkonový modul, který má jiné kódové číslo.

20B hex:

Řídicí jednotka byla zasunuta na výkonový modul, který má sice stejné kódové číslo, ale jiné sériové číslo.

601 hex:

Řídicí jednotka byla zasunuta na výkonový modul, jehož výkonová třída (jednotka v provedení Chassis) není podporována.

Odstranění: Control Unit (CU), resp. Control Unit Adapter (CUAxx) znovu zasuňte na původný Power Module a pokračujte v provozu. Případně proveďte POWER ON u CU nebo CUA.

230075 <Údaj místa>Konfigurace výkonové jednotky se nezdařila

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při konfiguraci výkonové jednotky pomocí řídicí jednotky nastala chyba komunikace. Příčina není jasná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0:
Inicializace výstupního filtru se nezdařila.
1:
Aktivovování/deaktivování funkcionality rekuperace se nezdařilo.

Odstranění:
- Kvitujte chybu a pokračujte v provozu.
- Pokud se chyba objeví znovu, proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Případně vyměňte výkonovou jednotku.

230080 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Příliš rychlý nárůst proudu

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala příliš rychlý nárůst v oblasti nadproudu.
- Chybná parametrizace regulace.
- Zkrat nebo zemní zkrat motoru.
- Provoz s U/f: Rozběhová rampa nastavena příliš malá.
- Provoz s U/f: Jmenovitý proud motoru je podstatně větší než jmenovitý proud výkonové jednotky.
- Napájení: Vysoké vybíjecí a dobíjecí proudy při poklesu síťového napětí.
- Napájení: Vysoké dobíjecí proudy při motorickém přetížení a poklesu napětí meziobvodu.
- Napájení: Zkratové proudy při zapnutí kvůli chybějící komutační tlumivce.
- Silové kabely nejsou korektně připojeny.
- Silové kabely překračují maximálně přípustnou délku.
- Vadná výkonová jednotka.

Dodatečná příčina u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka se vypnula následkem zemního zkratu.
- Regulace vyrovnávacího proudu je příliš pomalá nebo příliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.

Odstranění:
- Zkontrolujte data motoru, případně proveďte uvedení do provozu.
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Provoz s U/f: zvyšte rozběhovou rampu.
- Provoz s U/f: zkontrolujte přiřazení jmenovitých proudů motoru a výkonové jednotky.
- Napájení: zkontrolujte kvalitu sítě.
- Napájení: snižte zatížení motoru.
- Napájení: správně připojte komutační tlumivku sítě.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkonovou jednotku.

Pro automatický synchronizátor (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte prahy monitorování zemního zkratu (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace vyrovnávacího proudu (p7036, p7037).

230081 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Příliš mnoho spínacích operací

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Výkonová jednotka provedla příliš mnoho spínacích operací pro omezení proudu.
- Chybná parametrizace regulace.
- Zkrat nebo zemní zkrat motoru.
- Provoz s U/f: Rozběhová rampa nastavena příliš malá.
- Provoz s U/f: Jmenovitý proud motoru je podstatně větší než jmenovitý proud výkonové jednotky.
- Napájení: Vysoké vybíjecí a dobíjecí proudy při poklesu síťového napětí.
- Napájení: Vysoké dobíjecí proudy při motorickém přetížení a poklesu napětí meziobvodu.
- Napájení: Zkratové proudy při zapnutí kvůli chybějící komutační tlumivce.
- Silové kabely nejsou korektně připojeny.
- Silové kabely překračují maximálně přípustnou délku.
- Vadná výkonová jednotka.

Dodatečná příčina u automatických synchronizátorů (r0108.15 = 1):
- Výkonová jednotka se vypnula následkem zemního zkratu.
- Regulace vyrovnávacího proudu je příliš pomalá nebo příliš dynamická.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.

Odstranění:
- Zkontrolujte data motoru, připadně proveďte uvedení do provozu.
- Zkontrolujte zapojení motoru (hvězda/trojúhelník).
- Provoz s U/f: zvyšte rozběhovou rampu.
- Provoz s U/f: zkontrolujte přiřazení jmenovitých proudů motoru a výkonové jednotky.
- Napájení: zkontrolujte kvalitu sítě.
- Napájení: snižte zatížení motoru.
- Napájení: správně připojte komutační tlumivku sítě.
- Zkontrolujte připojení silové kabeláže.
- Zkontrolujte silovou kabeláž ohledně zkratu nebo zemního spojení.
- Zkontrolujte délku silové kabeláže.
- Vyměňte výkonovou jednotku.

Pro automatický synchronizátor (r0108.15 = 1) platí navíc:
- Zkontrolujte práhy monitorování zemního zkratu (p0287).
- Zkontrolujte nastavení regulace vyrovnávacího proudu (p7036, p7037).

230105 <Údaj místa>VJ: Chybné snímání skutečné hodnoty

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Na Power Stack Adaptéru (PSA) byl detekován minimálně jeden chybný kanál skutečné hodnoty.
Chybné kanály skutečné hodnoty se zobrazují v následujícím diagnostickém parametru.
Odstranění: Vyhodnoťte diagnostický parametr.
V případě chybného kanálu skutečné hodnoty zkontrolujte komponenty a případně je vyměňte.

230314 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetížení napájení 24 V přes PM

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím Power Module (PM).
Není připojen externí napájecí zdroj 24 V přes X124 na Control Unit.
Odstranění: Přes X124 připojte externí napájecí zdroj 24 na Control Unit.

230315 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetížení napájení 24 V přes PM

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím Power Module (PM).
Není připojen externí napájecí zdroj 24 V přes X124 na Control Unit.
Odstranění: Přes X124 připojte externí napájecí zdroj 24 na Control Unit.

230502 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přepětí meziobvodu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Výkonová jednotka detekovala při zablokovaných impulsech přepětí v meziobvodu.
- Příliš vysoké připojovací napětí.
- Síťová tlumivka nesprávně dimenzována.
Hodnota varování (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí meziobvodu [1 bit = 100 mV].
Viz také: r0070
Odstranění: - Zkontrolujte připojovací napětí (p0210).
- Zkontrolujte dimenzování síťové tlumivky.
Viz také: p0210

230600 <Údaj místa>SI P2: Aktivován STOP A

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v kontrolním kanálu 2 zjistila chybu a aktivovala STOP A (STO přes Safety cestu vypnutí kontrolního kanálu 2).
- Vynucená dynamizace (test-stop) Safety cesty vypnutí kontrolního kanálu 2 se nezdařila.
- Následná reakce poruchy F30611 (závada v kontrolním kanálu).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na zastavení od řídicí jednotky.
1005: STO je aktivní, ačkoliv nebyla aktivována funkce STO a není aktivní interní STOP A.
1010: STO není aktivní, ačkoliv byla aktivována funkce STO nebo je aktivní interní STOP A.
9999: Následná reakce poruchy F30611.

Odstranění: - Aktivujte funkci bezpečného odpojení momentu a opět ji deaktivujte.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Vyměňte příslušný hydraulický modul.
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku poruchového hlášení F30611.
Poznámka:
CU: Control Unit
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230600 <Údaj místa>SI P2: Aktivován STOP A

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v kontrolním kanálu 2 zjistila chybu a aktivovala STOP A (STO přes Safety cestu vypnutí kontrolního kanálu 2).
- Vynucená dynamizace (test-stop) Safety cesty vypnutí kontrolního kanálu 2 se nezdařila.
- Následná reakce poruchy F30611 (závada v kontrolním kanálu).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Požadavek na zastavení od řídicí jednotky.
1005:
- STO je aktivní, ačkoliv nebyla aktivována funkce STO a není aktivní interní STOP A.
- U výkonového modulu s funkcí "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu" (STO_A/STO_B) jsou tyto svorky funkční (DIP přepínač na "ON"). Funkce "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu" nebyla však povolena (p9601.7 = p9801.7 = 0).
1010: STO není aktivní, ačkoliv byla aktivována funkce STO nebo je aktivní interní STOP A.
1011: Interní chyba při deaktivované funkci STO v kontrolním kanálu 2.
1020: Interní softwarová chyba funkce "Interní napěťová ochrana". Funkce "Interní napěťová ochrana" se zruší. Aktivuje se STOP A, který nelze odkvitovat.
9999: Následná reakce poruchy F30611.

Odstranění: - Aktivujte funkci bezpečného odpojení momentu a opět ji deaktivujte.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout)
- Vyměňte příslušný motorový modul.
Hodnota poruchy = 1005:
- Deaktivujte svorky STO_A/STO_B na výkonovém modulu (oba DIP přepínače na "OFF") nebo povolte funkci "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu.
Hodnota poruchy = 1020:
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Vyměňte motorový modul.
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku poruchového hlášení F30611.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230611 <Údaj místa>SI P2: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v procesoru 2 zjistila chybu v křížovém porovnávání dat mezi oběma kontrolními kanály a aktivovala STOP F.

V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené doby přechodu (p9858) vypíše poruchové hlášení F30600 (SI MM: Aktivován STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

0: Požadavek na zastavení od druhého kontrolního kanálu.

1 ... 999:

Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu. Toto číslo se vypisuje také v r9895.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolení bezpečnostních funkcí (p9601, p9801). Křížové porovnání se uskutečnuje pouze pro podporované bity.

3: SI Čas diskrepance přepnutí bezpečnostně relevantních vstupů - SGE (p9650, p9850).

4: SI Doba přechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

6: SI Motion Povolení bezpečnostních funkcí (p9501, interní hodnota).

7: SI Doba zpoždění STO při Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačení odskoku kontaktů pro STO/SBC/SS1 (HM) (p9651, p9851).

10: SI Doba zpoždění spuštění STO pro ESR (p9697, p9897).

11: SI HLA Konfigurace zpětnovazebních kontaktů uzavíracího ventilu (p9626, p9826).

12: SI HLA Čekací doba pro zapnutí uzavíracího ventilu (p9625[0], p9825[0]).

13: SI HLA Čekací doba pro vypnutí uzavíracího ventilu (p9625[1], p9825[1]).

14: SI Výběr PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe Reakce na výpadek sběrnice (p9612, p9812).

1000: Kontrolní časovač vypršel.

Během doby cca 5 x p9650 bylo alternativně zjištěno následující:

- Průběžně se vyskytující změny signálu na svorce STO hydraulického modulu s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

- Přes PROFIsafe/TM54F byla průběžně aktivována a deaktivována funkce STO (také jako následná reakce) s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializace časovače změn/kontrolního časovače.

1950: Teplota modulu mimo přípustný teplotní rozsah.

1951: Teplota modulu není věrohodná.

2000: Odlišný stav aktivování STO v obou kontrolních kanálech.

2001: Odlišné zpětné hlášení vypnutí STO v obou kontrolních kanálech. Tato hodnota se může vyskytovat také jako následek jiných poruch.

2002: Odlišný stav časovačů zpoždění SS1 v obou kontrolních kanálech (stav časovače v p9650/p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v obou kontrolních kanálech.

6000 ... 6999:

Chyba řízení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Pokud bylo parametrizováno "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikace" (p9812), dojde ke zpoždění přenosu failsafe hodnot.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01611.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Zkontrolujte křížově porovnaný parametr, který způsobil STOP F.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 6:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) na řídicí jednotce (špatný kontakt).
- PROFIsafe: Odstraňte problémy s kontaktem/poruchy na PROFIBUS-master/PROFINET-controller.
- Zkontrolujte zapojení fail-safe vstupů na TM54F (špatný kontakt).
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně nastavte větší hodnotu (p9650/p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1950:
- Používejte modul v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte ventilátor modulu, vyměňte příslušný hydraulický modul.

Hodnota poruchy = 1951:
- Používejte modul v přípustném rozsahu.
- Vyměňte příslušný hydraulický modul.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně nastavte větší hodnotu (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
- Zkontrolujte příčiny aktivování STO v parametru r9872. Pokud jsou aktivní funkce SMM (p9501 = 1), STO může být aktivováno také těmito funkcemi.
- Vyměňte příslušný hydraulický modul.
- Proveďte diagnostiku dalších přítomných poruch a odstraňte příčinu.

Upozornění:
Po odstranění příčiny chyby a po správném aktivování/deaktivování funkce STO můžete tuto poruchu odkvitovat.

Hodnota poruchy = 6000 ... 6999:
Viz popis hodnot hlášení v hlášení SI C01611.

Poznámka:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
HM: Hydraulic Module
SGE: Bezpečnostně relevantní vstup
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá zastavení kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230611 <Údaj místa>SI P2: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v procesoru 2 zjistila chybu v křížovém porovnávání dat mezi oběma kontrolními kanály a aktivovala STOP F.

V důsledku této poruchy se po uplynutí nastavené doby přechodu (p9858) vypíše poruchové hlášení F30600 (SI MM: Aktivován STOP A).

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

0: Požadavek na zastavení od druhého kontrolního kanálu.

1 ... 999:

Číslo křížově porovnaného parametru, který má za následek tuto poruchu. Toto číslo se vypisuje také v r9895.

1: SI Monitorovací cyklus (r9780, r9880).

2: SI Povolení bezpečnostních funkcí (p9601, p9801). Křížové porovnání se uskutečnuje pouze pro podporované bity.

3: SI Čas diskrepance přepnutí bezpečnostně relevantních vstupů - SGE (p9650, p9850).

4: SI Doba přechodu STOP F na STOP A (p9658, p9858).

5: SI Povolení bezpečného řízení brzdy (p9602, p9802).

6: SI Motion Povolení bezpečnostních funkcí (p9501, interní hodnota).

7: SI Doba zpoždění STO při Safe Stop 1 (p9652, p9852).

8: SI Adresa PROFIsafe (p9610, p9810).

9: SI Doba potlačení odskoku kontaktů pro STO/SBC/SS1 (p9651, p9851).

10: SI Doba zpoždění spuštění STO pro ESR (p9697, p9897).

11: SI Safe Brake Adapter Mode, propojení BICO (p9621, p9821).

12: SI Safe Brake Adapter, doba zapnutí relé (p9622[0], p9822[0]).

13: SI Safe Brake Adapter, doba vypnutí relé (p9622[1], p9822[1]).

14: SI Výběr PROFIsafe telegramu (p9611, p9811).

15: SI PROFIsafe Reakce na výpadek sběrnice (p9612, p9812).

1000: Kontrolní časovač vypršel.

Během doby cca 5 x p9650 bylo alternativně zjištěno následující:

- Průběžně se vyskytující změny signálu na EP svorce motorového modulu s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

- Přes PROFIsafe/TM54F byla průběžně aktivována a deaktivována funkce STO (také jako následná reakce) s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

- Bezpečné potlačení impulsů bylo průběžně aktivováno a deaktivováno (r9723.9 - také jako následná reakce) s časovými intervaly, které jsou menší nebo rovné než čas diskrepance (p9650/p9850).

1001, 1002: Chyba inicializace časovače změn/kontrolního časovače.

1950: Teplota modulu mimo přípustný teplotní rozsah.

1951: Teplota modulu není věrohodná.

1952: S120M: Chyba přístupu k hardwaru.

2000: Odlišný stav aktivování STO v obou kontrolních kanálech.

2001: Odlišné zpětné hlášení vypnutí STO v obou kontrolních kanálech. Tato hodnota se může vyskytovat také jako následek jiných poruch.

2002: Odlišný stav časovačů zpoždění SS1 v obou kontrolních kanálech (stav časovače v p9650/p9850).

2003: Odlišný stav svorky STO v obou kontrolních kanálech.

6000 ... 6999:

Chyba řízení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot poruchy jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Pokud bylo parametrizováno "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikace" (p9812), dojde ke zpoždění přenosu failsafe hodnot.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01611.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1 ... 5 a 7 ... 999:
- Zkontrolujte křížově porovnaný parametr, který způsobil STOP F.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 6:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) na řídicí jednotce (špatný kontakt).
- PROFIsafe: Odstraňte problémy s kontaktem/poruchy na PROFIBUS-master/PROFINET-controller.
- Zkontrolujte zapojení fail-safe vstupů na TM54F (špatný kontakt).
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně nastavte větší hodnotu (p9650/p9850).

Hodnota poruchy = 1001, 1002:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 1950:
- Používejte modul v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte ventilátor modulu, vyměňte příslušný motorový modul.

Hodnota poruchy = 1951:
- Používejte modul v přípustném rozsahu.
- Vyměňte příslušný motorový modul.

Hodnota poruchy = 1952:
- Vyměňte příslušný motorový modul.

Hodnota poruchy = 2000, 2001, 2002, 2003:
- Zkontrolujte čas diskrepance a případně nastavte větší hodnotu (p9650/p9850, p9652/p9852).
- Zkontrolujte zapojení bezpečnostně relevantních vstupů (SGE) (špatný kontakt).
- Zkontrolujte příčiny aktivování STO v parametru r9872. Pokud jsou aktivní funkce SMM (p9501 = 1), STO může být aktivováno také těmito funkcemi.
- Vyměňte příslušný motorový modul.
- Proveďte diagnostiku dalších přítomných poruch a odstraňte příčinu.

Upozornění:
Po odstranění příčiny chyby a po správném aktivování/deaktivování funkce STO můžete tuto poruchu odkvitovat.

Hodnota poruchy = 6000 ... 6999:
Viz popis hodnot hlášení v hlášení SI C01611.

Poznámka:
CU: Control Unit
EP: Enable Pulses (odblokování impulsů)
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
MM: Motor Module
SGE: Bezpečnostně relevantní vstup
SI: Safety Integrated
SMM: Safe Motion Monitoring
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá zastavení kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230620 <Údaj místa>SI P2: Bezpečné odpojení momentu aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Funkce "Bezpečné odpojení momentu" (STO) základních funkcí byla v kontrolním kanálu 2 zvolena přes vstupní svorku a je aktivní.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Hlášení se v případě aktivování funkce STO pomocí rozšířených funkcí nevypisuje.

Odstranění: Není nutná.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
STO: Safe Torque Off (bezpečné vypnutí) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230621 <Údaj místa>SI P2: Safe Stop 1 aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Funkce "Safe Stop 1" (SS1) byla zvolena v kontrolním kanálu 2 a je aktivní.
Upozornění:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Odstranění: Není nutná.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)

230625 <Údaj místa>SI P2: Chybný sign-of-life v datech Safety Integrated

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v kontrolním kanálu 2 zjistila chybný sign-of-life bezpečnostních dat mezi oběma kontrolními kanály a aktivovala STOP A.
- Porucha nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Došlo k přetečení časového kvanta softwaru Safety Integrated.
Povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech je inkonzistentní (p9601 = 0, p9801 <> 0).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Aktivujte funkci Bezpečné odpojení momentu a opět ji deaktivujte.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte, zda existují poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi oběma kontrolními kanály a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Deaktivujte funkce pohonu, které nejsou bezpodmínečně nutné.
- Snižte počet pohonů.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte povolení bezpečnostních funkcí v obou kontrolních kanálech a případně ho opravte (p9601, p9801).
Poznámka:
P2: Procesor 2
SI: Safety Integrated

230630 <Údaj místa>SI P2: Chyba řízení brzdy

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v motorovém modulu (MM) zjistila chybu při řízení brzdy a aktivovala STOP A.

- Stínění motorového kabelu nebylo správně umístěno.
- Závada v řídicím obvodu brzdy motorového modulu.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

10, 11:

Chyba operace "Otevření brzdy"

- Parametr p1278 nebyl správně nastaven.
- Brzda není připojena nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto)).
- Zemní spojení v kabelu brzdy.

30:

Chyba operace "Zavření brzdy".

- Brzda není připojená nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto)).
- Zkrat ve vinutí brzdy.

40:

Chyba ve stavu "Brzda zavřená".

60, 70:

Chyba řízení brzdy řídicí jednotky nebo chyba komunikace mezí řídicí jednotkou a motorovým modulem (řízení brzdy).

81: Safe Brake Adapter: Chyba ve stavu "Brzda zavřená".

82: Safe Brake Adapter: Chyba operace "Otevření brzdy".

83: Safe Brake Adapter: Chyba operace "Zavření brzdy".

84, 85:

Safe Brake Adapter:

Chyba řízení brzdy řídicí jednotky nebo chyba komunikace mezí řídicí jednotkou a motorovým modulem (řízení brzdy).

90:

Brzda uvolnena pro účely servisu (X4).

91:

Chyba operace "Otevření brzdy".

- Brzda není připojena nebo přerušení vodiče (zkontrolujte, zda se brzda otvírá při p1278 = 1 a p9602/p9802 = 0 (SBC vypnuto).

Odstranění:

- Zkontrolujte parametr p1278 (při SBC je dovoleno pouze p1278 = 0).
- Aktivujte funkci bezpečného odpojení momentu a opět ji deaktivujte.
- Zkontrolujte připojení zádržné brzdy motoru.
- Zkontrolujte, zda zádržná brzda motoru správně funguje.
- Zkontrolujte, zda se vyskytly poruchy v DRIVE-CLiQ-komunikaci mezi řídicí jednotkou a příslušným motorovým modulem a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. spojit stínění motorového kabelu a žíly brzdy se stínicím plechem, popř. sešroubovat motorový konektor se skříní).
- Vyměňte příslušný motorový modul.

Provoz s moduly Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter:

- Zkontrolujte připojení modulu Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter.
- Vyměňte Safe Brake Module, příp. Safe Brake Adapter.

Poznámka:

MM: Motor Module

SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)

SI: Safety Integrated

230631 <Údaj místa>Řízení brzdy: externí uvolnění aktivní

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pro účely montáže je brzda napájena přes svorku X4.1 a uvolněna.

Odstranění: V případě potřeby odpojte napájecí zdroj ze svorky X4.1.

230632 <Údaj místa>SI P2: Chyba řízení/zpětného hlášení uzavíracího ventilu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" v hydraulickém modulu (kontrolní kanál 2) zjistila chybu řízení/ zpětnovazebního signálu uzavíracího ventilu a aktivovala STOP A.

Možné příčiny:

- Uzavírací ventil není připojený nebo není správně připojený (X272).
- Zpětnovazební signál uzavíracího ventilu není připojený nebo není správně připojený (X281/X282).
- Zpětnovazební signál uzavíracího ventilu nebyl správně nastaven (p9626/p9826).
- Vadný uzavírací ventil.
- Vadný hydraulický modul.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

10:

Chyba operace "Otevření uzavíracího ventilu"

30:

Chyba operace "Zavření uzavíracího ventilu".

40:

Chyba stavu "Uzavírací ventil zavřený".

60, 70:

Chyba řízení uzavíracího ventilu nebo chyba komunikace mezi řídicí jednotkou a hydraulickým modulem.

81:

Zpětné hlášení uzavíracího ventilu: Chyba stavu "Uzavírací ventil zavřený".

82:

Zpětné hlášení uzavíracího ventilu: Chyba operace "Otevření uzavíracího ventilu".

83:

Zpětné hlášení uzavíracího ventilu: Chyba operace "Zavření uzavíracího ventilu".

84:

Zpětné hlášení uzavíracího ventilu: Chyba řízení uzavíracího ventilu nebo chyba komunikace mezí řídicí jednotkou a hydraulickým modulem.

Odstranění:

- Zkontrolujte připojení uzavíracího ventilu (X272).
- Zkontrolujte připojení zpětnovazebních signálů uzavíracího ventilu (X281, X282).
- Zkontrolujte konfiguraci zpětnovazebních signálů uzavíracího ventilu (p9626/p9826).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC (např. používat stíněné kabely a připojit stínění).
- Případně vyměňte uzavírací ventil.
- Případně vyměňte hydraulický modul.

Viz také: p9626, p9826

230640 <Údaj místa>SI P2: Chyba ve vypínací cestě druhého kanálu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Hydraulický modul zjistil chybu v komunikaci s nadřazeným řídicím systémem popř. s modulem TM54F pro přenos bezpečnostně relevantních informací.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Pro nadřazený řídicí systém platí:
- Zkontrolujte PROFIsafe adresu nadřazeného řídicího systému a hydraulického modulu a popřípadě ji přizpůsobte.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Pro TM54F proveďte následující kroky:
- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Pro paralelní zapojení platí:
- Zkontrolujte PROFIsafe adresu v obou kontrolních kanálech a popřípadě ji přizpůsobte.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Všeobecně platí:
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.

Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Viz také: p9810

230640 <Údaj místa>SI P2: Chyba ve vypínací cestě druhého kanálu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Motorový modul zjistil chybu při komunikaci s nadřízeným řídicím systémem, resp. modulem TM54F pro přenos bezpečnostně relevantních informací nebo se vyskytla porucha komunikace mezi paralelně zapojenými motorovými moduly.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Pro nadřazený řídicí systém platí:
- Zkontrolujte PROFIsafe adresu nadřazeného řídicího systému a motorového modulu a popřípadě ji přizpůsobte.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Pro TM54F proveďte následující kroky:
- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Pro paralelní zapojení platí:
- Zkontrolujte PROFIsafe adresu v obou kontrolních kanálech a popřípadě ji přizpůsobte.
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Všeobecně platí:
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.

Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Viz také: p9810

230649 <Údaj místa>SI P2: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Nastala interní chyba v softwaru Safety Integrated kontrolního kanálu 2.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Opakujte uvádění bezpečnostních funkcí Safety Integrated do provozu a proveďte POWER ON.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte motorový modul/hydraulický modul.

Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230650 <Údaj místa>SI P2: Provést přejímací test

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Funkce "Safety Integrated" v kontrolním kanálu 2 vyžaduje přejímací test.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
130: Parametry Safety Integrated pro kontrolní kanál 2 nejsou k dispozici.
Upozornění:
Tato hodnota poruchy se vždy vypisuje tehdy, když se Safety Integrated poprvé uvádí do provozu.
1000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 2 nejsou identické (náběh).
- V důsledku změny vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) byla přizpůsobena doba taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9880).
- Parametry Safety Integrated byly nastaveny offline a nahrány do řídicí jednotky.
- Byl proveden download u SINAMICS, jehož verze firmwaru v kontrolním kanálu 2 neodpovídaly nejaktuálněší verzi. Po downloadu byl přítomen požadavek na vypnutí DRIVE-CLiQ komponentů A1007.
- Nejméně jeden z parametrů, u nichž byl kontrolován kontrolní součet, je vadný.
2000: Požadovaný a skutečný kontrolní součet v kontrolním kanálu 2 nejsou identické (režim uvádění do provozu).
- Požadovaný kontrolní součet v kontrolním kanálu 2 nebyl správně zadán (p9899 se nerovná r9898).
2003: Je potřeba provést přejímací test kvůli změně některého z parametrů Safety Integrated.
2005: Safety logbook zjistil, že byly změněny kontrolní součty Safety Integrated. Je potřeba provést přejímací test.
3003: Je potřeba provést přejímací test kvůli změně parametru Safety Integrated vztaženému k hardwaru.
9999: Následná reakce jiné poruchy Safety Integrated, která se vyskytla při náběhu a která vyžaduje přejímací test.

Odstranění: Hodnota poruchy = 130:
- Uveďte Safety Integrated do provozu.
Hodnota poruchy = 1000:
- Zkontrolujte dobu taktu pro Safety Integrated Basic Functions (r9880) a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9899).
- Uveďte Safety Integrated opakovaně do provozu.
- Aktivujte parametry Safety Integrated příslušného pohonu pomocí STARTERu (změnit nastavení, zkopírovat parametry, aktivovat nastavení).
- Vypněte a znovu zapněte pohonnou jednotku a DRIVE-CLiQ komponenty. Pokud hlášení A30650 nezmizí, znovu proveďte download.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
Hodnota poruchy = 2000:
- Zkontrolujte parametry Safety Integrated v kontrolním kanálu 2 a přizpůsobte požadovaný kontrolní součet (p9899).
Hodnota poruchy = 2003, 2005:
- Proveďte přejímací test a vytvořte přejímací protokol.
Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated.
Hodnota poruchy = 3003:
- Zkontrolujte funkce změněného hardwaru a vytvořte přejímací protokol.
Postup při přejímacím testu a příklad přejímacího protokolu naleznete v následující literatuře:
Příručka SINAMICS S120 Popis funkcí Safety Integrated
Hodnota poruchy = 9999:
- Proveďte diagnostiku druhé poruchy Safety Integrated.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated
Viz také: p9799, p9899

230651 <Údaj místa>SI P2: Synchronizace s Control Unit neproběhla

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Integrovaná bezpečnostní funkce "Safety Integrated" vyžaduje synchronizaci časových kvant SI obou kontrolních kanálů. Tato synchronizace se nezdařila.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230652 <Údaj místa>SI P2: Nepřípustný monitorovací takt

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Takt monitorování Safety Integrated nemůže být dodržen na základě komunikačních podmínek vyzádaných systémem.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Jestliže se současně vyskytla také porucha F01652, učiňte kroky k odstranění chyby tam popsané.
- Upgradujte firmware motorového modulu/hydraulického modulu na novější verzi.
Poznámka:
MM: Motor Module
P2: Procesor 2
SI: Safety Integrated

230655 <Údaj místa>SI P2: Srovnávání monitorovacích funkcí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při porovnávání monitorovacích funkcí Safety Integrated obou kontrolních kanálů nastala chyba. Nebylo možné zjistit společnou sadu podporovaných monitorovacích funkcí SI.
- Chyba nebo výpadek komunikace přes rozhraní DRIVE-CLiQ.
- Verze softwaru Safety Integrated řídicí jednotky a motorového modulu/hydraulického modulu nejsou kompatibilní.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
Poznámka:
CU: Control Unit
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230656 <Údaj místa>SI P2: Chybné parametry motorového modulu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při přístupu k parametrům Safety Integrated pro kontrolní kanál 2 v nevolatilní paměti nastala chyba.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
129:
- Parametry Safety Integrated pro kontrolní kanál 2 jsou vadné.
- Možná že pohon s povolenými bezpečnostními funkcemi byl zkopírován offline pomocí nástroje pro uvádění do provozu a projekt byl downloadován.
131: Interní softwarová chyba řídicí jednotky.
255: Interní softwarová chyba motorového modulu/hydraulického modulu.

Odstranění: - Znovu uveďte Safety Integrated do provozu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu/hydraulického modulu.
- Vyměňte paměťovou kartu nebo řídicí jednotku.
Hodnota poruchy = 129:
- Aktivujte režim uvádění do provozu SI (p0010 = 95).
- Přizpůsobte adresu PROFIsafe (p9610).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry SI (p9700 = D0 hex).
- Potvrďte změnu dat (p9701 = DC hex).
- Ukončete režim uvádění do provozu SI (p0010 = 0).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1 nebo proveďte funkci "Kopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Poznámka:
MM: Motor Module
SI: Safety Integrated

230657 <Údaj místa>SI P2: Neplatné číslo PROFIsafe telegramu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Číslo PROFIsafe telegramu nastavené v parametru p9811 není platné.
Jestliže je povolen PROFIsafe (p9801.3 = 1), musí být do parametru p9811 zadáno číslo telegramu, které je větší než nula.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Viz také: p9611, p60022, r60022

Odstranění: Zkontrolujte nastavení čísla telegramu (p9811).

230659 <Údaj místa>SI P2: Příkaz zápisu parametrů odmítnut

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v kontrolním kanálu 2 byl odmítnut.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
10: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
13: Pokusili jste se povolit funkci SS1, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
14: Pokusili jste se povolit bezpečnostní funkci monitorování pohybu nadřazeným řídicím systémem, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
15: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
16: Pokusili jste se povolit PROFIsafe komunikaci, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována, nebo použitá verze driveru PROFIsafe v CU a MM je odlišná.
18: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe pro Basic Functions, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
19: Pokusili jste se povolit zpožděné potlačení impulsů pro ESR, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
27: Pokusili jste se povolit Basic Functions s ovládáním modulem TM54F, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.
29: Pokusili jste se parametrizovat chybovou reakci na výpadek modulu PROFIsafe na STOP B, ačkoliv to nemůže být podporováno.
33: Bezpečnostní funkce bez ovládání nejsou podporovány (p9601.5, p9801.5).
Viz také: r9771, r9871

Odstranění: Hodnota poruchy = 10, 13, 14, 15, 16, 18, 19:
- Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při vyrovnání bezpečnostních funkcí Safety Integrated mezi oběma kontrolními kanály (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Používejte hydraulický modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 29:
- Zkontrolujte, zda byly nastaveny p9612 a p9812 a případně opravte nastavení.
- Používejte hydraulický modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru hydraulického modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Poznámka:
CU: Control Unit
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá stopu kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230659 <Údaj místa>SI P2: Příkaz zápisu parametrů odmítnut

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Zápisový příkaz pro jeden nebo více parametrů Safety Integrated v kontrolním kanálu 2 byl odmítnut.
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
10: Pokusili jste se povolit funkci STO, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
11: Pokusili jste se povolit funkci SBC, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
13: Pokusili jste se povolit funkci SS1, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
14: Pokusili jste se povolit bezpečnostní funkci monitorování pohybu nadřízeným řídicím systémem, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
15: Pokusili jste se povolit funkce monitorování pohybu integrované v pohonu, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
16: Pokusili jste se povolit PROFIsafe komunikaci, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována, nebo použitá verze driveru PROFIsafe v CU a MM je odlišná.
18: Pokusili jste se povolit funkci PROFIsafe pro Basic Functions, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
19: Pokusili jste se povolit zpožděné potlačení impulsů pro ESR, ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
27: Pokusili jste se povolit Basic Functions s řízením přes TM54F, ačkoliv tyto funkce nemohou být podporovány.
28: Pokusili jste se povolit funkci "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu", ačkoliv tato funkce nemůže být podporována.
29: Pokusili jste se parametrizovat stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe na STOP B, ačkoliv to není podporováno.
Viz také: r9771, r9871

Odstranění: Hodnota poruchy = 10, 11, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 27:
- Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí Safety Integrated mezi oběma kontrolními kanály (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.

Hodnota poruchy = 28:
- Použijte výkonovou hodnotu s vlastností "STO prostřednictvím svorek na výkonovém modulu".

Hodnota poruchy = 29:
- Použijte motorový modul, který podporuje požadovanou funkci.
- Proveďte upgrade softwaru motorového modulu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
- V případě potřeby parametrizujte stop-reakci na výpadek modulu PROFIsafe na STOP A (p9612 = p9812 = 0).

Poznámka:
CU: Control Unit
ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)
MM: Motor Module
SBC: Safe Brake Control (bezpečné řízení brzdy)
SI: Safety Integrated
SS1: Safe Stop 1 (odpovídá zastavení kategorie 1 dle EN60204)
STO: Safe Torque Off (bezpečné odpojení momentu) / SH: Safe standstill (bezpečné zastavení)

230664 <Údaj místa>Chyba během rozběhu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP2

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Během rozběhové fáze nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

230665 <Údaj místa>SI P2: Systém je vadný

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Před posledním náběhem nebo při aktuálním náběhu byla zjištěna závada systému. Případně byl proveden nový náběh (reset).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
2 hex:
- Parametry p9500 a p9300 nejsou stejné (když se současně vypíše Safety hlášení C01711/C30711).
200000 hex, 400000 hex:
- Chyba při aktuálním náběhu/provozu.
Další hodnoty:
- Závada před posledním náběhem systému.

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte parametry p9500 a p9300, zda jsou totožné (když se současně vypisuje hlášení SI C30711).
Hodnota poruchy = 400000 hex:
- Zajistěte, aby řídicí jednotka byla spojená s výkonovým modulem.

230666 <Údaj místa>SI Motion P2: Statický signál 1 na F-DI pro potvrzení SI

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na vstupu F-DI parametrizovaném v p10106 je logický signál 1 přítomen delší dobu než 10 sekund.
Jestliže se na F-DI pro bezpečné kvitování neprovádí kvitování, musí být přítomen statický logický signál 0. Tím je zabráněno nezamýšlenému bezpečnému kvitování (resp. signálu "Internal Event Acknowledge") v případě přerušeného vodiče nebo odskakování kontaktů na jednom z obou digitálních vstupů.

Odstranění: Nastavte digitální fail-safe vstup (F-DI) na logický signál 0 (p10106).
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup s funkcí fail-safe)

230672 <Údaj místa>SI P2: Software řídicí jednotky nekompatibilní

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Disponibilní software řídicí jednotky nepodporuje bezpečné monitorování pohybů pohonem.
Poznámka:
Tato porucha vede k nekvitovatelnému STOP A.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda se vyskytují poruchy při sladění bezpečnostních funkcí Safety Integrated mezi oběma kontrolními kanály (F01655, F30655) a případně proveďte diagnostiku poruch.
- Použijte řídicí jednotku, která podporuje bezpečné monitorování pohybu.
- Proveďte upgrade softwaru řídicí jednotky.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230674 <Údaj místa>SI Motion P2: Safety funkce není podporována PROFIsafe telegramem

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9301 a p9801 není podporována aktuálně nastaveným PROFIsafe telegramem (p9811).
Upozornění:
Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 18 = 1:
SS2E přes PROFIsafe není podporováno (p9301.18).
Bit 24 = 1:
Přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe není podporován (p9301.24).
Bit 25 = 1:
Přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe není podporován (p9301.25).
Bit 26 = 1:
Změna převodového stupně přes PROFIsafe není podporována (p9301.26).
Bit 28 = 1:
SCA přes PROFIsafe není podporováno (p9301.28).
Odstranění: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9301, p9801).
- Nastavte vhodný PROFIsafe telegram (p9811).
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti)
SP: Safe Position (bezpečná poloha)
SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavení 2 s externím zastavením, externí STOP D)

230680 <Údaj místa>SI Motion P2: Chyba kontrolního součtu bezpečného monitorování

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Skutečný kontrolní součet bezpečnostně relevantních parametrů, vypočtený motorovým modulem/hydraulickým modulem a zadaný do r9398, se neshoduje s požadovaným kontrolním součtem uloženým do parametru p9399 při poslední přejímce stroje.
Buď byly změněny bezpečnostně relevantní parametry nebo se vyskytla chyba.
Upozornění:
Porucha má za následek STOP A, který může být odkvitován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro monitorování pohybu.
1: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro přiřazení komponentů.

Odstranění: - Zkontrolujte bezpečnostně relevantní parametry a případně je opravte.
- Požadovaný kontrolní součet nastavte na skutečný kontrolní součet.
- Proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON, pokud jste změnili Safety parametry, které vyžadují POWER ON.
- Proveďte přejímací test.

230681 <Údaj místa>SI Motion P1: Špatná hodnota parametru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu.

Upozornění:

Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr

yyyy = 0:

Nejsou k dispozici žádné další informace.

xxxx = 9301:

Není dovoleno povolit funkci "n < nx hystereze a filtrace" (p9301.16) v kombinaci s funkcí "rozšířené funkce bez ovládání" (p9801.5).

xxxx = 9301 a yyyy = 8:

Bylo povoleno referencování přes SCC (p9301.27 = 1), aniž by byla povolena absolutní funkce monitorování pohybu (p9301.1 nebo p9301.2).

xxxx = 9301 a yyyy = 11:

Byla povolena bezpečnostní funkce SS2E (p9301.18 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 1), aniž by byla povolena "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 1) a bylo povoleno "Safety bez snímače" (p9306).

xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Funkce SLA (p9301.20 = 1) byla povolena s bezsenzorovým snímáním skutečné hodnoty (p9306 se rovná 1 nebo 3).

xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Funkce SLA (p9301.20 = 1) byla povolena s 2-snímačovým systémem (p9326 se nerovná 1).

xxxx = 9801 a yyyy = 12: Byla povolena funkce SCA (p9301.28 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9334 nebo 9335:

Nastavené mezní hodnoty funkce SLP jsou příliš velké.

xxxx = 9378:

Byla povolena funkce SLA (p9301.20 = 1). Mezní hodnota zrychlení je příliš malá (p9378). Rozlišení zrychlení již není dostačující (r9790). Minimální mezní hodnota je 3-násobkem rozlišení zrychlení.

xxxx = 9801 a yyyy = 1:

Jestliže byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5 = 1), není možné používat PROFIsafe (p9801.3 = 1).

xxxx = 9801 a yyyy = 2:

Byly povoleny rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5 = 1), aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2).

xxxx = 9801 a yyyy = 5:

Byl povolen přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9301.24), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 6:

Byl povolen přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9301.25), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 7:

Bylo povoleno bezpečné přepínání převodových stupňů (p9301.26 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 18:

Byla povolena funkce SLA (p9301.20 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

Odstranění: Opravte parametr (v případě potřeby také v druhém kontrolním kanálu, p9601).

Upozornění:

Jestliže parametry v obou kontrolních kanálech mají rozdílné hodnoty, spusťte kopírovací funkci pro parametry SI na pohonu (p9700 = 57 hex).

V případě xxxx = 9301:

Opravte parametry p9501.16 a p9301.16 nebo deaktivujte rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 0) nebo povolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.25).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 0) nebo nastavte "Safety se snímačem" (p9306).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Zakažte SLA (p9301.20) nebo aktivujte snímání skutečné hodnoty se snímačem (p9306 roven 0 nebo 2).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Zakažte SLA (p9301.20) nebo aktivujte jednosnímačový systém (p9326 roven 1).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakažte referencování přes SCC (p9501.27 = 1) nebo povolte absolutní funkci monitorování pohybu (p9501.1 nebo p9501.2).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 11: Zakažte SS2E (p9501.18) nebo povolte PROFIsafe.

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 12: Zakažte SCA (p9501.28) nebo povolte PROFIsafe.

V případě xxxx = 9317:

Zkontrolujte také p9316.0.

V případě xxxx = 9334 nebo 9335:

Snižte mezní hodnoty funkce SLP.

V případě xxxx = 9378:

- Věnujte pozornost informacím v parametru r9790.

V případě xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Povolte pouze funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5 = 1) nebo pouze PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2, 3:

Povolte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Pro přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9301.24 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Pro přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9301.25 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Pro bezpečné přepínání převodových stupňů (p9301.26 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Pro bezpečné omezení zrychlení (p9301.20 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a monitorování pohybu integrovaná do pohonu (p9801.2 = 1).

230681 <Údaj místa>SI Motion P1: Špatná hodnota parametru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu.

Upozornění:

Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr

yyyy = 0:

Nejsou k dispozici žádné další informace.

xxxx = 9301:

Není dovoleno povolit funkci "n < nx hystereze a filtrace" (p9301.16) v kombinaci s funkcí "rozšířené funkce bez ovládání" (p9801.5).

xxxx = 9301 a yyyy = 8:

Bylo povoleno referencování přes SCC (p9301.27 = 1), aniž by byla povolena absolutní funkce monitorování pohybu (p9301.1 nebo p9301.2).

xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 1), aniž by byla povolena "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.25).

xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Byla povolena "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 1) a bylo povoleno "Safety bez snímače" (p9306).

xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Funkce SLA (p9301.20 = 1) byla povolena s bezsenzorovým snímáním skutečné hodnoty (p9306 se rovná 1 nebo 3).

xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Funkce SLA (p9301.20 = 1) byla povolena s 2-snímačovým systémem (p9326 se nerovná 1).

xxxx = 9334 nebo 9335:

Nastavené mezní hodnoty funkce SLP jsou příliš velké.

xxxx = 9347:

Tolerance hystereze je nepřípustná.

xxxx = 9378:

Byla povolena funkce SLA (p9301.20 = 1). Mezní hodnota zrychlení je příliš malá (p9378). Rozlišení zrychlení již není dostačující (r9790). Minimální mezní hodnota je 3-násobkem rozlišení zrychlení.

xxxx = 9385:

V případě Safety Integrated bez snímače a synchronního motoru musí být nastaveno p9385 = 4.

xxxx = 9801 a yyyy = 1:

Jestliže byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5 = 1), není možné používat PROFIsafe (p9801.3 = 1).

xxxx = 9801 a yyyy = 2:

Byly povoleny rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5 = 1), aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2).

xxxx = 9801 a yyyy = 3:

Byly povoleny onboard F-DI, aniž by byly povoleny funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2).

xxxx = 9801 a yyyy = 5:

Byl povolen přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9301.24), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 6:

Byl povolen přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9301.25), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 7:

Bylo povoleno bezpečné přepínání převodových stupňů (p9301.26 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 11:

Byla povolena funkce SS2E (p9301.18 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 12:

Byla povolena funkce SCA (p9301.28 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

xxxx = 9801 a yyyy = 18:

Byla povolena funkce SLA (p9301.20 = 1), aniž by byl povolen PROFIsafe.

Odstranění: Opravte parametr (v případě potřeby také v druhém kontrolním kanálu, p9601).

Upozornění:

Jestliže parametry v obou kontrolních kanálech mají rozdílné hodnoty, spusťte kopírovací funkci pro parametry SI na pohonu (p9700 = 57 hex).

V případě xxxx = 9301:

Opravte parametry p9501.16 a p9301.16 nebo deaktivujte rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 14:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 0) nebo povolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.25).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 17:

Zakažte funkci "Synchronní bezpečná poloha přes PROFIsafe" (p9301.29 = 0) nebo nastavte "Safety se snímačem" (p9306).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 19:

Zakažte SLA (p9301.20) nebo aktivujte snímání skutečné hodnoty se snímačem (p9306 roven 0 nebo 2).

V případě xxxx = 9301 a yyyy = 20:

Zakažte SLA (p9301.20) nebo aktivujte jednosnímačový systém (p9326 roven 5).

V případě xxxx = 9501 a yyyy = 8:

Zakažte referencování přes SCC (p9501.27 = 1) nebo povolte absolutní funkci monitorování pohybu (p9501.1 nebo p9501.2).

V případě xxxx = 9317:

Zkontrolujte také p9316.0.

V případě xxxx = 9334 nebo 9335:

Snižte mezní hodnoty funkce SLP.

V případě xxxx = 9347:

Pokud byla povolena hystereze/filtrace (p9301.16 = 1), pak platí:

- Nastavte parametry p9346 a p9347 podle následujícího pravidla: p9347 <= 0.75 x p9346;

- Pokud byla povolena synchronizace skutečných hodnot (p9301.3 = 1), musí být navíc dodržováno toto pravidlo: p9347 >= p9349;

V případě xxxx = 9378:

- Věnujte pozornost informacím v parametru r9790.

V případě xxxx = 9801:

yyyy = 1:

Povolte pouze funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1) a rozšířené funkce bez ovládání (p9801.5 = 1) nebo pouze PROFIsafe (p9801.3 = 1).

yyyy = 2, 3:

Povolte funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 5:

Pro přenos mezní hodnoty SLS přes PROFIsafe (p9301.24 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 6:

Pro přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe (p9301.25 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 7:

Pro bezpečné přepínání převodových stupňů (p9301.26 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a funkce monitorování pohybu integrované v pohonu (p9801.2 = 1).

yyyy = 18:

Pro bezpečné omezení zrychlení (p9301.20 = 1) povolte také PROFIsafe (p9801.3 = 1) a monitorování pohybu integrovaná do pohonu (p9801.2 = 1).

230682 <Údaj místa>SI Motion P2: Monitorovací funkce nepodporovány

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Monitorovací funkce povolená v p9301, p9501, p9601 nebo p9801 není podporována touto verzí firmwaru.
Upozornění:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
2: Monitorovací funkce SCA není podporována (p9301.7 a p9301.8 ... 15).
3: Monitorovací funkce SLS-Override není podporována (p9301.5).
6: Povolení synchronizace skutečné hodnoty není podporováno (p9301.3).
9: 9: Monitorovací funkce není podporována firmwarem nebo povolovací bit není použit.
12: Použití bezpečnostních funkcí s nadřazeným systémem (např. SINUMERIK) není podporováno touto řídicí jednotkou.
14: Monitorovací funkce SLA a ncSI není podporováno.
30: Verze firmwaru hydraulického modulu je starší než verze řídicí jednotky.
50: Zkrácení přepínacích časů pro SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) není podporováno.
53: Funkce SS2E není podporována (p9306 = 18).
54: Funkce SCA není podporována (p9301.28).
57: Funkce "Synchronní přenos bezpečné polohy" není podporována (p9301.29).
58: Funkce "Bezpečné omezení zrychlení" (SLA) není podporována (p9301.20).

Odstranění: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9301, p9501, p9601, p9801).
- Proveďte upgrade firmwaru hydraulického modulu.
Poznámka:
SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SS2E: Safety Stop 2 external (Externí STOP D)
Viz také: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230682 <Údaj místa>SI Motion P2: Monitorovací funkce nepodporovány

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Monitorovací funkce povolená v parametrech p9301, p9501, p9601, p9801, p9306, p9506, p9307 nebo p9507 není podporována touto verzí firmwaru.

Upozornění:

Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Monitorovací funkce SLP není podporována (p9301.1).

2: Monitorovací funkce SCA není podporována (p9301.7 a p9301.8 ... 15).

3: Monitorovací funkce SLS-Override není podporována (p9301.5).

4: Monitorovací funkce Externí aktivování ESR není podporována (p9301.4).

5: Monitorovací funkce F-DI v PROFIsafe není podporována (p9301.30).

6: Povolení synchronizace skutečné hodnoty není podporováno (p9301.3).

9: Monitorovací funkce není podporována firmwarem nebo povolovací bit není použit.

12: Použití bezpečnostních funkcí s nadřízeným systémem (např. SINUMERIK) není podporováno touto řídicí jednotkou.

14: Monitorovací funkce SLA a ncSI není podporováno.

24: Monitorovací funkce SDI není podporována.

26: Hystereze a filtrace pro monitorovací funkci SSM bez enkodéru nejsou podporovány (p9301.16).

27: Onboard F-DI a F-DO nejsou podporovány tímto hardwarem.

30: Verze firmwaru motorového modulu je starší než verze řídicí jednotky.

33: Bezpečnostní funkce bez ovládání nejsou podporovány (p9601.5, p9801.5).

34: Bezpečná poloha přes PROFIsafe není podporována tímto modulem.

36: Funkce "SS1E" není podporována.

39: Bezpečné přepínání převodového stupně není podporováno tímto modulem nebo verzí SW jednotky CU/MM (p9501.26).

44: Referencování přes safety control channel není podporováno tímto modulem/touto verzí SW (p9501.27).

45: Deaktivování funkce SOS/SLS během externího STOP A není podporováno (p9301.23).

50: Zkrácení přepínacích časů pro SOS (p9569/p9369, p9567/p9367) není podporováno.

52: Funkce "SBR se snímačem" není podporována (p9306 = 2).

53: Funkce SS2E není podporována (p9301.18).

54: Funkce SCA není podporována (p9301.28).

57: Funkce "Synchronní přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe" není podporována (p9301.29).

58: Funkce "SLA" není podporována (p9301.20).

Odstranění: - Deaktivujte příslušnou monitorovací funkci (p9301, p9501, p9601, p9801, p9307, p9507, p9506, p9306).

- Proveďte upgrade firmwaru motorového modulu.

Poznámka:

ESR: Extended Stop and Retract (rozšířené zastavování a návrat)

F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)

SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorování brzdné rampy)

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)

SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)

SP: Safe Position (bezpečná poloha)

SS1E: Safe Stop 1 External (bezpečné zastavení 1 s externím zastavením)

SS2E: Safe Stop 2 External (bezpečné zastavení 2 s externím zastavením, externí STOP D)

Viz také: p9301, p9501, p9503, p9601, p9801, r9871

230683 <Údaj místa>SI Motion P2: Funkce SOS/SLS není uvolněna

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V parametru p9301 není uvolněna základní bezpečnostní funkce "SOS/SLS", ačkoliv jsou uvolněny jiné bezpečnostní monitorovací funkce.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.

Odstranění: Odblokujte funkci "SOS/SLS" (p9301.0) a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
SOS: Safe Operating Stop (bezpečný provozní stop) / SBH: Safe operating stop (bezpečný provozní stop)
Viz také: p9301

230684 <Údaj místa>SI Motion P2: Zaměněné mezní hodnoty bezpečného omezení polohy

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pro funkci "Bezpečné omezení polohy" (SLP) je v parametru p9334 menší hodnota než v parametru p9335.
Poznámka:
Tato porucha nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP1.
2: Byly zaměněny mezní hodnoty SLP2.
Viz také: p9334, p9335

Odstranění: - Opravte dolní a horní mezní hodnoty (p9334, p9335).
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

230685 <Údaj místa>SI Motion P2: Příliš velká mezní hodnota bezpečného omezení rychlosti

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Mezní hodnota pro funkci "Bezpečné omezení rychlosti" (SLS) je větší než rychlost, která odpovídá mezní frekvenci snímače 500 kHz.
Poznámka:
Toto hlášení nevede k žádné stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Maximálně přípustná rychlost.

Odstranění: Opravte mezní hodnoty pro SLS a proveďte POWER ON.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz také: p9331

230686 <Údaj místa>SI Motion: Nepřípustná parametrizace polohy vačky

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Alespoň jedna povolená "Bezpečná vačka" (SCA) je v parametru p9336 nebo p9337 nastavená příliš blízko tolerančního rozsahu kolem polohy modulo.

- Minusová hodnota polohy vačky musí být větší než dolní hranice modulo + tolerance vačky (p9340) + tolerance polohy (p9342).
- Plusová hodnota polohy vačky musí být menší než horní hranice modulo - tolerance vačky (p9340) - tolerance polohy (p9342).
- Při parametrizované polohy modulo (p9305>0) je dolní hranice modulo = 0 a horní hranice modulo = p9305.
- Délka vačky x = p9336[x] - p9337[x] je menší než tolerance vačky + tolerance polohy (= p9340 + p9342).

Tím platí také, že u vaček musí být minusová hodnota polohy menší než plusová hodnota polohy.

Upozornění:

Porucha nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Číslo "Bezpečné vačky" v nepřípustné poloze.

Viz také: p9501

Odstranění: Opravte polohu vačky a proveďte POWER ON.

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka)

SI: Safety Integrated

Viz také: p9536, p9537

230688 <Údaj místa>SI Motion P2: Synchronizace skutečné hodnoty není přípustná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina:

- Povolení synchronizace skutečné hodnoty není dovoleno u 1-snímačových systémů.
- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) není dovoleno.
- Současné povolení synchronizace skutečné hodnoty a bezpečné polohy přes PROFIsafe není dovoleno.

Upozornění:

Porucha má za následek STOP A, který nemůže být odkvitován.

Odstranění:

- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo parametrizujte 2-snímačový systém.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo monitorovací funkce s absolutní referencí (SCA/SLP) a proveďte POWER ON.
- Buď deaktivujte funkci "Synchronizace skutečné hodnoty" nebo nepovolte funkci "Bezpečná poloha přes PROFIsafe".

Poznámka:

SCA: Safe Cam (bezpečná vačka) / SN: Safe software cam (bezpečná softwarová vačka)

SI: Safety Integrated

SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)

SP: Safe Position (bezpečná poloha)

Viz také: p9501, p9526

230692 <Údaj místa>SI Motion P2: Nepřípustná hodnota parametru pro monitorování bez enkodéru

Hodnota v hlášení: Parametr: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Parametr nelze nastavit na tuto hodnotu, když jsou v parametru p9306 nastaveny funkce monitorování pohybu bez enkodéru.
Poznámka:
Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru se špatnou hodnotou.
Viz také: p9301

Odstranění: - Opravte parametr uvedený v hodnotě parametru.
- Případně deaktivujte funkce bezsnímačového monitorování pohybu (p9306).
Viz také: p9301, p9501

230693 <Údaj místa>SI P2: Změněné Safety parametry, proveďte teplý start/POWER ON

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byly změněny Safety parametry, které budou platné teprve po teplém startu nebo po POWER ON.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo změněného Safety parametru, kvůli kterému je nutno provést teplý start nebo POWER ON.

Odstranění: - Proveďte teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
Upozornění:
Před provedením akceptačního testu je zapotřebí provést POWER ON u všech komponentů.

230700 <Údaj místa>SI Motion P2: Aktivován STOP A

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP A (STO přes Safety cestu vypnutí řídicí jednotky).
Možné příčiny:
- Požadavek na zastavení od řídicí jednotky.
- STO není aktivní po uplynutí času nastaveného v parametru (p9357) po aktivování test-stopu.
- Následná reakce hlášení C30706 "SI Motion MM: Mezní hodnota SAM/SBR překročena".
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C30701 "SI Motion MM: Aktivován STOP B".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Odstranění:
- Odstraňte příčinu poruchy v řídicí jednotce.
- Zkontrolujte hodnotu v p9357, případně nastavte větší hodnotu.
- Zkontrolujte cestu pro vypnutí řídicí jednotky (zkontrolujte komunikaci přes DRIVE-CLiQ).
- Proveďte diagnostiku hlášení C30706.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30701.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30716.
- Vyměňte motorový modul popř. výkonový modul popř. hydraulický modul.
- Vyměňte řídicí jednotku.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.

Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorování zrychlení)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorování brzdné rampy)
SI: Safety Integrated

230701 <Údaj místa>SI Motion P2: Aktivován STOP B

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP B (zabrzdění na rampě OFF3).
V důsledku této poruchy se po uplynutí času nastaveného v p9356 nebo po podkročení prahové hodnoty otáček nastavené v p9360 vypíše hlášení C30700 "SI Motion MM: Aktivován STOP A".
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od řídicí jednotky.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C30711 "SI Motion MM: Závada v kontrolním kanálu".
- Následná reakce hlášení C30707 "SI Motion MM: Tolerance bezpečného provozního zastavení překročena".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".

Odstranění:
- Odstraňte příčinu poruchy v řídicí jednotce.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30714.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30711.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30707.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30715.
- Proveďte diagnostiku hlášení C30716.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.

Poznámka:
SI: Safety Integrated

230706 <Údaj místa>SI Motion P2: Limit SAM/SBR překročen

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Funkce monitorování pohybu se snímačem (p9306 = 0):
- Po zahájení STOP B (SS1) nebo STOP C (SS2) překročila rychlost nastavenou toleranci.
Pohon jen zastaven hlášením C30700 "SI Motion: Aktivován STOP A".
Odstranění: Zkontrolujte chování při brzdění a případně přizpůsobte parametrizaci funkce "SAM" popř. "SBR".
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorování zrychlení)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorování brzdné rampy)
SI: Safety Integrated
Viz také: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230706 <Údaj místa>SI Motion P2: Limit SAM/SBR překročen

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Funkce monitorování pohybu s enkodérem (p9306 = 0) nebo bez enkodéru s nastaveným monitorováním zrychlování (SAM, p9306 = 3):
- Po zahájení STOP B (SS1) nebo STOP C (SS2) překročila rychlost nastavenou toleranci.
Funkce monitorování pohybu bez enkodéru s nastaveným monitorováním brzdné rampy (SBR, p9306 = 1):
- Po zahájení STOP B (SS1) nebo přepnutí SLS na nižší rychlostní stupeň překročila rychlost nastavenou toleranci.
Pohon je zastaven hlášením C30700 "SI Motion MM: Aktivován STOP A".
Odstranění: Zkontrolujte chování při brzdění a případně přizpůsobte parametrizaci funkce "SAM" popř. "SBR".
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SAM: Safe Acceleration Monitor (bezpečné monitorování zrychlení)
SBR: Safe Brake Ramp (bezpečné monitorování brzdné rampy)
SI: Safety Integrated
Viz také: p9348, p9381, p9382, p9383, p9548

230707 <Údaj místa>SI Motion P2: Tolerance pro bezpečné provozní zastavení překročena

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Aktuální poloha se příliš vzdálila od požadované polohy, je mimo toleranci pro bezpečné zastavení.
Pohon je zastaven s hlášením C30701 "SI Motion MM: Aktivován STOP B".

Odstranění: - Zkontrolujte, zda existují další poruchy systému Safety Integrated a případně proveďte diagnostiku příslusných poruch.
- Zkontrolujte, zda tolerance klidového stavu koresponduje s přesností a dynamikou regulace osy.
Toto hlášení může být kvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)
Viz také: p9530

230708 <Údaj místa>SI Motion P2: Aktivován STOP C

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: STOP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP C (zabrzdění na rampě OFF3).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz také: p9552
Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy v řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C30714/ C30715/ C30716.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)

230709 <Údaj místa>SI Motion P2: Aktivován STOP D

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP D (brzdění po dráze).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od řídicí jednotky.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz také: p9353, p9553

Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy v řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C30714/ C30715/ C30716.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)

230710 <Údaj místa>SI Motion P2: Aktivován STOP E

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Pohon se zastaví funkcí STOP E (zpětný pohyb).
Po vypršení nastaveného času se aktivuje "Bezpečný provozní stop" (SOS).
Možné příčiny:
- Požadavek na stop od nadřazeného řídicího systému.
- Následná reakce hlášení C30714 "SI Motion MM: Bezpečné omezení rychlosti překročeno".
- Následná reakce hlášení C01715 "SI Motion CU: Bezpečné omezení polohy překročeno".
- Následná reakce hlášení C30716 "SI Motion MM: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena".
Viz také: p9354, p9554
Odstranění: - Odstraňte příčinu poruchy v řídicím systému.
- Proveďte diagnostiku aktivního hlášení C30714/ C30715/ C30716.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SOS: Safe Operating Stop (bezpečné provozní zastavení) / SBH: Safe operating stop (bezpečné provozní zastavení)

230711 <Údaj místa>SI Motion P2: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi vstupními daty nebo výsledky monitorování a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.

Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení parametrizovaného časovače hlášení C30701 "SI Motion: Aktivován STOP B". Hlášení se vyskytuje s hodnotou hlášení 1031 při výměně hardwaru senzorového modulu.

Následně popsané hodnoty hlášení se mohou vyskytovat také v následujících případech, pokud explicitně uvedená příčina neexistuje:

- Rozdílné nastavení doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Příliš rychlé doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Chybná synchronizace.

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):

0 ... 999:

Číslo křížově porovnaného parametru, který způsobil toto hlášení

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01711 řídicí jednotky.

1000: Kontrolní časovač vypršel. Nastalo příliš mnoho změn signálů na bezpečnostně relevantních vstupech.

1001: Chybná inicializace kontrolního časovače.

1002:

Souhlas uživatele po vypršení časovače rozdílný.

Souhlas uživatele není konzistentní. Stav souhlasu uživatele je po uplynutí doby 4 s rozdílný v obou kontrolních kanálech.

1003: Tolerance reference překročena. Jestliže byl dán souhlas uživatele, pak je rozdíl mezi novým referenčním bodem určeným po náběhu (absolutní snímač) nebo po najíždění na referenční bod (odměřovací systém s referenčními značkami v kódovaných vzdálenostech nebo inkrementální odměřovací systém) a bezpečnou skutečnou polohou (uložená hodnota + dráha pohybu) větší než tolerance reference (p9344). V tomto případě se zruší souhlas uživatele.

1004:

Chyba věrohodnosti souhlasu uživatele.

1. Souhlas uživatele má být dán znovu, ačkoliv již existuje. V tomto případě se souhlas uživatele zruší.
2. Byl dán souhlas uživatele, ačkoliv osa ještě nenajela na referenční bod.

1005: STO již byl aktivní při aktivování test-stopu.

1011: Rozdílný stav přejímacího testu mezi kontrolními kanály.

1012: Narušení věrohodnosti skutečné hodnoty snímače.

1014: Chyba při symchronizaci SGA pro funkci "Bezpečná vačka".

1015: Přepnutí převodovky (bit 27 v PROFIsafe telegramu) trvá déle než 2 min.

1020: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolními kanály.

1021: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem.

1023: Chyba testů účinnosti DRIVE-CLiQ snímače.

1024: Chybný sign-of-life snímačů HTL/TTL.

1030: Chyba snímače zjištěna druhým kontrolním kanálem.

1031:

- Chybný přenos dat mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem (p9526/p9326).
- Senzorový modul pro druhý kanál byl vyměněn.
- Snímač pro druhý kanál byl nesprávně parametrizován.

1045: Chyba CRC klidové polohy.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlášení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01711 řídicí jednotky.

6000 ... 6166:

Hodnoty hlášení PROFIsafe (PROFIsafe driver pro PROFIBUS DP V1/V2 a PROFINET).

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI F01611 řídicí jednotky.

7000 ...7002:

Hodnoty hlášení funkce "Přenos bezpečné polohy přes PROFIsafe".

Viz také: p9555, r9725

Odstranění: Hodnota hlášení = 1002:

- Proveďte bezpečné potvrzování, nastavte uživatelské potvrzení současně v obou kontrolních kanálech (během 4 s).

Hodnota hlášení = 1003:

- Zkontrolujte mechanický systém osy. Možná že osa byla posunuta ve vypnutém stavu a poslední uložená skutečná poloha již neodpovídá nové skutečné poloze po příštím náběhu.
- Zvyšte toleranci pro porovnávání skutečných hodnot při referencování (p9344).

Následně zkontrolujte skutečné hodnoty, proveďte POWER ON a znovu nastavte uživatelské potvrzení.

Hodnota hlášení = 1004:

V případě 1. platí: Proveďte bezpečné potvrzování. Znovu nastavte uživatelské potvrzení.

V případě 2. platí: Proveďte bezpečné potvrzování. Uživatelské potvrzení nastavte až poté, co osa najela na referenční bod.

Hodnota hlášení = 1005:

- Zkontrolujte podmínky pro deaktivování STO.

Hodnota hlášení = 1012:

- Proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu na novější verzi.
- Pro systémy s 1 snímačem platí: zkontrolujte shodnost parametrů snímače (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Pro systémy s 1 snímačem a systémy s 2 snímači platí: Aby bylo možné správně kopírovat parametry snímače z p04xx[1], je třeba nastavit p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pro DQI snímače platí: Případně upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje DQI snímače.
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout) nebo teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1014:

- Zkontrolujte skutečné hodnoty snímače, v případě potřeby zvyšte toleranci polohy (p9342) a/nebo toleranci vačky (p9340).

Hodnota hlášení = 1024:

- Zkontrolujte komunikační spojení.
- Případně nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1030:

- Zkontrolujte připojení snímače.
- V případě potřeby vyměňte snímač.

Hodnota hlášení = 1031:

Při výměně senzorého modulu proveďte následující kroky:

- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu v pohonu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC na pohonu (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Parametrizaci snímače pro druhý kanál upravte takto:

- Nastavte typ snímače (p0400).
- Aktivujte režim uvádění bezpečnostních funkcí Safety Integrated do provozu (p0010 = 95).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry snímače (p9700 = 46).
- Ukončete režim uvádění bezpečnostních funkcí Safety Integrated do provozu (p0010 = 0).
- Uložte parametry do nevolatilní paměti (zkopírovat RAM do ROM).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Zásadně platí:

- Zkontrolujte připojení snímače.
- V případě potřeby vyměňte snímač.

Hodnota hlášení = 6000 ... 6999:

- Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v poruchovém hlášení SI F01611 řídicí jednotky.

Další hodnoty hlášení:

- Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01711.

Upozornění:

Toto hlášení může být odkvitováno prostřednictvím terminálového modulu 54F (TM54F) nebo PROFIsafe.
Viz také: p9300, p9500

230711 <Údaj místa>SI Motion P2: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi vstupními daty nebo výsledky monitorování a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.

Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení parametrizovaného časovače hlášení C30701 "SI Motion: Aktivován STOP B". Hlášení se vyskytuje s hodnotou hlášení 1031 při výměně hardwaru senzorového modulu.

Následně popsané hodnoty hlášení se mohou vyskytovat také v následujících případech, pokud explicitně uvedená příčina neexistuje:

- Rozdílné nastavení doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Rozdílné nastavení typu osy (p9502/p9302).
- Příliš rychlé doby taktu (p9500/p9300, p9511/p9311).
- Chybná synchronizace.

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):

0 ... 999:

Číslo křížově porovnaného parametru, který způsobil toto hlášení

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01711 řídicí jednotky.

1000: Kontrolní časovač vypršel. Nastalo příliš mnoho změn signálů na bezpečnostně relevantních vstupech.

1001: Chybná inicializace kontrolního časovače.

1002:

Souhlas uživatele po vypršení časovače rozdílný.

Souhlas uživatele není konzistentní. Stav souhlasu uživatele je po uplynutí doby 4 s rozdílný v obou kontrolních kanálech.

1003: Tolerance reference překročena. Jestliže byl dán souhlas uživatele, pak je rozdíl mezi novým referenčním bodem určeným po náběhu (absolutní snímač) nebo po najíždění na referenční bod (odměřovací systém s referenčními značkami v kódovaných vzdálenostech nebo inkrementální odměřovací systém) a bezpečnou skutečnou polohou (uložená hodnota + dráha pohybu) větší než tolerance reference (p9344). V tomto případě se zruší souhlas uživatele.

1004:

Chyba věrohodnosti souhlasu uživatele.

1. Souhlas uživatele má být dán znovu, ačkoliv již existuje. V tomto případě se souhlas uživatele zruší.

2. Byl dán souhlas uživatele, ačkoliv osa ještě nenajela na referenční bod.

1005:

- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu bez enkodéru: Impulsy již byly potlačeny při aktivování test-stopu.
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu s enkodérem: STO již byl aktivní při aktivování test-stopu.

1011: Rozdílný stav přejímacího testu mezi kontrolními kanály.

1012: Narušení věrohodnosti skutečné hodnoty snímače.

1014: Chyba při synchronizaci výstupu SGA pro funkci "Bezpečná vačka".

1015: Přepnutí převodovky (bit 27 v PROFIsafe telegramu) trvá déle než 2 min.

1020: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolními kanály.

1021: Výpadek cyklické komunikace mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem.

1023: Chyba testů účinnosti DRIVE-CLiQ snímače.

1024: Chybný sign-of-life snímačů HTL/TTL.

1030: Chyba snímače zjištěna druhým kontrolním kanálem.

1031:

- Chybný přenos dat mezi kontrolním kanálem a senzorovým modulem (p9526/p9326).
- Senzorový modul pro druhý kanál byl vyměněn.
- Snímač pro druhý kanál byl nesprávně parametrizován.

1040: Impulsy potlačeny při aktivních funkcích monitorování bez snímače.

1041: Absolutní hodnota proudu příliš malá (bez snímače).

1042: Chyba věrohodnosti proudu/napětí.

1043: Příliš mnoho zrychlovacích fází.

1044: Chyba věrohodnosti aktuálních hodnot proudu.

1045: Chyba CRC klidové polohy.

5000 ... 5140:

Hodnoty hlášení PROFIsafe.

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01711 řídicí jednotky.

6000 ... 6166:

Hodnoty hlášení PROFIsafe (PROFIsafe driver pro PROFIBUS DP V1/V2 a PROFINET).

V případě těchto hodnot hlášení jsou řídicí signály failsafe (failsafe values) přenášeny k bezpečnostním funkcím. Pokud bylo parametrizováno "STOP B po výpadku PROFIsafe komunikace" (p9812), dojde ke zpoždění přenosu failsafe hodnot.

Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI F01611 řídicí jednotky.

7000: Rozdíl bezpečné polohy je větší než parametrizovaná tolerance (p9542/p9342).

7001: Hodnota škálování pro bezpečnou polohu v 16-bitové reprezentaci je příliš malá (p9574/p9374).

7002: Čítač taktů pro přenos bezpečné polohy je rozdílný v obou kontrolních kanálech.

Viz také: p9555, r9725

Odstranění: Hodnota hlášení = 1002:

- Proveďte bezpečné potvrzování, nastavte uživatelské potvrzení současně v obou kontrolních kanálech (během 4 s).

Hodnota hlášení = 1003:

- Zkontrolujte mechanický systém osy. Možná že osa byla posunuta ve vypnutém stavu a poslední uložená skutečná poloha již neodpovídá nové skutečné poloze po příštím náběhu.
- Zvyšte toleranci pro porovnávání skutečných hodnot při referencování (p9344).

Následně zkontrolujte skutečné hodnoty, proveďte POWER ON a znovu nastavte uživatelské potvrzení.

Hodnota hlášení = 1004:

V případě 1. platí: Proveďte bezpečné potvrzování. Znovu nastavte uživatelské potvrzení.

V případě 2. platí: Proveďte bezpečné potvrzování. Uživatelské potvrzení nastavte až poté, co osa najela na referenční bod.

Hodnota hlášení = 1005:

- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu bez snímače: zkontrolujte podmínky pro odblokování impulsů.
- V případě bezpečnostních funkcí monitorování pohybu se snímačem: zkontrolujte podmínky pro deaktivování funkce STO.

Upozornění:

U výkonového modulu se test-stop vždy musí provést při odblokování impulsů (nezávisle na tom, zda bez snímače nebo se snímačem).

Hodnota hlášení = 1012:

- Proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu na novější verzi.
- Pro systémy s 1 snímačem platí: zkontrolujte shodnost parametrů snímače (p9515/p9315, p9519/p9319, p9523/p9323, p9524/p9324, p9525/p9325, p9529/p9329).
- Pro systémy s 1 snímačem a systémy s 2 snímači platí: Aby bylo možné správně kopírovat parametry snímače z p04xx[1], je třeba nastavit p9700 = 46 a p9701 = 172.
- Pro DQI snímače platí: Případně upgradujte firmware řídicí jednotky na novější verzi, která podporuje DQI snímače.
- Zkontrolujte zapojení rozvaděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout) nebo teplý start (p0009 = 30, p0976 = 2, 3).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1014:

- Zkontrolujte skutečné hodnoty snímače, v případě potřeby zvyšte toleranci polohy (p9342) a/nebo toleranci vačky (p9340).

Hodnota hlášení = 1024:

- Zkontrolujte komunikační spojení.
- Případně nastavte větší monitorovací cykly (p9500, p9511).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Vyměňte hardware.

Hodnota hlášení = 1030:

- Zkontrolujte připojení snímače.
- V případě potřeby vyměňte snímač.

Hodnota hlášení = 1031:

Při výměně senzorého modulu proveďte následující kroky:

- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu v pohonu (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC na pohonu (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Parametrizaci snímače pro druhý kanál upravte takto:

- Nastavte typ snímače (p0400).
- Aktivujte režim uvádění bezpečnostních funkcí Safety Integrated do provozu (p0010 = 95).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry snímače (p9700 = 46).
- Ukončete režim uvádění bezpečnostních funkcí Safety Integrated do provozu (p0010 = 0).
- Uložte parametry do nevolatilní paměti (zkopírovat RAM do ROM).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Zásadně platí:

- Zkontrolujte připojení snímače.
- V případě potřeby vyměňte snímač.

Hodnota hlášení = 1040:
- Deaktivujte funkce monitorování bez snímače, aktivujte a deaktivujte funkci STO.
- Při aktivní monitorovací funkci "SLS" odblokujte impulsy během 5 s po deaktivování funkce STO.

Hodnota hlášení = 6000 ... 6999:
- Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v poruchovém hlášení SI F01611 řídicí jednotky.

Další hodnoty hlášení
- Význam jednotlivých hodnot hlášení je popsán v hlášení SI C01711.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.

Viz také: p9300, p9500

230712 <Údaj místa>SI Motion P2: Závada při zpracovávání F-IO

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon zjistil při křížovém porovnávání obou kontrolních kanálů rozdíl mezi parametry nebo výsledky zpracování F-IO a aktivoval STOP F. Jedna z monitorovacích funkcí již nefunguje spolehlivě, tzn. není už zaručen bezpečný provoz.

V důsledku aktivování STOP F se navíc vypisuje hlášení SI C30711 s hodnotou hlášení 0.

Jestliže je aktivní alespoň jedna monitorovací funkce, vypíše se po vypršení parametrizovaného časovače hlášení SI C30701 "SI Motion: Aktivován STOP B".

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):

Číslo křížově porovnaného parametru, který způsobil toto hlášení.

Viz popis hodnot hlášení v hlášení SI C01712.

Odstranění:
- Zkontrolujte nastavení příslušných parametrů a případně je opravte.
- Zajistěte shodnost zkopírováním dat SI do druhého kanálu a potom proveďte přejímací test.
- Zkontrolujte monitorovací cyklus v p9500 a p9300 ohledně shodnosti.

Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.

Viz také: p9300, p9500

230714 <Údaj místa>SI Motion P2: Překročení bezpečného omezení rychlosti

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Pohon se pohyboval rychleji než je nastaveno mezní hodnotou rychlosti (p9331). Pohon se zastaví projektovanou stop-reakcí (p9363).

Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):

100: Překročení SLS1.

200: Překročení SLS2.

300: Překročení SLS3.

400: Překročení SLS4.

1000: Překročení mezní frekvence snímače.

Odstranění: - Zkontrolujte program pohybů os v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro SLS a případně je přizpůsobte (p9331).
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti) / SG: Safely reduced speed (bezpečné snížení rychlosti)
Viz také: p9331, p9363

230715 <Údaj místa>SI Motion P2: Bezpečné omezení polohy překročeno

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Osa přejela parametrizovanou polohu, která je monitorována funkcí "SLP".
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
10: Porušení SLP1.
20: Porušení SLP2.
Odstranění: - Zkontrolujte program pohybů os v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty pro funkci "SLP" a případně je přizpůsobte (p9534, p9535).
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
Předpoklad:
- Deaktivujte funkci "SLP" a odjeďte osou do dovolené polohy.
Proveďte bezpečné potvrzování pomocí jedné z následujících možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy) / SE: Safe software limit switches (bezpečné softwarové koncové spínače)
Viz také: p9334, p9335

230716 <Údaj místa>SI Motion P2: Tolerance pro bezpečný směr otáčení překročena

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný směr otáčení". Pohon se zastaví nastavenou stop-reakcí (p9366).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
0: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný kladný směr otáčení".
1: Byla překročena tolerance pro funkci "Bezpečný záporný směr otáčení".

Odstranění: - Zkontrolujte program pohybů os v řídicím systému.
- Zkontrolujte toleranci pro funkci "SDI" a případně ji přizpůsobte (p9364).
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
Předpoklad:
- Deaktivujte funkci "SDI" a připadně ji opět aktivujte.
Proveďte bezpečné potvrzování pomocí jedné z následujících možností:
- Terminal Module 54F (TM54F).
- Onboard F-DI (pouze CU310-2).
- PROFIsafe.
- Řídicí panel stroje.
Poznámka:
SDI: Safe Direction (bezpečný směr otáčení)
SI: Safety Integrated
Viz také: p9364, p9365, p9366

230717 <Údaj místa>SI Motion P2: Mezní hodnota SLA překročena

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: U funkce "Bezpečné omezení zrychlení" byla překročena mezní hodnota zrychlení. Pohon se zastaví s nakonfigurovanou stop-reakcí (p9379).
Odstranění: - Zkontrolujte pohybový program v řídicím systému.
- Zkontrolujte mezní hodnoty zrychlení pro funkci "SLA" a případně je upravte (p9378).
- Proveďte bezpečné potvrzení.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLA: Safely-Limited Acceleration (bezpečné omezení zrychlení)
Viz také: p9378, p9379

230730 <Údaj místa>SI Motion P2: Referenční blok pro dynamické bezpečné omezení rychlosti není platný

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vztažný blok přenášený přes PROFIsafe je záporný.
Vztažný blok se používá pro generování vztažené mezní hodnoty rychlosti na základě vztažné veličiny "Mezní hodnota rychlosti SLS1" (p9331[0]).
Pohon se zastaví nakonfigurovanou stop-reakcí (p9363[0]).
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
Požadovaný, neplatný vztažný blok.
Odstranění: V PROFIsafe telegramu opravte vstupní parametr S_SLS_LIMIT_IST.
Toto hlášení může být odkvitováno bez POWER ON takto (bezpečné potvrzování):
- PROFIsafe.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLS: Safely-Limited Speed (bezpečné omezení rychlosti)

230788 <Údaj místa>Automatický test-stop: Čekat na deaktivování funkce STO přes SMM

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Po náběhu ještě nemohl být proveden automatický test-stop.
Možné příčiny:
- Funkce STO byla aktivována prostřednictvím Safety Extended Functions.
- Existuje Safety hlášení, které mělo za následek STO.
Odstranění: - Deaktivujte STO prostřednictvím Safety Extended Functions.
- Odstraňte příčinu hlášení SI a kvitujte hlášení.
Po odstranění příčiny bude proveden automatický test-stop.

230797 <Údaj místa>SI Motion P2: Osa nemá bezpečnou referenci

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Klidová poloha uložená před vypnutím neodpovídá aktuální poloze zjištěné při zapnutí.
Hodnota hlášení (r9749, interpretovat decimálně):
1: Pro osu se neuskutečnilo bezpečné najíždění na referenční bod.
2: Chybí souhlas uživatele.
Odstranění: Jestliže není možné bezpečné automatické referencování (najíždění na referenční bod), musíte stisknutím příslušného softkeye dát uživatelský souhlas pro novou polohu. Tímto způsobem bude poloha označena jako bezpečná.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230798 <Údaj místa>SI Motion P2: Probíhá test-stop pro funkce monitorování pohybu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Vynucená dynamizace (test-stop) pro bezpečnostní funkce monitorování pohybu právě probíhá.
Odstranění: Není nutná.
Ukončením test-stopu se hlášení automaticky zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated

230799 <Údaj místa>SI Motion P2: Mód přejímacího testu je aktivní

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Je aktivní mód přejímacího testu.
To znamená následující:
- Omezení požadované rychlosti je deaktivované (r9733).
- Standardní koncové spínače jsou během přejímacího testu funkce SLP (SE) deaktivované (při EPOS interně, jinak prostřednictvím r10234).
Odstranění: Není nutná.
Opuštěním přejímacího testu se hlášení automaticky zruší.
Poznámka:
SI: Safety Integrated
SLP: Safely-Limited Position (bezpečné omezení polohy)

230800 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Společné hlášení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Výkonová jednotka detekovala minimálně jednu chybu.
Odstranění: Vyhodnoťte další aktuálně existující hlášení.

230801 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Eventuálně je spotřeba výpočetního času příliš velká.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Deaktivujte funkce, které nepotřebujete.
- V případě potřeby prodlužte vzorkovací intervaly (p0112, p0115).
- Vyměňte příslušný komponent (výkonová jednotka, řídicí jednotka).

230802 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
xx: Číslo časového kvanta
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

230804 <Údaj místa>Výkonová jednotka: CRC

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Ve výkonové jednotce se vyskytla chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

230805 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Kontrolní součet EEPROM není korektní

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Odstranění: Vyměňte jednotku.

230809 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Informace o spínání neplatná

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Pro hradlovou jednotku 3P platí:
Poslední stavové slovo spínání v telegramu žádaných hodnot se rozpoznává na základě identifikátoru konce. Takový identifikátor konce nebyl nalezen.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

230810 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Watchdog Timer

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při naběhnutí bylo zjištěno, že příčinou předcházejího resetu bylo přetečení SAC-Watchdog-Timeru.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

230820 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

230835 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent (výkonová jednotka, řídicí jednotka).

230836 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte POWER ON.

230837 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

230845 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou výkonovou jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

230850 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba ve výkonové jednotce.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Vyměňte výkonovou jednotku.
- Případně proveďte upgrade firmwaru ve výkonové jednotce.
- Kontaktujte technickou podporu.

230851 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Deaktivujte funkce, které nepotřebujete.
- V případě potřeby prodlužte vzorkovací intervaly (p0112, p0115).
- Vyměňte příslušný komponent (výkonová jednotka, řídicí jednotka).

230853 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chybný sign-of-life cyklických dat

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Výkonová jednotka zjistila, že cyklické telegramy žádaných hodnot jednotky Control Unit nebyly aktualizovány včas. Během okna nastaveného v p7788 se vyskytly nejméně dvě chybné signs-of-life.

Odstranění: - Snižte velikost okna pro monitorování (p7788).
- Zkontrolujte motorový modul a v případě potřeby jej vyměňte.

230860 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

230875 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

230885 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

230886 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

230887 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (výkonová jednotka) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

230895 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou výkonovou jednotkou a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

230896 <Údaj místa>Výkonová jednotka DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (výkonová jednotka), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

230899 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na výkonové jednotce se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Odstranění: - Firmware výkonové jednotky vyměňte za starší firmware (r0128).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

230903 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Porucha komunikace s pamětí EEPROM nebo analogově digitálního převodníku.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
80000000 hex:
- Interní softwarová chyba.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Chyba modulu.

Odstranění: Hodnota poruchy = 80000000 hex:
- Upgradujte firmware na novější verzi.
Hodnota poruchy = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Vyměňte jednotku.

230907 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Konfigurace FPGA neproběhla

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nastala interní softwarová chyba při inicializaci výkonové jednotky.

Odstranění: - Případně proveďte upgrade firmwaru výkonové jednotky.
- Vyměňte výkonovou jednotku.
- Kontaktujte technickou podporu.

230919 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Výpadek monitorování teploty

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k výpadku hlídače teploty ve výkonové jednotce.
Bezvadný provoz pohonového systému už není zaručen.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Senzor 1 vnitřní teploty již nemůže být vyhodnocován.
Bit 1: Senzor 2 vnitřní teploty již nemůže být vyhodnocován.
Odstranění: Neprodleně vyměňte výkonovou jednotku.

230920 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Chyba senzoru teploty

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru nastala chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY: R > 1630 ohmů, PT100: R > 375 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT100: R < 30 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Upozornění:
Teplotní senzor se připojuje k následujícím svorkám:
- Jednotky v provedení "Booksize": X21.1/.2 příp. X22.1/.2
- Jednotky v provedení "Chassis": X41.4/.3
Informace o teplotních senzorech naleznete např. v následující literatuře:
SINAMICS S120 Příručka Popis funkcí pohonu
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

230930 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Trace komponentu uložil data

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Trace data byla uložena do komponentu.
Odstranění: Není nutná.
Upozornění:
Nastavením p7792 = 1 lze trace data komponentu ukládat na paměťovou kartu.
Viz také: p7792

230950 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware výkonové jednotky na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

230999 <Údaj místa>Výkonová jednotka: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Na výkonové jednotce se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Odstranění: - Firmware výkonové jednotky vyměňte za starší firmware (r0128).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

231100 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná vzdálenost nulových značek

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s kódovanou roztečí se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.
Viz také: p0491
Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231101 <Údaj místa>Snímač 1: Výpadek nulové značky

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Jestliže je aktivní p0437.1, zkontrolujte p4686.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231103 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu nulové značky (stopa R) mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Stopa R: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu nulové značky (stopa R) snímače 1 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Chyba může být vyvolána překročením unipolární napěťové úrovně (RP/RN) nebo podkročením diferenciální amplitudy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitů se znaménkem).
Spouštěcí práh unipolárních úrovní signálu snímače je < 1400 mV a > 3500 mV.
Spouštěcí práh diferenciální úrovně signálu snímače je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.
Hodnota poruchy může být zobrazována pouze mezi -32768 ...32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti senzorového modulu jsou k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte rozsah otáček, možná že kmitočtová charakteristika (amplitudová charakteristika) odměřovacího zařízení není dostačující pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s nulovou značkou).
- Zkontrolujte, zda je připojená nulová značka a zda nejsou přepólovány signální kabely RP a RN.
- Vyměňte kabel snímače.
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

231110 <Údaj místa>Snímač 1: Porucha sériové komunikace

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Při přenosu sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a interním nebo externím vyhodnocovacím modulem nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
U snímače typu EnDat 2.1 má hodnota poruchy následující význam:
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohy.
Bit 1: Nesprávná klidová úroveň datového vedení.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače neodpovídá datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný příkaz Mode.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 7: Timeout při komunikaci s registry.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 bitů).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovně datového vedení během doby monoflop.
Bit 13: Vadné datové vedení.
Bit 14: Chyba při komunikaci s registry.
Bit 15: Interní chyba komunikace.
Upozornění:
U snímače typu EnDat 2.2 je význam hodnoty poruchy popsán v F3x135 (x = 1, 2, 3).

Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Vadný snímač. F31111 eventuálně poskytuje další podrobnosti.

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
- Updatujte firmware senzorového modulu.

Hodnota poruchy Bit 7 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodota poruchy Bit 8 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2).

Hodnota poruchy Bit 9 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 10 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2, p0449).

Hodnota poruchy Bit 11 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0436).

Hodnota poruchy Bit 12 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.6).

Hodnota poruchy Bit 13 = 1:
- Zkontrolujte datový kabel.

Hodnota poruchy Bit 14 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231111 <Údaj místa>Snímač 1: Snímač hlásí interní chybu (podrobná informace)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chybové slovo snímače poskytuje podrobné informace (chybové bity).
Pokud je p0404.8 = 0, pak platí:
Hodnota poruchy pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Pokud je p0404.8 = 1, pak platí:
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadek osvětlení.
Bit 1: Příliš malá amplituda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Přepětí napájení snímače.
Bit 4: Podpětí napájení snímače.
Bit 5: Nadproud napájení snímače.
Bit 6: Baterie musí být vyměněna.
Viz také: p0491

Odstranění: Jestliže je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Je nutné vyměnit baterii (pouze u snímačů se zálohováním baterií).
Jestliže je yyyy = 1:
Snímač je vadný. Vyměňte snímač.

231112 <Údaj místa>Snímač 1: Snímač hlásí interní chybu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Snímač hlásí prostřednictvím sériového protokolu interní chybu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
U snímače EnDat poskytuje F31111 eventuálně další podrobnosti.

231115 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu A nebo B je příliš malá

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače podkračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je < 170 mV (vstupní frekvence <= 256 kHz) popř. < 120 mV (vstupní frekvence > 256 kHz).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k sensorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1070 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
U odměřovacích systémů bez vlastního uložení platí:
- Zkontrolujte justáž snímací hlavy a uložení měřicího kolečka.
U odměřovacích systémů s vlastním uložením platí:
- Zajistěte, že na kryt snímače nepůsobí axiální tlak.

231116 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu A nebo B je příliš malá

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Úroveň usměrněných signálů snímače A a B podkračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh < 130 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).

231117 <Údaj místa>Snímač 1: Chybné invertování signálu A/B/R

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: U snímače s obdélníkovým výstupním signálem (bipolární, double ended) nejsou signály A*, B* a R* invertované vůči signálům A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 ... 15: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Upozornění:
Pro SMC30 (jen objednací kódy 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používá se snímač s obdélníkovým výstupním signálem bez stopy R a je aktivní monitorování stopy (p0405.2 = 1).
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte snímač/kabel:
- Snímač poskytuje signály a k tomu invertované signály?
Upozornění:
U SMC30 (jen objednací kódy 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Zkontrolujte nastavení parametru p0405 (p0405.2 = 1 je možné pouze tehdy, pokud je snímač připojený k X520).
U snímače s obdélníkovým výstupním signálem bez stopy R je třeba nastavit následující můstky při připojení k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenční signál R) <--> Pin 7 (napájení snímače, zem)
- Pin 11 (referenční signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájení snímače)

231118 <Údaj místa>Snímač 1: Změna otáček není věrohodná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: U snímače HTL/TTL překročila změna otáček v několika vzorkovacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Snímač 1 se používá jako snímač motoru a může jako reakce na chybu způsobit přepnutí na bezsenzorový režim.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0491, p0492

Odstranění: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně zvyšte maximální rozdíl otáček za cyklus snímání (p0492).

231120 <Údaj místa>Snímač 1: Chybné napájecí napětí snímače

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Byla detekována chyba nápajecího napětí snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Podpětí sense vodiče.
Bit 1: Nadproud při napájení snímače.
Bit 2: Nadproud při napájení snímače v kabelu záporného buzení rezolveru.
Bit 3: Nadproud při napájení snímače v kabelu kladného buzení rezolveru.
Bit 4: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím výkonového modulu (PM).
Bit 5: Nadproud na přípojce EnDat převodníku.
Bit 6: Přepětí na přípojce EnDat převodníku.
Bit 7: Hardwarová chyba na přípojce EnDat převodníku.
Upozornění:
Záměna kabelů snímače 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... může mít za následek zničení snímače, protože jsou otočeny piny provozního napětí.
Viz také: p0491

Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Zkontrolujte zapojení konektorů kabelu snímače.
- SMC30: Zkontrolujte parametrizaci (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je měřicí přístroj správně připojen k převodníku?
- Vyměňte měřicí přístroj nebo kabel k měřicímu přístroji.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vyměňte vadný převodník EnDat 2.2.

231121 <Údaj místa>Snímač 1: Určená komutační poloha je chybná

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Při snímání skutečné hodnoty komutační polohy byla detekována chyba.
Viz také: p0491

Odstranění: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

231122 <Údaj místa>Snímač 1: Hardwarová chyba senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ
Hla: SNÍMAČ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Byla detekována interní hardwarová chyba senzorového modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Chybné referenční napětí.
2: Interní podpětí.
3: Interní přepětí.

Odstranění: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

231123 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu A/B mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Unipolární úroveň (AP/AN nebo BP/BN) snímače 1 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď AP nebo AN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď BP nebo BN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte, zda nedošlo ke zkratu signálního kabelu se zemí nebo provozním napětím.
- Vyměňte kabel snímače.

231125 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu stopy A nebo B je příliš velká

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače překračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k sensorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms).
Spouštěcí práh je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231126 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu stopy A nebo B je příliš velká

Hodnota v hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (|A| + |B|) snímače překračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je (|A| + |B|) > 1120 mV nebo odmocnina z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299 hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231129 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Po jemné synchronizaci pomocí referenční značky, příp. 2 referenčních značek u snímačů s kódovanou roztečí se tato porucha již nevybaví, ale varování A31429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Viz také: p0491

Odstranění: - Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

231130 <Údaj místa>Snímač 1: Nulová značka a poloha z hrubé synchronizace nejsou správné

Hodnota v hlášení: Úhlová odchylka elektricky: %1, Úhel_mechanicky: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Po inicializaci polohy pólu pomocí stopy C/D, signálů Hallova senzoru nebo identifikace polohy pólu byla nulová značka snímána mimo přípustnou oblast. U snímačů s kódovanou roztečí se zkouška provede po přejetí 2 nulových značek. Jemná synchronizace neproběhne.
Při inicializaci přes stopu C/D (p0404) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-18 ° mechanických.
Při inicializaci Hallovými senzory (p0404) nebo identifikací polohy pólu (p1982) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-60 ° elektrických.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex
yyyy: Určená mechanická poloha nulové značky (užitečná jen u stopy C/D).
xxxx: Odchylka nulové značky od očekávané polohy jako elektrický úhel.
Normování: 32768 dec = 180 °
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte parametr p0431 a v případě potřeby jej korigujte (eventuálně aktivovat pomocí p1990 = 1.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Pokud používáte Hallův senzor jako náhradu za stopu C/D, zkontrolujte připojení.
- Zkontrolujte připojení stopy C nebo stopy D.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231131 <Údaj místa>Snímač 1: Rozdíl mezi inkrementální a absolutní polohou je příliš velký

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Absolutní snímač:

Při cyklickém snímání absolutní polohy byla detekována příliš velká odchylka od inkrementální polohy. Snímaná absolutní poloha je zamítnuta.

Mezní hodnota odchylky:

- Snímač s rozhraním EnDat: Je dána snímačem a činí minimálně 2 kvadranty (např. EQI 1325 > 2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantů).
- Jiné snímače: 15 rysek = 60 kvadrantů.

Inkrementální snímač:

Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.

Pro ekvidistanční nulové značky platí:

- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.

Pro distančně kódované nulové značky platí:

- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Viz také: p0491

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte, zda-li není špinavý kódovací kotouč nebo zda-li jsou v okolí silná magnetická pole.
- Přizpůsobte parametr pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad práhem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).

231135 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba při určení polohy (Singleturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ

Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)

Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač zjistil chybu při určení polohy (Singleturn) a poskytuje stavové informace bit po bitu v interním stavovém/chybovém slovu.

Část těchto bitů způsobí aktivování této poruchy. Jiné bity slouží k indikaci stavu. Stavové/chybové slovo je vypisováno v hodnotě poruchy.

Poznámka k označení bitů:

První označení platí pro DRIVE-CLiQ snímače, druhé označení platí pro snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0: F1 (indikace stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 2: Rezervováno (osvětlení).

Bit 3: Rezervováno (amplituda signálu).

Bit 4: Rezervováno (hodnota polohy).

Bit 5: Rezervováno (přepětí).

Bit 6: Rezervováno (podpětí) / chyba hardwaru napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervováno (nadproud) / odpojení neparkujícího snímače EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervováno (baterie) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervováno / přepětí napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn power down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 29: Multiturn power down (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Multiturn overflow/underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno).

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.

- V případě potřeby vyměňte snímač.

Upozornění:

Snímač EnDat 2.2 smí být vytahován a zasunován pouze ve stavu "Parkování".

Pokud snímač EnDat 2.2 nebyl vytažen ve stavu "Parkování", musíte po zasunutí snímače provést POWER ON (vypnout/zapnout) za účelem kvitace chyby.

231136 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba při určení polohy (Multiturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ

Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)

Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač zjistil chybu při určení polohy (Multiturn) a poskytuje stavové informace bit po bitu v interním stavovém/chybovém slovu.

Část těchto bitů způsobí aktivování této poruchy. Jiné bity slouží k indikaci stavu. Stavové/chybové slovo je vypisováno v hodnotě poruchy.

Poznámka k označení bitů:

První označení platí pro DRIVE-CLiQ snímače, druhé označení platí pro snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0: F1 (indikace stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 2: Rezervováno (osvětlení).

Bit 3: Rezervováno (amplituda signálu).

Bit 4: Rezervováno (hodnota polohy).

Bit 5: Rezervováno (přepětí).

Bit 6: Rezervováno (podpětí) / chyba hardwaru napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervováno (nadproud) / odpojení neparkujícího snímače EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervováno (baterie) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervováno / přepětí napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn power down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 29: Multiturn power down (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Multiturn overflow/underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno).

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.

- V případě potřeby vyměňte snímač.

Upozornění:

Snímač EnDat 2.2 smí být vytahován a zasunován pouze ve stavu "Parkování".

Pokud snímač EnDat 2.2 nebyl vytažen ve stavu "Parkování", musíte po zasunutí snímače provést POWER ON (vypnout/zapnout) za účelem kvitace chyby.

231137 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba při určení polohy (Singleturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ

Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)

Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Ve snímači s DRIVE-CLiQ se vyskytla chyba při určování polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímače, xxxxxx = kódování bitu příčiny chyby
---
Jestliže je yy = 8 (0000 1000 bin), pak platí:
Bit 1: Monitorování signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorování LED.
Bit 17: Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo mezní hodnoty.

Jestliže je yy = 11 (0000 1011 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdíl mezi čítačem otáček a softwarovým čítačem (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálních signálů (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálně přípustná teplota byla překročena (TEMP_ERR).
Bit 4: Přepětí elektrického napájení (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadproud elektrického napájení (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpětí elektrického napájení (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítače otáček (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáček OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).

Jestliže je yy = 12 (0000 1100 bin), pak platí:
Bit 8: Chyba snímače.
Bit 10: Chyba při interním transportu polohových dat.

Jestliže je yy = 14 (0000 1110 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikace mezi FPGA/chyba inkrementálního signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolutní hodnoty/chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interní chyba (komunikace FPGA/parametrizace FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rychlosti.

Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikace mezi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interní chyba (autotest/software).

Upozornění:
Jestliže používáte variantu snímače, která zde není popsána, obraťte se prosím ohledně podrobnějších informací o kódování bitů na výrobce snímače.

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.
- V případě potřeby vyměňte DRIVE-CLiQ snímač.

231138 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba při určení polohy (Multiturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Ve snímači s DRIVE-CLiQ se vyskytla chyba při určování polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímače, xxxxxx = kódování bitu příčiny chyby
---
Jestliže je yy = 8 (0000 1000 bin), pak platí:
Bit 1: Monitorování signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorování LED.
Bit 17: Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo mezní hodnoty.

Jestliže je yy = 11 (0000 1011 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdíl mezi čítačem otáček a softwarovým čítačem (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálních signálů (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálně přípustná teplota byla překročena (TEMP_ERR).
Bit 4: Přepětí elektrického napájení (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadproud elektrického napájení (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpětí elektrického napájení (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítače otáček (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáček OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).

Jestliže je yy = 14 (0000 1110 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikace mezi FPGA/chyba inkrementálního signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolutní hodnoty/chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interní chyba (komunikace FPGA/parametrizace FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rychlosti.
Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikace mezi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interní chyba (autotest/software).

Upozornění:

Jestliže používáte variantu snímače, která zde není popsána, obraťte se prosím ohledně podrobnějších informací o kódování bitů na výrobce snímače.

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.
- V případě potřeby vyměňte DRIVE-CLiQ snímač.

231142 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba napětí baterie

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: SNÍMAČ (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informací Multiturn ve vypnutém stavu. Napětí baterie již není dostačující k dalšímu zalohování informací Multiturn.

Odstranění: Vyměňte baterii.

231150 <Údaj místa>Snímač 1: Inicializace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Funkcionalitu snímače zvolenou v parametru p0404 nelze vykonávat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Vadná funkcionalita snímače.
Přiřazení bitů odpovídá přiřazení v p0404 (např. nastaven bit 5: chyba stopy C/D).
Viz také: p0404, p0491

Odstranění: - Zkontrolujte korektní nastavení parametru p0404.
- Zkontrolujte použitý typ snímače (inkrementální/absolutní) a u SMCxx kabeláž snímače.
- Zohledněte případná další chybová hlášení, která podrobněji popisují poruchu.

231151 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš vysoké otáčky snímače pro inicializaci

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Otáčky snímače jsou příliš vysoké při inicializaci Sensor Modulu.

Odstranění: Příslušným způsobem snižte otáčky snímače během inicializace.
Případně deaktivujte monitorování (p0437.29).
Viz také: p0437

231152 <Údaj místa>Snímač 1: Překročení maximální frekvence signálu (stopa A/B)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: SNÍMAČ (VYP1, VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Maximální frekvence signálu vyhodnocovací jednotky snímače byla překročena.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální frekvence signálu v Hz.
Viz také: p0408
Odstranění: - Snižte počet otáček.
- Použijte snímač s menším počtem impulsů (p0408).

231153 <Údaj místa>Snímač 1: Identifikace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při identifikaci snímače (čekající) pomocí p0400 = 10100 se vyskytla chyba.
Identifikace připojeného snímače nebyla možná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Nesprávná délka dat
Viz také: p0400
Odstranění: Snímač nakonfigurujte manuálně podle datového listu.

231160 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4673).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231161 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231163 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

231400 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná vzdálenost nulových značek (překročení práhu varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s referenčními značkami v kódované rozteči se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231401 <Údaj místa>Snímač 1: Výpadek nulové značky (překročení práhu varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Parametrizovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena bez rozpoznání nulové značky.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo v parametru p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 puls snímače).
Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231405 <Údaj místa>Snímač 1: Překročení teploty při vyhodnocování snímače

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: V elektronice snímače nebo ve vyhodnocovací jednotce snímače byla zjištěna nepřípustně vysoká teplota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = číslo snímače teploty, xxxx = naměřená teplota modulu v 0.1 °C.
Odstranění: Zredukujte teplotu okolí motoru s DRIVE-CLiQ.

231407 <Údaj místa>Snímač 1: Limit funkce dosažen

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač dosáhl limit jedné ze svých funkcí. Doporučujeme provést servis.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Inkrementální signály
3: Absolutní stopa
4: Kódové připojení
Odstranění: Proveďte servis. V případě potřeby vyměňte snímač.
Poznámka:
Aktuální funkční rezervu snímače lze zobrazit pomocí r4651.
Viz také: p4650, r4651

231410 <Údaj místa>Snímač 1: Chybná komunikace (snímač a senzorový modul)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohových dat.
Bit 1: Špatná klidová úroveň na datové lince.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače se nehodí k datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný Mode-povel.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 Bits).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce (frame error) při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň datové linky během pauzy mezi dvěma telegramy SSI (monoflop time).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

231411 <Údaj místa>Snímač 1: Snímač hlásí interní varování (podrobná informace)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chybové slovo absolutního snímače obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Překročení frekvence (příliš vysoké otáčky).
Bit 1: Překročení teploty.
Bit 2: Regulační rezerva osvětlení překročena.
Bit 3: Baterie vybitá.
Bit 4: Přejetí referenčního bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.
Viz také: p0491

Odstranění: Vyměňte snímač.

231412 <Údaj místa>Snímač 1: Snímač hlásí interní varování

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač hlásí prostřednictvím sériového protokolu varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Bit 1: Bit varování v protokolu polohových dat.

Odstranění:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout)
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

231414 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu stopy C nebo D mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Stopa C: %1, Stopa D: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Úroveň signálu (C^2 + D^2) stopy C nebo D snímače nebo signálů Hallova senzoru neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je < 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Jestliže amplituda neleží uvnitř tolerančního pásma, pak nemůže být používána pro inicializaci počáteční polohy.

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- Zkontrolujte box Hallových senzorů.

231415 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu stopy A nebo B mimo toleranci (varování)

Hodnota v hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače je mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Poznámka k senzorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1414 mV (1.0 Vrms).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 3333 hex = 13107 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

231418 <Údaj místa>Snímač 1: Změna otáček není věrohodná (varování)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U snímače HTL/TTL překročila změna otáček v několika vzorkovacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0492
Odstranění: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně nastavte parametr p0492 vyšší.

231419 <Údaj místa>Snímač 1: Stopa A nebo B mimo tolerance

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Korekce amplitudy/fáze/offsetu pro stopu A nebo B je na limitu.
Korekce chyby amplitudy: amplituda B / amplituda A = 0.78 ... 1.27
Fáze: <84 stupňů nebo >96 stupňů
SMC20: Korekce offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekce offsetu: +/-650 mV
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxx1: Minimum korekce offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekce offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekce offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekce offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekce amplitudy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekce amplitudy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekce fázové chyby
x2xxx: Maximum korekce fázové chyby
1xxxx: Minimum kubické korekce
2xxxx: Maximum kubické korekce
Viz také: p0491
Odstranění: - Zkontrolujte mechanické tolerance instalace u zabudovaných snímačů (např. snímač pro měření polohy ozubených kol).
- Zkontrolujte zapojení konektorů (také přechodové odpory).
- Zkontrolujte signály snímače.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231421 <Údaj místa>Snímač 1: Určená komutační poloha je chybná (varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při snímání skutečné hodnoty komutační polohy byla detekována chyba.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

3: Absolutní poloha sériového protokolu a stopa A/B se odlišují o poloviční puls snímače. Absolutní poloha musí mít svou nulovou polohu v kvadrantu, ve kterém jsou obě stopy záporné. V případě chyby se poloha může odchýlit o jeden puls snímače.

Odstranění: Hodnota varování = 3:

- V případě standardního snímače s kabelem kontaktujte výrobce.
- Správně nastavte přiřazení stop k sériově přenášené hodnotě polohy. K tomu účelu je třeba připojit obě stopy invertovaně k Sensor Modulu (vyměnit A za A* a B za B*) resp. u programovatelného snímače zkontrolujte offset nuly polohy.

231422 <Údaj místa>Snímač 1: Počet pulsů snímače generujícího obdélníkový signál mimo toleranční pásmo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá vzdálenosti nastavené v parametru.

Toto varování se vypisuje v případě aktivní korekce počtu pulsů snímače generujícího obdélníkový signál a změny parametrizace chyby 31131 tehdy, pokud akumulátor obsahuje větší hodnoty než parametr p4683 nebo p4684.

Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač).

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Akumulované rozdílové impulsy v pulsech snímače.

Viz také: p0491

Odstranění:

- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231429 <Údaj místa>Snímač 1: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.

Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.

Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.

Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimalně):

Pro stopu C/D platí:

Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Pro signály Hallova senzoru platí:

Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Viz také: p0491

Odstranění: - Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

231431 <Údaj místa>Snímač 1: Rozdíl mezi inkrementální a absolutní polohou je příliš velký (varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.

Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Odstraňte nečistoty z kódovacího kotouče nebo silná magnetická pole.

231432 <Údaj místa>Snímač 1: Adaptace polohy rotoru koriguje odchylku

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na stopě A/B byly ztráceny impulsy nebo bylo počítáno příliš mnoho impulsů. Korekce těchto impulsů právě probíhá.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední změřená odchylka vzdálenosti mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 puls snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte mezní frekvenci snímače.
- Přizpůsobte parametr pro rozteč nulových značek (p0424, p0425).

231442 <Údaj místa>Snímač 1: Práh varování napětí baterie dosažen

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informace Multiturn ve vypnutém stavu. V případě dalšího poklesu napětí baterie již není možné zalohování informace Multiturn.

Odstranění: Vyměňte baterii.

231443 <Údaj místa>Snímač 1: Úroveň signálu stopy C/D B mimo toleranci (varování)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Unipolární úroveň (CP/CN nebo DP/DN) snímače 1 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď CP nebo CN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď DP nebo DN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Stopy C/D jsou korektně připojené (nebyl zaměněn signální kabel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vyměňte kabel snímače.

231460 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo měřicí rozsah nastavený v p4673.
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila limit rozsahu (p4676).

Odstranění: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231461 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).

Odstranění: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.

Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).

Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

231462 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Žádný aktivní kanál

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: U analogového senzoru nejsou aktivovány kanál A a kanál B.

Odstranění:
- Aktivujte kanál A a/nebo kanál B (p4670).
- Zkontrolujte konfiguraci snímače (p0404.17).

Viz také: p4670

231463 <Údaj místa>Snímač 1: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1: Hodnota polohy LVDT senzoru.

2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.

Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

231470 <Údaj místa>Snímač 1: Snímač hlásí interní chybu (X521.7)

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: U modulu SMC30 (Sensor Module Cabinet 30) se prostřednictvím signálu 0 na svorce X521.7 hlásí znečištění snímače.

Odstranění:
- Zkontrolujte konektorová spojení.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

231500 <Údaj místa>Snímač 1: Sledování polohy Překročení rozsahu pojezdu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pohon/snímač překročil při projektované lineární ose bez korekce modulo maximálně možný rozsah pojezdu. Hodnotu lze zjistit v parametru p0412 a je třeba ji interpretovat jako počet otáček motoru.
Při p0411.0 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose stanoven na 64-násobek (+/-32-násobek) parametru p0421.
Při p0411.3 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose přednastaven na co možná největší hodnotu a činí +/-p0412/2 (zaokrouhlen dolů na celé otáčky). Největší možná hodnota je závislá na počtu pulsů (p0408) a jemném rozlišení (p0419).

Odstranění: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

231501 <Údaj místa>Snímač 1: Sledování polohy Poloha snímače mimo toleranční pásmo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pohonem/snímačem bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním okně. Možná že již neexistuje vztah mezi mechanikou a snímačem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty.
Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v parametru r0477.
Viz také: p0413, r0477

Odstranění: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz také: p0010

231502 <Údaj místa>Snímač 1: Snímač s měřicí převodovkou bez platných signálů

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Snímač s měřicí převodovkou již nedává k dispozici žádné platné signály.

Odstranění: Zajistěte, že veškeré snímače s měřicí převodovkou poskytují v provozu platné skutečné hodnoty.

231503 <Údaj místa>Snímač 1: Sledování polohy nelze resetovat

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Sledování polohy pro měřicí převodovku nelze resetovat.
Odstranění: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).
Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

231700 <Údaj místa>Snímač 1: Zareagovalo monitorování funkční bezpečnosti

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byla aktivována funkční bezpečnost. Autotest snímače s DRIVE-CLiQ zjistil chybu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit x = 1: Selhání testu účinnosti x.
Odstranění: Vyměňte snímač.

231800 <Údaj místa>Snímač 1: Společné hlášení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač motoru detekoval minimálně jednu chybu.
Viz také: p0491
Odstranění: Vyhodnoťte další aktuálně existující hlášení.

231801 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz také: p0491
Odstranění: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Vyměňte příslušný komponent.

231802 <Údaj místa>Snímač 1: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta snímače 1.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yx hex: y = příslušná funkce (interní dignostika chyb firmy Siemens), x = příslušné časové kvantum
x = 9:
Přetečení rychlého časového kvanta (taktu regulátoru proudu).
x = A:
Přetečení středně rychlého časového kvanta.
x = C:
Přetečení pomalého časového kvanta.
yx = 3E7:
Timeout při čekání na SYNO (např. neočekávaný návrat do acyklického režimu).
Viz také: p0491
Odstranění: Zvyšte vzorkovací interval proudového regulátoru.
Upozornění:
Jestliže je vzorkovací interval proudového regulátoru = 31.25 µs, použijte SMx20 s objednacím kódem 6SL3055-0AA00-5xA3.

231804 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba kontrolního součtu senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Sensor Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyxxxx hex
yyyy: Příslušná paměťová oblast.
xxxx: Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Viz také: p0491
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolního prostředí komponentu.
- Vyměňte senzorový modul.

231805 <Údaj místa>Snímač 1: Kontrolní součet paměti EEPROM je chybný

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data v paměti EEPROM jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Viz také: p0491

Odstranění: Vyměňte jednotku.

231806 <Údaj místa>Snímač 1: Inicializace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Inicializace snímače selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0, 1: Inicializace snímače při rotujícím motoru selhala (odchylka mezi hrubou polohou a jemnou polohou v impulsech snímače/4).
Bit 2: Přizpůsobení středního napětí pro stopu A selhalo.
Bit 3: Přizpůsobení středního napětí pro stopu B selhalo.
Bit 4: Přizpůsobení středního napětí pro vstup zrychlení selhalo.
Bit 5: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety A selhalo.
Bit 6: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety B selhalo.
Bit 7: Přizpůsobení středního napětí pro stopu C selhalo.
Bit 8: Přizpůsobení středního napětí pro stopu D selhalo.
Bit 9: Přizpůsobení středního napětí pro stopu R selhalo.
Bit 10: Rozdíl středních napětí mezi A a B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdíl středních napětí mezi C a D je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdíl středních napětí mezi Safety A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdíl středních napětí mezi A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdíl středních napětí mezi B a Safety A je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 15: Standardní odchylka vypočtených středních napětí je příliš velká (> 0.3 V).
Bit 16: Interní chyba - Chyba při čtení registru (CAFE).
Bit 17: Interní chyba - Chyba při zápisu registru (CAFE).
Bit 18: Interní chyba - Přizpůsobení středního napětí není k dispozici.
Bit 19: Interní chyba - Chybný přístup k ADC.
Bit 20: Interní chyba - Nenalezen žádný průchod nulou.
Bit 28: Chyba během inicializace měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba při vyčtení dat z měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 30: Chyba kontrolního součtu EEPROM měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 31: Data měřicího přístroje EnDat 2.2 inkonzistentní.
Upozornění:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: Od 6SL3055-0AA00-5*A1
Viz také: p0491

Odstranění: Odkvitujte poruchu.
Pokud není možné odkvitovat poruchu:
Bit 2 ... 9: Zkontrolujte napěťové napájení snímače.
Bit 2 ... 14: Zkontrolujte příslušný kabel.
Bit 15 bez jiných bitů: Zkontrolujte stopu R, zkontrolujte nastavení parametru p0404.
Bit 28: Zkontrolujte kabel mezi převodníkem EnDat 2.2 a měřicím přístrojem.
Bit 29 ... 31: Vyměňte vadný měřicí přístroj.

231811 <Údaj místa>Snímač 1: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Bylo změněno sériové číslo snímače synchronního motoru. Tato změna se kontroluje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat), u vestavných motorů (např. p0300 = 401) nebo u motorů cizích výrobců (p0300 = 2).

Příčina 1:

- Byl vyměněn snímač.

Příčina 2:

- Opětovné uvádění motoru cizího výrobce, vestavného motoru nebo lineárního motoru do provozu.

Příčina 3:

- Byl vyměněn motor s integrovaným a justovaným snímačem.

Příčina 4:

- Firmware byl updatován na verzi, která kontroluje sériové číslo snímače.

Upozornění:

Při regulaci polohy se sériové číslo přejímá při spuštění justáže (p2507 = 2).

V případě justovaného snímače (p2507 = 3) se kontroluje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby se justáž resetuje (p2507 = 1).

Pro skrytí monitorování sériového čísla postupujte takto:

- Nastavte následující sériové číslo pro příslušnou sadu dat snímače: p0441= FF, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

- F07414 nastavte na typ hlášení N (p2118, p2119).

Viz také: p0491

Odstranění: Příčina 1, 2:

Proveďte automatickou justáž pomocí identifikace polohy pólu. Odkvitujte poruchu. Identifikaci polohy pólu spusťte pomocí p1990 = 1. Následně zkontrolujte korektní průběh identifikace polohy pólu.

SERVO:

Pokud je v p1980 navolena identifikace polohy pólu a p0301 neobsahuje typ motoru se snímačem najustovaným v závodu, aktivuje se p1990 automaticky.

nebo

Nastavte justáž v parametru p0431. Nové sériové číslo je přitom převzato automaticky.

nebo

Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.

Příčina 3, 4:

Nové sériové číslo převezměte prostřednictvím p0440 = 1.

231812 <Údaj místa>Snímač 1: Vyžádaný cyklus resp. RX / TX timing není podporován

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Cyklus popř. časování RX/TX požadovaný od Control Unit není podporován.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

0: Cyklus aplikace není podporován.

1: Cyklus DRIVE-CLiQ není podporován.

2: Příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX.

3: Časový okamžik TX příliš brzy.

Odstranění: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

231813 <Údaj místa>Snímač 1: Výpadek hardwaru aritmeticko-logické jednotky (ALU)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Došlo k výpadku logické jednotky snímače s DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Aktivace watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.
Odstranění: V případě opakovaného výskytu chyby vyměňte snímač.

231820 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz také: p0491
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

231835 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz také: p0491

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

231836 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz také: p0491

Odstranění: Proveďte POWER ON.

231837 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz také: p0491

Odstranění:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

231845 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Viz také: p0491

Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

231850 <Údaj místa>Snímač 1: Interní softwarová chyba vyhodnocovací jednotky snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v senzorovém modulu snímače 1.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.
10000: Paměť OEM snímače EnDat obsahuje nesrozumitelná data.
11000 ... 11499: Chybná popisná data v EEPROM.
11500 ... 11899: Chybná kalibrační data v EEPROM.
11900 ... 11999: Chybná konfigurační data v EEPROM.
12000 ... 12008: Porucha komunikace s analogově digitálním převodníkem.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace aplikace.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interní systémová chyba.
Viz také: p0491

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v senzorovém modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

231851 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.
- Proveďte POWER ON u daného komponentu (vypnout/zapnout).

231860 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

231875 <Údaj místa>Snímač 1: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

231885 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

231886 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- Zkontrolujte, zda-li jsou kompatibilní verze firmwaru snímače (r0148) a verze firmwaru řídicí jednotky (r0018).

231887 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (senzorový modul pro snímač 1) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

231895 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 1) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

231896 <Údaj místa>Snímač 1 DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, SNÍMAČ, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (SNÍMAČ, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Sensor Module pro snímač 1), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

231899 <Údaj místa>Snímač 1: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 1 se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.
Viz také: p0491

Odstranění: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

231902 <Údaj místa>Snímač 1: Nastala chyba SPI sběrnice

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba při ovládání interní sběrnice SPI.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

231903 <Údaj místa>Snímač 1: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chyba při ovládání interní sběrnice I2C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

231905 <Údaj místa>Snímač 1: Parametrizace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V parametrizaci snímače byla zjištěna chyba.
Eventuálně se parametrizovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjistěte číslo parametru (r0949).
- Zjistěte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr
xxxx = 421:
U snímače EnDat/SSI musí být absolutní poloha v protokolu stejná nebo menší než 30 bitů.
yyyy = 0:
Nejsou k dispozici žádné další informace.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinaci s monitorováním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) není podporována tímto komponentem.
yyyy = 2:
Do parametru p0400 bylo zadáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace. Spusťte prosím novou identifikaci snímače.
yyyy = 3:
Do parametru p0400 bylo zadáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace. Vyberte prosím v p0400 snímač ze seznamu, který má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B není podporován tímto komponentem.
yyyy = 5:
U snímače SQW je hodnota v parametru p4686 větší než v parametru p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nelze používat u této verze firmwaru.
yyyy = 7:
U snímače SQW je korekce XIST1 (p0437.2) dovolena pouze s ekvidistančními nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineární měřidlo nepodporuje rozteč pólpárů motoru.
yyyy = 9:
Maximální délka polohy v protokolu EnDat smí být 32 bitů.
yyyy = 10:
Připojený snímač není podporován.
yyyy = 11:
Monitorování stopy není podporováno hardwarem.
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.
- Číslo parametru 314:
Zkontrolujte počet pólpárů a převodový poměr měřicí převodovky. Podíl z "počtu pólpárů" děleného "převodovým poměrem" měřicí převodovky musí být roven nebo menší než 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

231912 <Údaj místa>Snímač 1: Kombinace zařízení není dovolena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Zvolená kombinace zařízení není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1003:
Připojený měřicí přístroj nelze provozovat s převodníkem EnDat 2.2. Měřicí přístroj například nemá počet impulsů/rozlišení 2^n.
1005:
Typ měřicího přístroje (inkrementální) není podporován převodníkem EnDat 2.2.
1006:
Byla překročena maximální doba trvání (31.25 µs) přenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinace taktu proudového regulátoru, DP cyklu a cyklu SI není podporována převodníkem EnDat 2.2.
2002:
Rozlišení lineárního měřicího přístroje nekoresponduje s roztečí pólpárů lineárního motoru.
Minimální rozteč pólpárů = p0422 * 2^20

Odstranění: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použijte povolený měřicí přístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastavte povolenou kombinaci taktů (případně použijte standardní nastavení).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použijte měřicí přístroj s menším rozlišením (p0422).

231915 <Údaj místa>Snímač 1: Konfigurace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Konfigurace snímače 1 je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Změna parametrizace mezi poruchou/varováním není dovolena.
419:
Snímač rozpozná při projektovaném jemném rozlišení Gx_SXIST2 maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), kterou již nelze reprezentovat pomocí 32 bitů.
Odstranění: Hodnota varování = 1:
Neproveďte změnu parametrizace mezi poruchou/varováním.
Hodnota varování = 419:
Zmenšete jemné rozlišení (p0419) nebo deaktivujte monitorování (p0437.25), pokud nepotřebujete celý rozsah Multiturn.

231916 <Údaj místa>Snímač 1: Parametrizace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: SNÍMAČ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: SNÍMAČ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače je chybný.
Eventuálně se parametrizovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjisťte číslo parametru (r0949).
- Zjisťte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru.
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.

231920 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba senzoru teploty (motor)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocení snímače teploty motoru byla zjištěna chyba.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Přerušený vodič nebo nepřipojený snímač.
KTY: R > 1630 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů
2 (= 02 hex):
Změřený odpor je příliš malý.
PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo kanálu, xx = příčina chyby
Viz také: p0491

Odstranění: - Zkontrolujte korektní typ a připojení kabelu snímače.
- Zkontrolujte navolený teplotní senzor v p0600 až p0603.
- Vyměňte Sensor Module (hardwarová chyba nebo chybná kalibrační data).

231930 <Údaj místa>Snímač 1: Data logger uložil data

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Jestliže je aktivní funkce "Data logger" (p0437.0 = 1), pak se vyskytla chyba senzorového modulu. Toto varování upozorňuje na to, že na paměťové kartě byla uložena diagnostická data vztahující se k této chybě.
Diagnostická data se ukládají do těchto adresářů:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Soubor ve formátu TXT obsahuje následující informace:
- Zobrazení posledního zapsaného souboru BIN.
- Počet ještě možných zápisových operací (od 10000 dolů).
Upozornění:
BIN soubory může vyhodnocovat pouze firma Siemens.

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky.
Data logger je připraven zaznamenávat další chybu.

231940 <Údaj místa>Snímač 1: Chyba napětí senzoru vřetena S1

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí analogového senzoru S1 vřetena je mimo přípustný rozsah.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Signálová úroveň senzoru S1.
Upozornění:
Signálová úroveň 500 mV odpovídá číselné hodnotě 500 dec.
Odstranění: - Zkontrolujte upínací nářadí.
- Zkontrolujte toleranci a v případě potřeby ji upravte (p5040).
- Zkontrolujte prahové hodnoty a v případě potřeby je upravte (p5041).
- Zkontrolujte analogový senzor S1 a připojení.
Viz také: p5040, p5041

231950 <Údaj místa>Snímač 1: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: SNÍMAČ (VYP2)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Hodnota poruchy obsahuje informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware senzorového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

231999 <Údaj místa>Snímač 1: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 1 se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Viz také: p0491
Odstranění: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

232100 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná vzdálenost nulových značek

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s kódovanou roztečí se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- V případě hlášení nad práhem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232101 <Údaj místa>Snímač 2: Výpadek nulové značky

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad práhem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Jestliže je aktivní p0437.1, zkontrolujte p4686.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232103 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu nulové značky (stopa R) mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Stopa R: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Úroveň signálu nulové značky (stopa R) snímače 2 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Chyba může být vyvolána překročením unipolární napěťové úrovně (RP/RN) nebo podkročením diferenciální amplitudy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitů se znaménkem).
Spouštěcí práh unipolárních úrovní signálu snímače je < 1400 mV a > 3500 mV.
Spouštěcí práh diferenciální úrovně signálu snímače je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.
Hodnota poruchy může být zobrazována pouze mezi -32768 ...32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti senzorového modulu jsou k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Odstranění: - Zkontrolujte rozsah otáček, možná že kmitočtová charakteristika (amplitudová charakteristika) odměřovacího zařízení není dostačující pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s nulovou značkou).
- Zkontrolujte, zda je připojená nulová značka a zda nejsou přepólovány signální kabely RP a RN.
- Vyměňte kabel snímače.
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

232110 <Údaj místa>Snímač 2: Porucha sériové komunikace

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Při přenosu sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a interním nebo externím vyhodnocovacím modulem nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
U snímače typu EnDat 2.1 má hodnota poruchy následující význam:
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohy.
Bit 1: Nesprávná klidová úroveň datového vedení.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače neodpovídá datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný příkaz Mode.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 7: Timeout při komunikaci s registry.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 bitů).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovně datového vedení během doby monoflop.
Bit 13: Vadné datové vedení.
Bit 14: Chyba při komunikaci s registry.
Bit 15: Interní chyba komunikace.
Upozornění:
U snímače typu EnDat 2.2 je význam hodnoty poruchy popsán v F3x135 (x = 1, 2, 3).

Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Vadný snímač. F31111 eventuálně poskytuje další podrobnosti.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
- Updatujte firmware senzorového modulu.
Hodnota poruchy Bit 7 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
Hodota poruchy Bit 8 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2).
Hodnota poruchy Bit 9 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.
Hodnota poruchy Bit 10 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2, p0449).
Hodnota poruchy Bit 11 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0436).
Hodnota poruchy Bit 12 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.6).
Hodnota poruchy Bit 13 = 1:
- Zkontrolujte datový kabel.
Hodnota poruchy Bit 14 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232111 <Údaj místa>Snímač 2: Snímač hlásí interní chybu (podrobná informace)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chybové slovo snímače poskytuje podrobné informace (chybové bity).
Pokud je p0404.8 = 0, pak platí:
Hodnota poruchy pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Pokud je p0404.8 = 1, pak platí:
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadek osvětlení.
Bit 1: Příliš malá amplituda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Přepětí napájení snímače.
Bit 4: Podpětí napájení snímače.
Bit 5: Nadproud napájení snímače.
Bit 6: Baterie musí být vyměněna.

Odstranění: Jestliže je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Je nutné vyměnit baterii (pouze u snímačů se zálohováním baterií).
Jestliže je yyyy = 1:
Snímač je vadný. Vyměňte snímač.

232112 <Údaj místa>Snímač 2: Snímač hlásí interní chybu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Snímač hlásí prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
U snímače EnDat poskytuje F31111 eventuálně další podrobnosti.

232115 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu A nebo B je příliš malá

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače podkračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je < 170 mV (vstupní frekvence <= 256 kHz) popř. < 120 mV (vstupní frekvence > 256 kHz).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k sensorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1070 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
U odměřovacích systémů bez vlastního uložení platí:
- Zkontrolujte justáž snímací hlavy a uložení měřicího kolečka.
U odměřovacích systémů s vlastním uložením platí:
- Zajistěte, že na kryt snímače nepůsobí axiální tlak.

232116 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu A nebo B je příliš malá

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Úroveň usměrněných signálů snímače A a B podkračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh < 130 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).

232117 <Údaj místa>Snímač 2: Chybné invertování signálu A/B/R

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: U snímače s obdélníkovým výstupním signálem (bipolární, double ended) nejsou signály A*, B* a R* invertované vůči signálům A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 ... 15: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Upozornění:
Pro SMC30 (jen objednací kódy 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používá se snímač s obdélníkovým výstupním signálem bez stopy R a je aktivní monitorování stopy (p0405.2 = 1).

Odstranění: - Zkontrolujte snímač/kabel:
- Snímač poskytuje signály a k tomu invertované signály?
Upozornění:
U SMC30 (jen objednací kódy 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Zkontrolujte nastavení parametru p0405 (p0405.2 = 1 je možné pouze tehdy, pokud je snímač připojený k X520).
U snímače s obdélníkovým výstupním signálem bez stopy R je třeba nastavit následující můstky při připojení k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenční signál R) <--> Pin 7 (napájení snímače, zem)
- Pin 11 (referenční signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájení snímače)

232118 <Údaj místa>Snímač 2: Změna otáček není věrohodná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: U snímače HTL/TTL překročila změna otáček v několika vzorkovacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0492

Odstranění: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně zvyšte maximální rozdíl otáček za cyklus snímání (p0492).

232120 <Údaj místa>Snímač 2: Chybné napájecí napětí snímače

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Byla detekována chyba nápajecího napětí snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Podpětí sense vodiče.
Bit 1: Nadproud při napájení snímače.
Bit 2: Nadproud při napájení snímače v kabelu záporného buzení rezolveru.
Bit 3: Nadproud při napájení snímače v kabelu kladného buzení rezolveru.
Bit 4: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím výkonového modulu (PM).
Bit 5: Nadproud na přípojce EnDat převodníku.
Bit 6: Přepětí na přípojce EnDat převodníku.
Bit 7: Hardwarová chyba na přípojce EnDat převodníku.
Upozornění:
Záměna kabelů snímače 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... může mít za následek zničení snímače, protože jsou otočeny piny provozního napětí.

Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Zkontrolujte zapojení konektorů kabelu snímače.
- SMC30: Zkontrolujte parametrizaci (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je měřicí přístroj správně připojen k převodníku?
- Vyměňte měřicí přístroj nebo kabel k měřicímu přístroji.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vyměňte vadný převodník EnDat 2.2.

232121 <Údaj místa>Snímač 2: Určená komutační poloha je chybná

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Při snímání skutečné hodnoty komutační polohy byla detekována chyba.
Odstranění: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

232122 <Údaj místa>Snímač 2: Hardwarová chyba senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Byla detekována interní hardwarová chyba senzorového modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Chybné referenční napětí.
2: Interní podpětí.
3: Interní přepětí.

Odstranění: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

232123 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu A/B mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Unipolární úroveň (AP/AN nebo BP/BN) snímače 2 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď AP nebo AN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď BP nebo BN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Práhy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte, zda nedošlo ke zkratu signálního kabelu se zemí nebo provozním napětím.
- Vyměňte kabel snímače.

232125 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu stopy A nebo B je příliš velká

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače překračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k sensorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms).
Spouštěcí práh je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232126 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu stopy A nebo B je příliš velká

Hodnota v hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (|A| + |B|) snímače překračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je (|A| + |B|) > 1120 mV nebo odmocnina z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299 hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232129 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Po jemné synchronizaci pomocí referenční značky, příp. 2 referenčních značek u snímačů s kódovanou roztečí se tato porucha již nevybaví, ale varování A32429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Odstranění: - Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

232130 <Údaj místa>Snímač 2: Nulová značka a poloha z hrubé synchronizace nejsou správné

Hodnota v hlášení: Úhlová odchylka elektricky: %1, Úhel_mechanicky: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Po inicializaci polohy pólu pomocí stopy C/D, signálů Hallova senzoru nebo identifikace polohy pólu byla nulová značka snímána mimo přípustnou oblast. U snímačů s kódovanou roztečí se zkouška provede po přejetí 2 nulových značek. Jemná synchronizace neproběhne.

Při inicializaci přes stopu C/D (p0404) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-18 ° mechanických.

Při inicializaci Hallovými senzory (p0404) nebo identifikací polohy pólu (p1982) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-60 ° elektrických.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

yyyyxxxx hex

yyyy: Určená mechanická poloha nulové značky (užitečná jen u stopy C/D).

xxxx: Odchylka nulové značky od očekávané polohy jako elektrický úhel.

Normování: 32768 dec = 180 °

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.

- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Pokud používáte Hallův senzor jako náhradu za stopu C/D: zkontrolujte jeho připojení.
- Zkontrolujte připojení stopy C nebo stopy D.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232131 <Údaj místa>Snímač 2: Rozdíl mezi inkrementální a absolutní polohou je příliš velký

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Absolutní snímač:

Při cyklickém snímání absolutní polohy byla detekována příliš velká odchylka od inkrementální polohy. Snímaná absolutní poloha je zamítnuta.

Mezní hodnota odchylky:

- Snímač s rozhraním EnDat: Je dána snímačem a činí minimálně 2 kvadranty (např. EQI 1325 > 2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantů).
- Jiné snímače: 15 rysek = 60 kvadrantů.

Inkrementální snímač:

Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.

Pro ekvidistanční nulové značky platí:

- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.

Pro distančně kódované nulové značky platí:

- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.

- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte, zda-li není špinavý kódovací kotouč nebo zda-li jsou v okolí silná magnetická pole.
- Přizpůsobte parametr pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).

232135 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba při určení polohy (Singleturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač zjistil chybu při určení polohy (Singleturn) a poskytuje stavové informace bit po bitu v interním stavovém/chybovém slovu.

Část těchto bitů způsobí aktivování této poruchy. Jiné bity slouží k indikaci stavu. Stavové/chybové slovo je vypisováno v hodnotě poruchy.

Poznámka k označení bitů:

První označení platí pro DRIVE-CLiQ snímače, druhé označení platí pro snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0: F1 (indikace stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 2: Rezervováno (osvětlení).

Bit 3: Rezervováno (amplituda signálu).

Bit 4: Rezervováno (hodnota polohy).

Bit 5: Rezervováno (přepětí).

Bit 6: Rezervováno (podpětí) / chyba hardwaru napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervováno (nadproud) / odpojení neparkujícího snímače EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervováno (baterie) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervováno / přepětí napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn power down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 29: Multiturn power down (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Multiturn overflow/underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno).

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.

- V případě potřeby vyměňte snímač.

Upozornění:

Snímač EnDat 2.2 smí být vytahován a zasunován pouze ve stavu "Parkování".

Pokud snímač EnDat 2.2 nebyl vytažen ve stavu "Parkování", musíte po zasunutí snímače provést POWER ON (vypnout/zapnout) za účelem kvitace chyby.

232136 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba při určení polohy (Multiturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač zjistil chybu při určení polohy (Multiturn) a poskytuje stavové informace bit po bitu v interním stavovém/chybovém slovu.
Část těchto bitů způsobí aktivování této poruchy. Jiné bity slouží k indikaci stavu. Stavové/chybové slovo je vypisováno v hodnotě poruchy.
Poznámka k označení bitů:
První označení platí pro DRIVE-CLiQ snímače, druhé označení platí pro snímače EnDat 2.2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: F1 (indikace stavu Safety Integrated)
Bit 1: F2 (indikace stavu Safety Integrated).
Bit 2: Rezervováno (osvětlení).
Bit 3: Rezervováno (amplituda signálu).
Bit 4: Rezervováno (hodnota polohy).
Bit 5: Rezervováno (přepětí).
Bit 6: Rezervováno (podpětí) / chyba hardwaru napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 7: Rezervováno (nadproud) / odpojení neparkujícího snímače EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 8: Rezervováno (baterie) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 9: Rezervováno / přepětí napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 11: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 12: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 13: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 14: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 15: Interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).
Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3).
Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety Integrated).
Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 25: Singleturn power down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).
Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 29: Multiturn power down (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 30: Multiturn overflow/underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3).
Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno).

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.
- V případě potřeby vyměňte snímač.
Upozornění:
Snímač EnDat 2.2 smí být vytahován a zasunován pouze ve stavu "Parkování".
Pokud snímač EnDat 2.2 nebyl vytažen ve stavu "Parkování", musíte po zasunutí snímače provést POWER ON (vypnout/zapnout) za účelem kvitace chyby.

232137 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba při určení polohy (Singleturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Ve snímači s DRIVE-CLiQ se vyskytla chyba při určování polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímače, xxxxxx = kódování bitu příčiny chyby
---
Jestliže je yy = 8 (0000 1000 bin), pak platí:
Bit 1: Monitorování signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorování LED.
Bit 17: Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo mezní hodnoty.

Jestliže je yy = 11 (0000 1011 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdíl mezi čítačem otáček a softwarovým čítačem (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálních signálů (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálně přípustná teplota byla překročena (TEMP_ERR).
Bit 4: Přepětí elektrického napájení (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadproud elektrického napájení (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpětí elektrického napájení (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítače otáček (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáček OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).

Jestliže je yy = 12 (0000 1100 bin), pak platí:
Bit 8: Chyba snímače.
Bit 10: Chyba při interním transportu polohových dat.

Jestliže je yy = 14 (0000 1110 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikace mezi FPGA/chyba inkrementálního signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolutní hodnoty/chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interní chyba (komunikace FPGA/parametrizace FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rychlosti.

Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikace mezi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interní chyba (autotest/software).

Upozornění:
Jestliže používáte variantu snímače, která zde není popsána, obraťte se prosím ohledně podrobnějších informací o kódování bitů na výrobce snímače.

Odstranění:
- Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.
- V případě potřeby vyměňte DRIVE-CLiQ snímač.

232138 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba při určení polohy (Multiturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Ve snímači s DRIVE-CLiQ se vyskytla chyba při určování polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímače, xxxxxx = kódování bitu příčiny chyby
---
Jestliže je yy = 8 (0000 1000 bin), pak platí:
Bit 1: Monitorování signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorování LED.
Bit 17: Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo mezní hodnoty.

Jestliže je yy = 11 (0000 1011 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdíl mezi čítačem otáček a softwarovým čítačem (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálních signálů (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálně přípustná teplota byla překročena (TEMP_ERR).
Bit 4: Přepětí elektrického napájení (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadproud elektrického napájení (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpětí elektrického napájení (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítače otáček (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáček OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).

Jestliže je yy = 14 (0000 1110 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikace mezi FPGA/chyba inkrementálního signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolutní hodnoty/chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interní chyba (komunikace FPGA/parametrizace FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rychlosti.
Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikace mezi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interní chyba (autotest/software).

Upozornění:

Jestliže používáte variantu snímače, která zde není popsána, obraťte se prosím ohledně podrobnějších informací o kódování bitů na výrobce snímače.

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.
- V případě potřeby vyměňte DRIVE-CLiQ snímač.

232142 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba napětí baterie

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informací Multiturn ve vypnutém stavu. Napětí baterie již není dostačující k dalšímu zalohování informací Multiturn.

Odstranění: Vyměňte baterii.

232150 <Údaj místa>Snímač 2: Inicializace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Funkcionalitu snímače zvolenou v parametru p0404 nelze vykonávat.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Vadná funkcionalita snímače.
Přiřazení bitů odpovídá přiřazení v p0404 (např. nastaven bit 5: chyba stopy C/D).

Odstranění: - Zkontrolujte korektní nastavení parametru p0404.
- Zkontrolujte použitý typ snímače (inkrementální/absolutní) a u SMCxx kabeláž snímače.
- Zohledněte případná další chybová hlášení, která podrobněji popisují poruchu.

232151 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš vysoké otáčky snímače pro inicializaci

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Otáčky snímače jsou příliš vysoké při inicializaci Sensor Modulu.

Odstranění: Příslušným způsobem snižte otáčky snímače během inicializace.
Případně deaktivujte monitorování (p0437.29).
Viz také: p0437

232152 <Údaj místa>Snímač 2: Překročení maximální frekvence signálu (stopa A/B)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Maximální frekvence signálu vyhodnocovací jednotky snímače byla překročena.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální vstupní frekvence v Hz.
Viz také: p0408
Odstranění: - Snižte počet otáček.
- Použijte snímač s menším počtem impulsů (p0408).

232153 <Údaj místa>Snímač 2: Identifikace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při identifikaci snímače (čekající) pomocí p0400 = 10100 se vyskytla chyba.
Identifikace připojeného snímače nebyla možná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Nesprávná délka dat
Viz také: p0400
Odstranění: Snímač nakonfigurujte manuálně podle datového listu.

232160 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4673).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232161 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.

Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).

Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232163 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.

Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

232400 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná vzdálenost nulových značek (překročení práhu varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s referenčními značkami v kódované rozteči se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232401 <Údaj místa>Snímač 2: Výpadek nulové značky (překročení práhu varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Parametrizovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena bez rozpoznání nulové značky.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo v parametru p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 puls snímače).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232405 <Údaj místa>Snímač 2: Překročení teploty při vyhodnocování snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V elektronice snímače nebo ve vyhodnocovací jednotce snímače byla zjištěna nepřípustně vysoká teplota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = číslo snímače teploty, xxxx = naměřená teplota modulu v 0.1 °C.

Odstranění: Zredukujte teplotu okolí motoru s DRIVE-CLiQ.

232407 <Údaj místa>Snímač 2: Limit funkce dosažen

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač dosáhl limit jedné ze svých funkcí. Doporučujeme provést servis.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Inkrementální signály
3: Absolutní stopa
4: Kódové připojení

Odstranění: Proveďte servis. V případě potřeby vyměňte snímač.
Poznámka:
Aktuální funkční rezervu snímače lze zobrazit pomocí r4651.
Viz také: p4650, r4651

232410 <Údaj místa>Snímač 2: Chybná komunikace (snímač a senzorový modul)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohových dat.
Bit 1: Špatná klidová úroveň na datové lince.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače se nehodí k datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný Mode-povel.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 Bits).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce (frame error) při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň datové linky během pauzy mezi dvěma telegramy SSI (monoflop time).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

232411 <Údaj místa>Snímač 2: Snímač hlásí interní varování (podrobná informace)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chybové slovo absolutního snímače obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Překročení frekvence (příliš vysoké otáčky).
Bit 1: Překročení teploty.
Bit 2: Regulační rezerva osvětlení překročena.
Bit 3: Baterie vybitá.
Bit 4: Přejetí referenčního bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.

Odstranění: Vyměňte snímač.

232412 <Údaj místa>Snímač 2: Snímač hlásí interní varování

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač hlásí prostřednictvím sériového protokolu varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Bit 1: Bit varování v protokolu polohových dat.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout)
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

232414 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu stopy C nebo D mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Stopa C: %1, Stopa D: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Úroveň signálu (C^2 + D^2) stopy C nebo D snímače nebo signálů Hallova senzoru neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je < 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Jestliže amplituda neleží uvnitř tolerančního pásma, pak nemůže být používána pro inicializaci počáteční polohy.
Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- Zkontrolujte box Hallových senzorů.

232415 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu stopy A nebo B mimo toleranci (varování)

Hodnota v hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače je mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Poznámka k senzorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1414 mV (1.0 Vrms).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 3333 hex = 13107 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

232418 <Údaj místa>Snímač 2: Změna otáček není věrohodná (varování)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U snímače HTL/TTL překročila změna otáček v několika vzorkovacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0492
Odstranění: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně nastavte parametr p0492 vyšší.

232419 <Údaj místa>Snímač 2: Stopa A nebo B mimo tolerance

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Korekce amplitudy/fáze/offsetu pro stopu A nebo B je na limitu.
Korekce chyby amplitudy: amplituda B / amplituda A = 0.78 ... 1.27
Fáze: <84 stupňů nebo >96 stupňů
SMC20: Korekce offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekce offsetu: +/-650 mV
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxx1: Minimum korekce offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekce offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekce offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekce offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekce amplitudy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekce amplitudy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekce fázové chyby
x2xxx: Maximum korekce fázové chyby
1xxxx: Minimum kubické korekce
2xxxx: Maximum kubické korekce
Odstranění: - Zkontrolujte mechanické tolerance instalace u zabudovaných snímačů (např. snímač pro měření polohy ozubených kol).
- Zkontrolujte zapojení konektorů (také přechodové odpory).
- Zkontrolujte signály snímače.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232421 <Údaj místa>Snímač 2: Určená komutační poloha je chybná (varování)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při snímání skutečné hodnoty komutační polohy byla detekována chyba.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

3: Absolutní poloha sériového protokolu a stopa A/B se odlišují o poloviční puls snímače. Absolutní poloha musí mít svou nulovou polohu v kvadrantu, ve kterém jsou obě stopy záporné. V případě chyby se poloha může odchýlit o jeden puls snímače.

Odstranění: Hodnota varování = 3:

- V případě standardního snímače s kabelem kontaktujte výrobce.
- Správně nastavte přiřazení stop k sériově přenášené hodnotě polohy. K tomu účelu je třeba připojit obě stopy invertovaně k Sensor Modulu (vyměnit A za A* a B za B*) resp. u programovatelného snímače zkontrolujte offset nuly polohy.

232422 <Údaj místa>Snímač 2: Počet pulsů snímače generujícího obdélníkový signál mimo toleranční pásmo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá vzdálenosti nastavené v parametru.

Toto varování se vypisuje v případě aktivní korekce počtu pulsů snímače generujícího obdélníkový signál a změny parametrizace chyby 31131 tehdy, pokud akumulátor obsahuje větší hodnoty než parametr p4683 nebo p4684.

Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač).

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Akumulované rozdílové impulsy v pulsech snímače.

Odstranění:

- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232429 <Údaj místa>Snímač 2: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.

Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.

Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.

Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimalně):

Pro stopu C/D platí:

Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Pro signály Hallova senzoru platí:

Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Odstranění:

- Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

232431 <Údaj místa>Snímač 2: Rozdíl mezi inkrementální a absolutní polohou je příliš velký (varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.

Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Odstraňte nečistoty z kódovacího kotouče nebo silná magnetická pole.

232432 <Údaj místa>Snímač 2: Adaptace polohy rotoru koriguje odchylku

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na stopě A/B byly ztráceny impulsy nebo bylo počítáno příliš mnoho impulsů. Korekce těchto impulsů právě probíhá.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední změřená odchylka vzdálenosti mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 puls snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte mezní frekvenci snímače.
- Přizpůsobte parametr pro rozteč nulových značek (p0424, p0425).

232442 <Údaj místa>Snímač 2: Práh varování napětí baterie dosažen

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informace Multiturn ve vypnutém stavu. V případě dalšího poklesu napětí baterie již není možné zalohování informace Multiturn.

Odstranění: Vyměňte baterii.

232443 <Údaj místa>Snímač 2: Úroveň signálu stopy C/D B mimo toleranci (varování)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Unipolární úroveň (CP/CN nebo DP/DN) snímače 2 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď CP nebo CN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď DP nebo DN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Práhy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Stopy C/D jsou korektně připojené (nebyl zaměněn signální kabel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vyměňte kabel snímače.

232460 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo měřicí rozsah nastavený v p4673.
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila limit rozsahu (p4676).
Odstranění: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.

Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).

Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232461 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Odstranění: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.

Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).

Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

232462 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Žádný aktivní kanál

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U analogového senzoru nejsou aktivovány kanál A a kanál B.
Odstranění: - Aktivujte kanál A a/nebo kanál B (p4670).
- Zkontrolujte konfiguraci snímače (p0404.17).
Viz také: p4670

232463 <Údaj místa>Snímač 2: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

232470 <Údaj místa>Snímač 2: Snímač hlásí interní chybu (X521.7)

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U modulu SMC30 (Sensor Module Cabinet 30) se prostřednictvím signálu 0 na svorce X521.7 hlásí znečištění snímače.
Odstranění: - Zkontrolujte konektorová spojení.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

232500 <Údaj místa>Snímač 2: Sledování polohy Překročení rozsahu pojezdu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Pohon/snímač překročil při projektované lineární ose bez korekce modulo maximálně možný rozsah pojezdu. Hodnotu lze zjistit v parametru p0412 a je třeba ji interpretovat jako počet otáček motoru.
Při p0411.0 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose stanoven na 64-násobek (+/-32-násobek) parametru p0421.
Při p0411.3 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose přednastaven na co možná největší hodnotu a činí +/-p0412/2 (zaokrouhlen dolů na celé otáčky). Největší možná hodnota je závislá na počtu pulsů (p0408) a jemném rozlišení (p0419).

Odstranění: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

232501 <Údaj místa>Snímač 2: Sledování polohy Poloha snímače mimo toleranční pásmo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Pohonem/snímačem bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním okně. Možná že již neexistuje vztah mezi mechanikou a snímačem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty.
Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v parametru r0477.
Viz také: p0413, r0477

Odstranění: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz také: p0010

232502 <Údaj místa>Snímač 2: Snímač s měřicí převodovkou bez platných signálů

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Snímač s měřicí převodovkou již nedává k dispozici žádné platné signály.

Odstranění: Zajistěte, že veškeré snímače s měřicí převodovkou poskytují v provozu platné skutečné hodnoty.

232503 <Údaj místa>Snímač 2: Sledování polohy nelze resetovat

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Sledování polohy pro měřicí převodovku nelze resetovat.

Odstranění: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

232700 <Údaj místa>Snímač 2: Test účinnosti neposkytuje očekávanou hodnotu

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chybové slovo snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit x = 1: Selhání testu účinnosti x.
Odstranění: Vyměňte snímač.

232800 <Údaj místa>Snímač 2: Společné hlášení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač motoru detekoval minimálně jednu chybu.
Odstranění: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

232801 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Vyměňte příslušný komponent.

232802 <Údaj místa>Snímač 2: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta snímače 2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yx hex: y = příslušná funkce (interní dignostika chyb firmy Siemens), x = příslušné časové kvantum
x = 9:
Přetečení rychlého časového kvanta (taktu regulátoru proudu).
x = A:
Přetečení středně rychlého časového kvanta.
x = C:
Přetečení pomalého časového kvanta.
yx = 3E7:
Timeout při čekání na SYNO (např. neočekávaný návrat do acyklického režimu).

Odstranění: Zvyšte vzorkovací interval proudového regulátoru.
Upozornění:
Jestliže je vzorkovací interval proudového regulátoru = 31.25 µs, použijte SMx20 s objednacím kódem 6SL3055-0AA00-5xA3.

232804 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba kontrolního součtu senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Sensor Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyxxxx hex
yyyy: Příslušná paměťová oblast.
xxxx: Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolního prostředí komponentu.
- Vyměňte senzorový modul.

232805 <Údaj místa>Snímač 2: Kontrolní součet paměti EEPROM je chybný

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data v paměti EEPROM jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Odstranění: Vyměňte jednotku.

232806 <Údaj místa>Snímač 2: Inicializace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Inicializace snímače selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0, 1: Inicializace snímače při rotujícím motoru selhala (odchylka mezi hrubou polohou a jemnou polohou v impulsech snímače/4).
Bit 2: Přizpůsobení středního napětí pro stopu A selhalo.
Bit 3: Přizpůsobení středního napětí pro stopu B selhalo.
Bit 4: Přizpůsobení středního napětí pro vstup zrychlení selhalo.
Bit 5: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety A selhalo.
Bit 6: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety B selhalo.
Bit 7: Přizpůsobení středního napětí pro stopu C selhalo.
Bit 8: Přizpůsobení středního napětí pro stopu D selhalo.
Bit 9: Přizpůsobení středního napětí pro stopu R selhalo.
Bit 10: Rozdíl středních napětí mezi A a B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdíl středních napětí mezi C a D je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdíl středních napětí mezi Safety A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdíl středních napětí mezi A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdíl středních napětí mezi B a Safety A je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 15: Standardní odchylka vypočtených středních napětí je příliš velká (> 0.3 V).
Bit 16: Interní chyba - Chyba při čtení registru (CAFE).
Bit 17: Interní chyba - Chyba při zápisu registru (CAFE).
Bit 18: Interní chyba - Přizpůsobení středního napětí není k dispozici.
Bit 19: Interní chyba - Chybný přístup k ADC.
Bit 20: Interní chyba - Nenalezen žádný průchod nulou.
Bit 28: Chyba během inicializace měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba při vyčtení dat z měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 30: Chyba kontrolního součtu EEPROM měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 31: Data měřicího přístroje EnDat 2.2 inkonzistentní.
Upozornění:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: Od 6SL3055-0AA00-5*A1

Odstranění: Odkvitujte poruchu.
Pokud není možné odkvitovat poruchu:
Bit 2 ... 9: Zkontrolujte napěťové napájení snímače.
Bit 2 ... 14: Zkontrolujte příslušný kabel.
Bit 15 bez jiných bitů: Zkontrolujte stopu R, zkontrolujte nastavení parametru p0404.
Bit 28: Zkontrolujte kabel mezi převodníkem EnDat 2.2 a měřicím přístrojem.
Bit 29 ... 31: Vyměňte vadný měřicí přístroj.

232811 <Údaj místa>Snímač 2: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Sériové číslo snímače se změnilo. Tato změna se ověřuje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat).
Byl vyměněn snímač.
Poznámka:
Při polohové regulaci je sériové číslo převzato při spuštění justáže (p2507 = 2).
U justovaného snímače (p2507 = 3) se ověřuje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby je resetována justáž (p2507 = 1).
Pro potlačení monitorování sériového čísla postupujte takto:
- Pro příslušnou sadu dat snímače nastavte toto sériové číslo: p0441= FF, p0442 = 0, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Odstranění: Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.

232812 <Údaj místa>Snímač 2: Vyžádaný cyklus resp. RX / TX timing není podporován

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Cyklus popř. časování RX/TX požadovaný od Control Unit není podporován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Cyklus aplikace není podporován.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ není podporován.
2: Příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX.
3: Časový okamžik TX příliš brzy.
Odstranění: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

232813 <Údaj místa>Snímač 2: Výpadek hardwaru aritmeticko-logické jednotky (ALU)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Došlo k výpadku logické jednotky snímače s DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Aktivace watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.
Odstranění: V případě opakovaného výskytu chyby vyměňte snímač.

232820 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

232835 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

232836 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

232837 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

232845 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

232850 <Údaj místa>Snímač 2: Interní softwarová chyba vyhodnocovací jednotky snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v senzorovém modulu snímače 2.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.
10000: Paměť OEM snímače EnDat obsahuje nesrozumitelná data.
11000 ... 11499: Chybná popisná data v EEPROM.
11500 ... 11899: Chybná kalibrační data v EEPROM.
11900 ... 11999: Chybná konfigurační data v EEPROM.
12000 ... 12008: Porucha komunikace s analogově digitálním převodníkem.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace aplikace.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interní systémová chyba.

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v senzorovém modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

232851 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.
- Proveďte POWER ON u daného komponentu (vypnout/zapnout).

232860 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

232875 <Údaj místa>Snímač 2: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

232885 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

232886 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

232887 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (senzorový modul pro snímač 2) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

232895 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 2) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

232896 <Údaj místa>Snímač 2 DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Sensor Module pro snímač 2), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

232899 <Údaj místa>Snímač 2: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 2 se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Odstranění: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

232902 <Údaj místa>Snímač 2: Nastala chyba SPI sběrnice

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba při ovládání interní sběrnice SPI.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

232903 <Údaj místa>Snímač 2: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba při ovládání interní sběrnice I2C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

232905 <Údaj místa>Snímač 2: Parametrizace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V parametrizaci snímače byla zjištěna chyba.
Eventuálně se parametrizovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjistěte číslo parametru (r0949).
- Zjistěte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr
xxxx = 421:
U snímače EnDat/SSI musí být absolutní poloha v protokolu stejná nebo menší než 30 bitů.
yyyy = 0:
Nejsou k dispozici žádné další informace.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinaci s monitorováním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) není podporována tímto komponentem.
yyyy = 2:
Do parametru p0400 bylo zadáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace. Spusťte prosím novou identifikaci snímače.
yyyy = 3:
Do parametru p0400 bylo zadáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace. Vyberte prosím v p0400 snímač ze seznamu, který má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B není podporován tímto komponentem.
yyyy = 5:
U snímače SQW je hodnota v parametru p4686 větší než v parametru p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nelze používat u této verze firmwaru.
yyyy = 7:
U snímače SQW je korekce XIST1 (p0437.2) dovolena pouze s ekvidistančními nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineární měřidlo nepodporuje rozteč pólpárů motoru.
yyyy = 9:
Maximální délka polohy v protokolu EnDat smí být 32 bitů.
yyyy = 10:
Připojený snímač není podporován.
yyyy = 11:
Monitorování stopy není podporováno hardwarem.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.
- Číslo parametru 314:
Zkontrolujte počet pólpárů a převodový poměr měřicí převodovky. Podíl z "počtu pólpárů" děleného "převodovým poměrem" měřicí převodovky musí být roven nebo menší než 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

232912 <Údaj místa>Snímač 2: Kombinace zařízení není dovolena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Zvolená kombinace zařízení není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1003:
Připojený měřicí přístroj nelze provozovat s převodníkem EnDat 2.2. Měřicí přístroj například nemá počet impulsů/rozlišení 2^n.
1005:
Typ měřicího přístroje (inkrementální) není podporován převodníkem EnDat 2.2.
1006:
Byla překročena maximální doba trvání (31.25 µs) přenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinace taktu proudového regulátoru, DP cyklu a cyklu SI není podporována převodníkem EnDat 2.2.
2002:
Rozlišení lineárního měřicího přístroje nekoresponduje s roztečí pólpárů lineárního motoru.
Minimální rozteč pólpárů = p0422 * 2^20

Odstranění: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použijte povolený měřicí přístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastavte povolenou kombinaci taktů (případně použijte standardní nastavení).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použijte měřicí přístroj s menším rozlišením (p0422).

232915 <Údaj místa>Snímač 2: Konfigurace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Konfigurace snímače 2 je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Změna parametrizace mezi poruchou/varováním není dovolena.
419:
Snímač rozpozná při projektovaném jemném rozlišení Gx_SXIST2 maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), kterou již nelze reprezentovat pomocí 32 bitů.

Odstranění: Hodnota varování = 1:
Neproveďte změnu parametrizace mezi poruchou/varováním.
Hodnota varování = 419:
Zmenšete jemné rozlišení (p0419) nebo deaktivujte monitorování (p0437.25), pokud nepotřebujete celý rozsah Multiturn.

232916 <Údaj místa>Snímač 2: Parametrizace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače je chybný.
Eventuálně se parametrizovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjisťte číslo parametru (r0949).
- Zjisťte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.

232920 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba senzoru teploty (motor)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocení snímače teploty motoru byla zjištěna chyba.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Přerušený vodič nebo nepřipojený snímač.
KTY: R > 1630 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů
2 (= 02 hex):
Změřený odpor je příliš malý.
PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo kanálu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte korektní typ a připojení kabelu snímače.
- Zkontrolujte navolený teplotní senzor v p0600 až p0603.
- Vyměňte Sensor Module (hardwarová chyba nebo chybná kalibrační data).

232930 <Údaj místa>Snímač 2: Data logger uložil data

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Jestliže je aktivní funkce "Data logger" (p0437.0 = 1), pak se vyskytla chyba senzorového modulu. Toto varování upozorňuje na to, že na paměťové kartě byla uložena diagnostická data vztahující se k této chybě.
Diagnostická data se ukládají do těchto adresářů:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Soubor ve formátu TXT obsahuje následující informace:
- Zobrazení posledního zapsaného souboru BIN.
- Počet ještě možných zápisových operací (od 10000 dolů).
Upozornění:
BIN soubory může vyhodnocovat pouze firma Siemens.

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky.
Data logger je připraven zaznamenávat další chybu.

232940 <Údaj místa>Snímač 2: Chyba napětí senzoru vřetena S1

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí analogového senzoru S1 vřetena je mimo přípustný rozsah.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Signálová úroveň senzoru S1.
Upozornění:
Signálová úroveň 500 mV odpovídá číselné hodnotě 500 dec.

Odstranění: - Zkontrolujte upínací nářadí.
- Zkontrolujte toleranci a v případě potřeby ji upravte (p5040).
- Zkontrolujte prahové hodnoty a v případě potřeby je upravte (p5041).
- Zkontrolujte analogový senzor S1 a připojení.
Viz také: p5040, p5041

232950 <Údaj místa>Snímač 2: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware senzorového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

232999 <Údaj místa>Snímač 2: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 2 se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.

Odstranění: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

233100 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná vzdálenost nulových značek

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s kódovanou roztečí se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233101 <Údaj místa>Snímač 3: Výpadek nulové značky

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Naparametrovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena.
Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 ryska snímače).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- V případě hlášení nad prahem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).
- Jestliže je aktivní p0437.1, zkontrolujte p4686.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233103 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu nulové značky (stopa R) mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Stopa R: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Úroveň signálu nulové značky (stopa R) snímače 1 neleží uvnitř tolerančního pásma.
Chyba může být vyvolána překročením unipolární napěťové úrovně (RP/RN) nebo podkročením diferenciální amplitudy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = 0, xxxx = úroveň signálu stopy R (16 bitů se znaménkem).
Spouštěcí práh unipolárních úrovní signálu snímače je < 1400 mV a > 3500 mV.
Spouštěcí práh diferenciální úrovně signálu snímače je < -1600 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako výpis poruchy hardwaru senzorového modulu.
Hodnota poruchy může být zobrazována pouze mezi -32768 ...32767dec (-770 ... 770 mV).
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti senzorového modulu jsou k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Odstranění: - Zkontrolujte rozsah otáček, možná že kmitočtová charakteristika (amplitudová charakteristika) odměřovacího zařízení není dostačující pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s nulovou značkou).
- Zkontrolujte, zda je připojená nulová značka a zda nejsou přepólovány signální kabely RP a RN.
- Vyměňte kabel snímače.
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

233110 <Údaj místa>Snímač 3: Porucha sériové komunikace

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Při přenosu sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a interním nebo externím vyhodnocovacím modulem nastala chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
U snímače typu EnDat 2.1 má hodnota poruchy následující význam:
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohy.
Bit 1: Nesprávná klidová úroveň datového vedení.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače neodpovídá datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný příkaz Mode.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 7: Timeout při komunikaci s registry.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 bitů).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chyba úrovně datového vedení během doby monoflop.
Bit 13: Vadné datové vedení.
Bit 14: Chyba při komunikaci s registry.
Bit 15: Interní chyba komunikace.
Upozornění:
U snímače typu EnDat 2.2 je význam hodnoty poruchy popsán v F3x135 (x = 1, 2, 3).

Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Vadný snímač. F31111 eventuálně poskytuje další podrobnosti.

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
- Updatujte firmware senzorového modulu.

Hodnota poruchy Bit 7 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodota poruchy Bit 8 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2).

Hodnota poruchy Bit 9 = 1:
- EMC/Položte stínění kabelu, vyměňte snímač nebo kabel snímače, vyměňte senzorový modul.

Hodnota poruchy Bit 10 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.2, p0449).

Hodnota poruchy Bit 11 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0436).

Hodnota poruchy Bit 12 = 1:
- Zkontrolujte parametrizaci (p0429.6).

Hodnota poruchy Bit 13 = 1:
- Zkontrolujte datový kabel.

Hodnota poruchy Bit 14 = 1:
- Špatný typ snímače/Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233111 <Údaj místa>Snímač 3: Snímač hlásí interní chybu (podrobná informace)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chybové slovo snímače poskytuje podrobné informace (chybové bity).
Pokud je p0404.8 = 0, pak platí:
Hodnota poruchy pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Pokud je p0404.8 = 1, pak platí:
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Výpadek osvětlení.
Bit 1: Příliš malá amplituda signálu.
Bit 2: Chybná hodnota polohy.
Bit 3: Přepětí napájení snímače.
Bit 4: Podpětí napájení snímače.
Bit 5: Nadproud napájení snímače.
Bit 6: Baterie musí být vyměněna.

Odstranění: Jestliže je yyyy = 0:
Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 4 = 1:
Chybné napájecí napětí 5 V.
V případě použití SMC: Zkontrolujte propojovací kabel mezi snímačem a SMC nebo vyměňte SMC.
V případě použití motoru s rozhraním DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
Vadný snímač. Vyměňte snímač, v případě snímače motoru s přímým přípojením DRIVE-CLiQ: vyměňte motor.
Hodnota poruchy Bit 6 = 1:
Je nutné vyměnit baterii (pouze u snímačů se zálohováním baterií).
Jestliže je yyyy = 1:
Snímač je vadný. Vyměňte snímač.

233112 <Údaj místa>Snímač 3: Snímač hlásí interní chybu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač hlásí prostřednictvím sériového protokolu nastavený chybový bit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.

Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
U snímače EnDat poskytuje F31111 eventuálně další podrobnosti.

233115 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu A nebo B je příliš malá

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače podkračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je < 170 mV (vstupní frekvence <= 256 kHz) popř. < 120 mV (vstupní frekvence > 256 kHz).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k sensorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1070 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.
Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
U odměřovacích systémů bez vlastního uložení platí:
- Zkontrolujte justáž snímací hlavy a uložení měřicího kolečka.
U odměřovacích systémů s vlastním uložením platí:
- Zajistěte, že na kryt snímače nepůsobí axiální tlak.

233116 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu A nebo B je příliš malá

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Úroveň usměrněných signálů snímače A a B podkračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh < 130 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.
Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).

233117 <Údaj místa>Snímač 3: Chybné invertování signálu A/B/R

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: U snímače s obdélníkovým výstupním signálem (bipolární, double ended) nejsou signály A*, B* a R* invertované vůči signálům A, B a R.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 ... 15: Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Bit 16: Chyba stopy A.
Bit 17: Chyba stopy B.
Bit 18: Chyba stopy R.
Upozornění:
Pro SMC30 (jen objednací kódy 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1), CUA32, CU310 platí:
Používá se snímač s obdélníkovým výstupním signálem bez stopy R a je aktivní monitorování stopy (p0405.2 = 1).

Odstranění: - Zkontrolujte snímač/kabel:
- Snímač poskytuje signály a k tomu invertované signály?
Upozornění:
U SMC30 (jen objednací kódy 6SL3055-0AA00-5CA0 a 6SL3055-0AA00-5CA1) platí:
- Zkontrolujte nastavení parametru p0405 (p0405.2 = 1 je možné pouze tehdy, pokud je snímač připojený k X520).
U snímače s obdélníkovým výstupním signálem bez stopy R je třeba nastavit následující můstky při připojení k X520 (SMC30) resp. X23 (CUA32, CU310):
- Pin 10 (referenční signál R) <--> Pin 7 (napájení snímače, zem)
- Pin 11 (referenční signál R invertovaný) <--> Pin 4 (napájení snímače)

233118 <Údaj místa>Snímač 3: Změna otáček není věrohodná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: U snímače HTL/TTL překročila změna otáček v několika vzorkovacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0492

Odstranění: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně zvyšte maximální rozdíl otáček za cyklus snímání (p0492).

233120 <Údaj místa>Snímač 3: Chybné napájecí napětí snímače

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Byla detekována chyba nápajecího napětí snímače.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Podpětí sense vodiče.
Bit 1: Nadproud při napájení snímače.
Bit 2: Nadproud při napájení snímače v kabelu záporného buzení rezolveru.
Bit 3: Nadproud při napájení snímače v kabelu kladného buzení rezolveru.
Bit 4: Přetížení napájení 24 V prostřednictvím výkonového modulu (PM).
Bit 5: Nadproud na přípojce EnDat převodníku.
Bit 6: Přepětí na přípojce EnDat převodníku.
Bit 7: Hardwarová chyba na přípojce EnDat převodníku.
Upozornění:
Záměna kabelů snímače 6FX2002-2EQ00-.... a 6FX2002-2CH00-.... může mít za následek zničení snímače, protože jsou otočeny piny provozního napětí.

Odstranění: Hodnota poruchy Bit 0 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Zkontrolujte zapojení konektorů kabelu snímače.
- SMC30: Zkontrolujte parametrizaci (p0404.22).

Hodnota poruchy Bit 1 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 2 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 3 = 1:
- Je připojen správný kabel snímače?
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

Hodnota poruchy Bit 5 = 1:
- Je měřicí přístroj správně připojen k převodníku?
- Vyměňte měřicí přístroj nebo kabel k měřicímu přístroji.

Hodnota poruchy Bit 6, 7 = 1:
- Vyměňte vadný převodník EnDat 2.2.

233121 <Údaj místa>Snímač 3: Určená komutační poloha je chybná

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Při snímání skutečné hodnoty komutační polohy byla detekována chyba.
Odstranění: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

233122 <Údaj místa>Snímač 3: Hardwarová chyba senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Byla detekována interní hardwarová chyba senzorového modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Chybné referenční napětí.
2: Interní podpětí.
3: Interní přepětí.

Odstranění: Vyměňte motor s rozhraním DRIVE-CLiQ příp. příslušný senzorový modul.

233123 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu A/B mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Unipolární úroveň (AP/AN nebo BP/BN) snímače 3 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď AP nebo AN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď BP nebo BN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Práhy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Zkontrolujte, zda nedošlo ke zkratu signálního kabelu se zemí nebo provozním napětím.
- Vyměňte kabel snímače.

233125 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu stopy A nebo B je příliš velká

Hodnota v hlášení: Stopa A: %1, Stopa B: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače překračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy B (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy A (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Poznámka k sensorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms).
Spouštěcí práh je > 3582 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 6666 hex = 26214 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233126 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu stopy A nebo B je příliš velká

Hodnota v hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Úroveň signálu (|A| + |B|) snímače překračuje přípustnou mezní hodnotu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je (|A| + |B|) > 1120 mV nebo odmocnina z (A^2 + B^2) > 955 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299 hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233129 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.
Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.
Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.
Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.
Po jemné synchronizaci pomocí referenční značky, příp. 2 referenčních značek u snímačů s kódovanou roztečí se tato porucha již nevybaví, ale varování A33429.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Pro stopu C/D platí:
Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).
Pro signály Hallova senzoru platí:
Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Odstranění: - Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

233130 <Údaj místa>Snímač 3: Nulová značka a poloha z hrubé synchronizace nejsou správné

Hodnota v hlášení: Úhlová odchylka elektricky: %1, Úhel_mechanicky: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Po inicializaci polohy pólu pomocí stopy C/D, signálů Hallova senzoru nebo identifikace polohy pólu byla nulová značka snímána mimo přípustnou oblast. U snímačů s kódovanou roztečí se zkouška provede po přejetí 2 nulových značek. Jemná synchronizace neproběhne.

Při inicializaci přes stopu C/D (p0404) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-18 ° mechanických.

Při inicializaci Hallovými senzory (p0404) nebo identifikací polohy pólu (p1982) se kontroluje, zda se nulová značka vyskytne v úhlovém rozsahu +/-60 ° elektrických.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

yyyyxxxx hex

yyyy: Určená mechanická poloha nulové značky (užitečná jen u stopy C/D).

xxxx: Odchylka nulové značky od očekávané polohy jako elektrický úhel.

Normování: 32768 dec = 180 °

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.

- Zkontrolujte zapojení konektorů.

- Pokud používáte Hallův senzor jako náhradu za stopu C/D: zkontrolujte jeho připojení.

- Zkontrolujte připojení stopy C nebo stopy D.

- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233131 <Údaj místa>Snímač 3: Rozdíl mezi inkrementální a absolutní polohou je příliš velký

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Absolutní snímač:

Při cyklickém snímání absolutní polohy byla detekována příliš velká odchylka od inkrementální polohy. Snímaná absolutní poloha je zamítnuta.

Mezní hodnota odchylky:

- Snímač s rozhraním EnDat: Je dána snímačem a činí minimálně 2 kvadranty (např. EQI 1325 > 2 kvadranty, EQN 1325 > 50 kvadrantů).

- Jiné snímače: 15 rysek = 60 kvadrantů.

Inkrementální snímač:

Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.

Pro ekvidistanční nulové značky platí:

- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.

Pro distančně kódované nulové značky platí:

- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.

- Zkontrolujte zapojení konektorů.

- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

- Zkontrolujte, zda-li není špinavý kódovací kotouč nebo zda-li jsou v okolí silná magnetická pole.

- Přizpůsobte parametr pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).

- V případě hlášení nad práhem otáček případně snižte dobu filtrace (p0438).

233135 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba při určení polohy (Singleturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač zjistil chybu při určení polohy (Singleturn) a poskytuje stavové informace bit po bitu v interním stavovém/chybovém slovu.

Část těchto bitů způsobí aktivování této poruchy. Jiné bity slouží k indikaci stavu. Stavové/chybové slovo je vypisováno v hodnotě poruchy.

Poznámka k označení bitů:

První označení platí pro DRIVE-CLiQ snímače, druhé označení platí pro snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0: F1 (indikace stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 2: Rezervováno (osvětlení).

Bit 3: Rezervováno (amplituda signálu).

Bit 4: Rezervováno (hodnota polohy).

Bit 5: Rezervováno (přepětí).

Bit 6: Rezervováno (podpětí) / chyba hardwaru napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervováno (nadproud) / odpojení neparkujícího snímače EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervováno (baterie) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervováno / přepětí napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn power down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 29: Multiturn power down (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Multiturn overflow/underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno).

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.

- V případě potřeby vyměňte snímač.

Upozornění:

Snímač EnDat 2.2 smí být vytahován a zasunován pouze ve stavu "Parkování".

Pokud snímač EnDat 2.2 nebyl vytažen ve stavu "Parkování", musíte po zasunutí snímače provést POWER ON (vypnout/zapnout) za účelem kvitace chyby.

233136 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba při určení polohy (Multiturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Snímač zjistil chybu při určení polohy (Multiturn) a poskytuje stavové informace bit po bitu v interním stavovém/chybovém slovu.

Část těchto bitů způsobí aktivování této poruchy. Jiné bity slouží k indikaci stavu. Stavové/chybové slovo je vypisováno v hodnotě poruchy.

Poznámka k označení bitů:

První označení platí pro DRIVE-CLiQ snímače, druhé označení platí pro snímače EnDat 2.2.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0: F1 (indikace stavu Safety Integrated)

Bit 1: F2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 2: Rezervováno (osvětlení).

Bit 3: Rezervováno (amplituda signálu).

Bit 4: Rezervováno (hodnota polohy).

Bit 5: Rezervováno (přepětí).

Bit 6: Rezervováno (podpětí) / chyba hardwaru napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 7: Rezervováno (nadproud) / odpojení neparkujícího snímače EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 8: Rezervováno (baterie) / nadproud napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 9: Rezervováno / přepětí napájení EnDat (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 11: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 12: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 13: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 14: Rezervováno / interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 15: Interní chyba komunikace (--> F3x110, x = 1, 2, 3).

Bit 16: Osvětlení (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 17: Amplituda signálu (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 18: Singleturn poloha 1 (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 19: Přepětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 20: Podpětí (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 21: Nadproud (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 22: Překročení teploty (--> F3x405, x = 1, 2, 3).

Bit 23: Singleturn poloha 2 (indikace stavu Safety Integrated).

Bit 24: Singleturn systém (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 25: Singleturn power down (--> F3x135, x = 1, 2, 3).

Bit 26: Multiturn poloha 1 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 27: Multiturn poloha 2 (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 28: Multiturn systém (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 29: Multiturn power down (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 30: Multiturn overflow/underflow (--> F3x136, x = 1, 2, 3).

Bit 31: Multiturn baterie (rezervováno).

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.

- V případě potřeby vyměňte snímač.

Upozornění:

Snímač EnDat 2.2 smí být vytahován a zasunován pouze ve stavu "Parkování".

Pokud snímač EnDat 2.2 nebyl vytažen ve stavu "Parkování", musíte po zasunutí snímače provést POWER ON (vypnout/zapnout) za účelem kvitace chyby.

233137 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba při určení polohy (Singleturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Ve snímači s DRIVE-CLiQ se vyskytla chyba při určování polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímače, xxxxxx = kódování bitu příčiny chyby
---
Jestliže je yy = 8 (0000 1000 bin), pak platí:
Bit 1: Monitorování signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorování LED.
Bit 17: Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo mezní hodnoty.

Jestliže je yy = 11 (0000 1011 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdíl mezi čítačem otáček a softwarovým čítačem (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálních signálů (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálně přípustná teplota byla překročena (TEMP_ERR).
Bit 4: Přepětí elektrického napájení (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadproud elektrického napájení (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpětí elektrického napájení (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítače otáček (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáček OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).

Jestliže je yy = 12 (0000 1100 bin), pak platí:
Bit 8: Chyba snímače.
Bit 10: Chyba při interním transportu polohových dat.

Jestliže je yy = 14 (0000 1110 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikace mezi FPGA/chyba inkrementálního signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolutní hodnoty/chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interní chyba (komunikace FPGA/parametrizace FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rychlosti.

Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikace mezi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interní chyba (autotest/software).

Upozornění:
Jestliže používáte variantu snímače, která zde není popsána, obraťte se prosím ohledně podrobnějších informací o kódování bitů na výrobce snímače.

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.
- V případě potřeby vyměňte DRIVE-CLiQ snímač.

233138 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba při určení polohy (Multiturn)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Ve snímači s DRIVE-CLiQ se vyskytla chyba při určování polohy.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
yyxxxxxx hex: yy = varianta snímače, xxxxxx = kódování bitu příčiny chyby
---
Jestliže je yy = 8 (0000 1000 bin), pak platí:
Bit 1: Monitorování signálu (sin/cos).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety Integrated) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Monitorování LED.
Bit 17: Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 23: Teplota mimo mezní hodnoty.

Jestliže je yy = 11 (0000 1011 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Rozdíl mezi čítačem otáček a softwarovým čítačem (XC_ERR).
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba stopy inkrementálních signálů (LIS_ERR).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 3: Maximálně přípustná teplota byla překročena (TEMP_ERR).
Bit 4: Přepětí elektrického napájení (MON_OVR_VOLT).
Bit 5: Nadproud elektrického napájení (MON_OVR_CUR).
Bit 6: Podpětí elektrického napájení (MON_UND_VOLT).
Bit 7: Chyba čítače otáček (MT_ERR).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 11: Polohové slovo 1 Stavový bit: poloha Singleturn OK (ADC_ready).
Bit 12: Polohové slovo 1 Stavový bit: čítač otáček OK (MT_ready).
Bit 13: Polohové slovo 1 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 14: Polohové slovo 1 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 15: Polohové slovo 1 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba při porovnání mezi inkrementálními signály stopy a absolutní hodnotou (ST_ERR).
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba paměti (MEM_ERR).
Bit 22: Polohové slovo 2 Chyba absolutní polohy (MLS_ERR).
Bit 23: Polohové slovo 2 Chyba LED, chyba osvětlovací jednotky (LED_ERR).

Jestliže je yy = 14 (0000 1110 bin), pak platí:
Bit 0: Polohové slovo 1 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 1: Polohové slovo 1 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 2: Polohové slovo 1 Chyba FPGA.
Bit 3: Polohové slovo 1 Chyba rychlosti.
Bit 4: Polohové slovo 1 Chyba komunikace mezi FPGA/chyba inkrementálního signálu.
Bit 5: Polohové slovo 1 Timeout absolutní hodnoty/chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 6: Polohové slovo 1 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 7: Polohové slovo 1 Interní chyba (komunikace FPGA/parametrizace FPGA/autotest/software).
Bit 8: F1 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 1.
Bit 9: F2 (indikace stavu Safety) chyba polohového slova 2.
Bit 16: Polohové slovo 2 Teplota mimo mezní hodnoty.
Bit 17: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Multiturn).
Bit 18: Polohové slovo 2 Chyba FPGA.
Bit 19: Polohové slovo 2 Chyba rychlosti.
Bit 20: Polohové slovo 2 Chyba komunikace mezi FPGA.
Bit 21: Polohové slovo 2 Chyba při určení polohy (Singleturn).
Bit 22: Polohové slovo 2 Interní hardwarová chyba (Clock/Power Monitor IC/Power).
Bit 23: Polohové slovo 2 Interní chyba (autotest/software).

Upozornění:

Jestliže používáte variantu snímače, která zde není popsána, obraťte se prosím ohledně podrobnějších informací o kódování bitů na výrobce snímače.

Odstranění: - Určete podrobnou příčinu závady pomocí hodnoty poruchy.

- V případě potřeby vyměňte DRIVE-CLiQ snímač.

233142 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba napětí baterie

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informací Multiturn ve vypnutém stavu. Napětí baterie již není dostačující k dalšímu zalohování informací Multiturn.

Odstranění: Vyměňte baterii.

233150 <Údaj místa>Snímač 3: Inicializace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Funkcionalitu snímače zvolenou v parametru p0404 nelze vykonávat.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

Vadná funkcionalita snímače.

Přiřazení bitů odpovídá přiřazení v p0404 (např. nastaven bit 5: chyba stopy C/D).

Odstranění: - Zkontrolujte korektní nastavení parametru p0404.

- Zkontrolujte použitý typ snímače (inkrementální/absolutní) a u SMCxx kabeláž snímače.
- Zohledněte případná další chybová hlášení, která podrobněji popisují poruchu.

233151 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš vysoké otáčky snímače pro inicializaci

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Otáčky snímače jsou příliš vysoké při inicializaci Sensor Modulu.

Odstranění: Příslušným způsobem snižte otáčky snímače během inicializace.

Případně deaktivujte monitorování (p0437.29).

Viz také: p0437

233152 <Údaj místa>Snímač 3: Překročení maximální frekvence signálu (stopa A/B)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Maximální frekvence signálu vyhodnocovací jednotky snímače byla překročena.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální vstupní frekvence v Hz.
Viz také: p0408
Odstranění: - Snižte počet otáček.
- Použijte snímač s menším počtem impulsů (p0408).

233153 <Údaj místa>Snímač 3: Identifikace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Při identifikaci snímače (čekající) pomocí p0400 = 10100 se vyskytla chyba.
Identifikace připojeného snímače nebyla možná.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: Nesprávná délka dat
Viz také: p0400
Odstranění: Snímač nakonfigurujte manuálně podle datového listu.

233160 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4673).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233161 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.

Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).

Hodnota poruchy = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233163 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.

Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

233400 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná vzdálenost nulových značek (překročení práhu varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá naparametrované vzdálenosti.
U snímačů s referenčními značkami v kódované rozteči se vzdálenost mezi nulovými značkami zjistí na základě nulových značek rozpoznaných po párech. Z toho vyplývá, že chybějící nulová značka v závislosti na tvoření páru nemůže vést k poruše a také nemůže mít žádné následky v systému.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 ryska snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233401 <Údaj místa>Snímač 3: Výpadek nulové značky (překročení práhu varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Parametrizovaná 1.5-násobná vzdálenost mezi nulovými značkami byla překročena bez rozpoznání nulové značky.
Vzdálenost mezi nulovými značkami pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač) nebo v parametru p0424 (lineární snímač).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Počet inkrementů po POWER ON nebo od poslední naměřené nulové značky (4 inkrementy = 1 puls snímače).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233405 <Údaj místa>Snímač 3: Překročení teploty při vyhodnocování snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V elektronice snímače nebo ve vyhodnocovací jednotce snímače byla zjištěna nepřípustně vysoká teplota.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyxxxx hex: yy = číslo snímače teploty, xxxx = naměřená teplota modulu v 0.1 °C.

Odstranění: Zredukujte teplotu okolí motoru s DRIVE-CLiQ.

233407 <Údaj místa>Snímač 3: Limit funkce dosažen

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač dosáhl limit jedné ze svých funkcí. Doporučujeme provést servis.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Inkrementální signály
3: Absolutní stopa
4: Kódové připojení

Odstranění: Proveďte servis. V případě potřeby vyměňte snímač.
Poznámka:
Aktuální funkční rezervu snímače lze zobrazit pomocí r4651.
Viz také: p4650, r4651

233410 <Údaj místa>Snímač 3: Chybná komunikace (snímač a senzorový modul)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přenos sériového komunikačního protokolu mezi snímačem a vyhodnocovacím modulem je chybný.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Alarmový bit v protokolu polohových dat.
Bit 1: Špatná klidová úroveň na datové lince.
Bit 2: Snímač neodpovídá (nepřenese start bit během 50 ms).
Bit 3: Chyba CRC: Kontrolní součet v protokolu od snímače se nehodí k datům.
Bit 4: Chybné kvitování od snímače: Snímač špatně rozuměl příkazu nebo není schopen jej vykonat.
Bit 5: Interní chyba sériového driveru: Byl požadavek na nepřípustný Mode-povel.
Bit 6: Timeout při cyklickém čtení.
Bit 8: Protokol je příliš dlouhý (např. > 64 Bits).
Bit 9: Přeplnění přijímacího bufferu.
Bit 10: Chyba rámce (frame error) při dvojitém čtení.
Bit 11: Chyba parity.
Bit 12: Chybná úroveň datové linky během pauzy mezi dvěma telegramy SSI (monoflop time).

Odstranění: - Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

233411 <Údaj místa>Snímač 3: Snímač hlásí interní varování (podrobná informace)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin, doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chybové slovo absolutního snímače obsahuje nastavené alarmové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
yyyyxxxx hex: yyyy = doplňková informace, xxxx = příčina chyby
yyyy = 0:
Bit 0: Překročení frekvence (příliš vysoké otáčky).
Bit 1: Překročení teploty.
Bit 2: Regulační rezerva osvětlení překročena.
Bit 3: Baterie vybitá.
Bit 4: Přejetí referenčního bodu.
yyyy = 1:
Bit 0: Amplituda signálu mimo regulační rozsah.
Bit 1: Chyba Multiturn interface.
Bit 2: Interní chyba dat (Singleturn/Multiturn bez jednotlivých kroků).
Bit 3: Chyba EEPROM interface.
Bit 4: Chyba převodníku SAR.
Bit 5: Chyba při přenosu dat registru.
Bit 6: Interní chyba na error pinu (nErr).
Bit 7: Překročení nebo podkročení prahové hodnoty teploty.

Odstranění: Vyměňte snímač.

233412 <Údaj místa>Snímač 3: Snímač hlásí interní varování

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač hlásí prostřednictvím sériového protokolu varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0: Bit poruchy v protokolu polohových dat.
Bit 1: Bit varování v protokolu polohových dat.

Odstranění:
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout)
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač.

233414 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu stopy C nebo D mimo toleranci

Hodnota v hlášení: Stopa C: %1, Stopa D: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Úroveň signálu (C^2 + D^2) stopy C nebo D snímače nebo signálů Hallova senzoru neleží uvnitř tolerančního pásma.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úroveň signálu stopy D (16 bitů se znaménkem)
xxxx = úroveň signálu stopy C (16 bitů se znaménkem)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je < 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače) a > 750 mV.
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 5333 hex = 21299 dec.
Upozornění:
Jestliže amplituda neleží uvnitř tolerančního pásma, pak nemůže být používána pro inicializaci počáteční polohy.

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- Zkontrolujte box Hallových senzorů.

233415 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu stopy A nebo B mimo toleranci (varování)

Hodnota v hlášení: Amplituda: %1, Úhel: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Úroveň signálu (odmocnina z A^2 + B^2) snímače je mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex:
yyyy = úhel
xxxx = amplituda, tzn. odmocnina z A^2 + B^2 (16 bitů bez znaménka)
Nominální úrovně signálů snímače musí být v rozsahu 375 ... 600 mV (500 mV -25/+20 %).
Spouštěcí práh je 230 mV (zohlednit frekvenční charakteristiku snímače).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 500 mV odpovídá číselné hodnotě 299A hex = 10650 dec.
Úhel 0 ... FFFF hex odpovídá 0 ... 360 stupňům přesné polohy. 0 stupňů existuje při záporném průchodu nulou stopy B.
Poznámka k senzorovým modulům pro rezolver (např. SMC10):
Nominální úrovně signálů jsou 2900 mV (2.0 Vrms). Spouštěcí práh je < 1414 mV (1.0 Vrms).
Úroveň signálu s vrcholovou hodnotou 2900 mV odpovídá číselné hodnotě 3333 hex = 13107 dec.
Upozornění:
Analogové hodnoty chyby amplitudy nejsou změřeny ve stejné době jako aktivace poruchy hardwaru senzorového modulu.

Odstranění: - Zkontrolujte rozsah otáček, kmitočtová charakteristika (amplitudový průběh) měřicího zařízení není dostatečná pro rozsah otáček.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte Sensor Module (např. kontakty).
- V případě znečištění kódovacího kotouče nebo stárnutí osvětlení vyměňte snímač.

233418 <Údaj místa>Snímač 3: Změna otáček není věrohodná (varování)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U snímače HTL/TTL překročila změna otáček v několika vzorkovacích cyklech hodnotu nastavenou v parametru p0492.
Změna případně průměrované skutečné hodnoty otáček je monitorována ve vzorkovacím intervalu proudového regulátoru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Viz také: p0492
Odstranění: - Zkontrolujte přívodní vedení tachogenerátoru z hlediska přerušení.
- Zkontrolujte uzemnění stínění tachogenerátoru.
- Eventuálně nastavte parametr p0492 vyšší.

233419 <Údaj místa>Snímač 3: Stopa A nebo B mimo tolerance

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Korekce amplitudy/fáze/offsetu pro stopu A nebo B je na limitu.
Korekce chyby amplitudy: amplituda B / amplituda A = 0.78 ... 1.27
Fáze: <84 stupňů nebo >96 stupňů
SMC20: Korekce offsetu: +/-140 mV
SMC10: Korekce offsetu: +/-650 mV
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
xxxx1: Minimum korekce offsetu, stopa B
xxxx2: Maximum korekce offsetu, stopa B
xxx1x: Minimum korekce offsetu, stopa A
xxx2x: Maximum korekce offsetu, stopa A
xx1xx: Minimum korekce amplitudy, stopa B/A
xx2xx: Maximum korekce amplitudy, stopa B/A
x1xxx: Minimum korekce fázové chyby
x2xxx: Maximum korekce fázové chyby
1xxxx: Minimum kubické korekce
2xxxx: Maximum kubické korekce
Odstranění: - Zkontrolujte mechanické tolerance instalace u zabudovaných snímačů (např. snímač pro měření polohy ozubených kol).
- Zkontrolujte zapojení konektorů (také přechodové odpory).
- Zkontrolujte signály snímače.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233421 <Údaj místa>Snímač 3: Určená komutační poloha je chybná (varování)

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při snímání skutečné hodnoty komutační polohy byla detekována chyba.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

3: Absolutní poloha sériového protokolu a stopa A/B se odlišují o poloviční puls snímače. Absolutní poloha musí mít svou nulovou polohu v kvadrantu, ve kterém jsou obě stopy záporné. V případě chyby se poloha může odchýlit o jeden puls snímače.

Odstranění: Hodnota varování = 3:

- V případě standardního snímače s kabelem kontaktujte výrobce.
- Správně nastavte přiřazení stop k sériově přenášené hodnotě polohy. K tomu účelu je třeba připojit obě stopy invertovaně k Sensor Modulu (vyměnit A za A* a B za B*) resp. u programovatelného snímače zkontrolujte offset nuly polohy.

233422 <Údaj místa>Snímač 3: Počet pulsů snímače generujícího obdélníkový signál mimo toleranční pásmo

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Naměřená vzdálenost mezi nulovými značkami neodpovídá vzdálenosti nastavené v parametru.

Toto varování se vypisuje v případě aktivní korekce počtu pulsů snímače generujícího obdélníkový signál a změny parametrizace chyby 31131, pokud akumulátor obsahuje větší hodnoty než parametr p4683 nebo p4684.

Rozteč nulových značek pro monitorování nulových značek se nastavuje v parametru p0425 (rotační snímač).

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Akumulované rozdílové impulsy v pulsech snímače.

Odstranění:

- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Zkontrolujte typ snímače (snímač s ekvidistančními nulovými značkami).
- Přizpůsobte parametry pro vzdálenost mezi nulovými značkami (p0424, p0425).
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233429 <Údaj místa>Snímač 3: Příliš velký rozdíl polohy Hallova senzoru/stopa C/D a stopa A/B

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba stopy C/D je větší než +/-15 ° mechanických nebo +/-60 ° elektrických, resp. chyba signálů Hallova senzoru je větší než +/-60 ° elektrických.

Jedna perioda stopy C/D odpovídá 360 ° mechanických.

Jedna perioda signálů Hallova senzoru odpovídá 360 ° elektrických.

Hlídač zareaguje např. tehdy, jestliže Hallovy senzory jako náhrada za stopu C/D byly připojeny s nesprávným smyslem otáčení nebo pokud poskytují příliš nepřesné hodnoty.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimalně):

Pro stopu C/D platí:

Naměřená odchylka jako mechanický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Pro signály Hallova senzoru platí:

Naměřená odchylka jako elektrický úhel (16 bitů se znaménkem, 182 dec odpovídá 1 °).

Odstranění:

- Není připojená stopa C nebo D.
- Korigujte smysl otáčení Hallova senzoru připojeného eventulálně jako náhrada za stopu C/D.
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte vyjustování Hallova senzoru.

233431 <Údaj místa>Snímač 3: Rozdíl mezi inkrementální a absolutní polohou je příliš velký (varování)

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při přejetí nulového impulsu byla detekována odchylka inkrementální polohy.
Pro ekvidistanční nulové značky platí:
- První přejetá nulová značka poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující nulové značky musí mít n-násobnou vzdálenost vzhledem k první nulové značce.
Pro distančně kódované nulové značky platí:
- První dvojice nulových značek poskytuje vztažný bod pro všechny následující kontroly. Následující dvojice nulových značek musí mít očekávanou vzdálenost od první dvojice nulových značek.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Odchylka v kvadrantech (1 ryska = 4 kvadranty).

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Odstraňte nečistoty z kódovacího kotouče nebo silná magnetická pole.

233432 <Údaj místa>Snímač 3: Adaptace polohy rotoru koriguje odchylku

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na stopě A/B byly ztráceny impulsy nebo bylo počítáno příliš mnoho impulsů. Korekce těchto impulsů právě probíhá.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Poslední změřená odchylka vzdálenosti mezi nulovými značkami v inkrementech (4 inkrementy = 1 puls snímače).
Znaménko označuje směr pohybu při měření vzdálenosti mezi nulovými značkami.

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.
- Zkontrolujte mezní frekvenci snímače.
- Přizpůsobte parametr pro rozteč nulových značek (p0424, p0425).

233442 <Údaj místa>Snímač 3: Práh varování napětí baterie dosažen

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Snímač používá baterii pro zálohování informace Multiturn ve vypnutém stavu. V případě dalšího poklesu napětí baterie již není možné zalohování informace Multiturn.

Odstranění: Vyměňte baterii.

233443 <Údaj místa>Snímač 3: Úroveň signálu stopy C/D B mimo toleranci (varování)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Unipolární úroveň (CP/CN nebo DP/DN) snímače 3 leží mimo přípustnou toleranci.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Buď CP nebo CN mimo toleranci.
Bit 16 = 1: Buď DP nebo DN mimo toleranci.
Nominální unipolární úrovně signálu snímače musí být v rozsahu 2500 mV +/- 500 mV.
Prahy aktivace jsou < 1700 mV a > 3300 mV.
Poznámka:
Úroveň signálu je vyhodnocována pouze tehdy, pokud jsou splněny následující podmínky:
- Vlastnosti Sensor Module k dispozici (r0459.31 = 1).
- Monitorování aktivováno (p0437.31 = 1).

Odstranění:
- Zkontrolujte uložení kabeláže snímače a stínění z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení konektorů a kontakty.
- Stopy C/D jsou korektně připojené (nebyl zaměněn signální kabel CP s CN resp. DP s DN)?
- Vyměňte kabel snímače.

233460 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu A

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo měřicí rozsah nastavený v p4673.
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila limit rozsahu (p4676).
Odstranění: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4673).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233461 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Výpadek kanálu B

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vstupní napětí analogového senzoru je mimo dovolené meze.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Vstupní napětí je mimo detekovatelný měřicí rozsah.
2: Vstupní napětí je mimo nastavený měřicí rozsah (p4675).
3: Absolutní hodnota vstupního napětí překročila hranici rozsahu (p4676).
Odstranění: Hodnota varování = 1:
- Zkontrolujte výstupní napětí analogového senzoru.
Hodnota varování = 2:
- Zkontrolujte nastavení napětí pro každou periodu snímače (p4675).
Hodnota varování = 3:
- Zkontrolujte nastavení limitu rozsahu a případně jej zvyšte (p4676).

233462 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Žádný aktivní kanál

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U analogového senzoru nejsou aktivovány kanál A a kanál B.
Odstranění: - Aktivujte kanál A a/nebo kanál B (p4670).
- Zkontrolujte konfiguraci snímače (p0404.17).
Viz také: p4670

233463 <Údaj místa>Snímač 3: Analogový senzor Hodnota polohy překračuje mezní hodnotu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Hodnota polohy překročila dovolený rozsah -0.5 ... +0.5.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Hodnota polohy LVDT senzoru.
2: Hodnota polohy charakteristiky snímače.
Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Zkontrolujte převodový poměr LVDT (p4678).
- Zkontrolujte propojení referenčního signálu se stopou B.
Hodnota poruchy = 2:
- Zkontrolujte koeficienty charakteristiky (p4663 ... p4666).

233470 <Údaj místa>Snímač 3: Snímač hlásí interní chybu (X521.7)

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U modulu SMC30 (Sensor Module Cabinet 30) se prostřednictvím signálu 0 na svorce X521.7 hlásí znečištění snímače.
Odstranění: - Zkontrolujte konektorová spojení.
- Vyměňte snímač nebo kabel snímače.

233500 <Údaj místa>Snímač 3: Sledování polohy Překročení rozsahu pojezdu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Pohon/snímač překročil při projektované lineární ose bez korekce modulo maximálně možný rozsah pojezdu. Hodnotu lze zjistit v parametru p0412 a je třeba ji interpretovat jako počet otáček motoru.
Při p0411.0 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose stanoven na 64-násobek (+/-32-násobek) parametru p0421.
Při p0411.3 = 1 je maximální rozsah pojezdu při projektované lineární ose přednastaven na co možná největší hodnotu a činí +/-p0412/2 (zaokrouhlen dolů na celé otáčky). Největší možná hodnota je závislá na počtu pulsů (p0408) a jemném rozlišení (p0419).

Odstranění: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

233501 <Údaj místa>Snímač 3: Sledování polohy Poloha snímače mimo toleranční pásmo

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Pohonem/snímačem bylo ve vypnutém stavu pohybováno o větší hodnotu než je nastaveno v tolerančním okně. Možná že již neexistuje vztah mezi mechanikou a snímačem.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Rozdíl od poslední polohy snímače v inkrementech absolutní hodnoty.
Znaménko označuje směr pohybu.
Poznámka:
Nalezená odchylka je zobrazena také v parametru r0477.
Viz také: p0413, r0477
Odstranění: Sledování polohy resetujte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a případně proveďte justáž absolutního snímače (p2507).
Viz také: p0010

233502 <Údaj místa>Snímač 3: Snímač s měřicí převodovkou bez platných signálů

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Snímač s měřicí převodovkou již nedává k dispozici žádné platné signály.
Odstranění: Zajistěte, že veškeré snímače s měřicí převodovkou poskytují v provozu platné skutečné hodnoty.

233503 <Údaj místa>Snímač 3: Sledování polohy nelze resetovat

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Sledování polohy pro měřicí převodovku nelze resetovat.
Odstranění: Poruchu odstraňte následujícím způsobem:
- Navolte uvedení snímače do provozu (p0010 = 4).
- Resetujte sledování polohy (p0411.2 = 1).
- Deaktivujte uvedení snímače do provozu (p0010 = 0).

Potom kvitujte poruchu a proveďte justáž absolutního snímače.

233700 <Údaj místa>Snímač 3: Test účinnosti neposkytuje očekávanou hodnotu

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chybové slovo snímače DRIVE-CLiQ obsahuje nastavené chybové bity.
Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):
Bit x = 1: Selhání testu účinnosti x.
Odstranění: Vyměňte snímač.

233800 <Údaj místa>Snímač 3: Společné hlášení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Snímač motoru detekoval minimálně jednu chybu.
Odstranění: Vyhodnoťte další aktuálně existující hlášení.

233801 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Vyměňte příslušný komponent.

233802 <Údaj místa>Snímač 3: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta snímače 3.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yx hex: y = příslušná funkce (interní dignostika chyb firmy Siemens), x = příslušné časové kvantum
x = 9:
Přetečení rychlého časového kvanta (taktu regulátoru proudu).
x = A:
Přetečení středně rychlého časového kvanta.
x = C:
Přetečení pomalého časového kvanta.
yx = 3E7:
Timeout při čekání na SYNO (např. neočekávaný návrat do acyklického režimu).

Odstranění: Zvyšte vzorkovací interval proudového regulátoru.
Upozornění:
Jestliže je vzorkovací interval proudového regulátoru = 31.25 µs, použijte SMx20 s objednacím kódem 6SL3055-0AA00-5xA3.

233804 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba kontrolního součtu senzorového modulu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: POWER ON (OKAMŽITĚ)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Sensor Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
yyyxxxx hex
yyyy: Příslušná paměťová oblast.
xxxx: Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi (>= V2.6 HF3, >= V4.3 SP2, >= V4.4).
- Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolního prostředí komponentu.
- Vyměňte senzorový modul.

233805 <Údaj místa>Snímač 3: Kontrolní součet paměti EEPROM je chybný

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data v paměti EEPROM jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Odstranění: Vyměňte jednotku.

233806 <Údaj místa>Snímač 3: Inicializace neuspěšná

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Inicializace snímače selhala.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0, 1: Inicializace snímače při rotujícím motoru selhala (odchylka mezi hrubou polohou a jemnou polohou v impulsech snímače/4).
Bit 2: Přizpůsobení středního napětí pro stopu A selhalo.
Bit 3: Přizpůsobení středního napětí pro stopu B selhalo.
Bit 4: Přizpůsobení středního napětí pro vstup zrychlení selhalo.
Bit 5: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety A selhalo.
Bit 6: Přizpůsobení středního napětí pro stopu Safety B selhalo.
Bit 7: Přizpůsobení středního napětí pro stopu C selhalo.
Bit 8: Přizpůsobení středního napětí pro stopu D selhalo.
Bit 9: Přizpůsobení středního napětí pro stopu R selhalo.
Bit 10: Rozdíl středních napětí mezi A a B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 11: Rozdíl středních napětí mezi C a D je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 12: Rozdíl středních napětí mezi Safety A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 13: Rozdíl středních napětí mezi A a Safety B je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 14: Rozdíl středních napětí mezi B a Safety A je příliš velký (> 0.5 V).
Bit 15: Standardní odchylka vypočtených středních napětí je příliš velká (> 0.3 V).
Bit 16: Interní chyba - Chyba při čtení registru (CAFE).
Bit 17: Interní chyba - Chyba při zápisu registru (CAFE).
Bit 18: Interní chyba - Přizpůsobení středního napětí není k dispozici.
Bit 19: Interní chyba - Chybný přístup k ADC.
Bit 20: Interní chyba - Nenalezen žádný průchod nulou.
Bit 28: Chyba během inicializace měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 29: Chyba při vyčtení dat z měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 30: Chyba kontrolního součtu EEPROM měřicího přístroje EnDat 2.2.
Bit 31: Data měřicího přístroje EnDat 2.2 inkonzistentní.
Upozornění:
Bit 0, 1: Do 6SL3055-0AA00-5*A0
Bit 2 ... 20: Od 6SL3055-0AA00-5*A1

Odstranění: Odkvitujte poruchu.
Pokud není možné odkvitovat poruchu:
Bit 2 ... 9: Zkontrolujte napěťové napájení snímače.
Bit 2 ... 14: Zkontrolujte příslušný kabel.
Bit 15 bez jiných bitů: Zkontrolujte stopu R, zkontrolujte nastavení parametru p0404.
Bit 28: Zkontrolujte kabel mezi převodníkem EnDat 2.2 a měřicím přístrojem.
Bit 29 ... 31: Vyměňte vadný měřicí přístroj.

233811 <Údaj místa>Snímač 3: Změněné sériové číslo snímače

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Sériové číslo snímače se změnilo. Tato změna se ověřuje pouze u snímačů se sériovým číslem (např. snímače EnDat).
Byl vyměněn snímač.
Poznámka:
Při polohové regulaci je sériové číslo převzato při spuštění justáže (p2507 = 2).
U justovaného snímače (p2507 = 3) se ověřuje, zda bylo změněno sériové číslo, a v případě potřeby je resetována justáž (p2507 = 1).
Pro potlačení monitorování sériového čísla postupujte takto:
- Pro příslušnou sadu dat snímače nastavte toto sériové číslo: p0441= FF, p0442 = 0, p0442 = 0, p0443 = 0, p0444 = 0, p0445 = 0.

Odstranění: Proveďte mechanickou justáž snímače. Nové sériové číslo převezměte pomocí p0440 = 1.

233812 <Údaj místa>Snímač 3: Vyžádaný cyklus resp. RX / TX timing není podporován

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Cyklus popř. časování RX/TX požadovaný od Control Unit není podporován.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
0: Cyklus aplikace není podporován.
1: Cyklus DRIVE-CLiQ není podporován.
2: Příliš krátká doba mezi časovým okamžikem RX a časovým okamžikem TX.
3: Časový okamžik TX příliš brzy.
Odstranění: Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

233813 <Údaj místa>Snímač 3: Výpadek hardwaru aritmeticko-logické jednotky (ALU)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ
Příčina: Došlo k výpadku logické jednotky snímače s DRIVE-CLiQ.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0: Aktivace watchdogu ALU.
Bit 1: ALU detekovala chybný sign-of-life.
Odstranění: V případě opakovaného výskytu chyby vyměňte snímač.

233820 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

233835 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

233836 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

233837 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

233845 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným snímačem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

233850 <Údaj místa>Snímač 3: Interní softwarová chyba vyhodnocovací jednotky snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v senzorovém modulu snímače 3.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.
10000: Paměť OEM snímače EnDat obsahuje nesrozumitelná data.
11000 ... 11499: Chybná popisná data v EEPROM.
11500 ... 11899: Chybná kalibrační data v EEPROM.
11900 ... 11999: Chybná konfigurační data v EEPROM.
12000 ... 12008: Porucha komunikace s analogově digitálním převodníkem.
16000: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace aplikace.
16001: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace ALU.
16002: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace HISI/SISI.
16003: DRIVE-CLiQ snímač Chybná inicializace Safety-Integrated.
16004: DRIVE-CLiQ snímač Interní systémová chyba.

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v senzorovém modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

233851 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.
- Proveďte POWER ON u daného komponentu (vypnout/zapnout).

233860 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

233875 <Údaj místa>Snímač 3: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

233885 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

233886 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

233887 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (senzorový modul pro snímač 3) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

233895 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným senzorovým modulem (snímač 3) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

233896 <Údaj místa>Snímač 3 DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Sensor Module pro snímač 3), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

233899 <Údaj místa>Snímač 3: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 3 se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Odstranění: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

233902 <Údaj místa>Snímač 3: Nastala chyba SPI sběrnice

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba při ovládání interní sběrnice SPI.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

233903 <Údaj místa>Snímač 3: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Chyba při ovládání interní sběrnice I2C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Vyměňte senzorový modul.
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru senzorového modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

233905 <Údaj místa>Snímač 3: Parametrizace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: V parametrizaci snímače byla zjištěna chyba.
Eventuálně se parametrizovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjistěte číslo parametru (r0949).
- Zjistěte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
yyyyxxxx dec: yyyy = doplňková informace, xxxx = parametr
xxxx = 421:
U snímače EnDat/SSI musí být absolutní poloha v protokolu stejná nebo menší než 30 bitů.
yyyy = 0:
Nejsou k dispozici žádné další informace.
yyyy = 1:
Úroveň HTL (p0405.1 = 0) v kombinaci s monitorováním stopy A/B <> -A/B (p0405.2 = 1) není podporována tímto komponentem.
yyyy = 2:
Do parametru p0400 bylo zadáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace. Spusťte prosím novou identifikaci snímače.
yyyy = 3:
Do parametru p0400 bylo zadáno kódové číslo pro identifikovaný snímač, nebyla však provedena žádná identifikace. Vyberte prosím v p0400 snímač ze seznamu, který má kódové číslo < 10000.
yyyy = 4:
Snímač SSI (p0404.9 = 1) bez stopy A/B není podporován tímto komponentem.
yyyy = 5:
U snímače SQW je hodnota v parametru p4686 větší než v parametru p0425.
yyyy = 6:
DRIVE-CLiQ snímač nelze používat u této verze firmwaru.
yyyy = 7:
U snímače SQW je korekce XIST1 (p0437.2) dovolena pouze s ekvidistančními nulovými značkami.
yyyy = 8:
Použité lineární měřidlo nepodporuje rozteč pólpárů motoru.
yyyy = 9:
Maximální délka polohy v protokolu EnDat smí být 32 bitů.
yyyy = 10:
Připojený snímač není podporován.
yyyy = 11:
Monitorování stopy není podporováno hardwarem.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.
- Číslo parametru 314:
Zkontrolujte počet pólpárů a převodový poměr měřicí převodovky. Podíl z "počtu pólpárů" děleného "převodovým poměrem" měřicí převodovky musí být roven nebo menší než 1000: ((r0313 * p0433) / p0432 <= 1000).

233912 <Údaj místa>Snímač 3: Kombinace zařízení není dovolena

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: BLOKOVÁNÍ IMPULSŮ

Příčina: Zvolená kombinace zařízení není podporována.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1003:
Připojený měřicí přístroj nelze provozovat s převodníkem EnDat 2.2. Měřicí přístroj například nemá počet impulsů/rozlišení 2^n.
1005:
Typ měřicího přístroje (inkrementální) není podporován převodníkem EnDat 2.2.
1006:
Byla překročena maximální doba trvání (31.25 µs) přenosu EnDat.
2001:
Nastavená kombinace taktu proudového regulátoru, DP cyklu a cyklu SI není podporována převodníkem EnDat 2.2.
2002:
Rozlišení lineárního měřicího přístroje nekoresponduje s roztečí pólpárů lineárního motoru.
Minimální rozteč pólpárů = p0422 * 2^20

Odstranění: Hodnota poruchy = 1003, 1005, 1006:
- Použijte povolený měřicí přístroj.
Hodnota poruchy = 2001:
- Nastavte povolenou kombinaci taktů (případně použijte standardní nastavení).
Hodnota poruchy = 2002:
- Použijte měřicí přístroj s menším rozlišením (p0422).

233915 <Údaj místa>Snímač 3: Konfigurace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Konfigurace snímače 3 je chybná.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1:
Změna parametrizace mezi poruchou/varováním není dovolena.
419:
Snímač rozpozná při projektovaném jemném rozlišení Gx_SXIST2 maximálně možnou absolutní skutečnou hodnotu polohy (r0483), kterou již nelze reprezentovat pomocí 32 bitů.

Odstranění: Hodnota varování = 1:
Neproveďte změnu parametrizace mezi poruchou/varováním.
Hodnota varování = 419:
Zmenšete jemné rozlišení (p0419) nebo deaktivujte monitorování (p0437.25), pokud nepotřebujete celý rozsah Multiturn.

233916 <Údaj místa>Snímač 3: Parametrizace snímače je chybná

Hodnota v hlášení: Parametr: %1, Doplňková informace: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Servo: VYP1 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (STOP2, VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo zjištěno, že některý parametr snímače je chybný.
Eventuálně se parametrizovaný typ snímače a připojený typ neshodují.
Příslušný parametr je možné lokalizovat takto:
- Na základě hodnoty poruchy zjisťte číslo parametru (r0949).
- Zjisťte index parametru (p0187).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo parametru.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li připojený typ snímače odpovídá naparametrovanému typu.
- Opravte parametr specifikovaný hodnotou poruchy (r0949) a p0187.

233920 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba senzoru teploty (motor)

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1, Číslo kanálu: %2

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocení snímače teploty motoru byla zjištěna chyba.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Přerušený vodič nebo nepřipojený snímač.
KTY: R > 1630 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů
2 (= 02 hex):
Změřený odpor je příliš malý.
PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo kanálu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte korektní typ a připojení kabelu snímače.
- Zkontrolujte navolený teplotní senzor v p0600 až p0603.
- Vyměňte Sensor Module (hardwarová chyba nebo chybná kalibrační data).

233930 <Údaj místa>Snímač 3: Data logger uložil data

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Jestliže je aktivní funkce "Data logger" (p0437.0 = 1), pak se vyskytla chyba senzorového modulu. Toto varování upozorňuje na to, že na paměťové kartě byla uložena diagnostická data vztahující se k této chybě.
Diagnostická data se ukládají do těchto adresářů:
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC00.BIN
...
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRC07.BIN
/USER/SINAMICS/DATA/SMTRCIDX.TXT
Soubor ve formátu TXT obsahuje následující informace:
- Zobrazení posledního zapsaného souboru BIN.
- Počet ještě možných zápisových operací (od 10000 dolů).
Upozornění:
BIN soubory může vyhodnocovat pouze firma Siemens.

Odstranění: Není nutná.
Varování se zruší automaticky.
Data logger je připraven zaznamenávat další chybu.

233940 <Údaj místa>Snímač 3: Chyba napětí senzoru vřetena S1

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Napětí analogového senzoru S1 vřetena je mimo přípustný rozsah.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Signálová úroveň senzoru S1.
Upozornění:
Signálová úroveň 500 mV odpovídá číselné hodnotě 500 dec.

Odstranění: - Zkontrolujte upínací nářadí.
- Zkontrolujte toleranci a v případě potřeby ji upravte (p5040).
- Zkontrolujte prahové hodnoty a v případě potřeby je upravte (p5041).
- Zkontrolujte analogový senzor S1 a připojení.
Viz také: p5040, p5041

233950 <Údaj místa>Snímač 3: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware senzorového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

233999 <Údaj místa>Snímač 3: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na Sensor Modulu pro snímač 3 se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.

Odstranění: - Firmware na senzorovém modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

234207 <Údaj místa>VSM: Teplota překročila práh poruch

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Teplota naměřená pomocí modulu VSM (Voltage Sensing Module) (r3666) překročila prahovou hodnotu (p3668).
Upozornění:
Toto poruchové hlášení může být generováno pouze tehdy, pokud bylo aktivováno vyhodnocování teploty (p3665 > 0).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku generování poruchového hlášení [0.1 °C].
Viz také: r3666, p3668

Odstranění: - Zkontrolujte ventilátor.
- Snižte výkon.
- Zkontrolujte nastavení typu teplotního senzoru (p3665).
- Napájení: Zkontrolujte nastavení typu síťového filtru (p0220).
Viz také: p3665

234211 <Údaj místa>VSM: Teplota překročlia varovný práh

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Teplota naměřená pomocí modulu VSM (Voltage Sensing Module) (r3666) překročila prahovou hodnotu p3667).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku generování varování [0.1 °C].
Viz také: r3666, p3667

Odstranění: - Zkontrolujte ventilátor.
- Snižte výkon.
- Zkontrolujte nastavení typu teplotního senzoru (p3665).
- Napájení: Zkontrolujte nastavení typu síťového filtru (p0220).
Viz také: p3665

234800 <Údaj místa>VSM: Společné hlášení

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Voltage Sensing Module (VSM) detekoval minimálně jednu chybu.

Odstranění: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

234801 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234802 <Údaj místa>VSM: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta na Voltage Sensing Module.

Odstranění: Vyměňte Voltage Sensing Module.

234803 <Údaj místa>VSM: Test paměti

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Během testování paměti na Voltage Sensing Modulu nastala chyba.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li je dodržena přípustná teplota okolí pro Voltage Sensing Module.
- Vyměňte Voltage Sensing Module.

234804 <Údaj místa>VSM: CRC

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Při vyčítání programové paměti na Voltage Sensing Module (VSM) se vyskytla chyba kontrolního součtu.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Voltage Sensing Module.

234805 <Údaj místa>VSM: Kontrolní součet EEPROM není korektní

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234806 <Údaj místa>VSM: Inicializace

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Na Voltage Sensing Modulu (VSM) nastala během inicializace chyba.
Odstranění: Vyměňte Voltage Sensing Module.

234807 <Údaj místa>VSM: Monitorování času sekvenčního řízení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Přetečení času sekvenčního řízení na Voltage Sensing Module (VSM).
Odstranění: Vyměňte Voltage Sensing Module.

234820 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

234835 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

234836 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

234837 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

234845 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

234850 <Údaj místa>VSM: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba ve Voltage Sensing Modulu (VSM).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.
Odstranění: - Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).
- V případě potřeby proveďte upgrade firmwaru modulu Voltage Sensing Module.
- Kontaktuje technickou podporu.

234851 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

234860 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

234875 <Údaj místa>VSM: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

234885 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

234886 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

234887 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (Voltage Sensing Module) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

234895 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Hla: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným modulem VSM (Voltage Sensing Module) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

234896 <Údaj místa>VSM DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Voltage Sensing Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

234899 <Údaj místa>VSM: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Voltage Sensing Modulu se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Odstranění: - Firmware Voltage Sensing Modulu vyměňte za starší firmware (r0158).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

234903 <Údaj místa>VSM: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu přes interní I2C-sběrnici modulu.

Odstranění: Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234904 <Údaj místa>VSM: EEPROM

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu do energeticky nezávislé paměti Terminal Modulu.
Odstranění: Vyměňte Voltage Sensing Module (VSM).

234905 <Údaj místa>VSM: Přístup k parametrům

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Control Unit se pokusila zapsat na Voltage Sensing Module (VSM) nepřípustnou hodnotu parametru.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li jsou kompatibilní verze firmwaru modulu VSM (r0158) a verze firmwaru jednotky Control Unit (r0018).
- V případě potřeby vyměňte Voltage Sensing Module.
Poznámka:
V souboru readme.txt na paměťové kartě naleznete verze firmwaru, které jsou vzájemně slučitelné.

234920 <Údaj místa>VSM: Nadměrná teplota nebo chyba senzoru teploty

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru se vyskytla hodnota odporu mimo přípustný rozsah.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Nadměrná teplota, přerušený vodič nebo nepřipojený snímač.
KTY: R > 1630 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC: R < 20 ohmů, KTY: R < 50 ohmů, PT1000: R < 723 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte, zda je senzor správně připojený.
- Vyměňte senzor.
- Nechte ochladnout a následně zkontrolujte podmínky okolního prostředí, zatěžovací cyklus a chlazení (pojistka ventilátoru).
- Zkontrolujte nastavení typu teplotního senzoru (p3665).
- Napájení: Zkontrolujte nastavení typu síťového filtru (p0220).

234950 <Údaj místa>VSM: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba v modulu VSM (Voltage Sensing Module).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware modulu VSM (Voltage Sensing Module) na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

234999 <Údaj místa>VSM: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Na Voltge Sensing Modulu (VSM) se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Odstranění: - Firmware Voltage Sensing Modulu vyměňte za starší firmware (r0148).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

235000 <Údaj místa>TM54F: Neplatný vzorkovací interval

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastavený vzorkovací čas není platný.
- Není celočíselným násobkem taktu DP.
Hodnota poruchy (r0949, s pohyblivou řádovou čárkou):
Navrhovaný platný vzorkovací čas.
Odstranění: Přizpůsobte vzorkovací čas (např. nastavte navrhovaný vzorkovací čas).
Viz také: p10000

235001 <Údaj místa>TM54F: Neplatná hodnota parametru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Používá se funkcionalita Safety Basic Functions přes TM54F.
Parametry modulu TM54F nebyly správně nastaveny.
Smíte parametrizovat pouze následující signály:
- STO aktivní
- SS1 aktivní
- Interní událost
- Safe State
Možné příčiny:
- p10024 ... p10038 nebyly nastaveny na 0 nebo 255.
- p10039, p10042 ... p10045 používá signály rozšířených funkcí Safety Extended Functions.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 ... 3 udává skupinu pohonů, pro kterou byl parametrován nedovolený vstup F-DI:
Bit 0 = 1: Chyba skupiny pohonů 1
Bit 1 = 1: Chyba skupiny pohonů 2
Bit 2 = 1: Chyba skupiny pohonů 3
Bit 3 = 1: Chyba skupiny pohonů 4
Bit 4 ... 7 udává výstup F-DO, pro který byla zadána nesprávná propojení:
Bit 4 = 1: Chyba F-DO 0 (p10042)
Bit 5 = 1: Chyba F-DO 1 (p10043)
Bit 6 = 1: Chyba F-DO 2 (p10044)
Bit 7 = 1: Chyba F-DO 3 (p10045)

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení digitálních fail-safe vstupů (F-DI) pro Safety Extended Functions a nastavte je na hodnotu 0 nebo 255 (p10024 ... p10039).
- Zkontrolujte nastavení zdrojů signálu pro digitální fail-safe výstupy (F-DO) a případně ho opravte (p10042 ... p10045).
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitální výstup bezpečný při poruše)

235002 <Údaj místa>TM54F: Mód uvedení do provozu není možný

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Aktivování režimu uvádění do provozu bylo odmítnuto, protože nejméně jeden pohon, který patří k TM54F, byl povolen pro provoz.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo objektu pohonu prvního nalezeného pohonu bez potlačení impulsů/blokování výkonu.
Odstranění: Pro pohon specifikovaný v hodnotě poruchy zrušte povolení provozu.

235003 <Údaj místa>TM54F: Je nutné kvitování na Control Unit

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Chyba v Terminal Module 54F (TM54F) byla kvitována bezpečným kvitováním (p10006).
Je nutné dodatečné kvitování na Control Unit.
Odstranění: - Kvitujte všechny poruchy řídicí jednotky (BI: p2102).
nebo
- proveďte kvitaci na objektu pohonu TM54F (BI: p2103, p2104 nebo p2105).
Upozornění:
Kvitace poruch se spustí signálem 0/1.

235004 <Údaj místa>TM54F: Neplatný komunikační cyklus

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: - Komunikační cyklus zdaný do p10000[x] neodpovídá monitorovacímu cyklu objektu pohonu zadaného do p10010[x].
Po dobu přítomnosti této chyby jsou aktivovány fail safe values v TM54F. Žádný z pohonů neobdrží povolovací signál.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Jestliže je bit nastaven v rozsahu bitů 0 ... 5, pak platí:
Komunikační cyklus zadaný do p10000[x] neodpovídá monitorovacímu cyklu objektu pohonu, který byl zadán do p10010[x]. (Pokud používáte jen p10000[0], tato hodnota musí být identická se všemi monitorovacími cykly objektů pohonu použitých v p10010[0...5]).
Bit 0 = 1: p10000[0] neodpovídá monitorovacímu cyklu v p10010[0]
Bit 1 = 1: p10000[1] neodpovídá monitorovacímu cyklu v p10010[1]
..
Bit 5 = 1: p10000[5] neodpovídá monitorovacímu cyklu v p10010[5]

Jestliže je bit nastaven v rozsahu bitů 16 ... 21, pak platí:
Bit 16 = 1: p10000[0] je příliš nízký.
Bit 17 = 1: p10000[1] je příliš nízký.
..
Bit 21 = 1: p10000[5] je příliš nízký.
Jestliže používáte osu se základními bezpečnostními funkcemi (Basic Safety Functions) a s modulem TM54F, monitorovací cyklus by měl být větší než 500 µs + 8 * vzorkovací interval proudového regulátoru pohonu.

Upozornění:
Toto chybové hlášení se objeví také v případě, že pohon řízený pomocí TM54F je parametrován tak, že základní funkce jsou řízeny přes TM54F a současně byly parametrovány rozšířené bezpečnostní funkce nebo ncSI.

Jestliže je hodnota poruchy = 0, pak platí:
- TM54F ještě nebyl vypnut od doby aktualizace jeho firmwaru.
- Připojený TM54F má příliš starý firmware.
Viz také: p10010

Odstranění: Jestliže je hodnota poruchy v rozsahu bitů 0 ... 5:
- Nejprve zkontrolujte, zda všechny pohony zadané do p10010
mají povolené rozšířené bezpečnostní funkce nebo základní funkce přes TM54F.
- Spusťte kopírovací funkci pro TM54F (p9700 = 87).
- Přizpůsobte kontrolní součty pro TM54F (p9701 = 172).
- Proveďte funkci "Kopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON.

Jestliže je hodnota poruchy v rozsahu bitů 16 ... 21:
Zvyšte vzorkovací interval proudového regulátoru příslušného pohonu, aby nedošlo k poruchám provozu.
- Spusťte kopírovací funkci pro TM54F (p9700 = 87).
- Přizpůsobte kontrolní součty pro TM54F (p9701 = 172).
- Proveďte funkci "Kopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON.

235005 <Údaj místa>TM54F: Paralelní zapojení není podporováno

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin
Objekt pohonu: HLA 828, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: POWER ON

Příčina: Použije se funkce TM54F se základními bezpečnostními funkcemi (Basic Safety Functions). Tato funkce není podporována u paralelně zapojených výkonových jednotek.
U všech pohonů modulu TM54F se aktivují failsafe values a pohony se nepovolí.
Viz také: p10010

Odstranění: - Deaktivujte paralelní zapojení nebo TM54F s Basic Safety Functions.
- Proveďte funkci "Zkopírovat RAM do ROM".
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

235006 <Údaj místa>TM54F: Neplatné skupiny pohonů

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Používá se funkcionalita Základní funkce přes TM54F.
Parametry skupiny pohonů nebyly správně nastaveny.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Hodnota udává skupinu pohonů, ve které byly smíšeny pohony typu Basic Safety s pohony typu Extended Safety.
Bit 0 = 1: Chyba skupiny pohonů 1
Bit 1 = 1: Chyba skupiny pohonů 2
Bit 2 = 1: Chyba skupiny pohonů 3
Bit 3 = 1: Chyba skupiny pohonů 4
Po dobu přítomnosti této chyby jsou aktivovány fail safe values v modulu TM54F. Žádný z pohonů neobdrží povolovací signál.
Upozornění:
Toto chybové hlášení se objeví také v případě, že pohon řízený pomocí TM54F je parametrován tak, že základní funkce jsou řízeny přes TM54F a současně byly parametrovány rozšířené bezpečnostní funkce nebo ncSI.

Odstranění: V závislosti na hodnotě poruchy zkontrolujte parametr p10011 a zajistěte, aby pohony typu Basic Safety nebyly společně s pohony typu Extended Safety ve stejné skupině pohonů.

235009 <Údaj místa>TM54F: Safety uvedení pohonu do provozu neúplné

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Terminálovému modulu 54F (TM54F) byl přiřazen objekt pohonu (p10010), pro který nebyly parametrizovány žádné bezpečnostní funkce nebo pro který byly parametrizovány nesprávné bezpečnostní funkce (p9501, p9601.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0 = 1: Chyba pohonu 1
Bit 1 = 1: Chyba pohonu 2
Bit 2 = 1: Chyba pohonu 3
Bit 3 = 1: Chyba pohonu 4
Bit 4 = 1: Chyba pohonu 5
Bit 5 = 1: Chyba pohonu 6

Odstranění: - U příslušného pohonu proveďte uvádění do provozu Safety Integrated a povolte bezpečnostní funkce pro TM54F.
- Potom uveďte TM54F do provozu a nastavte pouze p9700 = 87d a p9701 = 172d.

235011 <Údaj místa>TM54F: Nepřípustné přidělení čísla objektu pohonu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Číslo objektu pohonu bylo přiděleno dvakrát. Každé číslo objektu pohonu smí být přiděleno přesně jednou.
Odstranění: Korigujte přidělení čísel objektů pohonu.
Viz také: p10010

235012 <Údaj místa>TM54F: Probíhá test-stop pro digitální fail-safe vstupy/výstupy

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vynucená dynamizace (test-stop) pro digitální vstupy/výstupy bezpečné při poruše (F-DI/F-DO) právě probíhá.
Odstranění: Varování je automaticky zrušeno po úspěšném ukončení nebo přerušení (v případě chyby) test-stopu.
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitální výstup bezpečný při poruše)

235013 <Údaj místa>TM54F: Teststop je chybný

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vynucené dynamizaci (test-stop) digitálních failsafe vstupů/výstupů modulu TM54 byla zjištěna chyba. Řídicí signály failsafe (failsafe values) jsou přenášeny k bezpečnostním funkcím.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

aaaabbcc hex:

aaaa: Udává DO nebo F-DI (v závislosti na kroku testu cc), u kterého nebylo dosaženo očekávaného stavu. (bit 0 = F-DI 0 resp. F-DO 0, bit 1 = F-DI 1 resp. F-DO 1, atd.).

bb: Příčina chyby

bb = 01 hex: Interní chyba.

bb = 02 hex: Chyba při porovnání spínacích signálů obou kanálů (F-DI nebo DI).

bb = 03 hex: Interní chyba.

bb = 04 hex: Chyba při porovnání spínacích signálů obou kanálů (Diag-DO).

cc: Stav test-stopu, ve kterém se vyskytla chyba.

Používá se následující zobrazovací formát:

Chybný stav jednotky slave: (akce testu)(akce testu) | Příslušný krok jednotky master: (akce testu)(akce testu) | Popis

00 hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 0A hex: ( )( ) | Synchronizace / spínací krok

0A hex: (L1+OFF)(L2+ON) | 15 hex: ( )( ) | Čekací krok

15 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 20 hex :( )( ) | 1.) Testování F-DI 0 ... 4 na 0 V 2.) Spínací krok na nové úrovně

20 hex: (L1+OFF)(L2+OFF) | 2B hex: ( )( ) | Čekací krok

2B hex: (L1+ON)(L2+ON) | 36 hex: ( )( ) | 1.) Testování F-DI 5 ... 9 na 0 V 2.) Spínací krok na nové úrovně

36 hex: (DO OFF)( ) | 41 hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok / spínací krok

41 hex: (DO OFF)( ) | 4C hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok

4C hex: (DO ON)( ) | 57 hex: (DO ON)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok na nové úrovně

57 hex: (DO ON)( ) | 62 hex: (DO ON)( ) | Čekací krok

62 hex: (DO OFF)( ) | 6D hex: (DO ON)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok

6D hex: (DO OFF)( ) | 78 hex: (DO ON)( ) | Čekací krok

78 hex: (DO ON)( ) | 83 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok

83 hex: (DO ON)( ) | 8E hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok

8E hex: (DO OFF)( ) | 99 hex: (DO OFF)( ) | 1.) Testování Diag-DO resp. Diag-DI 2.) Spínací krok

99 hex: (DO OFF)( ) | A4 hex: (DO OFF)( ) | Čekací krok

A4 hex: (DO OFF)( ) | AF hex: (DO OFF)( ) | Testování Diag-DO resp. Diag-DI

AF hex: (DO původní stav)( ) | C5 hex: (DO původní stav)( ) | Spínací krok

C5 hex: Konec testu

Očekávané stavy, které mají být kontrolovány, jsou závislé na režimu testování nastaveném v parametru (p10047).

Následující očekávané stavy jsou kontrolovány při testování FD-O.

Používá se následující zobrazovací formát:

Krok testu (SL MA): očekáván Diag-DO režim 1 | očekáván DI20 ... 23 režim 2 | očekáván DI20 ... 23 režim 3

(4C hex 57 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

(62 hex 6D hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 0 V

(78 hex 83 hex): Diag-DO = 0 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(8E hex 99 hex): Diag-DO = 24 V | DI = 0 V | DI = 24 V

(A4 hex AF hex): Diag-DO = 0 V | DI = 24 V | DI = 24 V

Příklad:

Jestliže se v některém kroku test-stopu vyskytuje chyba s příčinou bb = 02 hex nebo 04 hex, uskutečnila se akce testu pro chybu v předcházejícím kroku test-stopu. Očekávané stavy jsou testovány v následujícím kroku.

Master hlásí hodnotu poruchy 0001_04AF a slave hlásí hodnotu poruchy 0001_04A4.

aaaa = 1 --> Je dotčen F-DO 0.

bb = 04 hex --> Testování Diag-DO selhalo.

cc = Očekávané stavy byly testovány v kroku test-stopu AF jednotky master a A4 jednotky slave.

V tabulce je kontrolován očekávaný stav Diag-DO = 0 V, tzn. že Diag-DO byl nastavený na 0 V místo na očekávaných 24 V. Příslušná akce testu se uskutečnila v předcházejícím kroku (99 hex DO OFF, A4 hex DO OFF). Oba DO byly nastaveny na OFF.

Odstranění: Zkontrolujte propojení vstupů F-DI a výstupů F-DO a znovu spusťte test-stop.
Upozornění:
Po úspěšném test-stopu je poruchové hlášení zrušeno.
Jestliže je hodnota poruchy = CCCCCCCC hex, DDDDDDDD hex, EEEEEEEE hex, pak platí:
Tyto hopdnoty poruchy se vyskytují spolu s poruchou F35152. Možné řešení:
- Zkontrolujte všechny parametry pro test-stop.
- Zkontrolujte, zda verze firmwaru modulu TM54F odpovídá verzi softwaru řídicí jednotky.
- Zkontrolujte p10001, p10017, p10046 a p10047.
Po opravě parametrů je potřeba provést POWER ON.
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitální výstup bezpečný při poruše)

235014 <Údaj místa>TM54F: Test-stop pro digitální fail-safe vstupy/výstupy

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Čas pro vynucenou dynamizaci (test-stop) digitálních vstupů/výstupů, nastavený v parametru p10003, byl překročen. Je zapotřebí nová vynucená dynamizace.
Po příštím aktivování vynucené dynamizace bude hlášení zrušeno a doba monitorování bude vynulována.
Upozornění:
- Hlášení nemá za následek stop-reakci Safety Integrated.
- Test musí být proveden uvnitř definovaného maximálního časového intervalu (p10003, maximálně 8760 hodin), aby byly splněny normativní požadavky na včasné odhalování chyb a podmínky výpočtu četnosti selhání bezpečnostních funkcí (hodnota PFH). Provoz přesahující tento maximální časový interval je dovolen pouze tehdy, pokud je možné zajistit, že vynucená dynamizace probíhá předtím, než do nebezpečného prostoru vstupují osoby, které jsou odkázány na správné fungování bezpečnostních funkcí.
Viz také: p10003

Odstranění: Proveďte vynucenou dynamizaci digitálních vstupů/výstupů.
Zdroj signálu pro aktivování vynucené dynamizace se nastavuje prostřednictvím vstupního binektoru p10007.
Viz také: p10007

235015 <Údaj místa>TM54F: Výměna motorového modulu/hydraulického modulu nebo inkonzistentní konfigurace

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Cyklická komunikace alespoň jednoho pohonu s terminálovým modulem 54F (TM54F) není aktivní.

Možné příčiny:

- Byl vyměněn nejméně jeden motorový modul/hydraulický modul (např. výměna hardwaru).
- Parametrizace modulu TM54F (p10010) není konzistentní s počtem pohonů, u nichž jsou aktivní integrované funkce monitorování pohybu pomocí TM54F.
- Pro vypsaný pohon nesmějí být parametrizovány "Bezpečnostní funkce monitorování pohybu bez ovládání" (p9601.5 = 1).
- Aktivovaný pohon nemá žádnou komunikaci přes DRIVE-CLiQ.
- Parametr p10010 master modulu TM54F neodpovídá parametru p10010 slave modulu TM54F (v tomto případě se vypisuje také hlášení F35051).
- Do parametru p10010 master modulu nebo slave modulu TM54F bylo číslo jednoho objektu pohonu zadáno vícekrát.
- Bylo parametrováno řízení základních funkcí přes TM54F a současně byly parametrovány rozšířené bezpečnostní funkce nebo ncSI.

Hodnota varování (r2124, interpretovat binárně):

yyyy yyyy xxxx xxxx bin

xxxx xxxx bin: Konfigurace není konzistentní

Bit 0 = 1: Žádná komunikace s pohonem 1.

...

Bit 5 = 1: Žádná komunikace s pohonem 6.

yyyy yyyy bin: Byl vyměněn motorový modul/hydraulický modul nebo nebyl zasunut DRIVE-CLiQ kabel motorového modulu/hydraulického modulu.

Bit 8 = 1: Motorový modul/hydraulický modul pohonu 1 byl vyměněn nebo nekomunikuje.

...

Bit 13 = 1: Motorový modul/hydraulický modul pohonu 6 byl vyměněn nebo nekomunikuje.

Upozornění:

Po dobu přítomnosti tohoto varování neobdržuje žádný z pohonů specifikovaných v hodnotě varování, které mají integrované funkce monitorování pohybu s modulemTM54F, povolovací signál.

Hodnota varování = 0:

Počet objektů pohonu specifikovaných v parametru p10010 se nerovná počtu pohonů, které mají povolené integrované funkce monitorování pohybu.

Viz také: p10010

Odstranění: Zkontrolujte, zda jsou pro všechny objekty pohonu uvedené v parametru p10010 povoleny integrované funkce monitorování pohybu s TM54F (p9601).

Zkontrolujte, zda se také vypisuje hlášení F35051, a odstraňte příčinu.

Zkontrolujte, zda se každé číslo objektu pohonu vyskytuje pouze jednou v indexech parametru p10010.

Upozornění:

V případě, že pohon byl deaktivován a aktivován, aniž by bylo předtím vytvořeno DRIVE-CLiQ spojení, vypisuje se rovněž toto varování.

Při výměně motorového modulu/hydraulického modulu postupujte takto:

- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu v TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC v TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Pro SINUMERIK platí:

HMI podporuje výměnu komponentů s funkcemi Safety Integrated (systémová oblast "Diagnostika" --> softkey "Seznam alarmů" --> softkey "Potvrdit SI HW" atd.).

Přesný postup naleznete v následující literatuře:

Příručka SINUMERIK Popis funkcí Safety Integrated

235016 <Údaj místa>TM54F: Nebyla navázána komunikace užitečných dat s pohonem

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Cyklická komunikace uživatelských dat uvnitř terminálového modulu 54F (TM54F) ještě není aktivní alespoň pro jeden pohon.

Upozornění:

Toto hlášení je vypsáno po náběhu TM54F masteru a TM54F slavu a zmizí automaticky, jakmile byla navázána komunikace.

Odstranění: Při výměně motorového modulu/hydraulického modulu proveďte následující kroky:

- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátoru uzlu v TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC v TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Zásadně platí:

- Zkontrolujte, zda u všech objektů pohonu uvedených v parametru p10010 jsou povoleny integrované monitorovací funkce pohybů s TM54F (p9601).
- Zkontrolujte, zda je aktivní poruchové hlášení F35150, a v případě potřeby odstraňte příčinu této poruchy.

Upozornění:

Stav komunikace jednotlivých pohonů ukazuje parametr r10055. Spolu s parametrem p10010 lze identifikovat příslušné objekty pohonu.

Viz také: r10055

235040 <Údaj místa>TM54F: Podpětí 24 V

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo zjištěno podpětí napájení 24 V pro Terminal Module 54F (TM54F).

Jako reakce na chybu jsou vstupní svorky fail-safe předány monitorům pohybu.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):

Bit 0 = 1: Podpětí napájení na přípoji X524.

Bit 1 = 1: Podpětí napájení na přípoji X514.

Odstranění:

- Zkontrolujte napájení modulu TM54F stejnosměrným napětím 24 V.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235043 <Údaj místa>TM54F: Přepětí 24 V

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bylo zjištěno přepětí napájení 24 V pro Terminal Module 54F (TM54F).

Jako reakce na chybu jsou vstupní svorky fail-safe předány monitorům pohybu.

Odstranění:

- Zkontrolujte napájení modulu TM54F stejnosměrným napětím 24 V.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235051 <Údaj místa>TM54F: Závada v kontrolním kanálu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Terminálový modul 54F (TM54F) zjistil chybu při křížovém porovnávání dat mezi oběma řídicími kanály.
Příčinou může být nesprávná parametrizace nebo také výskyt chyby, která byla detekována softwarem Safety Integrated (např. vadný hardware).
Postupujte podle kroků uvedených pod "Náprava", abyste vyloučili vadný hardware.
Jako reakce na chybu jsou vstupní fail-safe svorky předávány funkcím monitorování pohybu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
aaaabbcc hex
aaaa: Hodnota větší než nula indikuje interní softwarovou chybu.
bb: Křížově porovnaný parametr, který způsobil chybu.
Zkontrolujte uvedené parametry, zda jsou stejné pro TM54F master a TM54F slave.
bb = 00 hex: p10000[0]
bb = 01 hex: p10001
bb = 02 hex: p10002
bb = 03 hex: p10006
bb = 04 hex: p10008
bb = 05 hex: p10010
bb = 06 hex: p10011
bb = 07 hex: p10020
bb = 08 hex: p10021
bb = 09 hex: p10022
bb = 0A hex: p10023
bb = 0B hex: p10024
bb = 0C hex: p10025
bb = 0D hex: p10026
bb = 0E hex: p10027
bb = 0F hex: p10028
bb = 10 hex: p10036
bb = 11 hex: p10037
bb = 12 hex: p10038
bb = 13 hex: p10039
bb = 14 hex: p10040
bb = 15 hex: p10041
bb = 16 hex: p10042
bb = 17 hex: p10043
bb = 18 hex: p10044
bb = 19 hex: p10045
bb = 1A hex: p10046
bb = 1B hex: p10041
bb = 1C hex: p10046
bb = 1D ... 1F hex: p10017, p10002, p10000
bb = 20 ... 2A hex: p10040, p10046, p10047
bb = 2B hex: Chybná data pro inicializaci test-stopu
bb = 2C hex: Chybná data pro inicializaci výpočtu vstupu/výstupu
bb = 2D ... 45 hex: Chybná data pro výpočet výstupu p10042 ... p10045
bb = 46 ... 63 hex: Chybná data pro výpočet skupiny pohonů 1
bb = 64 ... 81 hex: Chybná data pro výpočet skupiny pohonů 2
bb = 82 ... 9F hex: Chybná data pro výpočet skupiny pohonů 3
bb = A0 ... BD hex: Chybná data pro výpočet skupiny pohonů 4
bb = BE hex: Doba potlačení odskoku kontaktů fail-safe vstupů (F-DI) p10017
bb = BF hex: Doba potlačení odskoku kontaktů jednokanálových vstupů (DI) p10017
bb = C0 hex: Doba potlačení odskoku kontaktů Diag-vstupů p10017
bb = C1 hex: Chybná interní data pro p10030 SDI kladný směr

bb = C2 hex: Chybná interní data pro p10031 SDI záporný směr
bb = C3 ... CA hex: Chybná data pro výpočet skupin pohonů p10030 ... p10031
bb = CB hex: p10032
bb = CC hex: p10033
bb = CD hex: p10009
bb = CE ... CF Chybná data pro skupinu pohonů 1 SLP parametry p10032 ... p10033
bb = D0 ... D1 Chybná data pro skupinu pohonů 2 SLP parametry p10032 ... p10033
bb = D2 ... D3 Chybná data pro skupinu pohonů 3 SLP parametry p10032 ... p10033
bb = D4 ... D5 Chybná data pro skupinu pohonů 4 SLP parametry p10032 ... p10033
bb = D6 Chybná data pro inicializaci funkce Volné vyjíždění
bb = D7 Chybná data pro funkci Volné vyjíždění SLP
bb = D8 Chyba parametru p10000[1...5]
bb = D9 ... E3 Chyba interních dat komunikace os
bb = E4 ... F2 Chyba interních dat kontroly diskrepance
cc: Ukazuje index křížově porovnávaného parametru, který způsobil chybu.

Odstranění: Na TM54F proveďte následující kroky:
- Zkontrolujte uvedené parametry, zda byly správně nastaveny.
- Aktivujte režim uvádění bezpečnostních funkkcí Safety Integrated do provozu (p0010 = 95).
- Spusťte kopírovací funkci pro parametry SI (p9700 = 57 hex).
- Potvrďte celkovou změnu dat (p9701 = AC hex).
- Ukončete režim uvádění bezpečnostních funkcí Safety Integrated do provozu (p0010 = 0).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte bezpečnou kvitaci (p10006).

V případě interní softwarové chyby (aaaa > 0):
- Upgradujte firmware modulu TM54F na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte modul TM54F.

235052 <Údaj místa>TM54F: Interní hardwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Terminal Module 54F (TM54F) byla detekována interní softwarová/hardwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění:
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Upgradujte firmware modulu TM54F na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte modul TM54F.

235053 <Údaj místa>TM54F: Překročení práhu poruch teploty

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Měření teploty na TM54F detekovalo teplotu, která překročila prahovou hodnotu pro generování tohoto poruchového hlášení.
Jako reakce na chybu jsou vstupní svorky fail-safe předány funkci monitorování pohybů.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - Nechejte ochladnout TM54F.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235054 <Údaj místa>TM54F: Teplota překročila práh varování

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty na TM54F detekovalo teplotu, která překročila prahovou hodnotu pro generování tohoto varovného hlášení.
Odstranění: - Nechejte ochladnout TM54F.
- Proveďte bezpečné kvitování (p10006).

235075 <Údaj místa>TM54F: Chyba interní komunikace

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Nastala interní chyba komunikace v terminálovém modulu 54F (TM54F).
Toto hlášení se objevuje také v následujících případech:
- Parametr p10000 (TM54F master) se nerovná parametru p10000 (TM54F slave).
- Parametr p10010 (TM54F master) se nerovná parametru p10010 (TM54F slave).
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: Jestliže se p10010/p10000 modulu TM54F master nerovná modulu TM54F slave:
-Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu na TM54F (p9700 = 1D hex).
-Potvrďte hardware-CRC na TM54F (p9701 = EC hex).
-Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
-Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
V případě interní chyby komunikace:
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte upgrade softwaru modulu TM54F.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte modul TM54F.

235080 <Údaj místa>TM54F: Chyba kontrolního součtu bezpečnostních parametrů

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vypočtený skutečný kontrolní součet bezpečnostně relevantních parametrů, zadaný do parametru r10004, neodpovídá požadovanému kontrolnímu součtu uloženému při poslední přejímce stroje do parametru p10005.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Chyba kontrolního součtu funkcionálních parametrů SI.
Bit 1 = 1: Chyba kontrolního součtu parametrů SI pro přiřazení komponentů.
Odstranění: - Zkontrolujte bezpečnostně relevantní parametry a v případě potřeby je opravte.
- Požadovaný kontrolní součet nastavte na skutečný kontrolní součet.
- Potvrďte výměnu hardwaru.
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Proveďte přejímací test.

235081 <Údaj místa>TM54F: Statický 1-signál na F-DI pro bezpečné kvitování

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na vstupu F-DI parametrizovaném v p10006 je logický signál 1 přítomen delší dobu než 10 sekund.

Jestliže se na F-DI pro bezpečné kvitování neprovádí kvitování, musí být přítomen statický logický signál 0. Tím je zabráněno nezamýšlenému bezpečnému kvitování (resp. signálu "Internal Event Acknowledge") v případě přerušeného vodiče nebo odskakování kontaktů na jednom z obou digitálních vstupů.

Odstranění: Nastavte digitální fail-safe vstup (F-DI) na logický signál 0 (p10006).

Poznámka:

F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup s funkcí fail-safe)

235150 <Údaj místa>TM54F: Chyba komunikace

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Byla zjištěna chyba komunikace mezi TM54F masterem a řídicí jednotkou nebo mezi TM54F slavem a motorovým modulem/hydraulickým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Při výměně motorového modulu/hydraulického modulu proveďte následující kroky:

- Spusťte kopírovací funkci pro identifikátor uzlu na TM54F (p9700 = 1D hex).
- Potvrďte hardware-CRC na TM54F (p9701 = EC hex).
- Uložte všechny parametry (p0977 = 1).
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).

Zásadně platí:

- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Proveďte upgrade softwaru modulu TM54F.
- Kontaktujte technickou podporu.
- Vyměňte modul TM54F.

235151 <Údaj místa>TM54F: Diskrepance

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Bezpečné vstupní nebo výstupní svorky mají rozdílný stav delší dobu, než je čas nastavený v parametru p10002 nebo během monitorovacího cyklu p10002 bylo provedeno příliš mnoho spínacích operací.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):

yyyyxxxx hex

xxxx: Bezpečné vstupní svorky F-DI vykazují diskrepanci.

Bit 0: Diskrepance F-DI 0

...

Bit 9: Diskrepance F-DI 9

yyyy: Bezpečné výstupní svorky F-DO vykazují diskrepanci.

Bit 0: Diskrepance F-DO 0

...

Bit 3: Diskrepance F-DO 3

Poznámka:

Jestliže se vyskytuje více chyb diskrepance za sebou, vypisuje se toto poruchové hlášení pouze pro chybu, která se vyskytla jako první.

Pro analýzu všech chyb diskrepance máte následující možnosti:

- Pomocí nástroje pro uvádění do provozu vyhodnoťte stavy vstupů a výstupů modulu TM54F. Zde jsou zobrazovány všechny chyby diskrepance.
- Srovnejte parametry p10051 a p10052 jednotky TM54F master a jednotky TM54F slave ohledně diskrepancí.

Odstranění: Zkontrolujte zapojení příslušného vstupu F-DI (špatný kontakt).

Jestliže je zapojení správné a nedošlo k přerušení vodiče, musí se kontrolovat, zda spínací frekvence na vstupu F-DI není příliš vysoká a případně nastavit menší hodnotu (spínací impulsy musí mít větší vzdálenost mezi sebou).

Po každé hraně na vstupu F-DI je nutné, aby do následující hrany uplynul alespoň čas diskrepance před tím, než dojde k opětnému spínání.

Chyby diskrepance digitálních vstupů bezpečných při poruše (F-DI) lze kompletně odkvitovat pouze tehdy, pokud po odstranění příčiny chyby byla provedena bezpečná kvitace (viz p10006). Pokud nebyla provedena bezpečná kvitace, příslušný F-DI zůstává interně v bezpečném stavu.

Nastavení času diskrepance u rychlých spínacích operací na vstupech F-DI:

V případě rychlých spínacích operací na vstupech bezpečných při poruše (F-DI) musí být čas diskrepance případně přizpůsoben spínací frekvenci:

- Doba periody cyklického spínacího impulsu musí být menší než poloviční čas diskrepance (případně zaokrouhlit dolů).
- Vzdálenost mezi dvěma spínacími impulsy by měla být větší než čas diskrepance (případně zaokrouhlit nahoru).
- Čas diskrepance musí být minimálně r10003 (přitom se vždy musí zaokrouhlovat nahoru popř. dolů na celý násobek vzorkovací periody SI r10003). Jestliže byla parametrizována doba potlačení odskoku kontaktů (p10017>0), pak bude nejmenší možný čas diskrepance určován přímo dobou potlačení odskoku kontaktů.
- Doba periody cyklického spínacího impulsu musí být menší než poloviční čas diskrepance -p10017 (případně zaokrouhlit dolů).
- Vzdálenost mezi dvěma rychlými spínacími impulsy by měla být větší než čas diskrepance +p10017 (případně zaokrouhlit nahoru).
- Čas diskrepance musí být minimálně r10003.

Doba potlačení odskoku kontaktů musí být vždycky menší než čas diskrepance.

Příklad:

Jestliže je vzorkovací perioda SI 12 ms a spínací frekvence je 110 ms (p10017 = 0), musí se maximální čas diskrepance nastavit takto:

p10002 <= 110/2 ms - 12 ms = 43 ms --> Zaokrouhlením vzniká p10002 <= 36 ms.

Protože se čas diskrepance přebírá zaokrouhlený na celé vzorkovací periody SI, musí se zaokrouhlit dolů na celou vzorokovací periodu SI, pokud výsledek není násobkem vzorkovací periody SI.

Základní okrajová podmínka pro nastavení času diskrepance:

Čas diskrepance vstupů F-DI musí být vždy větší než největší vzorkovací perioda SI všech pohonů, které používají Safety Itegrated s modulem TM54F (p9780/p9500).

F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)

F-DO: Failsafe Digital Output (digitální výstup bezpečný při poruše)

235152 <Údaj místa>TM54F: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v Terminal Module 54F (TM54F).
Digitální fail-safe vstupy a výstupy (F-DI, F-DO) modulu TM54F byly uvedeny do bezpečného stavu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Poznámka:
F-DI: Failsafe Digital Input (digitální vstup bezpečný při poruše)
F-DO: Failsafe Digital Output (digitální výstup bezpečný při poruše)

Odstranění: Zajistěte, aby verze firmwaru modulu TM54F odpovídala verzi firmwaru řídicí jednotky.
V projektu musí být aktivován automatický update firmwaru.
Upozornění:
Toto hlášení se například vyskytuje také spolu s poruchou F35013. V tomto případě zkontrolujte všechny parametry test-stopu modulu TM54F (p10001, p10003, p10007, p10041, p10046, p10047). Po opravě parametrů je v tomto případě nutné provést POWER ON.

235200 <Údaj místa>TM: Kalibrační data

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: V kalibračních datech terminálového modulu byla zjištěna chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
ddcbaa dec: dd = číslo komponentu, c = AI/AO, b = typ chyby, aa = číslo
c = 0: Analogový vstup (AI, Analog Input)
c = 1: Analogový výstup (AO, Analog Output)
b = 0: Kalibrační data nejsou k dispozici.
b = 1: Příliš velký offset (> 100 mV).

Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- V případě potřeby vyměňte komponent.

235207 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 0

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[0], p4103[0]).

nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[1]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[0] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[0] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[0] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[0] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[1] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[0]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235208 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 1

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[2], p4103[1]).

nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[3]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[1] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[1] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[1] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[1] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[3] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[1]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235209 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 2

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[4], p4103[2]).

nebo

- Překročení prahu poruchy (p4102[5]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[2] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[2] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[2] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[2] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[5] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[2]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235210 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 3

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu (TM) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[6], p4103[3]).

nebo

- Překročení prahu poruchy (p4102[7]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[3] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[3] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[3] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[3] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[7] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[3]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235211 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 0

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[0]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[0]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[0] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[0] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = 250°C.
- Jestliže je r4101[0] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[0] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[0] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[0]).
Viz také: p4102

235212 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 1

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[1]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[2]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[1] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[1] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = 250°C.
- Jestliže je r4101[1] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[1] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[4] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[1]).
Viz také: p4102

235213 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 2

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[2]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[4]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[2] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[2] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = 250°C.
- Jestliže je r4101[2] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[2] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[4] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[2]).
Viz také: p4102

235214 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 3

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu (TM) detekovalo teplotu (r4105[3]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[6]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[3] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[3] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = 250°C.
- Jestliže je r4101[3] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[3] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[6] - hystereze (5 K, u TM150 nastavitelné pomocí p4118[3]).
Viz také: p4102

235220 <Údaj místa>TM: Mezní frekvence pro výstup signálů dosažena

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Signály pro stopy A/B, vysílané terminálovým modulem 41 (TM41), dosáhly mezní frekvenci. Vysílané signály již nejsou synchronní se zadanou žádanou hodnotou.
Provozní mód SIMOTION (p4400 = 0):
- Jestliže je TM41 nakonfigurován jako technologický objekt, generuje se toto poruchové hlášení také tehdy, pokud jsou zkratovány signály A/B v X520.
Provozní mód SINAMICS (p4400 = 1):
- Jemné rozlišení modulu TM41 v p0418 neodpovídá rozlišení snímače připojeného na vstupním konektoru p4420.
- Skutečná hodnota polohy snímače r0479 připojená na vstupním konektoru p4420 má příliš velké skutečné otáčky.
- Vysílané signály odpovídají počtu otáček, který je větší než maximální otáčky (r1082 modulu TM41).

Odstranění: Provozní mód SIMOTION (p4400 = 0):
- Zadejte menší požadovanou hodnotu otáček (p1155).
- Snižte počet pulsů snímače (p0408).
- Zkontrolujte stopu A/B ohledně zkratu.
Provozní mód SINAMICS (p4400 = 1):
- Zadejte menší požadovanou hodnotu otáček (p1155).
- Snižte počet pulsů snímače (p0408).
Upozornění:
Po změně typu hlášení na "Varování" (A) se výstupní signál již nekontroluje.

235221 <Údaj místa>TM: Odchylka mezi žádanou a skutečnou hodnotou mimo tolerance

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Odchylka mezi žádanou hodnotou a vysílanými signály (stopa A/B) překračuje toleranci +/-3 %. Rozdíl mezi interní naměřenou hodnotou a externí naměřenou hodnotou je příliš velký (> 1000 pulsů).

Odstranění: - Snižte základní takt (p0110, p0111).
- Případně vyměňte komponent (např. interní zkrat).

235222 <Údaj místa>TM: Nepřípustný počet rysek snímače

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zadaný počet pulsů snímače nekoresponduje s počtem pulsů dovoleným z hlediska hardwaru.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Příliš velký počet pulsů snímače.
2: Příliš malý počet pulsů snímače.
4: Počet pulsů snímače je menší než offset nulové značky (p4426).
Odstranění: - Počet pulsů snímače zadejte v přípustném rozsahu (p0408).
- TM41 SAC případně vyměňte za TM41 DAC.
Upozornění:
TM41 SAC: objednací kód = 6SL3055-0AA00-3PA0
TM41 DAC: objednací kód = 6SL3055-0AA00-3PA1
Pro TM41 SAC platí:
- Minimální hodnota/maximální hodnota při p0408: 1000/8192
Pro TM41 DAC platí:
- Minimální hodnota/maximální hodnota při p0408: 1000/16384
Viz také: p0408

235223 <Údaj místa>TM: Nepřípustný offset nulové značky

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zadaný offset nulové značky není přípustný.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Příliš velký offset nulové značky.
Odstranění: Offset nulové značky zadejte v přípustném rozsahu (p4426).

235224 <Údaj místa>TM: Přerušení synchronizace nulových značek

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Synchronizace nulové značky se snímačem, který má být emulován, byla přerušena.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Snímač není ve stavu stavu připravenosti k provozu (např. parkující snímač).
1: Byl propojen absolutní snímač.
2: Snímač r0479[0...2] propojený přes vstupní konektor p4420 již komunikuje s jiným TM41 (přesně jeden TM41 může být propojen s konkrétním r0479[0...2]).
3: BICO-propojení s Terminal Modulem 41 (TM41) bylo zrušeno (CI: p4420 = signál 0).
4: Snímač propojený přes vstupní konektor p4420 provedl přepnutí sady dat snímače (EDS) nebo byla změněna jeho parametrizace (tato operace není podporována, nastavte p4420 = 0 a znovu proveďte propojení).
5: Maximální počet otáček snímače byl překročen.
6: Snímač je v neplatném stavu.
7: Snímač je v neplatném stavu.
8: Snímač je v neplatném stavu (snímač nebyl parametrizován, resp. propojený zdroj signálu není v cyklickém stavu).

Odstranění: Není nutná.

- Když se snímač přepne do stavu připravenosti k provozu, vykoná se znovu předtím přerušena synchronizace.
- Jestliže synchronizace byla přerušena kvůli maximálně přípustné době trvání synchronizace, neuskuteční se nová synchronizace.
- Varování se vypisuje pro absolutní snímače pouze tehdy, pokud je synchronizace nulové značky nastavená na nulovou polohu (p4401.0 = 1 a p4401.1=0).

235225 <Údaj místa>TM: Zastavení synchronizace nulových značek - snímač není ve stavu "Připraven"

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Synchronizace nulových značek se simulovaným snímačem byla zastavena.
Snímač není ve stavu "Připraven".

Odstranění: Přepněte snímač do stavu "Připraven".

235226 <Údaj místa>TM: Stopy A/B deaktivovány

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Není k dispozici žádná požadovaná hodnota frekvence pro terminálový modul 41 (TM41). Výstup signálu stop A/B byl zmražen.
Možné příčiny:
- Nebyl propojen vstupní konektor p4420.
- Hlavní snímač není ve stavu "Připraven" (nebyl parametrizován parkující snímač, popř. sada dat snímače).
- Nastala porucha modulu TM41.
- TM41 je v režimu uvádění do provozu (p0010 > 0).
- Komponent TM41 není připojený na DRIVE-CLiQ.

Odstranění:
- Vstupní konektor p4420 příslušně propojte.
- Vedoucí snímač uveďte do stavu "Připraven".
- Odstraňte poruchy modulu TM41.

235227 <Údaj místa>Přepnutí EDS/změna sady dat snímače nepodporovány

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Terminal Module 41 (TM41) nepodporuje následující aplikace:
- Snímač propojený přes vstupní konektor p4420 provedl přepnutí sady dat snímače (EDS).
- Byla změněna parametrizace snímače propojeného s TM41 tak, aby musela být nově interpretována skutečná hodnota polohy snímače.

Je tomu tak například při změně směru otáčení motoru (p0410, p1821) nebo při změně jemného rozlišení (p0418). Přitom může dojít ke skokové změně skutečné hodnoty polohy snímače (žádaná hodnota modulu TM41), která nesmí vystupovat na TM41.

Odstranění: Nastavte vstupní konektor p4420 = 0 a znovu proveďte propojení.

235228 <Údaj místa>TM: Neplatný vzorkovací interval p4099[3]

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vzorkovací čas pro emulaci inkrementálního snímače u terminálového modulu 41 (TM41), nastavený v p4099[3], neodpovídá žádné platné hodnotě. Pro řešení problému opravte nastavení parametru p4099[3]. Systém automaticky provede teplý start/částečný náběh.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

1:

Byl nastaven vzorkovací čas p4099[3] < 125 µs.

2:

Do parametru p4099[3] nebyl zadán celočíselný násobek taktu DRIVE-CLiQ.

3:

- V módu SINAMICS (p4400 = 1) není vzorkovací čas v p4099[3] celočíselným násobkem vzorkovacího času proudového regulátoru (p0115[0]) objektu pohonu, který poskytuje požadovanou hodnotu polohy (CI: p4420) pro emulaci inkrementálního snímače.

- Snímač propojený přes vstupní konektor p4420 (např. snímač SSI) je vzorkován v pomalejším taktu.

Odstranění: - Případně zrušte propojení BICO přes vstupní konektor p4420.

- Zkontrolujte pravidla pro nastavení vzorkovacího času uvedená pod Příčina v p4099[3].

- Případně znovu nastavte propojení BICO přes vstupní konektor p4420.

Poznámka:

Pokaždé, když znovu nastavíte propojení BICO přes vstupní konektor p4420, kontroluje se vzorkovací čas v p4099[3] a v případě potřeby se vypisuje toto hlášení.

235229 <Údaj místa>TM: Časový interval deaktivován

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)

Servo: ŽÁDNÁ

Hla: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Požadovaná hodnota doby cyklu v parametru p4099[0...2] není platná.

Příslušné časové kvantum nebylo aktivováno.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

0: Digitální vstupy/výstupy (p4099[0]).

1: Analogové vstupy (p4099[1]).

3: Emulace snímače (p4099[3]).

4: Žádaná hodnota otáček emulace snímače (p4099[3]).

5: Žádaná hodnota otáček emulace snímače (p4099[3]).

6: Interní sekvenční řízení modulu TM41 (interní chyba).

Odstranění: Změňte vzorkovací čas podle hodnoty varování.

Poznámka:

Vzorkovací čas v p4099[0] nesmí být nulový.

235230 <Údaj místa>TM: Chybný hardware

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)

Servo: ŽÁDNÁ

Hla: ŽÁDNÁ

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Použitý Terminal Module (TM) ohlásil interní chyby.

Signály tohoto modulu nesmějí být vyhodnocovány, protože jsou velmi pravděpodobně chybné.

Odstranění: V případě potřeby vyměňte Terminal Module.

235231 <Údaj místa>TM: Chybí řízení z PLC

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Signál "Řízení z PLC" chybí během provozu.
- Nesprávné propojení vstupního binektoru pro "Řízení z PLC" (p0854).
- Nadřazený řídicí systém zrušil signál "Řízení z PLC".
- Došlo k přerušení přenosu dat po polní sběrnici (master/pohon).

Poznámka:

Toto varování má význam pouze v provozním módu "SIMOTION" (p4400 = 0).

V provozním módu "SINAMICS" (p4400 = 1) jsou žádané hodnoty vyhodnocovány v p4420 nezávisle na vstupním binektoru p0854.

Odstranění:
- Zkontrolujte propojení vstupního binektoru pro "Řízení z PLC" (p0854).
- Zkontrolujte signál "Řízení z PLC" a případně jej aktivujte.
- Zkontrolujte přenos dat přes fieldbus (master/pohon).
- Zkontrolujte nastavení parametru p2037.

235232 <Údaj místa>TM41: Nulová značka již není synchronní, je zapotřebí POWER ON

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Provozní mód SINAMICS (p4400 = 1):

Při parametrizaci Terminal Modulu 41 (TM41) resp. během provozu modulu TM41 byl dosažen provozní stav, který vyžaduje POWER ON.

K tomu patří:
- Změna počtu pulsů snímače (p0408).
- Změna jemného rozlišení (p0418).
- Vytažení kabelu DRIVE-CLiQ bez předchozí deaktivace modulu TM41 pomocí p0105.

Jestliže bylo hlášeno toto varování, výstup signálu nulové značky modulu TM41 již nemůže být synchronní se snímačem propojeným s p4420.

Provozní mód SIMOTION (p4400 = 0):

V důsledku změny počtu pulsů (p0408) již není předtím nastavená poloha nulové značky (p4426) shodná s polohou snímače (r0479).

Odstranění: Inkrementální poloha na výstupu X520 modulu TM41 může být dále vyhodnocována nezávisle na nulové značce.

Pokud je vyhodnocována nulová značka modulu TM41, musí být proveden POWER ON.

235233 <Údaj místa>DRIVE-CLiQ komponent funkce není podporována

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Funkce požadovaná řídicí jednotkou není podporována daným DRIVE-CLiQ-komponentem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

1: Terminálový modul 31 nepodporuje funkci "časovač pro vyhodnocení teploty" (X522.7/8, p4103 > 0.000).

4: Zlepšené rozlišení skutečné hodnoty není podporováno (p4401.4).

5: Zlepšené rozlišení žádané hodnoty není podporováno (p4401.5).

6: Zpracování zbytkových hodnot v kanálu žádané hodnoty nelze aktivovat (p4401.6).

7: Výstupní frekvence vyšší než 750 kHz nelze aktivovat (p4401.7).

Odstranění: Hodnota poruchy = 1:
- Deaktivujte časovač pro vyhodnocení teploty (X522.7/8) (p4103 = 0.000).
- Použijte terminálový modul 31 a příslušnou verzi firmwaru, která podporuje funkci "časovač pro vyhodnocení teploty" (objednací kód 6SL3055-0AA00-3AA1, verze firmwaru 2.6 a vyšší).

Viz také: p4103

235400 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 4

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[8], p4103[4]).

nebo
- Překročení práhu poruchy (p4102[9]).

Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[4] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[4] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[4] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[4] a může být propojena.

Upozornění:
Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[9] - hystereze (p4118[4]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235401 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 5

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[10], p4103[5]).

nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[11]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[5] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[5] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[5] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[5] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[11] - hystereze (p4118[5]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235402 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 6

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[12], p4103[6]).

nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[13]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[6] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[6] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[6] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[6] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[13] - hystereze (p4118[6]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235403 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 7

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[14], p4103[7]).

nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[15]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[7] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[7] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[7] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[7] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[15] - hystereze (p4118[7]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235404 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 8

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[16], p4103[8]).

nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[17]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[8] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[8] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[8] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[8] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[17] - hystereze (p4118[8]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235405 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 9

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[18], p4103[9]).

nebo

- Překročení prahu poruchy (p4102[19]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[9] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[9] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[9] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[9] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[19] - hystereze (p4118[9]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235406 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 10

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[20], p4103[10]).

nebo

- Překročení prahu poruchy (p4102[21]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[10] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[10] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[10] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[10] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[21] - hystereze (p4118[10]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235407 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh poruch/varování, kanál 11

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)

Servo: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Hla: VYP2 (VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Při vyhodnocení teploty pomocí terminálového modulu 150 (TM150) byla splněna nejméně jedna z následujících podmínek pro spouštění tohoto poruchového hlášení:
- Práh varování byl překročen delší dobu než je hodnota nastavená v časovači (p4102[22], p4103[11]).

nebo

- Překročení práhu poruchy (p4102[23]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[11] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[11] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = 250 °C.
- Jestliže je r4101[11] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = -50 °C.

Skutečná hodnota teploty se zobrazuje přes výstupní konektor r4105[11] a může být propojena.

Upozornění:

Tato porucha způsobí vypnutí pohonu pouze tehdy, pokud existuje alespoň jedno BICO-propojení mezi pohonem a terminálovým modulem.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění:
- Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[23] - hystereze (p4118[11]).
- Reakci na poruchu případně nastavte na "ŽÁDNÁ" (p2100, p2101).

Viz také: p4102

235410 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 4

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[4]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[8]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[4] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[4] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = 250°C.
- Jestliže je r4101[4] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[4] = -50°C.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[8] - hystereze (p4118[4]).

Viz také: p4102

235411 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 5

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[5]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[10]).

Upozornění:

Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[5] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[5] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = 250°C.
- Jestliže je r4101[5] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[5] = -50°C.

Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):

Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[10] - hystereze (p4118[5]).

Viz také: p4102

235412 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 6

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[6]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[12]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[6] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[6] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = 250°C.
- Jestliže je r4101[6] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[6] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[12] - hystereze (p4118[6]).
Viz také: p4102

235413 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 7

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[7]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[14]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[7] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[7] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = 250°C.
- Jestliže je r4101[7] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[7] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[14] - hystereze (p4118[7]).
Viz také: p4102

235414 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 8

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[8]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[16]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[8] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[8] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = 250°C.
- Jestliže je r4101[8] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[8] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].

Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[16] - hystereze (p4118[8]).
Viz také: p4102

235415 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 9

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[9]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[18]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[9] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[9] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = 250°C.
- Jestliže je r4101[9] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[9] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[18] - hystereze (p4118[9]).
Viz také: p4102

235416 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 10

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[10]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[20]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[10] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[10] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = 250°C.
- Jestliže je r4101[10] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[10] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[20] - hystereze (p4118[10]).
Viz také: p4102

235417 <Údaj místa>TM: Teplota překročila práh varování, kanál 11

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Měření teploty v terminálovém modulu 150 (TM150) detekovalo teplotu (r4105[11]), která překročila prahovou hodnotu pro spouštění tohoto varování (p4102[22]).
Upozornění:
Pro typ senzoru "PTC termistor" a "bimetalový rozpínací kontakt" (p4100[11] = 1, 4) platí:
- Jestliže je r4101[11] > 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = 250°C.
- Jestliže je r4101[11] <= 1650 ohmů, pak je teplota r4105[11] = -50°C.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Skutečná hodnota teploty v okamžiku spouštění [0.1 °C].
Odstranění: Ochlaďte teplotní senzor na teplotu, která je nižší než p4102[22] - hystereze (p4118[11]).
Viz také: p4102

235800 <Údaj místa>TM: Společné hlášení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Terminal Module detekoval minimálně jednu chybu.
Odstranění: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

235801 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte příslušný komponent.

235802 <Údaj místa>TM: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta na Terminal Module.
Odstranění: Vyměňte Terminal Module.

235803 <Údaj místa>TM: Test paměti

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Během testování paměti na Terminal Modulu nastala chyba.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li je dodržena přípustná teplota okolí pro Terminal Module.
- Vyměňte Terminal Module.

235804 <Údaj místa>TM: CRC

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při vyčítání programové paměti na Terminal Module se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Terminal Module.

235805 <Údaj místa>TM: Kontrolní součet EEPROM není korektní

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte Terminal Module 31 (TM31).

235807 <Údaj místa>TM: Monitorování času sekvenčního řízení

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Přetečení času sekvenčního řízení na Terminal Modulu.

Odstranění: Vyměňte Terminal Module.

235820 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

235835 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

235836 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

235837 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

235845 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným terminálovým modulem (TM) přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

235850 <Údaj místa>TM: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP1 (VYP2, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba v Terminal Modulu (TM).
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
1: Časové kvantum na pozadí je zablokováno.
2: Kontrolní součet paměti kódů není správný.

Odstranění: - Vyměňte terminálový modul (TM).
- Případně proveďte upgrade firmwaru terminálového modulu.
- Kontaktujte technickou podporu.

235851 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

235860 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

235875 <Údaj místa>TM: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

235885 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

235886 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

235887 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (terminálový modul) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

235895 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným terminálovým modulem (TM) a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

235896 <Údaj místa>TM DRIVE-CLiQ (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: VYP2 (VYP1, ŽÁDNÁ)
Servo: VYP2 (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)
Hla: VYP2 (STOP2, VYP1, VYP3, ŽÁDNÁ)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (Terminal Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

235899 <Údaj místa>TM: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na Terminal Modulu se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Odstranění: - Firmware Terminal Modulu vyměňte za starší firmware (r0158).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

235903 <Údaj místa>TM: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu přes interní I2C-sběrnici Terminal Modulu.

Odstranění: Vyměňte Terminal Module.

235904 <Údaj místa>TM: EEPROM

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Vyskytla se chyba při přístupu do energeticky nezávislé paměti Terminal Modulu.

Odstranění: Vyměňte Terminal Module.

235905 <Údaj místa>TM: Přístup k parametrům

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Control Unit se pokusila zapsat na Terminal Modulu nepřípustnou hodnotu parametru.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda-li jsou kompatibilní verze firmwaru Terminal Modulu (r0158) a verze firmwaru jednotky Control Unit (r0018).
- V případě potřeby vyměňte Terminal Module.
Poznámka:
V souboru readme.txt na paměťové kartě naleznete verze firmwarů, které jsou vzájemně slučitelné.

235906 <Údaj místa>TM: Chybí napájení napětím 24 V

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chybí napájení 24 V pro digitální výstupy.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: TM17 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 0 ... 7.
02: TM17 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 8 ... 15.
04: TM15 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 0 ... 7 (X520).
08: TM15 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 8 ... 15 (X521).
10: TM15 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 16 ... 23 (X522).
20: TM41 Chybí napájení 24 V pro DI/DO 0 ... 3.
Odstranění: Zkontrolujte svorky pro napájení napětím (L1+, L2+, L3+, M nebo +24 V_1 u TM41).

235907 <Údaj místa>TM: Inicializace hardwaru neproběhla

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Inicializace Terminal Modulu neproběhla.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: TM17 příp. TM41 Chybný požadavek na konfiguraci.
02: TM17 příp. TM41 Programování neuspělo.
04: TM17 příp. TM41 Neplatná časová značka.
Odstranění: Proveďte POWER ON.

235910 <Údaj místa>TM: Nadměrná teplota v modulu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota modulu překročila přípustnou maximální mez.
Odstranění: - Snižte teplotu okolí.
- Vyměňte Terminal Module.

235911 <Údaj místa>TM: Výpadek sign-of-life v izochronním režimu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Maximálně přípustný počet chybných signs-of-life masteru (izochronní režim) byl překročen v cyklickém režimu.
Aktivací tohoto varování se výstupy modulu resetují, až dojde k další synchronizaci.

Odstranění: - Zkontrolujte konfiguraci sběrnice (zakončovací odpor, stínění, apod.).
- Opravte propojení sign-of-life masteru (r4201 pomocí p0915).
- Zkontrolujte, zda je sign-of-life masteru správně vysílán (např. vytvořit trace pomocí r4201.12 ... r4201.15 a trigrovacího signálu r4301.9).
- Zkontrolujte vytížení sběrnice příp. masteru (např. doba cyklu sběrnice Tdp nastavená na příliš nízkou hodnotu).

235920 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 0

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru nastala chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů (TM150: R > 1944 ohmů).
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů

Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235921 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 1

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru nastala chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů (TM150: R > 1944 ohmů).
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů

Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235922 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 2

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru nastala chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů (TM150: R > 1944 ohmů).
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235923 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 3

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocení teplotního senzoru nastala chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 1630 ohmů (TM150: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1720 ohmů (TM150: R > 1944 ohmů).
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 50 ohmů (TM150: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235924 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 4

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235925 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 5

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235926 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 6

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235927 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 7

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235928 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 8

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235929 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 9

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235930 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 10

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235931 <Údaj místa>TM: Chyba senzoru teploty, kanál 11

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM150
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při vyhodnocování teplotního senzoru se vyskytla chyba.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
1: Přerušený vodič nebo nepřipojený senzor.
KTY84: R > 2170 ohmů, PT100: R > 194 ohmů, PT1000: R > 1944 ohmů
2: Změřený odpor je příliš malý.
PTC termistor: R < 20 ohmů, KTY84: R < 180 ohmů), PT100: R < 60 ohmů, PT1000: R < 603 ohmů
Odstranění: - Zkontrolujte správné připojení senzoru.
- Vyměňte senzor.

235950 <Údaj místa>TM: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware terminálového modulu na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

235999 <Údaj místa>TM: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na Terminal Modulu se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.

Odstranění: - Firmware Terminal Modulu vyměňte za starší firmware (r0158).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).

236207 <Údaj místa>Hub: porucha, nadměrná teplota komponentu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Teplota na DRIVE-CLiQ Hub Modulu překročila práh poruch.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální teplota v rozlišení 0.1 °C.

Odstranění: - Zkontrolujte okolní teplotu v místě instalace komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236211 <Údaj místa>Hub: varování, nadměrná teplota komponentu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Teplota na DRIVE-CLiQ Hub Modulu překročila práh varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Aktuální teplota v rozlišení 0.1 °C.

Odstranění: - Zkontrolujte okolní teplotu v místě instalace komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236214 <Údaj místa>Hub: porucha, přepětí napájení 24 V

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Napájení napětím 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module překročila práh poruch.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální provozní napětí v rozlišení 0.1 V.

Odstranění: - Zkontrolujte napěťové napájení komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236216 <Údaj místa>Hub: porucha, podpět napájení 24 V

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Napájení napětím 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module podkročila práh poruch.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Aktuální provozní napětí v rozlišení 0.1 V.
Odstranění: - Zkontrolujte napěťové napájení komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236217 <Údaj místa>Hub: varování, podpětí napájení 24 V

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Napájení napětím 24 V na DRIVE-CLiQ Hub Module podkročila práh varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Aktuální provozní napětí v rozlišení 0.1 V.
Odstranění: - Zkontrolujte napěťové napájení komponentu.
- Vyměňte příslušný komponent.

236800 <Údaj místa>Hub: Sběrné hlášení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: DRIVE-CLiQ Hub Module detekoval nejméně jednu chybu.
Odstranění: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

236801 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte příslušný komponent.

236802 <Údaj místa>Hub: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta na DRIVE-CLiQ Hub Modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
xx: číslo časového kvanta xx
Odstranění: - Snižte frekvenci proudového regulátoru.
- Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

236804 <Údaj místa>Hub: Chyba kontrolního součtu

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Při vyčtení programové paměti na DRIVE-CLiQ Hub modulu se vyskytla chyba kontrolního součtu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Rozdíl mezi kontrolním součtem při POWER ON a aktuálním kontrolním součtem.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte DRIVE-CLiQ Hub Module.

236805 <Údaj místa>Hub: Nesprávný kontrolní součet EEPROM

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Interní data parametrů na DRIVE-CLiQ Hub Modulu jsou poškozená.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Odstranění: - Zkontrolujte, zda je dodržena přípustná teplota okolí pro daný komponent.
- Vyměňte DRIVE-CLiQ Hub Module.

236820 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

236835 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

236836 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Chyba vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte POWER ON.

236837 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Porucha komponentu

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

236845 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ: Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte POWER ON.

236851 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

236860 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

236875 <Údaj místa>HUB: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

236885 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte napěťové napájení příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.

236886 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

236887 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (DRIVE-CLiQ Hub Module) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

236895 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ Hub modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.

236896 <Údaj místa>Hub DRIVE-CLiQ (CU): Nekonzistentní vlastnosti komponentu

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (DRIVE-CLiQ Hub Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).

236899 <Údaj místa>Hub: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: Infeed: ŽÁDNÁ (VYP1, VYP2)
Servo: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)
Hla: ŽÁDNÁ (STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Na DRIVE-CLiQ Hub Modulu se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Odstranění: - Vyměňte firmware na DRIVE-CLiQ Hub Module za starší firmware (r0158).
- Proveďte upgrade firmwaru na Control Unit (r0018).

236950 <Údaj místa>Hub: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2 (ŽÁDNÁ)

Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware modulu DRIVE-CLiQ Hub na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

236999 <Údaj místa>Hub: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Na DRIVE-CLiQ Hub Modulu se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem jednotky Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Poznámka:
V aktuálnějším popisu ke Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.

Odstranění: - Vyměňte firmware na DRIVE-CLiQ Hub Module za starší firmware (r0158).
- Proveďte upgrade firmwaru na Control Unit (r0018).

237001 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadproud

Hodnota v hlášení: Příčina chyby: %1 bin

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Výkonová jednotka detekovala nadproud.
- Vadný HF Choke Module nebo HF Damping Module.
- Byla vybuzena rezonanční frekcence výstupního filtru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat po bitech):
Bit 0: Fáze U.
Bit 1: Fáze V.
Bit 2: Fáze W.

Odstranění: - Zkontrolujte HF Choke Module a HF Damping Module a v případě potřeby je vyměňte.
- V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237002 <Údaj místa>HF Damping Module: Příliš vysoké tlumicí napětí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Tlumicí napětí dosáhlo nepřípustně velké hodnoty.
- Harmonická motoru s velkou amplitudou koincidovala s rezonanční frekvencí výstupního filtru.
- Proudový regulátor nadměrně vybuzuje rezonanci výstupního filtru.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Tlumicí napětí v případě poruchy [mV].
Viz také: r5171

Odstranění: - V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
- Zkontrolujte proudový regulátor a v případě potřeby jej upravte.
- V případě potřeby použijte jiný motor.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237003 <Údaj místa>HF Damping Module: Tlumicí napětí nebylo vytvořeno

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Nebylo možné vytvořit tlumicí napětí.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Tlumicí napětí v případě poruchy [mV].
Odstranění: Zkontrolujte zapojení tlumicího modulu (HF Damping Module).
Viz také: r5171

237004 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota chladiče

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota chladiče v HF Damping Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].
Odstranění: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237005 <Údaj místa>HF Damping Module: Přetížení I2t

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetížení filtračního kondenzátoru v HF Damping Module (r5173 = 100 %).
- Rezonanční frekvence filtru byla silně vybuzena.
- HF Choke Module je vadný.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
I2t [100 % = 16384].
Odstranění: - V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
- Zajistěte, aby systém nesetrval příliš dlouho v blízkosti frekvence generující chybu.
- Zkontrolujte HF Choke Module a v případě potřeby jej vyměňte.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz také: r5173

237012 <Údaj místa>HF Damping Module: Přerušení vodiče k čidlu teploty chladiče

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2)
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Spojení s jedním z teplotních čidel chladičů v HF Damping Module bylo přerušeno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module

Odstranění: Zkontaktujte výrobce.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237013 <Údaj místa>HF Damping Module: Zkrat teplotního čidla chladiče

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Teplotní čidlo chladiče v HF Damping Module bylo zkratováno.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
Bit 0: HF Damping Module
Bit 1: HF Choke Module

Odstranění: Zkontaktujte výrobce.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237024 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota tepelného modelu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem překročil přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolí.
- Příliš vysoká pulsní frekvence.
Viz také: r0037

Odstranění:
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte filtrační tkaniny ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zátěž motoru.
- Snižte puslní frekvenci, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

237025 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota čipu

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Teplota čipu překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nebyl dodržen přípustný zatěžovací cyklus.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Příliš vysoká teplota okolního prostředí.
- Příliš vysoká frekvence impulsů.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplotní rozdíl mezi chladičem a čipem [0.01 °C].

Odstranění:
- Přizpůsobte zatěžovací cyklus.
- Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.
- Snižte frekvenci impulsů, pokud je vyšší než jmenovitá hodnota.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)
Viz také: r0037

237034 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Bylo dosaženo úrovně pro aktivování varování ohledně překročení vnitřní teploty.
Jestliže se teplota ve vnitřku jednotky zvýší dál, může být aktivováno poruchové hlášení F37036.
- Teplota okolí je eventuálně příliš vysoká.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Oblast řídicí elektroniky.
Bit 1 = 1: Oblast výkonové elektroniky.

Odstranění:
- Zkontrolujte teplotu okolního prostředí.
- Zkontrolujte ventilátor pro vnitřek jednotky.

Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237036 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná vnitřní teplota

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota ve vnitřním prostoru Damping Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat binárně):
Bit 0 = 1: Oblast řídicí elektroniky.
Bit 1 = 1: Oblast výkonové elektroniky.

Odstranění: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení přípustné limitní hodnoty teploty minus 5 K.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237040 <Údaj místa>HF Damping Module: Podpětí 24 V

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Výpadek napájení 24 V pro HF Damping Module.
- Prahová hodnota podpětí byla podkročena déle než 3 ms.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Odstranění: - Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
- Proveďte POWER ON u komponentu (vypnout/zapnout).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237041 <Údaj místa>HF Damping Module: Varování podpětí 24 V

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Porucha napájení 24 V modulu HF Damping Module.
- Byla podkročena prahová hodnota 16 V.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Odstranění: - Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
- Proveďte POWER ON u komponentu (vypnout/zapnout).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237043 <Údaj místa>HF Damping Module: Přepětí 24 V

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Přepětí při napájení 24 V pro HF Damping Module.
- Prahová hodnota 31.5 V byla překročena déle než 3 ms.
Odstranění: Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237044 <Údaj místa>HF Damping Module: Varování přepětí 24 V

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Porucha napájení 24 V pro HF Damping Module.
- Byla překročena prahová hodnota 32.0 V.
Odstranění: Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237045 <Údaj místa>HF Damping Module: Podpětí napájení

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)
Příčina: Porucha napájení v HF Damping Module.
- Hlídač napětí signalizuje podpětí modulu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Napětí 24 V [0.1 V].
Odstranění: - Zkontrolujte stejnosměrné napětí 24 V pro HF Damping Module.
- Proveďte POWER ON u komponentu (vypnout/zapnout).
- Případně vyměňte modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237049 <Údaj místa>HF Damping Module: Interní ventilátor je vadný

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Došlo k výpadku interního ventilátoru v HF Damping Module.
Odstranění: Zkontrolujte interní ventilátor v HF Damping Module a v případě potřeby jej vyměňte.

237050 <Údaj místa>HF Damping Module: Porucha přepětí 24 V

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Monitorování napětí signalizuje přepětí na jednotce.
Odstranění: - Zkontrolujte napájení 24 V.
- Případně vyměňte modul.

237052 <Údaj místa>HF Damping Module: Špatná data EEPROM

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: POWER ON

Příčina: Nesprávná data v paměti EEPROM modulu HF Damping Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
0: EEPROM data načtená modulem HF Damping Module nejsou konzistentní.
1: EEPROM data nejsou kompatibilní s firmwarem modulu HF Damping Module.
Další hodnoty:
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.

Odstranění: Hodnota poruchy = 0:
Vyměňte HF Damping Module nebo updatujte data EEPROM paměti.
Hodnota poruchy = 1:
Případně upgradujte firmware na novější verzi.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237056 <Údaj místa>HF Damping Module: Nadměrná teplota chladiče

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Teplota chladiče modulu HF Damping Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].

Odstranění: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237310 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Teplota chladiče modulu HF Choke Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Teplota [0.01 °C].

Odstranění: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)

237311 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota chladiče

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Teplota chladiče v HF Choke Module překročila přípustnou mezní hodnotu.
- Nedostatečná ventilace, výpadek ventilátoru.
- Přetížení.
- Teplota okolního prostředí je příliš vysoká.

Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Teplota [1 bit = 0.01 °C].

Odstranění: - Zkontrolujte, zda běží ventilátor.
- Zkontrolujte prvky ventilátoru.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.
- Zkontrolujte zatížení motoru.

Pozor:
Tuto poruchu je možné odkvitovat až po podkročení práhu varování A05000.
Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)

237312 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota nebo výpadek ventilátoru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: HF Choke Module hlásí nadměrnou teplotu nebo výpadek ventilátoru.
Jestliže se varování hlásí delší dobu než 30 s, vypisuje se poruchové hlášení F37313.

Odstranění: - Kabel mezi moduly HF Choke Module a HF Damping Module byl odpojen nebo je vadný (X21).
- Zkontrolujte ventilátor v HF Choke Module a v případě potřeby jej vyměňte.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.

Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237313 <Údaj místa>HF Choke Module: Nadměrná teplota nebo výpadek ventilátoru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: Varování A37312 indikující nadměrnou teplotu nebo výpadek ventilátoru v HF Choke Module bylo vypsáno delší dobu než 30 s.

Odstranění: - Kabel mezi moduly HF Choke Module a HF Damping Module byl odpojen nebo je vadný (X21).
- Zkontrolujte ventilátor v HF Choke Module a v případě potřeby jej vyměňte.
- Zkontrolujte, zda je teplota okolního prostředí v přípustném rozsahu.

Poznámka:
HF Choke Module (tlumivkový modul)
HF Damping Module (tlumicí modul)

237502 <Údaj místa>HF Damping Module: Příliš vysoké tlumicí napětí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Tlumicí napětí překročilo práh varování.
- Harmonická motoru s velkou amplitudou koincidovala s rezonanční frekvencí výstupního filtru.
- Proudový regulátor nadměrně vybuzuje rezonanci výstupního filtru.
Jestliže tlumicí napětí překračuje nepřípustně velkou hodnotu, vypisuje se F37002.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Tlumicí napětí v případě poruchy [mV].
Viz také: r5171
Odstranění: - V blízkosti frekvence generující chybu snižte výkon motoru.
- Zkontrolujte proudový regulátor a v případě potřeby jej upravte.
- V případě potřeby použijte jiný motor.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237800 <Údaj místa>HF Damping Module: Sběrné hlášení

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: HF Damping Module detekoval nejméně jednu chybu.
Odstranění: Vyhodnoťte další aktuální hlášení.

237801 <Údaj místa>HF Damping Module: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte propojení DRIVE-CLiQ.
- Vyměňte příslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237802 <Údaj místa>HF Damping Module: Přetečení časového kvanta

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Došlo k přetečení časového kvanta.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.

237804 <Údaj místa>HF Damping Module: CRC

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2 (VYP1, VYP3)
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: V modulu HF Damping Module se vyskytla chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Upgradujte firmware na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237805 <Údaj místa>HF Damping Module: Kontrolní součet EEPROM není korektní

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Interní data parametrů jsou poškozená.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
01: Přístup do paměti EEPROM je chybný.
02: Příliš mnoho bloků v paměti EEPROM.
Odstranění: Vyměňte modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237820 <Údaj místa>HF Damping Module: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a tlumicím modulem přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237835 <Údaj místa>HF Damping Module: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237836 <Údaj místa>HF Damping Module: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237837 <Údaj místa>HF Damping Module: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jiný DRIVE-CLiQ konektor (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237845 <Údaj místa>HF Damping Module: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a modulem HF Damping Module přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237850 <Údaj místa>HF Damping Module: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP1 (VYP2, VYP3, ŽÁDNÁ)
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba v HF Damping Module.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - Vyměňte HF Damping Module.
- Případně proveďte upgrade firmwaru v HF Damping Module.
- Kontaktujte technickou podporu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237851 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237860 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
Komunikace mezi příslušným komponentem připojeným na DRIVE-CLiQ a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Upozornění k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237875 <Údaj místa>HF Damping Module: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent.

237885 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi tlumicím modulem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON.
- Vyměňte příslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237886 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237887 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu (HF Damping Module) byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jiný DRIVE-CLiQ konektor (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237895 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Porucha alternujícího cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi modulem HF Damping Module a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237896 <Údaj místa>HF Damping Module (CU): Vlastnosti komponentu inkonzistentní

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Vlastnosti DRIVE-CLiQ-komponentu (HF Damping Module), specifikovaného hodnotou poruchy, se oproti vlastnostem při náběhu změnily nekompatibilním způsobem. Příčinou může být např. výměna DRIVE-CLiQ-kabelu nebo DRIVE-CLiQ-komponentu.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo komponentu.

Odstranění: - Proveďte POWER ON.
- V případě výměny komponentu použijte stejný typ komponentu a pokud možno stejnou verzi firmwaru.
- V případě výměny kabeláže použijte pouze kabely, které mají stejnou délku (dbejte na maximální délku kabelu).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237899 <Údaj místa>HF Damping Module: Neznámá porucha

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ (POWER ON)

Příčina: V HF Damping Module se vyskytla porucha, která nemůže být interpretována firmwarem v Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohto komponentu aktuálnější než firmware v Control Unit.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Číslo poruchy.
Upozornění:
V aktuálnějším popisu pro Control Unit je případně možné zjistit význam této nové poruchy.

Odstranění: - Firmware v HF Damping Module vyměňte za starší firmware (r0168).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237903 <Údaj místa>HF Damping Module: Nastala chyba sběrnice I2C

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI

Reakce: ŽÁDNÁ (IASC/DCBRK, STOP2, VYP1, VYP2, VYP3)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Porucha komunikace s pamětí EEPROM nebo analogově digitálního převodníku.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat hexadecimálně):
80000000 hex:
- Interní softwarová chyba.
00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Chyba modulu.

Odstranění: Hodnota poruchy = 80000000 hex:
- Upgradujte firmware na novější verzi.
Hodnota poruchy = 00000001 hex ... 0000FFFF hex:
- Vyměňte modul.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237950 <Údaj místa>HF Damping Module: Interní softwarová chyba

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON
Příčina: Nastala interní softwarová chyba.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
Informace o zdroji chyby.
Jen pro účely interní chybové diagnostiky firmy Siemens.
Odstranění: - V případě potřeby upgradujte firmware v HF Damping Module na novější verzi.
- Kontaktujte technickou podporu.
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

237999 <Údaj místa>HF Damping Module: Neznámé varování

Hodnota v hlášení: Nové hlášení: %1
Objekt pohonu: SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: V HF Damping Module se vyskytlo varování, které nemůže být interpretováno firmwarem v Control Unit.
Může se to stát tehdy, pokud je firmware tohoto komponentu aktuálnější než firmware v Control Unit.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo varování.
Upozornění:
V aktuálnějším popisu pro Control Unit je případně možné zjistit význam tohoto nového varování.
Odstranění: - Firmware v HF Damping Module vyměňte za starší firmware (r0168).
- Upgradujte firmware řídicí jednotky (r0018).
Poznámka:
HF Damping Module (tlumicí modul)

240000 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X100

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X100 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240001 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X101

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X101 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240002 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X102

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X102 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240003 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X103

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X103 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240004 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X104

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X104 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240005 <Údaj místa>Porucha na DRIVE-CLiQ-konektoru X105

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X105 se vyskytla porucha.
Hodnota poruchy (r0949, interpretovat decimálně):
První porucha, která nastala na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer poruch specifikovaného objektu.

240100 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X100

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X100 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240101 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X101

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X101 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240102 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X102

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X102 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240103 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X103

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X103 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240104 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X104

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ-konektoru X104 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240105 <Údaj místa>Varování na DRIVE-CLiQ-konektoru X105

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: U objektu pohonu na DRIVE-CLiQ konektoru X105 se vyskytlo varování.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
První varování, které se vyskytlo na daném objektu pohonu.
Odstranění: Vyhodnoťte buffer várování daného objektu.

240799 <Údaj místa>CX32: Překročení projektovaného koncového času přenosu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Projektovaný koncový časový okamžik při přenosu cyklických skutečných hodnot byl překročen.
Odstranění: - Proveďte POWER ON u všech komponentů (vypnout/zapnout).
- Kontaktujte technickou podporu.

240801 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte příslušný komponent.

240820 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa komponentu v telegramu neodpovídá adrese v přijímacím seznamu.
7 (= 07 hex):
Očekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram není SYNC-telegramem.
8 (= 08 hex):
Neočekává se SYNC-telegram, ale přijatý telegram je SYNC-telegramem.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

240825 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájení DRIVE-CLiQ komponentu.

240835 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte příslušný komponent.

240836 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Chyba při vysílání DRIVE-CLiQ-dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná. Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

240837 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

240845 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ: Vadný cyklický přenos dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi řídicí jednotkou a příslušnou Controller Extension přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

240851 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Chybí sign-of-life

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
DRIVE-CLiQ-komponent nepřenesl sign-of-life do řídicí jednotky.
Příčina chyby:
10 (= 0A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru daného komponentu.

240860 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Chybný telegram

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
1 (= 01 hex):
Chyba kontrolního součtu (chyba CRC).
2 (= 02 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
3 (= 03 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu.
4 (= 04 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
5 (= 05 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem.
6 (= 06 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí.
9 (= 09 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit.
16 (= 10 hex):
Přijatý telegram přišel příliš brzy.
17 (= 11 hex):
Chyba CRC a přijatý telegram přišel příliš brzy.
18 (= 12 hex):
Telegram je kratší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
19 (= 13 hex):
Telegram je delší než je specifikováno v délkovém bajtu příp. v přijímacím seznamu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
20 (= 14 hex):
Délka přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
21 (= 15 hex):
Typ přijatého telegramu nekoresponduje s přijímacím seznamem a přijatý telegram přišel příliš brzy.
22 (= 16 hex):
Adresa výkonové jednotky v telegramu a adresa v přijímacím seznamu spolu nesouhlasí a přijatý telegram přišel příliš brzy.
25 (= 19 hex):
V přijatém telegramu je nastaven chybový bit a přijatý telegram přišel příliš brzy.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...).

240875 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Výpadek napájecího napětí

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP1 (VYP2)

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušným DRIVE-CLiQ komponentem a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ hlásí výpadek napájecího napětí.
Příčina chyby:
9 (= 09 hex):
Vypadlo napájecí napětí komponentu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: - Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Zkontrolujte zapojení napájecího zdroje pro DRIVE-CLiQ komponent (přerušení vodiče, kontakty, ...).
- Zkontrolujte dimenzování napájení DRIVE-CLiQ komponentu.

240885 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Účastnické stanice nevysílají příp. nepřijímají synchronně.
Příčina chyby:
26 (= 1A hex):
Sign-of-life-bit není nastaven v přijatém telegramu a přijatý telegram přišel příliš brzy.
33 (= 21 hex):
Cyklický telegram ještě nebyl přijat.
34 (= 22 hex):
Timeout v přijímacím seznamu telegramu.
64 (= 40 hex):
Timeout ve vysílacím seznamu telegramu.
98 (= 62 hex):
Chyba při přechodu do cyklického režimu.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: - Zkontrolujte napájecí napětí příslušného komponentu.
- Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).
- Vyměňte příslušný komponent.

240886 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Chyba při vysílání dat DRIVE-CLiQ

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Data nemohla být vysílána.
Příčina chyby:
65 (= 41 hex):
Typ telegramu nekoresponduje s vysílacím seznamem.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby
Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

240887 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Vadný komponent

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2
Objekt pohonu: Všechny objekty
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Na daném DRIVE-CLiQ-komponentu byla zjištěna chyba. Nelze vyloučit vadný hardware.
Příčina chyby:
32 (= 20 hex):
Chyba v záhlaví telegramu.
35 (= 23 hex):
Chyba příjmu: Buffer telegramu je chybný.
66 (= 42 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
67 (= 43 hex):
Chyba vysílání: Buffer telegramu je chybný.
96 (= 60 hex):
Při měření doby běhu došla odpověď příliš pozdě.
97 (= 61 hex):
Výměna identifikačních údajů trvá příliš dlouho.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění:
- Zkontrolujte zapojení DRIVE-CLiQ (přerušení vodiče, kontakty, ...)
- Zkontrolujte zapojení rozváděčové skříně a uložení kabeláže z hlediska EMC.
- Eventuálně použijte jinou DRIVE-CLiQ-zásuvku (p9904).
- Vyměňte příslušný komponent.

240895 <Údaj místa>CX32 DRIVE-CLiQ (CU): Porucha cyklického přenosu dat

Hodnota v hlášení: Číslo komponentu: %1, Příčina chyby: %2

Objekt pohonu: Všechny objekty

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Komunikace mezi příslušnou Controller Extension a řídicí jednotkou přes rozhraní DRIVE-CLiQ je vadná.
Příčina chyby:
11 (= 0B hex):
Chyba synchronizace při alternujícím cyklickém přenosu dat.
Poznámka k hodnotě hlášení:
Jednotlivé informace jsou v hodnotě hlášení (r0949/r2124) zakódovány následovně:
0000yyxx hex: yy = číslo komponentu, xx = příčina chyby

Odstranění: Proveďte POWER ON (vypnout/zapnout).

249150 <Údaj místa>Chladič: Vyskytla se porucha

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ

Příčina: Chladič hlásí všeobecnou poruchu.

Odstranění:
- Zkontrolujte propojení mezi chladičem a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladič.
Viz také: p0266

249151 <Údaj místa>Chladič: Vodivost překročila práh poruch

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828

Reakce: VYP2

Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Vodivost chladicí kapaliny překročila nastavený práh poruch (p0269[2]).
Viz také: p0261, p0262, p0266
Odstranění: Zkontrolujte zařízení pro deionizaci chladicí kapaliny.

249152 <Údaj místa>Chladič: Chybí zpětné hlášení povelu ZAP

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Chybí zpětnovazební signál příkazu k zapnutí chladicí jednotky.
- Po příkazu k zapnutí nebyl přijat žádný zpětnovazební signál během nastavené doby rozběhu (p0260).
- Během provozu došlo k výpadku zpětnovazebního signálu.
- Chladicí jednotka byly zastavena externím signálem.
Viz také: p0260, r0267
Odstranění:
- Zkontrolujte propojení mezi chladicí jednotkou a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte propojení mezi výstupní svorkou (Terminal Module) a chladicí jednotkou.
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladicí jednotku.

249153 <Údaj místa>Chladič: Nedostatečný proud kapaliny

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Chladič měniče ohlásí nedostatečné proudění chladicí kapaliny.
- Po vydání povelu ON nepřišlo zpětné hlášení během nastavené rozběhové doby (p0260).
- Za provozu vypadlo zpětné hlášení déle než je přípustná doba výpadku (p0263).
Viz také: p0260, p0263, r0267
Odstranění:
- Zkontrolujte propojení mezi chladičem a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladič.

249154 <Údaj místa>Chladič: Prosakování kapaliny

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Zareagoval detektor úniku kapaliny.
Pozor:
Pokud je toto poruchové hlášení přeparametrováno na varování, musí být na základě jiných monitorovacích funkcí zajištěno, aby při ztrátě chladicí kapaliny došlo k vypnutí pohonu!
Viz také: r0267
Odstranění:
- Chladicí systém zkontrolujte z hlediska netěsnosti v chladicím obvodu.
- Zkontrolujte popojení vstupní svorky (Terminal Module) pro detekci prosakování kapaliny.

249155 <Údaj místa>Chladič: Verze firmwaru Power Stack Adapteru příliš stará

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Potvrzení: POWER ON

Příčina: Verze firmwaru Power Stack Adapteru (PSA) je příliš stará a nepodporuje kapalinové chlazení.
Odstranění: Proveďte upgrade firmwaru. Zkontrolujte data EEPROM.

249156 <Údaj místa>Chladič: Teplota chladicí kapaliny překročila práh poruch

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: VYP2
Potvrzení: OKAMŽITĚ
Příčina: Teplota v přívodu chladicí kapaliny překročila zadaný práh poruchy.
Upozornění:
Hodnota práhu poruchy je závislá na výkonové jednotce (popisná data hardwaru, např. 52 ... 55 °C)..
Odstranění: Zkontrolujte chladicí systém a podmínky okolí.

249170 <Údaj místa>Chladič: Vyskytlo se varování

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Chladič hlásí všeobecné varování.
Odstranění: - Zkontrolujte propojení mezi chladičem a vstupní svorkou (Terminal Module).
- Zkontrolujte externí řídicí přístroj pro chladič.

249171 <Údaj místa>Chladič: Vodivost překročila varovný práh

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vodivost chladicí kapaliny překročila nastavený práh varování (p0269[1]).
Upozornění:
Tato prahová hodnota nemůže být nastavena větší než práh poruchy v popisu zařízení.
Odstranění: Zkontrolujte zařízení pro deionizaci chladicí kapaliny.

249172 <Údaj místa>Chladič: Neplatná skutečná hodnota vodivosti

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Při monitorování vodivosti chladicí kapaliny se vyskytla chyba v propojení nebo v senzoru.
Odstranění: - Zkontrolujte propojení mezi chladičem a Power Stack Adapterem (PSA).
- Zkontrolujte funkce senzoru pro měření vodivosti.

249173 <Údaj místa>Chladič: Teplota chladicí kapaliny překročila práh varování

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Teplota v přívodu chladicí kapaliny překročila zadaný práh varování.
Upozornění:
Hodnota práhu varování je závislá na výkonové jednotce (popisná data hardwaru, např. 42 ... 50 °C)..

Odstranění: Zkontrolujte chladicí systém a podmínky okolí.

249920 <Údaj místa>Vypnutí ochranného spínače hlavního proudového obvodu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v hlavním obvodu napájecího zdroje.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[1] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte hlavní proudový obvod.

249921 <Údaj místa>Aktivace jističe redundantního hlavního obvodu

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v hlavním obvodu pro redundantní napájecí zdroj.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[2] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte redundantní hlavní obvod.

249922 <Údaj místa>Aktivace jističe obvodu 24 V

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v obvodu 24 V.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[3] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte obvod 24 V.

249923 <Údaj místa>Aktivace jističe svorkovnice obvodu 24 V

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič pro svorkovnici v obvodu 24 V.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[6] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte svorkovnici pro obvod 24 V.

249924 <Údaj místa>Aktivace jističe obvodu napájení výkonové jednotky

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v obvodu napájení výkonové jednotky.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[9] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte obvod napájení výkonové jednotky.

249926 <Údaj místa>Vypnutí ochranného spínače synchronizačního napětí

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič pro synchronizační napětí.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[13] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte synchronizační napětí.

249927 <Údaj místa>Vypnutí ochranného spínače proudového obvodu pomocného ventilátoru

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v obvodu pomocného ventilátoru.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[14] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte pomocný ventilátor.

249933 <Údaj místa>Aktivace jističe obvodu 230 V AC budicího systému

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v obvodu 230 V AC budicího systému.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[17] řídicí jednotky.
Viz také: p6577

Odstranění: Zkontrolujte obvod 230 V AC budicího systému.

249934 <Údaj místa>Aktivace jističe obvodu 230 V AC vývodu chladicí jednotky

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v obvodu 230 V AC vývodu chladicí jednotky.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[18] řídicí jednotky.
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte obvod 230 V AC vývodu chladicí jednotky.

249935 <Údaj místa>Aktivace jističe obvodu 24 V dveřních magnetů výkonové jednotky

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v obvodu 24 V dveřních magnetů ve výkonové jednotce.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[19] řídicí jednotky.
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte obvod 24 V dveřních magnetů ve výkonové jednotce.

249936 <Údaj místa>Aktivace jističe obvodu 230 V AC světelné sítě/zásuvek

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Byl aktivován ochranný jistič v obvodu 230 V AC pro světelnou síť/zásuvky.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[20] řídicí jednotky.
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte obvod 230 V AC pro světelnou síť/zásuvky.

249937 <Údaj místa>UPS není připraven k provozu

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zdroj nepřerušovaného napájení (UPS) není připraven k provozu.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[25] řídicí jednotky.
UPS: zdroj nepřerušovaného napájení
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte UPS.

249938 <Údaj místa>UPS bateriový režim

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zdroj nepřerušovaného napájení (UPS) je v bateriovém režimu.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[26] řídicí jednotky.
UPS: zdroj nepřerušovaného napájení
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte napájení ovládací skříně.

249939 <Údaj místa>UPS vybitá baterie

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Baterie zdroje nepřerušovaného napájení (UPS) je vybitá.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[27] řídicí jednotky.
UPS: zdroj nepřerušovaného napájení
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte baterii UPS.

249940 <Údaj místa>Aktivování ochranného jističe obvodu 400 V AC výkonové jednotky

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zareagoval ochranný jistič napájení 400 V AC výkonové jednotky.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[28] řídicí jednotky.
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte napájení 400 V AC výkonové jednotky.

249941 <Údaj místa>Aktivování ochranného jističe antikondenzačního ohřívače

Hodnota v hlášení: -
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zareagoval ochranný jistič antikondenzačního ohřívače.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[29] řídicí jednotky.
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte obvod napájení antikondenzačního ohřívače.

249942 <Údaj místa>Aktivování ochranného jističe modulu SITOP

Hodnota v hlášení: -

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_I_828, CU_I_COMBI, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Zareagoval ochranný jistič obvodu 24 V modulu SITOP.
Upozornění:
Toto hlášení je generováno zdrojem signálu vstupu typu binektor p6577[21] řídicí jednotky.
Viz také: p6577
Odstranění: Zkontrolujte napájení modulu SITOP.

249998 <Údaj místa>Výskyt trigrovací události rekordéru

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: Vyskytla se trigrovací události pro rekordér. Data se ukládají na paměťovou kartu včetně čísla události.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Číslo události.
Odstranění: Není nutná.
Toto hlášení zmizí automaticky.

250002 <Údaj místa>COMM BOARD: Varování 2

Hodnota v hlášení: %1
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: CBE20 SINAMICS Link:
Určité vysílané slovo telegramu je použito dvakrát.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
Slovo telegramu, které bylo použito dvakrát.
Viz také: p8871
Odstranění: CBE20 SINAMICS Link:
Opravte parametrizaci.
Viz také: p8871

250003 <Údaj místa>COMM BOARD: Varování 3

Hodnota v hlášení: Info 1: %1, Info 2: %2
Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL
Reakce: ŽÁDNÁ
Potvrzení: ŽÁDNÁ
Příčina: CBE20 SINAMICS Link:
Určité přijaté slovo telegramu je použito dvakrát.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimální) = adresa vysílače
Info 2 (decimální) = přijaté slovo telegramu
Viz také: p8870, p8872

Odstranění: CBE20 SINAMICS Link:
Opravte parametrizaci.

250004 <Údaj místa>COMM BOARD: Varování 4

Hodnota v hlášení: Info 1: %1, Info 2: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: CBE20 SINAMICS Link:
- Přijaté slovo telegramu a adresa vysílače nejsou konzistentní. Obě hodnoty musí být buď nulové nebo rozdílné od nuly.
- Adresa vysílače > maximální adresa projektu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimální) = číslo objektu pohonu parametru p8870, p8872
Info 2 (decimální) = index parametru p8870, p8872
Viz také: p8870, p8872

Odstranění: V případě CBE20 SINAMICS Link:
Opravte parametrizaci.

250005 <Údaj místa>COMM BOARD: Varování 5

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: CBE20 SINAMICS Link:
Vysílač nebyl nalezen na SINAMICS linku.
Hodnota varování (r2124, interpretovat decimálně):
0: Synchronizace na takt sběrnice se nezdařila.
1 ... 64: Adresa nenalezeného vysílače.
Viz také: p8872

Odstranění: CBE20 SINAMICS Link:
Zkontrolujte spojení s vysílačem.
Parametry p8811, p8812[1] nastavte identicky pro všechny účastníky.
Zkontrolujte parametr p8836 pro všechny účastníky.

250006 <Údaj místa>COMM BOARD: Varování 6

Hodnota v hlášení: Info 1: %1, Info 2: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: CBE20 SINAMICS Link:
Podle parametrizace jsou vysílač a přijímač identické, což není dovoleno.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimální) = číslo objektu pohonu parametru p8872
Info 2 (decimální) = index parametru p8872
Viz také: p8872

Odstranění: V případě CBE20 SINAMICS Link:
Opravte parametrizaci. Všechny p8872[index] musí být nerovné p8836.

250007 <Údaj místa>COMM BOARD: Varování 7

Hodnota v hlášení: Info 1: %1, Info 2: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: CBE20 SINAMICS Link:
Odeslané slovo telegramu je větší než je možné v projektu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimální) = číslo objektu pohonu parametru p8871
Info 2 (decimální) = index parametru p8871
Viz také: p8871

Odstranění: V případě CBE20 SINAMICS Link:
Opravte parametrizaci.

250008 <Údaj místa>COMM BOARD: Varování 8

Hodnota v hlášení: Info 1: %1, Info 2: %2

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: CBE20 SINAMICS Link:
Přijaté slovo telegramu je větší než je možné v projektu.
Hodnota varování (r2124, interpretovat hexadecimálně):
yyyyxxxx hex: yyyy = info 1, xxxx = info 2
Info 1 (decimální) = číslo objektu pohonu parametru p8870
Info 2 (decimální) = index parametru p8870
Viz také: p8870

Odstranění: V případě CBE20 SINAMICS Link:
Opravte parametrizaci.

250011 <Údaj místa>EtherNetIP/COMM BOARD: Chybná konfigurace

Hodnota v hlášení: %1

Objekt pohonu: A_INF_828, B_INF_828, CU_LINK, HLA 828, HUB, S_INF_828, S_INF_COMBI, SERVO_828, SERVO_COMBI, TM120, TM150, TM54F_MA, TM54F_SL

Reakce: ŽÁDNÁ

Potvrzení: ŽÁDNÁ

Příčina: CBE20 EtherNet/IP:
EtherNet/IP controller se pokusí navázat spojení s chybným konfiguračním telegramem.
Délka telegramu nastavená v controlleru neodpovídá parametrizaci pohonné jednotky.

Odstranění: Zkontrolujte nastavenou délku telegramu.
Upozornění:
PZD Interface 1:
Pokud se p0922 nerovná 999, platí délka zvoleného telegramu.
Pokud je p0922 = 999, platí maximálně propojený PZD (r2067).
PZD Interface 2:
Platí maximálně propojený PZD (r8867).
Viz také: p0922, r0922, r2067, r8867

300402 Systémová chyba ve vazbě pohonu - kódy chyb %1, %2

Parametr: %1 = Kód chyby 1
%2 = Kód chyby 2

Vysvětlení: Vyskytla se interní softwarová chyba nebo nastal závažný chybový stav, který lze eventuálně odstranit hardwarovým resetem.

Reakce: NC není připraven k provozu.
NC přepne do režimu vlečení.
Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.
Stop NC při alarmu.

Odstranění: Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

300406 Problém v necyklické komunikaci pro základovou adresu %1, dodatečná informace %2, %3, %4

Vysvětlení: Pouze PROFIdrive:
Během necyklické komunikace s logickou bázovou adresou vznikl problém. Dodatečné informace označují místo problému. Jestliže je vypsána logická bázová adresa 0, pak jsou relevantní výhradně dodatečné informace.

Reakce: Výpis alarmu.
Výpis varovného hlášení.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Alarm můžete potlačit pomocí MD11411$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit 1 = 0.
Jestliže by se u vás taková systémová chyba vyskytla, obraťte se prosím na pracovníky technické podpory.
www.siemens.com/sinumerik/help
Pro rychlejší vyřízení prosím uveďte následující informace:
- Číslo alarmu včetně textu alarmu
- Popis činnosti/provozního režimu před výpisem alarmového hlášení
- Vygenerujte soubory protokolů klávesovou kombinací: <Ctrl> + <Alt> + <D>

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

300410 Osa %1 pohon %2: chyba při ukládání souboru (%3, %4)

Parametr: %1 = Číslo NC-osy
%2 = Číslo pohonu
%3 = Kód chyby 1
%4 = Kód chyby 2

Vysvětlení: Blok dat, např. výsledek funkce měření, nemohl být uložen do souborového systému.

Kód chyby 1 ==291: Nastala chyba při sestavování informace ACC. Základní informace, daná k dispozici v pohonu, je chybná nebo má neznámý formát.

Kód chyby 1 ==292: Nedostatek paměti při sestavování informace ACC

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: - Informujte prosím autorizovaný personál/servis.

- Zajistěte více místa v souborovém systému. Zpravidla stačí vymazat 2 NC programy nebo jinak zajistit volné místo (4 až 8 kbyte). Pokud to nebude možné, nastavte větší počet souborů v adresáři nebo větší souborový systém (což vyžaduje kompletní zálohování dat).
- Změňte parametry stroje
- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- případně také
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Načtěte zálohovaná data zpět.
- Kód chyby 1 == 291: Vyměňte software pohonu a použijte verzi s vhodnou základní informací ACC.
- Kód chyby 1 == 292: Vyměňte software pohonu a použijte menší počet rozdílných verzí softwaru pohonu.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

300412 Chyba při ukládání souboru (%1, %2)

Parametr: %1 = Kód chyby 1

%2 = Kód chyby 2

Vysvětlení: Blok dat, např. výsledek funkce měření, nemohl být uložen do souborového systému.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.

Výpis alarmu.

Odstranění: Informujte prosím autorizovaný personál/servis. Zajistěte více místa v souborovém systému. Většinou stačí vymazat 2 NC programy nebo jinak zajistit volné místo (4 až 8 kByte). Pokud to nebude možné, nastavte větší počet souborů v adresáři nebo větší souborový systém, což vyžaduje

- kompletní zálohování dat
- změnu parametrů stroje
- 18280 $MM_NUM_FILES_PER_DIR
- 18320 $MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18321 $MM_MAXNUM_SYSTEM_FILES_IN_FILESYSTEM
- 18350 $MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM
- příp. také
- 18270 $MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR
- 18310 $MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM
- Power On
- Načtěte zálohovaná data zpět

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

300423 Výsledek měření nelze číst (%1)

Parametr: %1 = Kód chyby

Vysvětlení: Výsledek měření není možné číst:
- kód chyby = 4: pro výsledek měření není dostatek místa
- kód chyby = 16: měření ještě není dokončeno.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opakujte měření. Eventuálně změňte dobu měření.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

380001 PROFIBUS/PROFINET: Chyba při rozběhu, příčina %1 parametry %2 %3 %4.

Parametr: %1 = Příčina chyby
%2 = Parametr 1
%3 = Parametr 2
%4 = Parametr 3

Vysvětlení: Náběh PROFIBUS/PROFINET masteru je chybný.
Přehled příčin chyby, Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = verze DPM, verze DPM, verze DPA, --
- 02 = timeout náběhu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, --
- 03 = stav náběhu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 04 = chyba náběhu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 05 = chyba DPM-PLL-Sync, --, --, --
- 07 = fronta alarmů příliš dlouhá, skut. počet, požad. počet, --
- 08 = neznámý klient, ID klientu, --, --
- 09 = verze klientu, ID klientu, verze klientu, verze DPA
- 10 = příliš mnoho klientů, číslo klientu, max. počet klientů, --
- 11 = log. bázová adresa vícekrát použita, č. sběrnice, č. slotu, log. bázová adresa --
- 20 = adresa slave/device vícekrát použitá, adresa slave/device, --
- 21 = neznámá adresa slave/device, adresa slave/device, --
- 22 = konfigurační telegram chybný, adresa slave/device, kód chyby, --
- 23 = OMI nekompatibilní (Data), verze drive, verze CDA, --, --
- 24 = OMI nekompatibilní (Driver), verze drive, verze CDA, --, --
- 25 = inicializace CPI selhala, kód chyby, --, --, --
- 26 = DMA neaktivní
- 27 = rezervováno
- 28 = rezervováno
- 29 = rezervováno
- místo tisícin příčiny chyby = číslo dotčené sběrnice
- (zvláštní případ: příčiny chyb s číslem 5000 upozorňují na problémy s komunikací NCU-LINK)

Klienty jsou následující komponenty řídicího systému, které používají PROFIBUS/PROFINET:
Client-ID = 1: PLC
Client-ID = 2: NCK
Možné příčiny
- SDB má chybný obsah
- Části systémového programu byly poškozeny
- Vadný hardware NC komponenty

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Odstranění poruchy 1-11

1. Zkontrolujte řídicí projekt, zkontrolujte MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER, používáte-li uživatelsky specifický SDB, načtěte jej znovu.
2. Nastavte delší dobu monitorování pro náběh PLC v MD10120 $MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT.
3. Pokud chyba nezmizí, zálohujte data a spusťte řídicí systém znovu se standardními hodnotami stavu při dodání.
4. V případě bezchybného naběhnutí byste měli znovu postupně nahrát uživatelská data.
5. Pokud chyba nezmizí ani při naběhnutí se standardními hodnotami, proveďte nový boot z PC karty nebo update softwaru.
6. Pokud chyba nezmizí ani teď, vyměňte hardware.

Odstranění poruchy 20-21

1. Zkontrolujte/opravte adresy připojených slaves/devices.

Odstranění poruchy 22

Popis významu kódů chyb viz Varování SINAMICS 1903

1. Zkontrolujte SDB
- Zkontrolujte typ a délku telegramu
- Přiřazení slotů porovnejte s P978
2. Vyhodnoťte alarmy/varování pohonu

Odstranění poruchy 23-24

1. Je nutné vyměnit software

Odstranění poruchy 25

1. Změňte typ telegramu
2. Snižte počet slotů
3. Snižte počet slaves/devices
4. Nově generujte SDB
5. Je nutné vyměnit software

Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380003 PROFIBUS/PROFINET: Porucha provozu, příčina %1, parametry %2 %3 %4.

Parametr: %1 = Příčina chyby

%2 = Parametr 1

%3 = Parametr 2

%4 = Parametr 3

Vysvětlení: V cyklickém režimu došlo k poruše provozu na PROFIBUS/PROFINET.
Přehled příčin chyby: Par 1, Par 2, Par 3:
- 01 = neznámý alarm, třída alarmů, logická adresa, --
- 02 = timeout cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, --
- 03 = stav cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 04 = chyba cyklu DPM, skut. stav DPM, požad. stav DPM, kód chyby DPM
- 05 = neregistrovaný klient, číslo klientu, max. počet klientů, --
- 06 = chyba synchronizace, počet porušení Sync, --, --
- 07 = timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --
- Místo tisícin příčiny chyby = číslo dotčené sběrnice
- (zvláštní případ: příčiny chyb s číslem 5000 upozorňují na problémy s komunikací NCU-LINK)

Třída alarmů: (srovnej s alarmem 380 060)
Možné příčiny:
- příčina chyby 01: Porucha přenosu dat na PROFIBUS/PROFINET
- příčiny chyby 02, 03, 04: SDB má chybný obsah
- příčina chyby 02, 03, 04, 05, 07: Části systémového programu byly poškozeny
- příčina chyby 06: Takt sběrnice PCI se odchyluje od očekávaného taktu, čímž synchronizace není možná. Takt sběrnice PCI je nutno zadat korektně.

Chyba se může vyskytovat také následkem hardwarového problému na MCI modulu.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Příčina chyby 01:
- Zkontrolujte dodržování elektrických a poruchově technických předpisů pro PROFIBUS/PROFINET, zkontrolujte kabelové propojení
- Zkontrolujte zakončovací odpory PROFIBUS konektorů (předepsáno: na koncích vedení poloha ON, jinak poloha OFF)
- Zkontrolujte slave/device
- Příčiny chyby 02, 03, 04:
- Zkontrolujte SDB
- Příčiny chyby 02, 03, 04, 05, 07:
- Při lokalizaci chyb postupujte prosím stejným způsobem jako u alarmu 380 001
- Příčina chyby 06:
- Zadejte korektní takt sběrnice PCI

Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem RESET. Znovu spusťte partprogram.

380005 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %3 Konflikt při přístupu, typ %1, čítač %2

Parametr: %1 = Typ konfliktu.
%2 = Běžné číslo v rámci sledu konfliktů.
%3 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: V cyklickém režimu nastal konflikt při přístupu k PROFIBUS/PROFINET: V NCK se pokusilo načíst data do sběrnice resp. vyčíst data odtamtud, zatímco byl právě aktivní cyklický přenos dat, což za určitých okolností vede k nekonzistentním datům.
Typ 1: Na sběrnici ještě nebyl ukončen cyklický přenos, když NCK již chtěl číst data.
Typ 2: NCK ještě neukončil zápis svých dat, když cyklický přenos již znovu začne. Čítač %2 obsahuje pořadové číslo a začíná číslem 1. Vypíše se maximálně 10 alarmů za sebou. Jestliže v cyklu DP nenastane žádný konflikt, vynuluje se čítač a při dalším konfliktu budou opět vypsány nové alarmy.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: - Znovu zkontrolujte časování, zejména správně nastavte MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME a MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY:
U typu 1 je nutno zvětšit MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY,
U typu 2 je nuto zmenšit MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY.
- Není-li možné dosáhnout provozu bez alarmu, i když bylo změněno nastavení MD10062 $MN_POSCTRL_CYCLE_DELAY, je nutno zvětšit MD10050 $MN_SYSCLOCK_CYCLE_TIME.
- Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

380020 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %3 SDB %4 chyba %1 zdroj %2

Parametr: %1 = Chyba
%2 = Zdroj SDB
%3 = Číslo sběrnice
%4 = Číslo SDB

Vysvětlení: SDB pro projektování PROFIBUS/PROFINET je chybný.
Příčina chyby:
- 01 = SDB není k dispozici ve zdroji.
- 02 = SDB ve zdroji je příliš velký.
- 03 = SDB ve zdroji nelze aktivovat.
- 04 = Zdroj je prázdný.
- 05 = Zdroj není k dispozici.

Zdroj SDB:
- 99 = Pasivní filesystem: _N_SDB_DIR
- 100 = CF karta: /siemens/sinumerik/sdb/...
- 101 = CF karta: /addon/sinumerik/sdb/...
- 102 = CF karta: /oem/sinumerik/sdb/...
- 103 = CF karta: /user/sinumerik/sdb/...

Reakce: PROFIBUS/PROFINET je neaktivní resp. pracuje s defaultním SDB.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: - Zkontrolujte nastavení MD11240 $MN_PROFIBUS_SDB_NUMBER.
- Je-li zdroj=100: Zkontrolujte adresář _N_SDB_DIR v pasivním filesystemu.
- Je-li zdroj=103-106: Zkontrolujte adresáře na CF kartě

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380022 PROFIBUS/PROFINET: Projektování v DP Master Bus %1 bylo změněno

Parametr: %1 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: Za provozu bylo změněno projektování PROFIBUS v DP-Master, např. downloadem nové hardwarové konfigurace přes Step 7. Protože přitom eventuálně došlo i ke změně dat taktu, není možné pokračovat v provozu, je nutné provést teplý start.
Jestliže se funkcionalita Master nachází v PLC (jako u systému 840Di), došlo tak jako tak ke zastavení PLC za účelem downloadu a tím k aktivaci alarmu 2000 (identifikátor PLC).

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Opakovaný start NCK.
Jestliže není možné odstranit chybu podle tohoto postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380040 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %3, chyba projektování %1, parametr %2

Parametr: %1 = Příčina chyby
%2 = Parametr
%3 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: PROFIBUS/PROFINET nebyl v SDB vytvořen v souladu s projekčním předpisem použitého NC systému.
Přehled příčin chyb, Par 1:
- 01 = SDB obsahuje slave/device bez diagn. slotu, adresa slave/device
- 02 = SDB obsahuje příliš mnoho záznamů slotů, identifikátor
- 03 = SDB neobsahuje údaje ekvidistance, bez funkce
- 04 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné Tdp (také TDC) na device
- 05 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné Tmapc (také CACF) na device
- 06 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné TI na device
- 07 = PNIO: SDB obsahuje rozdílné TO na device
- 08 = PNIO: SDB obsahuje příliš vysoká čísla device (s hodnotou větší než 126)
- 09 = Obsahy SDB jsou předávány segmentovaně (příliš mnoho slotů/frames)
- 10 = Místo v paměti pro segmentované obsahy SDB nestačí (příliš mnoho slotů/frames)
- 11 = Telegram projektovaný v SDB je příliš krátký pro navolený telegram dle $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE
- 20 = SDB obsahuje příliš mnoho slaves/devices, počet.
- 21 = SDB chybí nebo má neplatná data, kód chyby.
- 22 = SDB chybná konfigurační data, adresa slave/device, kód chyby
- 23 = rezervováno
- 24 = rezervováno
- 25 = rezervováno
- 26 = rezervováno
- 27 = rezervováno
- 28 = rezervováno
- 29 = rezervováno

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Je třeba kontrolovat, zda příslušný SDB:
- obsahuje pro každý slave/device diagnostický slot a
- obsahuje pouze záznamy slave/device relevantní pro aplikaci.

Existuje sice principiální možnost přijmout do SDB nadmnožinu slaves/devices, které jsou částečně relevantní pro různé konečné specifikace výrobku. Vede to však k přetížením NC systému vzhledem k požadavkům na kapacitu paměti a na dobu běhu a má být z tohoto důvodu zásadně vyloučeno.
V případě tohoto alarmu je nutno minimalizovat SDB.
V případě příčiny chyby 03 je nutno kontrolovat, zda v SDB byla aktivována ekvidistance (např. hardwarovou konfigurací Step7).
V případě příčiny chyby 10 je nutno snížit počet slavů resp. slotů na dotčené sběrnici (např. pomocí HW konfig. Step7).
Není-li možné odstranit alarm, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.
V případě příčiny chyby 11 je nutno zvolit vhodný větší telegram pomocí HW konfig. Step7 nebo
zvolit menší telegram v $MN_DRIVE_TELEGRAM_TYPE.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380050 PROFIBUS/PROFINET: Vícenásobné přiřazení vstupů v adrese %1

Parametr: %1 = Logická adresa

Vysvětlení: Došlo k vícenásobnému přiřazení vstupních dat v logickém adresovém prostoru. logická adresa: bázová adresa vícenásobně definovaného adresového prostoru

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Rozdělení adresového prostoru se kontroluje takto:
Zkontrolujte vícenásobné přiřazení v těchto parametrech stroje:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = největší osový index řídicího systému
- MD12970 $MN_PLC_DIG_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12971 $MN_PLC_DIG_IN_NUM adresový prostor PLC digitálních vstupů
- MD12978 $MN_PLC_ANA_IN_LOGIC_ADDRESS, MD12979$MN_PLC_ANA_IN_NUM adresový prostor PLC analogových vstupů

Není-li v této parametrizaci žádná inkonzistence, porovnejte tyto parametry stroje s projektováním v SDB (projekt Step 7). Přitom především zkontrolujte, zda z projektovaných délek jednotlivých slotů nevyplývají přesahy rozsahu. Po lokalizaci příčiny chyby změňte parametry stroje a/nebo SDB.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380051 PROFIBUS/PROFINET: Vícenásobné přiřazení výstupů v adrese %1

Parametr: %1 = Logická adresa

Vysvětlení: Došlo k vícenásobnému přiřazení vstupních dat v logickém adresovém prostoru. logická adresa: bázová adresa vícenásobně definovaného adresového prostoru

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Rozdělení adresového prostoru se kontroluje takto:
Zkontrolujte vícenásobné přiřazení v těchto parametrech stroje:
- MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[0] - MD13050 $MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS[n-1] : n = největší osový index řídicího systému
- MD12974 $MN_PLC_DIG_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12975$MN_PLC_DIG_OUT_NUM adresový prostor PLC digitálních výstupů
- MD12982 $MN_PLC_ANA_OUT_LOGIC_ADDRESS, MD12983$MN_PLC_ANA_OUT_NUM adresový prostor PLC analogových výstupů

Není-li v této parametrizaci žádná inkonzistence, porovnejte tyto parametry stroje s projektováním v SDB (projekt Step 7). Přitom především zkontrolujte, zda z projektovaných délek jednotlivých slotů nevyplývají přesahy rozsahu. Po lokalizaci příčiny chyby změňte parametry stroje a/nebo SDB.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380070 PROFIBUS/PROFINET: Není k dispozici žádný vstupní slot pro bázovou adresu %1 (délka %2)

Parametr: %1 = Logická bázová adresa požádaného prostoru.
%2 = Délka prostoru v bajtech

Vysvětlení: Pro digitální nebo analogový vstup byla deklarována špatná logická bázová adresa. Buď vůbec neexistuje projektovaný slot pro tuto bázovou adresu, nebo požádaný prostor přesahuje konec slotu.
V případě délky=1 se jedná o digitální vstup.
V případě délky=2 se jedná o analogový vstup.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zapište korektní bázové adresy do parametrů stroje:
- Délka=1: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN.
- Délka=2: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN.
- Opakovaný start NCK.
Není-li možné odstranit alarm podle uvedeného postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380071 PROFIBUS/PROFINET: Není k dispozici žádný výstupní slot pro bázovou adresu %1 (délka %2)

Parametr: %1 = Logická bázová adresa požádaného prostoru.
%2 = Délka prostoru v bajtech

Vysvětlení: Pro digitální nebo analogový výstup byla deklarována špatná logická bázová adresa. Buď vůbec neexistuje projektovaný slot pro tuto bázovou adresu, nebo požádaný prostor přesahuje konec slotu.
V případě délky=1 se jedná o digitální výstup.
V případě délky=2 se jedná o analogový výstup.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Zapište korektní bázové adresy do parametrů stroje:
- Délka=1: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- Délka=2: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Opakovaný start NCK.
Není-li možné odstranit alarm podle uvedeného postupu, obraťte se s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380072 PROFIBUS/PROFINET: Bázová adresa %1 výstupního slotu (délka %2) není dovolena

Parametr: %1 = Logická bázová adresa požádaného prostoru.
%2 = Délka prostoru v bajtech

Vysvětlení: Pro digitální nebo analogový výstup byla deklarována špatná logická bázová adresa, prostor leží v přístupové oblasti PLC (PAA, bázové adresy <256).
V případě délky=1 se jedná o digitální výstup.
V případě délky=2 se jedná o analogový výstup.

Reakce: Kanál není připraven k provozu.
Zablokování startu NC v tomto kanálu.
Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Pro výstupní sloty používejte pouze adresy mimo obraz procesu PLC (např. >=256).
Zapište korektní bázové adresy do parametrů stroje:
- Délka=1: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT.
- Délka=2: opravte parametr stroje MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
- Opakovaný start NCK.
Není-li možné odstranit chybu podle uvedeného postupu, obraťte se prosím s textem chyby na výrobce řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380075 PROFIBUS/PROFINET: Výpadek periferie DP, sběrnice %2 slave/device %1 logická bázová adresa %3

Parametr: %1 = Adresa slave/device
%2 = Číslo dotčené sběrnice
%3 = PROFINET: logická bázová adresa Input-IOPS=BAD

Vysvětlení: Výpadek slotu PROFIBUS/PROFINET, který NCK používá pro digitální nebo analogové vstupy/výstupy.
PROFINET: na logické bázové adrese bylo hlášeno Input IOPS=BAD

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte korektní provoz slave/device (všechny slaves/devices musí být na sběrnici, zelená LED dioda).

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380076 PROFIBUS/PROFINET: Chybí telegram DO1: Sběrnice %2 Slave/Device %1

Parametr: %1 = Adresa slave/device
%2 = Číslo dotčené sběrnice

Vysvětlení: Pokyn pro servisní pracovníky (uvedení do provozu): PROFIBUS-Slave/PROFINET-Device použitý jako pohon NCK nedisponuje platným přiřazením telegramu DO1 (srovnej MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS s projektováním Step7).
Tento alarm upozorňuje na to, že mimo jiné nefunguje synchronizace času alarmu mezi řídicím systémem a tímto slave/device.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte platnou hodnotu do MD13120 $MN_CONTROL_UNIT_LOGIC_ADDRESS.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380077 PROFIBUS/PROFINET: Příliš mnoho DOs: aktuálně minimálně %2, maximálně %3 ve skupině DO %1

Parametr: %1 = Skupina DO
%2 = Aktuální počet DO
%3 = Maximálně přípustný počet DO

Vysvětlení: Pokyn pro servisní techniky: Počet rovnocenných DOs (skupina "drive objects"- objektů pohonu) na všech sběrnicích (projektovaných a připojených) překročí nastavené mezní hodnoty.
Služby spojené s těmito DOs (např. synchronizace času, indikace alarmu, diagnostika HMI, archivace dat HMI) již nemohou být zaručeny pro všechny DOs této skupiny.
Rozlišuje se mezi následujícími skupinami DO (srov. parametr %1):
0 = zařízení (CU, DO1)
1 = komunikace (CU-LINK)
2 = pohon (SERVO, VECTOR)
3 = napájení (ALM atd.)
4 = terminal block (TB)
5 = terminal module (TM)

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Ke sběrnici připojte menší počet zařízení (která obsahují takové DO)
Použijte výkonnější variantu řídicího systému (která podporuje větší počet DO)

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380500 PROFIBUS/PROFINET: Porucha pohonu %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametr: %1 = Osa
%2 = Kód poruchy pohonu(P947(/945)/P824).
%3 = Hodnota poruchy pohonu(P949/P826).
%4 = Doba poruchy pohonu (P948/P825).

Vysvětlení: Obsah paměti poruch přiřazeného pohonu.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Kódy poruchy/hodnoty poruchy viz dokumentaci k pohonu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380501 PROFIBUS/PROFINET: Porucha sběrnice, slave/device, DO-Id %1, kód %2, hodnota %3, čas %4

Parametr: %1 = 8-bitové číslo sběrnice 8-bitové číslo slave/device 16-bitové DO-Id
%2 = Kód poruchy pohonu (P947)
%3 = Hodnota poruchy pohonu (P949)
%4 = Doba poruchy pohonu (P948

Vysvětlení: Obsah paměti poruch přiřazeného slave/device.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Kódy poruchy/hodnoty poruchy viz dokumentaci k pohonu.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

380502 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %1, slave/device %2 Konfigurace změněna

Parametr: %1 = Číslo sběrnice
%2 = Adresa slave/device

Vysvětlení: Konfigurace sběrnice byla změněna.
Příčiny:
- První uvedení do provozu
- Na sběrnici byl rozpoznán nový slave/device

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Aby bylo možné provozovat sběrnici s novou konfigurací, je zapotřebí dodatečný teplý start.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

380503 PROFIBUS/PROFINET: Sběrnice %1 Konfigurace změněna

Parametr: %1 = Číslo sběrnice

Vysvětlení: Byl připraven nový SDB se změněnou konfigurací.
Nová nastavení budou platná teprve při následujícím náběhu sběrnice.

Reakce: Budou aktivovány signály rozhraní.
Výpis alarmu.

Odstranění: Aby bylo možné provozovat sběrnici s novou konfigurací, je zapotřebí dodatečný teplý start.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

Alarmy PLC

8

400000 PLC STOP %1

Vysvětlení: PLC není v cyklickém režimu. Práce se strojem není možná.
%1: 1 Ready (uživatelský program nebyl spuštěn)
2 Break (uživatelský program byl přerušen)
3 Error (existuje další alarm PLC s PLC-Stopem)

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Odstraňte další alarm PLC;
PLC-Stop nastavte v Startup menu
nebo otestujte uživatelský program.

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

400001 Systémová chyba %2

Vysvětlení: %1 : Typové číslo
Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným textem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Tuto chybu včetně textu chyby ohlašte firmě Siemens.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400002 Systémová chyba %1

Vysvětlení: %1 : Typové číslo
Tento alarm upozorňuje na interní chybové stavy, které v souvislosti s vypsaným číslem chyby umožňují závěr o příčině a místě chyby.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Tuto chybu včetně typového čísla ohlašte firmě Siemens.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400003 Systémová chyba, chyba komunikace s MCP

Vysvětlení: Tento alarm hlásí chybu komunikace s MCP.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Zkontrolujte připojení MCP

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400004 Kód chyby: %2 síť %1

Vysvětlení: %1 : Číslo sítě
%2 : Interní kód chyby, typ bloku
Uživatelský program obsahuje operaci, která není podporována řídicím systémem.
Typ 1: nesprávný operand
Typ 2: nesprávná operace
Typ 3: časovač se již používá (TON nebo TONR)
Typ 4: uživatelský program je příliš velký - přetečení paměti
Typ 5: příliš mnoho interních návěští skoku
Typ 6: příliš mnoho globálních návěští skoku
Typ 7: příliš mnoho SBR
Typ 8: chyba linkeru, nevyřešené reference

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Změňte a znovu nahrejte uživatelský program.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400005 PLC-Stop nastavte v Startup menu

Vysvětlení: Uživatelský program se nezpracovává

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Vypněte/zapněte řídicí systém

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400006 Ztráta remanentních PLC dat

Vysvětlení: Možné jsou následující příčiny:
Zásah operátora (např. celkový reset PLC, náběh s defaultními hodnotami)
Zásah operátora 'náběh s defaultními hodnotami', aniž by byla napřed zálohována data
Překročení záložního času

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Aktualizujte potřebná data.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400007 Chyba operandu: %3 %2 síť %1

Vysvětlení: %1 : Číslo sítě
%2 : Typ bloku, číslo bloku
%3 : Adresa proměnné

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: V uživatelském programu je nutné kontrolovat zobrazenou proměnnou vzhledem k porušení rozsahu adresy, neplatnému datovému typu a chybě alignmentu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400008 Verze Programming Tool není kompatibilní %1 %2

Vysvětlení: %1 : Verze Programming Tool
Tato verze není kompatibilní s verzí řídicího systému.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Uživatelský program přeložte pomocí vhodné verze Programming Tool a nahrejte do řídicího systému.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400009 Přetečení času výpočtu na úrovni PLC: %2 síť %1

Vysvětlení: %1 : Číslo sítě
%2 : Typ bloku
Zkontrolujte uživatelský program příslušné zobrazené sítě.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Změňte uživatelský program

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400010 Aritmetická chyba v uživatelském programu: typ %2 síť %1

Vysvětlení: Zkontrolujte uživatelský program v uvedené síti.
%1 Číslo sítě, identifikátor bloku
%2 = 1: Dělení nulou při aritmetice s pevnou řádovou čárkou
2: Aritmetika s plovoucí řádovou čárkou

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Změňte uživatelský program.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400011 Překročení dovoleného počtu úrovní podprogramu: %2 síť %1

Vysvětlení: %1 : Číslo sítě
%2 : Identifikátor bloku
Zkontrolujte uživatelský program v příslušné zobrazené síti.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Změňte uživatelský program.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400012 Chyba při nepřímém adresování: %2, síť %1

Vysvětlení: %1 : Číslo sítě
%2 : Identifikátor bloku
Zkontrolujte uživatelský program v příslušné zobrazené síti.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Změňte uživatelský program.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400013 Uživatelský program PLC je chybný

Vysvětlení: Uživatelský program PLC v řídicím systému je vadný nebo není k dispozici.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Znovu nahrejte uživatelský program PLC.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400014 PROFINET-IO Porucha náběhu typ: %1

Vysvětlení: %1: 1 PROFINET-IO nenaběhl
2 Softwarová verze NC - PLC není správná
3 Počet slotů pro funkci překročen
4 PROFINET-IO server není připraven

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Typ 1: Zkontrolujte hardware Profinet popř. zkontrolujte MD 12986, MD 11240 a MD 11241
Typ 2 až 3: Chybu nahlaste firmě Siemens
Typ 4: Zkontrolujte nebo vyměňte hardware PCU 828D, příp. zkontrolujte MD 11240 a MD 11241

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400015 PROFINET-IO I/O vadný: log adr. %1 sběrnice/stanice: %2

Vysvětlení: Uživatelský program PLC používá adresy periférií, které neexistují.
%1 logická V/V adresa
%2 číslo sběrnice/číslo stanice
Příčiny chyby:
Periferie sběrnice nemá napětí
Adresa sběrnice není správně nastavena
Sběrnicové spojení je vadné
Vadný hardware Profinet

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Na základě příčiny chyby odstraňte chybu

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400017 Správa nástrojů PLC: chybějící tabulka v DB9900

Vysvětlení: Správa nástrojů PLC nemůže najít jednu z tabulek 9900, 9901 nebo 9902.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Založte chybějící tabulku/tabulky.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400018 Správa nástrojů PLC: Neplatné vřeteno nebo vkládací místo

Vysvětlení: Správa nástrojů PLC nezná udané číslo vřetena nebo místa vkládání nástroje.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Zadejte korektní číslo.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400019 Plánovač údržby PLC: Chyba v DB 9903 nebo 9904

Vysvětlení: Plánovač údržby PLC: Datové bloky DB 9903 a 9904 musí být přítomné a musí mít stejnou délku.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Vytvořte korektní datový blok/datové bloky.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400020 Úkol údržby PLC %1 : Iniciální data nejsou věrohodná

Vysvětlení: Iniciální data neodpovídají datům v dokumentaci.
Příčiny chyby:
Příliš mnoho varování pro délku intervalu
Časový okamžik prvního varování příliš pozdě
Časový okamžik prvního varování větší než interval

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zadejte korektní iniciální data, která odpovídají dokumentaci.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400021 Čekejte až bude možný přístup I/O

Vysvětlení: Přístup I/O momentálně ještě není možný.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění:

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400022 Funkcionalita PLC: %2 není dovolena.

Vysvětlení: Funkcionalita PLC: %2
Udaná funkcionalita PLC není podporována.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Udaná funkcionalita PLC nesmí být používána.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400023 Problém s aritmetikou v uživatelském programu (operace REAL) OB/SBR/INT %1 síť %2

Vysvětlení: Při zpracovávání uživatelského programu PLC se vyskytly problémy s operandy typu REAL.
%1 Č. bloku
%2 Č. sítě

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Zkontrolujte, zda použité proměnné mají platné hodnoty.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400024 Dynamicky spravovaná paměť spotřebována, oblast %1

Vysvětlení: Přeplnění paměti v oblasti podle identifikátoru paměťové oblasti
%1 = 1xx: dynamická RAM, xx odkazuje na interní třídu RAM
%1 = 2: MMF (uživatelský projekt)
%1 = 3: zálohovaná RAM
%1 = 4: RAM uživatelského programu

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: V případě %1 = 1xx: Interní chyba v důsledku příliš mnoho externích požadavků na komunikaci
V případě %1 > 1: Uživatelský projekt je příliš velký nebo existuje příliš mnoho operací

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400025 PLC-Ctrl-Energy: Chyba v DB 9906

Vysvětlení: PLC-Ctrl-Energy: DB 9906 byl vymazán.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: DB 9906 knihovny programovacích nástrojů musí být integrován do projektu.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400026 Varování doby cyklu PLC, doba cyklu %1

Vysvětlení: Doba cyklu PLC překročila práh varování
%1 = xxxx: Doba trvání předcházejícího cyklu PLC v µs

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Projekt uživatele je skoro příliš velký nebo příliš mnoho operací nebo příliš mnoho smyček

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400027 Chyba doby cyklu PLC, doba cyklu %1

Vysvětlení: Doba cyklu PLC překročila maximální hodnotu
%1 = xxxx: Doba trvání předcházejícího cyklu PLC v µs

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Projekt uživatele je příliš velký nebo příliš mnoho operací nebo příliš mnoho smyček

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400028 Option 32000 LadderSteps předpokládá hardware PPU2xx.3 nebo vyšší

Vysvětlení: PLC-option 32000 LadderSteps nelze realizovat tímto hardwarem.
Option je třeba deaktivovat.

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: PLC option nelze realizovat pro tuto variantu výrobku

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

400029 Kódové varování %2 v síti %1

Vysvětlení: Příliš mnoho větvení v síti.
%1 : Číslo sítě
%2 : Kód chyby 13, typ bloku

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Příliš mnoho větvení sítě, logiku radši rozdělte na několik sítí

Pokračování zpracování programu: Výpis alarmu zmizí s příčinou alarmu. Není nutná žádná další obsluha.

400030 Systémová chyba, USB ovládací panel stroje není vhodný

Vysvětlení: Připojený USB ovládací panel stroje není vhodný pro tento CNC systém.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Vyměňte USB-MCP.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400031 Systémová chyba, projekt není kompatibilní s NCK

Vysvětlení: Tento projekt nebyl uvolněn pro tento stroj.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Nahrajte originální projekt.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400032 Systémová chyba, projekt není běhuschopný v této verzi PLC

Vysvětlení: Projekt obsahuje instrukce, které nejsou známé v této verzi PLC.

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Nahrajte originální projekt.

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400033 Překročení přípustného počtu příkazů: %2 síť %1

Vysvětlení: Překročení přípustného počtu příkazů

%1 : Číslo sítě

%2 : Aktuální počet příkazů, blok

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Uživatelský projekt obsahuje příliš mnoho příkazů, zkraťte uživatelský projekt nebo aktivujte option Počet příkazů

Pokračování zpracování programu: Alarm vymažte tlačítkem Delete, příp. tlačítkem NC-START.

400034 Alarm %1 nemá účinek. Datový blok DB9913 (ALARM_INI) není k dispozici.

Vysvětlení: Datový blok DB9913 s konfigurací reakce na alarm, kritéria vymazání a přiřazení kanálu není obsažen v uživatelském projektu.

%1 : Číslo aktivovaného alarmu

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: V Programming Toolu řídicího systému PLC musíte speciální datový blok DB9913 zkopírovat z "Knihoven" do projektu a příslušně definovat reakci na alarm, kritérium vymazání a přiřazení kanálu. Projekt musíte nahrát do PLC.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400035 Řízení napájecí jednotky prostřednictvím datového bloku PLC, chyba konfigurace typu %1

Vysvětlení: Řízení napájecí jednotky není možné v důsledku chybné konfigurace.

Typ 1: Datový blok DB9914 není obsažen v uživatelském projektu

Typ 2: Nastavení strojních dat ALM není kompatibilní s konfiguraci SDB

Reakce: Výpis alarmu.

Odstranění: Typ 1: Vložte datový blok DB9914 do uživatelského projektu
Typ 2: Zkontrolujte strojní data ALM a konfiguraci SDB

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400036 USB-MCP Konflikt přístupu v obrazu V/V: log. adr. %1 sběrnice/stanice/typ: %2

Vysvětlení: Oblast paměti určená pro USB-MCP je již použita jiným přístrojem.
%1 logická adresa V/V
%2 číslo sběrnice/číslo stanice/typ
Typ 0: konflikt adres u vstupů.
Typ 1: konflikt adres u výstupů.
Příčiny chyby:
Chybná konfigurace periferie v MD12986
Bylo omylem aktivováno "Povolení adresování vstupů/výstupů pro USB-MCP" (MD19720, bit_1)
Chybná konfigurace periferie v MD12950 (adresa USB-MCP)

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Zkontrolujte nastavení strojních dat MD12950, MD12951, MD12952, MD12986, MD12987, MD19720.1.

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

400037 USB-MCP - neplatná konfigurace v MD19720

Vysvětlení: Ve vypsaném strojním parametru (MD19720) jsou aktivní nastavení, která se vzájemně vylučují.
Příčiny chyby:
Bit_1 a Bit_0 byly současně nastaveny.
Při použití USB-MCP smí být nastavován pouze jeden těchto dvou bitů.
(Není-li nakonfigurován USB-MCP, pak se Bit_1 nevyhodnocuje)

Reakce: PLC-Stop

Odstranění: Opravte nastavení ve strojním parametru (MD19720) nebo odstraňte USB-MCP z konfigurace (MD12950).

Pokračování zpracování programu: Vypněte a znovu zapněte řídicí systém.

Reakce systému

9

9.1 Reakce v případě alarmů systému SINUMERIK

Reakce	Důsledek
Korekční blok s reorganizací	Při přípravě bloku ke zpracování byla rozpoznána chyba, kterou je možno opravit změnou programu. Po změně programu se uskuteční reorganizace.
Korekční blok	Při přípravě bloku ke zpracování byla rozpoznána chyba, kterou je možno opravit změnou programu.
NC se přepne do režimu vlečení	Následuje vlečení osy.
Zastavení překladače	Poté, co byly všechny připravené bloky (paměť IPO) zpracovány, je příprava programu přerušena.
Lokální alarmová reakce	Následuje lokální reakce na alarm. V programovém kódu mohou být uvedeny vlastní akce, které se prostřednictvím této reakce kontrolují. Tímto způsobem se například přeruší posloupnosti bloků při předběžném zpracování, pokud se objeví alarm cyklu překladače s touto reakcí.
Žádná alarmová reakce	Neuskuteční se žádná reakce na alarm.
NC systém není připraven pro provoz	Stav NC-Ready není nastaven: Aktivní rychlé zabrždění (tzn. s maximálním brzdicím proudem) všech pohonů. Deaktivování uvolnění regulátoru pro všechny osy NC systému. Odpadnutí reléového kontaktu NC-Ready.
BAG není připravena pro provoz	Stav BAG-Ready není nastaven: Uskuteční se aktivní rychlé zabrždění (tzn. s maximálním brzdicím proudem) pohonu této BAG. Uvolnění regulátoru příslušné osy NC systému je deaktivováno.
Kanál není připraven pro provoz	Připravenost kanálu není nastavena: Uskuteční se aktivní rychlé zabrždění (tzn. s maximálním brzdicím proudem) pohonu tohoto kanálu. Uvolnění regulátoru příslušné osy NC systému je deaktivováno.
NC-Start je v tomto kanálu blokován	V tomto kanálu nemůže být spuštěn žádný program.
S osami tohoto kanálu znovu najeďte na referenční bod	S osami v tomto kanálu je nutno znovu najet na referenční bod.
Signály rozhraní jsou aktivovány	Je aktivován alarm signálu rozhraní VDI.
Signalizace alarmů	Alarm se vypisuje na uživatelském rozhraní.
NC-Stop v případě alarmu	Všechny kanálové osy jsou zastaveny podle brzdné rampy.
NC-Stop na konci bloku v případě alarmu	Když je dosaženo konce bloku, NC systém se zastaví.
Reakce na alarm v automatickém režimu	Alarm se bude vypisovat jen tehdy, pokud je nastaven bit 0 strojního parametru MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. Tato reakce se uskuteční, jestliže se alarm objeví pouze v automatickém režimu, tedy bez manuální obsluhy uživatele.

Reakce	Důsledek
Vypisování hlášení	Alarm se bude vypisovat tehdy, pokud je nastaven bit 1 strojního parametru MD11411 $MN_ENABLE_ALARM_MASK. Vypisování hlášení slouží pro výstrahy, které mají být v normálním případě potlačeny.
BAG není připraven k provozu, uplatňuje se i u jednotlivých os.	Stav NC-Ready bude ve všech BAG (skupina provozních režimů) odstraněn. Reakce tedy odpovídá stavu "NC systém není připraven k provozu, jen s následujícím rozdílem: Stav "NC-Ready" není odstraněn a odpovídající bity rozhraní VDI, např. při nouzovém zastavení, se nenastavují.
Při alarmu jsou všechny kanálové alarmové reakce zpožděny, výpis alarmu	Všechny reakce alarmů, které se objeví, jsou ukládány v konkrétních kanálech, a tudíž nejsou aktivní. Alarmy se vypisují na uživatelském rozhraní. Reakce BAG a NC systému jsou předávány dál. Zpožděné reakce na alarm jsou aktivní, jestliže je reakce vymazána prostřednictvím aktivovaného interního kódu NC systému nebo reakcí na alarm "Zpoždění alarmové reakce je zrušeno" nastavenou v konfiguraci.
V případě alarmu jsou všechny alarmové reakce zpožděny o jeden takt IPO	Kdykoli je alarm aktivován, jsou všechny alarmové reakce zpožděny o jeden takt. Tato funkce je zapotřebí v rámci vývoje ESR.
Zpoždění alarmových reakcí bude zrušeno	Stav "Všechny kanálové alarmové reakce při alarmu zpozdit, výpis alarmu" je zrušen.
Zablokování spuštění NC systému v tomto kanálu, spuštění ASUP je v případě potřeby povoleno.	V tomto kanálu nemůže být spuštěn žádný program. Příkazy ASUP jsou v případě potřeby povoleny.

9.2 Kritéria vymazání alarmu

Kritéria vymazání	Důsledek
Alarm se vymaže stisknutím tlačítka Cancel nebo tlačítka "NC Start".	Alarm se vymaže stisknutím tlačítka <ALARM CANCEL> v libovolném kanálu. Navíc je možno alarm vymazat stisknutím tlačítka <CYCLE START> nebo <RESET>.
Výpis alarmu zmizí, jakmile pomine jeho příčina. Žádný další zásah obsluhy není nutný.	Alarm, který se odstraňuje sám. Alarm se nevymaže zásahem obsluhy, nýbrž explicitně aktivováním interního kódu NC systému.
Pomocí tlačítka NC-Start nebo RESET se alarm vymaže a program bude pokračovat.	Alarm se vymaže stisknutím tlačítka <CYCLE START> v kanálu, ve kterém se alarm vyskytuje. Kromě toho se alarm vymaže také stisknutím tlačítka <RESET>.
Vypněte a zapněte řídící systém.	Alarm se vymaže vypnutím a opětovným spuštěním řídícího systému.
Alarm vymažte stisknutím tlačítka RESET. Znovu spusťte zpracování výrobního programu.	Alarm se vymaže stisknutím tlačítka <RESET> v kanálu, ve kterém se alarm vyskytuje. Potom znovu spusťte zpracování výrobního programu.
Alarm vymažte pomocí tlačítka RESET ve všech kanálech této BAG. Znovu spusťte zpracování výrobního programu.	Alarm se vymaže stisknutím tlačítka <RESET> v kanálech, ve kterých se tento alarm BAG vyskytuje. Potom znovu spusťte zpracování výrobního programu.
Alarm vymažte pomocí tlačítka RESET ve všech kanálech. Znovu spusťte zpracování výrobního programu.	Alarm se vymaže stisknutím tlačítka <RESET> v kanálech. Potom znovu spusťte zpracování výrobního programu.

9.3 Reakce v případě alarmů systému SINAMICS

Reakce na poruchu

V těchto odstavcích jsou popsány použité reakce na chybu a jejich význam.

Označení	ŽÁDNÉ
Reakce	Žádná
Popis	Žádná reakce, když se vyskytne nějaká porucha.

Označení	AUS1
Reakce	Brždění podle doběhové rampy rozběhového generátoru a následující zablokování impulzů.
Popis	Regulace otáček (p1300 = 20, 21) • Pohon se zabrzdí prostřednictvím okamžitého zadání n_soll = 0 (požadované otáčky) podle doběhové rampy rozběhového generátoru (p1121). • Po rozpoznání klidového stavu se eventuálně aktivuje zastavovací brzda motoru nastavená v parametrech (p1215). Po vypršení doby sepnutí (p1217) se impulzy zastaví. Klidový stav je rozpoznán tehdy, pokud je skutečná hodnota otáček nižší než mezní hodnota otáček (p1226) nebo pokud při žádané hodnotě otáček, která je ≤ mezní hodnota otáček (p1226), vyprší aktivovaná doba monitorování (p1227). Regulace momentu (p1300 = 23) • V případě regulace točivého momentu platí: Stejná reakce jako v případě AUS2. • Při přepnutí na regulaci momentu pomocí p1501 platí: Neexistuje žádná vlastní brzdicí reakce. Jestliže skutečná hodnota otáček poklesne pod mezní hodnotu otáček (p1226) nebo pokud dojde k vypršení časového intervalu (p1227), eventuální zastavovací brzda motoru nastavená v parametrech se sepne. Po vypršení doby sepnutí (p1217) se impulzy zastaví.

Označení	AUS1_ZPOŽDĚNÝ
Reakce	Stejná jako AUS1, ale zpožděná.
Popis	Poruchy s tímto typem reakce na poruchu se aktivují teprve po uplynutí doby zpoždění nastavené v parametru p3136. Čas zbývající do AUS1 se vypisuje v parametru r3137.

Označení	AUS2
Reakce	Interní/externí zablokování impulzů
Popis	Regulace otáček a regulace momentu • Okamžité vymazání impulzů, pohon "dobíhá setrvačností". • Eventuální zastavovací brzda motoru se okamžitě sepne. • Aktivuje blokování zapnutí.

Označení	AUS3
Reakce	Brždění podle doběhové rampy AUS3 a následující zablokování impulzů.
Popis	Regulace otáček (p1300 = 20, 21) • Pohon se zabrzdí prostřednictvím okamžitého zadání n_soll = 0 (požadované otáčky) podle doběhové rampy AUS3 (p1135). • Po rozpoznání klidového stavu se eventuálně aktivuje zastavovací brzda motoru nastavená v parametrech. Na konci doby sepnutí zastavovací brzdy (p1217) se impulzy zastaví. Klidový stav je rozpoznán tehdy, pokud je skutečná hodnota otáček nižší než mezní hodnota otáček (p1226) nebo pokud při žádané hodnotě otáček, která je <= mezní hodnota otáček (p1226), vyprší aktivovaná doba monitorování (p1227). • Aktivuje blokování zapnutí. Regulace momentu (p1300 = 23) • Přepnutí do režimu regulace otáček a další reakce jsou stejné, jak bylo popsáno u režimu s regulací otáček.

Označení	STOP2
Reakce	n_soll = 0
Popis	• Pohon se zabrzdí prostřednictvím okamžitého zadání n_soll = 0 (požadované otáčky) podle doběhové rampy AUS3 (p1135). • Pohon zůstane v režimu regulace otáček.

Označení	IASC/DCBRK
Reakce	-
Popis	• V případě synchronních motorů platí: Když se vyskytne porucha s touto navazující reakcí na poruchu, aktivuje se interní zkratování kotvy. Podmínky pro p1231 = 4 musí být dodrženy. • V případě asynchronních motorů platí: Když se vyskytne porucha s touto navazující reakcí na poruchu, aktivuje se brždění stejnosměrným proudem. Brždění stejnosměrným proudem musí být uvedeno do provozu (p1232, p1233, p1234).

Označení	GEBER
Reakce	Interní/externí zablokování impulzů (p0491)
Popis	Poruchová reakce GEBER se uplatňuje v závislosti na nastavení v p0491. Tovární nastavení: p0491 = 0 --> Porucha snímače má za následek AUS2 **Pozor:** Jestliže je změněno nastavení parametru p0491, je bezpodmínečně nutné věnovat pozornost informacím v popisu tohoto parametru.

Potvrzování poruch

Zde se uvádějí standardní potvrzení poruchy po odstranění její příčiny.

Označení	POWER ON
Popis	Porucha se potvrzuje prostřednictvím POWER ON (zapnutí/vypnutí zařízení pohonu). **Upozornění:** Pokud nebyla příčina poruchy ještě odstraněna, po náběhu řídícího systému se porucha objeví ihned znovu.

Označení	IHNED
Popis	Potvrzování poruch je možno provádět na jednom konkrétním pohonovém objektu (bod 1 až 3) nebo na všech pohonových objektech (bod 4); pro tento účel máte následující možnosti: 1. Nastavení potvrzování pomocí parametrů: – p3981 = 0 --> 1 2. Potvrzení prostřednictvím binektorových vstupů: – p2103 BI: 1. Potvrdit poruchu – p2104 BI: 2. Potvrdit poruchu – p2105 BI: 3. Potvrdit poruchu 3. Potvrzení prostřednictvím řídícího signálu PROFIdrive: – STW1.7 = 0 --> 1 (hrana) 4. Potvrzení všech poruch – p2102 BI: Potvrzení všech poruch **Upozornění** • Tyto poruchy mohou být potvrzeny také prostřednictvím POWER ON. • Pokud není příčina poruchy ještě odstraněna, pak po potvrzení se porucha neodstraní. • Poruchy modulu Safety Integrated V případě těchto poruch musí být před potvrzením deaktivována funkce „STO“: Safe Torque Off (Bezpečný vypínací moment).

Označení	ZABLOKOVÁNÍ IMPULZŮ
Popis	Porucha může být potvrzena jen tehdy, když je aktivováno zablokování impulzů (r0899.11 = 0). Pro potvrzení existují stejné možnosti, jaké byly popsány pro typ potvrzování IHNED.

Odkaz na parametry systému SINAMICS

V některých polích se u alarmů vyskytuje odkaz na parametry systému SINAMICS.

Číslo takového parametru se skládá z počátečního písmene "p" nebo "r", 4-místného čísla (xxxx) a případně ještě i indexu, např. p0918[0...3].

Literatura

Pokud budete potřebovat podrobný popis parametrů systému SINAMICS, viz:

Příručka pro sestavy SINAMICS S120/S150

Podmínky pro zastavení 10

10.1 Podmínky pro zastavení

0 No stop state active

Vysvětlení: -
Reakce: none
Odstranění: -

1 Stop: No NC Ready

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

2 Stop: No Mode Group Ready

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

3 Stop: Emergency Stop active

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

4 Stop: Alarm active with Stop

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

5 Stop: M0/M1 active

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

6 Stop: Block ended in SBL mode

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

7 Stop: NC Stop active

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

8	Wait: Read-in enable missing
Vysvětlení:	-
Reakce:	stop
Odstranění:	-

9	Wait: Feedrate enable missing
Vysvětlení:	-
Reakce:	stop
Odstranění:	-

10	F%1 dwell time still %2s
Parametr:	%1 = Dwell time: specification from part program %2 = Remaining dwell time
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

11	Waiting: Aux. funct. ack. missing
Vysvětlení:	-
Reakce:	stop
Odstranění:	-

12	Wait: Axis enable missing %2 %3 %4
Parametr:	%2 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter) %3 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter) %4 = Channel axis/spindle identifier (before spindle converter)
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

13	Wait: Exact stop not reached
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

14	Wait: For positioning axis %2 %3 %4
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

15	Wait: For spindle %1
Parametr:	%1 = Channel axis identifier
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

16 Waiting for other channel: %3 %4 %5

Parametr: %3 = Channel identifier
%4 = Channel identifier
%5 = Channel identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

17 Wait: Feedrate override

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

18 Faulty NC block / user alarm

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

19 Wait: For NC blocks from external

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

20 Waiting due to SYNACT instruction

Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

21 Waiting: block search active

Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

22 Wait: No spindle enable %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

23 Wait: Axis feedrate override is 0: %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

24 **Wait for tool change - acknowledgment**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

25 **Wait for gear ratio change %2 %3 %4**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

26 **Wait for position control %2 %3 %4**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

27 **Wait for thread first cut**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

28 **Wait**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

29 **Wait for punching**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

30 **Wait for safe operation**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

31 **STOP: No Channel Ready**
Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

32 **STOP: Reciprocation active**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

33 STOP: Axis replacement active %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

34 Wait for axis container rotation %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

35 Wait: AXCT following axis active %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

36 Wait: AXCT leading axis active %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

37 Wait: Follow up AXCT axis %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

38 Wait: AXCT axis status change %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

39 Wait: AXCT axis/spindle disable %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

40 Wait: AXCT axis superimposed motion active %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

41 Wait: AXCT axis replacement active %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

42 Wait: AXCT axis interpol. active %2 %3 %4

Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

43 Wait for compile cycle

Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

44 Wait: Access to system variable %2

Parametr: %2 = Identifier of the system variable with indices.
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

45 Wait: Search target found

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

46 **Wait: Rapid retraction triggered**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

47 **Wait: AXCT: Wait for spindle stop**
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

48 **Wait: Synchron. of machine data %2 %3 %4**
Parametr: %2 = Axis container
%3 = Axis container
%4 = Axis container
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

49 **Wait: Axis replacement: Axis coupled %2 %3 %4**
Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

50 **Wait: Axis repl.: Liftfast active %2 %3 %4**
Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

51 **Wait: Axis replace.: new config. active %2 %3 %4**
Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

52 **Wait: Axis replacement: AXCTSW active %2 %3 %4**
Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait

Odstranění: -

---

53 **Wait: Axis replacement: Waitp active %2 %3 %4**

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvětlení: -

Reakce: wait

Odstranění: -

---

54 **Wait: Axis in another channel %2 %3 %4**

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvětlení: -

Reakce: wait

Odstranění: -

---

55 **Wait: Axis replacement: Axis is PLC axis %2 %3 %4**

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvětlení: -

Reakce: wait

Odstranění: -

---

56 **Wait: Axis replace.: Axis is recip. axis %2 %3 %4**

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvětlení: -

Reakce: wait

Odstranění: -

---

57 **Wait: Axis replacement: axis is JOG axis %2 %3 %4**

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvětlení: -

Reakce: wait

Odstranění: -

---

58 **Wait: Axis replacement: Command axis %2 %3 %4**

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier

Vysvětlení: -

Reakce: wait

Odstranění: -

59 Wait: Axis replacement: Axis is OEM axis %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

60 Wait: Coupled following axis %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

61 Wait: Coupled-motion following axis %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

62 Wait: Coupled slave axis %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

63 Stop at cycle end M0

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

64 Stop at cycle end M1

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

65 Axis is at fixed stop %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait

Odstranění: -

---

66 Master-slave switchover active

Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

---

67 Axis replace.: axis single axis %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

---

68 Stop: destination reached after block search

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

---

69 Synchronism: Synchronous spindle

Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

---

70 Deactivation position synchron. spindle

Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

---

71 Wait for transformation axis enable%2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

---

72 Wait because of possible collision

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

---

73 JOG: Position reached %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -

Reakce: stop
Odstranění: -

74 Jog: Direction disabled %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

75 Context sensitive stop request %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
%7 = Braking priority with sign for the direction of the motion command
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

76 Wait: G4 S%1 still: %2 U

Parametr: %1 = Programmed dwell time in revolutions
%2 = Remaining revolutions
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

77 Axial feed disable from PLC %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

78 Waiting for axial feedrate enable

Vysvětlení: -
Reakce: stop
Odstranění: -

79 Axial feed disable from Synact %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

80 Wait for speed of master spindle %1

Parametr: %1 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

81 Wait for parameter set change %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

82 Wait for axis before transformer change %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

83 Waiting for cutting calculation

Parametr: %1 = Progress display
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

84 Wait for measuring system axis %2 %3 %4

Parametr: %2 = Channel axis identifier
%3 = Channel axis identifier
%4 = Channel axis identifier
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

85 Override limited: %1

Parametr: %1 = Feedrate override value
Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

86 Wait for MMC command

Vysvětlení: -
Reakce: wait
Odstranění: -

87	Overlap not released %2 %3 %4
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

88	Waiting for drive parameter of %2
Parametr:	%2 = Part program command "ESRR" or "ESRS"
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

89	Waiting for external device %2
Parametr:	%2 = Programmed identifier of the external device"
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

90	Wait for end of program in the channel %3 %4 %5
Parametr:	%3 = Channel identifier %4 = Channel identifier %5 = Channel identifier
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

91	Wait for interpolation buffer
Vysvětlení:	-
Reakce:	wait
Odstranění:	-

Přílohy

A

A.1 Seznam zkratek

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
ADI4	Analog Drive Interface for 4 Axis	
AC	Adaptive Control	
ALM	Active Line Module	Napájecí modul pro pohon
AP	Uživatelský program	
AS	Automatizační systém	
ASCII	American Standard Code for Information Interchange	Americká norma pro kódy při výměně informací
ASIC	Application Specific Integrated Circuit	Integrovaný obvod pro specifickou aplikaci
ASUP	Asynchronní podprogram	
AUTO		Provozní režim "Automatic" (Automaticky)
AUXFU	Auxiliary Function	Pomocné funkce
AWL	Seznam příkazů	
BA	Provozní režim	
BAG	Skupina provozních režimů	
BERO	Bezdotykový koncový spínač se zpětnovazebním oscilátorem	
BI	Binector Input	
BHG	Jednotka manuálního ovládání	
BICO	Binector Connector	Spojovací technika používaná u pohonu
BIN	Binary Files	Binární soubory
BIOS	Basic Input Output System	
BCS	Základní souřadný systém	
BO	Binector Output	
BTSS	Rozhraní ovládacího panelu	
CAD	Computer-Auded Design	
CAM	Computer-Aided Manufacturing	
CC	Compile Cycle	Cykly překladače
CI	Connector Input	
CF-Card	Compact Flash-Card	
CNC	Computerized Numerical Control	Numerické řízení s počítačovou podporou
CO	Connector Output	
COM Board	Communication Board	
CP	Communication Processor	
CPU	Central Processing Unit	Centrální procesorová jednotka
CR	Carriage Return	
CRC	Cyclic Redundancy Check	Zkouška pomocí kontrolního součtu

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
CRT	Cathode Ray Tube	Obrazovka
CSB	Central Service Board	Modul PLC
CTS	Clear To Send	Hlášení o připravenosti k odesílání u sériových datových rozhraní.
CUTCOM	Cutter Radius Compensation	Korekce rádiusu nástroje
DB	Datový modul	Datový modul v PLC
DBB	Byte datového modulu	Byte datového modulu v PLC
DBW	Slovo datového modulu	Slovo datového modulu v PLC
DBX	Bit datového modulu	Bit datového modulu v PLC
DDE	Dynamic Data Exchange	Dynamická výměna dat
DDS	Drive Data Set	Datový blok pohonu
DIN	Deutsche Industrie Norm (Německá průmyslová norma)	
DIR	Directory	Adresář
DLL	Dynamic Link Library	
DO	Drive Object	Objekt pohonu
DPM	Dual Port Memory	
DRAM	Dynamic Random Access Memory	Dynamický paměťový modul
DRF	Differential Resolver Function	Funkce diferenčního otočného snímače (ruční kolečko)
DRIVE-CLiQ	Drive Component Link with IQ	
DRY	Dry Run	Posuv pro zkušební zpracování
DSB	Decoding Single Block	Dekódování blok po bloku
DSC	Dynamic Servo Control / Dynamic Stiffness Control	
DSR	Data Send Ready	Hlášení o připravenosti k provozu u sériových datových rozhraní
DW	Datové slovo	
DWORD	Dvojité slovo (momentálně 32 bitů)	
E	Vstup	
E/A	Vstupy / výstupy	
ENC	Encoder	Snímač skutečné polohy
EPROM	Erasable Programmable Read Only Memory	Mazatelná, elektronicky programovatelná paměť jen pro čtení
Síťové služby ePS		Služby pro dálkovou údržbu strojů s podporou internetu
EQN		Typové označení snímače absolutní hodnoty s 2048 sinusovými signály na otáčku
ESR	Rozšířené zastavování a odjíždění	
ETC	Tlačítko ETC	Tlačítko pro vyvolání rozšíření pruhu programových tlačítek v tomtéž menu.
FB	Funkční modul	
FBS	Plochá obrazovka	
FC	Function Call	Modul funkcí v PLC
FDD	Feed Disable	Zablokování posuvu

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
FdStop	Feed Stop	Zastavení posuvu
FEPROM	Flash-EPROM	Paměť s možností čtení a zápisu
FIFO	First In - First Out	Způsob, jakým jsou data ukládána do paměti a jakým jsou z znovu vybírána
FIPO	Jemný interpolátor	
FM	Funkční modul	
FM-NC	Funktionsmodul Numerical Control	Numerický řídící systém
FPU	Floating Point Unit	Jednotka pracující v plovoucí řádové čárce
FRA	Modul framu	
FRAME	Datový blok	Přepočítání souřadnic, jehož složkami jsou posunutí počátku, otočení, změna měřítka a zrcadlové převrácení
FRK	Korekce rádiusu frézy	
FST	Feed Stop	Zastavení posuvu
FUP	Funkční plán (metoda programování pro PLC)	
FW	Firmware	
GC	Global Control	PROFIBUS: Vysílání telegramu
GD	Globální data	
GEO	Geometrie, např. geometrická osa	
GP	Základní program	
GS	Stupeň převodovky	
GUD	Global User Data	Globální uživatelská data
HD	Hard Disk	Pevný disk
HEX	Zkratka pro hexadecimální formát	
HiFu	Pomocná funkce	
HMI	Human Machine Interface	Uživatelské rozhraní systému SINUMERIK
HSA	Pohon hlavního vřetena	
HT	Handheld Terminal	Jednotka manuálního ovládání
HW	Hardware	
IBN	Uvádění do provozu	
IF	Uvolnění impulzu pro modul pohonu	
IK (GD)	Implicitní komunikace (globální data)	
IKA	Interpolative Compensation	Interpolační kompenzace
IM	Interface Modul	Modul rozhraní
INC	Increment	Velikost kroku
INI	Initializing Data	Inicializační data
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor	
IPO	Interpolator	
ISO	International Standardization Organisation	Mezinárodní organizace pro normy
JOG	Provozní režim JOG	
KD	Rotace souřadného systému	
KDV	Kreuzweiser Datenvergleich (Křížové porovnávání dat)	Křížové porovnávání dat mezi NC systémem a PLC
K_V	Zesílení smyčky	Faktor zesílení regulační smyčky

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
KOP	Kontaktní plán	Metoda programování pro PLC
LCD	Liquid Crystal Display	Displej z tekutých krystalů
LED	Light Emitting Diode	Světelná dioda
LF	Line Feed	
LMS		Systém pro měření polohy
LSB	Least Significant Bit	Nejméně významný bit
LUD	Local User Data	Uživatelská data
MAC	Media Access Control	
MAIN	Main program	Hlavní program (OB1, PLC)
MB	Megabyte	
MCI	Motion Control Interface	
MCIS	Motion Control Information System	
MCP	Machine Control Panel	Řídící panel stroje
MD	Strojní parametry	
MDA	Provozní režim "Manual Data Automatic"	Manuální zadávání
MCS	Souřadný systém stroje	
MPF	Main Program File	Hlavní program (výrobní program pro NC systém)
MPI	Multi Point Interface	Rozhraní s více porty
NC	Numerical Control	Numerický řídící systém
NCK	Numerical Control Kernel	Centrální jednotka numerického řídícího systému
NCSD	NC Start Disable	Zablokování spuštění NC
NCU	Numerical Control Unit	Hardwarová jednotka NC systému
NST	Rozhraní	Signál rozhraní
NV	Posunutí počátku	
NX	Numerical Extension	Rozšiřovací modul osy
OB	Organizační modul v PLC	
OEM	Original Equipment Manufacturer	
OP	Operation Panel	Ovládací panel
OPI	Operation Panel Interface	Rozhraní ovládacího panelu
OSI	Open Systems Interconnection	Spojení otevřených systémů – norma pro komunikaci mezi počítači
OPT	Options	Volitelné doplňky
PAA	Procesní zobrazení výstupů	
PAE	Procesní zobrazení vstupů	
P-Bus	Sběrnice pro periferie	
PC	Personal Computer	
PCMCIA	Personal Computer Memory Card International Association	(Mezinárodní asociace pro paměťové karty do osobních počítačů) – normy pro paměťové karty
PCU	Programmable Control Unit	
PI	Programm Instanz	
PG	Programovací přístroj	
PLC	Programmable Logic Control	Řídící systém s programovatelnou pamětí
PN	PROFINET	

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
PO	POWER ON	
POE	Programová organizační jednotka	Jednotka v uživatelském programu PLC
PPU	Panel Processing Unit	Řídící systém založený na panelu
PTP	Point to Point	od bodu k bodu
PZD	Procesní data pro pohon	
QEC	Quadrant Error Compensation	Korekce chyby kvadrantu
QFK	Korekce chyby kvadrantu	
RAM	Random Access Memory	Programová paměť, kterou lze číst a do níž lze zapisovat
REF POINT		Funkce "Najíždění na referenční bod" v provozním režimu JOG
REPOS		Funkce "Najíždění zpět na pozici" v provozním režimu JOG
RID	Read In Disable	Zablokování načítání
RPA	R-Parameter Active	Paměťová oblast v NC systému pro čísla R-parametrů
RPY	Roll Pitch Yaw	Způsob otáčení souřadného systému
RTC	Real Time Clock	Hodiny reálného času
RTS	Request To Send	Požadavek na odeslání, řídící signál sériového rozhraní pro přenos dat.
SBL	Single Block	Zpracování blok po bloku
SBR	Subroutine	Podprogram (PLC)
SBT	Safe Brake Test	Bezpečná zkouška brzdy
SCC	Safety Control Channel	
SD	Setting-Datum	
SDB	Systémový datový modul	
SDI	Safe Direction	Bezpečný směr pohybu
SBT	Safe Brake Test	Bezpečné řízení brždění
SEA	Setting Data Active	Identifikace (datový typ) pro nastavované parametry
SERUPRO	Search–Run by Program Test	Vyhledávání pomocí zkušebního zpracování programu
SFC	System Function Call	
SGE	Vstup související s bezpečností	
SGA	Výstup související s bezpečností	
SH	Bezpečné zastavení	
SIC	Safety Info Channel	
SK	Softkey	
SKP	Skip	Přeskočení bloku
SLM	Smart Line Module	
SLP	Safe Limited Position	Bezpečně omezená pozice
SLS	Safely Limited Speed	Bezpečné omezení rychlosti
SM	Krokový motor	
SOS	Safe Operating Stop	Bezpečné zastavení provozu
SS1	Safe Stop 1	Bezpečné zastavení 1 (s monitorování času a rampy)
SS2	Safe Stop 2	Bezpečné zastavení 2

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
SPF	Subprogram file	Podprogram (NC)
SPL	Bezpečnostní programovatelná logika	
SPS	Řídící systém s programovatelnou pamětí	
SRAM	Static Random Access Memory	Statický paměťový modul
SRK	Korekce rádiusu břitu	
SSFK	Korekce chyby stoupání vřetena	
SSI	Serial Synchron Interface	Synchronní sériové rozhraní
STO	Safe Torque Off	Bezpečný vypínací moment
STW	Řídící slovo	
SUG	Obvodová rychlost kotouče	
SW	Software	
SYF	System Files	Systémové soubory
SYNACT	SYNACT Synchronized Action	Synchronní akce
TB	Terminal Board (SINAMICS)	
TEA	Testing Data Aktive	Identifikace strojních parametrů
TCP	Tool Center Point	Špička nástroje
TCU	Thin Client Unit	
TEA	Testing Data Active	Identifikace strojních parametrů
TM	Terminal Module (SINAMICS)	
TO	Tool Offset	Korekční parametry nástroje
TOA	Tool Offset Active	Označení (typ souboru) pro korekční parametry nástroje
TRANSMIT	Transform Milling into Turning	Přepočítávání souřadného systému na soustruzích pro obrábění frézováním
TTL	Transistor–Transistor–Logik	Typ rozhraní
UFR	User Frame	Posunutí počátku
UP	Podprogram	
USB	Universal Serial Bus (Univerzální sériové rozhraní)	
USV	Nepřerušitelný zdroj napájení	
VDI		Interní komunikační rozhraní mezi NC systémem a PLC
VSA	Pohon posuvu	
VPM	Voltage Protection Module	
VSM	Voltage Sensing Module	
WAB		Funkce měkkého najíždění a odjíždění
WCS	Souřadný systém obrobku	
WKZ	Souřadný systém nástroje	
WLK	Korekce délky nástroje	
WPD	Work Piece Directory	Adresář obrobku
WZ	Nástroj	
WZV	Správa nástrojů	
WZW	Výměna nástroje	
ZWS		Místo ve vyrovnávací paměti

Zkratka	Odvození zkratky	Význam
ZOA	Zero Offset Active	Identifikace (datový typ) dat posunutí počátku
ZSW	Stavové slovo (pohonu)	

A.2 Přehled dokumentace

Všeobecná dokumentace

Katalog NC 82

Reklamní brožura
SINUMERIK 828D

Reklamní brožura
SINUMERIK 828D BASIC

Reklamní brožura
SINUMERIK 828D

Uživatelská dokumentace

Příručka pro obsluhu:
Pro specifickou technologii

Programovací příručka:
- Základy
- Pro pokročilé
- Měřicí cykly
- Soustružení ISO
- Frézování ISO

Diagnostická příručka:
Alarmy

Dokumentace výrobce / servisní dokumentace

Příručka k přístroji
Servisní příručka
Příručka pro uvedení do provozu

Příručka k funkcím:
Safety Integrated

Příručka k funkcím:
- Základní funkce
- Rozšiřovací funkce
- Speciální funkce
- Synchronní akce
- Dialekty ISO

Příručka pro sestavy:
- Strojní parametry
- Signály rozhraní
- Proměnné

Příručka pro sestavy:
Parametry

Dokumentace přesahující rámec systému

Systémová příručka:
Ctrl Energie

Příručka pro návrh konstrukce:
- Konstrukční směrnice pro EMC
- Industrial Security

Rejstřík

A

Alarm
0, 21, 1255
1, 1255
10, 1256
1000, 21
1001, 21
1002, 22
1004, 22
1005, 22
1010, 23
1011, 23
1012, 24
1013, 24
1014, 25
1015, 25
1016, 25
1017, 26
1018, 26
1019, 27
1020, 27
10203, 98
10204, 98
10208, 99
10209, 99
10222, 99
10223, 99
10225, 100
10226, 100
10299, 100
10601, 100
10604, 101
10605, 101
10610, 101
10620, 102
10621, 102
10625, 103
10630, 103
10631, 104
10632, 104
10633, 104
10634, 104
10635, 105
10636, 105
10637, 105
10650, 106
10651, 106
10652, 107
10653, 107
10654, 107
10655, 108
10656, 108
10657, 108
10658, 109
10700, 109
10701, 109
10702, 110
10703, 110
10704, 110
10706, 111
10707, 111
10720, 111
10721, 112
10722, 112
10723, 113
10730, 114
10731, 114
10732, 115
10733, 115
10735, 116
10736, 116
10740, 117
10741, 117
10742, 118
10743, 118
10744, 118
10745, 119
10746, 119
10747, 119
10748, 120
10750, 120
10751, 120
10752, 121
10753, 121
10754, 121
10755, 122
10756, 122
10757, 123
10758, 123
10759, 123
10760, 124
10761, 124
10762, 125
10763, 125
10764, 125
10770, 126

10776, 126
10777, 126
10778, 127
10780, 127
10781, 127
10782, 128
10784, 128
10785, 128
10790, 129
10791, 129
10792, 129
10793, 129
10794, 130
10795, 130
10805, 130
10810, 131
10820, 131
10860, 131
10861, 132
10862, 132
10865, 133
10866, 133
10870, 133
10880, 134
10881, 134
10882, 134
10883, 135
10890, 135
10891, 135
10900, 136
10910, 136
10911, 136
10913, 137
10914, 137
10915, 137
10916, 138
10917, 138
10930, 138
10931, 139
10932, 139
10933, 139
10934, 140
10950, 140
10960, 140
10961, 140
10963, 141
11, 1256
1160, 28
12, 1256
12000, 141
12010, 141
12020, 142
120200, 615
12030, 142
12040, 142
120400, 615
120401, 615
120402, 615
120403, 616
120404, 616
120405, 616
120406, 617
120407, 617
120408, 617
12050, 143
12060, 143
12070, 144
12080, 144
12090, 144
12100, 145
12110, 145
12120, 145
12140, 146
12150, 146
12160, 147
12161, 147
12162, 147
12163, 149
12164, 149
12170, 149
12180, 150
12185, 150
12190, 150
12200, 151
12205, 151
12210, 151
12220, 152
12230, 152
12240, 152
12250, 153
12260, 153
12261, 153
12270, 154
12280, 154
12290, 155
12300, 155
12310, 156
12320, 156
12330, 156
12340, 157
12350, 157
12360, 158
12370, 158
12380, 158

12390, 159
12400, 160
12410, 160
12420, 160
12430, 161
12440, 161
12450, 161
12460, 162
12470, 162
12475, 163
12480, 163
12481, 163
12490, 163
12495, 164
12500, 164
12510, 165
12520, 165
12530, 166
12540, 166
12550, 166
12551, 167
12552, 167
12553, 168
12554, 168
12555, 168
12556, 169
12560, 169
12571, 170
12572, 170
12573, 170
12580, 170
12581, 171
12582, 171
12583, 171
12584, 172
12585, 172
12586, 172
12587, 173
12588, 173
12589, 174
12590, 174
12600, 174
12610, 175
12620, 175
12630, 175
12640, 175
12641, 176
12650, 176
12660, 177
12661, 177
12700, 177
12701, 177
12710, 178
12712, 178
12720, 178
12722, 178
12724, 179
12726, 179
12728, 179
12730, 180
12740, 180
12750, 180
12755, 180
12770, 181
12780, 181
13, 1256
14, 1256
14000, 181
14001, 182
14004, 182
14005, 182
14006, 183
14007, 183
14009, 183
14010, 184
14011, 184
14012, 185
14013, 185
14014, 185
14015, 186
14016, 186
14017, 186
14018, 187
14019, 187
14020, 187
14021, 188
14022, 188
14024, 188
14025, 189
14026, 189
14027, 189
14028, 189
14030, 190
14034, 190
14035, 190
14036, 191
14037, 191
14038, 191
14039, 191
14040, 192
14045, 192
14048, 192
14050, 193
14051, 193

14055, 193
14060, 194
14065, 194
14066, 194
14070, 195
14080, 196
14082, 196
14085, 196
14088, 197
14091, 197
14092, 198
14093, 198
14094, 199
14095, 199
14096, 199
14097, 200
14098, 200
14099, 201
14102, 201
14103, 201
14109, 202
14130, 203
14140, 203
14144, 203
14146, 203
14149, 204
14150, 206
14151, 206
14152, 206
14153, 207
14154, 207
14155, 208
14156, 208
14157, 208
14159, 209
14160, 209
14161, 209
14162, 210
14165, 210
14166, 211
14170, 211
14180, 211
14185, 212
14196, 212
14197, 212
14199, 213
14200, 213
14210, 213
14250, 214
14260, 214
14270, 215
14280, 215
14290, 215
14300, 215
14320, 216
14400, 217
14401, 217
14402, 218
14404, 218
14406, 219
14407, 220
14410, 221
14411, 221
14412, 221
14413, 221
14414, 221
14415, 222
14420, 222
14430, 222
14432, 223
14434, 223
14500, 223
14510, 223
14520, 224
14530, 224
14540, 225
14541, 225
14542, 225
14543, 226
14544, 226
14545, 226
14546, 227
14547, 227
14548, 227
14549, 227
14550, 228
14551, 228
14600, 229
14601, 229
14602, 229
14603, 230
14615, 230
14620, 230
14621, 231
14622, 231
14623, 231
14624, 232
14625, 232
14650, 232
14660, 232
14700, 233
14701, 233
14710, 234
14711, 235

14712, 235
14750, 236
14751, 237
14752, 237
14753, 237
14754, 238
14756, 238
14757, 238
14758, 239
14760, 239
14761, 239
14762, 239
14769, 240
14770, 240
14780, 241
14781, 241
14782, 241
14783, 242
14784, 242
14790, 242
14800, 243
14810, 243
14811, 243
14815, 244
14820, 244
14821, 244
14822, 245
14823, 245
14824, 246
14840, 246
14850, 247
14860, 247
14861, 247
14862, 248
14863, 248
14900, 248
14910, 248
14920, 249
15, 1256
15000, 249
150000, 617
150001, 617
150002, 618
150003, 618
150004, 618
150005, 618
15010, 249
150100, 618
15020, 250
150201, 618
150202, 619
150204, 619
150205, 619
150206, 620
150207, 620
15021, 250
15025, 250
15030, 251
150300, 620
150301, 620
150400, 620
150401, 621
150402, 621
150403, 621
150404, 621
150410, 621
150411, 622
150420, 622
150421, 622
150422, 622
150423, 622
150424, 623
150425, 623
15100, 251
15110, 252
15120, 252
15122, 252
15150, 253
15160, 253
15165, 254
15166, 254
15170, 255
15171, 255
15172, 255
15173, 255
15175, 256
15176, 256
15177, 256
15180, 257
15182, 257
15185, 257
15186, 258
15187, 258
15188, 258
15189, 259
15190, 259
15300, 259
15320, 259
15330, 260
15340, 260
15350, 260
15370, 260
15380, 261
15390, 261

15395, 261
15400, 262
15410, 262
15420, 262
15450, 263
15460, 263
15500, 263
15700, 263
15701, 264
15800, 264
15810, 264
15900, 265
15950, 265
15960, 265
16, 1257
16000, 266
16005, 266
16010, 266
16015, 266
16016, 267
16017, 267
16020, 268
16025, 269
16100, 269
16105, 270
16111, 270
16112, 270
16120, 271
16130, 271
16140, 271
16150, 271
16200, 272
16300, 272
16400, 272
16410, 272
16420, 273
16430, 273
16440, 273
16500, 274
16510, 274
16600, 274
16605, 275
16670, 275
16671, 275
16672, 276
16673, 276
16674, 277
16675, 277
16676, 277
16677, 278
16678, 278
16679, 278
16680, 279
16681, 279
16682, 279
16684, 280
16685, 280
16686, 280
16687, 280
16690, 281
16692, 281
16694, 281
16695, 282
16696, 282
16697, 282
16698, 283
16699, 283
16700, 283
16701, 284
16715, 284
16720, 284
16730, 284
16735, 285
16736, 285
16740, 286
16746, 286
16747, 287
16748, 287
16750, 287
16751, 288
16757, 288
16758, 288
16760, 288
16761, 289
16762, 289
16763, 289
16765, 290
16766, 290
16767, 290
16769, 290
16770, 291
16771, 291
16772, 291
16773, 292
16774, 292
16775, 292
16778, 293
16779, 293
16780, 293
16781, 294
16782, 294
16783, 294
16785, 295
16787, 295

16788, 295
16790, 295
16791, 296
16792, 296
16793, 296
16794, 297
16795, 297
16796, 297
16797, 297
16800, 298
16810, 298
16820, 298
16830, 299
16904, 299
16905, 299
16906, 299
16907, 300
16908, 300
16909, 300
16911, 300
16912, 300
16913, 301
16914, 301
16915, 301
16916, 301
16918, 302
16919, 302
16920, 302
16921, 302
16922, 303
16923, 303
16924, 303
16925, 303
16926, 304
16927, 304
16928, 304
16930, 305
16931, 305
16932, 306
16933, 306
16934, 306
16935, 307
16936, 307
16937, 307
16938, 308
16939, 308
16940, 308
16941, 308
16942, 309
16943, 309
16944, 310
16945, 310
16946, 311
16947, 311
16948, 311
16949, 311
16950, 312
16951, 312
16952, 313
16953, 313
16954, 313
16955, 314
16956, 314
16957, 314
16959, 315
16960, 315
16961, 315
16962, 315
16963, 316
16964, 316
16965, 316
16966, 316
16967, 316
17, 1257
17001, 317
17010, 317
17018, 318
17020, 318
17030, 319
17035, 319
17040, 319
17050, 320
17052, 320
17055, 320
17060, 321
17070, 321
17071, 321
17080, 322
17090, 322
17095, 322
17100, 322
17110, 323
17120, 323
17130, 323
17140, 324
17150, 324
17160, 324
17170, 325
17180, 325
17181, 325
17182, 326
17183, 326
17184, 326
17188, 327

17189, 327
17190, 327
17191, 328
17192, 329
17193, 329
17194, 329
17195, 330
17200, 330
17202, 330
17210, 331
17212, 331
17214, 331
17215, 332
17216, 332
17218, 332
17220, 333
17224, 333
17230, 333
17240, 334
17250, 334
17255, 334
17260, 334
17261, 335
17262, 335
17270, 335
17500, 336
17501, 336
17502, 336
17503, 337
17505, 337
17510, 337
17600, 338
17601, 338
17602, 339
17603, 339
17604, 339
17610, 340
17620, 340
17630, 340
17640, 340
17650, 341
17800, 341
17810, 341
17811, 342
17812, 342
17813, 342
17814, 343
17815, 343
17821, 343
17822, 343
17823, 344
17825, 344
17830, 344
17831, 344
17833, 345
17900, 345
18, 1257
18000, 345
18001, 346
18002, 347
18003, 348
18004, 348
18005, 349
18006, 349
18100, 349
18101, 350
18102, 350
18205, 350
18300, 350
18310, 351
18311, 351
18312, 351
18313, 351
18314, 352
19, 1257
2, 1255
20, 1257
2000, 28
20000, 352
20001, 353
20002, 353
20003, 353
20004, 354
20005, 354
20006, 355
20007, 355
20008, 356
2001, 29
20050, 356
20051, 356
20052, 356
20053, 357
20054, 357
20055, 357
20056, 358
20057, 358
20058, 358
20059, 359
20060, 359
20062, 359
20064, 360
20065, 360
20070, 360
20071, 361

20072, 361
20073, 361
20075, 361
20076, 362
20077, 362
20078, 362
20079, 363
20080, 363
20082, 363
20083, 364
20085, 364
20090, 364
20091, 365
20092, 365
20093, 365
20094, 366
20095, 366
20096, 367
20097, 367
201000, 625
201001, 625
201002, 626
201003, 626
201004, 626
201005, 626
201006, 627
201007, 628
201009, 628
201010, 628
201011, 628
201012, 629
201013, 629
201015, 629
201016, 630
201017, 630
201018, 631
201019, 631
201020, 632
201023, 632
201030, 632
201031, 632
201032, 633
201033, 633
201034, 633
201035, 633
201036, 634
201038, 634
201039, 635
201040, 636
201041, 636
201042, 636
201043, 638
201044, 639
201045, 639
201049, 639
201050, 639
201054, 640
201055, 640
201056, 640
201057, 641
201058, 641
201059, 641
201060, 641
201061, 642
201063, 642
201064, 642
201068, 642
201069, 643
201070, 643
201072, 643
201073, 643
201082, 644
201097, 646
201099, 646
201100, 646
201104, 646
201105, 647
201106, 647
201107, 647
201110, 647
201111, 648
201112, 648
201120, 648
201122, 648, 649
201123, 649
201150, 649
201151, 650
201152, 650
20120, 367
201200, 650
201205, 651
20121, 368
20122, 368
201221, 651
201222, 651
201223, 651
201224, 653
20123, 368
20124, 368
20125, 369
201250, 653
201251, 653
201255, 653
201256, 654

201260, 654
201275, 654
201276, 655
20130, 369
201302, 655
201303, 655
201304, 656
201305, 656
201306, 657
201314, 657
201317, 657
201318, 658
201319, 658
201320, 658
201321, 659
201322, 659
201323, 659
201324, 659
201325, 660
201330, 660
201331, 662
201340, 662
201341, 663
201354, 664
201355, 664
201356, 665
201357, 665
201358, 665
201359, 666
201360, 666
201361, 667
201362, 668
201375, 668
20138, 369
201380, 669
201381, 669, 670
201382, 671
201383, 671
201384, 672
201385, 672
201386, 673
201389, 673
20139, 370
20140, 370
20141, 370
201416, 674
201420, 674
201425, 675
201428, 676
20143, 371
20144, 371
20145, 371
201451, 676
20146, 372
20147, 372
20148, 372
201481, 677, 678
201482, 678
201483, 679
201484, 679
201485, 680
201486, 681
201487, 681
201489, 682
20149, 373
20150, 373
201507, 682
201508, 682
201510, 683
201511, 683
201512, 683
201513, 684
201514, 684
201515, 684
201590, 684
20160, 373
201600, 685
201611, 686, 690
201612, 694
201620, 695
201621, 695
201625, 695
201630, 696
201631, 697
201632, 697
201637, 698
201638, 698
201640, 699
201641, 700, 701
201649, 701
201650, 702, 703
201651, 705
201652, 706, 708
201653, 711
201654, 711
201655, 712
201656, 712
201657, 713
201658, 713
201659, 713, 716, 717
201660, 718
201663, 718
201664, 719
201665, 719

201669, 720
201670, 720
201671, 721
201672, 721, 722
201673, 723
201674, 723
201675, 724
201679, 724
201680, 724
201681, 725, 729
201682, 733, 734
201683, 736
201684, 736
201685, 737
201686, 737
201687, 738
201688, 738
201689, 739
201690, 739
201691, 740
201692, 740
201693, 740
201694, 741
201695, 741
201696, 741
201697, 742
201698, 742
201699, 743
20170, 373
201700, 743
201701, 744
201706, 744, 745
201707, 745
201708, 746
201709, 746
201710, 747
201711, 747, 754
201712, 763
201714, 765
201715, 765
201716, 766
201717, 766
201730, 766
201745, 767
201750, 767
201751, 767
201752, 768
201780, 768
201781, 768
201782, 769
201783, 769
201784, 770
201785, 771
201786, 771
201787, 771
201788, 772
201789, 772
201794, 772
201795, 773
201796, 773
201797, 774
201798, 774
201799, 774
201800, 775
201839, 775
201840, 776
201900, 776
201902, 778
201903, 779
201910, 779
201911, 779
201912, 780
201913, 780
201914, 780
201915, 781
201920, 781
201921, 781
201930, 781
201931, 782
201932, 782
201940, 782
201941, 783
201943, 783
201944, 783
201945, 784
201946, 784
201950, 784
201951, 784
201952, 785
201953, 785
201954, 785
201955, 786
201970, 786
201971, 786
201979, 786
201980, 786
201981, 787
201982, 787
201983, 787
201989, 787
201990, 788
20200, 374
202000, 788
202005, 788

202006, 788
202007, 789
202008, 789
202009, 789
20201, 374
202010, 790
202011, 790
202015, 790
202016, 790
202020, 791
202025, 791
202026, 791
20203, 374
202030, 792
20204, 375
202040, 792
202041, 792
202047, 793
20205, 375
202050, 793
202051, 793
202055, 793
202056, 794
202057, 794
202058, 794
202059, 794
202060, 795
202061, 795
202062, 795
202063, 795
202070, 795
202075, 796
202080, 796
202085, 796
202095, 796
202096, 797
202097, 797
202098, 797
202099, 798
202100, 798
202150, 798
202151, 799
202152, 799
202153, 800
203000, 800
203001, 800
20302, 375
20304, 376
20306, 376
20308, 376
20310, 376
203500, 801
203501, 801
203505, 801, 802
203506, 802
203507, 802, 803
203510, 803, 804
203550, 804
203590, 804
205000, 805
205001, 805
205002, 805
205003, 806
205004, 806
205005, 806
205006, 806
205007, 807
205050, 807
205051, 807
205052, 807
205053, 808
205054, 808
205055, 808
205056, 808
205057, 809
205058, 809
205059, 809
205060, 809
205061, 809
205064, 810
205118, 810
205119, 811
206000, 811
206010, 812
206050, 812
206052, 812
206080, 813
206100, 813
206105, 813
206200, 814
206205, 814
206206, 815
206207, 816
206208, 816
206210, 816
206211, 816
206215, 817
206250, 817
206255, 818
206260, 818
206261, 819
206262, 819
206300, 819
206301, 820

206310, 820
206311, 820
206320, 821
206321, 821
206350, 821
206351, 822
206400, 822
206401, 823
206500, 823
206502, 823
206503, 824
206504, 824
206505, 824
206601, 824
206602, 825
206700, 825
206800, 825
206810, 826
206849, 826
206850, 826
206851, 826
206855, 827
206860, 827
206900, 827
206901, 828
206904, 828
206905, 828
206906, 829
206907, 829
206908, 829
206909, 829
207011, 830
207012, 831
207013, 831
207014, 832
207015, 832
207016, 833
207017, 833
207018, 833
207080, 834
207082, 834
207083, 835
207084, 835
207085, 835
207086, 835
207087, 836
207088, 836
207089, 836
207090, 837
207091, 837
207092, 837
207093, 837
207094, 838
207095, 838
207097, 839
207098, 839
207100, 839
207110, 840
207140, 840
207200, 840
207220, 840
207300, 841
207320, 841
207321, 842
207329, 842
207350, 842
207351, 843
207354, 843
207355, 844
207400, 844
207402, 845
207403, 845
207404, 845
207405, 845
207410, 846
207411, 846
207412, 846
207413, 847
207414, 847
207415, 848
207419, 848
207420, 849
207421, 850
207422, 850
207429, 850
207430, 851
207431, 851
207432, 851
207433, 852
207434, 852
207435, 853
207439, 853
207448, 854
207449, 854
207500, 855
207501, 855
207502, 855
207504, 856
207509, 856
207510, 856
207511, 857
207512, 857
207514, 857
207515, 858

207516, 858
207517, 859
207518, 859
207519, 859
207520, 860
207530, 860
207531, 860
207541, 860
207550, 861
207551, 861
207552, 861
207553, 862
207555, 862
207556, 863
207560, 863
207561, 864
207562, 864
207563, 864
207565, 865
207566, 865
207567, 865
207569, 866
207570, 866
207575, 866
207576, 867
207580, 867
207750, 867
207751, 867
207752, 868
207753, 868
207754, 868
207755, 869
207756, 869
207800, 869
207801, 870
207802, 870
207805, 870, 871
207808, 871
207810, 871
207815, 871, 872
207820, 872
207840, 873
207841, 873
207850, 873
207851, 874
207852, 874
207860, 874
207861, 874
207862, 875
207890, 875
207900, 875
207901, 876
207902, 876
207903, 877
207904, 877
207905, 878
207906, 878
207907, 879
207908, 879
207909, 880
207910, 880
207913, 880
207914, 880
207918, 881
207927, 881
207928, 881
207930, 882
207931, 883
207932, 883
207934, 883
207935, 883
207950, 884
207955, 885
207956, 885
207960, 885
207961, 886
207963, 886
207965, 888
207966, 888
207971, 888
207979, 888
207980, 888
207990, 889, 890
207991, 893, 894
207993, 894
207995, 894
207996, 897
207998, 898
207999, 898
208000, 898
208010, 898
208500, 899
208501, 899
208502, 899
208504, 899
208510, 900
208511, 900
208520, 901
208526, 901
208530, 901
208531, 902
208550, 902
208560, 902
208561, 902

208562, 903
208563, 903
208564, 904
208565, 904
208700, 904
208701, 905
208702, 905
208703, 906
208751, 906
208752, 906
208753, 906
208754, 907
208755, 907
208756, 907
208757, 907
208758, 908
208759, 908
208760, 908
208800, 909
209000, 909
21, 1257
2110, 29
213000, 909
213001, 910
213009, 910
213010, 911
213020, 911
213021, 911
213030, 911
213031, 911
213032, 912
213033, 912
213100, 912
213101, 913
213102, 913
2140, 30
21550, 376
21600, 377
21610, 377
21611, 378
21612, 378
21614, 379
21616, 379
21617, 379
21618, 380
21619, 380
21620, 380
21621, 381
21650, 381
21660, 381
21675, 382
21700, 382
21701, 382
21702, 383
21703, 383
21740, 384
21760, 384
21800, 384
22, 1257
22000, 385
22001, 385
22002, 386
22005, 386
22006, 387
22010, 387
22011, 387
22012, 388
22013, 388
22014, 388
22015, 388
22016, 389
22018, 389
22019, 389
22020, 390
22022, 390
22024, 390
22025, 391
22026, 391
22030, 391
22033, 392
22035, 392
22036, 393
22037, 393
22038, 393
22040, 394
22050, 394
22051, 394
22052, 395
22053, 395
22055, 395
22057, 396
22058, 396
22062, 396
22064, 397
22065, 397
22066, 397
22067, 398
22068, 398
22069, 398
22070, 399
22071, 399
22100, 400
22200, 400
22250, 401

22270, 401
22271, 401
22272, 402
22275, 402
22280, 402
22282, 402
22290, 403
22291, 403
22292, 404
22295, 404
22296, 405
22297, 406
22320, 406
22321, 406
22322, 407
22324, 407
22326, 407
22400, 408
23, 1257
230001, 913
230002, 914
230003, 915
230004, 915
230005, 916
230006, 916
230008, 916
230010, 917
230011, 917
230012, 917
230013, 918
230015, 918
230016, 919
230017, 919
230020, 920
230021, 920
230022, 921
230024, 922
230025, 922
230027, 922
230030, 924
230031, 924
230032, 925
230033, 925
230034, 926
230035, 926
230036, 926
230037, 927
230038, 927
230039, 927
230040, 927, 928
230041, 928
230042, 929
230043, 929
230044, 929, 930
230045, 930
230046, 931
230047, 931
230048, 931
230049, 932
230050, 932
230051, 932
230052, 933
230053, 933
230054, 933
230055, 933
230057, 934
230058, 934
230059, 934
230060, 935
230061, 935
230066, 935
230067, 936
230070, 936
230071, 936
230072, 937
230073, 937
230074, 937
230075, 937
230080, 938
230081, 938
230105, 939
230314, 939
230315, 940
230502, 940
230600, 940, 941
230611, 941, 943
230620, 945
230621, 946
230625, 946
230630, 947
230631, 948
230632, 948
230640, 948, 949
230649, 950
230650, 950
230651, 951
230652, 952
230655, 952
230656, 953
230657, 953
230659, 953, 954
230664, 955
230665, 956
230666, 956

230672, 956
230674, 957
230680, 957
230681, 958, 960
230682, 962, 963
230683, 964
230684, 965
230685, 965
230686, 965
230688, 966
230692, 966
230693, 967
230700, 967
230701, 968
230706, 968, 969
230707, 969
230708, 970
230709, 970
230710, 971
230711, 971, 974
230712, 978
230714, 978
230715, 979
230716, 979
230717, 980
230730, 980
230788, 980
230797, 981
230798, 981
230799, 981
230800, 982
230801, 982
230802, 982
230804, 982
230805, 983
230809, 983
230810, 983
230820, 983
230835, 984
230836, 984
230837, 985
230845, 985
230850, 986
230851, 986
230853, 986
230860, 986
230875, 987
230885, 988
230886, 988
230887, 989
230895, 989
230896, 989
230899, 990
230903, 990
230907, 990
230919, 991
230920, 991
230930, 991
230950, 991
230999, 992
231100, 992
231101, 992
231103, 993
231110, 993
231111, 995
231112, 996
231115, 997
231116, 997
231117, 998
231118, 998
231120, 999
231121, 999
231122, 1000
231123, 1000
231125, 1000
231126, 1001
231129, 1001
231130, 1002
231131, 1002
231135, 1003
231136, 1004
231137, 1005
231138, 1007
231142, 1009
231150, 1009
231151, 1009
231152, 1009
231153, 1010
231160, 1010
231161, 1010
231163, 1011
231400, 1011
231401, 1011
231405, 1012
231407, 1012
231410, 1012
231411, 1013
231412, 1013
231414, 1014
231415, 1014
231418, 1015
231419, 1015
231421, 1015
231422, 1016

231429, 1016
231431, 1017
231432, 1017
231442, 1017
231443, 1018
231460, 1018
231461, 1018
231462, 1019
231463, 1019
231470, 1019
231500, 1019
231501, 1020
231502, 1020
231503, 1020
231700, 1021
231800, 1021
231801, 1021
231802, 1021
231804, 1022
231805, 1022
231806, 1023
231811, 1023
231812, 1024
231813, 1024
231820, 1025
231835, 1025
231836, 1026
231837, 1026
231845, 1027
231850, 1027
231851, 1028
231860, 1028
231875, 1029
231885, 1030
231886, 1030
231887, 1031
231895, 1031
231896, 1032
231899, 1032
231902, 1032
231903, 1033
231905, 1033
231912, 1034
231915, 1035
231916, 1035
231920, 1036
231930, 1036
231940, 1037
231950, 1037
231999, 1037
232100, 1037
232101, 1038
232103, 1038
232110, 1039
232111, 1040
232112, 1041
232115, 1041
232116, 1042
232117, 1042
232118, 1043
232120, 1043
232121, 1044
232122, 1044
232123, 1045
232125, 1045
232126, 1045
232129, 1046
232130, 1046
232131, 1047
232135, 1047
232136, 1048
232137, 1049
232138, 1052
232142, 1054
232150, 1054
232151, 1054
232152, 1054
232153, 1055
232160, 1055
232161, 1055
232163, 1056
232400, 1056
232401, 1056
232405, 1057
232407, 1057
232410, 1057
232411, 1058
232412, 1058
232414, 1059
232415, 1059
232418, 1060
232419, 1060
232421, 1060
232422, 1061
232429, 1061
232431, 1062
232432, 1062
232442, 1062
232443, 1062
232460, 1063
232461, 1063
232462, 1064
232463, 1064
232470, 1064

232500, 1064
232501, 1065
232502, 1065
232503, 1065
232700, 1065
232800, 1066
232801, 1066
232802, 1066
232804, 1067
232805, 1067
232806, 1067
232811, 1068
232812, 1069
232813, 1069
232820, 1069
232835, 1070
232836, 1071
232837, 1071
232845, 1071
232850, 1072
232851, 1072
232860, 1073
232875, 1073
232885, 1074
232886, 1074
232887, 1075
232895, 1075
232896, 1076
232899, 1076
232902, 1076
232903, 1076
232905, 1077
232912, 1078
232915, 1078
232916, 1079
232920, 1079
232930, 1079
232940, 1080
232950, 1080
232999, 1080
233100, 1081
233101, 1081
233103, 1082
233110, 1082
233111, 1084
233112, 1084
233115, 1085
233116, 1085
233117, 1086
233118, 1086
233120, 1086
233121, 1087
233122, 1087
233123, 1088
233125, 1088
233126, 1088
233129, 1089
233130, 1089
233131, 1090
233135, 1090
233136, 1091
233137, 1092
233138, 1095
233142, 1097
233150, 1097
233151, 1097
233152, 1097
233153, 1098
233160, 1098
233161, 1098
233163, 1099
233400, 1099
233401, 1099
233405, 1100
233407, 1100
233410, 1100
233411, 1101
233412, 1101
233414, 1102
233415, 1102
233418, 1103
233419, 1103
233421, 1103
233422, 1104
233429, 1104
233431, 1105
233432, 1105
233442, 1105
233443, 1105
233460, 1106
233461, 1106
233462, 1107
233463, 1107
233470, 1107
233500, 1107
233501, 1108
233502, 1108
233503, 1108
233700, 1108
233800, 1109
233801, 1109
233802, 1109
233804, 1110
233805, 1110

233806, 1110
233811, 1111
233812, 1112
233813, 1112
233820, 1112
233835, 1113
233836, 1114
233837, 1114
233845, 1114
233850, 1115
233851, 1115
233860, 1116
233875, 1116
233885, 1117
233886, 1117
233887, 1118
233895, 1118
233896, 1119
233899, 1119
233902, 1119
233903, 1119
233905, 1120
233912, 1121
233915, 1121
233916, 1122
233920, 1122
233930, 1122
233940, 1123
233950, 1123
233999, 1123
234207, 1124
234211, 1124
234800, 1124
234801, 1125
234802, 1125
234803, 1125
234804, 1125
234805, 1125
234806, 1126
234807, 1126
234820, 1126
234835, 1127
234836, 1128
234837, 1128
234845, 1128
234850, 1129
234851, 1129
234860, 1129
234875, 1130
234885, 1131
234886, 1131
234887, 1132
234895, 1132
234896, 1133
234899, 1133
234903, 1133
234904, 1133
234905, 1134
234920, 1134
234950, 1134
234999, 1134
235000, 1135
235001, 1135
235002, 1136
235003, 1136
235004, 1136
235005, 1137
235006, 1138
235009, 1138
235011, 1138
235012, 1139
235013, 1139
235014, 1141
235015, 1141
235016, 1142
235040, 1143
235043, 1143
235051, 1143
235052, 1145
235053, 1145
235054, 1146
235075, 1146
235080, 1146
235081, 1147
235150, 1147
235151, 1147
235152, 1149
235200, 1149
235207, 1149
235208, 1150
235209, 1150
235210, 1151
235211, 1151
235212, 1152
235213, 1152
235214, 1152
235220, 1153
235221, 1153
235222, 1153
235223, 1154
235224, 1154
235225, 1155
235226, 1155
235227, 1155

235228, 1155
235229, 1156
235230, 1156
235231, 1157
235232, 1157
235233, 1157
235400, 1158
235401, 1158
235402, 1159
235403, 1159
235404, 1160
235405, 1160
235406, 1161
235407, 1161
235410, 1162
235411, 1162
235412, 1163
235413, 1163
235414, 1163
235415, 1163
235416, 1164
235417, 1164
235800, 1164
235801, 1165
235802, 1165
235803, 1165
235804, 1165
235805, 1166
235807, 1166
235820, 1166
235835, 1167
235836, 1168
235837, 1168
235845, 1168
235850, 1169
235851, 1169
235860, 1169
235875, 1170
235885, 1171
235886, 1171
235887, 1172
235895, 1172
235896, 1173
235899, 1173
235903, 1173
235904, 1173
235905, 1174
235906, 1174
235907, 1174
235910, 1174
235911, 1175
235920, 1175
235921, 1175
235922, 1175
235923, 1176
235924, 1176
235925, 1176
235926, 1177
235927, 1177
235928, 1177
235929, 1177
235930, 1178
235931, 1178
235950, 1178
235999, 1179
236207, 1179
236211, 1179
236214, 1179
236216, 1180
236217, 1180
236800, 1180
236801, 1180
236802, 1180
236804, 1181
236805, 1181
236820, 1181
236835, 1182
236836, 1182
236837, 1183
236845, 1183
236851, 1184
236860, 1184
236875, 1185
236885, 1186
236886, 1186
236887, 1187
236895, 1187
236896, 1188
236899, 1188
236950, 1188
236999, 1188
237001, 1189
237002, 1189
237003, 1189
237004, 1190
237005, 1190
237012, 1190
237013, 1191
237024, 1191
237025, 1191
237034, 1192
237036, 1192
237040, 1193
237041, 1193

237043, 1193
237044, 1193
237045, 1194
237049, 1194
237050, 1194
237052, 1194
237056, 1195
237310, 1195
237311, 1196
237312, 1196
237313, 1196
237502, 1196
237800, 1197
237801, 1197
237802, 1197
237804, 1198
237805, 1198
237820, 1198
237835, 1199
237836, 1200
237837, 1200
237845, 1200
237850, 1201
237851, 1201
237860, 1201
237875, 1202
237885, 1203
237886, 1203
237887, 1204
237895, 1204
237896, 1205
237899, 1205
237903, 1205
237950, 1206
237999, 1206
24, 1258
240000, 1206
240001, 1207
240002, 1207
240003, 1207
240004, 1207
240005, 1207
240100, 1208
240101, 1208
240102, 1208
240103, 1208
240104, 1208
240105, 1209
240799, 1209
240801, 1209
240820, 1209
240825, 1210
240835, 1210
240836, 1211
240837, 1211
240845, 1212
240851, 1212
240860, 1212
240875, 1213
240885, 1214
240886, 1214
240887, 1214
240895, 1215
249150, 1215
249151, 1215
249152, 1216
249153, 1216
249154, 1216
249155, 1216
249156, 1217
249170, 1217
249171, 1217
249172, 1217
249173, 1217
249920, 1218
249921, 1218
249922, 1218
249923, 1218
249924, 1219
249926, 1219
249927, 1219
249933, 1219
249934, 1219
249935, 1220
249936, 1220
249937, 1220
249938, 1220
249939, 1221
249940, 1221
249941, 1221
249942, 1221
249998, 1222
25, 1258
25000, 408
250002, 1222
250003, 1222
250004, 1223
250005, 1223
250006, 1223
250007, 1224
250008, 1224
25001, 408
250011, 1224
25010, 409

25011, 409
25020, 409
25021, 410
25022, 411
25030, 411
25031, 412
25040, 412
25042, 412
25050, 413
25060, 413
25070, 414
25080, 414
25100, 415
25105, 415
25110, 415
25200, 416
25201, 416
25202, 417
25220, 417
26, 1258
26000, 417
26001, 418
26002, 418
26003, 419
26004, 420
26005, 420
26006, 421
26007, 421
26008, 421
26009, 421
26010, 422
26011, 422
26012, 422
26014, 423
26015, 423
26016, 423
26017, 424
26018, 424
26019, 424
26020, 425
26022, 425
26024, 425
26025, 426
26026, 426
26027, 426
26028, 427
26030, 427
26031, 428
26032, 428
26040, 428
26050, 429
26051, 429
26052, 429
26053, 430
26054, 430
26070, 430
26072, 430
26074, 431
26075, 431
26076, 431
26077, 432
26078, 432
26080, 432
26081, 432
26082, 433
26100, 433
26101, 433
26102, 434
26105, 434
26106, 434
26110, 435
26120, 435
26121, 435
26122, 436
26126, 436
26201, 437
26202, 437
26204, 437
26208, 438
26210, 438
26211, 438
26216, 438
26218, 439
26220, 439
26237, 439
26260, 440
26261, 440
26278, 440
26280, 441
26281, 441
26286, 441
26300, 442
27, 1258
27008, 442
27033, 442
27811, 444
27812, 445
27813, 445
27830, 445
27900, 446
27910, 446
28, 1258
29, 1258
2900, 30

29033, 446
3, 1255
30, 1258
3000, 30
3001, 30
300402, 1227
300406, 1227
300410, 1227
300412, 1228
300423, 1228
31, 1258
32, 1258
33, 1259
34, 1259
35, 1259
36, 1259
37, 1259
38, 1259
380001, 1229
380003, 1230
380005, 1231
380020, 1232
380022, 1232
380040, 1233
380050, 1234
380051, 1234
380070, 1234
380071, 1235
380072, 1235
380075, 1236
380076, 1236
380077, 1236
380500, 1237
380501, 1237
380502, 1237
380503, 1237
39, 1260
4, 1255
40, 1260
4000, 31
400000, 1239
400001, 1239
400002, 1239
400003, 1239
400004, 1240
400005, 1240
400006, 1240
400007, 1240
400008, 1240
400009, 1241
400010, 1241
400011, 1241
400012, 1241
400013, 1241
400014, 1242
400015, 1242
400017, 1242
400018, 1242
400019, 1242
400020, 1243
400021, 1243
400022, 1243
400023, 1243
400024, 1243
400025, 1244
400026, 1244
400027, 1244
400028, 1244
400029, 1244
400030, 1245
400031, 1245
400032, 1245
400033, 1245
400034, 1245
400035, 1245
400036, 1246
400037, 1246
4001, 31
4002, 32
4003, 32
4004, 33
4005, 33
4006, 34
4009, 34
4010, 34
4011, 35
4012, 35
4020, 36
4021, 36
4030, 36
4032, 37
4040, 37
4045, 38
4050, 38
4058, 38
4059, 39
4060, 39
4062, 39
4065, 40
4070, 40
4071, 40
4075, 41
4076, 41
4077, 41

4080, 42
4082, 42
4090, 43
4099, 43
41, 1260
4115, 43
4150, 43
4152, 44
4170, 44
4182, 44
4183, 45
4184, 45
4185, 45
42, 1260
4200, 46
4210, 46
4215, 47
4220, 47
4225, 47
4230, 48
4240, 48
4270, 48
4275, 49
4280, 49
4282, 49
43, 1260
4300, 50
4310, 50
4320, 50
4334, 51
4336, 51
4338, 51
4340, 52
4341, 52
4343, 52
4344, 53
4345, 53
4346, 53
4347, 54
4348, 54
4349, 58
44, 1260
4400, 59
4402, 59
45, 1260
4500, 59
4501, 59
4503, 60
46, 1261
4600, 60
4610, 60
4611, 60
4620, 60
4621, 61
4630, 61
4631, 61
4632, 61
4640, 62
4641, 62
47, 1261
48, 1261
49, 1261
5, 1255
50, 1261
5000, 62
51, 1261
52, 1261
53, 1262
54, 1262
55, 1262
56, 1262
57, 1262
58, 1262
59, 1263
6, 1255
60, 1263
6000, 63
6010, 63
6020, 65
6030, 66
6035, 66
61, 1263
61000, 449
61001, 449
61002, 449
61003, 449
61004, 450
61005, 450
61006, 450
61007, 450
61008, 451
61009, 451
61010, 451
61011, 451
61012, 451
61013, 452
61014, 452
61015, 452
61016, 452
61017, 453
61018, 453
61019, 453
61020, 454
61021, 454

61022, 455
61023, 455
61024, 455
61025, 456
61026, 456
61027, 456
61028, 456
61029, 457
61030, 457
61031, 457
61032, 458
61033, 458
61034, 458
61035, 458
61036, 459
61037, 459
61038, 459
61039, 459
61040, 460
61041, 460
61042, 460
61043, 461
61044, 461
61045, 461
61046, 462
61047, 462
61048, 462
61049, 462
61050, 463
61051, 463
61052, 463
61053, 464
61054, 464
61055, 464
61056, 464
61057, 465
61058, 465
61059, 465
61060, 465
61061, 466
61062, 466
61063, 466
61064, 466
61065, 467
61066, 467
61067, 467
61068, 468
61069, 468
61070, 468
61071, 468
61098, 469
61099, 469
61101, 469
61102, 470
61103, 470
61104, 470
61105, 470
61106, 471
61107, 471
61108, 471
61109, 471
61110, 472
61111, 472
61112, 472
61113, 472
61114, 472
61115, 473
61116, 473
61117, 473
61118, 474
61119, 474
61120, 474
61121, 474
61122, 475
61123, 475
61124, 475
61125, 475
61126, 476
61127, 476
61128, 476
61129, 476
61130, 477
61131, 477
61132, 477
61133, 477
61134, 478
61135, 478
61136, 478
61137, 479
61138, 479
61139, 479
61140, 479
61141, 480
61142, 480
61143, 480
61144, 480
61145, 481
61146, 481
61147, 481
61148, 482
61149, 482
61150, 482
61151, 483
61152, 483

61153, 483
61154, 483
61155, 484
61156, 484
61157, 484
61158, 484
61159, 484
61160, 484
61161, 484
61162, 485
61163, 485
61164, 485
61165, 485
61166, 485
61167, 485
61168, 485
61169, 486
61170, 486
61171, 486
61172, 486
61173, 486
61174, 486
61175, 486
61176, 487
61177, 487
61178, 487
61179, 488
61180, 488
61181, 488
61182, 488
61183, 488
61184, 488
61185, 489
61186, 489
61187, 489
61188, 489
61189, 490
61190, 490
61191, 491
61192, 492
61193, 492
61194, 492
61195, 492
61196, 493
61197, 493
61198, 493
61199, 493
61200, 494
61201, 494
61202, 494
61203, 494
61204, 495
61205, 495
61206, 495
61207, 495
61208, 496
61209, 496
61210, 496
61211, 496
61212, 497
61213, 497
61214, 497
61215, 497
61216, 497
61217, 498
61218, 498
61219, 498
61220, 498
61221, 499
61222, 499
61223, 499
61224, 500
61225, 500
61226, 500
61227, 500
61228, 501
61229, 501
61230, 501
61231, 501
61232, 502
61233, 502
61234, 502
61235, 502
61236, 503
61237, 503
61238, 503
61239, 504
61240, 504
61241, 504
61242, 504
61243, 505
61244, 505
61245, 505
61246, 505
61247, 506
61248, 506
61249, 506
61250, 506
61251, 507
61252, 507
61253, 507
61254, 508
61255, 508
61256, 508

61257, 508
61258, 509
61259, 509
61260, 509
61261, 510
61262, 510
61263, 510
61264, 510
61265, 511
61266, 511
61267, 511
61268, 511
61269, 512
61270, 512
61271, 512
61272, 512
61273, 513
61274, 513
61275, 513
61276, 513
61277, 514
61278, 514
61279, 514
61280, 515
61281, 515
61282, 515
61283, 515
61284, 516
61285, 516
61286, 516
61287, 516
61288, 517
61289, 517
61290, 517
61291, 518
61292, 518
61293, 518
61294, 518
61295, 519
61296, 519
61297, 519
61298, 519
61299, 520
61300, 520
61301, 520
61302, 520
61303, 520
61304, 521
61305, 521
61306, 521
61307, 521
61308, 522
61309, 522
61310, 522
61311, 522
61312, 523
61313, 523
61314, 523
61315, 523
61316, 523
61317, 523
61318, 524
61319, 524
61320, 524
61321, 524
61322, 524
61323, 525
61324, 525
61325, 525
61326, 525
61327, 525
61328, 525
61329, 526
61330, 526
61331, 526
61332, 526
61333, 526
61334, 527
61335, 527
61336, 527
61337, 527
61338, 527
61339, 528
61340, 528
61341, 528
61342, 528
61343, 528
61344, 528
61345, 528
61346, 529
61347, 529
61348, 529
61349, 529
61350, 529
61351, 530
61352, 530
61353, 530
61354, 530
61355, 530
61356, 530
61357, 530
61358, 531
61359, 531
61360, 531

61361, 531
61364, 532
61365, 532
61366, 532
61367, 532
61368, 532
61369, 533
61371, 533
61372, 533
61373, 533
61374, 533
61375, 534
61376, 534
61377, 534
61378, 534
61379, 534
61380, 534
61381, 534
61382, 535
61383, 535
61384, 535
61385, 535
61386, 535
61387, 535
61401, 535
61402, 536
61403, 536
61404, 536
61405, 536
61406, 537
61407, 537
61408, 537
61409, 537
61410, 537
61411, 537
61412, 537
61413, 538
61414, 538
61415, 538
61416, 538
61417, 538
61418, 538
61419, 538
61420, 539
61421, 539
61422, 539
61423, 539
61424, 540
61425, 540
61426, 541
61427, 541
61428, 541
61429, 541
61430, 541
61431, 542
61440, 542
61441, 543
61442, 543
61443, 543
61444, 543
61445, 543
61446, 544
61447, 544
61501, 544
61502, 544
61503, 544
61504, 544
61505, 545
61506, 545
61507, 545
61508, 545
61509, 545
61510, 546
61511, 546
61512, 546
61513, 546
61514, 546
61515, 546
61517, 547
61518, 547
61519, 547
61520, 547
61521, 547
61522, 548
61523, 548
61524, 548
61525, 548
61526, 548
61527, 548
61529, 549
61530, 549
61531, 549
61532, 549
61533, 549
61540, 550
61541, 550
61542, 550
61543, 550
61544, 550
61545, 550
61546, 551
61547, 551
61548, 551
61549, 551

61550, 551
61551, 552
61552, 552
61553, 552
61555, 552
61556, 553
61557, 553
61558, 553
61559, 553
61560, 553
61561, 554
61562, 554
61563, 554
61564, 554
61565, 554
61566, 554
61567, 555
61568, 555
61569, 555
61570, 555
61571, 556
61572, 556
61573, 556
61574, 556
61575, 557
61576, 557
61577, 557
61578, 558
61601, 558
61602, 558
61603, 558
61604, 558
61605, 559
61606, 559
61607, 559
61608, 559
61609, 560
61610, 560
61611, 560
61612, 560
61613, 560
61614, 561
61615, 561
61616, 561
61617, 561
61618, 562
61619, 562
61620, 562
61621, 562
61622, 563
61623, 563
61624, 563
61625, 564
61626, 564
61627, 564
61695, 564
61696, 565
61697, 565
61698, 565
61699, 565
61700, 566
61701, 566
61702, 566
61703, 566
61704, 567
61705, 567
61706, 567
61707, 567
61708, 568
61709, 568
61710, 568
61711, 569
61712, 569
61713, 569
61714, 569
61730, 570
61731, 570
61732, 570
61733, 570
61734, 571
61735, 571
61736, 571
61737, 572
61738, 572
61739, 572
61740, 572
61741, 573
61742, 573
61743, 573
61744, 573
61745, 574
61746, 574
61747, 574
61748, 575
61749, 575
61750, 575
61751, 575
61752, 576
61753, 576
61754, 576
61755, 576
61756, 577
61757, 577
61758, 577

61759, 577
61800, 578
61801, 578
61802, 578
61803, 579
61804, 579
61805, 579
61806, 579
61807, 580
61808, 580
61809, 580
61810, 580
61811, 581
61812, 581
61813, 581
61814, 581
61815, 582
61816, 582
61817, 582
61818, 582
61819, 583
61840, 583
61841, 583
61842, 584
61850, 584
61851, 584
61852, 584
61853, 585
61854, 585
61855, 585
61856, 585
61857, 586
61858, 586
61859, 586
61860, 586
61861, 587
61862, 587
61863, 587
61864, 588
61865, 588
61866, 588
61867, 588
61868, 589
61869, 589
61870, 589
61900, 590
61901, 590
61902, 590
61903, 590
61904, 591
61905, 591
61906, 591
61907, 591
61908, 592
61909, 592
61910, 592
61911, 592
61912, 593
61913, 593
61914, 593
61915, 594
61916, 594
61917, 594
61918, 594
61919, 595
61920, 595
61921, 595
61922, 595
61923, 596
61924, 596
61930, 596
61931, 597
61932, 597
61933, 597
61934, 597
61935, 598
61936, 598
61937, 598
61938, 598
61939, 599
61940, 599
61941, 599
61942, 599
61943, 600
61944, 600
61945, 600
61946, 601
61947, 601
61948, 601
61949, 601
61950, 602
61951, 602
61952, 602
61953, 602
61954, 603
61955, 603
61956, 603
62, 1263
62000, 603
62098, 604
62100, 604
62101, 604
62102, 604
62103, 604

62104, 605
62105, 605
62106, 605
62107, 605
62108, 605
62180, 606
62181, 606
62182, 606
62183, 606
62184, 606
62185, 607
62186, 607
62187, 607
62200, 607
62201, 608
62202, 608
62300, 608
62301, 608
62303, 608
62304, 609
62305, 609
62306, 609
62307, 609
62310, 610
62311, 610
62312, 610
62314, 610
62315, 610
62316, 611
62317, 611
62318, 611
62319, 611
62320, 612
62321, 612
62322, 612
62377, 612
62500, 613
62501, 613
62502, 613
62503, 613
63, 1263
64, 1263
6401, 66
6402, 67
6403, 67
6404, 67
6405, 68
6406, 68
6407, 69
6408, 69
6409, 70
6410, 70
6411, 70
6412, 71
6413, 71
6421, 71
6422, 72
6423, 72
6424, 72
6425, 73
6430, 73
6431, 74
6432, 74
6433, 74
6434, 75
6436, 75
6437, 75
6438, 76
6441, 76
6442, 76
6450, 77
6451, 77
6452, 77
6453, 78
6454, 78
6455, 78
6460, 78
6462, 79
65, 1263
6500, 79
6510, 79
6520, 80
6540, 80
6560, 80
6568, 80
6569, 80
6570, 81
6581, 81
6582, 81
6583, 81
6584, 81
66, 1264
6693, 81
6694, 82
67, 1264
6700, 82
68, 1264
69, 1264
7, 1255
70, 1264
71, 1264
72, 1264
73, 1264
74, 1265

75, 1265
7500, 82
76, 1265
77, 1265
78, 1265
79, 1265
8, 1256
80, 1266
8010, 82
8012, 83
8020, 83
8021, 83
8024, 84
8025, 84
8026, 84
8027, 84
8028, 85
8030, 85
8031, 85
8037, 86
8040, 86
8041, 86
8042, 86
8043, 87
8045, 87
8049, 87
8050, 88
8052, 88
8053, 88
8060, 88
8061, 89
8062, 89
8063, 90
8064, 90
8065, 90
8066, 91
8067, 91
8080, 91
8081, 91
8082, 92
8083, 92
8084, 92
8085, 92
8086, 93
8089, 93
8090, 93
81, 1266
8100, 93
8101, 94
8102, 94
8122, 95
8124, 95
8126, 96
8128, 96
8130, 97
82, 1266
83, 1266
84, 1266
85, 1266
86, 1266
87, 1267
88, 1267
89, 1267
9, 1256
90, 1267
9000, 97
91, 1267

K

Kritéria vymazání, 1249

S

Servisní smluvní partner, 19

T

Technická podpora, 19